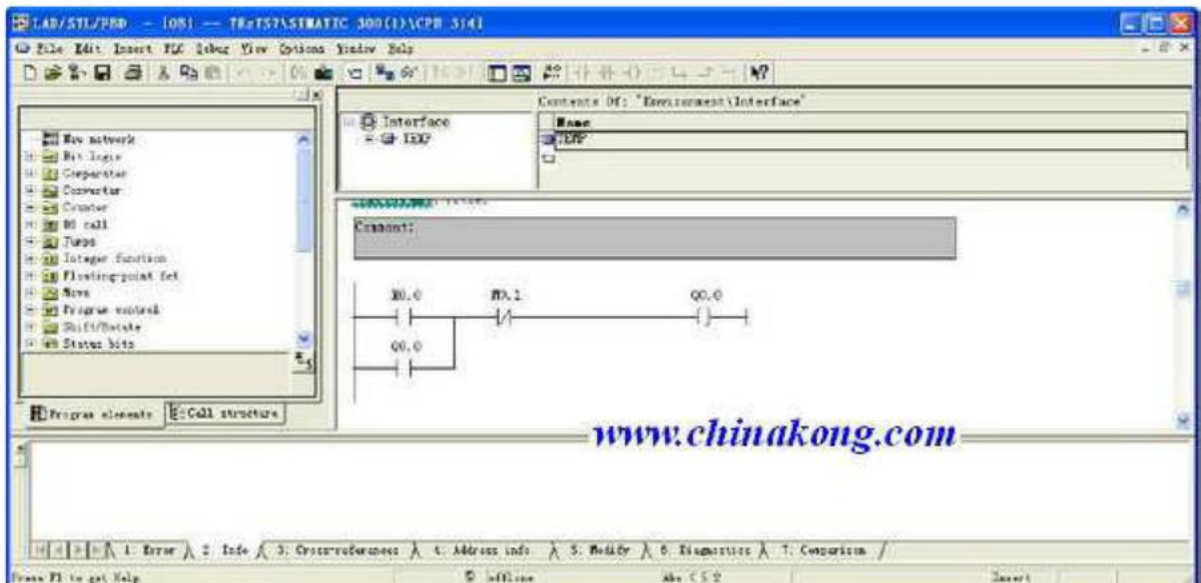


使用 Wincc Flexible 与 PLCSIM 进行联机调试是可行的，但是前提条件是安装 Wincc Flexible 时必须选择集成在 Step7 中，下面就介绍一下如何进行两者的通讯。

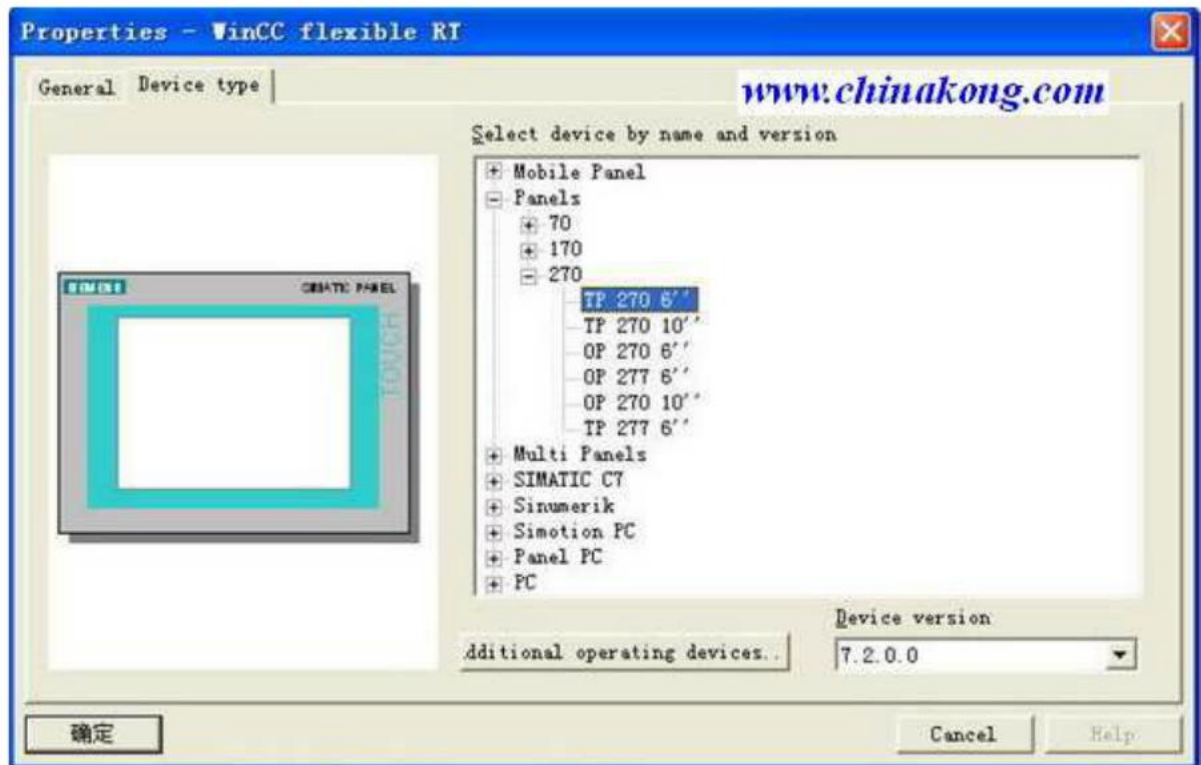
Step1: 在 Step7 中建立一个项目，并编写需要的程序，如下图所示：



为了演示的方便，我们建立了一个起停程序，如下图所示：

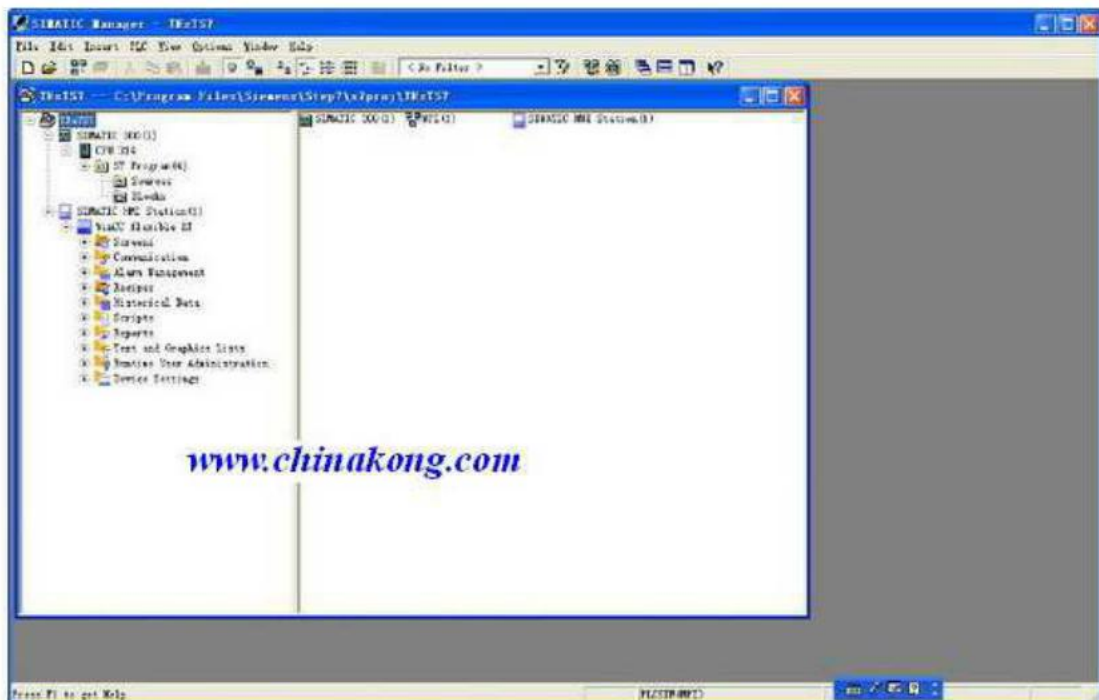


Step2: 回到 Simatic Manager 中，在项目树中我们建立一个 Simatic HMI Station 的对象，如果 Wincc Flexible 已经被安装且在安装时选择集成在 Step7 中的话，系统会调用 Wincc Flexible 程序，如下图所示：



为方便演示，我们这里选择 TP270 6 寸的屏。

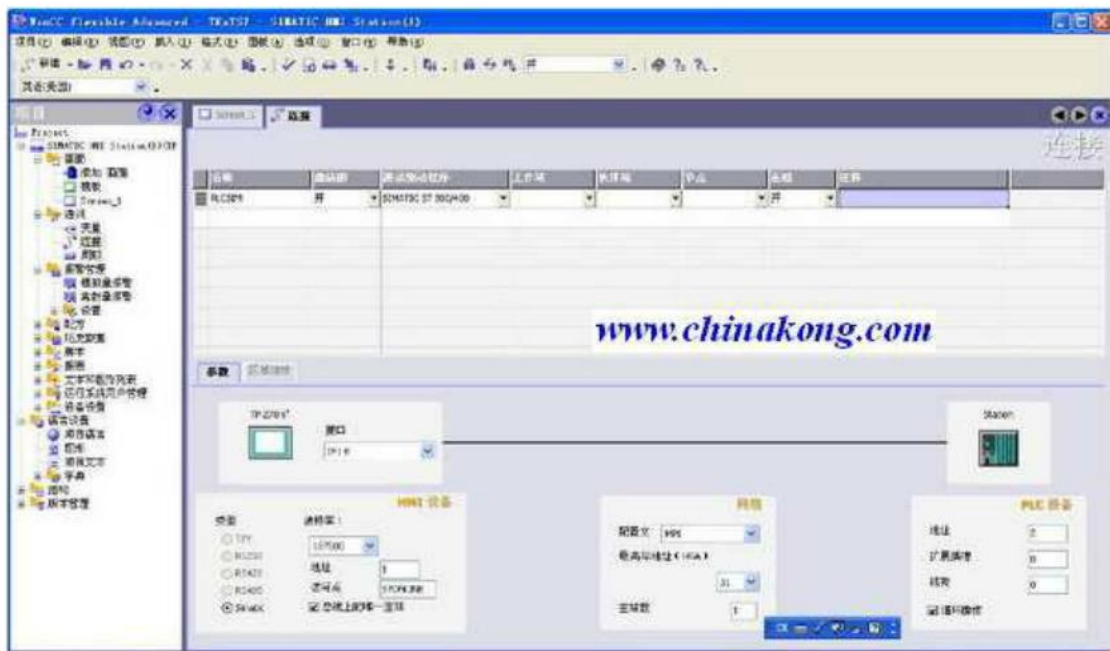
确定后系统需要加载一些程序，加载后的 Simatic Manager 界面如下图所示：



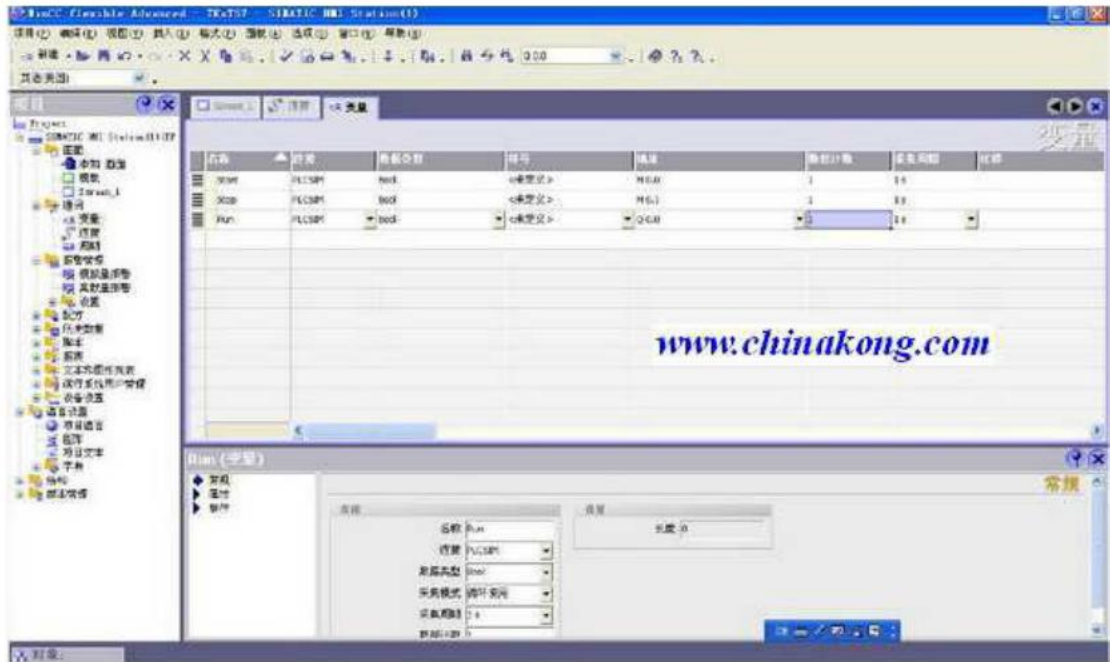
Step3: 双击 Simatic HMI Station 下 Wincc Flexible RT, 如同在 Wincc Flexible 软件下一样的操作, 进行画面的编辑与通讯的连接的设定, 如果您安装的 Wincc Flexible 软件为多语言版本, 那么通过上述步骤建立而运行的 Wincc Flexible 界面就会形成英语版, 请在打开的 Wincc Flexible 软件菜单 Options-> Settings……中设置如下图所示即可。



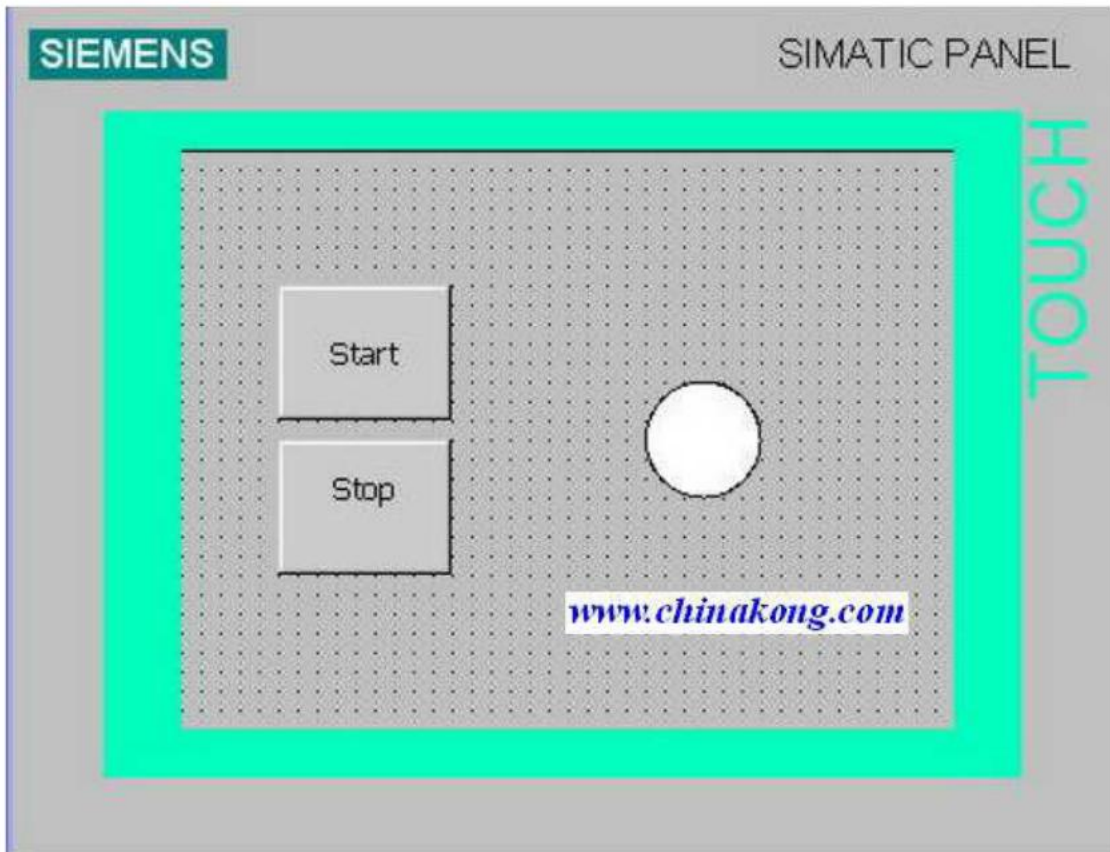
将项目树下通讯, 连接设置成如下图所示:



根据我们先前编写的起停程序, 这里只需要使用两个 M 变量与一个 Q 变量即可。将通讯, 变量设置成如下图所示:

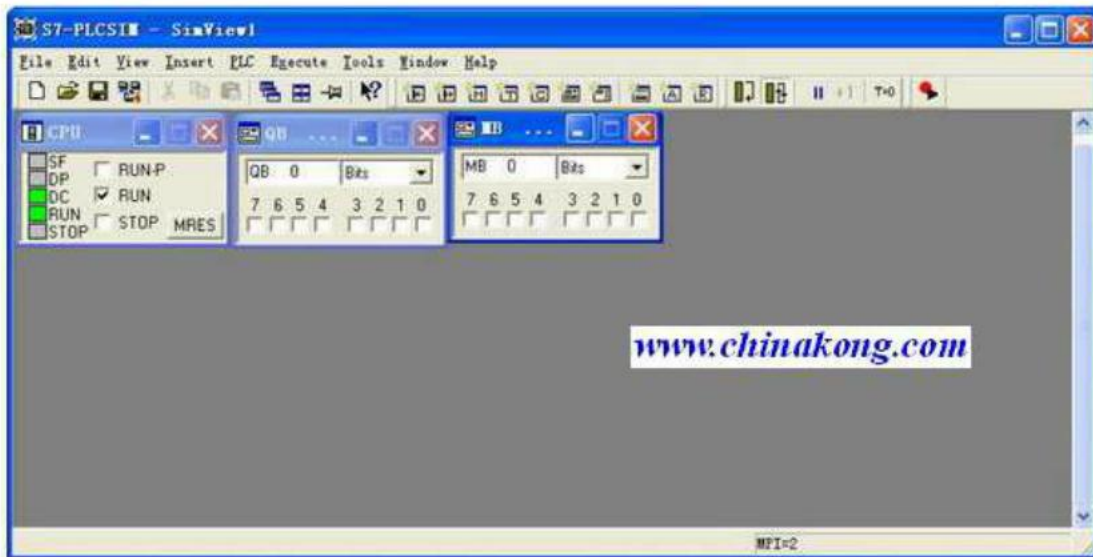


将画面连接变量，根据本文演示制作如下画面：



现在我们就完成了基本的步骤。

Step4: 模拟演示，运行 PLCSIM，并下载先前完成的程序。



建立 M 区以及 Q 区模拟，试运行，证实 Step7 程序没有出错。

接下来在 Wincc Flexible 中启动运行系统（**如果不需要与 PLCSIM 联机调试，那么需要运行带仿真器的运行系统**），此时就可以联机模拟了。

本例中的联机模拟程序运行如下图所示：

