

14. WeinView MT500 系列触摸屏与常见厂牌 PLC 的连接方法

14.1 OMRON PLC



欧姆龙自动化

OMRON CJ1/CS1 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

支持下列 PLC: OMRON CJ1M, CJ1H, CJ1G, CS1H, CS1G.等

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	[pds]OMRON CJ1/CS1	OMRON	OMRON(485 2W)仅在采用 RS485 两线式连接时选用
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	2	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-31	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1. 设置通讯端口的通讯协议为 Hostlink。

请参阅 OMRON 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: <http://oeiweb.omron.com/Programmable-Controllers.shtm>

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
D_bit	ddd(dd)	ddd:0~32767 (dd): 0~15	数据寄存器(DM)
H_bit	ddd(dd)	ddd:0~511 (dd): 0~15	保持型继电器(HR)
W_bit	ddd(dd)	ddd:0~511 (dd): 0~15	辅助继电器(WR)

CIO_bit	ddd(dd)	ddd:0~6143 (dd): 0~15	IO 和内部继电器(CIO)
A_bit	ddd(dd)	ddd:0~959 (dd): 0~15	辅助继电器(AR)
T_bit	ddd	ddd:0~4095	时间继电器(TIM)
C_bit	ddd	ddd:0~4095	计数器(CNT)
D	ddd	ddd:0~32767	数据寄存器(DM)
H	ddd	ddd:0~511	保持型寄存器(HR)
W	ddd	ddd:0~511	数据寄存器(WR)
CIO	ddd	ddd:0~6143	IO 和内部继电器(CIO)
A	ddd	ddd:0~959	辅助继电器(AR)
T	ddd	ddd:0~4095	定时器(TIM)
C	ddd	ddd:0~4095	计数器(CNT)

说明: D 表示十进制, B 表示位编码, 范围为 0 -15。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

说明: OMRON CJ 系列 PLC 包含 CJ1M, CJ1H, CJ1G, CS1H CS1G 等, CPU 上有标准 RS232 串行通信口, 利用 Host-Link 与 MT500 系列触摸屏连接。如果 PLC 上没有有 RS232 串行通信口, 可以选择增加 OMRON 的通信模块 CJ1W-SCU41。相关硬件说明请参考 OMRON 公司提供的手册。

注意: 连接时 CPU 上的 DIP SW 设定全部为 OFF。

RS232:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形母头

OMRON PLC
CPU RS232 端口
9 针 D 形母头

OMRON CPM 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	OMRON	OMRON/OMRON(485 2W)	OMRON(485 2W)仅在采用 RS485 两线式连接时选用
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	2	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连

人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1.设置通讯端口的通讯协议为 Hostlink。

请参阅 OMRON 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: [HTTP://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm](http://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
IR	0-409515	DDD(BB)	I/O 和内部继电器
HR	0-409515	DDD(BB)	保持型继电器
AR	0-409515	DDD(BB)	辅助继电器
LR	0-409515	DDD(BB)	联接继电器
TC	0-255	DDD	定时器/计数器寄存器
DM	0-9999	DDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, B 表示位编码, 范围为 0 -15。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

说明: OMRON CPM 系列 PLC 包含 CPM1/CPM1A/CPM2A 三个系列, 其中 CPM1/CPM1A 系列的 CPU 上无标准串行通信口, 必须配置 OMRON CPM1-CIF01(RS232)通讯适配器或者 OMRON CPM1-CIF11(RS422)通讯适配器, 才能利用 Host-Link 与触摸屏连接。CPM2A 的 CPU 单元则带有 RS232 串行通讯口, 可直接连接触摸屏, 也可以配置 CPM1-CIF01(RS232)通讯适配器或者 OMRON CPM1-CIF11(RS422)通讯适配器来连接。相关硬件说明请参考 OMRON 公司提供的手册。

1.CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

2 TX
3 RX
5 GND

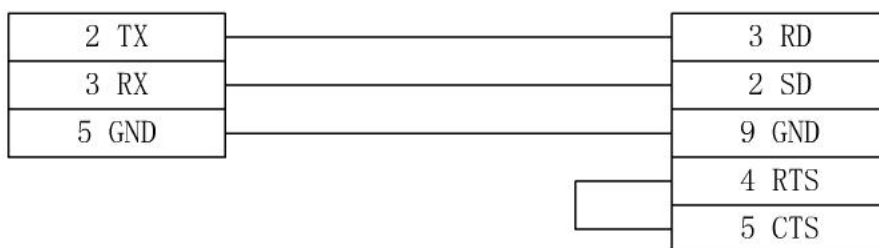
OMRON PLC
CPM2A CPU RS232 端
口
9 针 D 形公头

3 RD
2 SD
9 GND
4 RTS
5 CTS

2.通讯模块 CPM1-CIF01

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC
CPM1-CIF01 适配器
RS232 端口
9 针 D 形公头

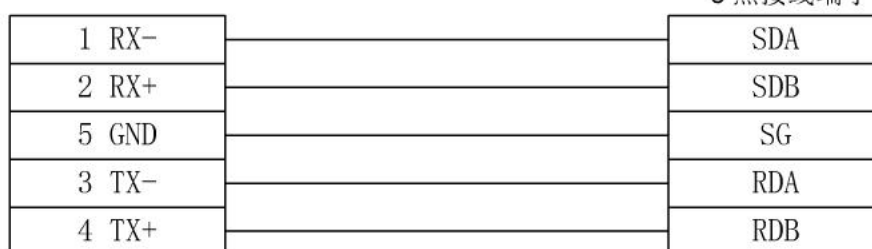


说明：应将 CPM1-CIF01 适配器的模式设定开关须要设置在 HOST LINK 通信模式。

3. 通讯模块 CPM1-CIF11

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

OMRON PLC
CPM1-CIF11 适配器
RS422 端口
6 点接线端子



OMRON CQM 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	OMRON	OMRON/OMRON(485 2W)	OMRON(485 2W)仅在采用 RS485 两线式选用
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	2	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定

PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置
---------	---	------	----------------

PLC 软件设置:

1. 设置通讯端口的通讯协议为 Hostlink。

请参阅 OMRON 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: [HTTP://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm](http://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
IR	0-409515	DDD(BB)	I/O 和内部继电器
HR	0-409515	DDD(BB)	保持型继电器
AR	0-409515	DDD(BB)	辅助继电器
LR	0-409515	DDD(BB)	联接继电器
TC	0-255	DDD	定时器/计数器寄存器
DM	0-9999	DDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, B 表示位编码, 范围为 0-15。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

说明: OMRON CQM 系列 PLC 包含 CQM1/CPM1H 两个系列, 其中 CQM1-CPU11 与 CQM1H-CPU11 上无标准串行通信口, 必须配置 OMRON CPM1-CIF01(RS232) 通讯适配器或者 OMRON CPM1-CIF11(RS422) 通讯适配器, 才能利用 Host-Link 与触摸屏连接。CQM 系列的其他 CPU 单元则带有 RS232 串行通信口, 可直接连接触摸屏, 也可以配置 CPM1-CIF01(RS232) 通讯适配器或者 OMRON CPM1-CIF11(RS422) 通讯适配器来连接, 其中 CQM1H 系列的 CPU51/61 还支持串行通讯模块 CQM1H-SCB41, 相关硬件说明请参考 OMRON 公司提供的手册。

1. CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏

PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

2 TX
3 RX
5 GND

OMRON PLC

CQM1/1H CPU RS232 端口
9 针 D 形母头

3 RD
2 SD
9 GND
4 RTS
5 CTS

说明: 可以直接连接触摸屏的 CPU 单元包括: CQM1-CPU21/41/42/43/44 和 CQM1H-CPU21/51/61, 具体的相关硬件设定请参考 OMRON 公司提供的技术手册。

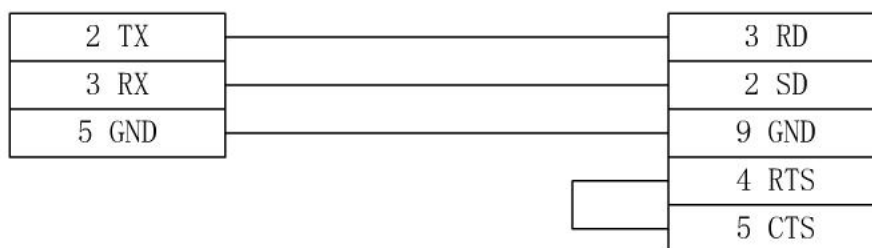
2. 通讯模块 CPM1-CIF01

WeinView MT500 触摸屏

PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC

CPM1-CIF01 适配器
RS232 端口
9 针 D 形公头

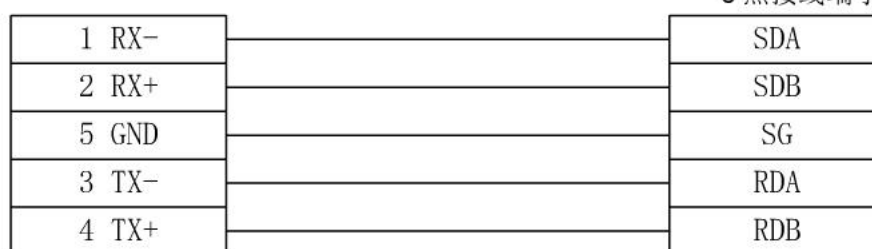


说明：应将 CPM1-CIF01 适配器的模式设定开关须要设置在 HOST LINK 通信模式。

3. 通讯模块 CPM1-CIF11

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

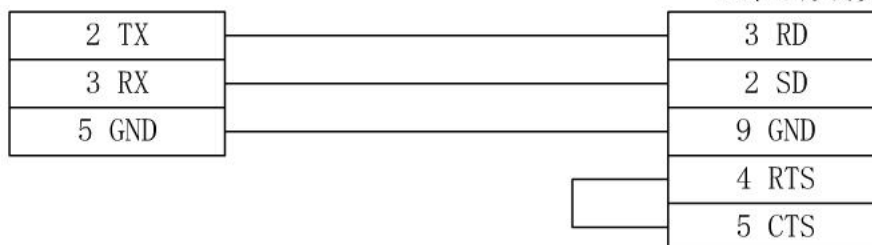
OMRON PLC
CPM1-CIF11 适配器
RS422 端口
6 点接线端子



4. 通讯模块 CPM1H-SCB41

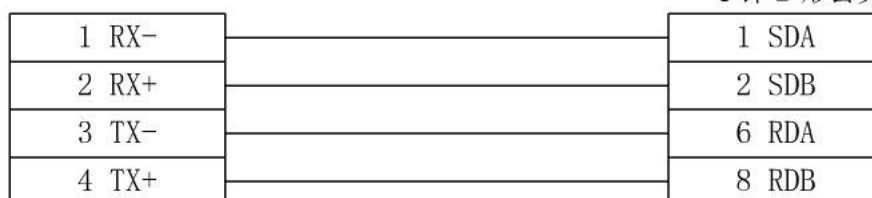
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

OMRON PLC
CPM1H-SCB41 通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

OMRON PLC
CPM1H-SCB41 通讯模块
RS422/485 端口
9 针 D 形公头



说明：仅 CQM1H-CPU51/61 支持 SCB41 通讯模块，具体的相关硬件设定请参考 OMRON 公司提供的技术手册。

OMRON C200H/HS/ALPHA 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	OMRON	OMRON/OMRON(485 2W)	OMRON(485 2W)仅在采用 RS485 两线式选用
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	2	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1. 设置通讯端口的通讯协议为 Hostlink。

请参阅 OMRON 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: [HTTP://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm](http://oeiweb.omron.com/oei/TechManuals-PLC.htm)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
IR	0-409515	DDD(BB)	I/O 和内部继电器
HR	0-409515	DDD(BB)	保持型继电器
AR	0-409515	DDD(BB)	辅助继电器
LR	0-409515	DDD(BB)	联接继电器
TC	0-255	DDD	定时器/计数器寄存器
DM	0-9999	DDD	数据寄存器

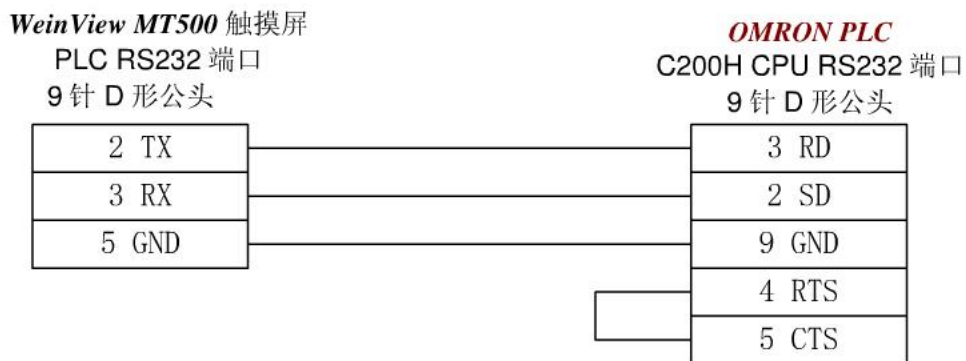
说明: D 表示十进制, B 表示位编码, 范围为 0 -15。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

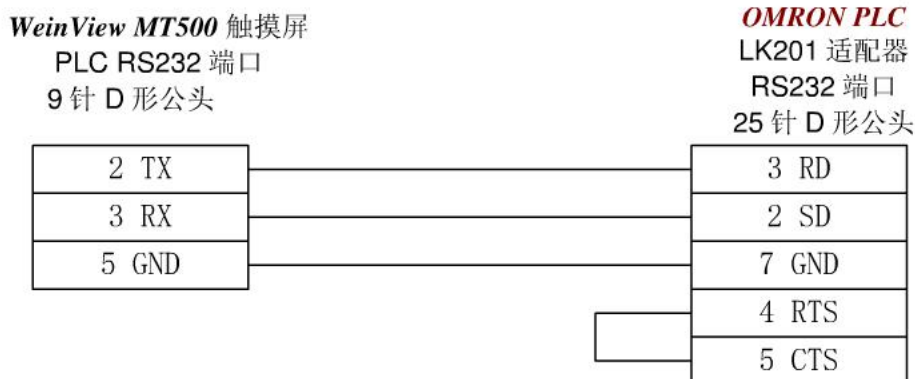
说明: OMRON C200H 系列 PLC 包含 C200H、C200HS 和 ALPHA 系列, 其中 ALPHA 系列包含 C200HX/HG/HE 等型号, C200H 系列都可以通过 CPU 上的 RS232 端口利用 HOSTLink 协议与触摸屏连接, 也可以搭配 OMRON 提供的适用于 C200H 系列的各种 HOSTLink 通讯模块来连接, 请注意相关的软件与硬件设定, 相关硬件说明请参考 OMRON 公司提供的手册。

1. CPU 单元 (C200H/HS/ALPHA 系列 PLC)



说明: SRM1 系列的 PLC 接线方式同上图, 在 C200H 系列 CPU 单元上有通讯参数设定的拨码开关, 请注意设定, 具体的相关硬件设定请参考 OMRON 公司提供的技术手册。

2. 通讯模块(C200H-LK201、3G2A6-LK201 通讯模块 RS232)



说明: 请注意模块上四个拨码开关的设定, 具体含义参考 OMRON 公司的通讯模块技术手册。早期的 C 系列的 PLC 如 C20H/C28H/C40H CPU 的接线方式同上图。

3. 通讯模块(C200H-LK202、3G2A6-LK202 通讯模块 RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

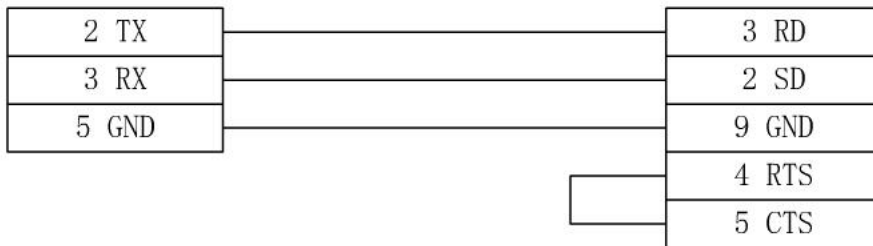
OMRON PLC
LK202 适配器
RS422 端口
9 针 D 形公头



4. 通讯模块(C200HW-COM02/03/04/05/06 通讯模块 RS 232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

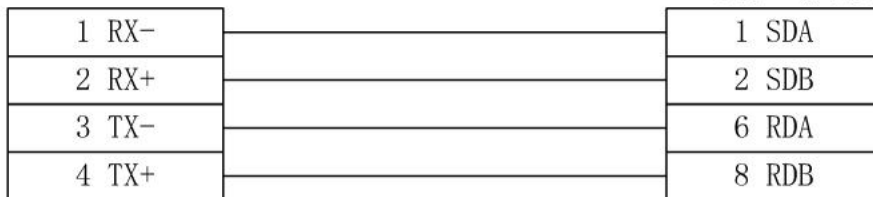
OMRON PLC
C200HW-COM 通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



5. 通讯模块(C200HW-COM03/06 通讯模块 RS 422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

OMRON PLC
C200HW-COM 通讯模块
RS422/485 端口
9 针 D 形公头



说明：C200HW-COM 通讯模块仅支持 C200H ALPHA 系列的 CPU，请注意有关拨码开关的设定，具体的相关硬件设定请参考 OMRON 公司提供的技术手册。

14.2 Mitsubishi PLC



MITSUBISHI FX 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	MITSUBISHI FX2n	MITSUBISHI FX2n MITSUBISHI FX0n/FX2 MITSUBISHI FX0n/FX2/FX2n COM	采用不同的 PLC 时，应选择对应的 PLC 类型 *
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* MITSUBISHI FX2n 仅适用于 FX2n 系列 PLC，MITSUBISHI FX0n/FX2 适用于 FX0s/FX0n/FX1S/FX1N//FX2 等型号，MITSUBISHI FX0n/FX2/FX2n COM 仅适用与通过通讯扩展 BD 连接的情况，且仅当采用通讯模块连接时支持站号，其它情况则不需要设定 PLC 站号。

PLC 软件设置:

请参阅 MITSUBISHI 相关 PLC 的编程软件使用手册，
参考网址：[HTTP://www.mitsubishi-automation.com](http://www.mitsubishi-automation.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-377	OOO	外部输入节点
Y	0-377	OOO	外部输出节点
M	0-7999	DDD	内部辅助节点
SM	8000-9999	DDD	特殊辅助节点
T	0-255	DDD	定时器节点
C	0-255	DDD	计数器节点
TV	0-255	DDD	定时器缓存器
CV	0-199	DDD	计数器缓存器
CV2	200-255	DDD	计数器缓存器 (双字 32 位)
D	0-7999	DDD	数据寄存器
SD	8000-9999	DDD	特殊数据寄存器

说明: D表示十进制, O表示八进制, 范围为 0-7。

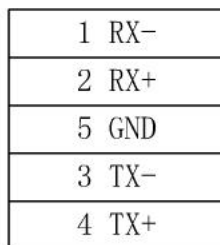
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

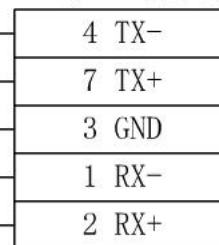
说明: MITSUBISHI FX 系列 PLC 包含 FX0/FX0s/FX0n/FX1s/FX1n/FX2nc/FX2n 等型号, 都可以通过 CPU 单元上的编程通讯口与 WeinView 触摸屏连接, 也可以通过通讯接口板 232BD 或者 485BD 来连接。使用 BD 模块通讯时, PLC 类型应当选择 MITSUBISHI FX0n/FX2/FX2n COM, 并需要注意通讯格式寄存器 D8120 的设定, 应将 BFM#0 的 b9 与 b8 设置为 0。相关详细硬件说明请参考 MITSUBISHI 公司提供的技术手册。

1. CPU 单元

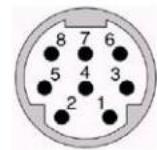
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头



MITSUBISHI PLC
FX 系列 CPU RS422 端口
8 针 Din 圆形公头

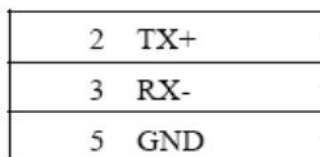


8 针 Din 圆形母头管脚排列

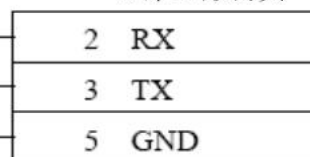


2. 通讯模块 RS232BD

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头



MITSUBISHI Mini Din 8Pin Port
FX 系列 RS23
RS232 端口
9 针 D 形公头



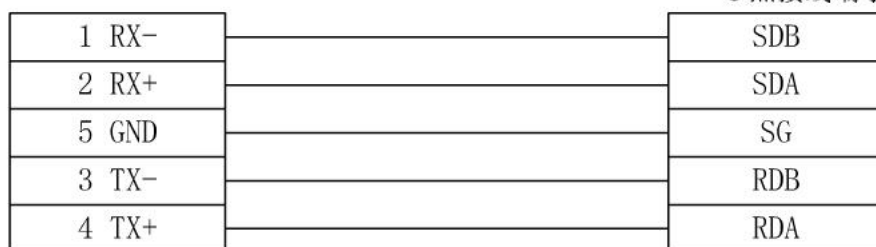
3. 通讯模块 RS485BD

WeinView MT500 触摸屏

MITSUBISHI PLC

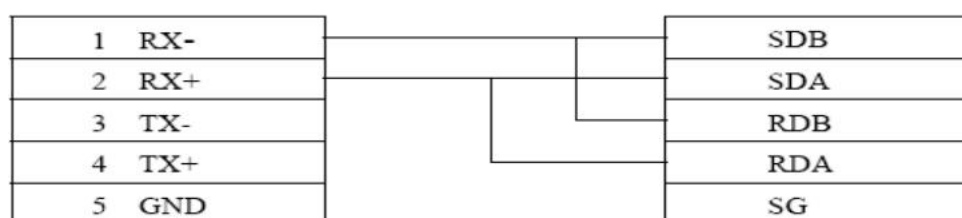
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

FX 系列 RS485BD 模块
RS485 端口
5 点接线端子



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

MITSUBISHI PLC
FX 系列 RS485BD 模块
RS485 端口
5 点接线端子



MITSUBISHI Q 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

通过 Q 系列 PLC 的 QJ71 C24 通讯模块进行通讯。

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	MITSUBISHI Melsec_Q[pds]		
通信口类型	RS232	RS232/RS485 4W	
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口 设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口 设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口 设定相同
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口 设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口 设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信 速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内 设置

PLC 软件设置:

请参阅 MITSUBISHI 相关 PLC 的编程软件使用手册。
参考网址: [HTTP://www.mitsubishi-automation.com](http://www.mitsubishi-automation.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	hhh	0~77F	外部输入节点
Y	hhh	0~77F	外部输出节点
M	dddd	0~8191	内部辅助节点
L	dddd	0~2047	辅助节点
F	dddd	0~1023	报警节点
V	dddd	0~1023	边沿触发节点
B	hhh	0~77F	连接寄存器节点
TC	ddd	0~511	定时器线圈
SS	ddd	0~511	保持定时器节点
SC	ddd	0~511	保持定时器线圈
CS	ddd	0~511	计数器节点
CC	ddd	0~511	计数器线圈
SB	hhh	0~3FF	特殊连接寄存器节点
S	dddd	0~2047	步进寄存器
DX	hhh	0~77F	直接输入节点
DY	hhh	0~77F	直接输出节点
TS	ddd	0~511	定时器节点
W	hhh	0~77F	连接寄存器
TN	ddd	0~511	定时器当前值
SN	ddd	0~511	保持定时器当前值
CN	ddd	0~511	计数器当前值
R	dddd	0~32767	文件寄存器
SW	hhh	0~3FF	特殊连接寄存器
Z	d	0~9	索引寄存器
ZR	hhhh	0~FFFF	文件寄存器
D	dddd	0~11135	数据寄存器

说明: D 表示十进制, O 表示八进制, 范围为 0-7。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

RS485 4W:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

MITSUBISHI PLC
QJ71 G24 模块 CH.2
RS422

1	RX-		SDB
2	RX+		SDA
3	TX-		RDB
4	TX+		RDA
5	GND		GND

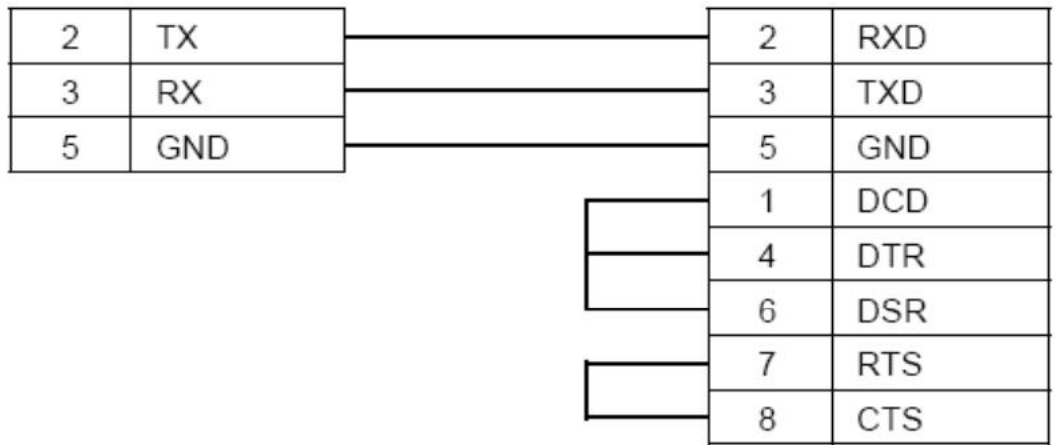
RS232:

WeinView MT500 触摸屏

MITSUBISHI PLC

PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

QJ71 C24 模块 CH.1
RS232 端口
9 针 D 形公头



通 过
Q00、Q01
CPU 口进
行通讯。
Q00J
CPU、Q02
以上 CPU 不支持。

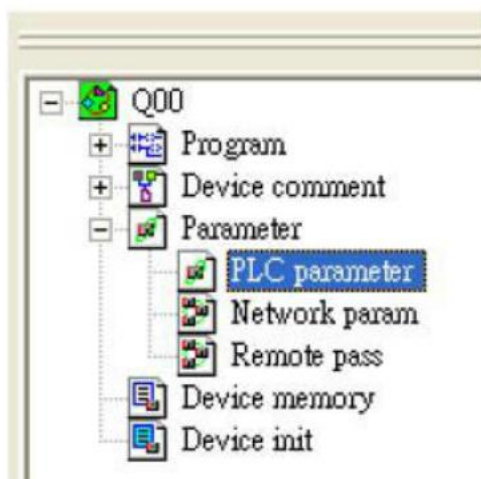
EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	MITSUBISHI Melsec_Q[pds]		
通信口类型	RS232	RS232	
数据位	8	7 or 8	固定
停止位	1	1 or 2	固定
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	固定
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口 设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信 速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内 设置

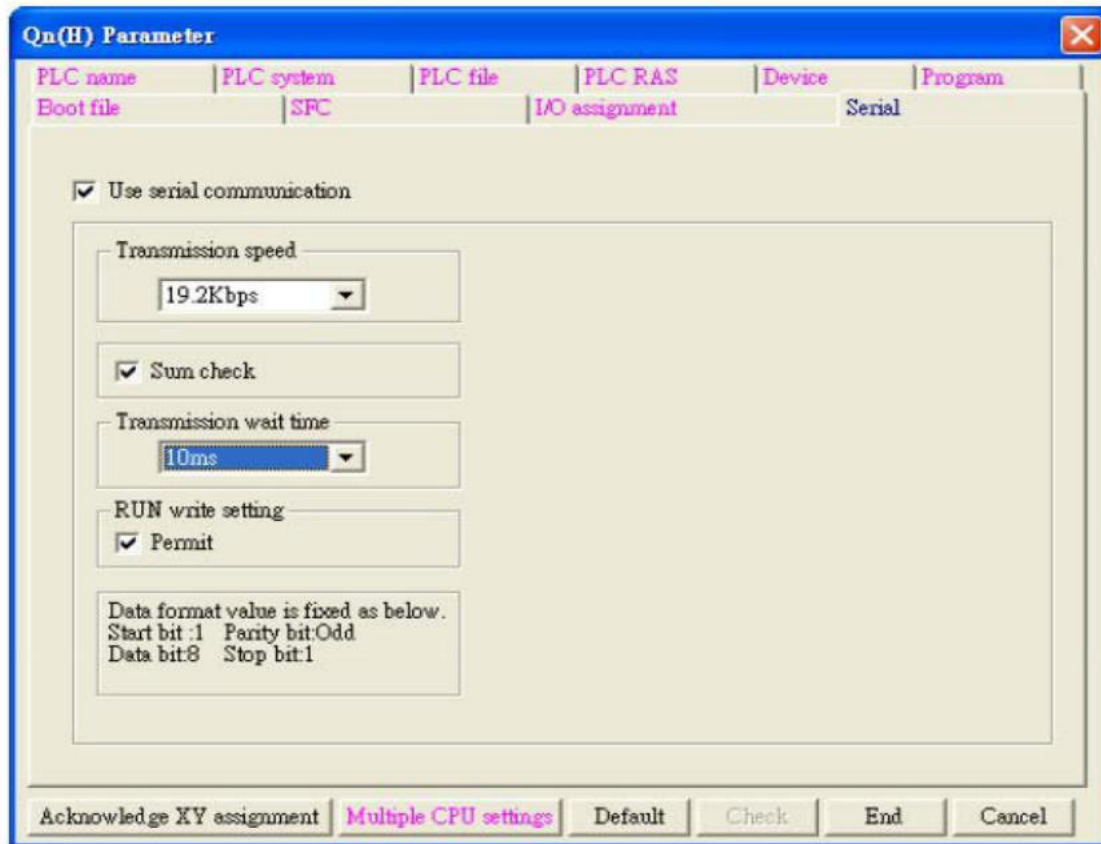
PLC 软件设置:

请参阅 MITSUBISHI 相关 PLC 的编程软件使用手册，必须设置 PLC 参数如下。

参考网址: [HTTP://www.mitsubishi-automation.com](http://www.mitsubishi-automation.com)



- 1、编程软件 GX Developer 中“PLC data list”中点击“PLC Parameter”
- 2、“PLC Parameter”中选择“Serial”页
- 3、选择“Use serial communication”



可操作的地址范围:

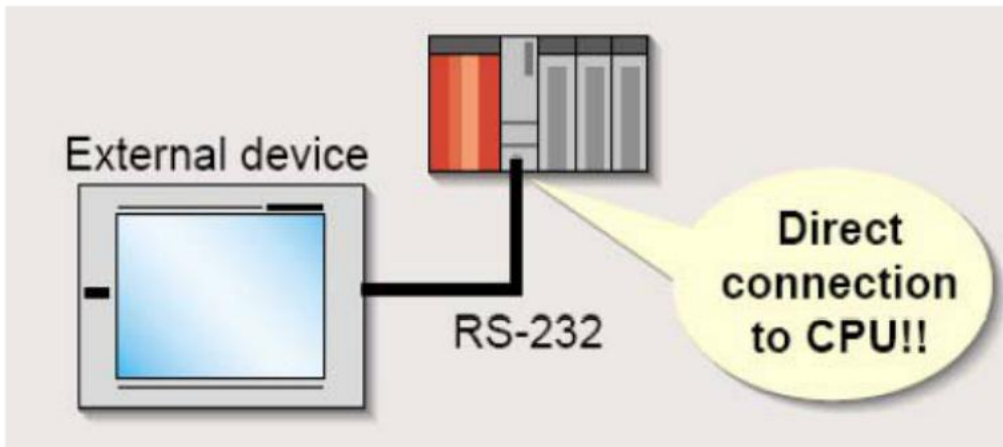
PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	hhh	0~77F	外部输入节点
Y	hhh	0~77F	外部输出节点
M	dddd	0~8191	内部辅助节点
L	dddd	0~2047	辅助节点
F	dddd	0~1023	报警节点
V	dddd	0~1023	边沿触发节点
B	hhh	0~77F	连接寄存器节点
TC	ddd	0~511	定时器线圈
SS	ddd	0~511	保持定时器节点
SC	ddd	0~511	保持定时器线圈
CS	ddd	0~511	计数器节点
CC	ddd	0~511	计数器线圈
SB	hhh	0~3FF	特殊连接寄存器节点
S	dddd	0~2047	步进寄存器
DX	hhh	0~77F	直接输入节点
DY	hhh	0~77F	直接输出节点
TS	ddd	0~511	定时器节点
W	hhh	0~77F	连接寄存器
TN	ddd	0~511	定时器当前值

SN	ddd	0~511	保持定时器当前值
CN	ddd	0~511	计数器当前值
R	dddd	0~32767	文件寄存器
SW	hhh	0~3FF	特殊连接寄存器
Z	d	0~9	索引寄存器
ZR	hhhh	0~FFFF	文件寄存器
D	dddd	0~11135	数据寄存器

说明: D 表示十进制, O 表示八进制, 范围为 0-7。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

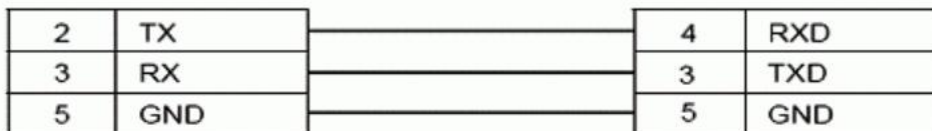
详细接线图:



RS232:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

MITSUBISHI PLC
Q00、Q01 CPU 端口
Mini Din 6 针 D 形公头



14.3 KOYO PLC



光洋电子

KOYO Direct Logic 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	KOYO DIRECT		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	根据实际采用的通讯口类型设置
数据位	8	7 or 8	* 此协议中固定数据位为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇校验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	1-90 *	请按照推荐设定设置此项参数
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* 注意此设定范围只针对 DL05/DL205/DL305/DL405 系列的某些 CPU 单元的特定的通讯端口，一般端口的地址皆固定设定为 1，详细资料参考 PLC 硬件说明手册。

PLC 软件设置:

1. 必须取消安全密码的功能。
2. 必须设定通讯端口采用 K sequence 协议。
3. 注意有工作模式设定开关的 CPU 单元必须将开关设置在 TERM 状态。

其它详细设定请参阅光洋电子提供的相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址: [HTTP://www.automationdirect.com](http://www.automationdirect.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0- 77777	000	外部输入节点
Y	0- 77777	000	外部输出节点
C	0- 77777	000	内部辅助节点
T	0- 77777	000	定时器节点
CT	0- 77777	000	计数器节点
V	0- 77777	0000	数据寄存器

说明: 0 表示八进制。

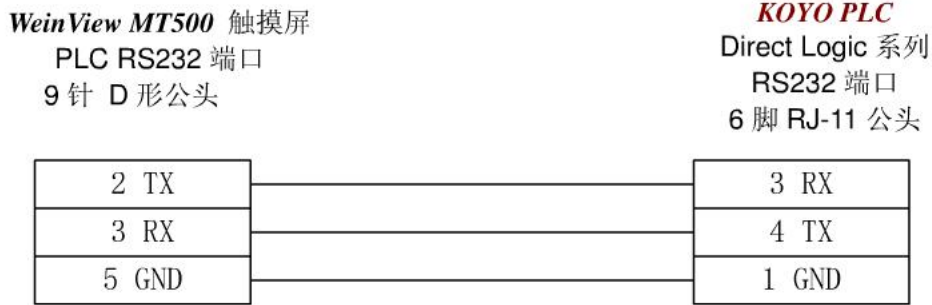
PLC 的某些地址类型, MT500 目前尚不支持, 可以利用实际支持的地址转换。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

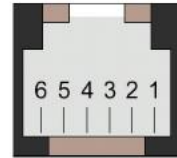
说明： KOYO Direct Logic 系列 PLC 包含 DL05、DL105、DL205、DL305 和 DL405 等系列，所有系列的 CPU 单元都可以通过 CPU 上的 RS232/RS422 串行通讯口利用 K sequence 串行通讯协议与 WeinView MT500 触摸屏连接，其中 DL240/DL250 和 DL405 系列的 PLC 还可以通过数据通讯模块来连接，相关的软件与硬件具体设定请参阅光洋电子提供的技术手册。

1. CPU 单元 (DL05/DL105/DL230/DL240/DL250/DL350/DL450 RS232 Port)

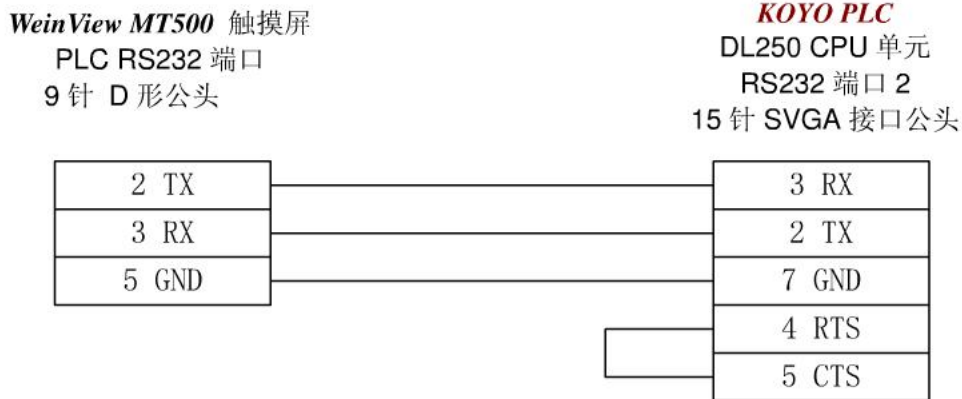


说明：DL05 系列的 Port1&Port2、DL240 的 Port1&Port2、DL250 的 Port1、DL350 的 Port1 和 DL450 的 Port2 都是 RJ-12 的硬件接口，接线方式都如上图，但注意有些端口的地址是固定为 1 的，有些则需要设定，另外请注意端口采用的通讯协议需要设定为 K sequence。

RJ-11 6 脚母头管脚排列

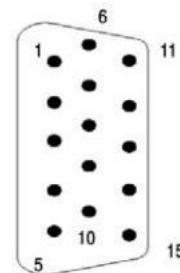


2. CPU 单元 (DL250 CPU Port2 RS232)



说明：DL250 CPU 单元的 Port2 结合了 RS232 和 RS422 两种电气接口，使用时请注意类型的设置。

15 针 SVGA 接口 D 形母头管脚排列

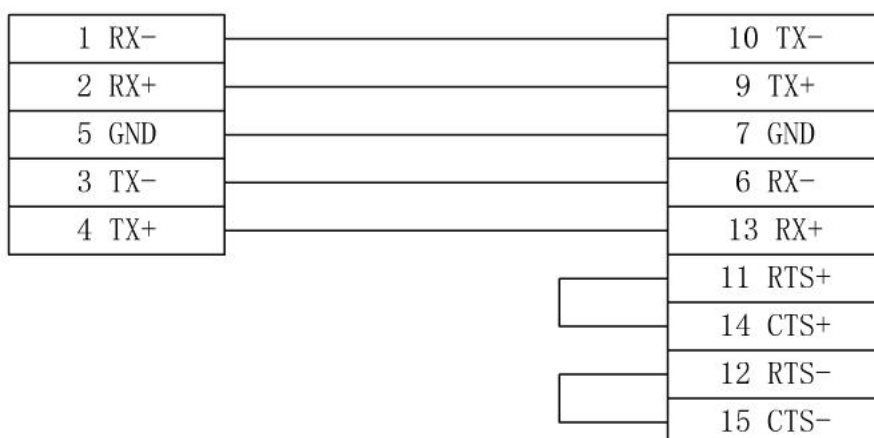


15-pin Female D Connector

3.CPU 单元 (DL250 CPU 单元 Port2 RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

KOYO PLC
DL250 CPU 单元
RS422 端口 2
15 针 SVGA 接口公头

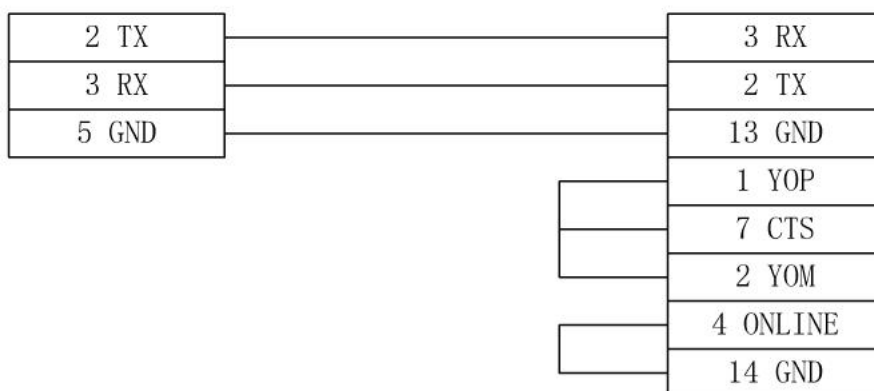


说明：DL250 CPU 单元的 Port2 结合了 RS232 和 RS422 两种电气接口，使用时请注意类型的设置。

4.CPU 单元 (DL430/DL440/DL450 CPU 单元 Port0 RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

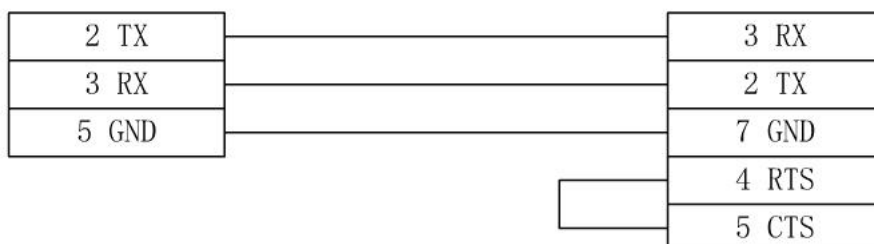
KOYO PLC
DL405 系列 CPU
RS232 端口 0
15 针 D 形公头



5.CPU 单元 (DL430/DL440/DL450 CPU 单元 Port1 & DL350 CPU 单元 Port2 RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

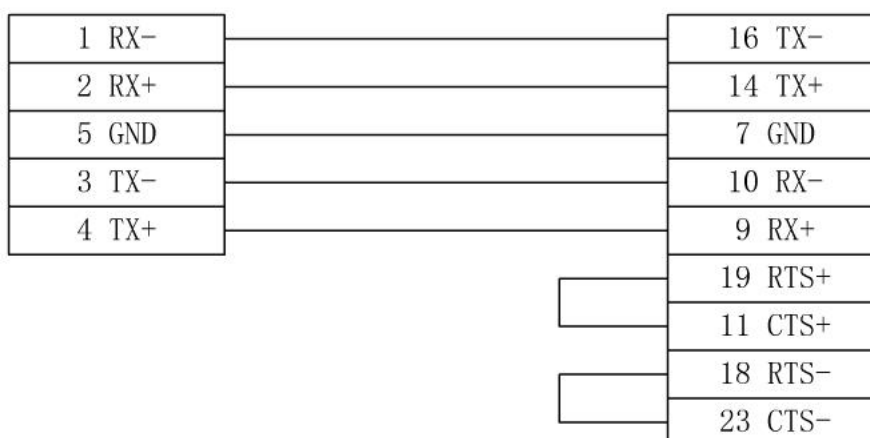
KOYO PLC
DL305/405 系列 CPU
RS232 端口
25 针 D 形公头



6.CPU 单元 (DL430/DL440/DL450 CPU 单元 Port1 & DL350 CPU 单元 Port2 RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

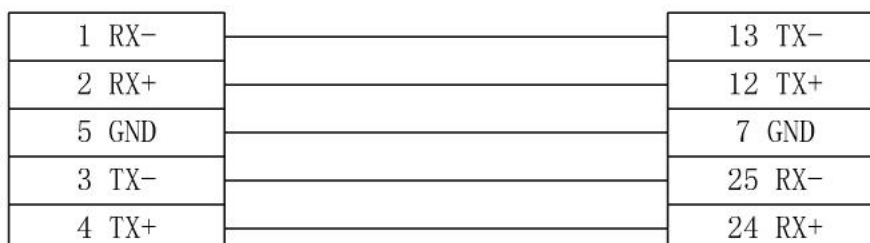
KOYO PLC
DL305/DL405 系列 CPU 单元
RS422 端口
25 针 D 形公头



7.CPU 单元 (DL450 CPU 单元 Port3 RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

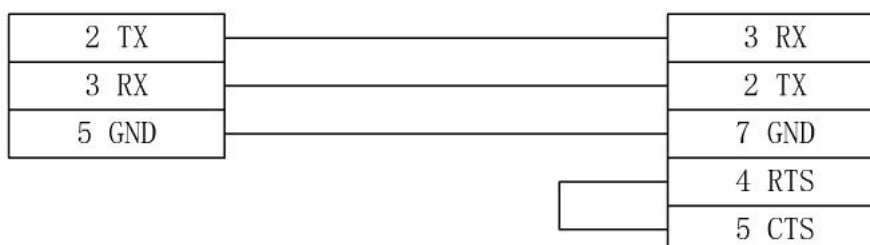
KOYO PLC
DL405 系列 CPU 单元
RS422 端口 3
25 针 D 形公头



8.数据通讯单元 (DL205 系列 D2-DCM 单元和 DL405 系列 D4-DCM 单元 RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

KOYO PLC
DL205/405 系列 DCM 单元
RS232 端口
25 针 D 形公头

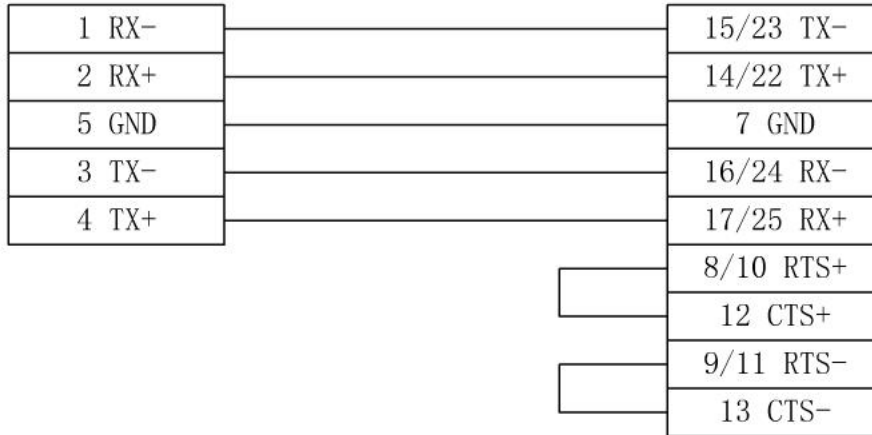


说明: DL205 系列 PLC 中仅 DL240/DL250CPU 支持 D2-DCM 单元, DL405 系列 PLC 全部支持 D4-DCM 单元, 请注意单元上的通讯参数设定 DIP 开关的设定, 必须设定为 DirectNET Slave 模式, 另外需要注意通讯地址的设定, 详细资料请参考光洋电子提供的硬件使用手册。

9.数据通讯单元 (DL205 系列 D2-DCM 单元和 DL405 系列 D4-DCM 单元 RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

KOYO PLC
DL205/DL405 系列 DCM 单元
RS422 端口
25 针 D 形公头



说明: DL205 系列 PLC 中仅 DL240/DL250CPU 支持 D2-DCM 单元, DL405 系列 PLC 全部支持 D4-DCM 单元, 请注意单元上的通讯参数设定 DIP 开关的设定, 必须设定为 DirectNET Slave 模式, 另外需要注意通讯地址的设定, 详细资料请参考光洋电子提供的硬件使用手册。

14.4 Allen-Bradley PLC



罗克韦尔自动化

Allen-Bradley Micrologix 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	AB DF1		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议中数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	用户无需设定, 请采用推荐值
PLC 站号	0	0-127	用户无需设定, 请采用推荐值
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

说明: 注意 Micrologix PLC 的通讯参数设定必须设定 DF1 为全双工模式, 并设定为无硬件握手信号。

PLC 软件设置:

1. 请参阅 ROCKWELL 提供的相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址: [HTTP://www.ab.com](http://www.ab.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I1	0 - 25415	DDD (DD)	外部输入节点
O0	0 - 25415	DDD (DD)	外部输出节点
B3/10/11/12/13	0 - 25415	DDD (DD)	内部辅助节点
T4SV	0 - 254	DDD	定时器设定值寄存器
T4PV	0 - 254	DDD	定时器实际值寄存器
C5SV	0 - 254	DDD	计数器设定值寄存器
C5PV	0 - 254	DDD	计数器实际值寄存器
F8	0 - 254	DDD	浮点数据寄存器 (双字)
N7/10/11/12/13/14/15	0 - 254	DDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, 在括号之后的 DD 表示范围为 0 - 15, 注意当地址小于 10 时, 数字前面需要有 0, 如 8 要写成 08。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

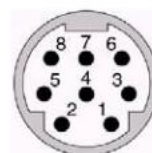
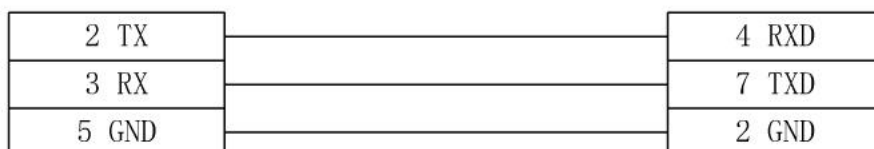
详细接线图:

说明: Allen-Bradley Micrologix 系列 PLC 包含 Micrologix1000、Micrologix1200 和 Micrologix1500 三个系列, 都可以通过 CPU 单元的串行通讯口利用 DF1 串行通讯协议与 WeinView MT500 触摸屏连接, 也可以通过 Allen-Bradley 提供的 AIC+通讯模块来连接。相关的软件与硬件设定请参阅 ROCKWELL 提供的技术手册。

1.CPU 单元 Micrologix1000/1200/1500

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Allen-Bradley PLC
Micrologix 系列 CPU
RS232 端口
8 针 Din 圆形公头

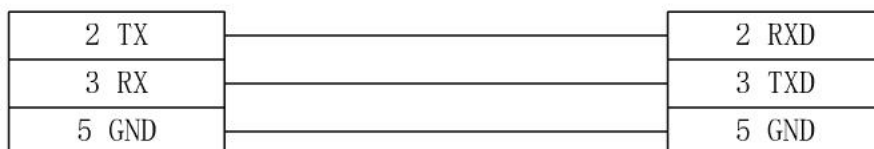


8 针 Din 圆形母头管脚排列

2.通讯模块 AIC+ (部件号 1761-NET-AIC) RS232

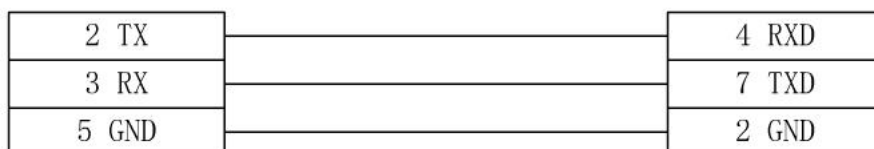
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Allen-Bradley PLC
Micrologix 系列 AIC+通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Allen-Bradley PLC
Micrologix 系列 AIC+通讯模块
RS232 端口
8 针 Din 圆形公头



Allen-Bradley SLC500 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	AB DF1	AB DF1/AB DH485	采用不同端口时选择不同的协议
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议中数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-31	DF1 协议无需设定
PLC 站号	1	0-31	DF1 协议采用推荐值
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

说明: 注意如果选择 DF1 通讯协议时, 必须设定 PLC 通讯参数中 DF1 为全双工模式, 校验模式设定为 CRC, 并设定为无硬件握手信号, 不需要设定 PLC 站号。如果选择 DH485 通讯协议时, 注意必须设定 PLC 站号, 且人机站号与 PLC 的站号必须不同。

PLC 软件设置:

1. 请参阅 ROCKWELL 提供的相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址: [HTTP://www.ab.com](http://www.ab.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I1	0- 25415	DDD(DD)	外部输入节点
O0	0- 25415	DDD(DD)	外部输出节点
B3/10/11/12/13	0- 25415	DDD(DD)	内部辅助节点
T4SV	0 - 254	DDD	定时器设定值寄存器
T4PV	0 - 254	DDD	定时器实际值寄存器
C5SV	0 - 254	DDD	计数器设定值寄存器
C5PV	0 - 254	DDD	计数器实际值寄存器
F8	0 - 254	DDD	浮点数据寄存器 (双字)
N7/10/11/12/13/14/15	0 - 254	DDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, 在括之后的 DD 表示范围为 0-15, 注意当地址小于 10 时, 数字前面需要有 0, 如 8 要写成 08。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

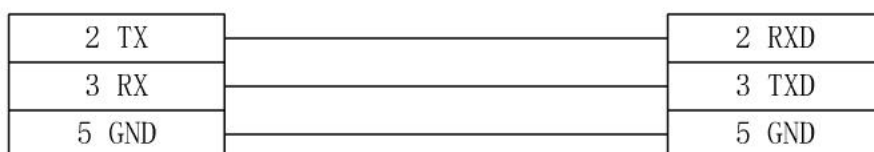
详细接线图:

说明: Allen-Bradley SLC500 系列 PLC 包含 SLC5/01、SLC5/02、SLC5/03、SLC5/04、SLC5/05 等型号的 CPU，其中 SLC5/01、SLC5/02 上没有 RS232 端口，不能直接通过 DF1 协议与触摸屏通讯，需要配置通讯模块 1747-KE，利用模块上的 DF1 端口与触摸屏连接。SLC5/03、SLC5/04、SLC5/05 则可以直接利用 CPU 单元上的 DF1 端口与触摸屏连接。另外，所有型号的 CPU 都可以通过 CPU 单元的 DH485 端口与 WeinView 触摸屏连接。相关的软件与硬件设定请参阅 ROCKWELL 提供的技术手册。

1. CPU 单元(SLC5/03、SLC5/04、SLC5/05 CPU DF1 Port)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

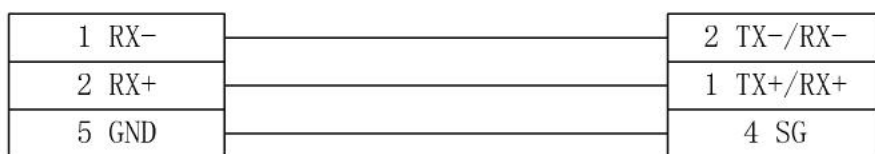
Allen-Bradley PLC
SLC500 系列 CPU
RS232 端口
9 针 D 形公头



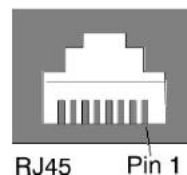
2. CPU 单元(SLC5/01、SLC5/02、SLC5/03、SLC5/04、SLC5/05 CPU DH485 Port)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Allen-Bradley PLC
SLC500 系列 CPU
DH485 端口
RJ45 公头



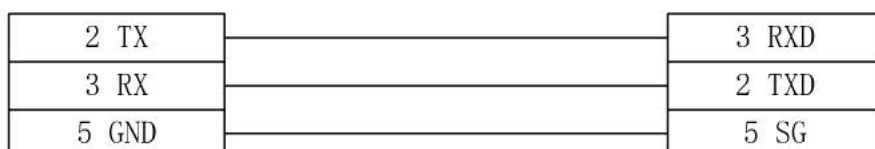
8 针 RJ-45 母头管脚排列



1. 通讯模块(1747-KE DF1 Port)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Allen-Bradley PLC
1747-KE 模块
DF1 RS232 端口
9 针 D 形公头



Allen-Bradley PLC5 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	AB PLC5		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-31	DF1 协议无需设定
PLC 站号	1	0-31	DF1 协议采用推荐值
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

说明: 注意必须设定 PLC 通讯参数中为全双工通讯模式, 校验模式设定为 CRC, 并设定为无硬件握手信号。

PLC 软件设置:

1. 请参阅 ROCKWELL 提供的相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址: [HTTP://www.ab.com](http://www.ab.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I1	0.0 - 254.15	DDD.DD	外部输入节点
O0	0.0 - 254.15	DDD.DD	外部输出节点
B3/10/11/12/13	0.0 - 254.15	DDD.DD	内部辅助节点
T4SV	0 - 254	DDD	定时器设定值寄存器
T4PV	0 - 254	DDD	定时器实际值寄存器
C5SV	0 - 254	DDD	计数器设定值寄存器
C5PV	0 - 254	DDD	计数器实际值寄存器
F8	0 - 254	DDD	浮点数据寄存器 (双字)
N7/10/11/12/13/14/15	0 - 254	DDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, 在 . 号之后的 DD 表示范围为 0 - 15, 注意当地址小于 10 时, 数字前面需要有 0, 如 8 要写成 08。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

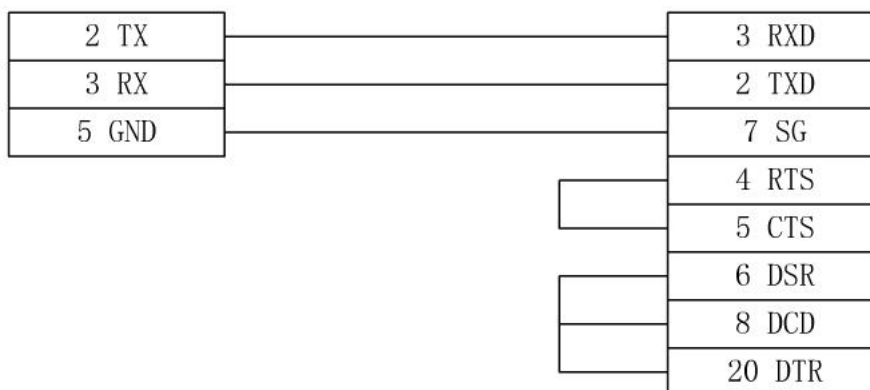
详细接线图:

说明: Allen-Bradley PLC5 系列 PLC 包含等型号的 CPU, 都可以直接利用 CPU 单元上的 DF1 端口与触摸屏连接。相关的软件与硬件设定请参阅 ROCKWELL 提供的技术手册。

1. CPU 单元(PLC5/10/11/15/20/25/30/40 CPU DF1 Port RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

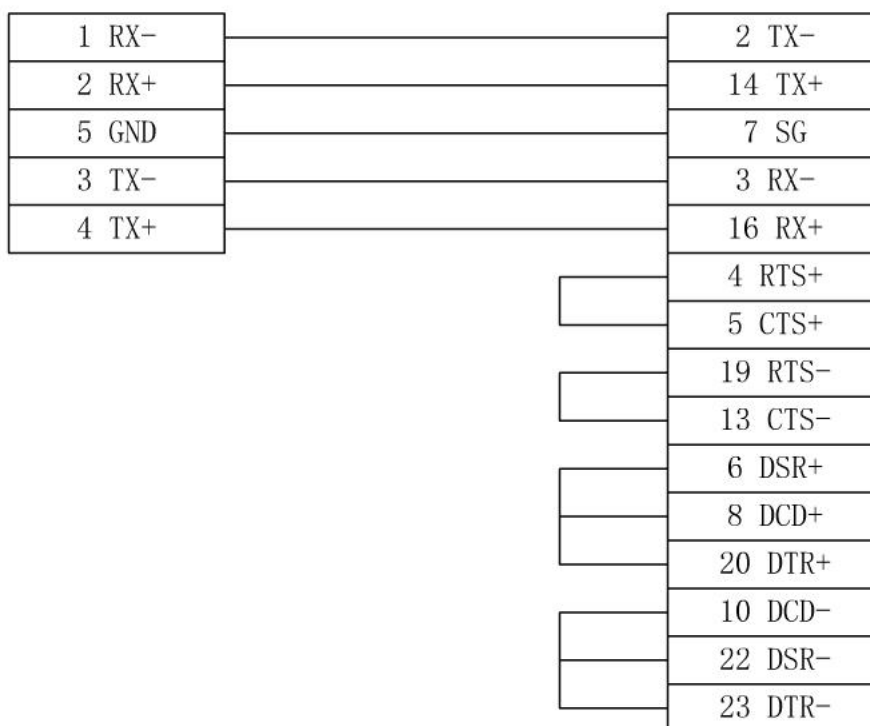
Allen-Bradley PLC
PLC5 系列 CPU
RS232 端口
25 针 D 形公头



2. CPU 单元(PLC5/10/11/15/20/25/30/40 CPU DF1 Port RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Allen-Bradley PLC
PLC5 系列 CPU
DF1 端口
25 针 D 形公头



14.5 MODICON PLC



施耐德电气

MODICON Compact(A/E984)/Momentum/Quantum 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Modbus RTU		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-31	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	0-247*	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* 实际 Quantum 系列 PLC 上的拨码开关的设定范围最大为 1-64。

PLC 软件设置:

1.需要设置通讯端口的通讯协议为 Modbus RTU 模式。

请参阅施耐德提供的相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: [HTTP://www.modicon.com](http://www.modicon.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
0x	1-9999	DDDD	系统内部/外部输出节点
1x	1-9999	DDDD	系统内部/外部输入节点
3x	1-9999	DDDD	模拟输入数据寄存器
4x	1-9999	DDDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制。

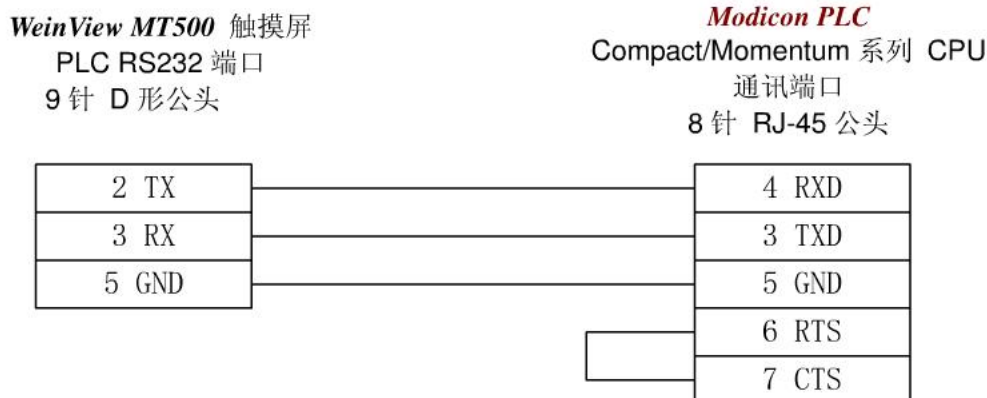
如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

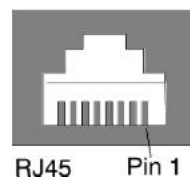
说明：Modicon Compact/Momentum/Quantum 系列的 PLC 都可以通过 CPU 模块上的通讯端口采用 Modbus RTU 协议与 WeinView 触摸屏连接，其中 Compact(A/E 984)系列中的 171 CCS 960 XX 没有 Modbus 串行通讯端口，不能直接连接，但可以通过通讯模块 171 JNN 210 32 来连接，相关详细设定说明请参考施耐德电气公司提供的技术手册。

1.CPU 单元（Compact/Momentum 系列 PLC RS232）

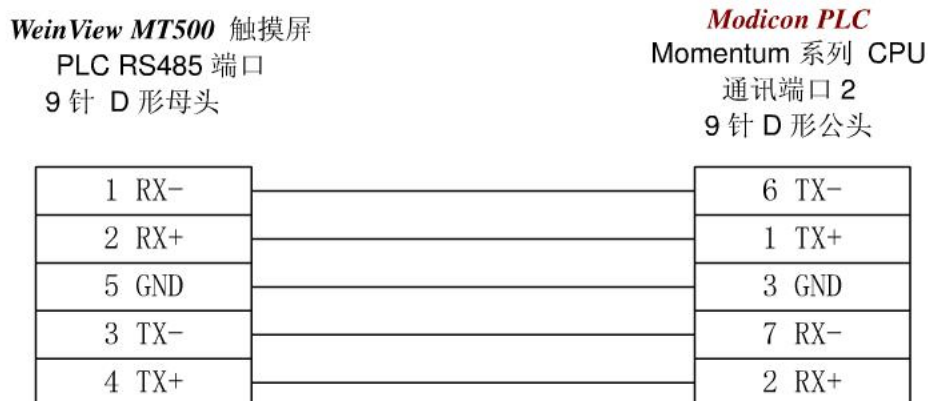


说明：Compact 系列的 CPU E984 – 258/265/275/285 的两个 Modbus 串行通讯口和 Momentum 系列 CPU 171 CCS 700/760/780 的通讯口 1 都是 RJ-45 的硬件接口，接线图如上图，需要注意相关的软硬件设定，请参考施耐德提供的技术手册。

8 针 RJ-45 母头管脚排列

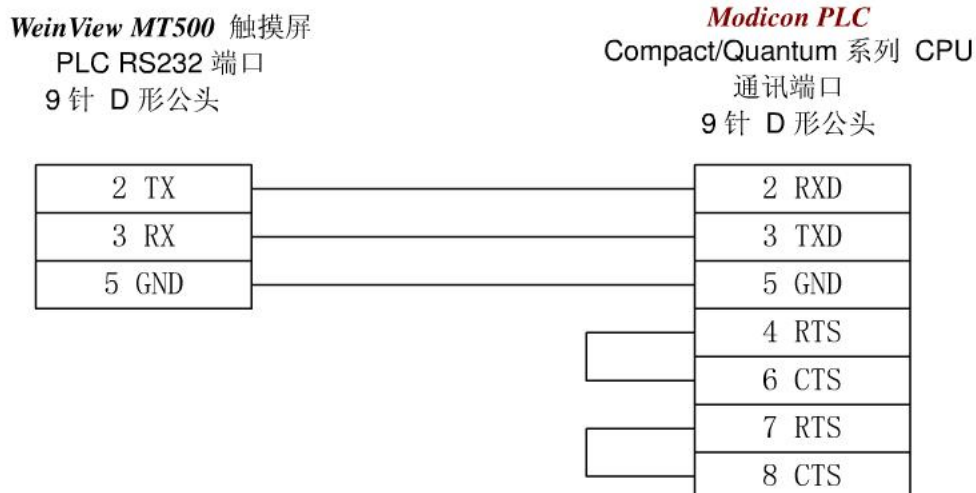


2.CPU 单元（Momentum 系列 PLC RS485）



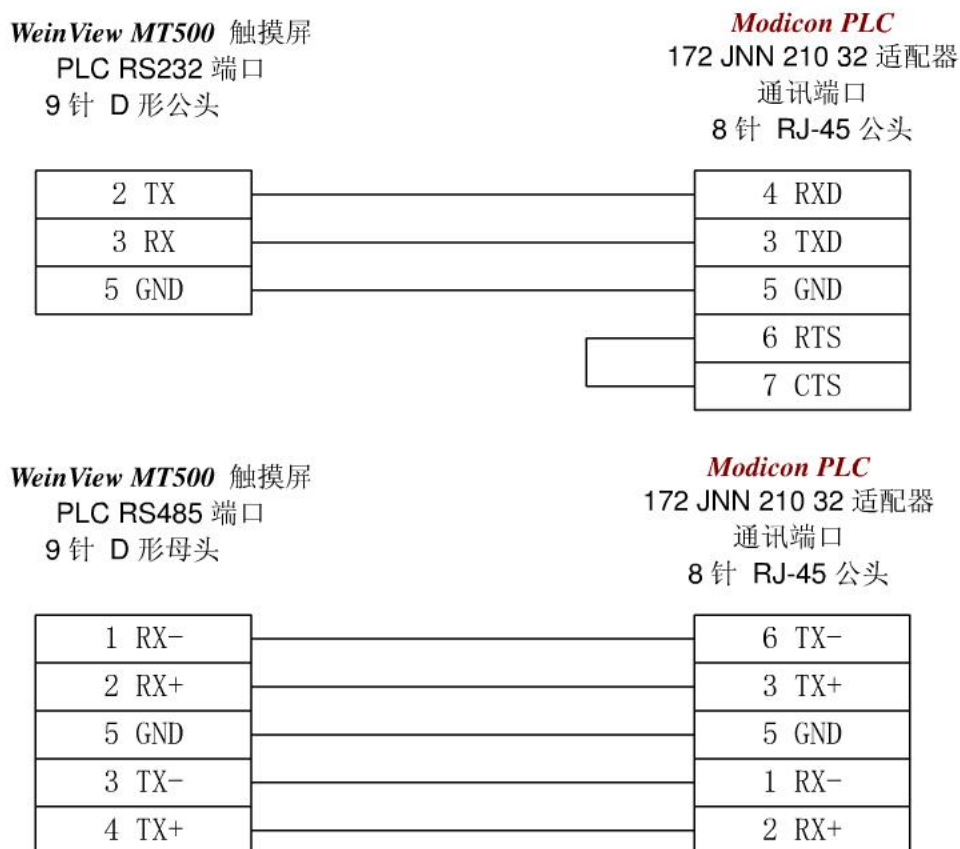
说明：只有 Momentum 系列的 CPU 171 CCS 780 和 171 CCC 980 拥有 RS485 Modbus 串行通讯口，接线图如上图，需要注意相关的软硬件设定，请参考施耐德提供的技术手册。

3.CPU 单元（Compact/Quantum 系列 PLC RS232）



说明: Compact 系列的 CPU A984 和 E984 – 241/245/251/255 的 Modbus 串行通讯口和 Quantum 系列 140CPU 系列的 Modbus 通讯口都是 9 针的 RS232 硬件接口, 其中 Compact 的 A984-131/141、E984-241/251 和 Quantum 的 140CPU 434/534 有两个 Modbus 通讯口, 接线图如上图, 需要注意相关的软硬件设定, 请参考施耐德提供的技术手册。

4.通信模块（172 JNN 210 32 使用于 Momentum 系列）

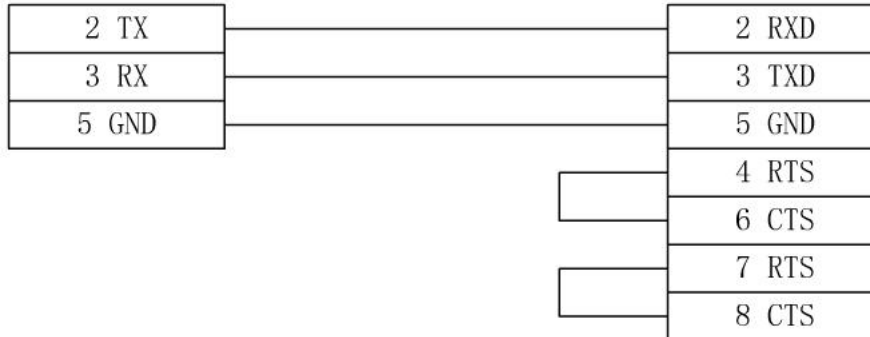


说明: 172 JNN 210 32 适配器与 CPU 171CCS 780 或者 171 CCC 780 配置时, 适配器上的 RS485 端口无效, 请注意相关的硬件设定, 请参考施耐德提供的技术手册。

5. 通讯模块 (NOM 21X 00 用于 Quantum 系列 PLC RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Modicon PLC
NOM 21X 00 系列 适配器
通讯端口
9 针 D 形公头

**MODICON TSX Micro & Nano & Neza 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明****EasyBuilder500 软件设置:**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	TELEMECANIQUE UniTelWay		
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇校验	偶校验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	1	1-5	建议按照推荐参数设置
PLC 站号	4	1-97	建议按照推荐参数设置
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1. 设置通讯端口的通讯协议为 UniTelway。

请参阅施耐德提供的相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: [HTTP://www.modicon.com](http://www.modicon.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
S	0-32767	DDD	系统内部节点
M	0-32767	DDD	内部辅助节点
MW.B	0-3276715	DDD(DD)	数据寄存器位节点
MW	0-9999	DDDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, 注意 MW.B 的操作范围格式为 DDD(DD)后面括号内的 DD 的范围是 0-15。

由于 UniTelWay 协议不支持外部设备操作 I、Q 等节点, 所以需要通过操作 M 节点来实现转接。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

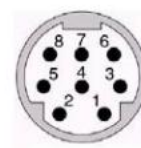
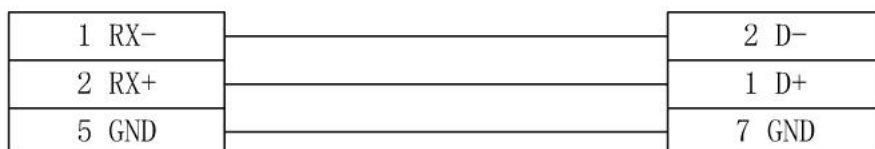
详细接线图:

说明: Modicon TSX 系列 PLC 包含 TSX37(Micro)和 TSX07(Nano / Neza)等型号, 都可以通过 CPU 单元上的编程通讯口(Terminal port)与 WeinView 触摸屏连接, 其中 TSX37-21/22 的 CPU 单元除编程通讯端口(TER)外还有一个辅助通讯端口 (AUX port), 都可以用来连接触摸屏, 但需要注意在 PL7 编程软件中分别设定端口的通讯参数, 另外 Micro 系列还可以通过适配器 TSX P ACC01 来连接, 但需要硬件的通讯参数的设定, 相关详细设定说明请参考施耐德电气公司提供的技术手册。

1. CPU 单元 (TSX37-XX / TSX07-XX)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Modicon PLC
TSX 系列 CPU 通讯端口
8 针 Mini Din 圆形公头



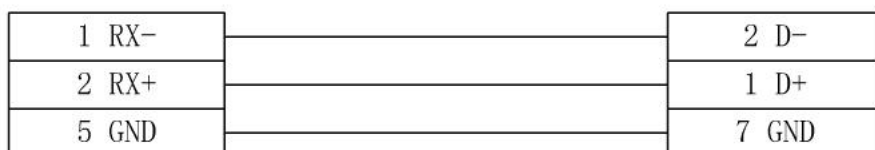
8 针 Mini Din 圆形母头管脚排列

Mini Din 8 Pin

2. 通信模块 (TSX P ACC01 使用于 TSX37 系列 PLC)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Modicon PLC
TSX P ACC01 适配器
8 针 Mini Din 圆形公头



说明: TSX P ACC01 适配器上有两个 TER 端口, 都可以用来连接, 但需要注意相关的硬件设定, 请参考施耐德提供的技术手册。

14.6 GE FANUC PLC



通用电气

GE FANUC 90 & VersaMax 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	GE Fanuc SNP-X		
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇校验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需设定
PLC 站号	0	0-127	对此协议不需设定
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1. 请参阅通用电气提供的相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址: [HTTP://www.ge-fanuc.com](http://www.ge-fanuc.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I	1- 10000	DDD	外部输入节点
Q	1- 10000	DDD	外部输出节点
M	1- 10000	DDD	内部辅助节点
AI	1- 10000	DDD	模拟量输入寄存器
AQ	1- 10000	DDD	模拟量输出寄存器
R	1- 10000	DDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制。

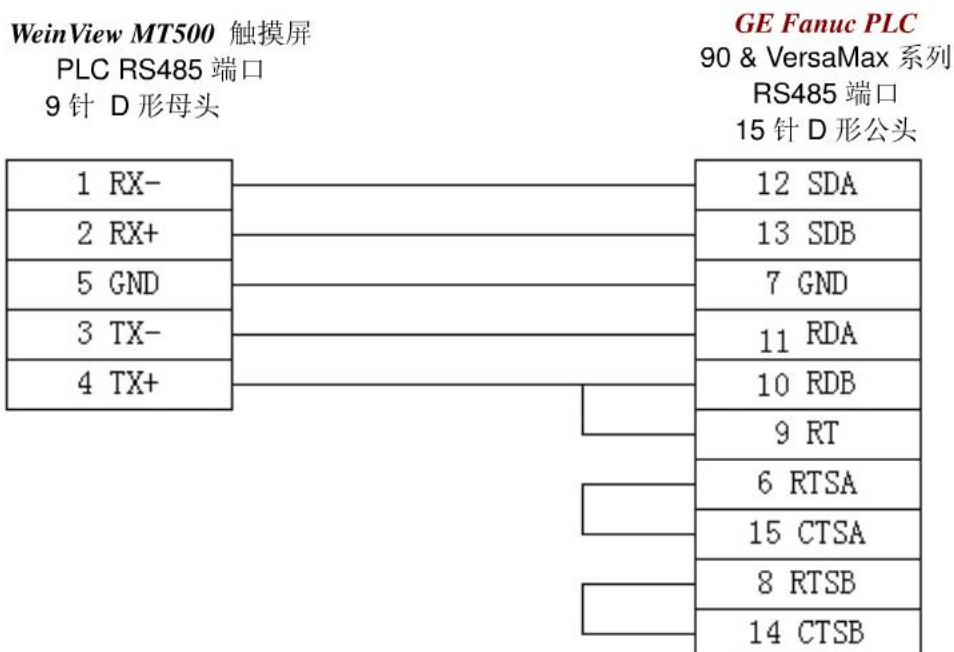
PLC 的某些地址类型, MT500 目前尚不支持, 可以利用实际支持的地址转换。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

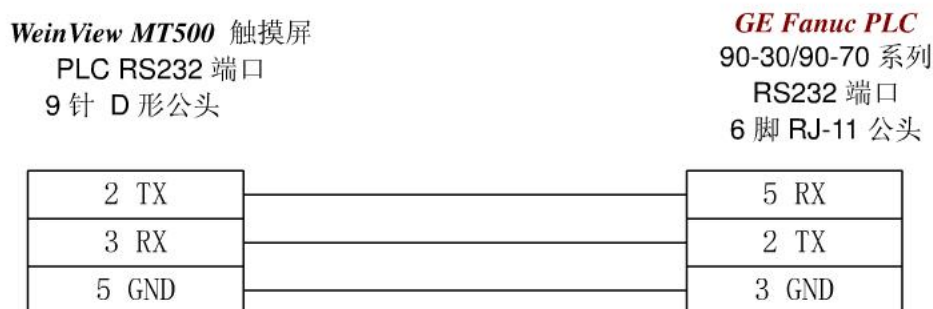
说明：GE FANUC 90 & VersaMax 系列 PLC 包含 90-30、90-70、VersaMax Micro、VersaMax Nano 和 VersaMax 等系列，其中 90-30 系列的 CPU 都可以通过电源模块上的 RS485 串行通讯口利用通用电气的 SNP 串行通讯协议与 WeinView MT500 触摸屏连接，另外 CPU331/340/341/350/351/352/360/363/364 还可以通过 CMM311 通讯模块来连接，CPU351/352/363/364 也可以通过 CPU 单元上的串行通讯口来连接；90-70 系列 CPU 都可以通过 CPU 单元上的串行通讯口来连接，或者通过 CMM711 通讯模块来连接；VersaMax (Micro & Nano) 系列 CPU 都可以通过 CPU 单元上的串行通讯口与 WeinView 触摸屏连接；相关的软件与硬件具体设定请参阅通用电器 GE Fanuc 提供的技术手册。

1.CPU 单元 (90-30/90-70/VersaMax)



说明：90-30 系列的电源模块上的 RS485 端口以及 CPU351/352/363 上的 15 针 RS485 端口都按上图接线。

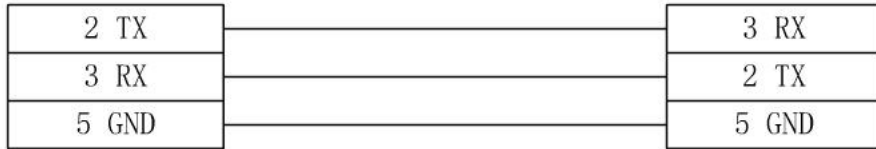
2.CPU 单元 (90-30 系列 CPU351/352/363/364, 90-70 系列 CPX/CGR)



3.CPU 单元 (VersaMax 系列 CPU001/002/005/E05)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

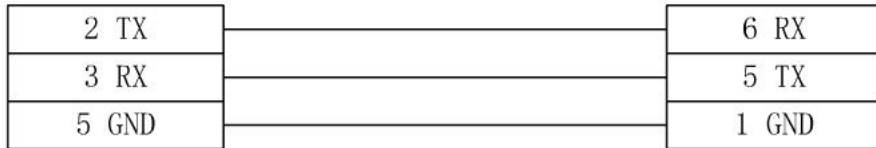
GE Fanuc PLC
VersaMax 系列 CPU
RS232 端口
9 针 D 形公头



4.CPU 单元 (VersaMax Micro & Nano 系列)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

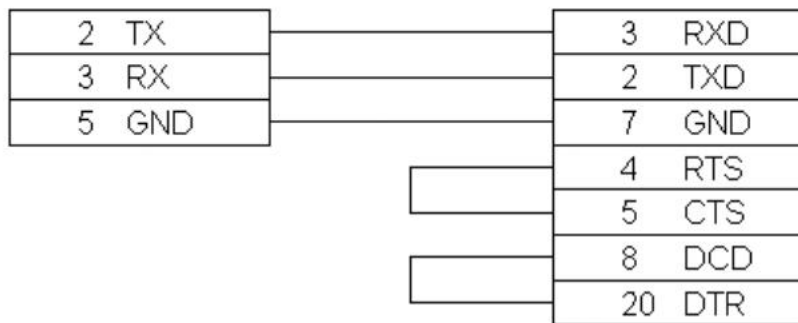
GE Fanuc PLC
VersaMax Micro & Nano 系列 CPU
RS232 端口
8 脚 RJ-45 公头



5.通讯模块 CMM311 RS232

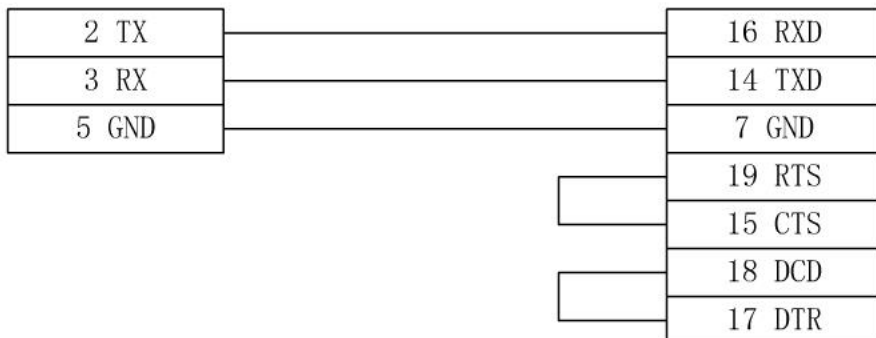
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

GE Fanuc PLC
90-30 系列 CMM311 通讯模块
端口 1 RS232
25 针 D 形公头



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

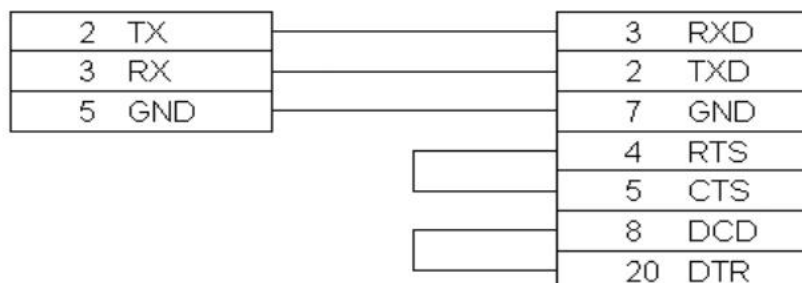
GE Fanuc PLC
90-30 系列 CMM311 通讯模块
端口 2 RS232
25 针 D 形公头



6. 通讯模块 CMM711 RS232

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

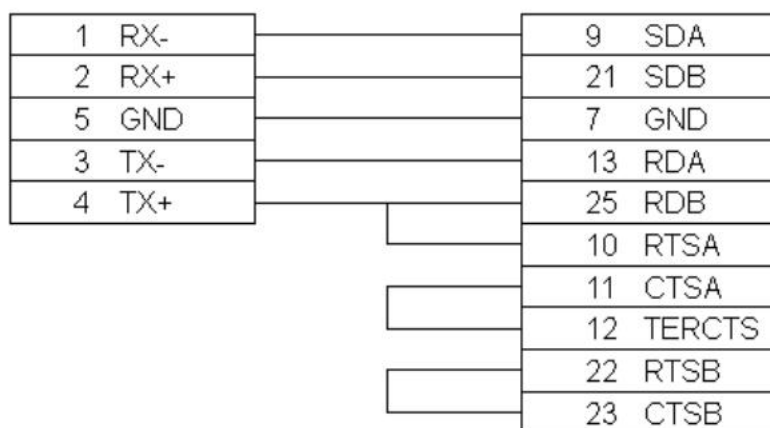
GE Fanuc PLC
90-70 系列 CMM711 通讯模块
RS232 端口
25 针 D 形公头



7. 通讯模块 CMM311/CMM711 RS485

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

GE Fanuc PLC
90 系列 CMM 通讯模块
RS485 端口
25 针 D 形公头



说明：CMM311 的一个 25 针端口可以配置为两个端口，其中端口 2 可以设置为 RS232 或者 RS485，请注意相关的设定；CMM711 的两个 25 针端口管脚定义相同，都可以通过 RS232 或者 RS485 连接，相关设定请参考通用电气的技术手册。

14.7 FACON PLC

FATEK

永宏机电

FACON FB 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	FACON FB		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1.请参阅相关 PLC 的编程软件使用手册.

参考网址: [HTTP://www.fatek.com](http://www.fatek.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0 - 9999	DDD	外部输入节点
Y	0 - 9999	DDD	外部输出节点
M	0 - 9999	DDD	内部辅助节点
S	0 - 9999	DDD	顺序控制节点
T	0 - 9999	DDD	定时器节点
C	0 - 9999	DDD	计数器节点
R	0 - 9999	DDD	数据寄存器
D	0 - 9999	DDD	数据寄存器
RT	0 - 9999	DDD	定时器缓存器
RC	0 - 9999	DDD	计数器缓存器
DRT	0 - 9999	DDD	定时器缓存器 (双字)
DRC	0 - 9999	DDD	计数器缓存器 (双字)

说明: D 表示十进制。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

说明: FACON FB 系列 PLC 包含 MA 和 MC 两个系列, 型号有 FBE -20/28/40MA / FBE -20/28/40MC 和 FBN -19/26/36MCT, 其中 MA 系列标准 CPU 单元提供 1 个 HCMOS 串行通讯口, MC 系列则提供 3 个串行通讯口 (1HCMOS & 1RS232 & 1RS485)。MA 系列 CPU 单元需要通过通讯接口模块 FB-DTBR 或者 FB-DTBR-E 将 HCMOS 转换为 RS232/RS485 后才能连接。

1. CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

2 TX
3 RX
5 GND

FACON FB PLC
MC 系列 CPU RS232 端口
15 针 D 形公头

1 RXD
2 TXD
6 GND
3 RTS
4 CTS

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

1 RX-
2 RX+

FACON FB PLC
CPU RS485 端口
15 针 D 形公头

7 D-
5 D+

2. 通讯模块 FB-DTBR/DTBR-E

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

2 TX
3 RX
5 GND

FACON FB PLC
FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块
RS232 端口
15 针 D 形公头

1 RXD
2 TXD
6 GND
3 RTS
4 CTS

3. 通讯模块 FB-DTBR/DTBR-E

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

2 TX
3 RX
5 GND

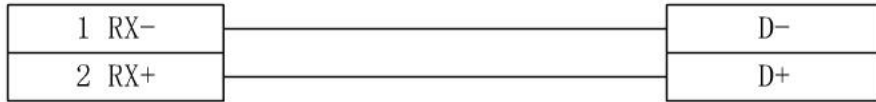
FACON FB PLC
FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头

3 RXD
2 TXD
5 GND

4.通讯模块 FB-DTBR/DTBR-E

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

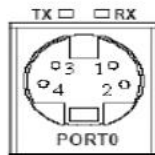
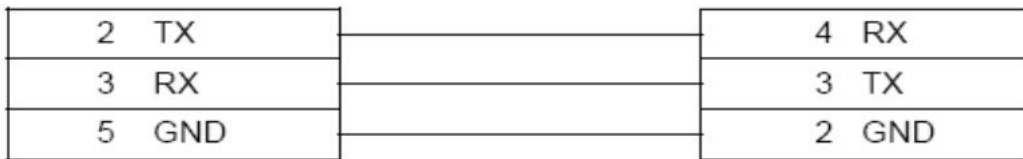
FACON FB PLC
FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块
RS485 端口
3 脚接线端子



5.RS232: FBs Port0

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

FACON FB PLC
FB-DTBR/DTBR-E 通讯模块
4 针圆形公头



14.8 SIEMENS PLC

SIEMENS 西门子自动化

SIEMENS S7200 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SIEMENS S7/200		
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	2	0-127	必须采用推荐的设定
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1.需要设置 PLC 地址为 2。

请参阅 SIEMENS 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: [HTTP://www.siemens.com/s7-200](http://www.siemens.com/s7-200)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I	0-4095.7	DDDO	外部输入节点
Q	0-4095.7	DDDO	外部输出节点
M	0-4095.7	DDDO	内部辅助节点
VW	0-10238	DDDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, O 表示八进制, 范围为 0-7, 注意 VW 地址起始必须为偶数。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

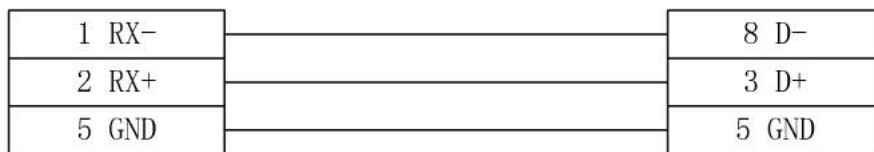
详细接线图：

说明：SIEMENS S7-200 系列 PLC 包含 CPU212/CPU214/CPU215/CPU216/CPU221/CPU222/CPU224/CPU226 等型号，都可以通过 CPU 单元上的编程通讯口(PPI 端口)与 WeinView 触摸屏连接，其中 CPU226 有两个通讯端口，都可以用来连接触摸屏，但需要分别设定通讯参数。通过 CPU 直接连接时需要注意软件中通讯参数的设定，相关详细设定说明请参考 SIEMENS 公司提供的技术手册。

1.CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

SIEMENS PLC
S7-200 系列 CPU
PPI 通讯端口
9 针 D 形公头



SIEMENS S7300 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SIEMENS S7/300 HMI adapter	SIEMENS S7/300 HMI adapter SIEMENS S7/300 PC adapter	使用不同的通讯适配器时,应当选择对应的类型。*
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	此协议数据位固定为 8 位
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600/19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	2	0-127	必须采用推荐设置
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	38400	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* SIEMENS S7/300 HMI adapter 的部件编号为 6ES7972-0CA10-0XA0, SIEMENS S7/300 PC adapter 的部件编号为 6ES7972-0CA23-0XA0, 当使用 PC adapter 时, 波特率只能设定为 19200 或 38400, 依照适配器上的拨码开关的设定, 详细资料请参考 SIEMENS 公司的产品型录。

PLC 软件设置:

1. 必须创建数据块 DB10。

具体创建步骤请参阅 SIEMENS 相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: [HTTP://www.aut.sea.siemens.com/s7-300](http://www.aut.sea.siemens.com/s7-300)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
I	0-4095.7	DDDO	外部输入节点
Q	0-4095.7	DDDO	外部输出节点
M	0-4095.7	DDDO	内部辅助节点
VB10	0-8192	DDDD	数据寄存器

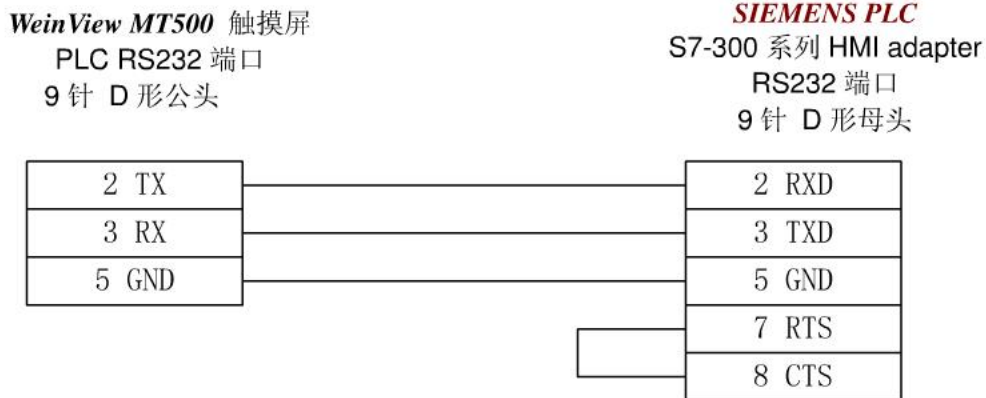
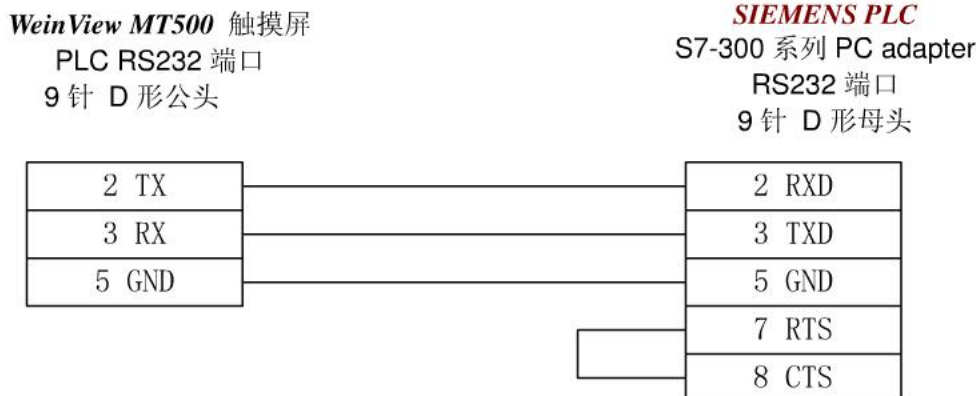
说明: D 表示十进制, O 表示八进制, 范围为 0-7, **注意 VB10 就是 DB10**, VB10 地址起始必须为偶数。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

说明：SIEMENS S7-300 系列 PLC 包含 CPU312/CPU313/CPU314/CPU315/ CPU316/CPU318 等型号，都可以通过 SIEMENS 提供的 HMI 通讯适配器或者 PC 通讯适配器与 WeinView 触摸屏连接，目前 MT500 系列触摸屏尚不支持 SIEMENS 的 CP340 与 CP341 通讯模块，与 S7-300 通讯时，必须创建数据块 DB10，MT500 通过 DB10 与 S7-300 交换数据。使用适配器时请注意有关的 DIP 开关的设定，另外请注意创建 DB10 时需要定义数据的格式为字节(Byte)，相关详细设定说明请参考 SIEMENS 公司提供的技术手册。

1.HMI 通讯适配器 6ES7972-0CA10-0XA0**2.PC 通讯适配器 6ES7972-0CA23-0XA0**

14.9 LG PLC



韩国 LG 产电

LG Master K 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	LG MASTER-K Cnet	LG MASTER-K300S CPU / LG MASTER-K Cnet /LG K10S1/LG K60S	不同类型 PLC 选择不同 *
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600/38400	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

*说明: 当使用 LG K10S1 PLC 时 PLC 类型只能选择 LG K10S1, 当使用 LG K10/30/60S 时 PLC 类型只能选择 LG K60S, 当 Master-K 80S 系列时可以设定 LG MASTER-K300S CPU, 注意波特率必须为 38400, 也可以设定 LG MASTER-K Cnet, 但需要注意拨码开关的设定, 仅 Cnet 协议支持 PLC 站号。

PLC 软件设置:

1. 请参阅 LG 产电提供的相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址: [HTTP://www.lgis.com](http://www.lgis.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
P	0 - 255F	DDDH	输入/输出节点
K	0 - 255F	DDDH	保持节点
M	0 - 255F	DDDH	内部辅助节点
L	0 - 255F	DDDH	连接继电器节点
F	0 - 255F	DDDH	特殊继电器节点
T / C *	0 - 255	DDD	定时器/计数器节点
TV	0 - 255	DDD	定时器当前值
CV	0 - 255	DDD	计数器当前值
D	0 - 9999	DDD	数据寄存器

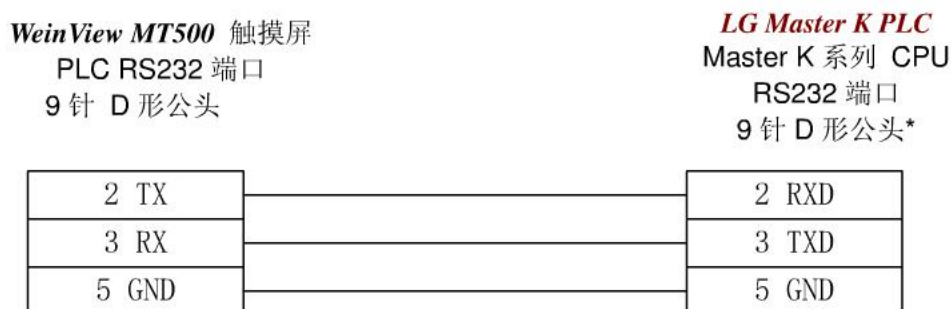
说明: D 表示十进制, H 表示十六进制, 范围为 0 - F。注意 T、C 节点只有当使用 LG K10S1 支持。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

说明：LG Master K 系列 PLC 包含独立型和基板型两个系列，其中独立型包含 LG Master K 10S1/10S/30S/60S/80S 等系列的 CPU 单元，基板型的产品包含 LG Master K200S/300S/1000S 等系列的 CPU 单元，它们都可以通过 CPU 单元上的通讯口与 WeinView 触摸屏连接，其中 Master K80S/200S/300S/1000S 的 CPU 单元还可以通过扩展的 Cnet 通讯模块来连接。注意选用不同的 PLC 的 CPU 单元时，需要在触摸屏软件中设定不同的 PLC 类型，使用 Cnet 协议通讯时，请注意相关的通讯参数设定，设定方法请参阅 LG 产电提供的说明书。

1. CPU 单元（K10S1/K10S/K30S/K60S/K80S/K200S/K300S/K1000S RS232）

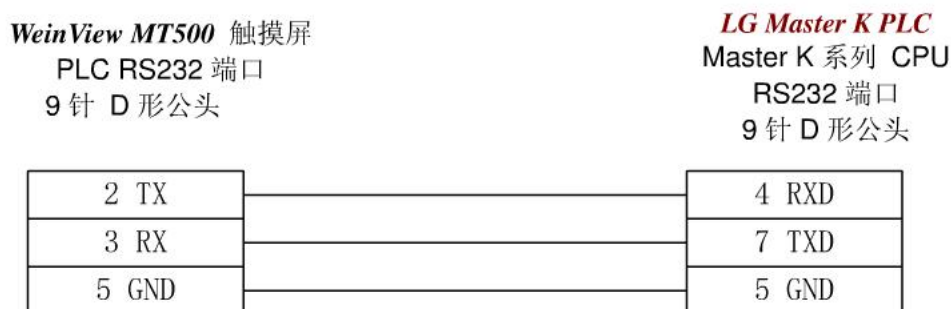


说明：注意使用 K10S1 时触摸屏软件中必须，**通讯波特率必须为 9600**，使用 K10S/K30S/K60S/K100S 时需要设定 PLC 类型为 LG K60S，**通讯波特率必须为 9600**。使用 K80S/K200S/K300S/K1000S 时需要设定 PLC 类型为 LG MASTER-K300S CPU，**通讯波特率必须设定为 38400**。其中 K10S1/K10S 为 6 针 Mini Din 圆形接口。

6 Pin Mini DIN 接口管脚安排



2. CPU 单元（K80S/K200S/K300S/K1000S Cnet RS232）

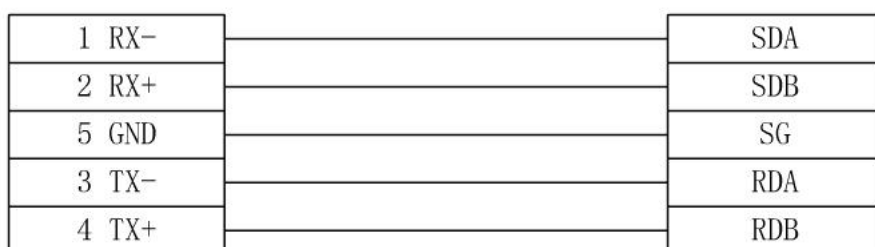


说明：使用 K80S/K200S/K300S/K1000S 的 Cnet 通讯方式时需要设定 PLC 类型为 LG MASTER-K Cnet，通讯参数与触摸屏要设定一致。

3.CPU 单元 (LG Master K200S CPU K3P-07BS RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

LG Master K PLC
Master K200 系列 CPU
RS422 端口
5 脚接线端子

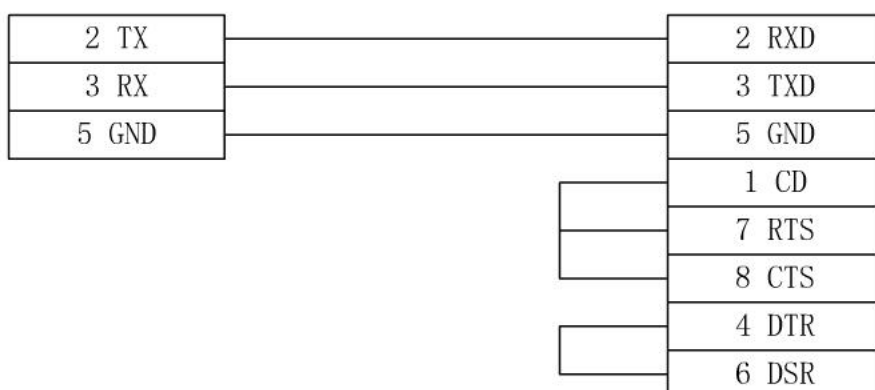


说明: 仅 K200S CPU K3P-07BS 内置 RS422/485 通讯口, PLC 类型应选择为 LG MASTER-K Cnet, 请注意通讯参数设定。

4.通讯模块(G7L-CUEB / G6L-CUEB / G4L-CUEA / G3L-CUEA Master K Cnet RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

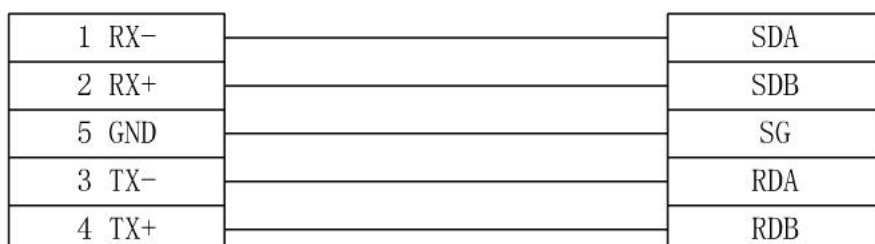
LG Master K PLC
Master K Cnet 模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



5.通讯模块(G7L-CUEC / G6L-CUEC / G4L-CUEA / G3L-CUEA Master K Cnet RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

LG Master K PLC
Master K200 系列 CPU
RS422 端口
5 脚接线端子



说明: 使用 Cnet 通讯模块时, PLC 类型应选择为 LG MASTER-K Cnet, 请注意通讯参数设定, 需要利用 LG 提供的 Cnet Frame Editor 软件进行设定, 通讯模块上的模式开关请设定在位置 3。

LG GLOFA 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	LG GLOFA Cnet		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	无	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1. 请参阅 LG 产电提供的相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址: [HTTP://www.lgis.com](http://www.lgis.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
MX	0 -32767	DDD	内部节点继电器
MW	0 - 32767	DDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

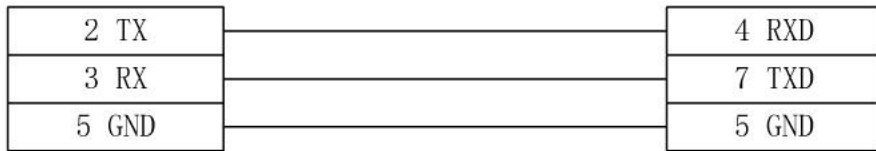
详细接线图:

说明: LG GLOFA 系列 PLC 包含独立型和基板型两个系列, 其中独立型包含 GM7 系列的 CPU 单元, 基板型的产品包含 GM3/GM4/GM6 等系列的 CPU 单元, 它们都可以通过 CPU 单元上的通讯口与 WeinView 触摸屏连接, 还可以通过扩展的 Cnet 通讯模块使用 Cnet 协议来连接, 请注意相关的通讯参数设定何硬件拨码开关的设定, 设定方法请参阅 LG 产电提供的说明书。

1. CPU 单元 (GM3/GM4/GM6/GM7 系列 CPU Cnet 通讯端口)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

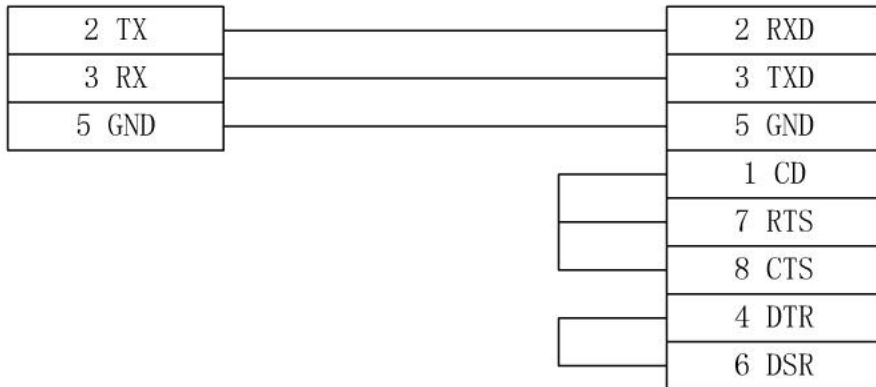
LG GLOFA PLC
GLOFA 系列 CPU
Cnet RS232 端口
9 针 D 形公头*



2. 通讯模块(G7L-CUEB / G6L-CUEB / G4L-CUEA / G3L-CUEA Cnet RS232)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

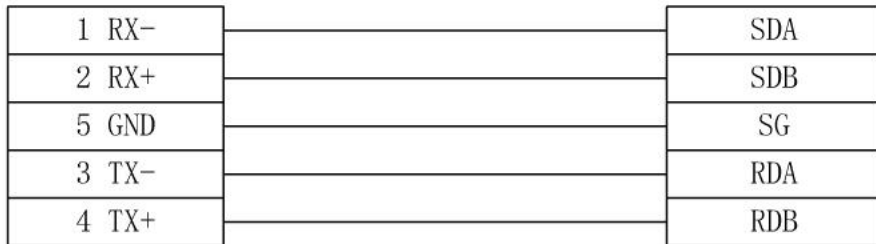
LG GLOFA PLC
GLOFA Cnet 通讯模块
RS232 端口
9 针 D 形公头



5. 通讯模块(G7L-CUEC / G6L-CUEC / G4L-CUEA / G3L-CUEA Cnet RS422)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

LG GLOFA PLC
GLOFA Cnet 通讯模块
RS422 端口
5 脚接线端子



说明：请注意通讯参数设定，需要利用 LG 提供的 Cnet Frame Editor 软件进行设定。通讯模块上的模式选择开关请设定在位置 3，具体含义请参考 LG 提供的模块说明手册。

14.10 Matsushita PLC



松下电工 (Matsushita Electric)

NAIS FP 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Matsushita FP		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	根据不同的接口选择不同类型
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	奇检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同 *
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	38400	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

* FP 系列 PLC 站号一般默认为 1，但 FP3 由于有特殊控制，必须站号为 0，连接时请注意 PLC 的通讯设定。

PLC 软件设置:

1. 请参阅 NAIS 的相关 PLC 的编程软件使用手册。

参考网址: [HTTP://www.aromat.com](http://www.aromat.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0 - 9999F	DDD H	外部输入节点
Y	0 - 9999F	DDD H	外部输出节点
R	0 - 9999F	DDD H	内部辅助节点
L	0 - 9999	DDD	连接控制节点
T	0 - 9999	DDD	定时器节点
C	0 - 9999	DDD	计数器节点
SV	0 - 9999	DDD	定时器、计数器设定值寄存器
EV	0 - 9999	DDD	定时器、计数器实际值寄存器
DT	0 - 9999	DDD	数据寄存器

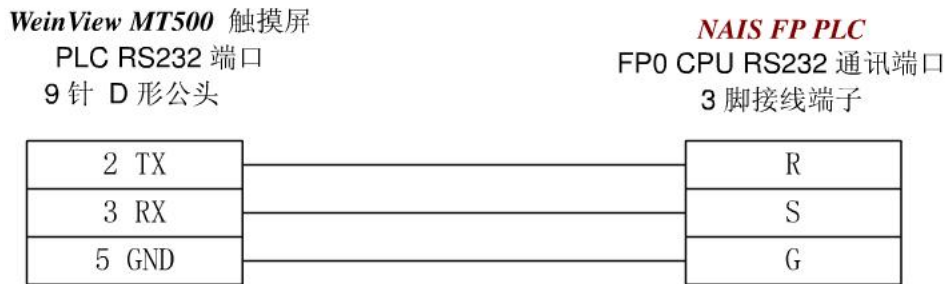
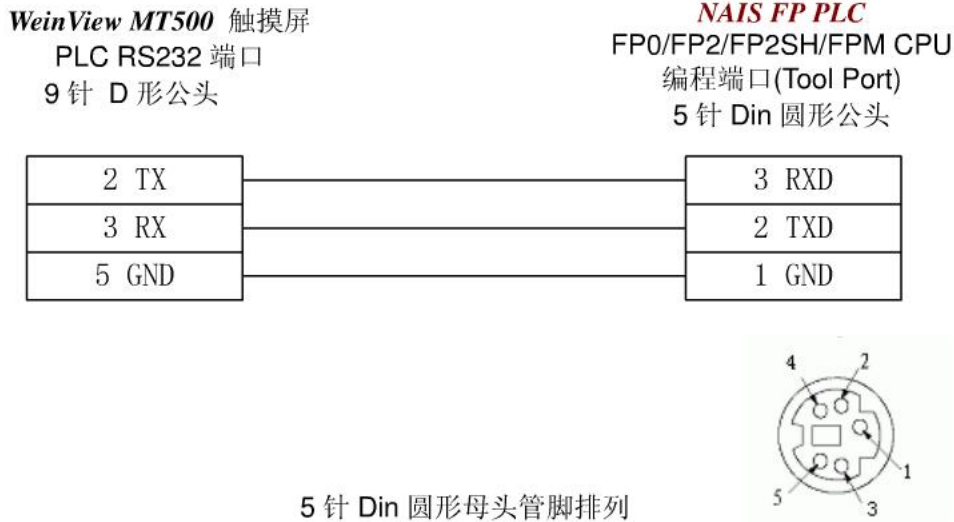
说明: D 表示十进制, H 表示十六进制, 范围为 0 - F。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

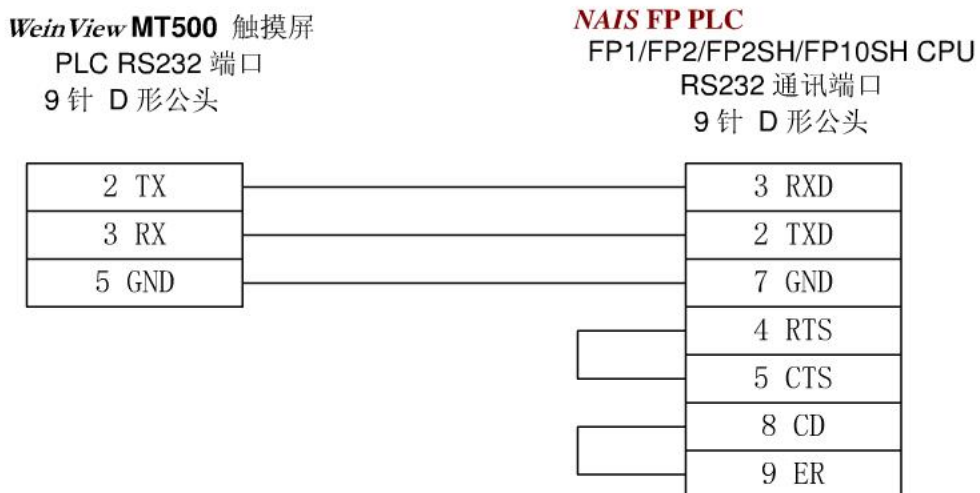
详细接线图：

说明： NAIS FP 系列 PLC 包含 FP0、FP1、FP2、FP2SH、FP10SH 和 FP3 等系列，都可以通过 CPU 单元上的编程端口或通讯端口与 WeinView MT500 系列触摸屏连接，具体的硬件设定说明请参阅松下电工提供的技术手册。

1.CPU 单元 RS232



说明：FP0 系列中仅 FP0-C××C××的型号才有 RS232 通讯端口。

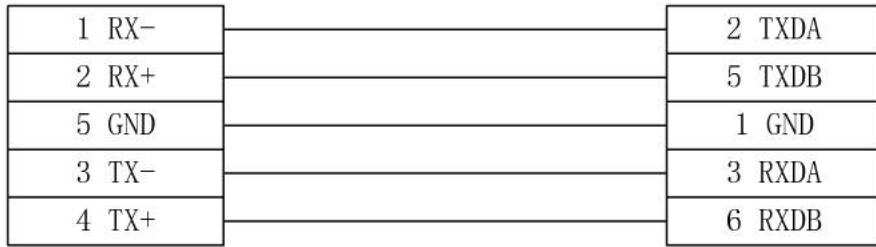


说明：FP1 系列中仅 FP1-C××C 的型号才有 9 针 RS232 通讯端口，FP10SH 的编程口也可以用来连接触摸屏，接线方法同上图。

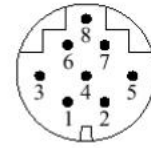
2.CPU 单元 RS422/485

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

NAIS FP PLC
FP1 CPU RS422 编程端口
圆形 **Hirose 8Pin Port**



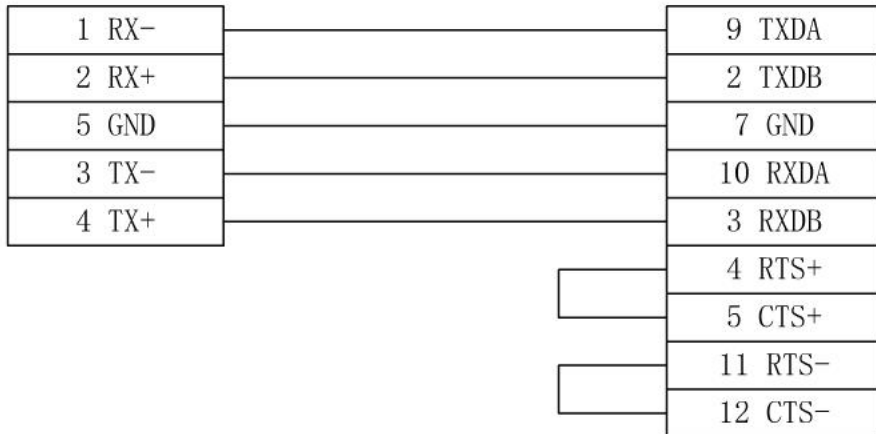
8 针 Hirose 圆形母头管脚排列



Hirose 8Pin Port

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

NAIS FP PLC
FP3 CPU RS422 编程端口
15 针 D 形公头



说明：具体的软件及硬件设定请参阅松下电工提供的技术手册。

14.11 DELTA PLC



台达机电

DELTA DVP 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	DELTA DVP		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

1.注意 PLC 通讯站号设置需要与触摸屏软件设置一致。

请参阅台达提供的相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: [HTTP://www.deltadriver.com](http://www.deltadriver.com)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-23417	OOO	外部输入节点
Y	0-23417	OOO	外部输出节点
M	0-9999	DDD	内部辅助节点
S	0-9999	DDD	顺序控制节点
T	0-9999	DDD	定时器节点
C	0-9999	DDD	计数器节点
TV	0-9999	DDD	定时器缓存器
CV	0-127	DDD	计数器缓存器
CV2	232-255	DDD	计数器缓存器 (双字 32 位)
D	0-9999	DDDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, O 表示八进制, 范围为 0-7。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

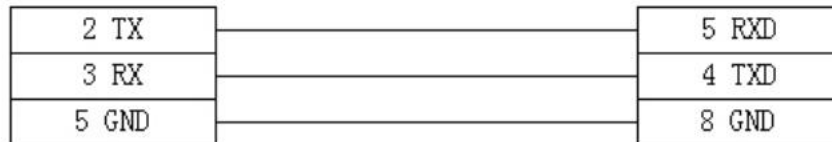
详细接线图:

说明: DELTA DVP 系列 PLC 包含 DVP- 14/24/32/60ES00 和 DVP-XXES01 等型号, 都可以通过 CPU 单元上的编程通讯口与 WeinView 触摸屏连接, 相关详细硬件说明请参考台达公司提供的技术手册。

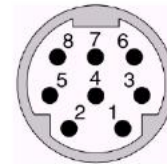
1.CPU 单元

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Delta PLC
DVP 系列 CPU
RS232 端口
8 针 Din 圆形公头



8 针 Din 圆形母头管脚排列



Mini Din 8Pin Port

14.12 IDEC PLC



和泉电气

IDEC Micro3 与 OpenNet 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	IDEC Micro		
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	7	7 or 8	必须与 PLC 通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与 PLC 通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与 PLC 通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	255	0-127	必须与 PLC 通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/ 副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

PLC 软件设置:

请参阅和泉电气提供的相关 PLC 的编程软件使用手册

参考网址: <http://www.idec.com/usa/html/PLCs.html>

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-20477	DDDO	外部输入节点
Y	0-20477	DDDO	外部输出节点
M	0-20477	DDDO	内部辅助节点
RT	0-9999	DDD	定时器实际值寄存器
RC	0-9999	DDD	计数器实际值寄存器
D	0-9999	DDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制, O 表示八进制, 范围为 0-7。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

说明： Idec Micro 系列 PLC 包含 Micro3 和 Micro3C 两种系列，其中 Micro3 只可以通过 CPU 单元上的 8 针 Mini DIN 编程通讯口与 WeinView 触摸屏连接，Micro3C 除可以通过 CPU 单元上的 8 针 Mini DIN 编程通讯口与 WeinView 触摸屏连接外，还可以通过 CPU 单元上的 DataLink 端子与触摸屏连接。OpenNet 系列 PLC 可以通过 CPU 单元上的 RS232 端口或者端子台上的 RS485 端口与触摸屏连接，需要注意硬件拨码开关的设置，相关详细硬件说明请参考和泉电气提供的技术手册。

1.CPU 单元（Micro3 系列）

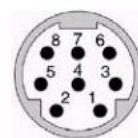
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

1 RX-
2 RX+
5 GND

Idec PLC
Micro3 系列 CPU
RS485 编程端口
8 针 Din 圆形公头

2 TXD-
1 TXD+
7 SG

8 针 Din 圆形母头管脚排列



Mini Din 8Pin Port

2.CPU 单元（Micro3C 系列）

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

2 TX
3 RX
5 GND

Idec PLC
Micro3C 系列 CPU
RS232 编程端口
8 针 Din 圆形公头

4 RXD
3 TXD
6 SG

说明： WeinView 触摸屏通过 **ComputerLink** 的 **Loader Port** 协议与 Idec PLC 通讯，在 Micro3C 系列 PLC 上需要通过通讯协议选择拨码开关来选择 **Loader Port** 协议，使用编程端口连接时，开关可设定为 **0、2、4** 位置，推荐设定为 **4**，具体的含义请参考 **Micro3C** 使用手册。

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

1 RX-
2 RX+
5 GND

Idec PLC
Micro3C 系列 CPU
DataLink 端口
3 脚接线端子

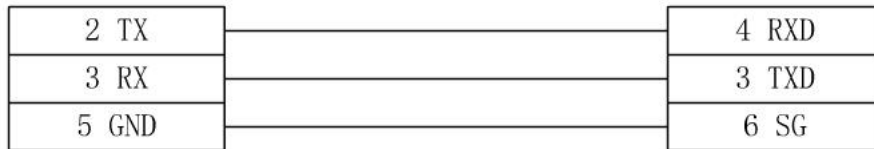
A
B
SG

说明： 通讯协议选择拨码开关可设定为 **2、4** 位置，推荐设定为 **4**，具体的含义请参考 **Micro3C** 使用手册。

3.CPU 单元 (OpenNet 系列 FC3A-CP2X/XX)

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

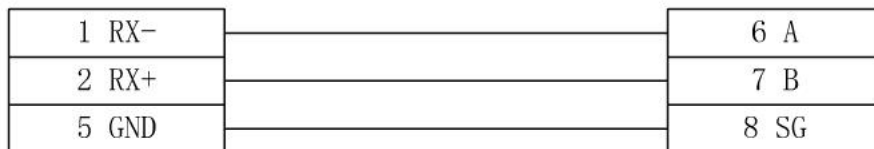
Idec PLC
OpenNet 系列 CPU
RS232 编程端口
8 针 Din 圆形公头



说明: **WeinView** 触摸屏通过 **ComputerLink** 的 **Loader Port** 协议与 **Idec PLC** 通讯, 在 **OpenNet** 系列 **PLC** 上有两个 **RS232** 端口, 都可以与触摸屏通讯, 需要通过通讯协议选择拨码开关来选择 **Loader Port** 协议, 使用编程端口连接时, **DIP2、3** 开关可设定为 **OFF** 位置, 具体的含义请参考 **Micro3C** 使用手册。

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Idec PLC
OpenNet 系列 CPU
接线端子台
RS485 端子



说明: 通讯协议选择拨码开关 **DIP1** 开关设定为 **OFF** 位置, 具体的含义请参考 **Micro3C** 使用手册。

14.13 FUJI PLC



富士电机

FUJI NB 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	[pds] Fuji NB Series		
通信口类型	RS485		
数据位	8		必须与控制器通信口设定相同
停止位	1		必须与控制器通信口设定相同
波特率	19200		必须与控制器通信口设定相同
校验	奇检验		必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-31	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-1F	HHH	输入节点
Y	0-1F	HHH	输出节点
M	0-FF	HHH	内部节点
L	0-FF	HHH	辅助节点
C	0-1F	HHH	计数器节点
M_Spe	0-1FF	HHH	特殊节点
T	0-1F	HHH	定时器节点
CV	0-1F	HHH	计数器值
TV	0-1F	HHH	定时器值
D	0-1F	HHH	数据寄存器
D_Spe	0-3F	HHH	特殊寄存器

说明： H 表示十六进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

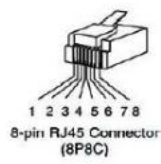
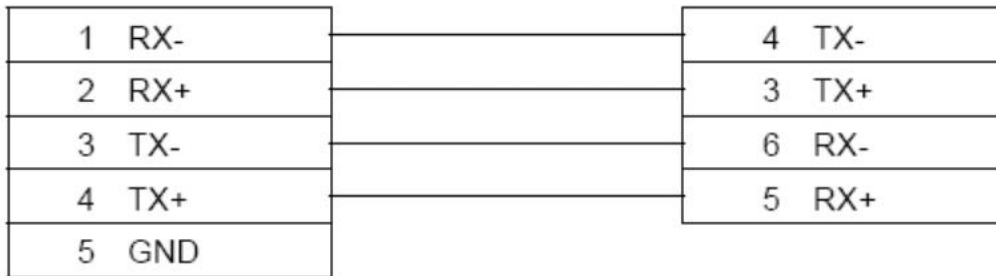
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：

说明： FUJI NB 系列 PLC 包括 NB, NB0, NB1 等型号，都可以通过 CPU 单元上的编程口与 WeinView MT500 系列触摸屏通讯。

WeinView MT500 触摸屏
 PLC RS485 端口
 9 针 D 形母头

FUJINB PLC
 CPU RS422
 8 针 RJ-45 通讯端口



14.14 TOSHIBA PLC

TOSHIBA**Toshiba T 系列PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明****EasyBuilder500 软件设置:**

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Toshiba T Serial	Toshiba T Serial	
通信口类型	RS232/RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7, 8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1, 2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	奇检验	奇检验/偶校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置:

设置 PLC 节点 ID。

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-9999F	DDD (H)	输入节点
Y	0-9999F	DDD (H)	输出节点
R	0-9999F	DDD (H)	辅助节点
S	0-9999F	DDD (H)	特殊节点
T	0-9999	DDD	时间寄存器
C	0-9999	DDD	计数器寄存器
D	0-9999	DDD	数据寄存器
SW	0-9999	DDD	特殊寄存器
XW	0-9999	DDD	输入寄存器
YW	0-9999	DDD	输出寄存器
RW	0-9999	DDD	辅助寄存器

说明: D 表示十进制, H 表示十六进制。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

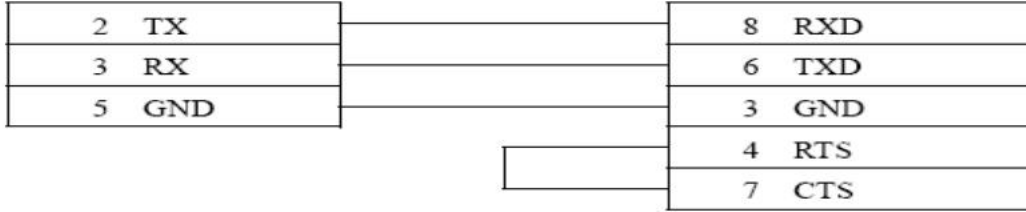
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

1、RS232:

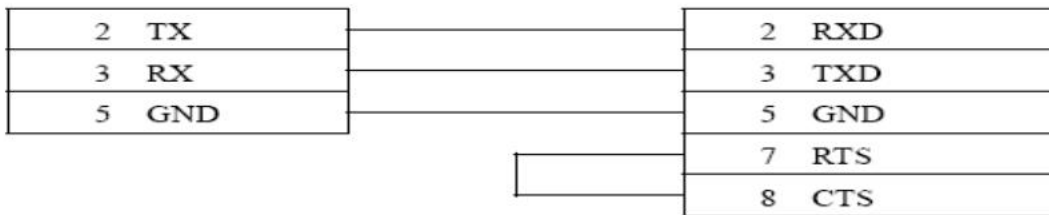
WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Toshiba T1 编程口
8 针 mini D 形端口



WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

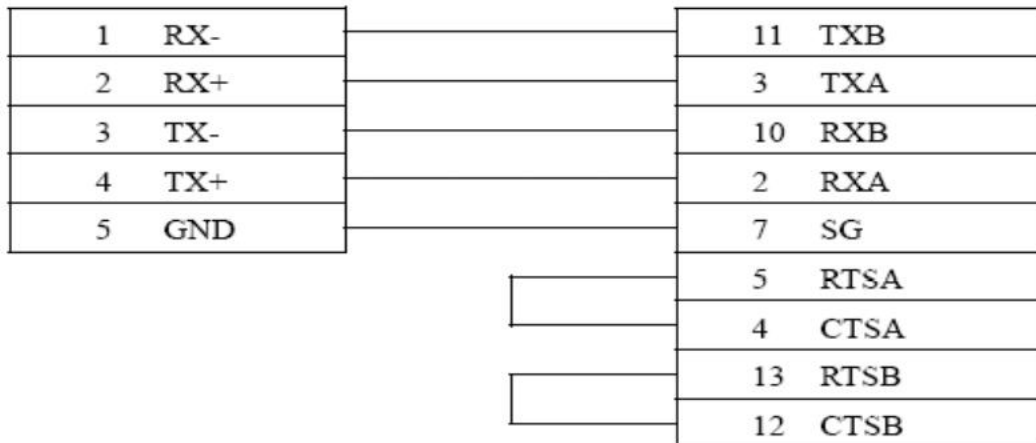
Toshiba T2 编程口
9 针 D 形公头



2、RS485:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Toshiba T2 Link 口
15 针 D 形母头



14.15 HITACHI PLC

Hitachi H 系列PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

Hitachi H 系列 PLC: EH-150、Micro EH、H20、H40、H64、H200、H250、H252、H300、H302、H700、H702、H1000、H1002、H2000、H4010

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	HITACHI	HITACHI	
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	7	7, 8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1, 2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	19200	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	偶检验	奇检验/偶校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-127	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	HHH: 0-FFFF (H): 0-F	HHH (H)	外部输入节点
Y	HHH: 0-FFFF (H): 0-F	HHH (H)	外部输出节点
M	HHH: 0-FFFF (H): 0-F	HHH (H)	数据寄存器位
T	HHH: 0-FFFF (H): 0-F	HHH (H)	定时器节点
R	HHH: 0-FFFF (H): 0-F	HHH (H)	内部输出节点
L	HHH: 0-FFFF (H): 0-F	HHH (H)	连接寄存器节点
TC	0-FF	HHH	定时器/计数器值
WX	0-270F	HHH	外部输入字
WY	0-270F	HHH	外部输出字
WR	0-270F	HHH	内部输出字
WL	0-270F	HHH	连接寄存器
WM	0-270F	HHH	数据寄存器

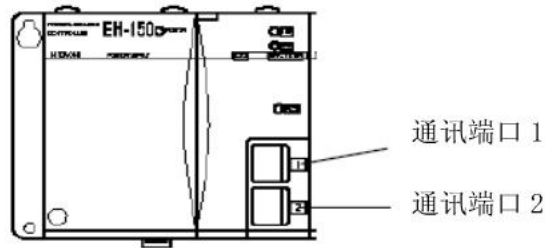
说明: H 表示十六进制。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

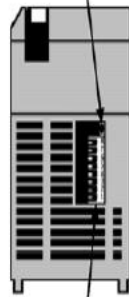
详细接线图：

警告：如果您未按照我们连线图制作通讯电缆，有可能损坏 MT500 触摸屏或导致通讯失败。



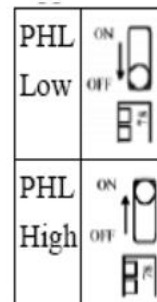
CPU 类型	通讯端口 1	通讯端口 2
EH150/CPU 104A	RS232	RS232
EH150/CPU 208A	RS232	RS232
EH150/CPU 308A	RS232/RS485	RS232
EH150/CPU 316A	RS232/RS485	RS232
EH150/CPU 448A	RS232/RS485	RS232

端口设置指拨开关



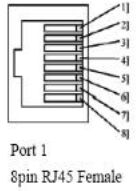
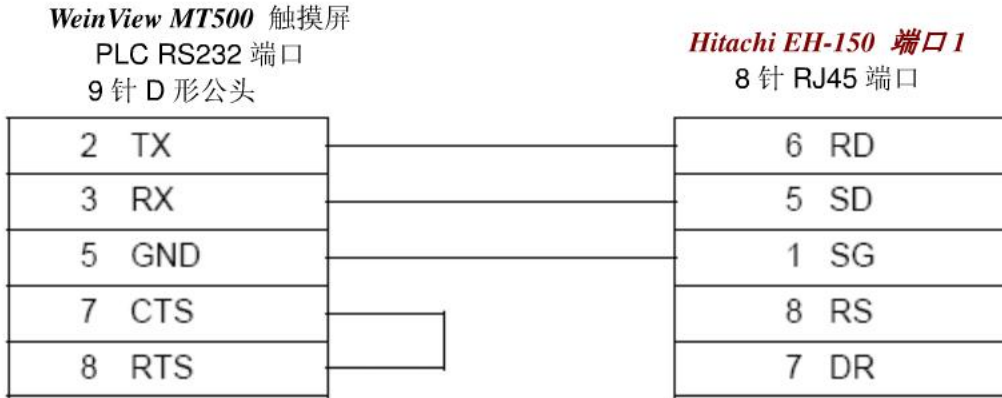
模式设置指拨开关

指拨开关



指拨开关号				
1	OFF	正常模式		
2	OFF	TRANS0 操作		
3, 4	3	4	端口 1 传输速率	
	ON	ON	4800 bps	不支持
	OFF	ON	9600 bps	
	ON	OFF	19200 bps	默认
	OFF	OFF	38400 bps	
5	ON	专用端口		
6	6	PHL	端口 2 传输速率	
	ON	Low	9600 bps	
	ON	High	38400 bps	
	OFF	Low	4800 bps	不支持
	OFF	High	19200 bps	默认
7	OFF	系统模式		
8	OFF	系统模式		

1、EH150 端口 1 RS232:

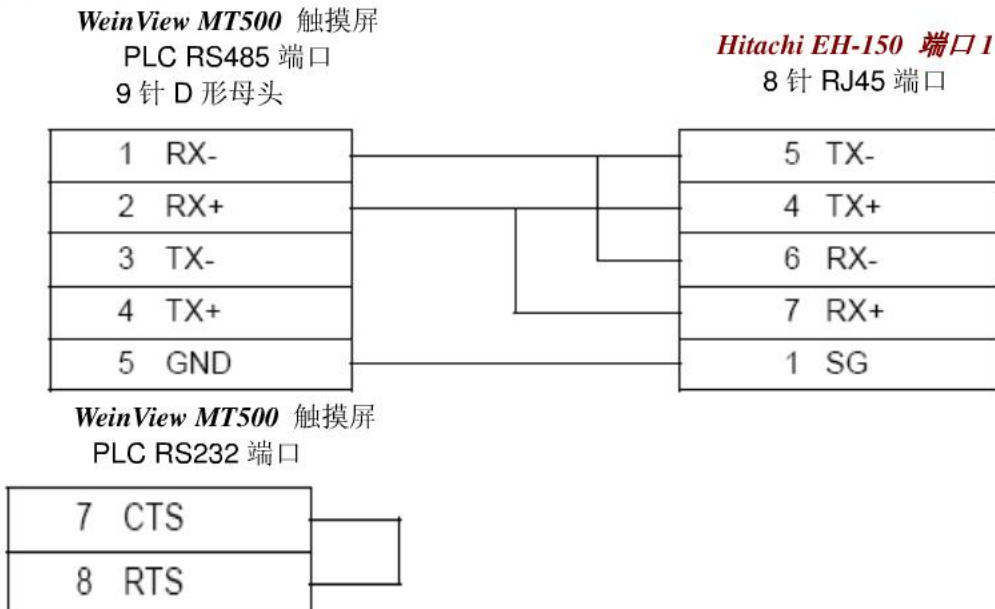


2、EH150 端口 1 RS485 4wire (RS422) :



EH150 RS485 方式必须将触摸屏 PLC RS232 端口 7、8 短接。

3、EH150 端口 1 RS485 2wire:

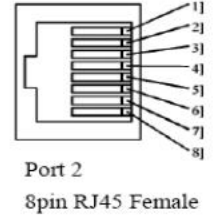
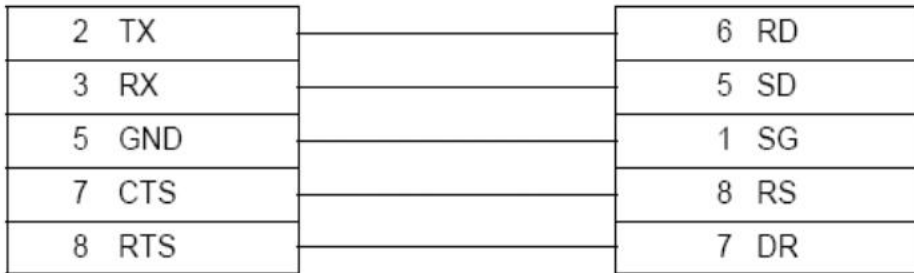


EH150 RS485 方式必须将触摸屏 PLC RS232 端口 7、8 短接。

4、EH150 端口 2 RS232:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

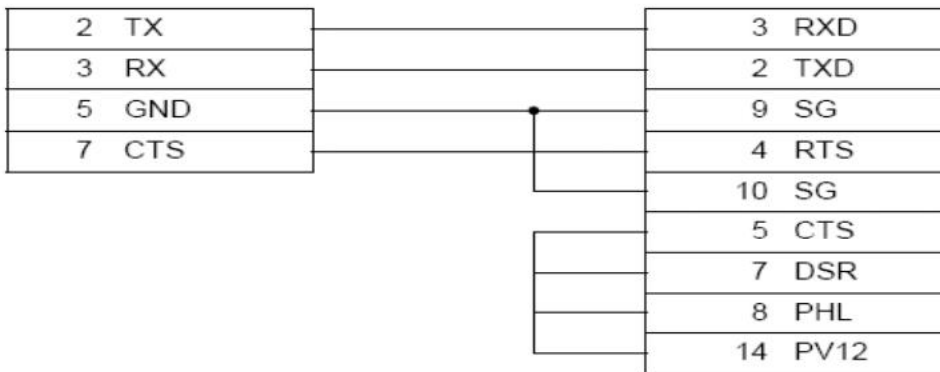
Hitachi EH-150 端口 2
8 针 RJ45 端口



5、H 系列 CPU RS232 端口:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Hitachi H 系列 CPURS232
15 针 D 形公头



14.16 SAMSUNG PLC

Samsung SPC-10 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SAMSUNG SPC-10	SAMSUNG SPC-10	
通信口类型	RS485	RS232/RS485	
数据位	8	7, 8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1, 2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	无	奇检验/偶校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	192	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	255	0-127	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
R	DDD: 0-9999 (DD): 0-15	DDD (DD)	
K	DDD: 0-9999 (DD): 0-15	DDD (DD)	
M	DDD: 0-9999 (DD): 0-15	DDD (DD)	
F	DDD: 0-9999 (DD): 0-15	DDD (DD)	
W	DDD: 0-9999	DDD	

说明: D 表示十进制。

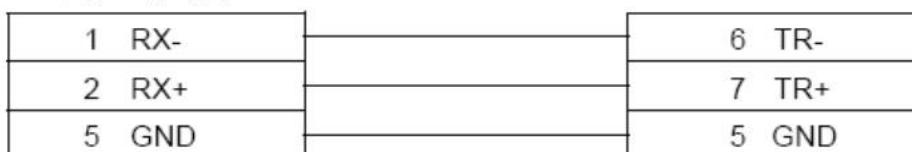
如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Samsung SPC-10 CPU
8 针 mini D 形端口



14.17 JETTER-NANO PLC

JETTER-NANO PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Jetter-Nano		
通信口类型	RS232		
数据位	8		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	0		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
M	101-999960	DDD (DD)	
P	101-999960	DDD (DD)	
K	101-999960	DDD (DD)	
DR	0-32767	DDD	双字
WR	0-65535	DDD	

说明: D 表示十进制。

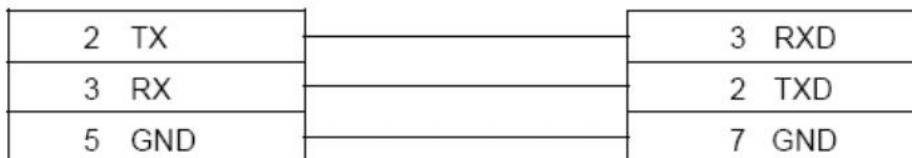
如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

Jetter-Nano PC Port
9 针 D 形公口



14.18 KEYENCE PLC

Keyence KV 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

KV 系列 PLC: KV-10、KV16、KV24、KV40

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Keyence KV-16DT		
通信口类型	RS232		
数据位	8		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	0		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
End Command	0	DDD	*
DM	0-1999	DDD	
TM	0-99	DDD	
Relay	0-19999	DDD	
Timer_Contact	0-999	DDD	
Timer_Current	0-999	DDD	
Timer_Preset	0-999	DDD	
Counter_Contact	0-999	DDD	
Counter_Current	0-999	DDD	
Counter_Preset	0-999	DDD	

说明: D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

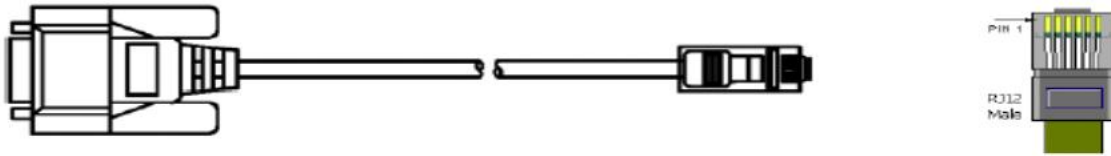
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

*: End Command 类型仅用于通讯开始和结束。当你需要结束通讯时可使用它。

End Command 设为 ON: 开始 KV 与触摸屏之间通讯。

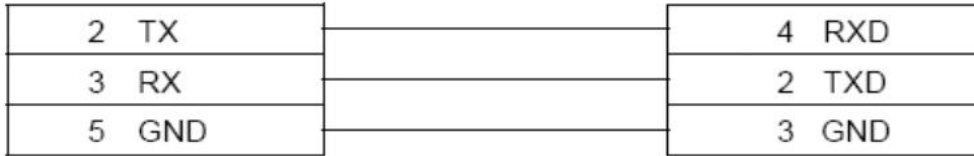
End Command 设为 OFF: 结束 KV 与触摸屏之间通讯。

详细接线图:



WeinView MT500 触摸屏
 PLC RS232 端口
 9 针 D 形公头

KV CPU Port
 RJ12 端口



14.19 LENZE(变频、伺服)

Lenze 9300/8200 系列变频、伺服与 MT500 触摸屏的连接说明

通过 2102IB Fieldbus 模块通讯：RS485（LECOM B）

EasyBuilder500 软件设置：

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Lenze		
通信口类型	RS485		
数据位	7		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	1		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围：

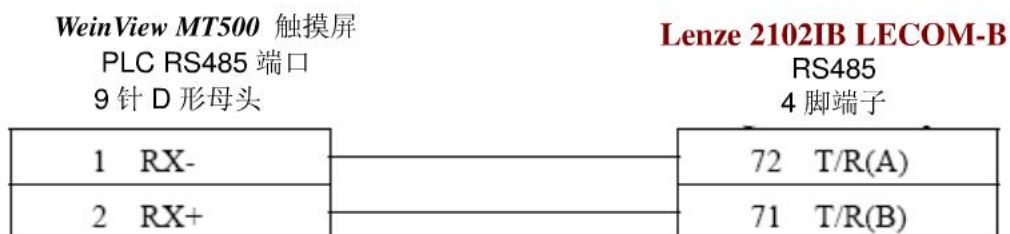
PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
CNB	0-999915	DDD (DD)	
CNI	0-9999	DDD	整型
CND	0-9999	DDD	双字
CNF	0-9999	DDD	双字（浮点）

说明： D 表示十进制。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图：



14.20 SAIA PLC

SAIA PCD S-BUS MODE 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SAIA PCD S-BUS mode		
通信口类型	RS232		
数据位	8		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	无		
人机站号	0		
PLC 站号	1		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置:

通讯参数设为: 9600, 无校验, 数据位 8, 停止位 1 (默认)

RS232: Port0 类型为 RS232

RS485 2W: S-BUS mode: Data (S2), Port0 类型: RS485

可操作的地址列表:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
Flag	0-8191	DDD	
Input	0-511	DDD	
Output	0-511	DDD	
Register	0-4095	DDD	
Counter	0-1599	DDD	
Timer	0-450	DDD	
Reg_Word	0-4095	DDD	支持单字
Reg_Float	0-4095	DDD	支持单精度浮点

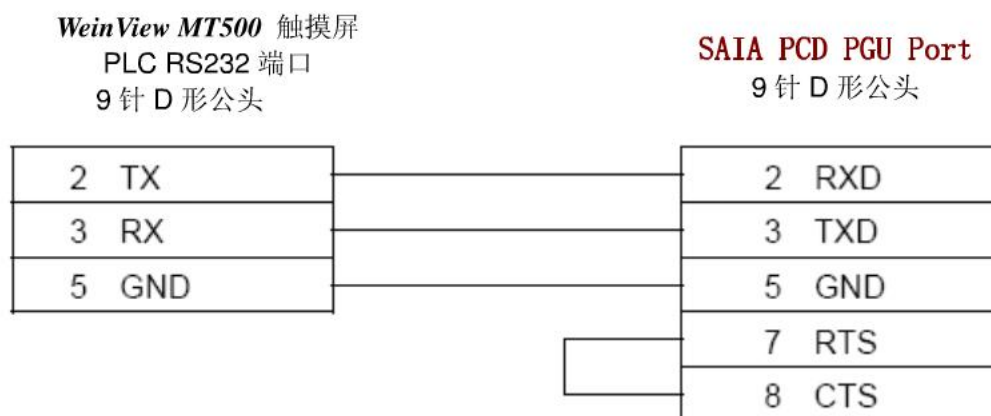
说明: D 表示十进制。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

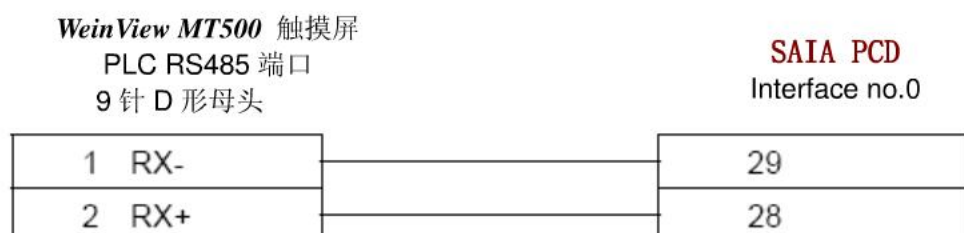
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

RS232:



RS485:



Address	0	1	2	3	...	4095
Register	(32 bit)					
Counter	(31 bit)					
Timer						
Reg_Word	lo hi	lo hi	lo hi	lo hi		lo hi
Reg_Float						

*Reg_Word=Low word of(Register)

如上表所示: Reg_Word 是一个 16 位的寄存器。由于通讯是数据发送前从 32 到 16 位, 接收后从 16 到 32 位, 因而对该寄存器的使用有所限制。

高限: 0x7FFF/32767

低限: 0xFFFF/-32768

例如: Register 4=0x00001234, 则 Reg_Word 4=0x1234

Register 4=0x00012345, 则 Reg_Word 4=0x00002345 溢出

Register 4=0xFFFF8234, 则 Reg_Word 4=0x8234

Register 4=0xFFFF1234, 则 Reg_Word 4=0x1234 溢出

Reg_Word 4=0x1234, 则 Register 4=0x00001234

Reg_Word 4=0x8234, 则 Register 4=0xFFFF8234

SAIA PCD PGU MODE 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	SAIA PCD PGU mode		
通信口类型	RS232		
数据位	7		
停止位	1		
波特率	9600		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	1		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置:

通讯参数设为: 9600, 偶校验, 数据位 7, 停止位 1 (默认)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
Flag	0-8191	DDD	
Input	0-511	DDD	
Output	0-511	DDD	
Register	0-4095	DDD	
Counter	0-1599	DDD	
Timer	0-450	DDD	
Reg_Word	0-4095	DDD	支持单字
Reg_Float	0-4095	DDD	支持单精度浮点

说明: D 表示十进制。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

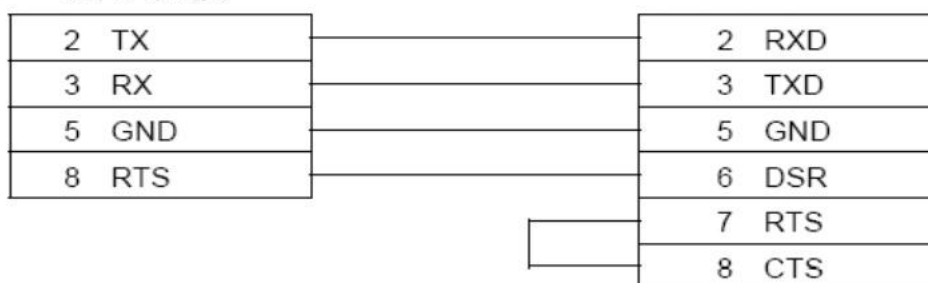
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

RS232:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

SAIA PCD PGU Port
9 针 D 形公头



Address	0	1	2	3	...	4095
Register	(32 bit)					
Counter	(31 bit)					
Timer						
Reg_Word	lo hi	lo hi	lo hi	lo hi		lo hi
Reg_Float						

*Reg_Word=Low word of(Register)

如上表所示：Reg_Word 是一个 16 位的寄存器。由于通讯是数据发送前从 32 到 16 位，接收后从 16 到 32 位，因而对该寄存器的使用有所限制。

高限：0x7FFF/32767

低限：0xFFFF/-32768

例如： Register 4=0x00001234，则 Reg_Word 4=0x1234

Register 4=0x00012345，则 Reg_Word 4=0x00002345 溢出

Register 4=0xFFFF8234，则 Reg_Word 4=0x8234

Register 4=0xFFFF1234，则 Reg_Word 4=0x1234 溢出

Reg_Word 4=0x1234，则 Register 4=0x00001234

Reg_Word 4=0x8234，则 Register 4=0xFFFF8234

14.21 VIGOR

VIGOR M 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	VIGOR		
通信口类型	RS232	RS232, RS485 4W	
数据位	7		
停止位	1		
波特率	19200		
校验	偶校验		
人机站号	0		
PLC 站号	1		
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	0-177	OOO	
Y	0-177	OOO	
M	0-4095	DDDD	
S	0-9999	DDD	
T	0-255	DDD	
C	0-255	DDD	
TV	0-255	DDD	
CV	0-255	DDD	
D	0-4095	DDDD	
DL	0-4095	DDDD	双字

说明: D 表示十进制, O 表示八进制。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

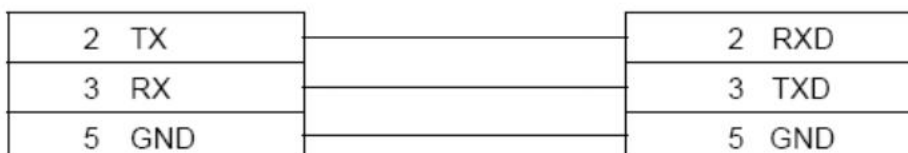
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

RS232:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS232 端口
9 针 D 形公头

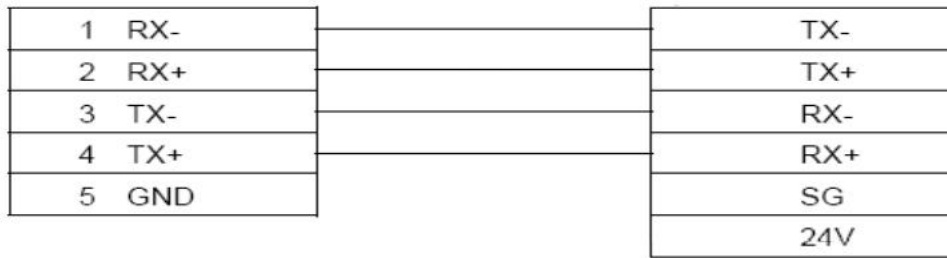
VIGOR M series
COM Port



RS485 4W:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

VIGOR M series
6 脚端子



14.22 SHARP

SHARP JW 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	[pds]Sharp JW series		
通信口类型	RS485	RS485	
数据位	7	7	
停止位	1	1	
波特率	19200	19200	
校验	无校验	奇校验/偶校验/无	
人机站号	0	0	
PLC 站号	1	1-63	PLC 默认为 1
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
R	OOO: 0-1577 (O): 0-7	OOO (O)	
TC	0-776	OOO	
DM	0-3776	OOO	

说明: O 表示八进制。TC、DM 地址必须为偶数。

如果需要操作双字变量，只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围，实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

PLC 地址对应关系:

PLC 地址类型	PLC 内部实际地址	对应关系例
R0-R15777	A0000-a15777	R15777 对应 A1577 位 7
TC0-TC776	B000-b0777	TC2 对应 b0002-b0003
DM000-DM776	09000-09777	D10 对应 09010-09011
DM1000-DM1776	19000-19777	DM1010 对应 19010-19011
DM2000-DM2776	29000-29777	DM2010 对应 29010-29011
DM3000-DM3776	39000-39777	DM3010 对应 39010-39011

详细接线图:

WeinView MT500 触摸屏
PLC RS485 端口
9 针 D 形母头

Sharp JW
通讯端口



14.23 TAIAN

TAIAN TP02 系列 PLC 与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Taian TP02		
通信口类型	RS485 4W	RS485 4W/RS485 2W	MMI 422 port: 4W RS485 terminals: 2W
数据位	7	7, 8	
停止位	2	1, 2	
波特率	19200	9600/19200/38400	
校验	偶校验	奇校验/偶校验/无	
人机站号	0	0-255	
PLC 站号	1	0-127	
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置:

通讯参数设为: 19200, 偶校验, 数据位 7, 停止位 2

对应以上通讯参数需设置:

RS422 Port 通讯时 (RS485 4W): WS041=120, WS042=1;

RS485 Terminals 通讯时 (RS485 2W): WS044=120, WS045=1。

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
X	1-384	DDD	输入节点
Y	1-384	DDD	输出节点
C	0-2048	DDD	辅助节点
X	1-369 (必须是 1 或 16+1 的倍数)	DDD	输入寄存器
Y	1-369 (必须是 1 或 16+1 的倍数)	DDD	输出寄存器
V	1-1024	DDD	辅助寄存器
D	1-2048	DDD	辅助寄存器
WS	1-128	DDD	系统寄存器
C	1-2033 (必须是 1 或 16+1 的倍数)	DDD	辅助寄存器
WC	1-912	DDD	常数寄存器

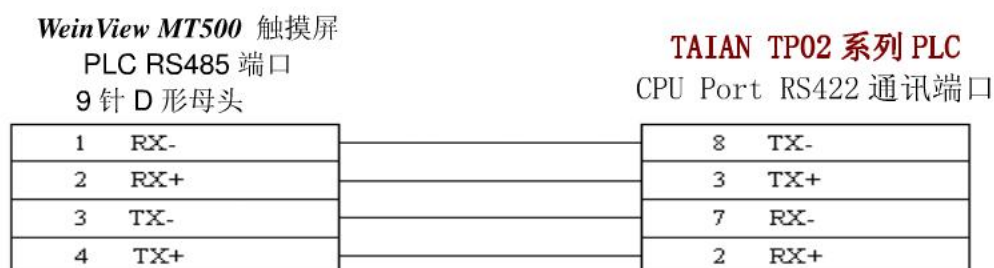
说明: D 表示十进制。

如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

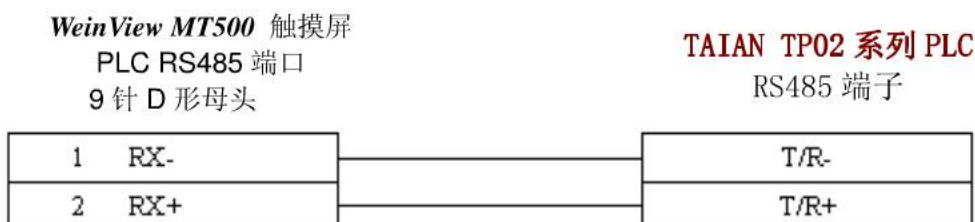
上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

详细接线图:

RS422:



RS485 2W:



14.24 MODBUS RTU CONTROLLER

MODBUS

MODBUS RTU 控制器与 MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Modbus RTU		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	0	0-31	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置:

1.需要设置控制器通讯端口的通讯协议为 Modbus RTU 模式。

请参阅施耐德提供的相关 MODBUS 通讯协议的规范与相关控制器厂家提供的使用手册

参考网址: [HTTP://www.modicon.com](http://www.modicon.com) / [HTTP://www.modbus.org](http://www.modbus.org)

可操作的地址范围:

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
0x	1-9999	DDDD	系统内部/外部输出节点
1x	1-9999	DDDD	系统内部/外部输入节点
3x	1-9999	DDDD	模拟输入数据寄存器
4x	1-9999	DDDD	数据寄存器

说明: D 表示十进制。

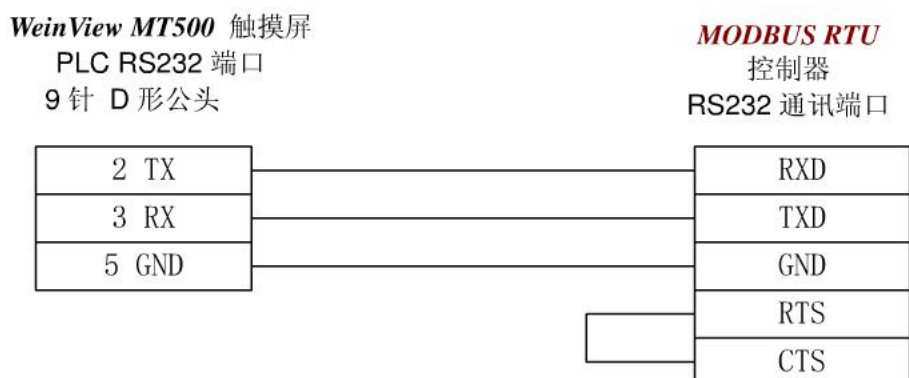
如果需要操作双字变量, 只需在相应的元件地址属性对话框内选择字数为 2 即可。

上表可操作范围为 MT500 触摸屏可操作范围, 实际 PLC 的范围可能小于或大于此范围。

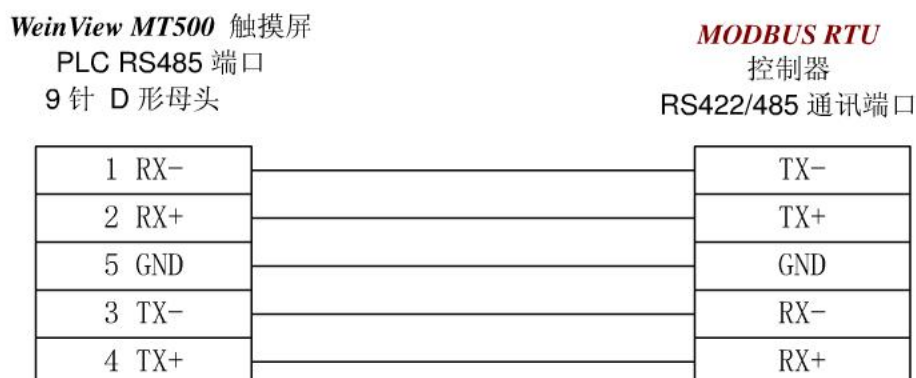
详细接线图:

说明: WeinView MT500 系列触摸屏支持通过 Modbus RTU 协议与控制器通讯, 所以凡是支持 Modbus RTU 协议通过串口通讯的控制器都可以与触摸屏连接, 我们支持 MODBUS RTU 协议的 01-05 和 16 号功能指令, 具体的功能指令请参考 Modicon 提供的手册, 连接时的相关硬件软件设定请参考控制器厂商提供的技术手册。

1. MODBUS 端口 RS232



2. MODBUS 端口 RS422/485



MODBUS RTU Server (MODBUS RTU Slave)

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Modbus RTU Server		
通信口类型	RS232	RS232/RS485	
数据位	8	7 or 8	必须与控制器通信口设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与控制器通信口设定相同
波特率	9600	9600/19200/38400/ 57600/115200	必须与控制器通信口设定相同
校验	偶检验	偶检验/奇校验/无	必须与控制器通信口设定相同
人机站号	0	0-255	对此协议不需要设定
PLC 站号	1	1-31	必须与控制器通信口设定相同
多台人机互连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互连
人机互连通信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互连
PLC 超时常数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围内设置

控制器软件设置:

1.需要设置控制器通讯端口的通讯协议为 Modbus RTU 模式。

请参阅施耐德提供的相关 MODBUS 通讯协议的规范与相关控制器厂家提供的使用手册

参考网址: [HTTP://www.modicon.com](http://www.modicon.com) / [HTTP://www.modbus.org](http://www.modbus.org)

可操作的地址列表:

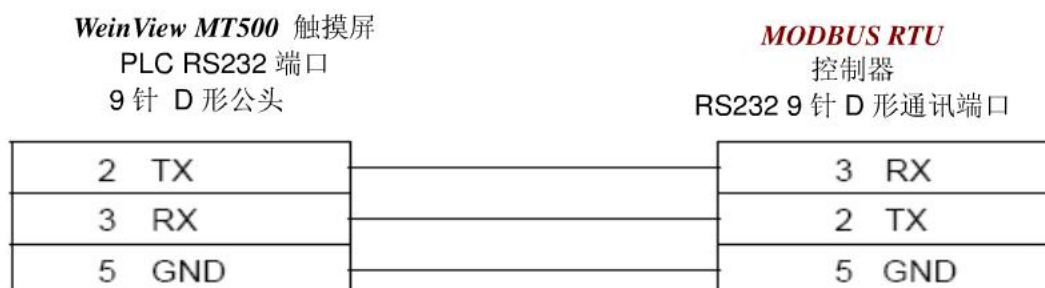
PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
LB	0-9998	DDDD	对应控制器地址 0x/1x 1~9999
LW	0-9998	DDDD	对应控制器地址 3x/4x 1~9999

LB0=0x0001, LB1=0x0002, LW0=3x0001, LW1=3x0002

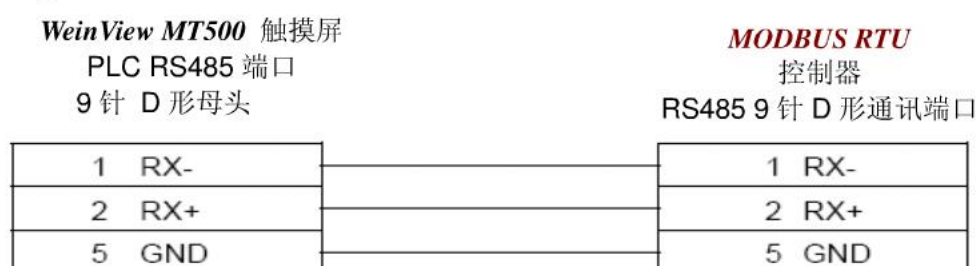
Modbus RTU Server 不支持功能代码 **06** (写单个寄存器), 请使用代码 **16 (0x10)**: 写多个寄存器)。

详细接线图:

1. MODBUS 端口 RS232



1. MODBUS 端口 RS485



MODBUS RTU TCP/IP

MT500 触摸屏必须具有以太网口（目前只有 MT500 E4 系列具有以太网口）

EasyBuilder500 软件设置:

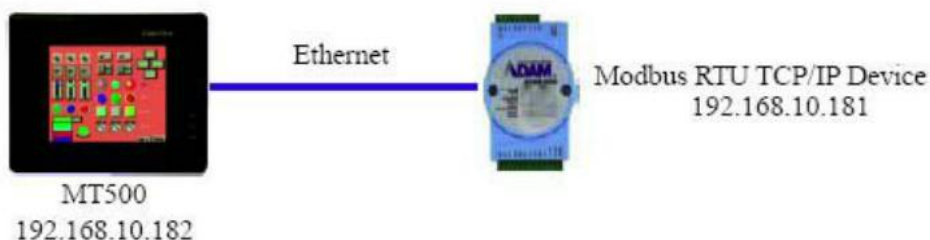
参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	Modbus RTU Server		
通信口类型	以太网		
人机站号	0		对此协议不需要设定
PLC 站号	0	1-31	设备地址

可操作的地址列表:

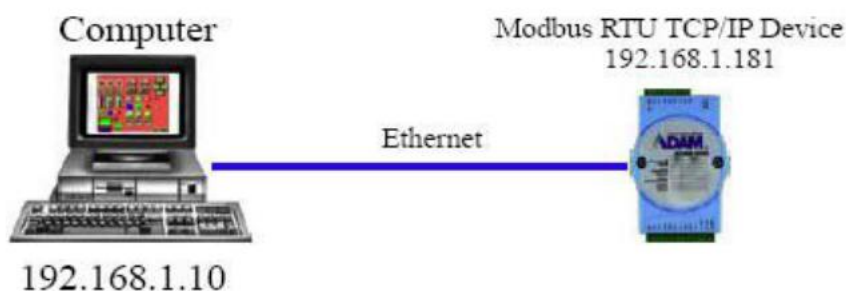
PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
1x	1-9999	DDDD	输出位寄存器
0x	1-9999	DDDD	输入位寄存器
3x_Bit	DDDD=1~9999 BB=0~15	DDDDBB	3x 位地址
4x_Bit	DDDD=1~9999 BB=0~15	DDDDBB	4x 位地址
3x	1-9999		输入寄存器
4x	1-9999		输出寄存器

LB0=0x0001, LB1=0x0002, LW0=3x0001, LW1=3x0002

详细接线图:



Multiple HMI :	Master	HMI-HMI link speed :	115200	
Connect I/F :	Ethernet			
Local IP address :	192	168	10	182
Server IP address :	192	168	10	181
Subnetwork Mask :	255	255	255	0
Default Route IP address :	192	168	10	1



用直接在线模拟（10分钟限制）连接到 Modbus RTU TCP/IP 设备。EB500 种设置如下图。

Multiple HMI :	Master	HMI-HMI link speed :	115200	
Connect I/F :	Serial			
Local IP address :	192	168	1	182
Server IP address :	192	168	1	181
Subnetwork Mask :	255	255	255	0
Default Route IP address :	192	168	1	1

MT500 Modbus TCP/IP 功能代码:

地址类型	读指令代码	写指令代码
0x	0x01 读取节点	0x05 写单个节点
1x	0x02 读取离散输入	不支持写指令
3x	0x04 读取输入寄存器值	不支持写指令
4x	0x03 读取保持寄存器值	0x10 写多个寄存器
3x_Bit	与 3x 操作相同	
4x_Bit	与 4x 操作相同	

14.25 MODBUSRTU/RTU/CONTROLLER

EMERSON EC20 系列 PLC 与 WeinView MT500 触摸屏的连接说明

EasyBuilder500 软件设置:

参数项	推荐设置	可选设置	注意事项
PLC 类型	EMERSON PLC EC20[PDS]		OMRON(485 2W) 仅在采用 RS485 两 线式连接时选用
通信口类型	RS232	RS232, RS485	
波特率	9600	9600, 19200,115200	必须与 PLC 通信口 设定相同
校验	Even	Even, Odd, None	必须与 PLC 通信口 设定相同
数据位	8	7 or 8	必须与 PLC 通信口 设定相同
停止位	1	1 or 2	必须与 PLC 通信口 设定相同
人机站号	0	0-172	对此协议不需要设 定
PLC 站号	0	0-172	必须与 PLC 通信口 设定相同
多台人机互 连	关闭	关闭/主机/副机	仅用于多台人机互 连
人机互连通 信速度	115200	38400/115200	仅用于多台人机互 连
PLC 超时常 数	3.0	1.5-5.0	请采用默认设定
PLC 数据包	0	0-10	建议在 0-10 范围 内设置

PLC 软件设置:

在 EC20 的软件:ControlStar 中,双击“工程管理器”的“系统块”,弹出系统块。

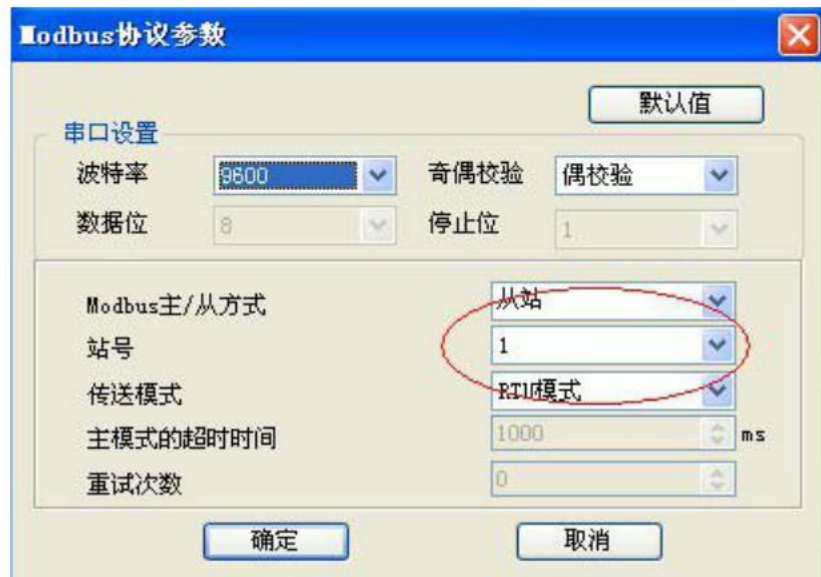


选择“通讯口”选项卡，将通讯口（0）或（1）（和硬件通讯接口一致）参数设置中选 MODBUS 协议。通讯口（1）既可 RS232 通讯又可 RS485 通讯，但只能选择其中一种通讯方式。



设置 PLC 的通讯串口，包括波特率、奇偶校验、数据位、停止位和站号，确认是否与人机界面软件的一致。

注：PLC 设置为“从站”，“传送模式”设置为“RTU 模式”，并保证站号的唯一性，无重复站号。



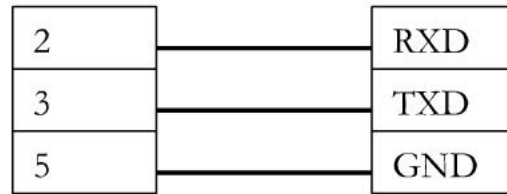
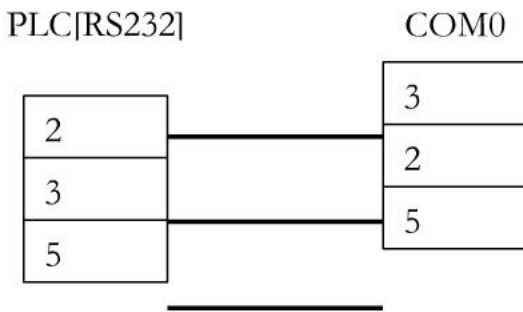
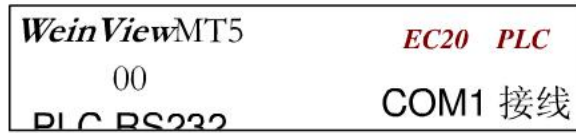
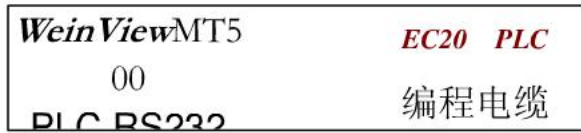
可操作的地址范围：

PLC 地址类型	可操作范围	格式	说明
Y	0~377	ooo	输入继电器
X	0~377	ooo	输出继电器
M	0~1999	dddd	中间继电器
SM	0~255	ddd	特殊辅助继电器，注意读/写属性
S	0~992	ddd	状态寄存器，代表步进状态
T	0~255	ddd	计时器线圈
C	0~255	ddd	计数器线圈
D	0~7999	ddd	数据寄存器
SD	0~255	ddd	特殊数据寄存器，注意读/写属性
Z	0~15	dd	变址寄存器
T	0~255	ddd	计时器
C	0~199	ddd	计数器
C_Double	200~255	ddd	双字计数器
D_Double	0~7998	dddd	双字数据寄存器

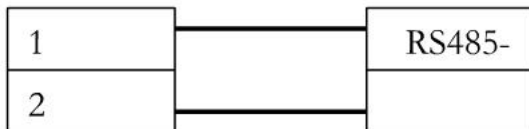
说明: d 表示十进制, o 表示位编码。

详细接线方法:

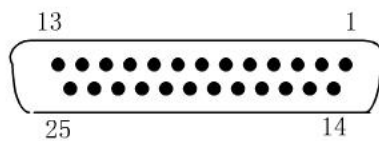
RS232



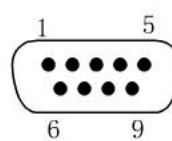
RS485



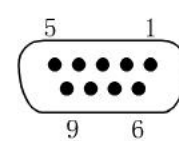
14.26 MT500 连接引脚图



标准打印口
25针D型母座



PC (RS232) & PLC (RS485)
9针D型公座



PLC (RS232)
9针D型母座

标准打印口

1	STB	OUT
2	DATA0	OUT
3	DATA1	OUT
4	DATA2	OUT
5	DATA3	OUT
6	DATA4	OUT
7	DATA5	OUT
8	DATA6	OUT
9	DATA7	OUT
11	BUSY	IN
15	ERROR	IN
16	INIT	OUT
17-25	GND	-

PC[RS-232]端口

7	TD	OUT
8	RD	IN
5	GND	-

PLC[RS-232]端口

2	TD	OUT
3	RD	IN
5	GND	-
7	CTS	IN
8	RTS	OUT

PLC[RS-485/422]端口

1	RX-(A)	IN
2	RX+(B)	IN
3	TX-	OUT
4	TX+	OUT
5	GND	-

编程电缆 (MT5_PC Cable) 接线图

