



中华人民共和国国家标准

GB/T 8582—2000
neq IEC 916:1988

电工、电子设备机械结构术语

Terminology for mechanical structures of
electrotechnical and electronic equipment

2000-01-03 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布



GB/T 8582—2000

前 言

本标准中所列术语较系统地反映了电工、电子设备机械结构类产品的主要品种、结构特点及使用功能，可适用于电工、电子设备机械结构专业，满足生产、订货、技术合作、出版和外贸等统一用语。

本标准非等效采用了 IEC 916:1988《电子设备机械结构术语》标准。

本标准是对 GB/T 8582—1988《电工、电子设备机械结构术语》的修订。在修订工作中，对过时的、不合适或不宜再列入的术语进行了删除；改写了部分原解释或汉、英文词条不当的术语，力求与 IEC 标准中的用词相一致；修订后的全部术语共 115 条。

本标准从生效日期起代替 GB/T 8582—1988。

本标准的附录 A 和附录 B 都是标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国电工电子设备结构综合标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：机械工业部北京电工综合技术经济研究所、电力部电力自动化设备厂、电子工业部标准化所、邮电总公司北京和平通信公司、上海工业自动化仪表所。

本标准主要起草人：曾雁鸿、章一新、方晓燕、冯长有、周本年、徐鼎铭、于庆祯。

本标准由全国电工电子设备结构综合标准化技术委员会负责解释。

本标准于 1988 年 1 月首次发布，于 2000 年 1 月第一次修订。

中华人民共和国国家标准

电工、电子设备机械结构术语

Terminology for mechanical structures of
electrotechnical and electronic equipment

GB/T 8582 2000
neq IEC 916:1988

代替 GB/T 8582—1988

1 范围

本标准规定了电工、电子设备机械结构的通用术语。本标准适用于从事电工、电子设备机械结构专业工作的有关人员使用。

凡本标准中未作规定的术语,需要时可在有关各类标准中给予规定。

2 方量(见表1)

表 1

序号	术语	定义	示意图
2.1	宽 width	设备在三维坐标(见图1)X轴方向(左右方向)所占有的尺寸(见图2B)	<p>图 1 顶面</p> <p>图 2</p>
2.2	深 depth	设备在三维坐标(见图1)Y轴方向(前后方向)所占有的尺寸(见图2D)	
2.3	高 height	设备在三维坐标(见图1)Z轴方向(上下方向)所占有的尺寸(见图2H)	
2.4	前面 front	设备与操作者相对的主要操作面或监测面,一般装有操作和监测元件的器件(见图2)	
2.5	后面 back; rear	设备中与前面相对的面(见图2)	
2.6	左面 left	设备在操作者左侧的面(见图2)	
2.7	右面 right	设备在操作者右侧的面(见图2)	
2.8	顶面 top	设备顶部的面(见图2)	
2.9	底面 bottom	设备底部的面(见图2)	

表 1(完)

序号	术语	定义	示意图
2.10	监测面 monitoring surface	安装监视与测量元件、器件的面	
2.11	操作面 operating surface	主要安装操作、控制元件、器件的面	
2.12	水平面 level	与海平面平行的面	
2.13	垂直面 normal surface	与水平面垂直的面	
2.14	斜面 bevel face	与水平面或垂直面成某一倾斜角度的面	
2.15	基准面 reference plane	区分空间用的、无厚度或公差的理论面	

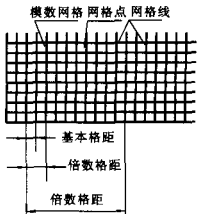
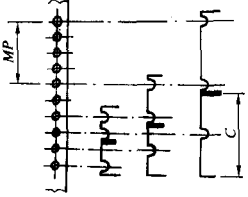
3 模数、尺寸与空间

3.1 模数(见表 2)

表 2

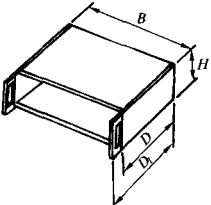
序号	术语	定义	示意图
3.1.1	模数 modul	所有边以格距整数倍数的三维配置	<p>图 3</p>
3.1.2	基本模数 base modul	模数系列中指定的模数,其数值等于基本格距	
3.1.3	模数值 modular value	对模数大小所规定的具体数值	
3.1.4	模数系列 modular order	确定用作模数的一系列数,这些数必须是基本模数的整数倍数	
3.1.5	乘数 factor	与模数相乘,从而得到模数尺寸并经过优选的正整数	
3.1.6	模数尺寸 modular dimension	模数乘以一个乘数所得到的尺寸	
3.1.7	模数尺寸系列 modular dimension order	模数乘以优选确定的一系列乘数所得到的尺寸系列	

表 2(完)

序号	术语	定义	示意图
3.1.8	模数网格 modular grids	按照模数构成的二维或三维方格(符合模数系列的二维或三维网格)(见图 4)	 <p>图 4</p>
3.1.9	网格线 grid lines	构成模数网格的直线(见图 4)	
3.1.10	网格点 grid points	构成模数网格直线的相交点(见图 4)	
3.1.11	基本格距 base pitch	设备构件的相邻网格线之间的最小距离(见图 4)	
3.1.12	倍数格距 multiple pitch	基本格距整数倍的格距(见图 5 MP)	
3.1.13	安装格距 mounting pitch	在指定的空间内排列部件或组件用的格距(见图 5 C)	 <p>图 5</p>

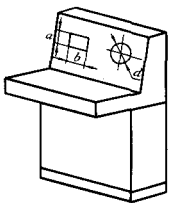
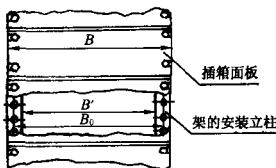
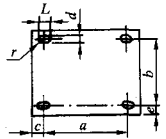
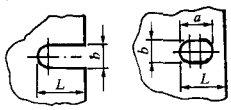
3.2 尺寸(见表 3)

表 3

序号	术语	定义	示意图
3.2.1	外形尺寸 overall dimension	设备在三维坐标 x 、 y 、 z 轴上所具有的最大尺寸(见图 6B、H、D)	 <p>图 6</p>
3.2.2	公称尺寸 nominal overall dimension	设备主要外形在三维坐标 x 、 y 、 z 轴上所具有的尺寸 B^* 、 D 、 H (不包括个别凸出部分,见图 6 D_1)	
3.2.3	有效安装面积尺寸 active dimension of mounted area	安装面上可供安装元件、器件等的平面范围	
3.2.4	有效安装空间尺寸 active dimension of mounted space	在设备结构内,可供安装零件、部件、元件、器件等的空间范围	

* B 在实际标注时,表示宽度尺寸,也可采用 W ,与 IEC 的符号一致。

表 3(完)

序号	术语	定义	示意图
3.2.5	维修空间尺寸 space dimension for maintenance	为了维护和修理,在设备结构内,人体或部分人体与工具所需要的活动空间范围	 <p>图 7</p>
3.2.6	开孔尺寸 cut out dimension	为了安装元件、器件和仪表在设备的面板或门上所开孔的尺寸 a, b, d 等(见图 7)	
3.2.7	协调尺寸 co-ordination dimension	协调机械互配的基准尺寸	
3.2.8	插箱面板安装尺寸 mounting dimension of front panel for sub-rack	插箱面板安装到架或柜等上的位置尺寸(见图 8B)	 <p>图 8</p>
3.2.9	设备安装尺寸 mounting dimension of equipment	设备安装孔的位置和几何尺寸(见图 9)	 <p>图 9</p>
3.2.10	插箱面板槽口 或安装孔尺寸 mounting dimension hole or cut-out for sub-rack	插箱面板安装到架或柜上的槽口或孔的几何尺寸(见图 10)	 <p>图 10</p>
3.2.11	接口尺寸 dimension of interface	元件、器件、部件或设备之间相互连接处的配合尺寸	
3.2.12	格距尺寸 pitch dimension	柜体或架的高度、宽度和深度的协调尺寸。在柜体或架成组或层叠排列时,用于确定机械的互配	

3.3 空间(见表4)

表4

序号	术语	定义	示意图
3.3.1	隔室 compartment	除进行内部接线,控制或通风需要打开外,通常总是封闭的空间(见图27)	
3.3.2	开启角度 opening angle	门、回转框架、活动盖板等绕一轴线转动的部件,可旋转的最大角度(见图26)	

4 结构

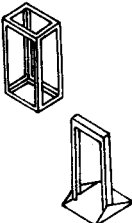
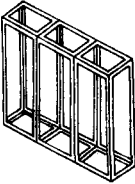
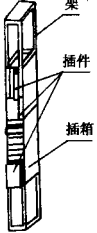
4.1 型式(见表5)

表5

序号	术语	定义	示意图
4.1.1	固定式结构 fixed structure; stationary structure	安装位置固定的设备结构	
4.1.2	移动式结构 movable structure	可以变换工作场所的设备结构	
4.1.3	便携式结构 portable structure	便于携带使用的设备结构	
4.1.4	敞开式结构 unenclosed structure	泛指无专门外壳防护的结构	
4.1.5	防护式结构 protective structure	有指定外壳防护等级的结构	
4.1.6	组合式结构 composite structure	可将多个结构单元,方便地组装成所需设备的一种结构	
4.1.7	板材结构 plate structure	设备或部件的主要构件,是用板材加工后装配或焊接而成的结构	
4.1.8	型材结构 template structure	设备或部件的主要构件,是用型材加工后装配而成的结构	

4.2 整体结构(见表 6)

表 6

序号	术语	定义	示意图
4.2.1	设备实体 equipment practice	电工、电子及机电系统的壳体和安装件包括的机械结构。它考虑了机械部件、电气连线及电气元件之间的相互适应性	
4.2.2	架 rack	供安装元件、器件和部件,并能自由站立或固定安装的一种结构(用于安装电气或电子部件、能自由站立或固定安装的结构)(见图 11)	 图 11
4.2.3	架列 side-by-side racks	一组并列安装的,通常为同高等深的架(见图 12)	 图 12
4.2.4	条形架 narrow rack	一种窄长条形的、上下固定安装的架(见图 13)	 图 13

GB/T 8582—2000

表 6(续)

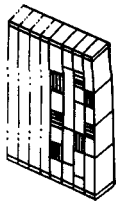

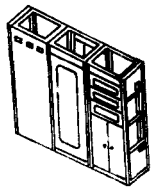

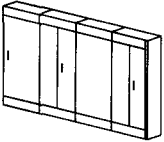
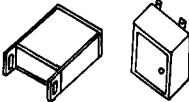

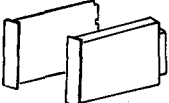
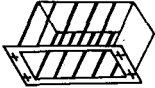
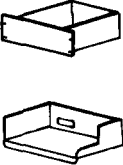
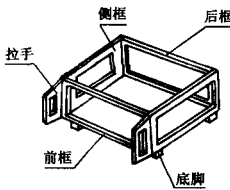
序号	术语	定义	示意图
4.2.5	条形架列 side-by-side narrow racks	一排并列安装的条形构架,其公称外形尺寸通常是相等的(见图 14)	 图 14
4.2.6	屏 panel	带有固定式面板的架(见图 15)	 图 15
4.2.7	屏列 side-by-side panels	一组并列安装的,通常为同高等深的屏(见图 16)	 图 16
4.2.8	柜(壳) cabinet; cubicle	用门和板包容的、能自由站立或固定安装的一种结构(可无前门或后门)(见图 17)	 图 17

表 6(续)

序号	术语	定义	示意图
4.2.9	<p>柜列 side-by-side cabinets; side-by-side cubicets</p>	<p>一组并列安装的、通常为同高等深的柜(见图 18)</p>	 <p>图 18</p>
4.2.10	<p>箱 case</p>	<p>安放在桌、台上或安装在垂直面上的一种封闭式结构(见图 19)</p>	 <p>图 19</p>
4.2.11	<p>台 console</p>	<p>具有水平或倾斜安装面(或兼有垂直安装面)的一种结构,用于安装元件、器件、控制电路和仪表等(见图 20)</p>	 <p>图 20</p>
4.2.12	<p>插件 plug-in unit</p>	<p>插入架、柜或插箱的内部,以导航导向、支承的结构单元。一般装有印制电路板(见图 21)</p>	 <p>图 21</p>
4.2.13	<p>插箱 sub-rack</p>	<p>供安装多个插件及连接器并可装入架、柜等内的一种结构单元(见图 22)</p>	 <p>图 22</p>
4.2.14	<p>抽屉 drawer</p>	<p>供安装印制电路板、元件、器件和连接器并插入架、柜内的一种框架式结构单元(见图 23)</p>	 <p>图 23</p>

GB/T 8582—2000

表 6(完)

序号	术语	定义	示意图
4.2.15	框 frame	专为支撑辅助电气和电子元件而设计的机械结构(见图 24)	 <p>图 24</p>

4.3 零部件(见表 7)

表 7

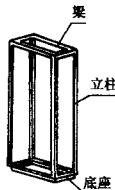
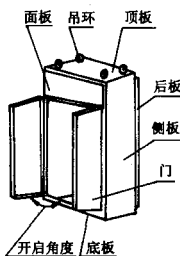
序号	术语	定义	示意图
4.3.1	梁 beam	结构中水平方向的支撑件(见图 25)	 <p>图 25</p>
4.3.2	立柱 column	结构中垂直方向的支撑件(见图 25)	
4.3.3	底座 base	结构中底部的支撑件,一般为框形(见图 25)	
4.3.4	脚轮 caster	为便于设备自由移动,安装在设备底部,由轮子和支架构成的部件	
4.3.5	面板 front panel	设备或结构单元前面的板。通常装有显示、监测器件和仪表,并有指示字符(见图 26)	 <p>图 26</p>
4.3.6	后板 back panel	设备后面的板(见图 26)	
4.3.7	侧板 side panel	设备两侧面的板(见图 26)	
4.3.8	顶板 top panel	设备顶面的板(见图 26)	
4.3.9	底板 bottom panel	设备底面的板(见图 26)	
4.3.10	门 door	设备机壳中,一种可转动或可滑动的板式构件(见图 26)	

表 7(续)


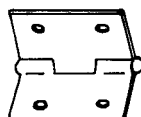
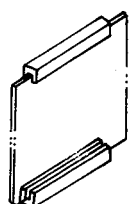
序号	术语	定义	示意图	
4.3.11	盖板 cover plate	遮盖机壳上孔的板,通常用螺钉固定(见图 27)	 <p>图 27</p>	
4.3.12	隔板 partition board	在垂直或水平方向分隔设备结构内部空间的板(见图 27)		
4.3.13	面罩 face shield	装于设备或插箱前面,用于保护和观察设备内部器件的一种透明构件		
4.3.14	观察窗 inspection window	一种用于观察设备内部器件的窗式透明构件(见图 27)		
4.3.15	通风窗 ventilation louver	装于机壳上、便于空气流动、散发设备内部热量的构件(见图 27)		
4.3.16	通风孔 louvers; air-breather	机壳上便于空气流动、散发设备内部热量的圆形、长方形或百叶窗形孔(见图 27)		
4.3.17	风道 ventiduct	设备结构中,强迫空气流动的通道		
4.3.18	吊环 lifting eyes	供吊运设备用的构件(见图 26)		
4.3.19	电缆入口 cable entry	设备机壳上,能使电缆通过并进入设备内部的一种带孔的构件(见图 27)		
4.3.20	铰链 hinge	可转动并能叠合的连接件(见图 28)		 <p>图 28</p>
4.3.21	插件导轨 guide rails for plug-in unit	导向、定位并支承插件的一种构件(见图 29)		 <p>图 29</p>

表 7(续)

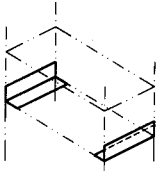
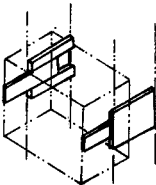
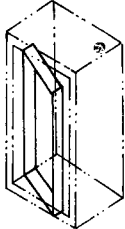
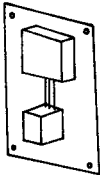
序号	术语	定义	示意图
4.3.22	固定导轨 fixed slide rails,rails	安装在设备内部,能导向、定位并支承抽屉或插箱的一种构件(见图 30)	 图 30
4.3.23	伸缩导轨 telescopic slide rails	可伸缩的、能导向、定位并支承抽屉或插箱的一种构件(见图 31)	 图 31
4.3.24	限位件 stop block	限制活动部件极限位置的构件	
4.3.25	回转框架 swing frame	用铰链安装在架或柜内,能转动以接近其背面的框架式结构,供安装插件、插箱、元件、器件和连接器等(见图 32)	 图 32
4.3.26	安装板 mounting panel	用于安装元件、器件并适合装入设备内部的一种板(见图 33)	 图 33

表 7(续)

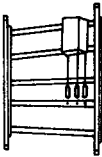


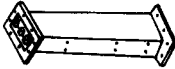
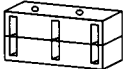


序号	术语	定义	示意图
4.3.27	安装架 mounting frame	用于安装元件、器件并适合在设备内部安装的一种构架(见图 34)	 <p>图 34</p>
4.3.28	安装条 mounting bar	用于安装元件、器件和零部件的条状零件(见图 35)	 <p>图 35</p>
4.3.29	安装轨 mounting rail	用于快速安装元件和器件的导轨式条状零件(见图 36)	 <p>图 36</p>
4.3.30	母线槽 bus duct	支撑母线并防止外物触及母线的部件(见图 37)	 <p>图 37</p>
4.3.31	母线夹 bus clip	夹紧并支承母线的绝缘部件(见图 38)	 <p>图 38</p>
4.3.32	线夹 clip	夹紧并支承导线的部件(见图 39)	 <p>图 39</p>
4.3.33	行线槽 wiring channel	一种布放导线的槽形零件,通常有盖(见图 40)	 <p>图 40</p>
4.3.34	密封衬垫 sealing gasket	在构件结合处起密封作用的一种弹性零件	

表 7(续)

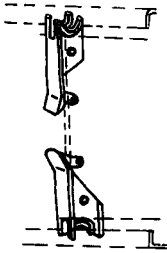

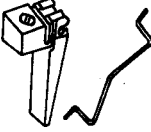
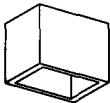
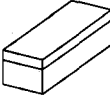
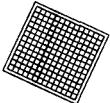


序号	术语	定义	示意图
4.3.35	插拔器 injector/extractor	用于插入单元,插入、拉出和锁紧的机构(见图 41)	 图 41
4.3.36	把手 handle	装在门上,供开、闭门用的构件(见图 42)	 图 42
4.3.37	提手 lifted handle	装在箱上,供提携用的构件	
4.3.38	拉手 extracted handle	装在插入单元或箱上,主要供水平方向拉动用的构件(见图 24)	
4.3.39	底脚 leg	支承机壳并使其不直接与安放面接触的构件(见图 24)	
4.3.40	撑脚 support leg	安装在箱的底面,可使箱体成倾斜状态的一种支撑件(见图 43)	 图 43
4.3.41	锁 lock	装在设备的门和插入单元等构件上,需借助专用工具(钥匙)才能打开的安全机构	
4.3.42	锁定件 locking piece	装在设备的门和插入单元等构件上,毋需借助专用工具即能打开的安全机构	

表 7(完)

序号	术语	定义	示意图
4.3.43	挡板 barrier	防止从通常接近的方向直接碰触或防止电器开关等喷弧的一种防护构件	
4.3.44	活门 shutter	一种能在两个位置之间活动的部件,在其中一个位置,允许触点接触,在另一个位置,它成为静触点的屏蔽隔板	
4.3.45	屏蔽罩 shielding can	隔离、减弱电场、磁场或电磁场影响的一种非全封闭构件(见图 44)	 图 44
4.3.46	屏蔽盒 shielding box	隔离、减弱电场、磁场或电磁场影响的一种封闭构件(见图 45)	 图 45
4.3.47	屏蔽板 shielding panel	隔离、减弱电场、磁场或电磁场影响的板状构件	
4.3.48	屏蔽网 shielding net	隔离、减弱电场、磁场或电磁场影响的网状构件(见图 46)	 图 46
4.3.49	减振器 reducer	减小震动对设备或元件、器件影响的弹性零部件(见图 47)	 图 47
4.3.50	散热器 heat sink, radiator	增大元件、器件散热面积、加速热量散发的零件(见图 48)	 图 48

附录 A
(标准的附录)
中文索引

A	顶面..... 2.8
安装板..... 4.3.26	F
安装格柜..... 3.1.13	防护式结构..... 4.1.5
安装轨..... 4.3.29	风道..... 4.3.17
安装架..... 4.3.27	G
安装条..... 4.3.28	盖板..... 4.3.11
B	高..... 2.3
把手..... 4.3.36	隔板..... 4.3.12
板材结构..... 4.1.7	格距尺寸..... 3.2.12
倍数格距..... 3.1.12	隔室..... 3.3.1
便携式结构..... 4.1.3	公称尺寸..... 3.2.2
C	固定导轨..... 4.3.22
操作面..... 2.11	固定式结构..... 4.1.1
侧板..... 4.3.7	观察窗..... 4.3.14
插拔器..... 4.3.35	柜(壳)..... 4.2.8
插件..... 4.2.12	柜列..... 4.2.9
插件导轨..... 4.3.21	H
插箱..... 4.2.13	行线槽..... 4.3.33
插箱面板安装尺寸..... 3.2.8	后板..... 4.3.6
插箱面板槽口或安装孔尺寸..... 3.2.10	后面..... 2.5
敞开式结构..... 4.1.4	回转框架..... 4.3.25
撑脚..... 4.3.40	活门..... 4.3.44
乘数..... 3.1.5	J
抽屉..... 4.2.14	基本格距..... 3.1.11
垂直面..... 2.13	基本模数..... 3.1.2
D	基准面..... 2.15
挡板..... 4.3.43	架..... 4.2.2
底板..... 4.3.9	架列..... 4.2.3
底脚..... 4.3.39	监测面..... 2.10
底面..... 2.9	减振器..... 4.3.49
底座..... 4.3.3	铰链..... 4.3.20
电缆入口..... 4.3.19	脚轮..... 4.3.4
吊环..... 4.3.18	接口尺寸..... 3.2.11
顶板..... 4.3.8	

K		设备安装尺寸.....	3.2.9
开孔尺寸.....	3.2.6	设备实体.....	4.2.1
开启角度.....	3.3.2	深.....	2.2
宽.....	2.1	伸缩导轨.....	4.3.23
框.....	4.2.15	水平面.....	2.12
L		锁.....	4.3.41
拉手.....	4.3.38	锁定件.....	4.3.42
立柱.....	4.3.2	T	
梁.....	4.3.1	台.....	4.2.11
M		提手.....	4.3.37
门.....	4.3.10	条形架.....	4.2.4
密封衬垫.....	4.3.34	条形架列.....	4.2.5
面板.....	4.3.5	通风窗.....	4.3.15
面罩.....	4.3.13	通风孔.....	4.3.16
模数.....	3.1.1	W	
模数尺寸.....	3.1.6	外形尺寸.....	3.2.1
模数尺寸系列.....	3.1.7	网格点.....	3.1.10
模数系列.....	3.1.4	网格线.....	3.1.9
模数值.....	3.1.3	维修空间尺寸.....	3.2.5
模数网格.....	3.1.8	X	
母线槽.....	4.3.30	线夹.....	4.3.32
母线夹.....	4.3.31	限位件.....	4.3.24
P		箱.....	4.2.10
屏.....	4.2.6	斜面.....	2.14
屏蔽板.....	4.3.47	协调尺寸.....	3.2.7
屏蔽盒.....	4.3.46	型材结构.....	4.1.8
屏蔽网.....	4.3.48	Y	
屏蔽罩.....	4.3.45	移动式结构.....	4.1.2
屏列.....	4.2.7	右面.....	2.7
Q		有效安装面积尺寸.....	3.2.3
前面.....	2.4	有效安装空间尺寸.....	3.2.4
S		Z	
散热器.....	4.3.50	组合式结构.....	4.1.6
		左面.....	2.6

附录 B
(标准的附录)
英文索引

A

active dimension of mounted area	3.2.3
active dimension of mounted space	3.2.4
air-breather	4.3.16

B

back	2.5
back panel	4.3.6
barrier	4.3.43
base	4.3.3
base modul	3.1.2
base pitch	3.1.11
beam	4.3.1
bevel face	2.14
bottom	2.9
bottom panel	4.3.9
bus clip	4.3.31
bus duct	4.3.30

C

cabinet	4.2.8
cable entry	4.3.19
case	4.2.10
caster	4.3.4
clip	4.3.32
column	4.3.2
compartment	3.3.1
composite structure	4.1.6
console	4.2.11
co-ordination dimension	3.2.7
cover plate	4.3.11
cubicle	4.2.8
cut out dimension	3.2.6

D

depth	2.2
dimension of interface	3.2.11

GB/T 8582—2000

door	4. 3. 10
drawer	4. 2. 14

E

equipment practice	4. 2. 1
extracted handle	4. 3. 38

F

face shield	4. 3. 13
factor	3. 1. 5
fixed slide rails	4. 3. 22
fixed structure	4. 1. 1
frame	4. 2. 15
front	2. 4
front panel	4. 3. 5

G

grid lines	3. 1. 9
grid points	3. 1. 10
guide rails for plug-in unit	4. 3. 21

H

handle	4. 3. 36
heat sink	4. 3. 50
height	2. 3
hinge	4. 3. 20

I

injector/extractor	4. 3. 35
inspection windor	4. 3. 14

L

left	2. 6
leg	4. 3. 39
level	2. 12
lifted handle	4. 3. 37
lifting eyes	4. 3. 18
lock	4. 3. 41
locking piece	4. 3. 42
louvers	4. 3. 16

M

modul	3. 1. 1
-------------	---------

GB/T 8582—2000

modular dimension	3.1.6
modular dimension order	3.1.7
modular grids	3.1.8
modular order	3.1.4
modular value	3.1.3
monitoring surface	2.10
mounting bar	4.3.28
mounting dimension of equipment	3.2.9
mounting dimension of front panel for sub-rack	3.2.8
mounting dimension of hole or cut-out for sub-rack	3.2.10
mounting frame	4.3.27
mounting panel	4.3.26
mounting pitch	3.1.13
mounting rail	4.3.29
movable structure	4.1.2
multiple pitch	3.1.12

N

narrow rack	4.2.4
nominal overall dimension	3.2.2
normal surface	2.13

O

opening angle	3.3.2
operating surface	2.11
overall dimension	3.2.1

P

panel	4.2.6
partition board	4.3.12
pitch dimension	3.2.12
plate structure	4.1.7
plug-in unit	4.2.12
portable structure	4.1.3
protective structure	4.1.5

R

rack	4.2.2
radiator	4.3.50
rear	2.5
reducer	4.3.49
reference plane	2.15
right	2.7

GB/T 8582—2000

S

sealing gasket	4.3.34
shielding box	4.3.46
shielding can	4.3.45
shielding net	4.3.48
shielding panel	4.3.47
shutter	4.3.44
side-by-side cabinets	4.2.9
side-by-side cubicles	4.2.9
side-by-side narrow racks	4.2.5
side-by-side panels	4.2.7
side-by-side racks	4.2.3
side panel	4.3.7
space dimension for maintenance	3.2.5
stationary structure	4.1.1
stop block	4.3.24
sub-rack	4.2.13
support leg	4.3.40
swing frame	4.3.25

T

telescopic slide rails	4.3.23
template structure	4.1.8
top	2.8
top panel	4.3.8

U

unenclosed structure	4.1.4
----------------------------	-------

V

ventilation louver	4.3.15
vetiduct	4.3.17

W

width	2.1
wiring channel	4.3.33