

GX IEC Developer (基本教育)







目 录

1. 概 要	6 page
1.1	IEC61131-3的 概要.
1.2	IEC61131-3的 特征.
1.3	IEC61131-3的 分类.
1.4	IEC61131-3的 语言.
2. GX IEC	Developer的 介绍
2.1	什么叫 GX IEC Developer
2.2	GX IEC Developer & GX Developer 比较.
2.3	GX IEC Developer的 系统事项.
3. GX IEC	Developer 程序的构成要素
3.1	关于 结构化程序
3.2	什么叫 POU (Program Organisation Units)
3.3	什么叫 TASK.
3.4	在GX IEC Developer里的画面构成
4. POU的C	lass12 page
4.1	Program (PRG)
	Function (FUN)
	Function Block (FB)
5. POU的	构成
5.1	POU的 Header
- , ,	POU的 Body
	ariable) 19 page
0. 文致(V	anable) 15 page
6.1	全域(Global)变数说明
6.2	局部(Local)变数说明
6.3	变数选定要素
6.4	Data Type的 阶层



7. GX IEC D	eveloper 使用 - (初期 设定 1)25 page
7.1	New Project 制作
7.2 F	Project 画面 构成
8. GX IEC D	eveloper 使用 - (初期 设定 2)
8.1 F	PLC 传送设定
8.2 F	POU 作成方法
8.3	「ASK 作成及登录方法
8.4	变数(Variable)设定
8.5	Check & Compiling
9. GX IEC D	eveloper 使用 - (POU 程序-LD 制作) 40 page
9.1	利用三菱地址的 LD制作
9.2	根据全域变数的 LD制作
9.3	根据局部变数的 LD制作
10. GX IEC ເ	Developer 使用 - (POU 程序-FUN 制作) 47 page
10.1	FUN 作成
10.2	作成的FUN在PRG里的应用
10.3	在FUN内部软元件的使用
11. GX IEC ເ	Developer 使用 - (POU 程序 - FB 制作) 54 page
11.1	FB 制作
11.2	作成的FB在PRG里的应用
11.3	在FB的内部软元件使用
11.4	利用 MACRO的 FB制作
11.5	适用MACRO的FB内部软元件使用
12. GX IEC ເ	Developer 使用 -(程序传送)64 page
12.1	Format
12.2	Download Project (PLC 写入)
12.3	Upload Project (PLC 读出)
12.4	Verify



13. GX IEC Developer 使用 - 指令及其他使用方法 71 page

- 13.1 A触点 & b触点的设定
- 13.2 输出线圈处理
- 13.3 脉冲处理
- 13.4 Timer
- 13.5 Counter
- 13.6 Data Register
- 13.7 Word 软元件的BIT指定
- 13.8 BIT 软元件模块化
- 13.9 Data Code 变换
- 13.10 Data 传送 (MOV)
- 13.11 比较运算指令
- 13.12 算术运算指令
- 13.13 FROM & TO 指令
- 13.14 变址寄存器

14. GX IEC Developer 使用 - (调试 / 监控 功能) 94 page

- 14.1 File Information
- 14.2 回路 监控 & Online Change Mode
- 14.3 登录 Data 监控
- 14.4 Buffer Memory 监控
- 14.5 Device 编辑
- 14.6 Cross Reference
- 14.7 变数 Import / Export
- 14.8 User Library 登录
- 14.9 Project File 管理

15. GX IEC Developer 使用 - (Sample Program) 110 page

- 15.1 课题 程序 1
- 15.2 课题 程序 2
- 15.3 课题 程序 3
- 15.4 Q64AD Sample Program





* 参考:FA 产品标准及注意事项 (Mitsubishi FA 产品 基准)

参考1 SHOP别 CONFIGURATION

参考2 FA产品 标准 部品 LIST

参考3 设置及布线时 注意事项





1. 概 要

1.1 IEC61131-3的概要

最近在自动控制领域的特征是对Open System标准化的程序及相应的通信要求,根据以上从 IEC(国际电气标准会议)的国际机关提出为了标准化程序界面的 IEC61131-3 的标准案。

1.2 IEC61131-3的特征

- 1.程序的效率性增加(程序的作成与问题掌握简单,有高意识性)
- 11. 国际标准规格

Ⅲ. 使用者最适合的语言选择

(在 IEC61131-3 委员会提出的 5种语言当中使用者根据自己的需求 而选择适当的语言及也可以混合使用)

1.3 IEC61131-3的分类

: IEC61131-3是 IEC61131构成的 第3部分. IEC61131的构成由以下所示

Part 1: General Overview

Part 2: Hardware

Part 3: Programming Languages

Part 4: User GuidelinesPart 5: Communication

1.4 IEC61131-3的语言

Textual:

Instruction List (IL)

Structured Text (ST)

Graphical:

Ladder Diagram (LD)

Function Block Diagram (FBD)

Sequential Function Chart (SFC)





2. GX IEC Developer 介绍

2.1 什么叫 GX IEC Developer?

:根据 IEC61131-3的 标准而使用 MELSEC PLC的软件工具

2.2 GX IEC Developer & GX Developer 比较

- Tab2-1: 比较表

GX Developer	GX IEC Developer
Easy to use	Programming according to IEC 1131
Available editors:	Available editors :
Instruction List	• Instruction List (IEC and MELSEC)
Ladder Diagram	Ladder Diagram
Sequential Function Chart (SFC)	Sequential Function Chart (SFC)
	Structured Text
	• Function Block Diagram
Macros for System Q	Functions and Function Blocks
PLC Diagnostics	PLC Diagnostics
Network Diagnostics	Network Diagnostics

2.3 GX IEC Developer的系统要求事项

① Hardware 要求事项

- Pentium II 350 Processor or above
- 32 MB RAM (Microsoft Windows 95/98/Me)
- 64 MB RAM (Microsoft Windows NT/2000 Professional)
- 128 MB RAM (Microsoft Windows XP)
- USB port
- · Hard disk with at least 200 MB free
- CD-ROM drive
- 17" (43 cm) VGA monitor (1024 X 768 pixels)





© Software 要求事项

: GX IEC Developer 是 32bit 的制品,支持以下的 OS.

- Microsoft Windows 98 / ME (ServicePack 1 或 以上)
- Microsoft Windows NT Workstation 4.0 (ServicePack 6 或 以上)
- Microsoft Windows 2000 Professional (ServicePack 2 或 以上)
- Microsoft Windows XP Professional (ServicePack 2 以上)
- Microsoft Windows XP Home Edition (ServicePack 2 以上)





3. GX IEC Developer 程序的构成要素

3.1 关于结构化程序

: 以前的程序是以各个指令为排列的集合形式的程序. 结构化程序是制作成各个程序以模块形式而区分的结构化程序. 这里的各个程序都是独立区分,构成单位是

"POUs (Program Organization Units)"

把以上的程序组成以所谓"Task"的群体而构成并施行

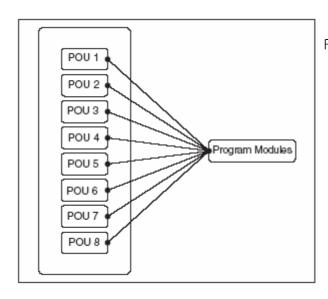


Fig3-1:
POU是所有程序里
组成Task的要素而使用

3.2 什么叫 POU(Program Organization Units)

- :在IEC61131-3的 PLC程序是以 Program Organization Units(POU)的各个单一的程序模块而构成.
 - 即,POU是顺控程序的最小独立的要素.
- ⇒ POU의 种类
- Programs
- Functions
- Function blocks
- * 关于各个POU种类的说明在下一章里进行说明.





3.3 什么叫 Task

:在 PLC里面所处理程序的最小单位.

即, POU是 构成程序的最小单位要素

Task是 由一个以上的POU组成而在处理PLC里使用的最小单位.

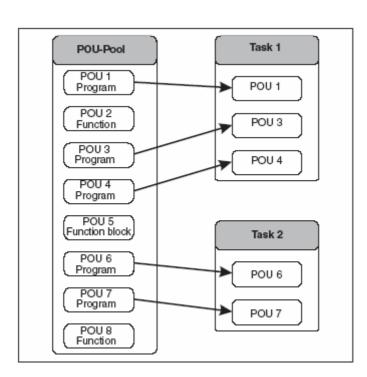


Fig3-2: 程序POU是在Tasks 组合并使用.

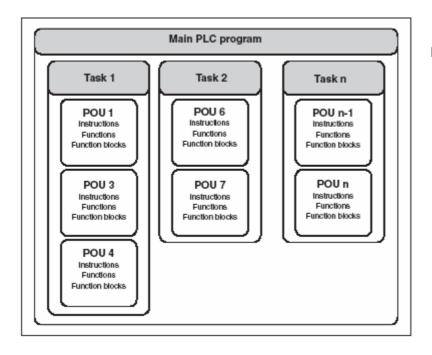


Fig3-3: 所有Task是为了 实现实际程序而 又组合在一起

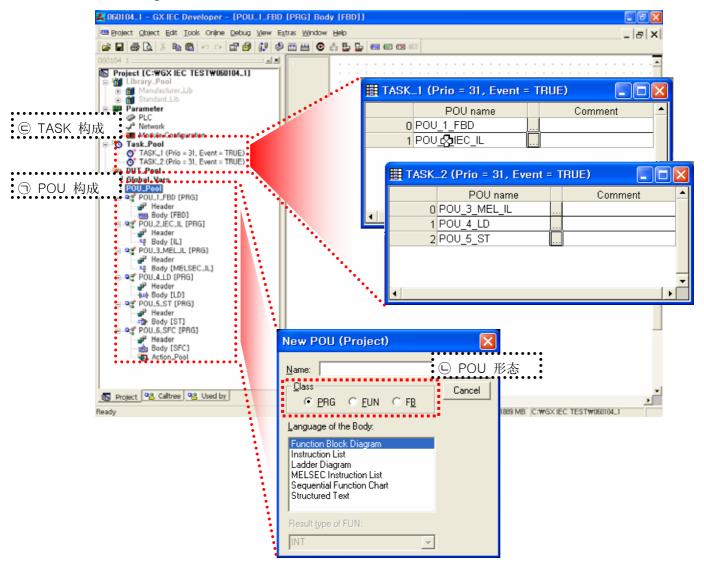




3.4 GX IEC Developer的画面构成

: 关于GX IEC Developer画面构成的说明.

Fig3-4: POU & TASK 构成画面



☞ 说明

- 各个独立的 POU 作成. 由 Fig3-4所示 作成的 POU是 以 POU Pool 而所综合管理.
- © POU是 可以作成 3种不同的形态,根据各个形态 也选择可以支持的语言种类.
- © TASK也可以分别区分化,根据 各个 TASK而选择合适的POU 要素而登录.再把这样的 TASK要素由 TASK Pool来综合管理.





4. POU의 Class

: POUs按功能分3Class来区分.

4.1 程序(PRG)

: 由POU作成的3个Class中 PLC运转最主要的Class,即 由函数库, FUN, FB 都由程序指令来构成.

* 参考: 在TASK能登录的只有 POU作成的[PRG] Class. 即,只有登录在TASK才能在 PLC运转时使用 实际运转程序就是由[PRG] Class来作成.

参 考 能在TASK 登录的只有 POU来作成的 [PRG] Class. 即,只有登录在TASK才能在 PLC运转时使用 实际运转程序就是由[PRG] Class来作成.

- 4.1.1 在[PRG]里 使用的语言有以下 6种.
 - ¬ Instruction List (IL)
 - : L是最底级别的语言.用于适合少数用途的特征部分的语言

GX IEC Developer IL 的语言有 2种区分.

- MELSEC IL
- IEC IL

Fig4-1: IEC Instruction List (IL)

IEC_AW L_	POE [PRG] Body [IL]
1	LD FALSE ST M101
2 Start:	LD Hauptschalter AND M100 ST M102
3	LD M100 ANDN M1 CJ_M Start

Fig4-2: MELSEC Instruction List

MELSEC_N	MAIN_PRG [PRG]	Body [MELSEC_	IL]
1 MELSEC	LD M3 LD> K100 D3 OR M8 ANB OUT Y33		





Structured Text (ST)

: 是高级别结构化的语言. 这种语言主要以图表形式表现, 所以主要用在难以充分表现内容的时候适用.

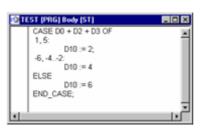


Fig4-3: Structured Text (ST)

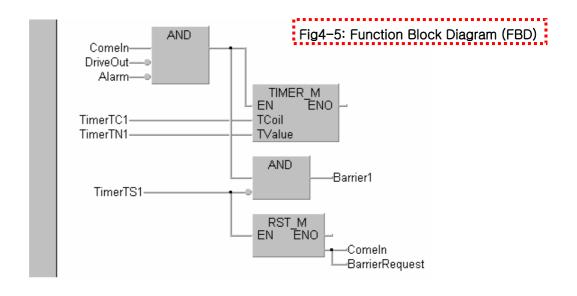
© Ladder Diagram (LD)

: Boolean演算的图表表现方式. LD与 电气 Relay回路一起使用

```
Fig4-4: Ladder Diagram (LD)
Press is closed
                    GT E
                   EN ENO
      Pressure
                   IN
                               Start press time
           180
                   ΠN
M52
      Start_press_time
                            TIMER_M
                          EΝ
                                  ENO
                  TC2-
                          TCoil
M163
-17 1
                          TValue
           Press_time-
```

© Function Block Diagram (FBD)

: 各种形式的长方形(箱子)来与功能块接触以图表来表现的一种方法



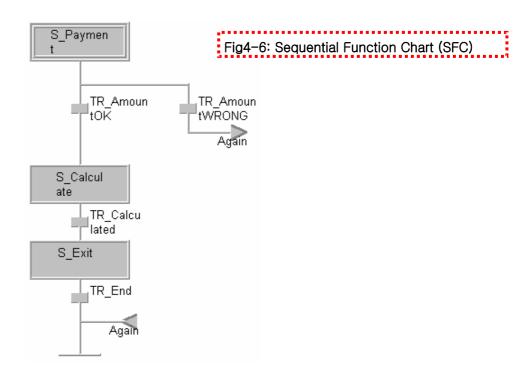




Sequential Function Chart (SFC)

:表现运作过程的步骤与步骤之间的移动条件部分(transition)的两种图表记号来组成,

步骤里面的运作是由别的语言 (ST, IL, LD, FBD)来记述.







4.2 FUNCTION (FUN)

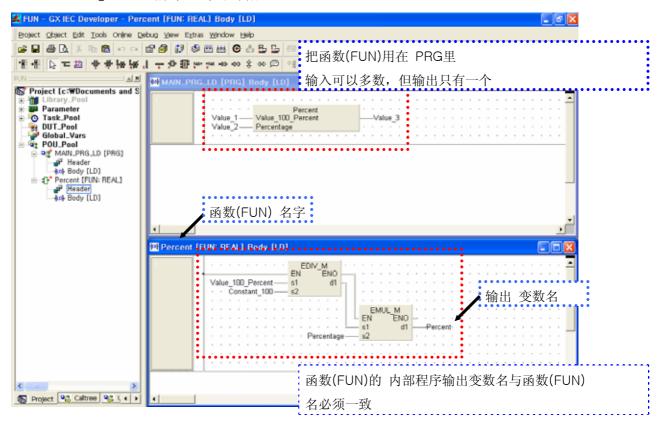
: 所谓FUNCTION(FUN)是 为了表现出特定功能的最基本的单位.

4.2.1 特征

- 有独立的组成程序的要素.
- © 没有Memory的 Subroutine. 结果就是同一个输入参数引出函数(FUN)(Subroutine)的话输出同样的结果.
 - 即,不会保存内部情报信息.
- ② 但 只有输出一个
- ◎ 函数(FUN)单元里可以使用别的函数(FUN)单元,但不能使用功能块(FB)

注 意 制作函数(FUN)的时候 函数(FUN)的输出函数(FUN)名与输出 变数名一致

Fig4-7: 函数(FUN)的 构成





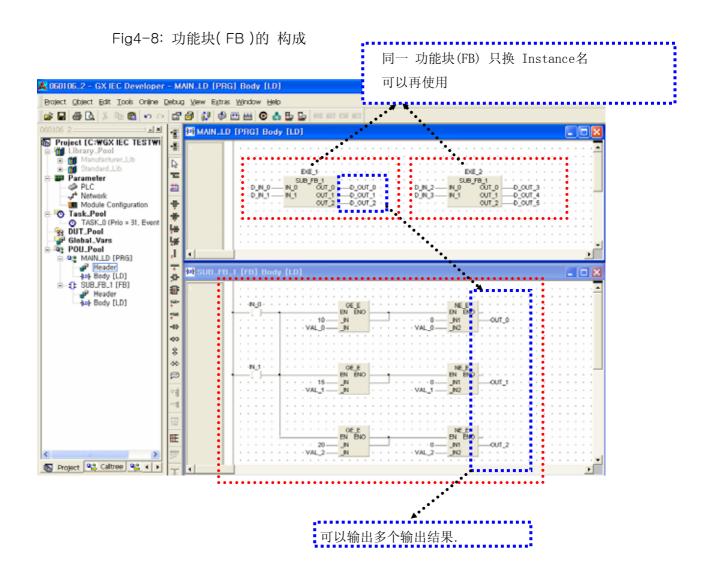


4.3 功能块 (FB)

:功能块(FB)是由一个单位来使用的连续的功能的集合.

4.3.1 特征

- ⊙ 有独立的程序要素.
- © 有Memory的 Subroutine. 结果就是被保存的Data可以在下一个功能块(FB)里引出使用
 - 即,可以保存内部状态的情报.
- © 可以有多个输出
- ② 功能块(FB)可以使用别的功能块(FB),与别的FUNCTION



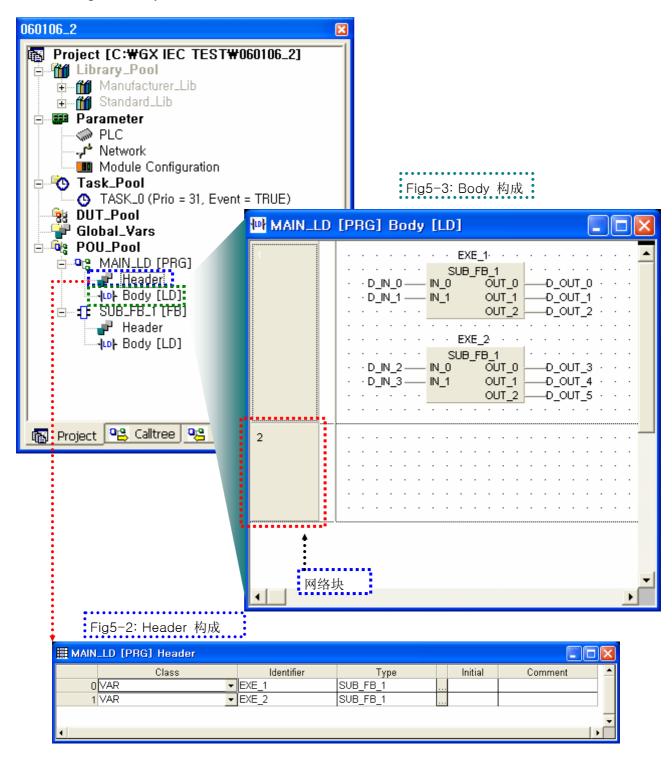




5. POU的 构成

:作成POU的话基本上由 Header & Body来构成.

Fig5-1: Project构成







5.1 POU的 Header

: POU Header是保存在POU程序里使用的变数 与 选定的用途来使用.

5.1.1 Header 构成

- ⑤ [Fig5-1]里看 POU是由 Header与 Body来构成,选择Header的话 激活[Fig5-2]一样的画面.
- 从[Fig5-2]里可以看出 Header是由 5种要素组成.
 - ☞ Class: 定义变数的性质.
 - ☞ Identifier: 定义变数的名字.
 - Type: 定义变数所表现的data形态. Initial: 根据变数data形态的初始值. Comment: 关于定义变数的说明
 - * 关于上述的说明在下一章里详细说明.

5.2 POU的 Body

: POU的 Body是 拥有PLC 程序的实行情报.

5.2.1 Body 构成

- Body是 由[Fig5-3]里看出是由可以作成 PLC程序的 "网络"来构成.
 - ** 所谓网络
 - : PLC 程序是由适用于运转程序单元来构成. 这样的程序单元叫做网络.

参 考 各个网络里只有包含一个连续的回路 即,只有一个输出.

但是,一个网络里面可以作成多个输出的程序 的时候在驱动方面不会出现错误 但会出现警告提示。





6. 变数 (Variable)

: 变数包含 PLC的输入,输出或者内部Device值. 变数有两种不同形态来区分.

- Global Variables (全域 变数)
- Local Variables (局部 变数)

Fig6-1: 变数的 构成 POU₁ **Body Global** Header Local Program variables POU₂ Header Body Local **Program** variables

- 6.1 Global Variables (全域变数)
 - : Global变数是 登录在 Project 目录的, 在所有 POU里面可以 自由的使用. 跟着也可以进行在各个POU里data的交换

Class		Identifier	MIT-Addr.	IEC-Addr.	Түре	Г	Initial	Comment	Remark	Ī
0 VAR_GLOBAL	-	D_IN_0	XO	%IX0	BOOL		FALSE			
1 VAR_GLOBAL	-	D_IN_1	X1	%IX1	BOOL		FALSE			_
2 VAR_GLOBAL	~	D_IN_2	X2	%IX2	BOOL		FALSE			
3 VAR_GLOBAL	~	D_IN_3	X3	%IX3	BOOL		FALSE			
4 VAR_GLOBAL	~	D_OUT_0	Y20	%QX32	BOOL		FALSE			
5 VAR_GLOBAL	•	D_OUT_1	Y21	%QX33	BOOL		FALSE			
6 VAR_GLOBAL	•	D_OUT_2	Y22	%QX34	BOOL		FALSE			
7 VAR_GLOBAL	•	D_OUT_3	Y23	%QX35	BOOL		FALSE			
8 VAR_GLOBAL	•	D_OUT_4	Y24	%QX36	BOOL		FALSE			
9 VAR_GLOBAL	•	D_OUT_5	Y25	%QX37	BOOL		FALSE			

Fig6-2: Global Variables 设定 画面





6.2 Local Variables (局部变数)

:Local 变数只有在一个 POU里才能使用.

还有 Local变数只有在自己被定义的POU里才能使用.

Fig6-3: Local Variables 设定 画面

∰ MAIN_LD [PRG] Header								
	Class		Identifier	Туре		Initial	Comment	_
0	VAR	▼	EXE_1	SUB_FB_1				
1	VAR	-	EXE_2	SUB_FB_1				
								-
4								•

6.3 变数选定

: 首先进行实际 Programming之前选定全部 Project 即 各个 POU里所使用的变数.

6.3.1 变数选定必要要素

: 参考 [Fig6-2] & [Fig6-3].

\Rightarrow Class

: 能够在Project里使用而指定变数的属性.

Tab.6-1: Class的适用

Class	POUs 种类			说 明
	PRG	FUN	FB	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
VAR	0	0	0	使用在 POU的 Local 变数来使用
VAR_CONSTANT	0	\circ		使用在 POU的 Local 变数来使用,还有变数的
V/(II_001/01/101			O	Data是固定常数的时候使用
VAR_INPUT	_	\circ	0	使用在 POU的 外部输入
VAR_OUTPUT	_	_	0	使用在 POU的 外部输出
VAR_IN_OUT	_	-	0	使用在 POU的 输入既输出要素的变数使用可能
VAR_GLOBAL	0	_	0	Global 变数来使用
VAR_GLOBAL_CONSTANT	0	_	0	Global 变数来使用, Data是常数的时候使用





⇒ Identifier (标示符)

:各个变数都有象征性的地址(名字).这样的地址(名字)可以自由的选择,但是地址开头必须是由英文字母及下划线来组成.

identifiers的 例: S02.3

Drive_2_ready Open_valve_1 Motor_M1_ON _DEFEB_2

参考

- Identifier不能用韩语作成.
- 不能使用运算符号的文字

⇒ Absolute address (只有在Global Variables 里使用)

: Absolute address是 显示输入,输出,内部继电器的内存记忆位置的地址 只有在Global 变数指定里使用,没有指定的时候自动设定成任意的地址. Absolute address是IEC体系及MITSUBISHI体系来区分 两种都可以使用.

☞IEC 体系 %: 为了 IEC 体系的标示符

I, Q, M:输入,输出,内部继电器

X, W, D: Boolean, word, double word

Tab.6-2: Absolute address예

IEC	MITSUBISHI	意 义
%IX15	X0F	输入 XOF
%QX3	Y3	输出 Y3
%MW0.100	D100	Data register D100





⇒ Data Type

: Data Type是变数拥有的范围值或定义与bit值一样的变数特性

Tab.6-3: Data Type的 定义

	Data type	Value range	Size
BOOL	Boolean	0 (FALSE), 1 (TRUE)	1 bit
INT	Integer	-32768 to +32767	16 bits
DINT	Double Integer	-2,147,483.648 to	32 bits
		2,147,483,647	
WORD	Bit string 16	0 to 65,535	16 bits
DWORD	Bit string 32	0 to 4,294,967,295	32 bits
REAL	Floating point value	3.4E +/-38 (7 digits)	32 bits
TIME	Time value	-T#24d0h31m23s648.00ms	32 bits
		to	
		T#24d20h31m23s647.00 ms	
STRING	Character string	最大 50 characters	
(Q 系列)			

⇒ Initial value

: 初始值由系统自动设定,所以不能随意变更.

⇒ Comment

:可以作成关于变数的说明文. (最大 64K characters)

⇒ Remark (只有在Global Variables里适用)

: Comment以外可以追加使用者情报.





6.5 Data 形态的阶层

: 下图是在 GX IEC里的Data 阶层表.

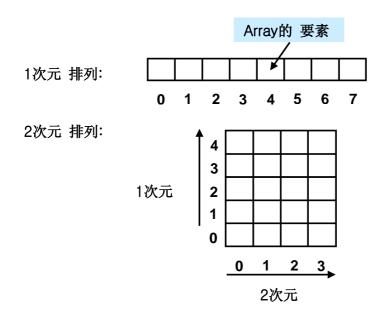
ANY							
		ARRAY	Data Unit Types (DUT)				
ANY_BIT	ANY	_NUM	TIME	STRING			
BOOL	ANY_INT ANY_REAL						
WORD DWORD	INT DINT	REAL					

6.5.1 Array

: 同一 Data形态变数的集合

- 适用 -

- 1. 在局部变数及全域变数里都可以使用
- 2. 可以使用3次元排列.







- 说明 -

	Class	Identifier	Туре	Initial
0		Array_1_Dim	ARRAY [07] OF INT	[8(0)]
1	VAR 👱	Array_2_Dim	ARRAY [03,04] OF DINT _ <u>•</u>	[20(0)]

* 说明

- 有8个 INT 形态的 Data的 1次元排列

* 说明

- 有20个DINT形态的 Data的 2次元排列
- 1次元是 4个要素, 2次元是 5个要素构成





7. GX IEC Developer 使用 - (初期 设定 1)

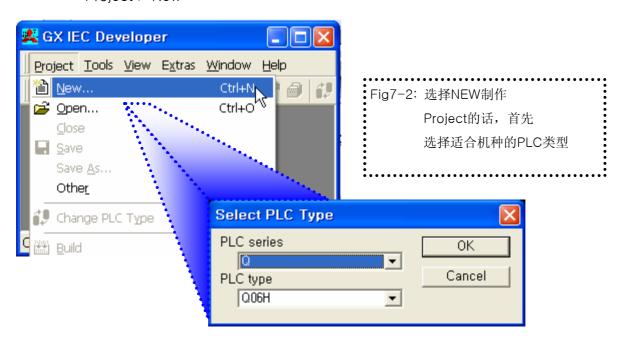
- 7.1 New Project 制作
 - ¬ GX IEC Developer 开始

: 开始 > 程序 > MELSOFT Application > GX IEC Developer



© 为了制作新工程而设定 PLC Type

: Project > New

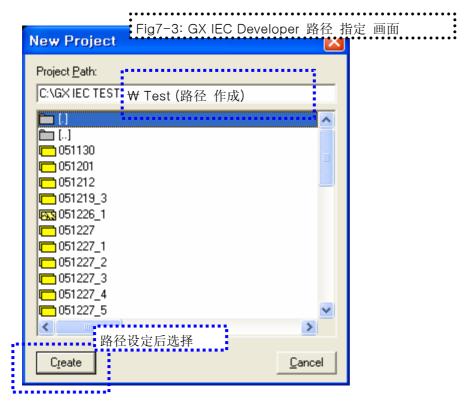






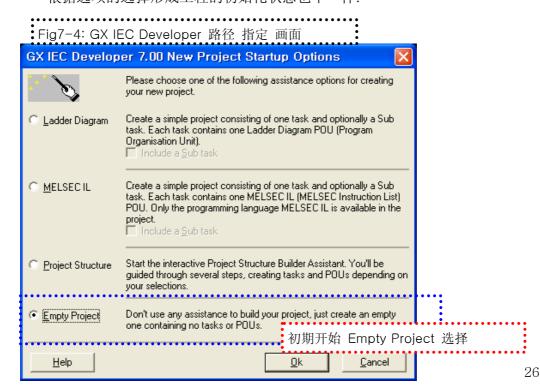
⑤ 指定 新工程的路径

:PLC Type에서 [OK]选择 自动生成



② 工程选项

: 为了制作 Project而设定的初期选项. 根据选项的选择形成工程的初始化状态也不一样.







⇒Ladder Diagram (LD)

:制作工程时 把基本工程用LD形态来制作.

EX.) 在GX Developer里作成工程的话 与"MAIN"的程序自动形成的一样.

⇒MELSEC IL

:作成工程时 把基本工程用 MELSEC IL 形态来制作

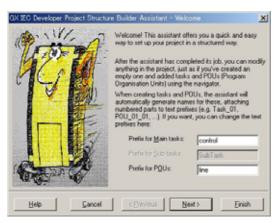
⇒Project Structure

: 把 在工程里作成的Task 及 POU等初期设定里根据使用者设定而制作并开始.

Ex: 作成 例

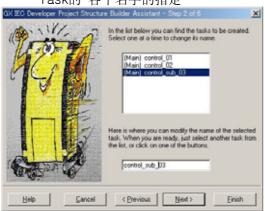
Welcome画面

POU与Task的 名字输入



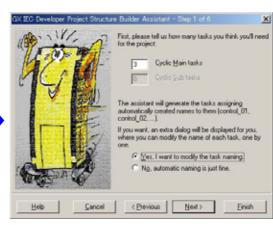
STEP2

Task的 各个名字的指定



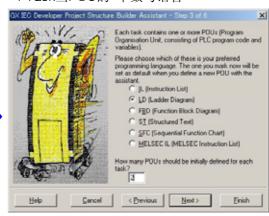
STEP1

Task的 个数与名字指定方法



STEP3

1 Task当POU的 个数与语言







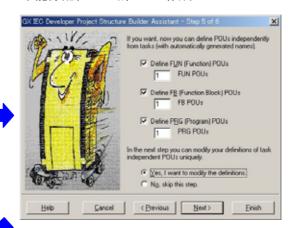
STEP4

对全部 POU指定名字及语言



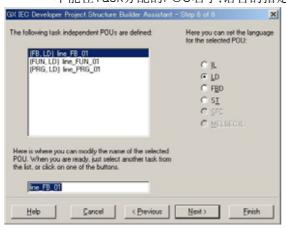
STEP5

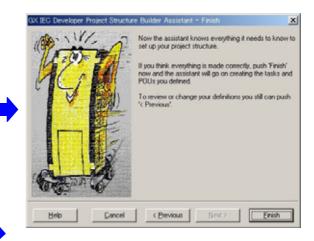
不能分配在Task的 POU作成

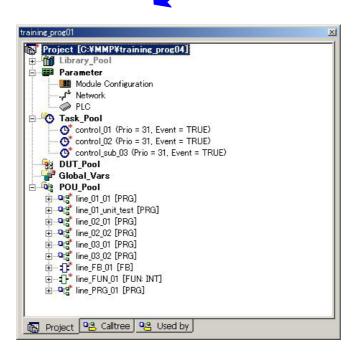


STEP6

不能在Task分配的POU名字,语言的指定











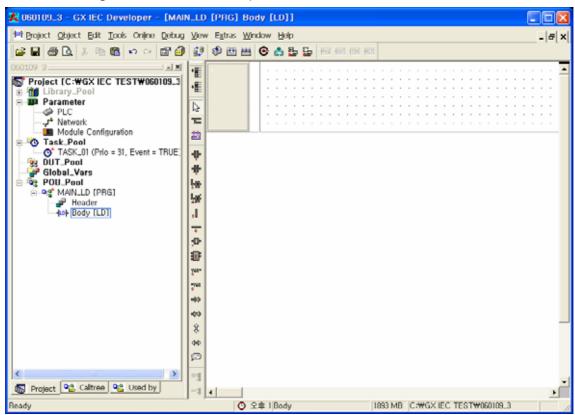
⇒Empty Project

: 在工程里基本能够作成的Pool只存在而没有内容 使用者形成工程以后一个一个制作并使用

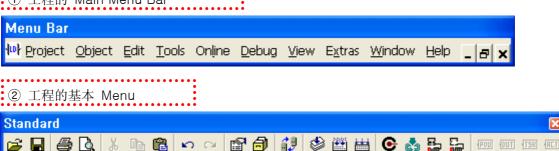
7.2 Project 画面 构成

: 简略说明工程制作后的画面.

Fig7-5: GX IEC Developer的 工程画面构成



① 工程的 Main Menu Bar







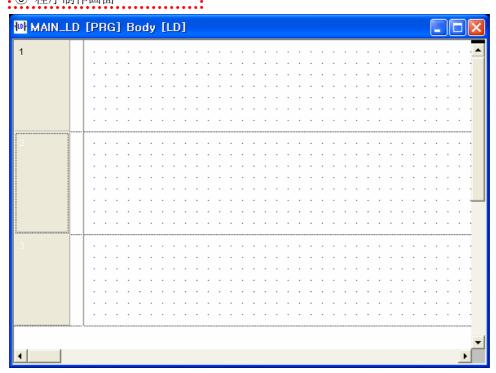
③ LD 制作 Menu



④ 工程的目录画面



⑤ 程序制作画面







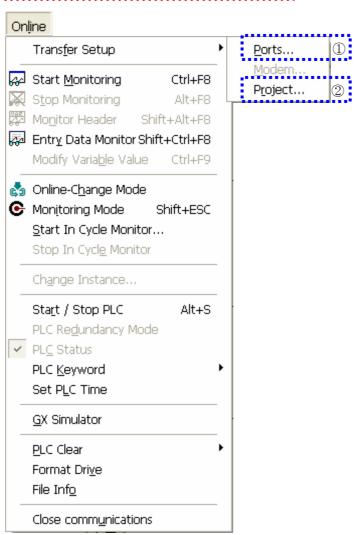
8. GX IEC Developer 使用 - (初期 设定 2)

8.1 PLC 传送设定

: GX IEC Developer与被激活的PC,PLC程序,其他Data的进行 通信的通信Port的设定及 用PLC进行Data写入存储器时的选择 及其他附属内容的选择.

(Port 设定与GX Developer的连接设定内容同一)

Fig8-1: Transfer Setup(连接 对象 指定)

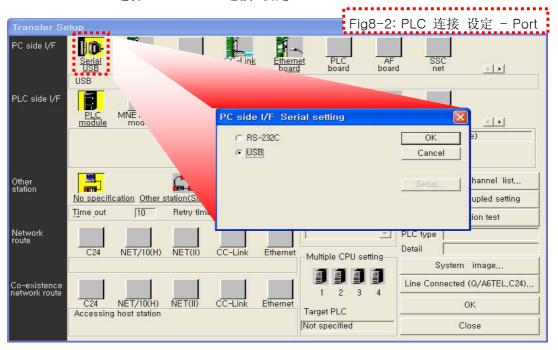






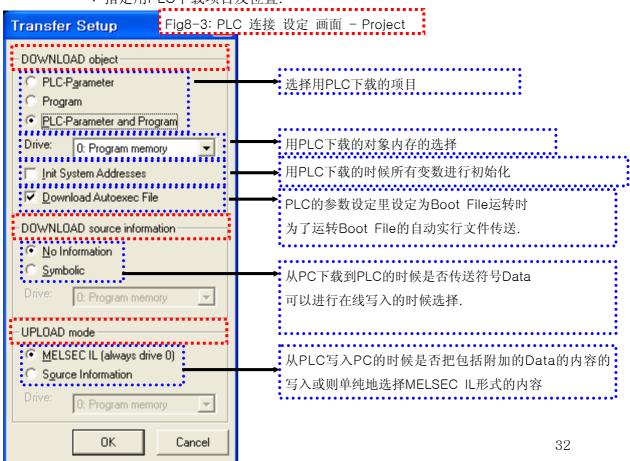
① Port 设定

: 选择 PC - PLC 连接 设定



② Project 设定

: 指定用PLC下载项目及位置.

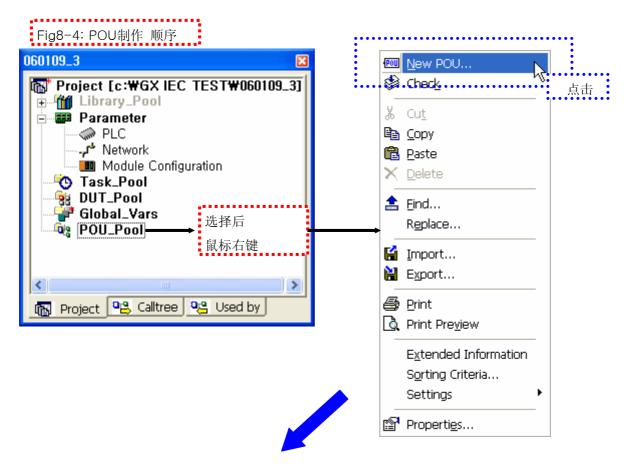


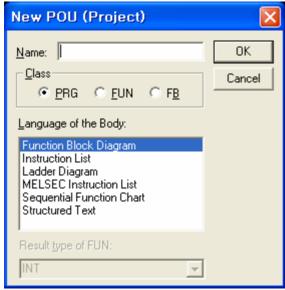




8.2 POU 制作 方法

: 关于POU制作的说明





制作POU的名字,选择要制作
POU的 Class以后,选择适合以上的语言种类.
- 按以上防来来制作POU
- (POU 制作数量没有限制)



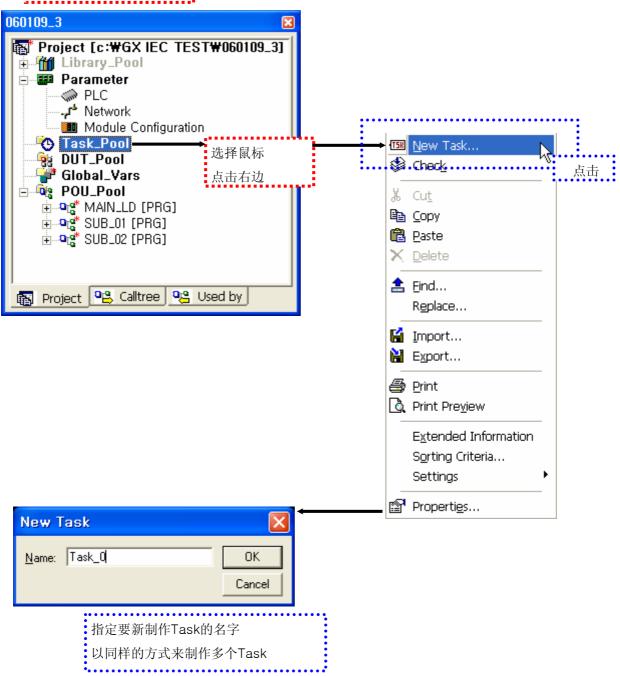


8.3 Task 制作方法

: 关于Task的制作及登录的说明.

8.3.1 Task 制作

Fig8-5: Task 制作 顺序

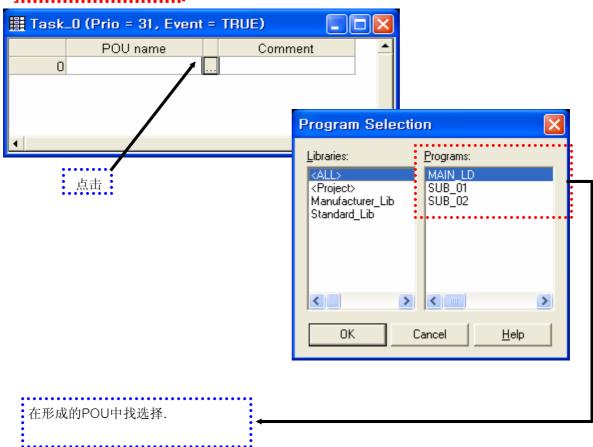






8.3.2 在Task登录POU的方法

Fig8-5: Task 登录 顺序



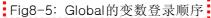


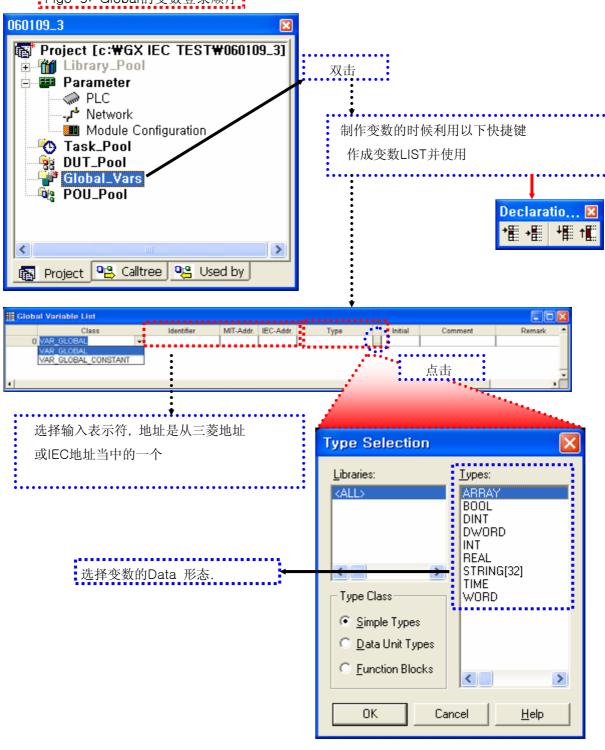


8.4 变数(Variable)设定

: 说明关于变数设定的方法.

8.2.1 Global Variables (全域变数) 设定



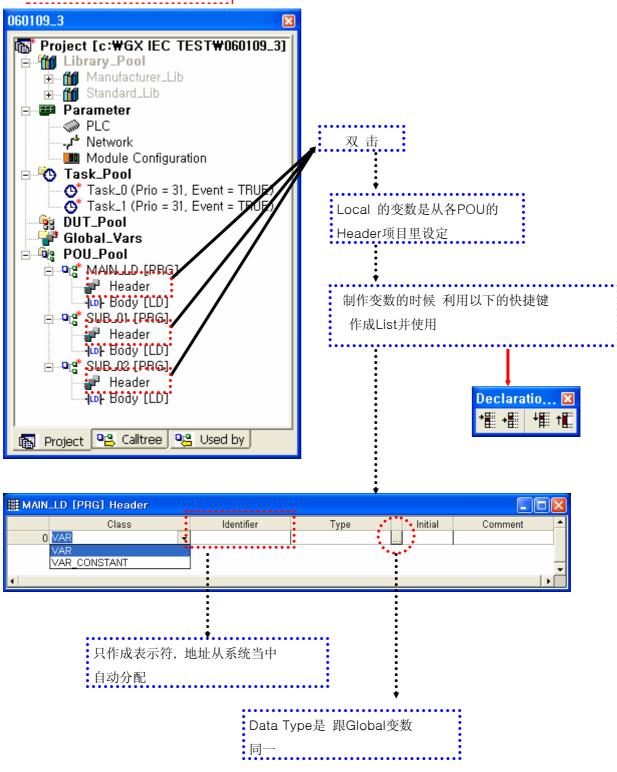






8.2.2 Local Variables (局部变数) 设定

Fig8-5: Local 变数 登录 顺序





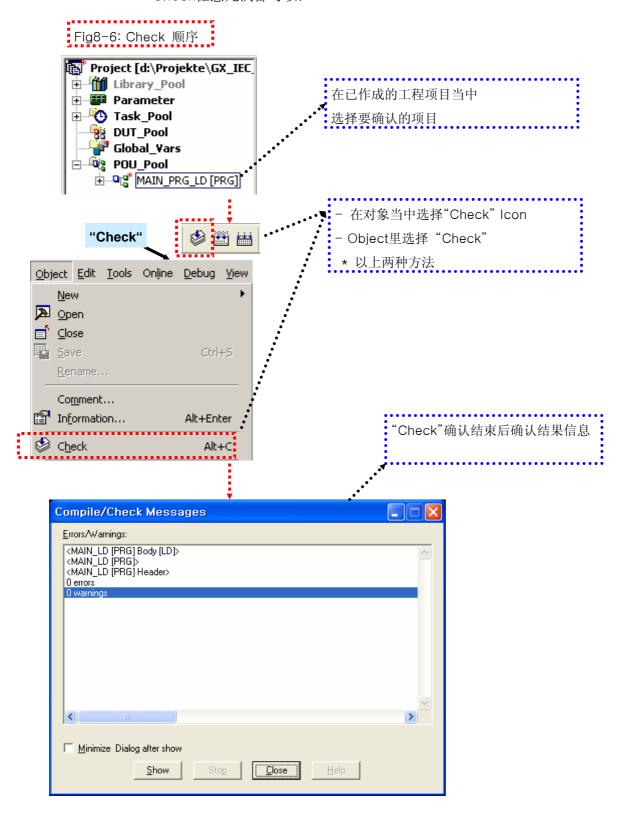


8.5 Check & Compiling

8.5.1 PLC 程序的 Check

: 检查程序构成的错误.

Check任意几次都可以.

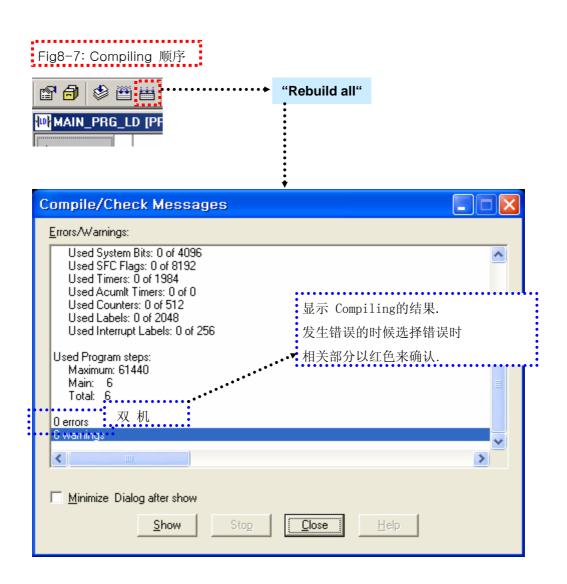






8.5.2 工程 Compiling

: 把作成的工程在 PLC CPU里变换成能够实行的Code 的作业。



参 考

- Compiling是只对Task & POU 进行Compiling.
- POU是只对登录在Task的POU进行Compiling.





- 9. GX IEC Developer的使用 (POU 程序 LD 作成)
 - ** 基本作成工具的说明 **

Fig9-1: 程序作成画面

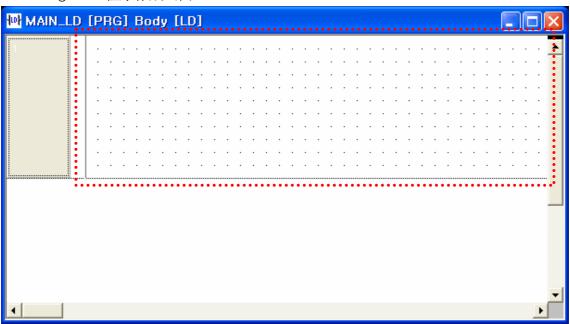


Fig9-2: LD 制作工具(点击程序制作画面就被激活)



★ : 追加新网络时使用

□ は : 选择, 画线等工具

:输入触点,输出线圈,功能等使用





9.1 利用MITSUBISHI地址的LD制作

☞ 动作

- Switch 0 变为 ON时 LED 0 就变为 ON.

- Switch 0 变为 OFF时 LED 0 保持 ON状态

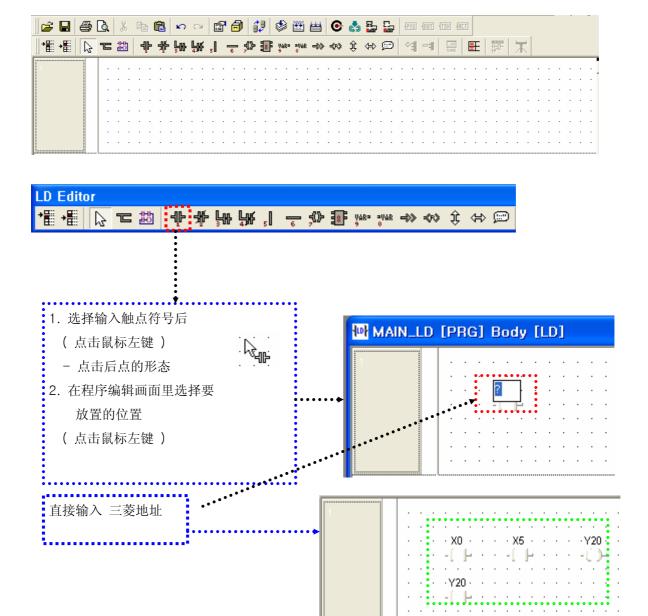
- Switch 5 变为 ON时 LED 0 就变为 OFF.

☞ 使用的软元件: **Switch 0: 输入 X0**

Switch 5: 输入 X5

LED 0: 输出 Y20

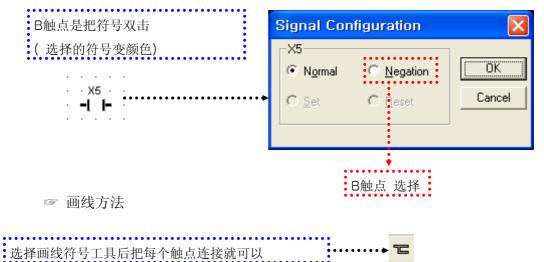
☞ 触点符号的使用及软元件的输入

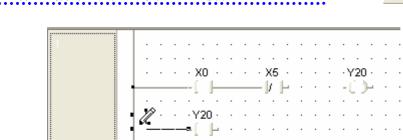




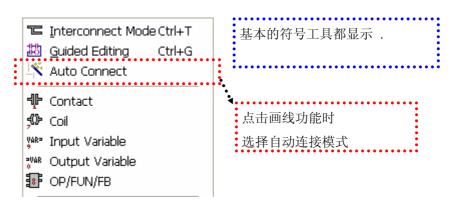


☞ b触点选择





*** 点击鼠标右键



Check & Compiling

: 所有程序制作结束后用本文 [8.5]的方法来 Check 及 Compiling内容





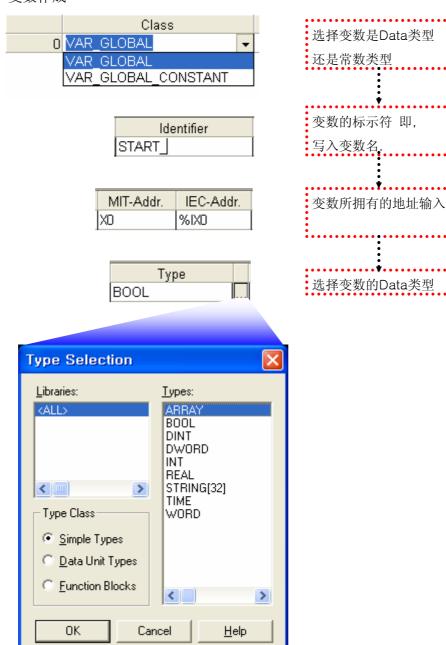
9.2 根据 Global Variable的程序作成

** 基本动作内容及使用软元件与 [9.1]的内容同一

☞ 变数设定

: 首先定义所使用软元件的标示符. 使用 输入 X0 = START_0 的标示符 使用 输入 X5 = STOP_0 的标示符 使用 输出 Y20 = LAMP_0 的标示符

☞ 变数作成





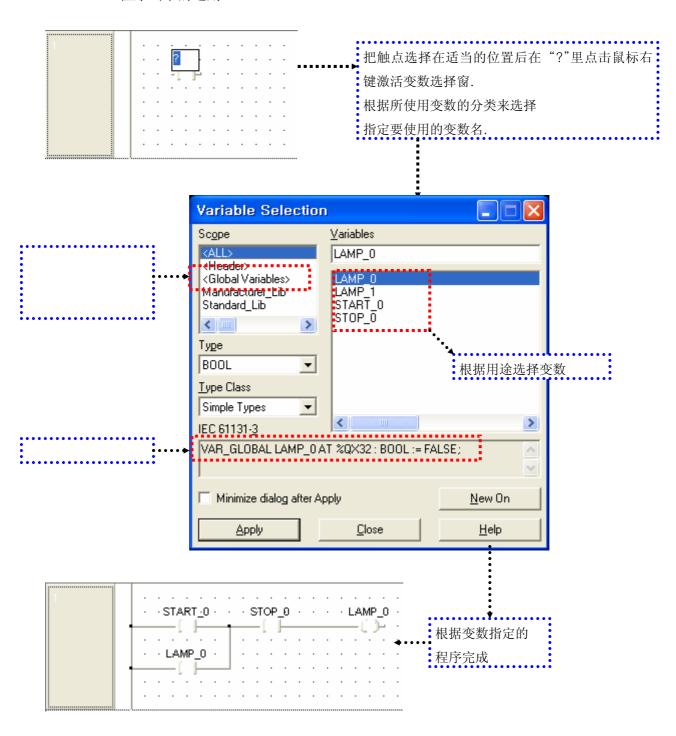


☞ 变数作成完了

	Class		Identifier	MIT-Addr.	IEC-Addr.	Туре		Initial
0	VAR_GLOBAL	▼	START_0	XO	%IXO	BOOL		FALSE
1	VAR_GLOBAL	•	STOP_0	X5	%IX5	BOOL		FALSE
2	VAR_GLOBAL	•	LAMP_0	Y20	%QX32	BOOL		FALSE

** 变数作成完成后先Check后再关闭.

☞ 程序当中的适用







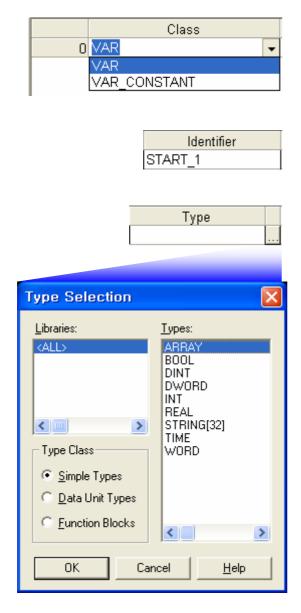
9.3 根据 Local Variable 的程序作成

** 基本的动作内容及使用软元件跟[9.1]的内容同一 在变**数**设定方法上跟[9.1]的内容相似但还是有点差异, 以下是关于差异点的说明

☞ 变数设定

: 首先定义要使用的软元件的标示符 使用 输入 START_1 的标示符 使用 输入 STOP_1 的标示符 使用 输出 LAMP_1 的标示符

☞ 变数作成

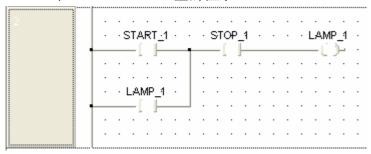








☞ 在Local Variable 里的程序



根据变数指定的 程序完成

注 意

根据Local Variable而程序作成时变数地址在系统里 自动被分配。

即,根据所有触点及输出线圈内部软元件而分配 根据以上的话实际输入/输出都以全域变数而使用 内部继电器的话在系统里自动分配,既而提高LD程序的效率.

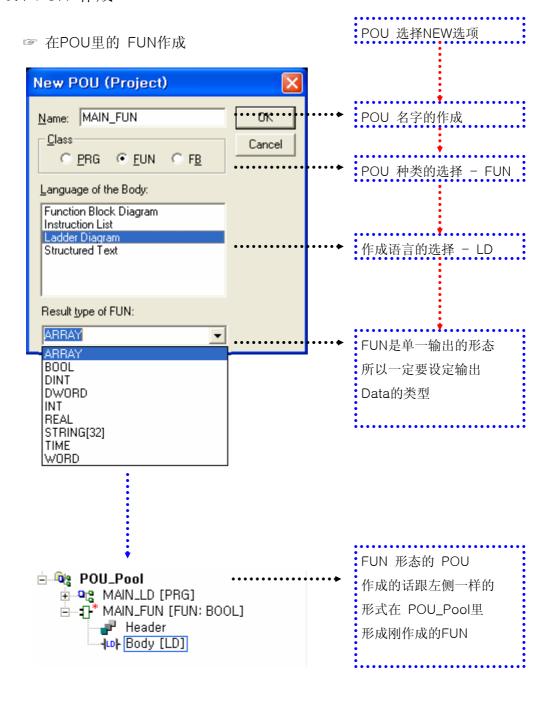




10. GX IEC Developer 使用 - (POU 程序 - FUN 作成)

: 关于根据FUN的 POU作成法及简单适用的说明.

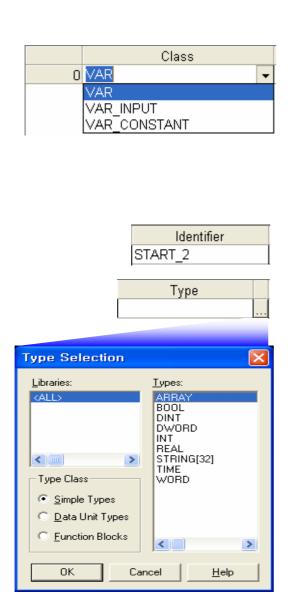
10.1 FUN 作成

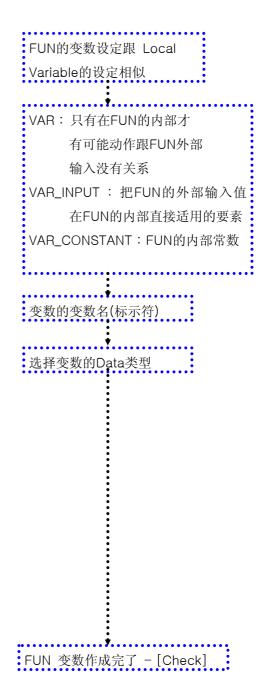






- ☞ 在 FUN里的变数作成
 - ** FUN的动作内容跟 [9.1]同一





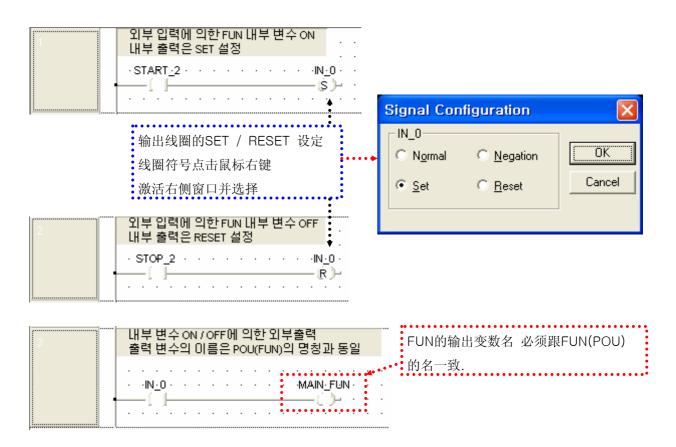
	Class		Identifier	Туре		Initial
0	VAR_INPUT	•	START_2	BOOL		FALSE
1	VAR_INPUT	•	STOP_2	BOOL		FALSE
2	VAR	•	IN_0	BOOL		FALSE



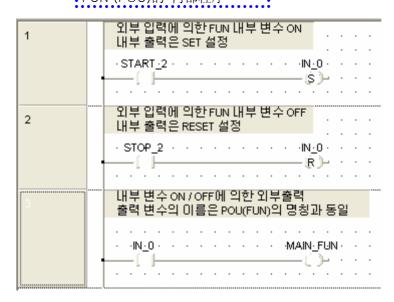


☞ FUN的内部程序作成

: 根据程序特性而区分网络



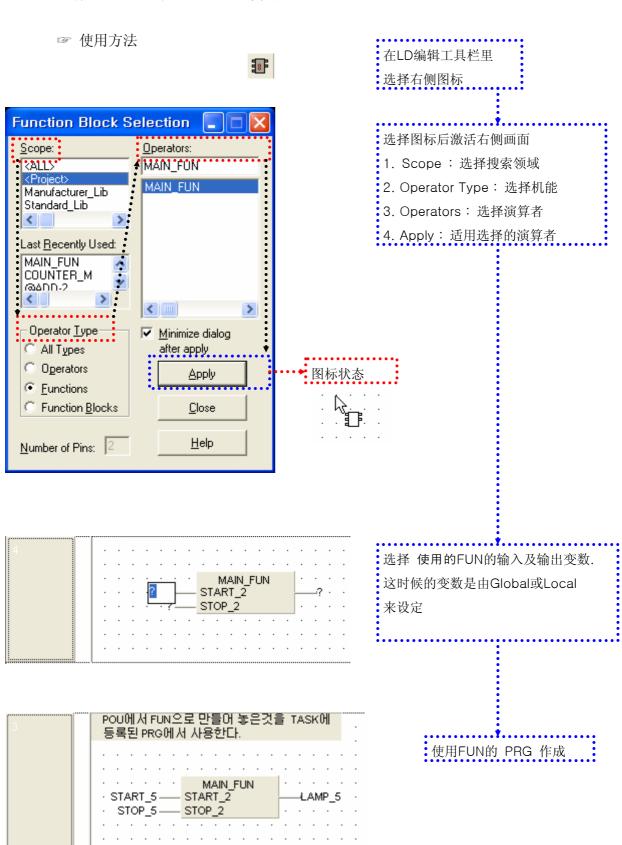
FUN (POU)的 内部程序







10.2 作成的FUN在PRG里的使用

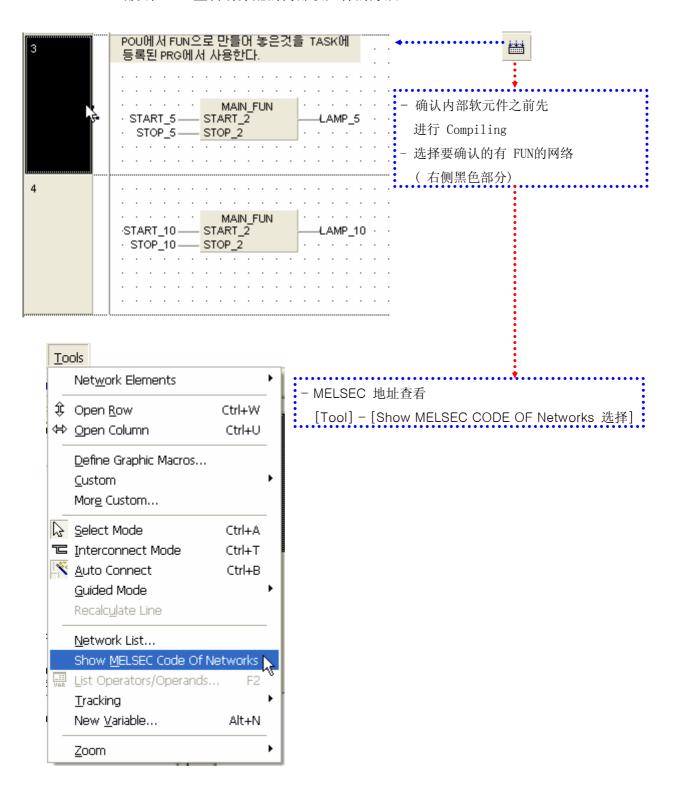






10.3 在FUN里的内部软元件使用

确认在FUN里自动分配的内部软元件的方法

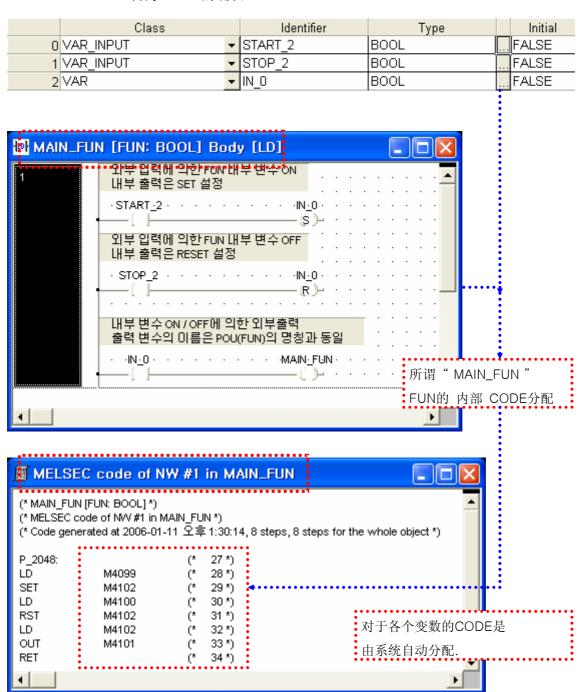






相同的 FUN在 POU里使用多个的时候内部变数的分配

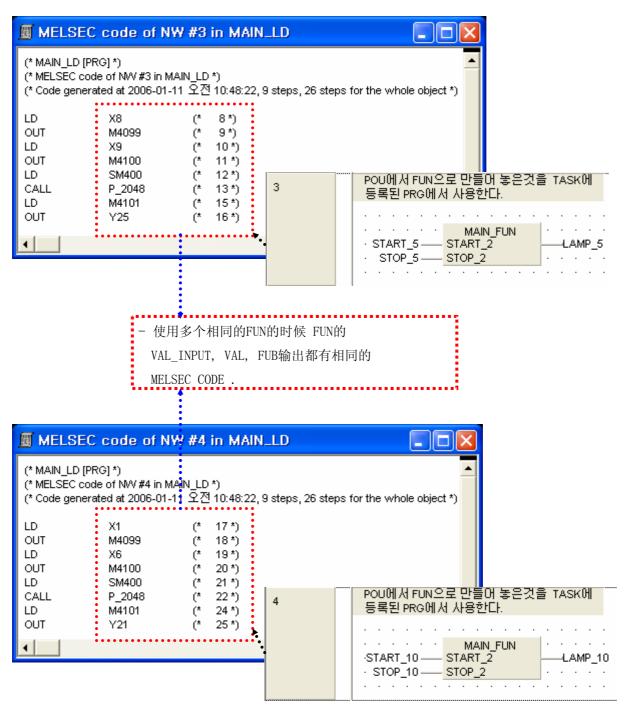
** FUN自身CODE的确认







** FUN适用在PRG的情况



参考

- FUN是以各不同的特性而作成并使用..
- 使用多个相同的FUN的时候即使把FUN的输出用别的变数来使用,都有相同MELSEC CODE的输出.

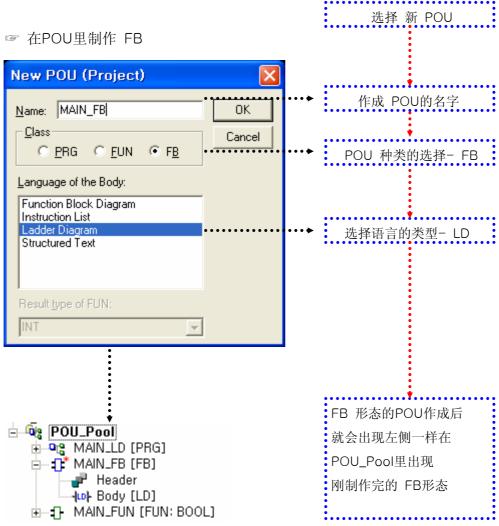




11. GX IEC Developer 使用 - (POU 程序-FB 制作)

: 关于FB的POU制作方法及简单使用方法的说明.





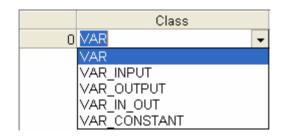
参考

- 在第4章里已经说明过FUN与FB的不同点就是输出变数是否是一个或则是多个而区分,根据这种特点作成POU时会出现是否选择输出形态。这一点在变数指定里也会出现不同点

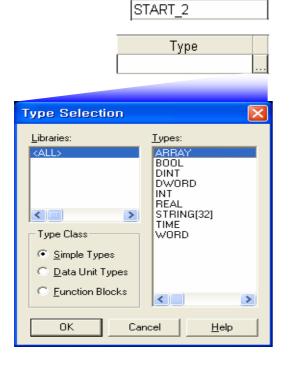




- ☞ 在FB里的变数作成
 - ** 在FB里的动作内容与 [9.1]的同一.



Identifier





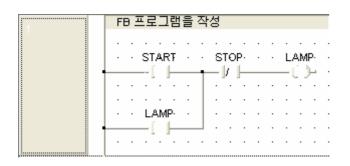
	Class		Identifier	Туре		Initial
0	VAR_INPUT -	•	START	BOOL		FALSE
1	VAR_INPUT -	•	STOP	BOOL		FALSE
2	VAR_OUTPUT _	•	LAMP	BOOL		FALSE





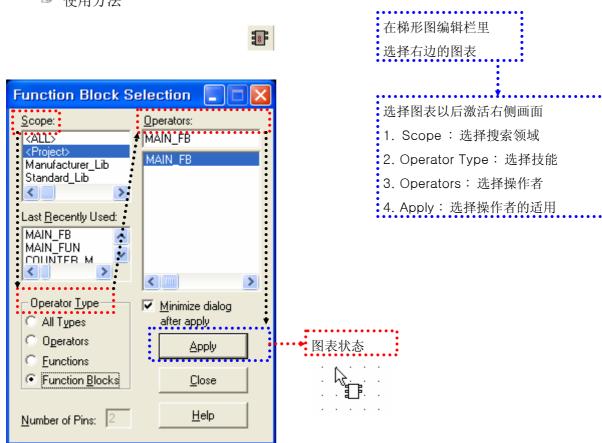
FB的内部程序作成

: 把第9章里制作的程序同一作成后FB化

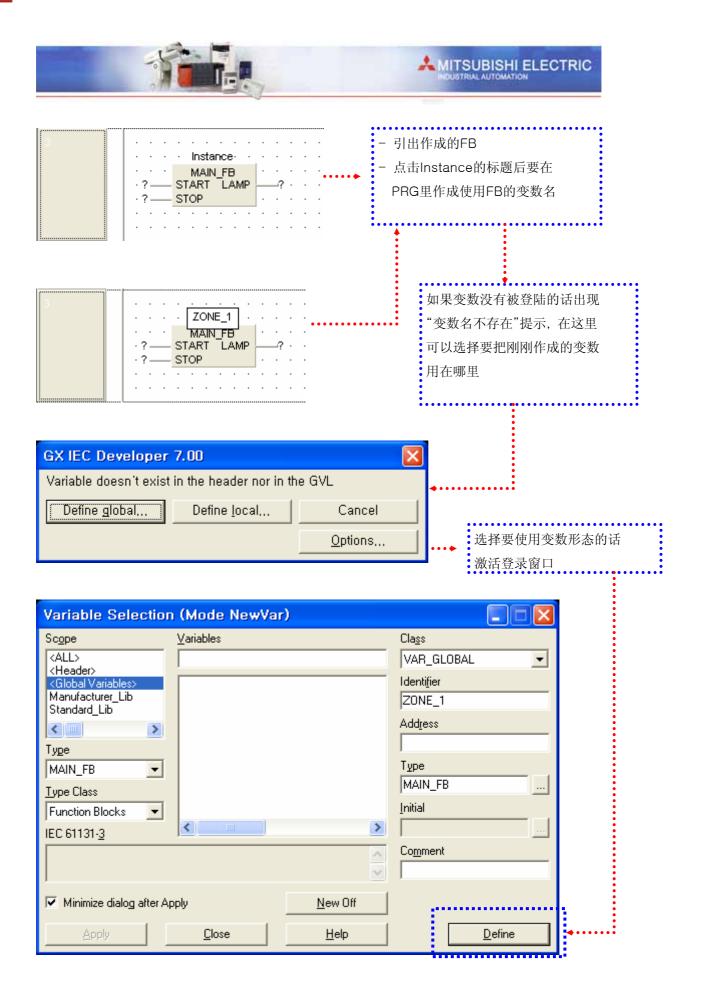


11.2 作成的FB在PRG当中的使用

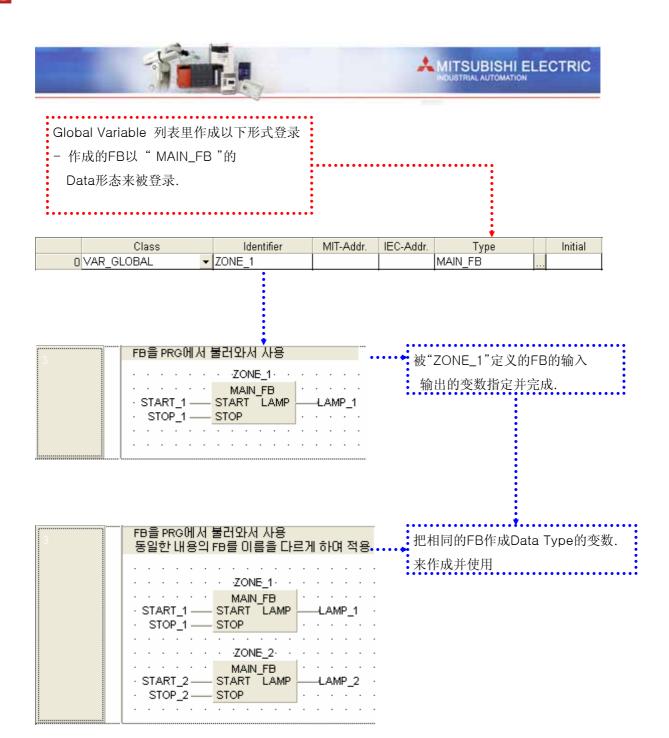
☞ 使用方法











余 老

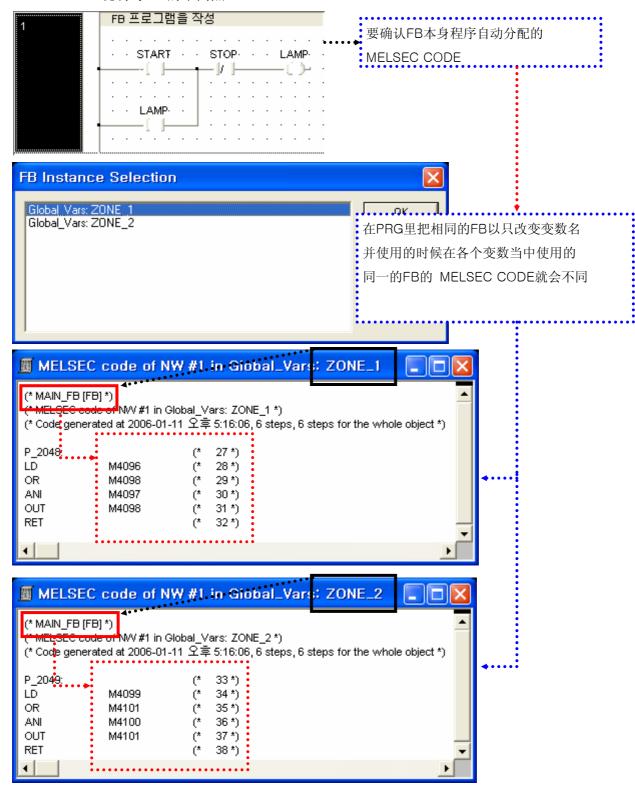
- 使用作成的FB的话在对一定的动作Patten里可以以单位化的模块来利用





11.3 在FB里的内部软元件使用

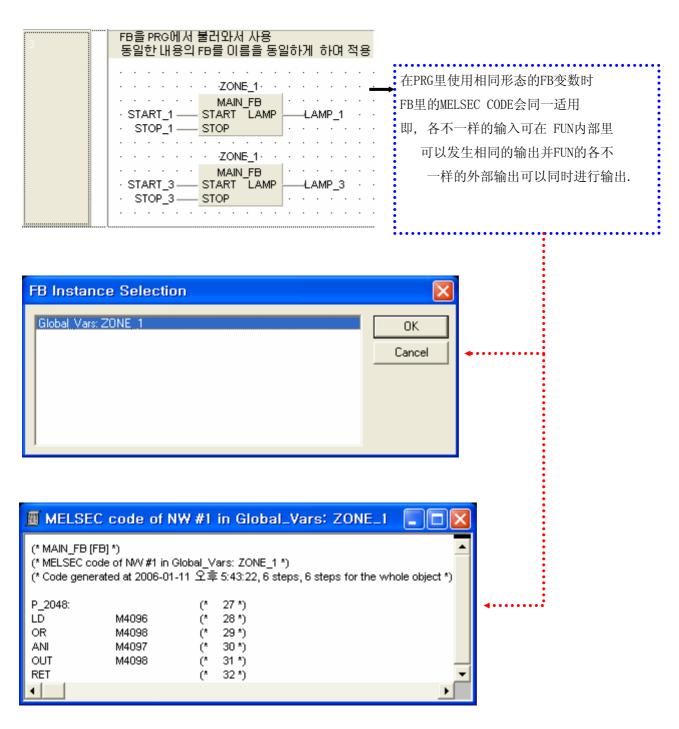
- ☞ 确认在FB里使用的内部软元件 (FB的另一个变数使用)
 - : 内部软元件的确认(MELSEC CODE)跟[10.3]的内容一样说明与FUN的不同点.







☞ 确认在FB里使用的内部软元件 (使用同一变数的FB)





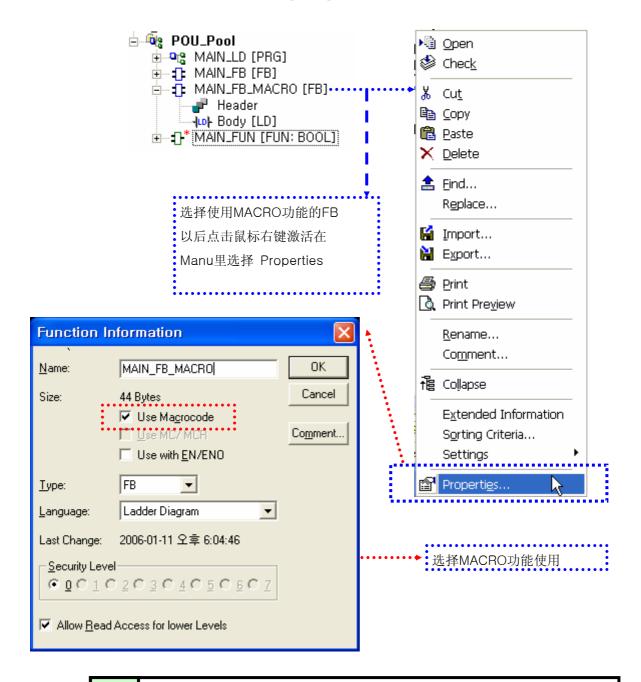


11.4 利用MACRO的FB制作

:利用MACRO功能可以减少在FB里的MELSEC CODE的使用.

☞ MACRO是追加FB功能特性的一种

:FB的作成发基本上跟[11.1]里的相同.



参 考

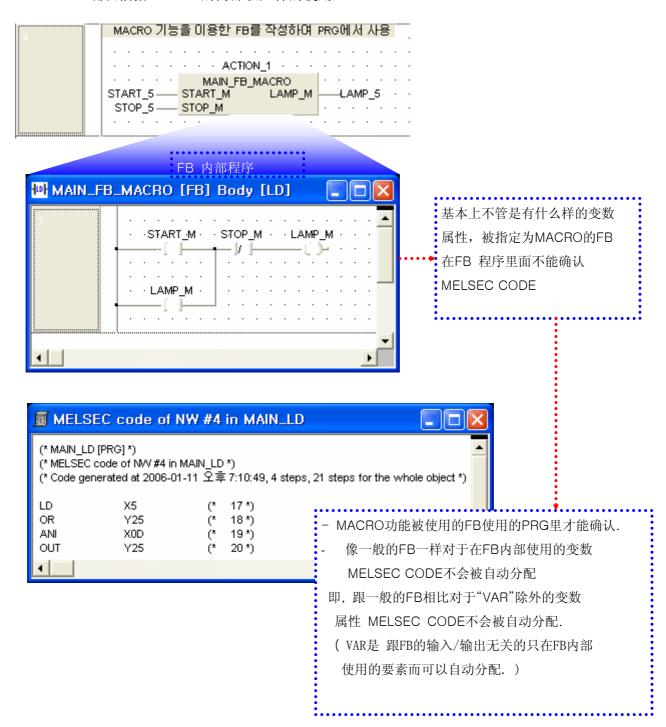
- FB的作成方法基本上跟[11.2]的内容相同在这里就省略.
- 注意[11.4]里的 MELSEC CODE分配.





11.4 MACRO被使用的FB里的内部软元件的使用

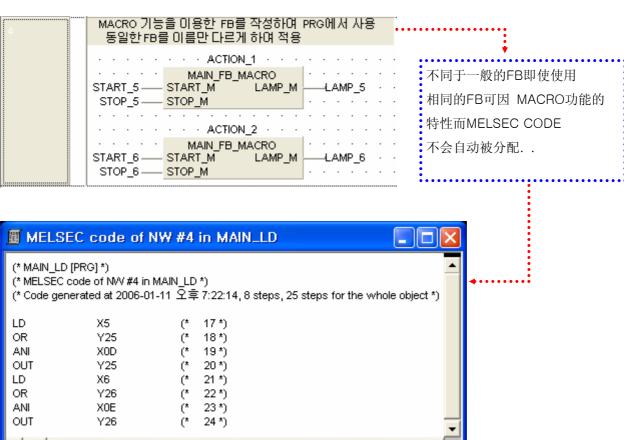
☞ 确认根据MACRO的内部软元件的使用







☞ MACRO化的同一 FB的使用





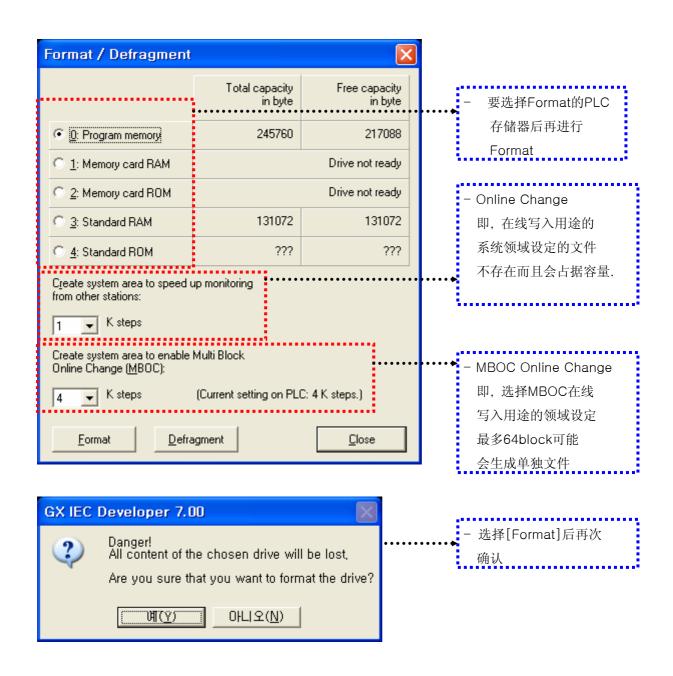


12. GX IEC Developer 使用 - (程序传送)

** 关于作成的Project 读取,写入,检查及其他Project传送的内容确认.

12.1 Format

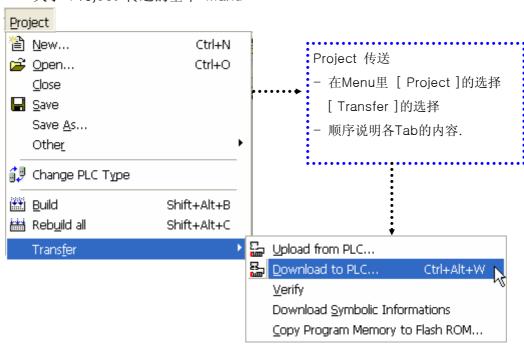
- : 对于 PLC Format 功能简单说明.
- ⇒ 选择路径: [Online] [Format Drive]







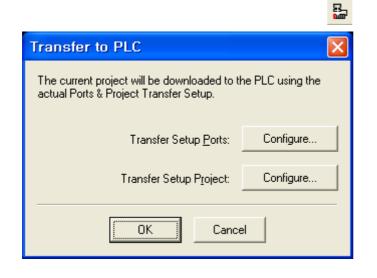
⇒ 关于 Project 传送的基本 Manu



12.2 Download Project (PLC 写入)

: 把作成的程序传送到PLC.

⇒ 进行下载



Download Project

- 点击右侧图表
- PLC传送Setup画面被激活
- 这里的设定跟[8.1]里说明的 内容相同
- 跟初期设定内容不同的话在这个画面里需要再设定的话可以进行再设定.
- 设定结束后点击[OK]







Password(OK选择后) 对于作成的程序Symbolic 情报是分析程序的重要DATA

- 对于该Symbolic情报施行保安 功能时可以设定Password 设定必要的话输入或不需要 的话点击[OK]



Project 传送中

- Project 传送中PLC要停止 选择 [YES].



Project 传送结束

- Project 传送结束后PLC进行 RUN. 选择[YES]



Project 传送完了信息

- Project 传送正常结束的话 出现右侧的信息.

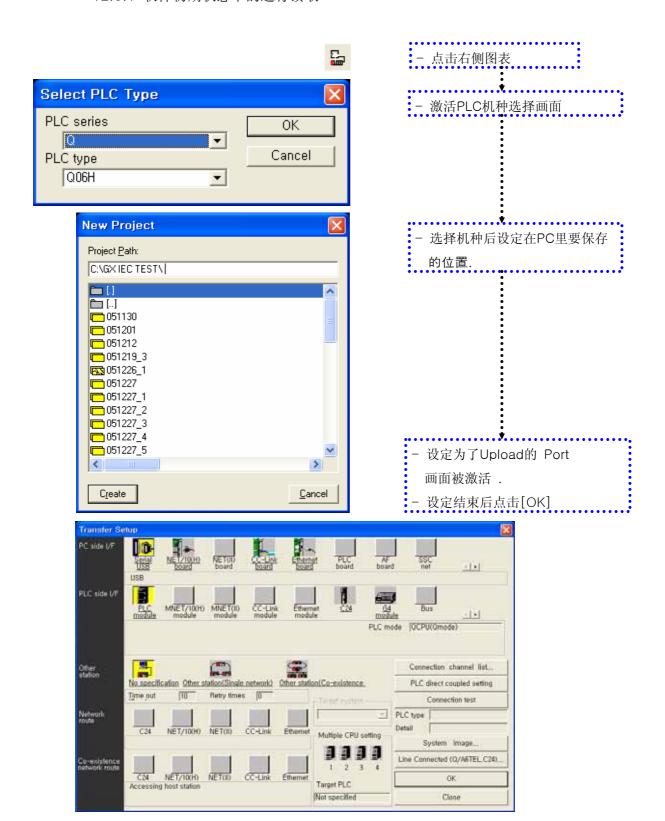




12.3 Upload Project (PLC 读取)

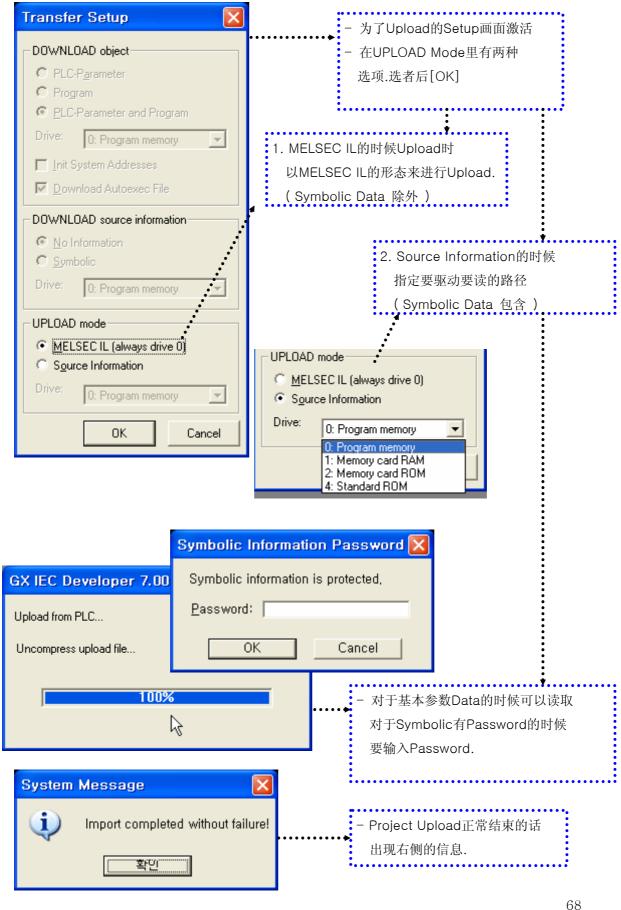
: 把PLC的程序传送到PC里.

12.3.1 软件初期状态下的进行读取













12.3.2 程序被打开的状态下进行Upload

- :程序打开状态下的Upload的话从上面的[12.3.1]的 Port 设定画面开始
- ⇒ 不同的话就是程序内部已存在内容所以对于这些内容进行 追加,代替及Skip的选择.



12.4 Verify (校验)

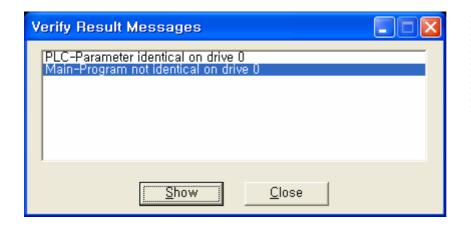
:[Project]的[Transfer]Manu里选择[Verify]



- PLC程序与 PC的程序之间 没有差异的话出现一致的 信息确认

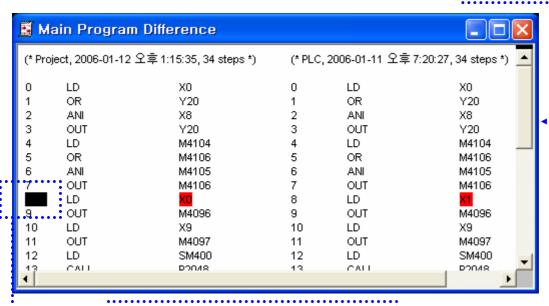






PLC 程序与 PC程序之间 有不同地方的话出现 不一致的信息确认

- 选择错误部分后点击 Show的话可以确认 详细情报.



双击错误地方程序里显示有错误部分的网络 .

(网络显示颜色会变换)



修整错误部分以后再次校验程序并确认是否还有错误

(网络显示颜色在再次检验以后复原)



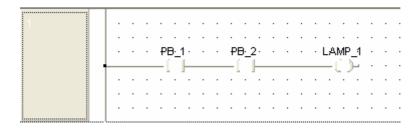


13. GX IEC Developer 使用 - (顺序 & 指令)

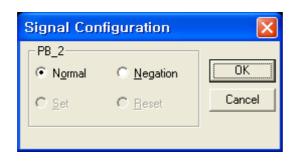
13.1 a触点 & b触点的设定

:基本上是在LD方式里a触点 & b触点是LD符号来使用

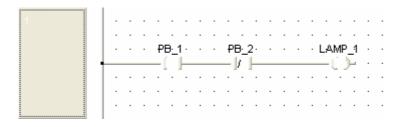
Ex.) 在下面的LD里把 PB_2改成b触点



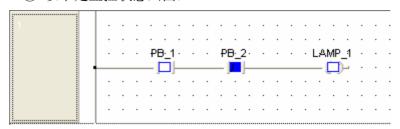
- ⑦ 双击PB_2的触点符号.
 - 出现下面的信号构成窗口信息. 在这里选择"Negation"处理b触点



○ 显示为以下形式.



© 以下是监控状态画面.



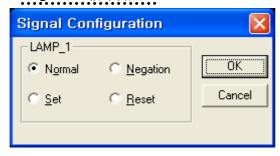




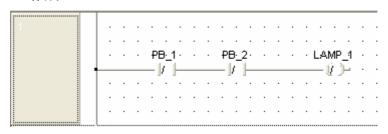
13.2 关于输出线圈的处理

- :输出线圈信号自身就可以处理以下的信号.
- ⊙ 跟上一节一样双击线圈符号.
 - 出现以下形式的关于输出线圈的信号构成窗口.

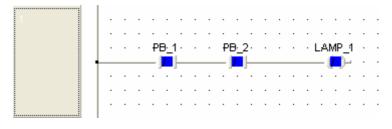
Fig13-1: 信号构成



- 输出线圈的"Negation"处理时与GX Developer的反转指令的功能同一使用
 - 作成



- 监控



*** 参 考 ***

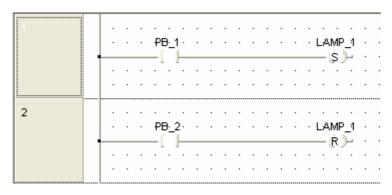
LD 输出的监控是否定输出虽然以ON的形式被监控 但实际输出是 OFF状态.



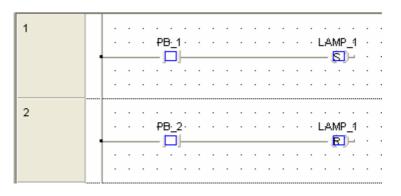


- SET & RESET 处理 (方法1)
 - : 与上一节[图13-1]一样输出线圈自身就可以设第SET与 RST信号

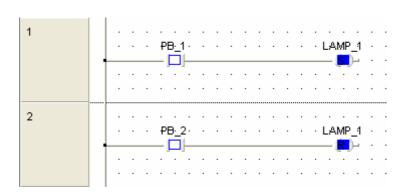
- 作成



- 监控(没有被SET时)



- 监控(被设定SET时)

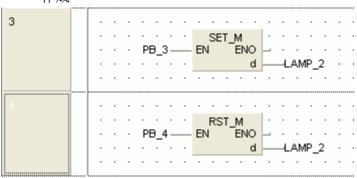




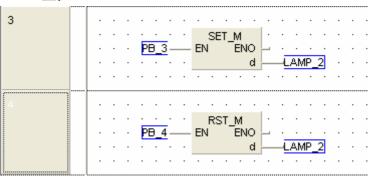


- SET & RESET 处理 (方法2)
- : 一般 SET, RST 指令根据FUNCTION的处理





- 监控



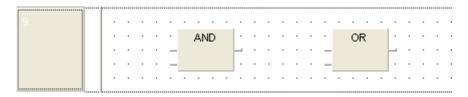
- 根据 方法1 & 方法2 的作成

	_					 										_	
1	•		PI —]	B <u>·</u> [1 						•						
2	•		PI — !	B <u>-</u>			:										
3			 PI	B_				T_	M EN	O d		.AN	иP,	_2	······································		
4			 PI	 B_	4 -	Eh	RS V	ST_	M EN	d		.AN	иP,	_2			

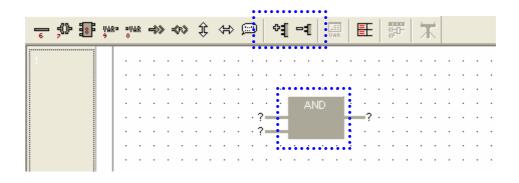




- 触点的 AND & OR 连接. 以下使用 AND & OR 的Function



** AND & OR的 Pin数的调整



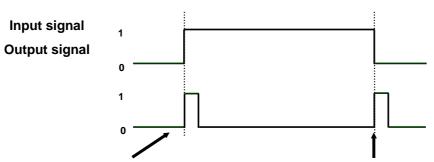
- ① 选择要调整 pin数的Function
- 根据工具图表上的增加/减少可以选择调整





13.3 脉冲处理

: 输入/输出信号的脉冲处理 Function



Input: LDP, ANDP, ORP, MEP 指令 处理

Input: LDF, ANDF, ORF, MEF 指令 处理

Output: PLS 指令 处理 Output: PLF 指令 处理

- 作成

6			······												 		 ·······	 . I	 LAN			······				
		•	•	•	PB.	_6 -	_	ΕN	LDP I	_IVI EN	10	·	•			· ·	•									
7		······································	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 PB	 	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	EN	MEP	_M EN	10	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						 • I	LAN		_		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
8		······································		······································	PB	_8 -	······································		MEF									· · · · · ·	LAN	MP ₹)	_	······································	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	······································	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
9	•		•	•	₽B; -[_1· 		•	₽B; —[_2· 			PE -[3 <u>.</u> 3			EN		S_M I	ENC	d		· ·	 AM	 P_:	 5
10	_				₽B; -[_4 · —			₽B; — [_5· —			-[EN			ENG	d			AM	_	6

*** 脉冲处理指令跟在 GX Developer里的指令一样根据以下规则来适用

指令+P: 脉冲 上升时 指令+F: 脉冲 下降时

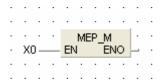




- ** GX Developer与 GX IEC 的比较
- 1) Edge处理
 - ¬ GX Developer



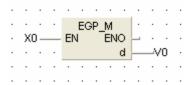
© GX IEC Developer



- 2) Edge 继电器使用时
 - ¬ GX Developer



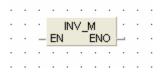
□ GX IEC Developer



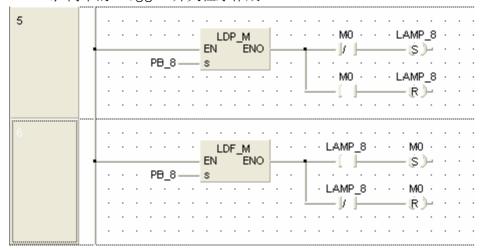
- 3) 反转处理
 - GX Developer



□ GX IEC Developer



Ex.) 简单的 Toggle 开关程序作成



77





13.4 Timer

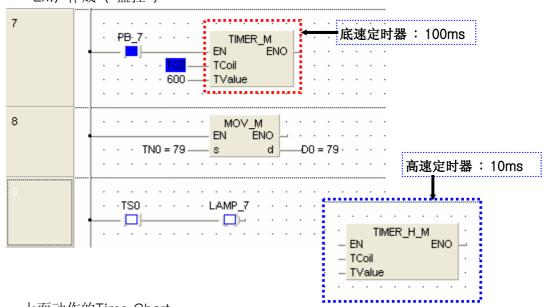
: Q PLC 系统里只有ON-Delay的形态可能 累积定时器的使用与GX Developer一样需要PLC 参数的设定

○ Timer有以下4种要素构成.(累积定时器 = ST)

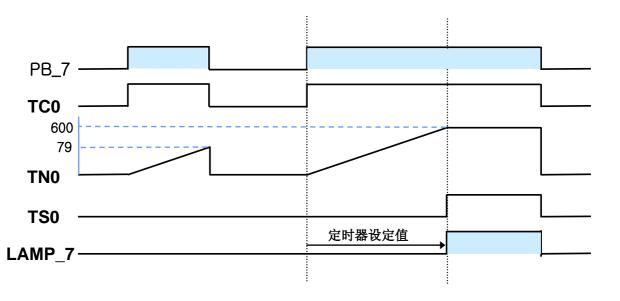
- (S)TV: 定时器设定值
- (S)TN: 定时器当前值
- (S)TC: 定时器线圈

- (S)TS: 定时器输出触点

- Ex.) 作成(监控)



-- 上面动作的Time Chart



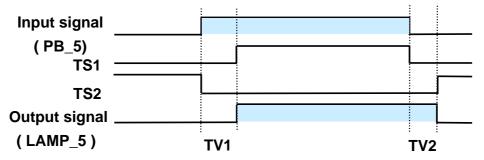




Ex.) 作成以下动作的程序

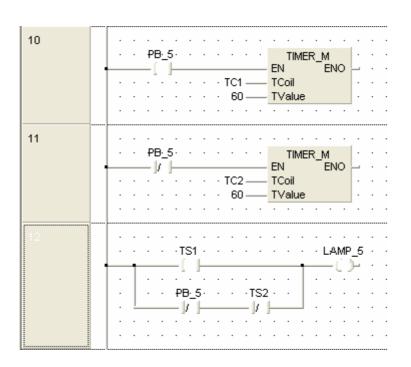
:输入信号ON以后6秒后灯亮,输入信号OFF后6秒后灯灭

Timing:



Program

:作成以下程序并确认.

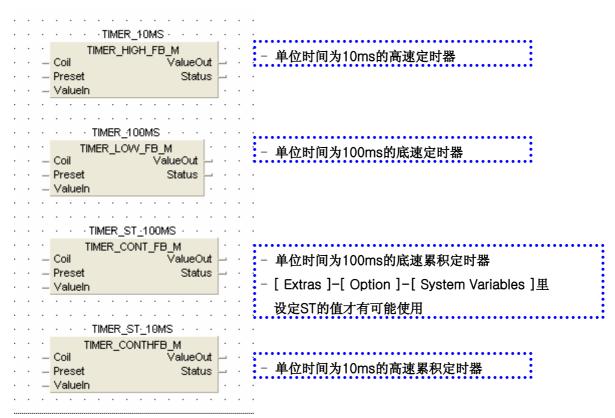






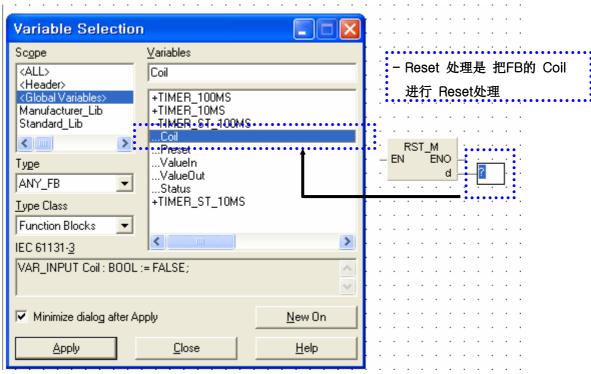
*** 以FB作成的Timer的使用例

: 以FB来支援的定时器没有必要定时器软元件指定 定时器软元件由系统自动分配.



参考

累积定时器的Reset 处理







13.5 Counter

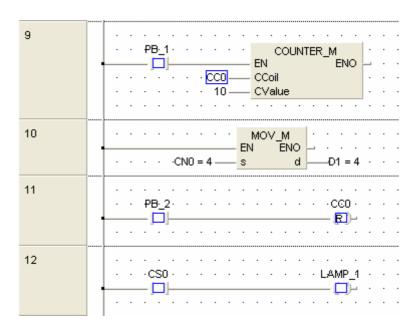
: Q PLC 系统里 只有UP Counter 形态适用

○ Counter 由以下4种要素构成.

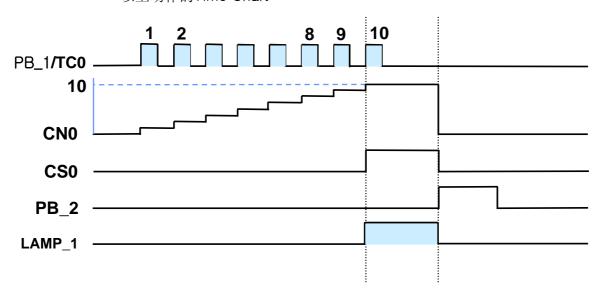
CV:记时器设定值CN:记时器当前值CC:记时器线圈

- CS: 记时器输出触点

- 作成(监控)



-- 以上动作的Time Chart

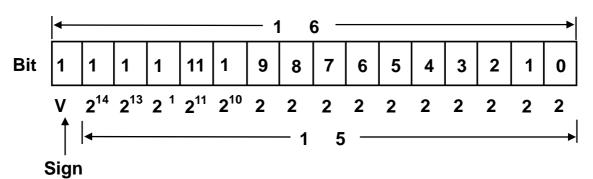






13.6 Data Registers

: Data Register是以数值DATA的存储空间来使用数值寄存器是以16bit来构成,其中15bit是值, 1bit是符号以下是构成



(0: positive value: 1: negative value)

- 范围: -32768 ~ 32767

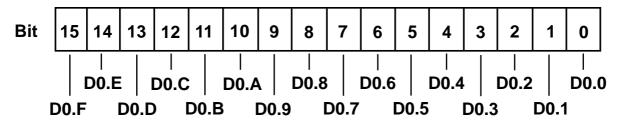




13.7 Word 软元件的 BIT 指定

: 数值寄存器位软元件的各个bit可以以bit形态来使用可能

- Ex.) 数值寄存器的构成



- 全域变数里的选择形态

Į	<u> </u>	al Variable List					
		Class	Au	Identifier	MIT-Addr.	IEC-Addr.	Туре
	0	VAR_GLOBAL <u>◆</u>		Bit_9_of_D0	D0.9	%MX0.0.9	BOOL
	1	VAR_GLOBAL <u></u>		Bit_10_of_D0	D0.A	%MX0.0.10	BOOL
	2	VAR_GLOBAL <u></u>		Bit_11_of_D0	D0.B	%MX0.0.11	BOOL

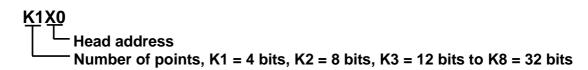




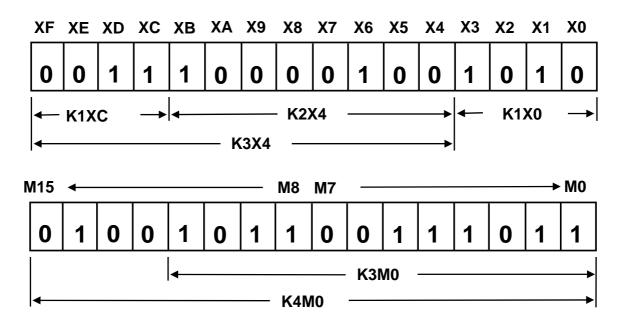
13.8 BIT 软元件的模块化

: BIT软元件可以以4bit单位来指定并使用.

- 由以下形式使用



Examples:



- 全域变数(Global Variable)里的选择形态

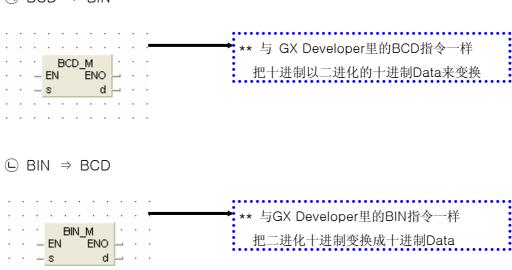
	Class	Identifier	MIT-Addr.	IEC-Addr.	Туре	
0	VAR_GLOBAL -	Display_1	K4Y40	%QW19.4.64	INT	
1	VAR_GLOBAL .	Display_2	K4Y50	%QW19.4.80	INT	
2	VAR_GLOBAL .	Display_3	K4Y60	%QW19.4.96	INT	





13.9 Data Code 变换





把二进化十进制变换成十进制Data

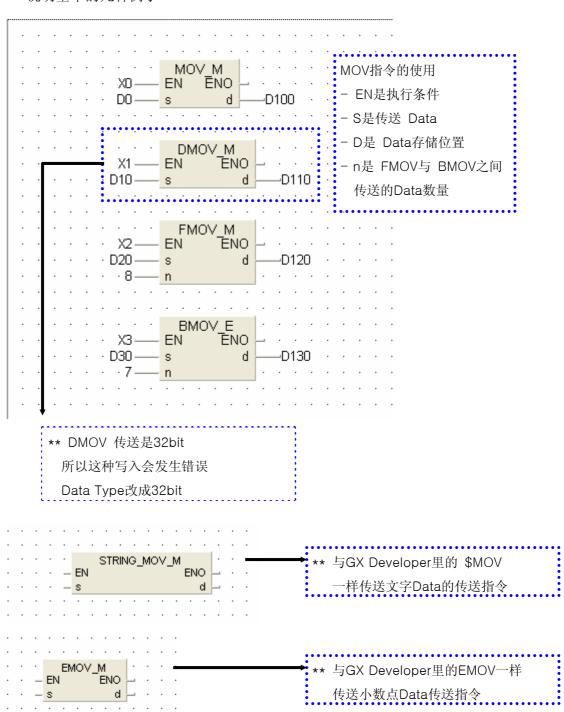




13.10 Data 传送

: 基本上在 GX Developer里使用的指令以 Library的 Manufacturer Library形态来表现.

- 说明基本的几种例子







13.11 比较运算指令

: 以下是比较运算指令的构成

比较演算内容 : IN1 = IN2

EQ_E
EN ENO IN IN IN

EQ, EQ_E

比较演算内容 : IN1 > IN2

GT_E — EN ENO -— IN — IN

GT, GT_E

比较演算内容 : IN1>= IN2

GE_E
EN ENO _
IN __
IN __

GE, GE_E

比较演算内容 : IN1 <> IN2

NE_E — EN ENO — — _IN1 — _IN2

NE, NE_E

比较演算内容 : IN1 < IN2

LT_E EN ENO -IN ____ LT, LT_E

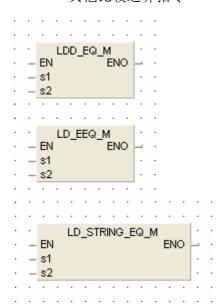
比较演算内容 : IN1 <= IN2



LE, LE_E

Comparison	Output = 1 if	Output = 0 if
Equal	IN1 = IN2	IN1 ≠ IN2
Not equal	IN1 ≠ IN2	IN1 = IN2
Greater than	IN1 > IN2	IN1 ≤ IN2
Less than	IN1 < IN2	IN1 ≥ IN2
Greater equal	IN1 ≥ IN2	IN1 < IN2
Less equal	IN1 ≤ IN2	IN1 > IN2

*** 其他比较运算指令 ***



* 32bit的 比较运算

* 实数值 比较运算

* 文字列 比较运算



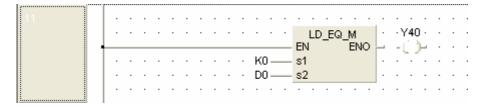


*** 比较运算指令例子 ***

- ① LD 连接
- GX Developer



- GX IEC Developer

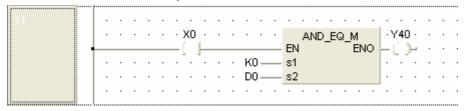


© AND 连接

- GX Developer



- GX IEC Developer

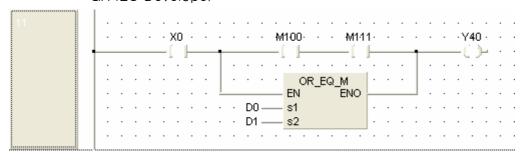


© OR 连接

GX Developer



- GX IEC Developer







13.12 算术运算指令

: 以下是基本的算术运算指令构成.



Example:



ADD, ADD_E

d = IN1 + IN2

乘法

Example:



MUL, MUL_E

d = IN1 x IN2

增法

Example:



INC_M d

d = d + 1

减法

Example:



SUB, SUB_E

d = IN1 - IN2

除法:

Example:



DIV, DIV_E

d = IN1 / IN2

减法

Example:



DEC_M d

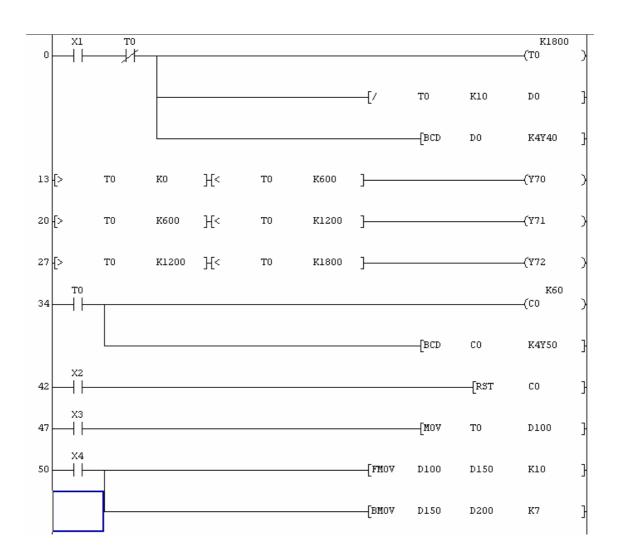
d = d - 1





**** 下面程序是用 GX Developer来作成的程序 简单用GX IEC Developer来作成

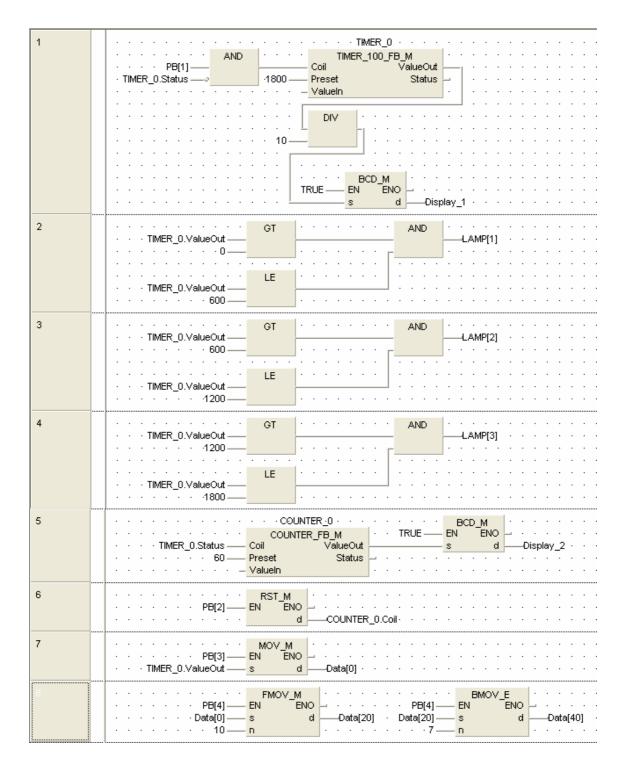
参考)作成是所有地址都进行变数处理. "D"地址是系统自动分配或则可以直接输入







*** 下面是简单改变作成的程序 供参考







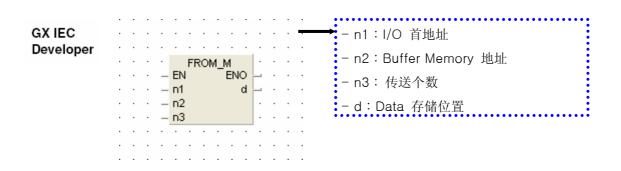
13.13 FROM & TO 指令

: 读写 Buffer Memory的Data时使用.

- FROM 指令

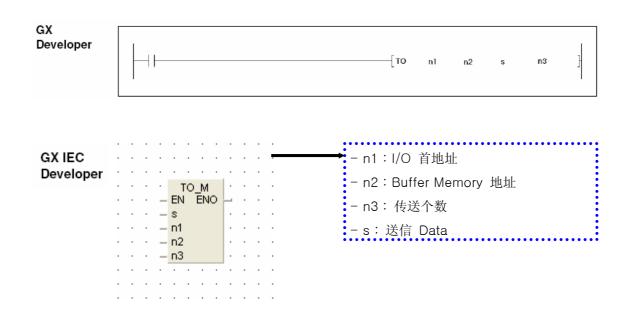
: Buffer Memory Data 读





- TO 指令

: Buffer Memory Data 写





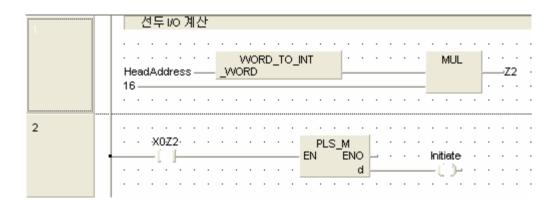


13.14 变址寄存器

: 变址寄存器是间接指定软元件号的时候使用 即,在直接指定的软元件号上加上变址寄存器的内容后 再指定软元件号.

Ex.) 简单程序

- "X0Z0"是 根据Z0的值软元件号就会变化.







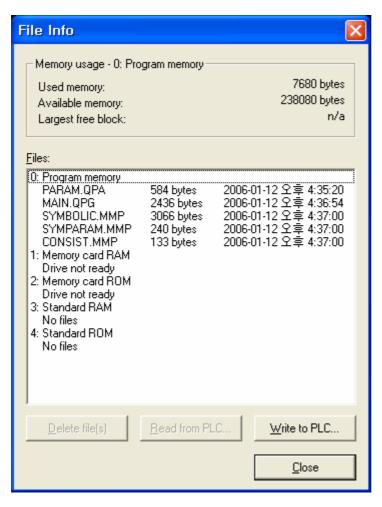
14. GX IEC Developer 使用 - (Debug / 监控功能)

:关于PLC在线情况下功能的说明.

14.1 File Information

:可以确认写入PLC里的各File的情报.

⇒ 选择路径:[Online]-[File Info]



- 在CPU的各Drive里所 使用的file容量的情报 全部使用内存容量及 可用内存容量的确认

- 使用方法 先选择所确认内存的文件,在 Memory usage里确认全部容量 现在所使用的容量..

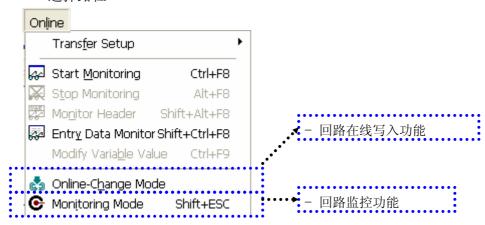




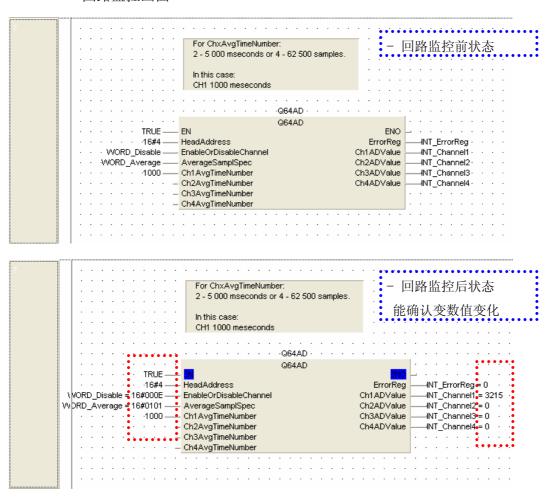
14.2 回路监控及Online Change Mode

: 确认作成程序的动作状态及PLC运行中变更回路时所使用

⇒ 选择路径



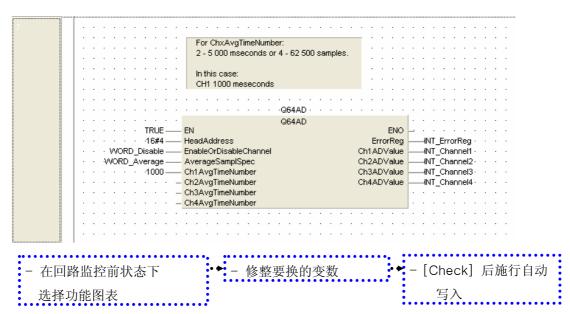
⇒ 回路监控画面







⇒ Online Change Mode 使用





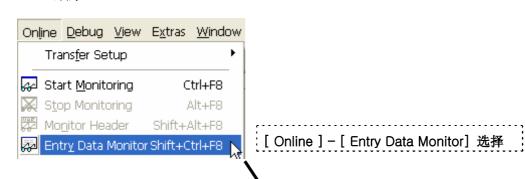


14.3 登录Data 监控

:表示要确认的Data的当前状态 可以指定实际软元件或指定变数的情况.

14.3.1 指定实际软元件的方法

- 顺序 -



登录窗被激活.

Entry Entry	Data Monitor		
Pos	Address (MIT)	Name	Value (dec)
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

加入要确认的软元件.

Entry Entry	Data Monitor	
Pos	Address (MIT)	Name
1	K2 X10	
2		
3		

追加别的软元件

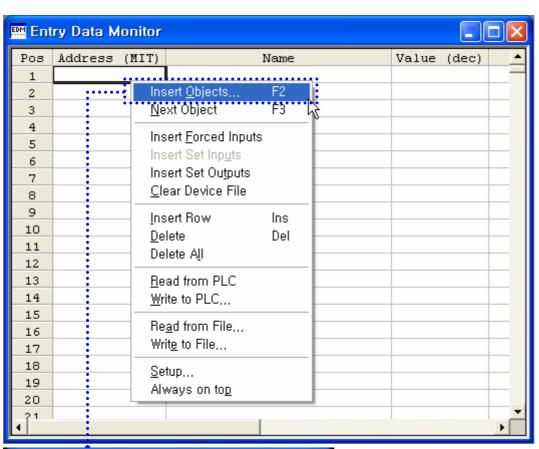
Į	Entry Entry	Data Monitor		_
1	Pos	Address (MIT)	Name	Value (dec) 📤
ı	1	K2X10	K2 X10	10
ı	2	DO	DO	10
ı	3	Y25	Y25	0
ı	4			

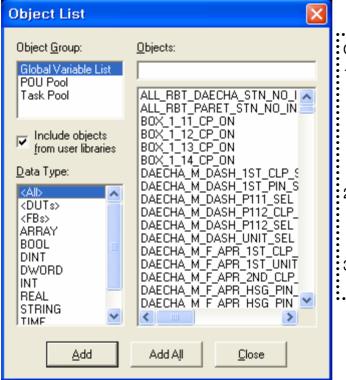




14.3.2 指定变数并监控

- 顺序 -





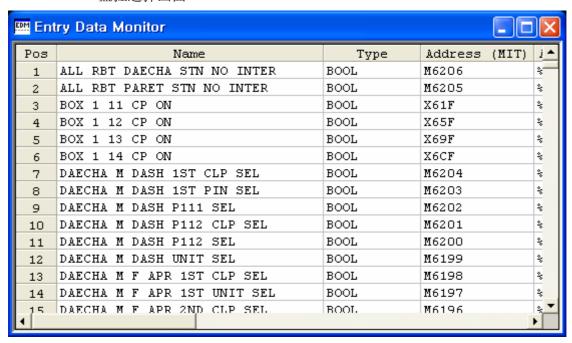
:Object List里的设定顺序

- 1. Object Group 选择.
 - (在3个项目当中选择 根据各选择项目的 设定而所监控的 内容就不一样
 - 2. Data Type 选择
 - (Global 选择的时候 被激活.)
 - 3. Object 选择.
 - (选择要监控的对象)

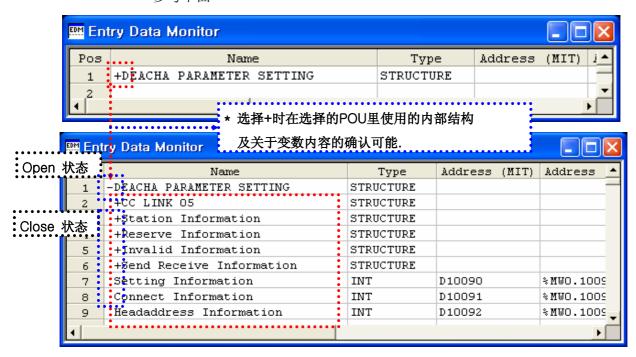




- ** 详细说明 **
- Global Variable List 设定
 - 选择要监控的对象并选择Add
 - 要指定全部的时候选择Add_All.
 - 监控选择画面



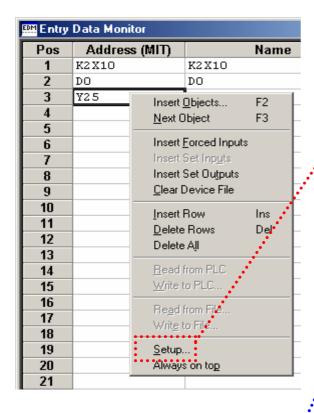
- © POU Pool 选择
 - POU Pool的 List中选择要确认的POU
 - 参考下面





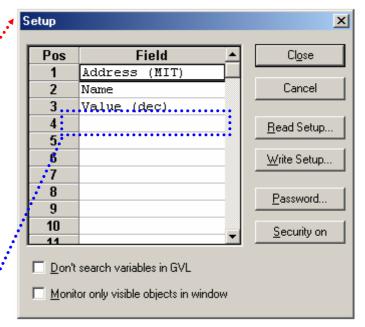


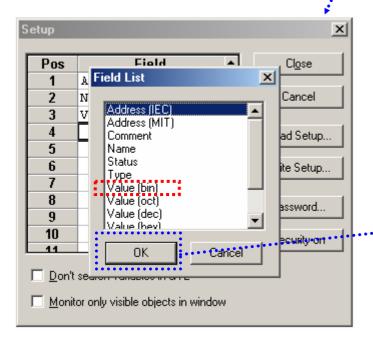
- 项目追加

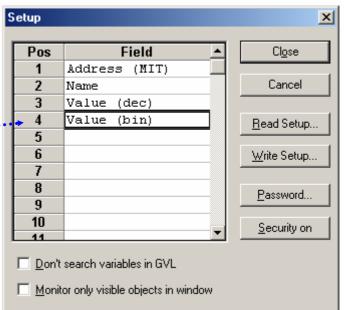


需要更详细内容的时候

- 点击鼠标右键
- Setup 选择
- 跟着箭头方向进行











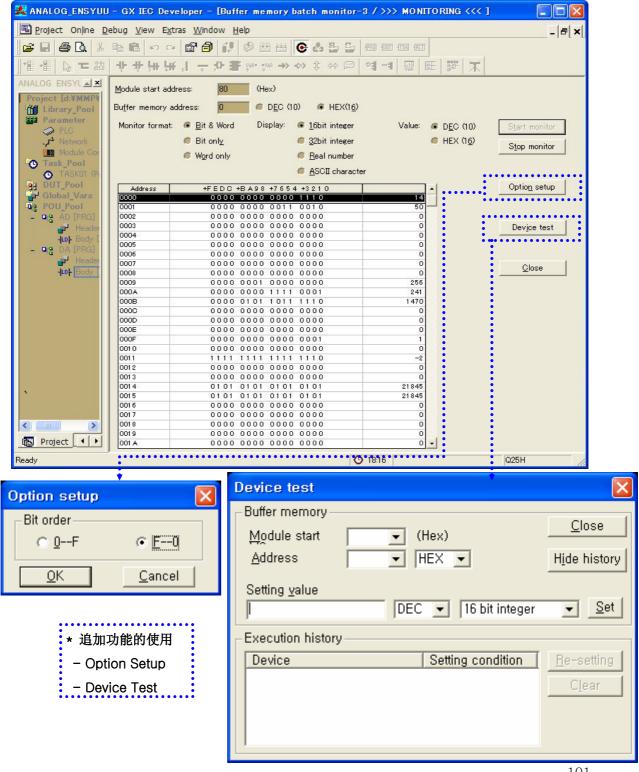
14.4 Buffer Memory 监控

: 监控特殊模块的内部存储的Data.

(与GX Developer的监控画面一样.)

- 使用 -

「Debug」 - 「Buffer Memory Batch…」 里表示画面.







14.5 Device 编辑

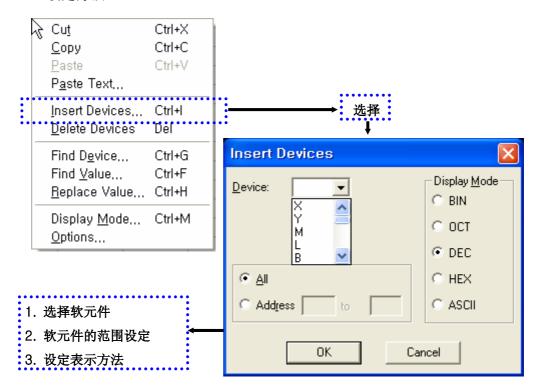
- : 为了PLC CPU的 Word 及 bit 软元件的表示及编辑的功能. 软元件编辑画面是Excel的构成相似并使用同样的方法
- 顺序 -[Debug] - [Device Edit…]选择







- 设定方法 -



*** Excel 操作 ***

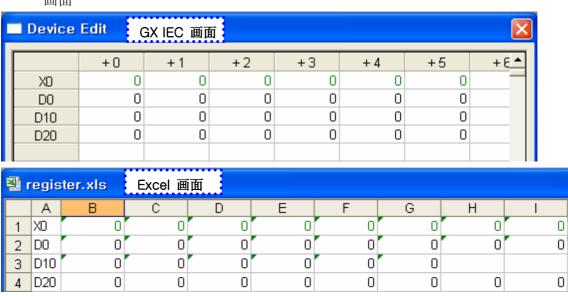


- 操作

Read from File: 读取 用Excel操作的data.

Write to File:用GX IEC作业的data以 Excel 文件来保存.

- 画面

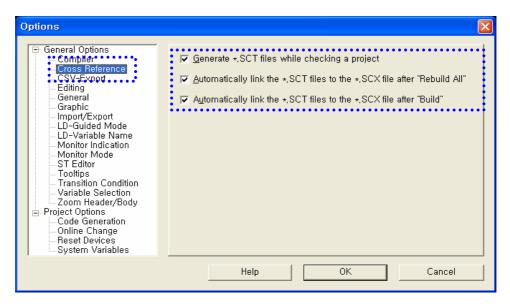




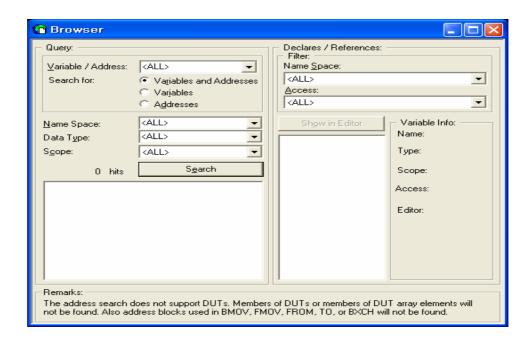


14.6 Cross Reference

- : 把所有工程的的变数以 database的List来制作.
- 制作顺序
 - ⑤ [Extras] [Option]



- □ [Project] [Make Cross Reference]
 - : 作成 *.SCT, *.SCX 形式的文件.
- © [Project] [Browse]
 - : 在下面画面里确认各项目里的变数.





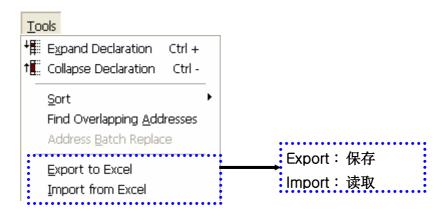


14.7 变数的 Import / Export

:作成的变数Data以 Excel文件形式来保存及用 Excel文件来制作并可以进行读取。

- 路径-

: 在打开变数窗状态下选择跟下面一样的路径.



- Export的画面 -

¬ GX IEC Developer 画面

∰ PRG_	TEST [PRG] Header					×
	Class	Identifier	Туре		Initial	_
0	VAR .	CC_LINK_05	PRG_CC_LINK			
1	VAR .	Station_Information	ARRAY [164] OF INT	[64	1 (0)]	1
2	VAR .	Reserve_Information	ARRAY [14] OF INT	[4([(0)	1
3	VAR .	Invalid_Information	ARRAY [14] OF INT	[4([(0)	1
4	VAR .	Send_Receive_Information	ARRAY [13,126] OF	[78	3(0)]	1
5	VAR .	Setting_Information	INT	0		1
6	VAR .	Connect_Information	INT	0		1
7	VAR .	▼ Headaddress_Information	INT	0		•
•					•	

□ Excel 画面

	A	В	C	D	E
	Class	Identifier	Туре	Initial	Comment
2	VAR	CC_LINK_05	PRG_CC_LINK	1	
3	VAR	Station_Information	ARRAY [164] OF INT	[64(0)]	
4	VAR	Reserve_Information	ARRAY [14] OF INT	[4(0)]	
5	VAR	Invalid_Information	ARRAY [14] OF INT	[4(0)]	
6	VAR	Send_Receive_Information	ARRAY [13,126] OF INT	[78(0)]	
7	VAR	Setting_Information	INT	Ó	
8	VAR	Connect_Information	INT	TO .	
9	VAR	Headaddress Information	INT	TO .	

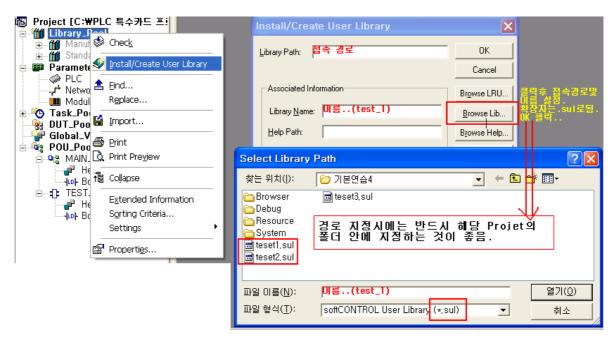




14.8 User Library 登录

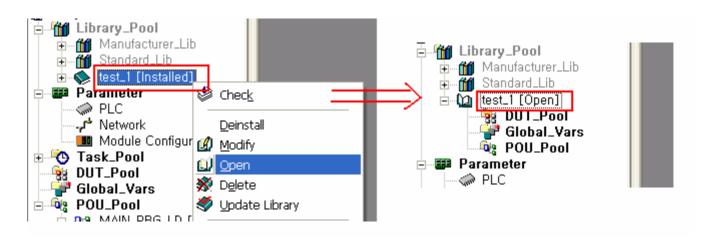
14.8.1 Library的制作

- □ Library_Pool里点击鼠标右键
- © Install/Create User Library 选择.
- © 根据以下方法进行.



14.8.2 登录Library

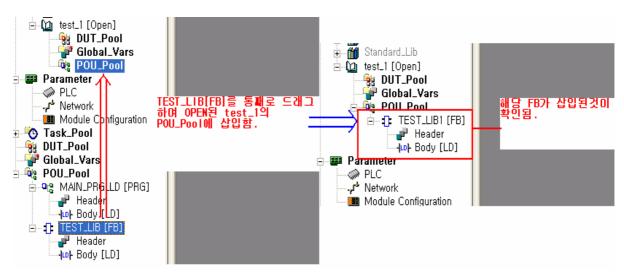
- ① 在作成的Library里加入作成的FB
- © 点击对应Library的右键 => OPEN.
 - ※在执行之前必须先把所有窗口进行关闭.





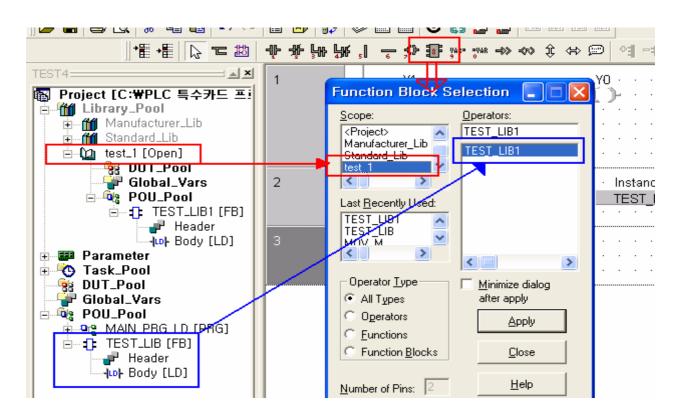


© 把作成的FB的POU_Pool全部选择并插入到文件夹里.



- ② 插入完了后点击鼠标右键后Close
- ② 保存并完了.
- (i) 以后再打开并可以进行修整及追加.

※施行FB输出的话把User Library在Project内可以简单施行.







14.9 Project File 管理

: 用GX IEC Developer来作成的程序根据程序结构的特性而在 PC里占据大量容量. 为了更好的管理以上的程序而另做成 图象文件后使用

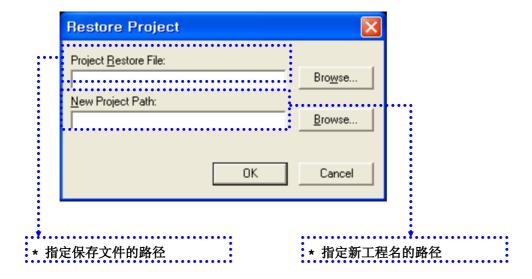


108





- Project Restore
 - : Backup的 Project的读取.
- => 使用







15. GX IEC Developer 使用 - (Sample Program)

15.1 课题程序 1

:把下面的程序用 GX IEC来作成

```
K100
-(C10
           SM412
    SM400
                     K10
                              C10
11 <=
           K10
15 =
           K20
19 🔷
           K30
                     C10
                                                                                                          -(Y73
23 (>
           K20
                     C10
                                                                                                          -(Y74
 -
           K40
                     C10
30 <=
           K25
                     C10
                             H>=
                                        K35
                                                 C10
                                                                                                         —(Y75
37 <=
           K10
                     C10
                             H>=
                                        K20
                                                 C10
                             \mathbb{H}^{>}
  -<=
           K40
                                        K50
                                                 C10
                     C10
51 =
           K100
                                                                                                - RST
                     C10
                                                                                                           C10
   X1000
     \dashv \vdash
```





15.2 课题程序 2

: 把下面的程序用GX IEC来作成

```
K10
                                                                                                                    -(T0
™
|-
                                                                                                                        K10
                                                                                                                    -(T1
                                                                                              MOV
                                                                                                         H5555
                                                                                                                    K4Y60
T0
                                                                                              -[MOV
                                                                                                         H0AAAA
                                                                                                                    K4Y60
Y60
-|↑|-
                                                                                                        -[INC
                                                                                                                    D570
Y61
-|∱|-
```





15.3 课题程序 3

:把下面的程序用GX IEC来作成

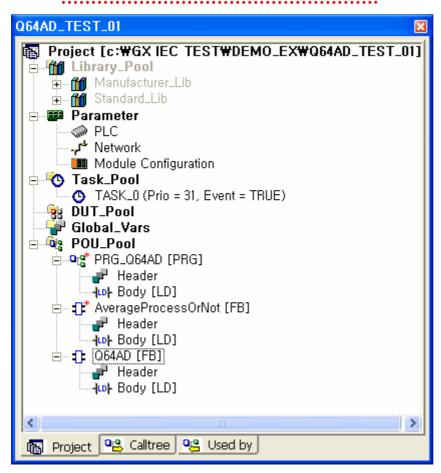
```
-[+
                                                                                               D410
                                       D410
                                                K10
                                                                                      K1
                                                                                                         D420
           D400
                    D401
                                                                                                        -(M400
    X400
                                       D410
                                                K9
                                                                                      K10
                                                                                               D410
                                                                                                         D420
  [=
           D400
                    D401
                                                                                                        -(M401
    M400
              M401
24
                                                                                                        -(Y420
    M400
              M401
                                                                                      MOV
                                                                                               K100
                                                                                                         D421
```





15.4 Q64AD 例题程序

Fig15-1: Sample Program的 Project 构成



15.4.1 Q64AD的 PRG程序

PRG 程序的Local变数选定

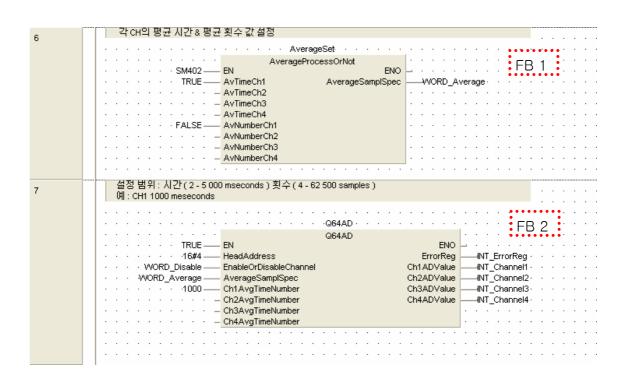
	Class 4		Identifier	Туре		Initial	Comment
0	VAR	•	INT_ErrorReg	INT		0	
1	VAR	•	INT_Channel1	INT		0	
2	VAR	•	INT_Channel2	INT		0	
3	VAR	•	INT_Channel3	INT		0	
4	VAR	•	INT_Channel4	INT		0	
5	VAR	•	ARRAYBOOL_DisChannel	ARRAY [18] OF BOOL		[8(FALSE)]	모듈의 Enable/disable 설정
6	VAR	•	WORD_Disable	WORD		0	
7	VAR	•	WORD_Average	WORD		0	
8	VAR	•	AverageSet	AverageProcessOrNot			
9	VAR	•	Q64AD	Q64AD			





☞ PRG程序的body程序

	Q64AD 예제 프로그램.				
	Enable/disable CH1 FALSE — OUT_M FALSE — EN ENO d —-ARRAYBOOL_DisChannel[1] Enable/disable CH1 FALSE = ENABLE input TRUE = DISABLE input				
2	OUT M Enable/disable CH2	· 		······································	
	TRUE — EN ENO d — ARRAYBOOL_DisChannel[2] FALSE = ENABLE input TRUE = DISABLE input				
3	OUT_M Enable/disable CH3 TRUE — EN ENO				
	TRUE — EN ENO d ——ARRAYBOOL_DisChannel[4] Enable/disable CH4 FALSE = ENABLE input TRUE = DISABLE input				
5	Enable/disable CH1-4				
	ARRAYBOOL_DisChannel[1] — BitArr — DINT — DI	-VV	ORL)_Di	sable · · · ·







15.4.2 在PRG里所用的各FB程序

FB1]是 把Q64AD的 各Channel的平均处理指定的内容 用FB来作成的.

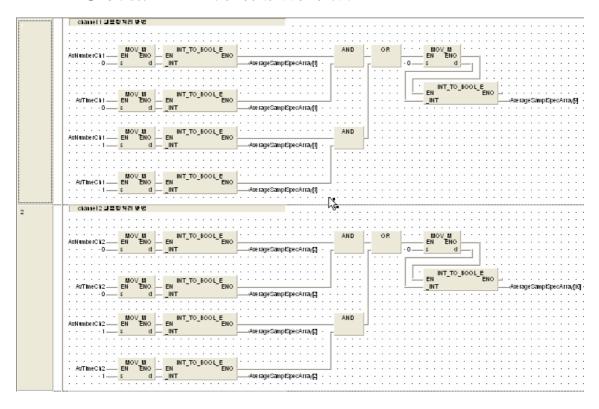
15.4.2.1 [FB1] 程序

☞ [FB1]的 Local 变数指定

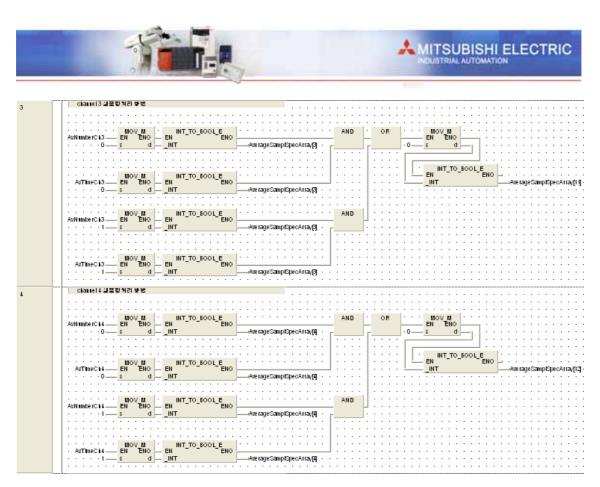
	Class		Identifier	Type	Initial	Comment
0	VAR_INPUT	•	AvTimeCh1	BOOL	 FALSE	
1	VAR_INPUT	•	AvTimeCh2	BOOL	 FALSE	
2	VAR_INPUT	•	AvTimeCh3	BOOL	 FALSE	
3	VAR_INPUT	•	AvTimeCh4	BOOL	 FALSE	
4	VAR_INPUT	•	AvNumberCh1	BOOL	 FALSE	
5	VAR_INPUT	•	AvNumberCh2	BOOL	 FALSE	
6	VAR_INPUT	•	AvNumberCh3	BOOL	 FALSE	
7	VAR_INPUT	•	AvNumberCh4	BOOL	 FALSE	
8	VAR_OUTPUT	•	AverageSamplSpec	WORD	 0	
9	VAR	•	AverageSamplSpecArray	ARRAY [116] OF BOOL	 [16(FALSE)]	

☞ [FB1]的 body程序

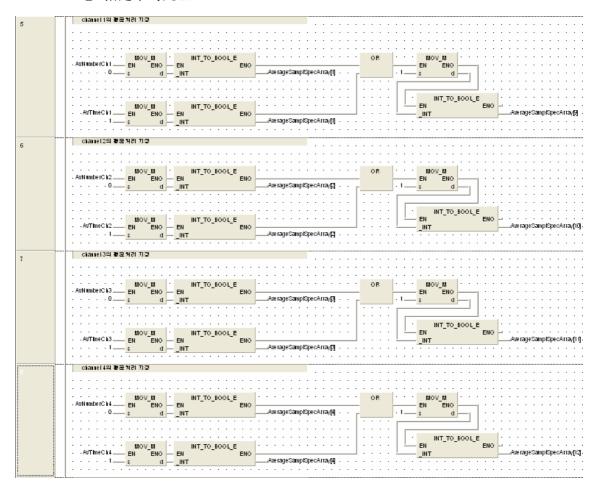
① 设定各Channel的平均次数或平均时间







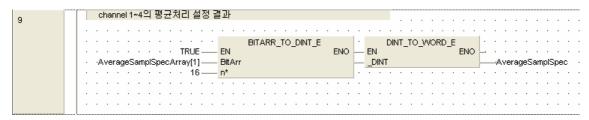
© 指定平均处理Channel







© 把(⑤+ⓒ)的结果用一个word data形态来作成.







15.4.2.2 [FB2] 程序

☞ [FB2]的 Local 变数指定

	Class		Identifier	Туре	Initial	Comment
0	VAR_INPUT	•	HeadAddress	WORD	 0	
1	VAR_INPUT	•	EnableOrDisableChann	WORD	 0	
2	VAR_INPUT	•	AverageSamplSpec	WORD	 0	
3	VAR_INPUT	•	Ch1AvgTimeNumber	INT	 0	
4	VAR_INPUT	•	Ch2AvgTimeNumber	INT	 0	
5	VAR_INPUT	•	Ch3AvgTimeNumber	INT	 0	
6	VAR_INPUT	•	Ch4AvgTimeNumber	INT	 0	
7	VAR_OUTPUT	•	ErrorReg	INT	 0	
8	VAR_OUTPUT	•	Ch1ADValue	INT	 0	
9	VAR_OUTPUT	•	Ch2ADValue	INT	 0	
10	VAR_OUTPUT	•	Ch3ADValue	INT	 0	
11	VAR_OUTPUT	•	Ch4ADValue	INT	 0	
12	VAR	•	InternReg	ARRAY [14] OF INT	 [4(0)]	
13	VAR	•	InternRegAvg	ARRAY [14] OF INT	 [4(0)]	
14	VAR	•	Initiate	BOOL	 FALSE	

☞ [FB2]的 body程序

○ 地址处理及输入值的处理

1	Q64AD의 선두 I/O 계산
	
	· · · · · · · WORD_TO_INT
	HeadAddress —
	16
2	Channel1의 설정값임시저장
-	l
	· · Ch1 AvgTimeNumber — InternRegAvg[1] · · · · · · · · ·
	and the state of t
3	Channel2의 설정값 임시저장
ŭ	l
	· · · Ch2AvgTimeNumber — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
	- CIZAYY IIIICIYANDO - IIICIYAY GEL
4	Channel3의 설정값 임시저장
7	l
	· · · Ch3AvgTimeNumber — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
	CIDAY91IIIANdiibai IIIIAN IIIAN IIIIN IIIAN IIIIAN IIIIAN IIIIAN IIIIAN IIIAN IIIIAN IIIIAN IIIIN IIIANI IIIIN III
5	Channel4의 설정값임시저장
3	
	· · · Ch4AvgTimeNumber — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
	- CHAVg I merumber — InternitegAvg[4]
6	Q64AD의 Module Ready 신호메 의한 초기화 처리 시작
0	X0Z2
	EN ENO - · · · Initiate · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	d Hilliate
	u
	1





© Q64AD的初始化设定处理程序

6	Q64AD의 Module Ready 신호베 의한 조기화 저리 시작
	X0Z2· PLS_M Initiate Of the control
-	Enable/Disable Channel 값 쓰기
7	Initiate
	· · · · · · · · · · · · · · · EnableOrDisableChannel — s
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	n2
8	입력값 처리방법 설정 (횟수 & 시간 값 쓰기)
	Initiate
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · HeadAddress — n1
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
9	입력값 처리방법 설정 (샘플링&평균처리 지정 / 횟수&시간 지정), 설정 요구 신호
3	- · · Initiate · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	AverageSamplSnec s
10	설정요구신호 Reset 처리
	Y9Z2· X9Z2· Y9Z2·





© 读取Digital输出值及处理错误编码

11	All channel digital 출력값 임시 저장
	X0Z2
	EN ENO
12	Channel1의 digital 값 출력
·-	
	Ch1ADValue · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
13	Channel2의 digital 값 출력
	Ch2ADValue · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

14	Channel3의 digital 값 출력
	Chapyalde
	Channel4의 digital 값 출력
15	
	InternReg[4]Ch4ADValue
	Error code 읽기
16	
	HeadAddress — n1 d ——ErrorReg