

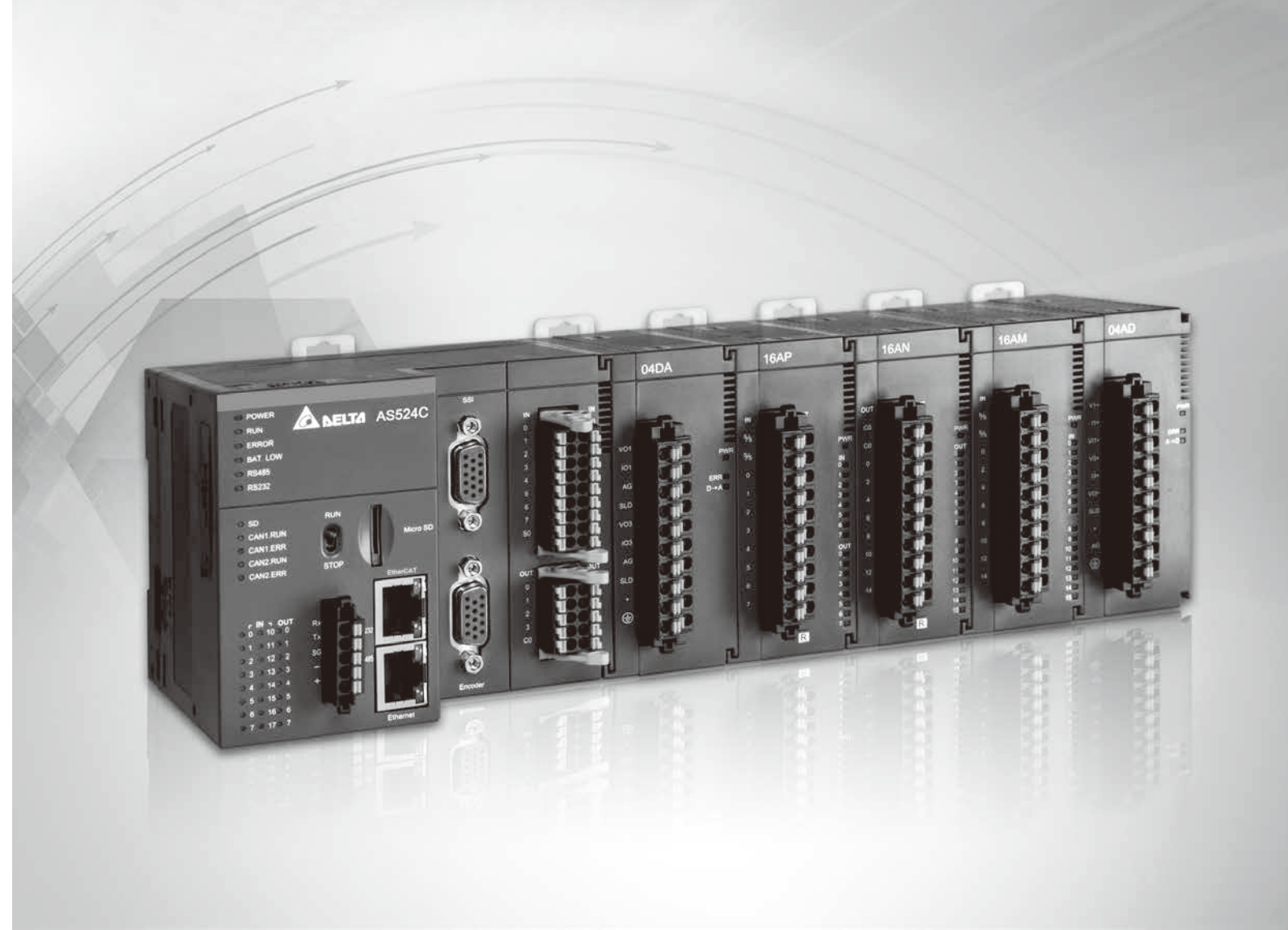
客服热线  400-820-9595

绵密网络 专业服务

中达电通已建立了 71 个分支机构及服务网点，并塑建训练有素的专业团队，提供客户最满意的服务，公司技术人员能在 2 小时内回应您的问题，并在 48 小时内提供所需服务。

上海 电话 : (021)6301-2827	南昌 电话 : (0791)8625-5010	合肥 电话 : (0551)6281-6777	南京 电话 : (025)8334-6585	杭州 电话 : (0571)8882-0610
武汉 电话 : (027)8544-8475	长沙 电话 : (0731)8549-9156	南宁 电话 : (0771)5879-599	厦门 电话 : (0592)5313-601	广州 电话 : (020)3879-2175
济南 电话 : (0531)8690-7277	郑州 电话 : (0371)6384-2772	北京 电话 : (010)8225-3225	天津 电话 : (022)2301-5082	太原 电话 : (0351)4039-475
乌鲁木齐 电话 : (0991)4678-141	西安 电话 : (029)8836-0780	成都 电话 : (028)8434-2075	重庆 电话 : (023)8806-0306	哈尔滨 电话 : (0451)5366-0643
沈阳 电话 : (024)2334-16123	长春 电话 : (0431)8892-5060			

AS500C 系列运动控制器操作手册



AS500C 系列 运动控制器操作手册



中达电通股份有限公司

地址：上海市浦东新区民夏路238号

邮编：201209

电话：(021)5863-5678

传真：(021)5863-0003

网址：<http://www.deltagreentech.com.cn>



扫一扫，关注官方微信

中达电通公司版权所有
如有改动，恕不另行通知

AS-0242710-01
2019.12.06

www.deltaww.com



AS500C 系列运动控制器操作手册

目录

第 1 章 前言	
1.1 手册中的图标说明	1-2
1.2 手册改版记录	1-2
第 2 章 运动控制器概述	
2.1 产品概述	2-2
2.2 功能简介	2-2
2.3 外观及各部件介绍	2-3
第 3 章 规格	
3.1 功能规格	3-2
3.1.1 规格	3-2
3.1.2 装置与数据类型说明	3-3
3.1.2.1 装置说明	3-3
3.1.2.2 装置有效范围	3-4
3.1.2.3 停电保持装置	3-5
3.1.2.4 支持的数据类型及有效范围	3-5
3.2 电气规格	3-7
第 4 章 系统架构	
4.1 系统构成	4-2
4.2 电源	4-2
4.3 右侧扩展	4-3
4.3.1 可以连接的右侧扩展模块	4-3
4.3.2 右侧扩展模块地址分配	4-5
4.4 Motion 通讯口可以连接的伺服	4-5
4.5 SD 储存卡	4-7
4.5.1 型号与规格	4-7

第 5 章 安装

5.1 尺寸	5-2
5.1.1 运动控制器外观尺寸	5-2
5.1.2 右侧扩展模块尺寸	5-2
5.1.3 与右侧扩展模块的连接	5-3
5.1.4 SD 卡安装与拆除方法	5-4
5.1.5 电池的安装与拆除方法	5-5
5.2 安装至控制柜	5-8
5.2.1 安装至 DIN 导轨	5-8
5.2.2 控制柜内的安装方法	5-8
5.2.3 控制柜内的环境温度要求	5-9
5.2.4 提高抗干扰性的措施	5-9
5.2.5 控制柜内的尺寸要求	5-9

第 6 章 接线、通讯设定及组网

6.1 电源配线	6-3
6.1.1 电源输入	6-3
6.1.2 安全回路配线	6-5
6.2 输入和输出点配线	6-6
6.2.1 输入点支持的功能	6-6
6.2.2 输入点配线	6-6
6.2.3 输出点配线	6-8
6.3 RS-485 通讯口	6-9
6.3.1 RS-485 支持的功能	6-9
6.3.2 RS-485 通讯口引脚定义	6-9
6.3.3 RS-485 硬件连接	6-9
6.3.4 RS-485 支持的功能码和异常功能码	6-10
6.4 RS-232 通讯口	6-11
6.4.1 RS-232 支持的功能	6-11
6.4.2 RS-232 通讯口引脚定义	6-11
6.4.3 RS-232 硬件连接	6-11
6.4.4 RS-232 支持的功能码和异常功能码	6-12
6.5 SSI 绝对型编码器接口	6-13

6.5.1	SSI 绝对型编码器功能	6-13
6.5.2	SSI 接口的引脚定义	6-13
6.5.3	SSI 绝对型编码器硬件连接	6-13
6.6	增量型编码器	6-15
6.6.1	增量型编码器功能	6-15
6.6.2	增量型编码器引脚定义.....	6-15
6.6.3	增量型编码器硬件连接.....	6-16
6.7	Ethernet 通讯口	6-17
6.7.1	Ethernet 通讯口支持的功能.....	6-17
6.7.2	Ethernet 通讯口引脚定义	6-18
6.7.3	Ethernet 通讯口网络连接	6-18
6.7.4	Ethernet 通讯口支持的功能码	6-19
6.8	Motion 通讯口.....	6-20
6.8.1	Motion 通讯口支持的功能	6-20
6.8.2	Motion 通讯口引脚定义	6-20
6.8.3	Motion 网络连接	6-20
6.8.4	Motion 通讯速率与通讯距离	6-21
6.9	CANopen 通讯口	6-22
6.9.1	CANopen 通讯口支持的功能.....	6-22
6.9.2	CANopen 通讯口引脚定义	6-23
6.9.3	CANopen 通讯口的 PDO 映射	6-23
6.9.4	CANopen 通讯口网络连接.....	6-23
6.9.5	CANopen 通讯口通讯速率与通讯距离	6-24
第 7 章 控制器执行原理		
7.1	任务	7-2
7.1.1	任务类型.....	7-2
7.1.2	任务优先级.....	7-4
7.1.3	任务看门狗.....	7-5
7.1.4	每种任务类型可以执行的运动指令	7-6
7.2	控制器运行或者停止时对变量和装置的影响	7-9
7.3	运行程序和运动总线之间的关系	7-9
7.4	同步周期设定方法	7-9

第 8 章 逻辑指令

8.1 逻辑指令一览表	8-7
8.2 逻辑指令说明	8-12
8.2.1 EN 和 ENO 说明	8-12
8.3 时序输入/输出指令	8-12
8.3.1 R_TRIG (上升沿触发指令)	8-12
8.3.2 F_TRIG (下降沿触发指令)	8-14
8.3.3 RS (复位指令)	8-16
8.3.4 SR (置位指令)	8-18
8.3.5 SEMA 指令 (置位指令)	8-20
8.4 时序控制指令	8-22
8.4.1 JMP (跳转指令)	8-22
8.5 数据搬移指令	8-23
8.5.1 MOVE (数据搬移指令)	8-23
8.5.2 MoveBit (位传送指令)	8-24
8.5.3 TransBit (位传送指令)	8-26
8.5.4 MoveDigit (数位传送指令)	8-28
8.5.5 Exchange (数据交换指令)	8-30
8.5.6 Swap (高低字节交换指令)	8-32
8.6 比较指令	8-34
8.6.1 LT (小于)	8-34
8.6.2 LE (小于或等于)	8-36
8.6.3 GT (大于)	8-38
8.6.4 GE (大于或等于)	8-40
8.6.5 EQ (等于)	8-42
8.6.6 NE (不等于)	8-44
8.7 时间相关指令	8-46
8.7.1 TON (通电延时定时器)	8-46
8.7.2 TOF (断电延时定时器)	8-48
8.7.3 TP (脉冲型定时器)	8-50
8.7.4 Sys_ReadTime (读取控制器硬件实时时钟时间指令)	8-52
8.7.5 Sys_ReadTotalWorkTime (读取控制器总工作时间指令)	8-53
8.7.6 Sys_ReadPowerOnTime (读取控制器上电时间指令)	8-54

8.7.7 Sys_WdgStatus (任务超时状态读取)	8-55
8.8 计数器指令	8-57
8.8.1 CTU (加计数器)	8-57
8.8.2 CTD (减计数器)	8-59
8.8.3 CTUD (加减计数器)	8-61
8.9 数学运算指令	8-64
8.9.1 ADD (加法指令)	8-64
8.9.2 SUB (减法指令)	8-67
8.9.3 MUL (乘法指令)	8-70
8.9.4 DIV (除法指令)	8-73
8.9.5 MOD (整数取余)	8-76
8.9.6 MODREAL (浮点数取余)	8-78
8.9.7 MODTURNS (计算圈数)	8-80
8.9.8 MODABS (计算相位)	8-82
8.9.9 ABS (取绝对值)	8-84
8.9.10 DegToRad (角度转弧度)	8-86
8.9.11 RadToDeg (弧度转角度)	8-88
8.9.12 SIN (正弦)	8-90
8.9.13 COS (余弦)	8-92
8.9.14 TAN (正切)	8-94
8.9.15 ASIN (反正弦)	8-96
8.9.16 ACOS (反余弦)	8-98
8.9.17 ATAN (反正切)	8-100
8.9.18 LN (自然对数)	8-102
8.9.19 LOG (常用对数)	8-104
8.9.20 SQRT (求平方根)	8-106
8.9.21 EXP (自然指数)	8-108
8.9.22 EXPT (幂指数)	8-110
8.9.23 RAND (随机数)	8-112
8.9.24 TRUNC (浮点数取整数)	8-114
8.9.25 FLOOR (浮点数取整)	8-116
8.9.26 FRACTION (浮点数取小数)	8-118
8.10 位串指令	8-120

8.10.1 AND (逻辑与)	8-120
8.10.2 OR (逻辑或)	8-123
8.10.3 NOT (取反)	8-126
8.10.4 XOR (异或)	8-128
8.10.5 XORN (同或)	8-131
8.11 位移指令	8-134
8.11.1 SHL (向左移位)	8-134
8.11.2 SHR (向右移位)	8-136
8.11.3 ROL (向左循环移位)	8-138
8.11.4 ROR (向右循环移位)	8-140
8.12 选择指令	8-142
8.12.1 MAX (求最大值)	8-142
8.12.2 MIN (求最小值)	8-144
8.12.3 SEL (二选一)	8-146
8.12.4 MUX (多选一)	8-148
8.12.5 LIMIT (输出限制)	8-150
8.12.6 BAND (死区限制)	8-152
8.12.7 ZONE (输入偏移)	8-154
8.13 数据类型转换指令	8-157
8.13.1 BOOL_TO_*** (布尔转换指令群)	8-157
8.13.2 Bit strings_TO_*** (位串转换指令群)	8-160
8.13.3 Integers_TO_*** (整数转换指令群)	8-167
8.13.4 Real numbers_TO_*** (实数转换指令群)	8-176
8.13.5 Times,dates_TO_*** (时间·日期转换指令群)	8-179
8.13.6 Strings_TO_*** (字符串转换指令群)	8-180
8.14 通讯指令	8-183
8.14.1 CANopen 通讯指令	8-183
8.14.1.1 DMC_ReadParameter_CANopen (读取参数指令)	8-183
8.14.1.2 DMC_WriteParameter_CANopen (写入参数指令)	8-189
8.14.2 以太网指令	8-194
8.14.2.1 ETH_Link_Config (MODBUS TCP 数据交换配置)	8-194
8.14.2.2 ETH_Link_Manage (开启 MODBUS TCP 数据交换)	8-199
8.14.2.3 ETH_Link_Status (MODBUS TCP 数据交换状态)	8-201

8.14.2.4	MODBUS TCP 数据交换范例	8-204
8.14.2.5	ETH_Link_Config_Ext (MODBUS TCP 数据交换扩展配置)	8-210
8.14.2.6	ETH_SetServerlinkkeepTime (设置控制器做为 MODBUS TCP 从站连接保持时间)	8-212
8.14.2.7	ETH_Socket_Manage (Socket TCP/UDP 管理)	8-213
8.14.2.8	ETH_Socket_Config (Socket 数据交换配置)	8-215
8.14.2.9	ETH_Socket_Open (开启 Socket)	8-218
8.14.2.10	ETH_Socket_Send (Socket 数据发送)	8-220
8.14.2.11	ETH_Socket_Receive (Socket 数据接收)	8-223
8.14.2.12	ETH_Socket_Close (关闭 Socket)	8-227
8.14.2.13	ETH_Socket_Status (读取 Socket 状态)	8-229
8.14.2.14	以太网自由协议范例	8-232
8.14.3	RS485 通讯指令	8-236
8.14.3.1	RS485_Link_Manage (RS485 通讯管理)	8-236
8.14.3.2	RS485_Link_Config (RS485 通讯参数配置)	8-240
8.14.3.3	RS485_Link_Status (RS485 通讯状态)	8-242
8.14.3.4	RS485 主从通讯范例	8-244
8.14.3.5	RS485_RS (RS485 自由协议)	8-247
8.14.3.6	RS485 自由协议范例	8-252
8.14.3.7	RS485_SetDelayTime (RS485 通讯数据响应延迟时间)	8-255
8.14.4	RS232 通讯指令	8-257
8.14.4.1	RS232_Link_Manage(232 通讯管理指令)	8-257
8.14.4.2	RS232_Link_Config (RS232 通讯参数配置)	8-261
8.14.4.3	RS232_Link_Status (RS232 通讯状态)	8-263
8.14.4.4	RS232 主从通讯范例	8-265
8.14.4.5	RS232_RS (RS232 自由协议)	8-268
8.14.4.6	RS232 自由协议范例	8-273
8.14.4.7	RS232_SetDelayTime (RS232 通讯数据响应延迟时间)	8-276
8.15	字符串操作指令	8-278
8.15.1	CONCAT (连接字符串)	8-278
8.15.2	DELETE (删减字符串)	8-280
8.15.3	INSERT (字符串插入)	8-282

8.15.4 LEFT / RIGHT (左/右截取字符串)	8-284
8.15.5 MID (字符串截取)	8-286
8.15.6 REPLACE (字符替换)	8-288
8.15.7 LEN (计算字符串长度)	8-290
8.15.8 FIND (查找字符串)	8-291
8.16 IO 刷新指令	8-293
8.16.1 FROM (模块 CR 读取数据指令)	8-293
8.16.2 TO (模块 CR 写入数据指令)	8-297
8.16.3 ImmediateInput (输入点立即刷新)	8-301
8.16.4 ImmediateOutput (输出点立即刷新)	8-303
8.17 PID 相关指令	8-305
8.17.1 PID (PID 运算)	8-305
8.17.2 GPWM(基本脉冲宽度调变)	8-315
8.18 取地址	8-317
8.18.1 ADR (取地址)	8-317
8.19 网络诊断	8-319
8.19.1 Motion 诊断	8-319
8.19.1.1 CANmotion_SysDiag (Motion 系统诊断指令)	8-319
8.19.1.2 CANmotion_NodeDiag (Motion 轴诊断指令)	8-321
8.19.2 CANopen 诊断	8-323
8.19.2.1 CANopen_SysDiag (CANopen 系统诊断指令)	8-323
8.19.2.2 CANopen_NodeDiag (CANopen 从站诊断指令)	8-325
8.19.2.3 CANopen_State (CANopen 主站诊断指令)	8-327
8.20 位偏移指令	8-329
8.20.1 GetBitOffsetValue (读取指定位的值)	8-329
8.20.2 SetBitOffsetValue (设置指定位的值)	8-331
8.21 校验指令	8-333
8.21.1 CRC16 (计算 CRC 校验码)	8-333
8.21.2 LRC (计算 LRC 校验码)	8-335

第 9 章 轴参数介绍

9.1 轴参数详述	9-2
-----------	-----

第 10 章 运动控制功能	
10.1 EN 和 ENO 说明.....	10-2
10.2 速度、加速度、加速度的变化率之间的关系	10-2
10.3 BufferMode 功能介绍	10-4
10.4 状态机	10-30
第 11 章 运动指令	
11.1 运动指令一览表	11-5
11.2 运动指令基本知识	11-8
11.2.1 运动指令构成	11-8
11.2.2 运动指令的语言	11-8
11.2.3 运动指令的配置	11-8
11.3 单轴指令	11-9
11.3.1 MC_Power (使能指令)	11-9
11.3.2 MC_Home (原点回归指令)	11-18
11.3.3 MC_MoveVelocity (速度指令)	11-22
11.3.4 MC_Halt (暂停指令)	11-29
11.3.5 MC_Stop (停止指令)	11-35
11.3.6 MC_MoveRelative (相对位移指令)	11-41
11.3.7 MC_MoveAdditive (附加位移指令)	11-49
11.3.8 MC_MoveAbsolute (绝对位移指令)	11-57
11.3.9 MC_MoveSuperimposed (追加位移指令)	11-67
11.3.10 MC_HaltSuperimposed (暂停追加指令)	11-74
11.3.11 MC_SetPosition (位置设置指令)	11-79
11.3.12 MC_SetOverride (超调值设置指令)	11-92
11.3.13 MC_Reset (复位指令)	11-97
11.3.14 DMC_SetTorque (扭矩设定指令)	11-100
11.3.15 MC_ReadAxisError (读取轴错误指令)	11-104
11.3.16 MC_ReadActualPosition (实际位置读取指令)	11-106
11.3.17 MC_ReadStatus (读取轴状态指令)	11-111
11.3.18 MC_ReadMotionState (读取轴运动状态指令)	11-117
11.3.19 DMC_ReadParameter_Motion (读取参数指令)	11-124
11.3.20 DMC_WriteParameter_Motion (写入参数指令)	11-130

11.3.21 DMC_TouchProbe (位置捕获指令)	11-135
11.3.22 DMC_TouchProbeCyclically (循环位置捕获指令)	11-144
11.3.23 DMC_Jog (点动指令)	11-148
11.3.24 DMC_MoveVelocityStopByPos (指定相位停止指令)	11-152
11.3.25 DMC_MoveVelocityStopByLinePos (指定位置停止指令)	11-156
11.3.26 DMC_ReadPositionLagStatus (位置误差检测指令)	11-160
11.3.27 DMC_WritePositionLagSetting (位置误差设定指令)	11-163
11.3.28 DMC_ChangeMechanismGearRatio (更改轴参数指令)	11-165
11.3.29 DMC_TorqueControl (带速度限制的扭矩控制指令)	11-167
11.3.30 DMC_MoveVelocity (更改速度立即生效指令)	11-172
11.3.31 DMC_SwitchSoftLimit (软件极限开关指令)	11-173
11.4 多轴指令	11-175
11.4.1 MC_GearIn (电子齿轮耦合指令)	11-175
11.4.2 MC_GearOut (电子齿轮脱离指令)	11-181
11.4.3 MC_CombineAxes (双主轴联合齿轮指令)	11-186
11.4.4 电子凸轮简介	11-194
11.4.5 MC_CamIn (电子凸轮关联指令)	11-195
11.4.6 MC_CamOut (电子凸轮脱离指令)	11-215
11.4.7 DMC_CamReadPoint (读取凸轮点信息指令)	11-221
11.4.8 DMC_CamWritePoint (写入凸轮点信息指令)	11-225
11.4.9 DMC_CamSet (更改凸轮点生效指令)	11-227
11.4.10 DMC_CamReadTappetStatus (读取多个挺杆点状态指令)	11-231
11.4.11 DMC_CamReadTappetValue (读取单个挺杆点信息指令)	11-236
11.4.12 DMC_CamWriteTappetValue (写入挺杆点信息指令)	11-239
11.4.13 DMC_CamAddTappet (增加挺杆点指令)	11-243
11.4.14 DMC_CamDeleteTappet (删除挺杆点指令)	11-247
11.5 应用指令	11-250
11.5.1 旋切功能工艺介绍	11-250
11.5.2 旋切功能工艺参数	11-250
11.5.3 旋切功能控制特性	11-251
11.5.4 旋切功能凸轮介绍	11-252
11.5.5 旋切指令介绍	11-255
11.5.5.1 APF_RotaryCut_Init (旋切初始化指令)	11-255

11.5.5.2 APF_RotaryCut_In (旋切耦合指令)	11-257
11.5.5.3 APF_RotaryCut_Out (旋切脱离指令)	11-259
11.5.6 旋切指令应用范例	11-261
11.6 G 代码指令	11-265
11.6.1 CNC 简介	11-265
11.6.2 G 代码输入格式	11-265
11.6.3 G 代码格式说明	11-266
11.6.4 G 代码功能详细介绍	11-267
11.6.4.1 G90 (绝对模式)	11-267
11.6.4.2 G91 (相对模式)	11-268
11.6.4.3 G0 (快速定位)	11-269
11.6.4.4 G1 (直线插补)	11-272
11.6.4.5 G2 (顺时针圆弧/螺旋插补)	11-276
11.6.4.6 G3 (逆时针圆弧/螺旋插补)	11-283
11.6.4.7 G17/G18/G19 (指定圆弧插补平面)	11-289
11.6.4.8 G4 (延时指令)	11-290
11.6.4.9 G50 (准确停止)	11-291
11.6.4.10 G51 (圆弧交接)	11-292
11.6.4.11 G52 (圆滑交接)	11-293
11.6.4.12 M 代码	11-295
11.6.5 G 代码指令介绍	11-297
11.6.5.1 DMC_CartesianCoordinate (直角坐标机器人指令)	11-297
11.6.5.2 DMC_ReadMFunction (读取 M 代码状态指令)	11-303
11.6.5.3 DMC_ResetMFunction (复位 M 代码状态指令)	11-306
11.6.5.4 DMC_SetG0Para (设置 G0 参数指令)	11-309
11.6.5.5 DMC_SetG1Para (设置 G1 参数指令)	11-312
11.6.5.6 DMC_SetStartPosition (设置执行 G 代码轴的起始位置指令)	11-315
11.7 轴组指令	11-318
11.7.1 DMC_AddAxisToGroup (添加轴到轴组)	11-318
11.7.2 DMC_RemoveAxisFromGroup (从轴组中移除轴)	11-320
11.7.3 DMC_UngroupAllAxes (解除轴组)	11-322
11.7.4 DMC_GroupEnable (轴组使能)	11-324

11.7.5 DMC_GroupStop (轴组停止运行)	11-327
11.7.6 DMC_GroupInterrupt (轴组暂停)	11-333
11.7.7 DMC_GroupContinue (轴组解除暂停)	11-338
11.7.8 DMC_MoveDirectAbsolute (绝对快速定位)	11-340
11.7.9 DMC_MoveDirectRelative (相对快速定位)	11-345
11.7.10 DMC_MoveLinearAbsolute (绝对直线插补)	11-350
11.7.11 DMC_MoveLinearRelative (相对直线插补)	11-364
11.7.12 DMC_MoveCircularAbsolute (绝对圆弧插补)	11-379
11.7.13 DMC_MoveCircularRelative (相对圆弧插补)	11-389
11.7.14 DMC_GroupSetOverride (设置轴组超调值)	11-389
11.7.15 DMC_GroupReadActualPosition (读取轴组位置指令)	11-403
11.8 协调控制指令	11-405
11.8.1 DMC_ControlAxisByPos (增量位置控制指令)	11-405
11.8.2 DMC_NC (CNC 文件解析指令)	11-409

第 12 章 故障诊断

12.1 LED 灯指示说明	12-2
12.2 运动指令 Error ID 含义说明	12-7
12.3 通过系统错误码诊断系统故障	12-17

附录 A Modbus 通讯说明

A.1 ASCII 模式报文结构	A-2
A.2 RTU 模式报文结构	A-5
A.3 支持的 Modbus 功能码	A-7
A.4 Modbus 异常响应码	A-7
A.5 Modbus 功能码介绍	A-8
A.6 装置对应 Modbus 地址列表	A-15

附录 B ModbusTCP 通讯说明

B.1 ModbusTCP 报文结构	B-2
B.2 ModbusTCP 中支持的 Modbus 功能码	B-2
B.3 ModbusTCP 异常响应码	B-2
B.4 ModbusTCP 中 Modbus 功能码介绍	B-3

B.5 装置对应 Modbus 地址列表	B-11
附录 C CANopen 通讯说明	
C.1 节点状态说明	C-4
C.2 网络管理 (NMT)	C-6
C.3 PDO 介绍	C-6
C.4 SDO 介绍	C-7
附录 D 原点回归模式说明	
D.1 原点回归各模式详细说明	D-2
附录 E 配件说明	
E.1 CANopen 通讯相关配件	E-2
E.2 DeviceNet 通讯相关配件	E-4

注意

- 此操作手册提供功能规格、安装、基本操作和设定介绍。
- 本机为开放型 (OPEN TYPE) 机种，因此用户使用本机时，必须将其安装在具防尘、防潮和免在电击/冲击意外的外壳配线箱内。另必须具备保护措施（如：特殊的工具或钥匙才可打开）防止非维护人员操作或意外冲击本体，造成危险和损坏。
- 请务必仔细阅读本使用手册，并依照本手册指示进行操作，以免造成产品受损，或导致人员受伤。

第1章 前言

目录

- 1.1 手册中的图标说明 1-2
- 1.2 手册改版记录 1-2




欢迎您使用 AS500C 系列运动控制器，我们为您提供高端运动控制系统。

本手册介绍以运动控制为核心所构建的 AS500C 系列运动控制器产品，包含产品功能规格、系统架构、安装、接线、控制器执行原理、逻辑指令和运动指令、故障排除、通讯协议及原点回归模式说明等。请确认您对于运动控制器控制系统之配置以及操作有充分的了解，以便正确地使用 AS500C 系列运动控制器。

1.1 手册中的图标说明

● 使用前注意

在操作本产品前，请先仔细阅读并注意相关安全信息，确保自身安全及产品安全。

 危险	该标志表示危险性高，如果不按照说明进行操作，可能会导致死亡、严重的人身伤害或者设备损坏。
 警告	该标志表示存在危险性，如果不按照说明进行操作，可能会导致死亡、中度的人身伤害或者设备损坏。
 注意	该标志表示需要注意，如果不按照说明进行操作，可能会出现非预期的结果。

1.2 手册改版记录

AS500C 系列运动控制器操作手册版本修订一览表

版本	变更内容	发行日期
第一版	新版发行	2019/12/06

第2章 运动控制器概述

目录

2.1	产品概述	2-2
2.2	功能简介	2-2
2.3	外观及各部件介绍	2-3

2.1 产品概述

AS500C 系列运动控制器是台达自主研发的基于 CANopen 现场总线的多轴运动控制器，它遵循 CANopen DS301 基本通讯协议和 DSP402 运动控制协议，同时还支持国际组织所定义的运动控制标准指令库，方便用户快速入门，迅速的进行项目开发。它通过 Motion 接口可以控制多轴，支持位置、速度、扭矩、原点回归等单轴运动指令，支持电子齿轮，电子凸轮、旋切、G 代码等多轴指令。

AS500C 系列运动控制器内建多种通讯口，用户不需要增加模块就可以实现各种通讯功能，同时支持右侧扩展，右侧可以扩展 AS 系列右侧模块。

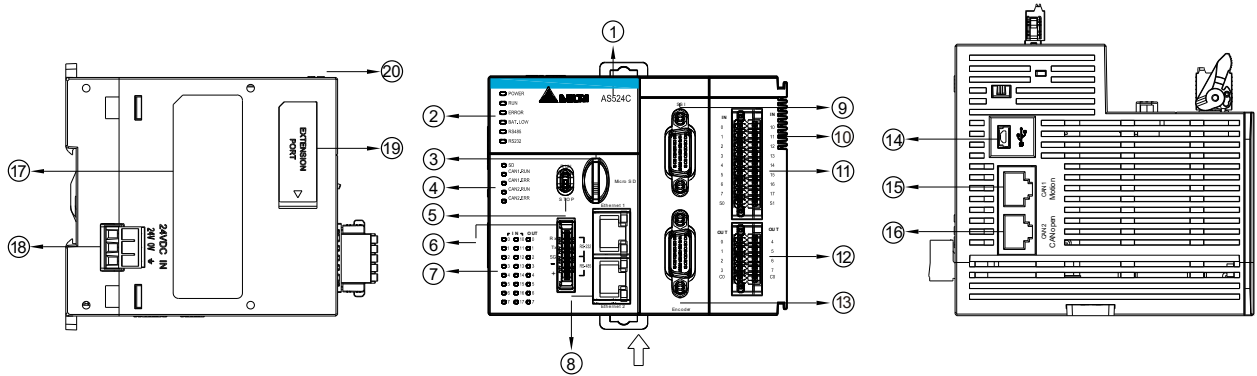
由于采用高可靠性的 CAN 总线为主线的通讯系统，AS500C 系列运动控制器只需为客户提供简单配线，因具有高速可靠的运动控制系统，可广泛应用在包装、印刷、封装、线切割、制药等各种自动化控制领域中。

AS500C 系列运动控制器当前只有 AS524C-B 机种。

2.2 功能简介

- 可控制 24 个实轴（轴号范围：1~32）。
- 内部可构建虚轴及编码器轴（虚轴及编码器轴号范围：1~32，不可与实轴轴号重复）。
- 配备 1GHz 高速浮点运算处理器，支持 64 位浮点数（LREAL），可胜任各种复杂运动控制任务。
- 内建两个增量型编码器接口和一个 SSI 绝对型编码器接口
- 内建 2 个以太网、1 个 USB、1 个 RS-232、1 个 RS-485 接口。
- 内建 CAN 接口，可以做 CANopen 主站或者从站。
- 强大的现场网络支持（以太网主从站、CANopen 主从站），可组建功能复杂的控制系统。
- 种类众多的 IO 扩展（数字量模块、模拟量模块和温度模块等）。
- 右侧可连接的数字量模块和特殊模块的总和最多为 32 台，特殊模块（模拟量模块、温度模块等）最多可连接 16 台。
- 数字量输入与输出点数之和最多为 1024 点（包含主机内建数字量 IO 点数）。
- 使用简单、功能完整，方便应用的软件界面。
- 提供标准的总线电缆，终端电阻，分接盒等附件产品，配线简单方便，即插即用。

2.3 外观及各部件介绍



①	机种名称	⑪	输入端子配置
②	状态指示灯	⑫	输出端子配置
③	SD 卡插槽	⑬	Encoder 通讯口
④	SD/CAN 状态指示灯	⑭	USB 通讯口
⑤	RUN/STOP 开关	⑮	Motion 通讯口
⑥	RS-232/ RS-485 端口	⑯	CANopen 通讯口
⑦	I/O 指示灯	⑰	标签
⑧	以太网通讯口	⑱	电源输入口
⑨	SSI 通讯口	⑲	功能开关
⑩	扩展卡插槽	⑳	电池座 (本产品不随机附赠电池)

MEMO

2

第3章 规格

目录

3.1	功能规格	3-2
3.1.1	规格	3-2
3.1.2	装置与数据类型说明	3-3
3.1.2.1	装置说明	3-3
3.1.2.2	装置有效范围	3-4
3.1.2.3	掉电保持装置	3-5
3.1.2.4	支持的数据类型及有效范围	3-5
3.2	电气规格	3-7

3.1 功能规格

3.1.1 规格

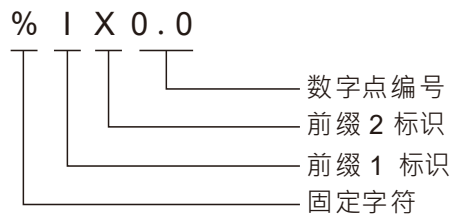
项目			规格	
编程	程序容量	大小	20M	
		数量	POU 定义数 1024	
	变量容量	掉电保持	容量	128K
		非掉电保持	容量	20M
	G 代码	单个 G 代码程序	容量	256K
		G 代码程序	数量	64
运动控制	控制轴数	单轴控制最大数量		实轴：1~24 · 虚轴：1~32 虚轴轴号和实轴轴号不能相同
		直线插补控制最多轴数		8
		圆弧插补控制最多轴数		3
	凸轮条数	大小	数量	64
		凸轮关键点	单个凸轮关键点	数量 2048
本机外部端口	CAN	数量	2 个：一个支持标准 CANopen 协议，一个做 Motion 用 功能说明请参考“接线、通讯设定及组网”章节 CANope 和 Motion 通讯口说明	
			以太网	数量 2 个：两个独立的以太网口 功能说明请参考“接线、通讯设定及组网”章节 Ethernet 通讯口说明
	USB	数量	1 个 · 标准 USB2.0 接口 · 可以做从站，可以上下载程序	
	RS-232	数量	1 个：可以做主站或从站	
	RS-485	数量	1 个：可以做主站或从站 做主站时可以连接 24 个从站	
	增量型编码器	数量	2 个：可以构建编码器 · Z 信号可以触发中断程序	
	绝对型 SSI 编码器	数量	1 个：可以构建编码器轴	
	本机输入点	数量	16 点：支持外部中断触发	
	本机输出点	数量	8 点	
	右侧扩展接口	数量	1 个：扩展 AS 系列特殊模块	
右侧扩展	特殊模块	台数	16 台 AS 系列特殊模块	
	数字量	点数	输入和输出共 1024 点 (包含本机数字量 IO 点数)	

项目			规格
	特殊模块和数字量模块	总台数	32 台 AS 系列模块
万年历	电池	点数	1 个：需自行安装市售 CR1620 3V 电池 电池正常供电时万年历才可以计时

3.1.2 装置与数据类型说明

3.1.2.1 装置说明

- 装置名称说明



- 运动控制器软件中使用到的相关装置列表如下：

序号	项目	内容				
1	前缀 1 标识	I	Q	M		
2	前缀 1 名称	输入装置	输出装置	中间装置		
3	前缀 2 标识	X	B	W	D	L
4	前缀 2 数据类型	位装置	字节装置	字装置	双字装置	四字装置
5	装置范例	%IX0.0	%IB0	%IW0	%ID0	%ILO
6		%QX0.0	%QB0	%QW0	%QD0	%QL0
7		%MX0.0	%MB0	%MW0	%MD0	%ML0

- 装置对应关系如下表所示：

1. 如下表所示，%ML0 包括 %MB0~%MB7，%MD0 包括 %MB0~%MB3，%MW0 包括 %MB0~%MB1。

装置名称	装置对应关系																							
	第 1 个 WORD					第 2 个 WORD					第 3 个 WORD					第 4 个 WORD								
	Bit 0	...	Bit 7	Bit 8	...	Bit 15	Bit 0	...	Bit 7	Bit 8	...	Bit 15	Bit 0	...	Bit 7	Bit 8	...	Bit 15	Bit 0	...	Bit 7	Bit 8	...	Bit 15
%MX	%MX0.0~0.7			%MX1.0~1.7			%MX2.0~2.7			%MX3.0~3.7			%MX4.0~4.7			%MX5.0~5.7			%MX6.0~6.7			%MX7.0~7.7		
%MB	%MB0			%MB1			%MB2			%MB3			%MB4			%MB5			%MB6			%MB7		
%MW	%MW0					%MW1					%MW2					%MW3								
%MD	%MD0										%MD1													
%ML	%ML0																							

2. 如下表所示，%ML1 包括 %MB8~%MB15，%MD2 包括 %MB8~%MB11，%MW4 包括 %MB8~%MB9，%MB8 包括 %MX8.0~8.7。

装置名称	装置对应关系																							
	第 5 个 WORD						第 6 个 WORD						第 7 个 WORD						第 8 个 WORD					
	Bit 0	...	Bit 7	Bit 8	...	Bit 15	Bit 0	...	Bit 7	Bit 8	...	Bit 15	Bit 0	...	Bit 7	Bit 8	...	Bit 15	Bit 0	...	Bit 7	Bit 8	...	Bit 15
%MX	%MX8.0~8.7			%MX9.0~9.7			%MX10.0~10.7			%MX11.0~11.7			%MX12.0~12.7			%MX13.0~13.7			%MX14.0~14.7			%MX15.0~15.7		
%MB	%MB8			%MB9			%MB10			%MB11			%MB12			%MB13			%MB14			%MB15		
%MW	%MW4						%MW5						%MW6						%MW7					
%MD	%MD2												%MD3											
%ML	%ML1																							

3.1.2.2 装置有效范围

● 运动控制器装置有效范围列表如下：

装置名称	装置表示方法	装置范围
%IX	%IX0.0~%IX0.7	%IX0.0~%IX127.7
%QX	%QX0.0~%QX0.7	%QX0.0~%QX127.7
%MX	%MX0.0	%MX0.0~%MX131071.7
%IB	%IB0	%IB0~%IB127
%QB	%QB0	%QB0~%QB127
%MB	%MB0	%MB0~%MB131071
%IW	%IW0	%IW0~%IW63
%QW	%QW0	%QW0~%QW63
%MW	%MW0	%MW0~%MW65535
%ID	%ID0	%ID0~%ID31
%QD	%QD0	%QD0~%QD31
%MD	%MD0	%MD0~%MD32767
%IL	%IL0	%IL0~%IL15
%QL	%QL0	%QL0~%QL15
%ML	%ML0	%ML0~%ML16383

● Modbus 装置地址列表

装置区域	装置类型	装置范围	Modbus 地址	Modbus 地址类型
I (输入)	位装置 (bit)	%IX0.0~%IX0.7	16#6000~16#6007	标准 Modbus 地址
		%IX1.0~%IX1.7	16#6008~16#600F	
		
	%IX127.0~%IX127.7	16#63F8~16#63FF		
	字装置 (word)	%IW0~%IW63	16#8000~16#803F	
Q (输出)	位装置 (bit)	%QX0.0~%QX0.7	16#A000~16#A007	
		%QX1.0~%QX1.7	16#A008~16#A00F	
		

装置区域	装置类型	装置范围	Modbus 地址	Modbus 地址类型
		%QX127.0~%QX127.7	16#A3F8~16#A3FF	
	字装置 (word)	%QW0~%QW63	16#A000~16#A03F	
M (寄存器)	位装置 (bit)	%MX0.0~%MX0.7	16#10000000~16#10000007	台 达 扩 展 Modbus 地址
		%MX1.0~%MX1.7	16#10000008~16#1000000F	
		
		%MX131071.0~%MX131071.7	16#100FFFF8~16#100FFF FF	
	字装置 (word)	%MW0~%MW32767	16#0000~16#7FFF	标准 Modbus 地址
	字装置 (word)	%MW32768~%MW65535	16#20008000~16#2000FF FF	台 达 扩 展 Modbus 地址

3.1.2.3 掉电保持装置

%MW0~%MW999 为掉电保持装置。另外，软件中定义的变量可以选择是否为掉电保持。掉电保持的容量为 128K 字节。

3.1.2.4 支持的数据类型及有效范围

运动控制器使用的软件中变量支持的数据类型及有效范围明细如下表所示：

序号	数据类型	有效范围	初始值
1	BOOL	TRUE or FALSE	FALSE
2	BYTE	16#00 ~ FF	16#00
3	WORD	16#0000 ~ FFFF	16#0000
4	DWORD	16#00000000 ~ FFFFFFFF	16#00000000
5	LWORD	16#0000000000000000 ~ FFFFFFFFFFFFFFFF	16#0000000000000000
6	USINT	0 ~ +255	0
7	UINT	0 ~ +65535	0
8	UDINT	0 ~ +4294967295	0
9	ULINT	0 ~ +18446744073709551615	0
10	SINT	-128 ~ +127	0
11	INT	-32768 ~ +32767	0
12	DINT	-2147483648 ~ +2147483647	0
13	LINT	-9223372036854775808 ~ +9223372036854775807	0
14	REAL	-3.402823e+38 ~ -1.175495e-38 , 0 , +1.175495e-38 ~ +3.402823e+38	0.0
15	LREAL	-1.79769313486231e+308 ~ -2.22507385850721e-308,	0.0

序号	数据类型	有效范围	初始值
		0 · +2.22507385850721e-308 ~ +1.79769313486231e+308,	
16	TIME	T#XXXXXXdXXhXXmXXsXX.XXXms · 以 ns 为单位。 显示范围：T#0ms~213503d23h34m33s709.551ms	T#0ms
17	DATE	D#年-月-日。显示范围：D#1970-01-01~D#2106-02-07。以秒为单位。	D#1970-01-01
18	TOD	TOD#时：分：秒.毫秒。显示范围： TOD#00:00:00~23:59:59.999。以 ms 为单位。数值为 0 时显示 TOD#00:00:00，数值为 1 时显示 TOD#00:00:00.001，数值为 86399999 时显示 TOD#23:59:59.999，数值为 86400000 时显示 TOD#00:00:00，数值为 4294967295 时显示 TOD#17:2:47.295。	TOD#00:00:00
19	DT	DT#年-月-日-时-分-秒。显示范围： DT#1970-01-01-0:0:0~2106-02-07-6:28:15。以 s 为单位。	DT#1970-01-01-0:0:0
20	STRING	0~32000 个字符	''

3.2 电气规格

● 电气规格

项 目	内 容			
电源电压	24 VDC			
电源保险丝容量	3 A/30 VDC · 可恢复式 (Polyswitch)			
隔离电压	500 VDC (Secondary-PE)			
消耗电力	8W Max			
右侧扩展功耗	右侧扩展接口最大输出功率为 36W			
操作环境温度	-20~55°C			
储存环境温度	-40~80°C			
电池要求	电池允许的环境温度须大于或等于 100°C · 逆电流须大于或等于 4mA			
操作环境湿度	5~95% · 无结露			
储存环境湿度	5~95% · 无结露			
工作环境	无腐蚀性气体存在			
污染等级	2			
耐振动	Tested with : $5 \text{ Hz} \leq f \leq 8.4 \text{ Hz}$ · constant amplitude 3.5 mm ; $8.4 \text{ Hz} \leq f \leq 150 \text{ Hz}$ · constant acceleration 1g Duration of oscillation : 10 sweep cycles per axis on each direction of the 3 mutually perpendicular axes 国际标准规范 IEC 61131-2 & IEC 60068-2-6 (TEST Fc)			
冲击	Tested with : Half-sine wave : Strength of shock 15 g peak value · 11 ms duration ; Shock direction : The shocks in each in direction per axis · on 3 mutually perpendicular axes (total of 18 shocks) 国际标准规范 IEC 61131-2 & IEC 60068-2-27 (TEST Ea)			
EMI (抗干扰大小)	端口	频率范围	等级 (标准)	参考标准
	外壳端口 (辐射) (在 10 米距离 测量)	30-230 MHz	准峰值 40dB ($\mu\text{V}/\text{m}$)	IEC 61000-6-4
		230-1000 MHz	准峰值 47dB ($\mu\text{V}/\text{m}$)	
	AC 电源端口 (传导)	0.15-0.5 MHz	准峰值 79dB (μV)	IEC 61000-6-4
平均 66dB (μV)				
0.5-30 MHz	准峰值 73dB (μV)			
	平均 60dB (μV)			

项 目	内 容				
EMS (抗干扰能力)	环境现象	参考标准	测试		测试登记
	静电放电	IEC 61000-4-2	接触		±4kV
			空气		±8kV
	射频电磁场调幅	IEC 61000-4-3	80%AM · 1kHz 正 弦波	2.0-2.7 GHz	1 V/m
				1.4-2.0 GHz	3 V/m
				80-1000MHz	10 V/m
电源频率磁场	IEC 61000-4-8	60 Hz		30 A/m	
		50 Hz		30 A/m	
重量	405g				

● 输入点电气规格

项 目	内 容
输入通道数	16 通道
通道类型	16 通道为高速数字输入型
输入接线端子	接线端子 I0~I7 · I10~I17
输入点公共端	接线端子 S0/S1
输入类型	漏型模式 (Sink) 或者源型模式 (Source)
输入延迟时间	2.5μS (OFF ->ON) · 5 μS (ON -> OFF)
输入电流	24 VDC · 5mA
电缆最大长度	有屏蔽 : 500m ;
	无屏蔽 : 300m

● 输出点电气规格

项 目	内 容
输出通道数	8 晶体管输出 (N-MOS)
通道分类	8 通道为高速数字输出型
输出接线端子	接线端子 Q0~Q7
输出点公共端	接线端子 C0/C0 (用于连接供电电源的负极)
输出点供电电压	24 VDC
输出延迟时间	2μS (OFF -> ON) · 3μS (ON -> OFF)
最大切换频率	1KHz
最大负载	负载为电阻型 : 0.2A/1 点
	负载为电感型 : 13W (24VDC)
	负载为灯泡型 : 2.5W (24VDC)
最大电缆长度	有屏蔽 : 500m
	无屏蔽 : 300m

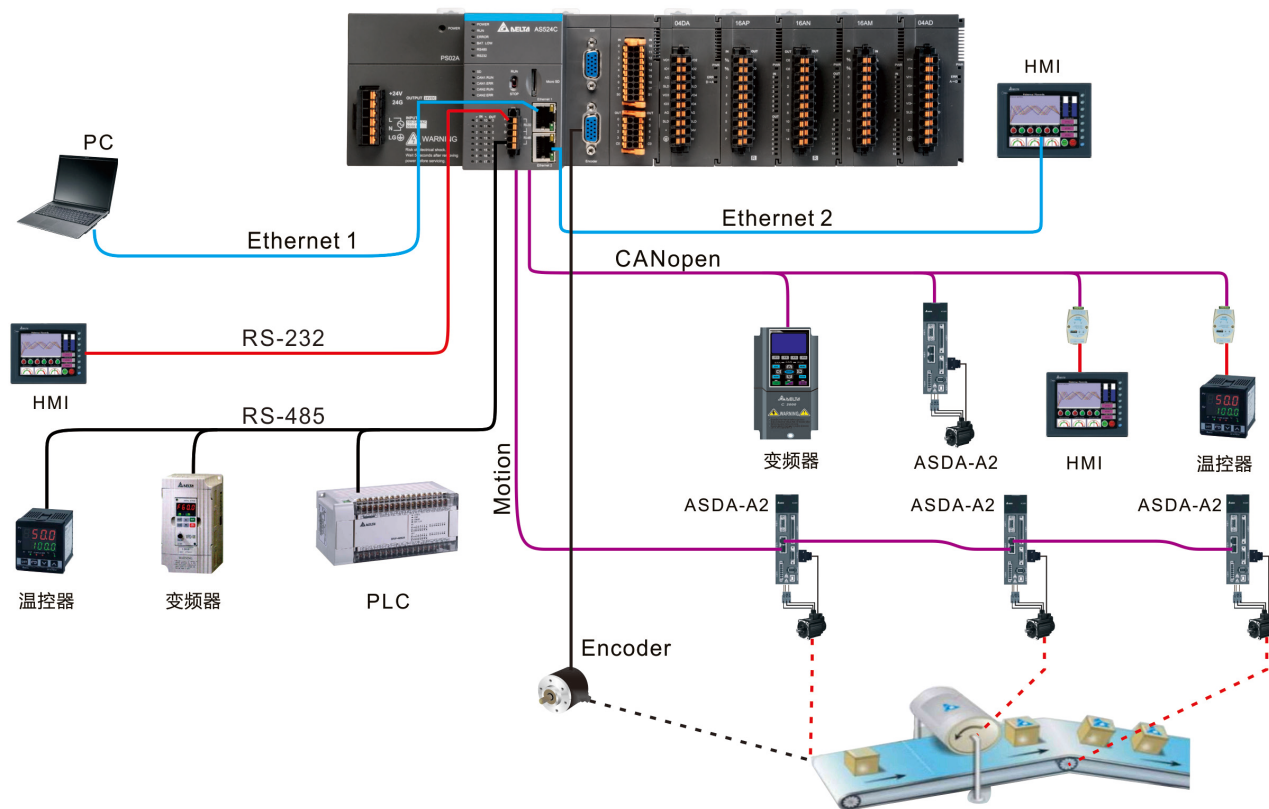
第4章 系统架构

目录

4.1	系统构成	4-2
4.2	电源	4-2
4.3	右侧扩展	4-3
4.3.1	可以连接的右侧扩展模块	4-3
4.3.2	右侧扩展模块地址分配	4-5
4.4	Motion 通讯口可以连接的伺服	4-5
4.5	SD 储存卡	4-7
4.5.1	型号与规格	4-7

4.1 系统构成

使用运动控制器可以组建多层工业网络。如下图所示，使用运动控制器，可以构成上层为以太网，中层为 CANopen 总线，下层为 RS-485 总线（支持 Modbus）的网络。



此系统图说明了运动控制器在整个系统中各个端口所连接的外部设备，详细介绍各个通讯口的作用请参考第 6 章节。

4.2 电源

建议用户使用台达电源模块为运动控制器供电，电源模块型号如下所示：

序号	模块名称	输入电压	输出电压	功率	输出电流	国标
1	AS-PS02	100~240VAC 50/60Hz 交流 电源	24VDC (供 PLC 内部使用)	48W	2A	
2	AS-PS02A		1. 24VDC (供 PLC 内部使用)	36W	1.5A	
			2. 24VDC (供外部使用)	12W	0.5A	

4.3 右侧扩展

4.3.1 可以连接的右侧扩展模块

运动控制器右侧可连接 AS 系列扩展模块 (数字量模块、模拟量模块、温度模块等)。右侧可连接的数字量模块和特殊模块的总和最多为 32 台，特殊模块 (模拟量模块、温度模块等) 最多可连接 16 台，数字量输入与输出点数之和最多为 992 点，可连接的右侧扩展模块如下列表所示。

序号	模块名称	输入长度	输出长度	扩展类型
1	AS08AM10N-A	8 bit	-	输入点数扩展
2	AS16AM10N-A	16 bit	-	
3	AS32AM10N-A	32 bit	-	
4	AS64AM10N-A	64 bit	-	
5	AS08AN01T-A	-	8 bit	输出点数扩展
6	AS08AN01P-A	-	8 bit	
7	AS08AN01R-A	-	8 bit	
8	AS16AN01T-A	-	16 bit	
9	AS16AN01P-A	-	16 bit	
10	AS16AN01R-A	-	16 bit	
11	AS32AN02T-A	-	32 bit	
12	AS64AN02T-A	-	64 bit	
13	AS16AP11T-A	8 bit	8 bit	混合输入/输出扩展
14	AS16AP11P-A	8 bit	8 bit	
15	AS16AP11R-A	8 bit	8 bit	
16	AS04AD-A	4 word	-	4 通道模拟信号输入 16 位分辨率 额定输入范围：0~10V · 0/1~5V · -5V~+5V · -10~+10V · 0/4~20mA · -20mA~+20mA 转换时间：2ms/通道
17	AS08AD-B	8word	-	8 通道模拟信号输入 16 位分辨率 额定输入范围：0~10V · 0/1~5V · -5V~+5V · -10~+10V 转换时间：2ms/通道
18	AS08AD-C	8 word	-	8 通道模拟信号输入 16 位分辨率 额定输入范围：0/4~20mA · -20mA~+20mA 转换时间：2ms/通道
19	AS04DA-A	-	4 word	4 通道模拟信号输出

序号	模块名称	输入长度	输出长度	扩展类型
				12 位分辨率 额定输出范围：-10V~10V · 0~20mA · 4~20mA 转换时间：2ms/通道
20	AS06XA-A	4 word	2 word	4 通道模拟信号输入 16 位分辨率 额定输入范围：0~10V · 0/1~5V · -5V~+5V · -10~+10V · 0/4~20mA · -20mA~+20mA 转换时间：2ms/通道 2 通道模拟信号输出 12 位分辨率 额定输出范围：-10V~10V · 0~20mA · 4~20mA 转换时间：2ms/通道
21	AS04RTD-A	4 word	-	4 通道2 线式或3 线式RTD 温度检测 传感器类型：Pt100 / Ni100 / Pt1000 / Ni1000 / JPt100 / LG-Ni1000 / Cu50 / Cu100 / 0~300Ω / 0~3000Ω 分辨率：0.1°C/0.1°F (16 位转换器) 转换时间：200ms/通道
22	AS06RTD-A	6word	-	6 通道2 线式或3 线式RTD 温度检测 传感器类型：Pt100 / Ni100 / Pt1000 / Ni1000 / JPt100 / LG-Ni1000 / Cu50 / Cu100 / 0~300Ω / 0~3000Ω 分辨率：0.1°C/0.1°F (16 位转换器) 转换时间：200ms/通道
23	AS04TC-A	4 word	-	4 通道热电耦温度检测 传感器类型：J、K、R、S、T、E、N、B 或 -100~+100mV 分辨率：0.1°C/0.1°F (24 位转换器) 转换时间：200ms/通道
24	AS08TC-A	8word	-	8 通道热电耦温度检测 传感器类型：J、K、R、S、T、E、N、B 或 -100~+100mV 分辨率：0.1°C/0.1°F (24 位转换器) 转换时间：200ms/通道
25	AS02LC-A	8 word	2 word	2 通道4 线式或6 线式荷重传感器 (Load Cell) 特征值：1、2、4、6、20、40、80 mV/V 精度误差值：万分之一 (1/10000) (在50ms 转 换时间下) ADC 分辨率：24 位

序号	模块名称	输入长度	输出长度	扩展类型
				转换时间：可选择2.5 ~ 400ms (共9项)

4.3.2 右侧扩展模块地址分配

● 右侧扩展数字量模块数字点编号说明

1. 右侧扩展数字量模块可以在软件中配置，软件会自动为数字量模块分配输入输出装置。
2. 右侧扩展数字量模块数字点编号从 2.0 开始，如第一台数字量扩展模块的输入点从 %IX2.0 开始，输出点从 %QX2.0 开始，未满 16 点以 16 点计算。
3. 数字量输入/输出接点的编号 10 进制编号

输入点编号：%IX2.0 ~ %IX2.7,....., %IX8.0 ~ %IX8.7,....., %IX127.0 ~ %IX127.7

输出点编号：%QX2.0 ~ %QX2.7,....., %QX8.0 ~ %QX8.7,....., %QX127.0 ~ %QX127.7

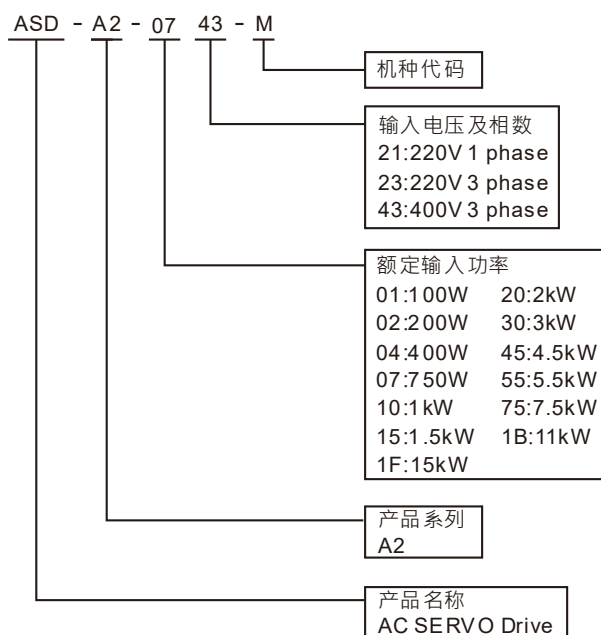
● 右侧特殊模块编号说明

1. 右侧扩展模块如模拟量模块、温度模块等称之为特殊模块。
2. 右侧扩展特殊模块可以在软件中配置，软件会自动为特殊模块分配输入输出装置。
3. 运动控制器右侧第一台特殊模块编号为 1，第二台编号为 2，其它以此类推，最多可连接 16 台特殊模块。右侧特殊模块输入起始地址为 %MW10000，右侧特殊模块输出起始地址为 %MW10500。

4.4 Motion 通讯口可以连接的伺服

ASDA-A2、ASDA-B3、ASDA-A3 系列伺服驱动器有多种机种，ASDA-A2-XXXX-M、ASDA-A2-XXXX-MN、ASDA-B3-XXXX-M、ASDA-A3-XXXX-M 机种支持 CANopen 通讯，仅这些型号的伺服驱动器可与运动控制器 Motion 通讯口连接组成 CANopen 运动控制网络。

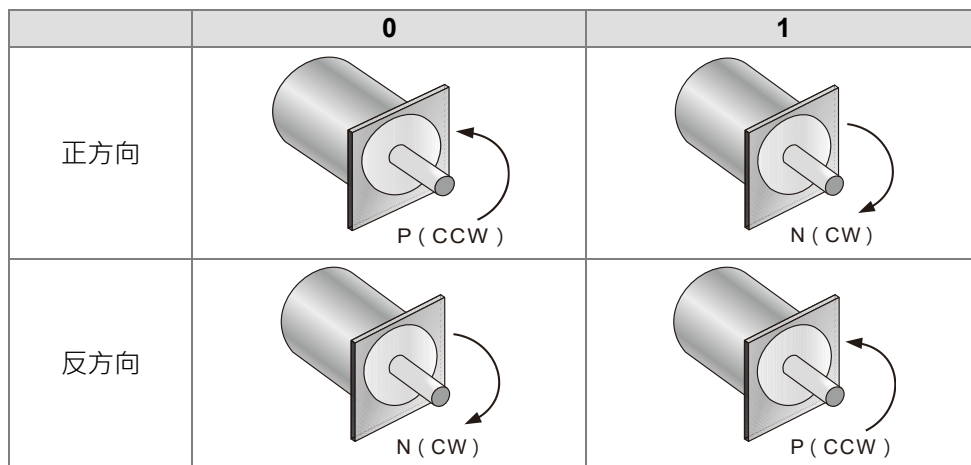
● 伺服驱动器型号说明



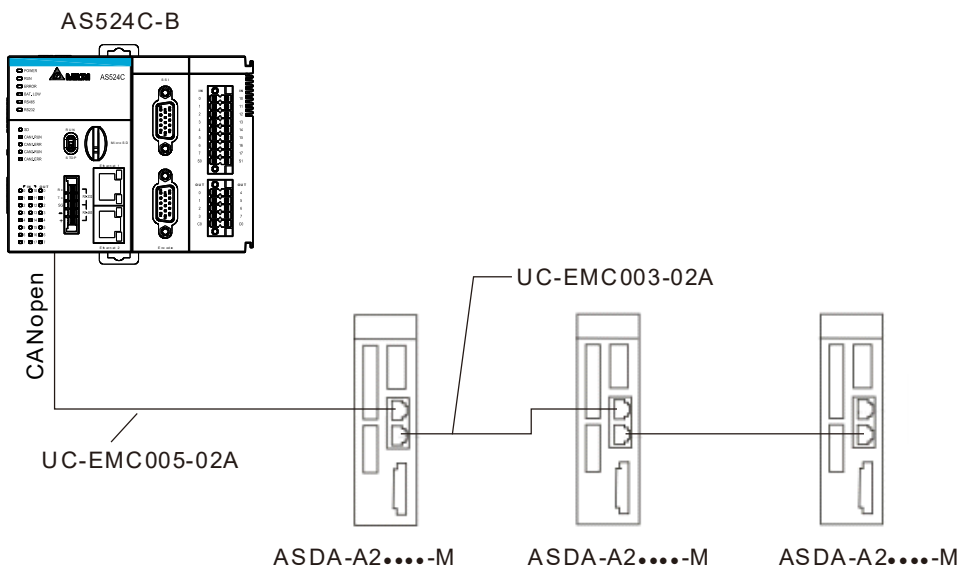
● 运动控制器与伺服驱动器连接时，伺服驱动器的相关参数设置如下所示：

参数名称	参数说明	设置值	设置值说明
P1-01	伺服控制模式设置	X0B*1	伺服驱动器设为 CANopen 模式
P3-00	站号设置	设置范围：1~32	此参数的设定值是对应伺服在 CANopen 网络的站号
P3-01	通讯传输速率	0403	此参数的设定值所对应的波特率必须与运动控制器的波特率一致。 0403:CANopen 的波特率为 1Mbps 0203: CANopen 的波特率为 500Kbps

*1：X 值为 0、1 时，扭矩输出方向控制如下图所示：



● AS524C-B 与 ASDA-A2-XXXX-M 系列伺服驱动器的配线图：



注：

1. ASDA-A2-XXXX-M 系列伺服驱动器与伺服电机及编码器的接线方法请参考伺服手册。
2. 可根据现场状况选用 UC-CMC003-01A、UC-CMC005-01A 或 UC-CMC010-01A 通讯电缆。
3. AS524C-B Motion 通讯口内嵌 120 欧姆的终端电阻。AS524C-B 的 Motion 通讯口和伺服组成 CANopen 网络时，网络的另一个终端也须接终端电阻 TAP-TR01。

4.5 SD 储存卡

4.5.1 型号与规格

- 型号及外观

运动控制器 SD 卡仅支持下图所示尺寸的 SD 卡。



- 规格

下列是所有 SD 卡家族的一览表。目前市面上的 SD 卡规格相当繁多，控制器仅支持种类为 SDHC，文件系统为 FAT32，尺寸为 Micro SDHC 的 SD 卡（15mm X 11mm X 1mm），选购时请务必谨慎挑选符合规格的商品。

- SD 卡种类

种类	SD	SDHC			SDXC	
容量	32MB~2GB	4GB~32GB			32GB~2TB	
文件系统	FAT16/FAT32	FAT32			exFAT (FAT64)	
尺寸	SD	SDHC	Mini SDHC	Micro SDHC	SDXC	Micro SDXC
SD 速度等级	N/A	CLASS 2 (Min. 2MB/Sec.) CLASS 4 (Min. 4MB/Sec.) CLASS 6 (Min. 6MB/Sec.) CLASS 10 (Min. 10MB/Sec.)			CLASS 2 (Min. 2MB/Sec.) CLASS 4 (Min. 4MB/Sec.) CLASS 6 (Min. 6MB/Sec.) CLASS 10 (Min. 10MB/Sec.)	

MEMO

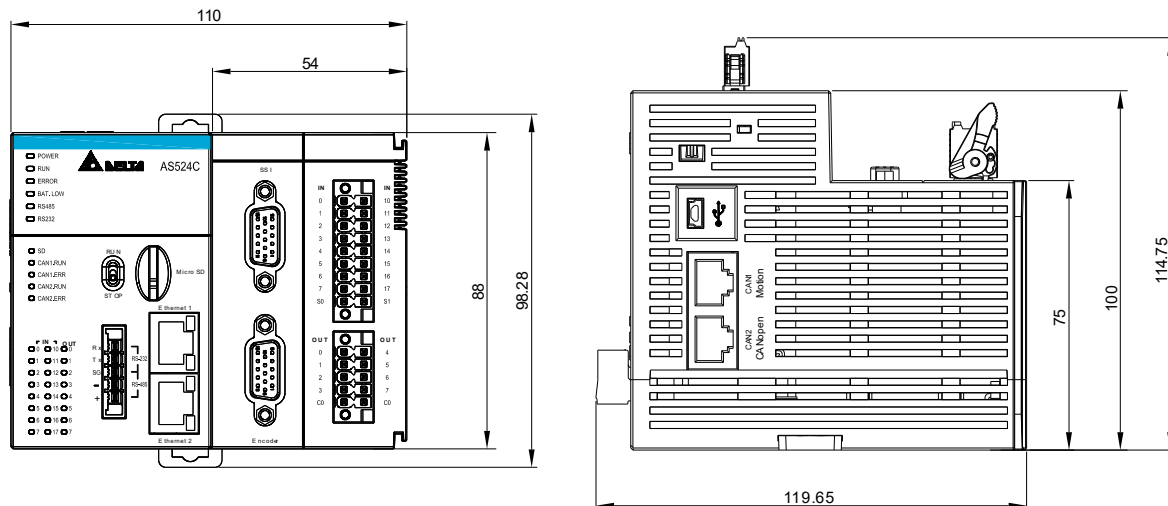
第5章 安装

目录

5.1	尺寸	5-2
5.1.1	运动控制器外观尺寸	5-2
5.1.2	右侧扩展模块尺寸	5-2
5.1.3	与右侧扩展模块的连接	5-3
5.1.4	SD 卡安装与拆除方法	5-4
5.1.5	电池的安装与拆除方法	5-5
5.2	安装至控制柜	5-8
5.2.1	安装至 DIN 导轨	5-8
5.2.2	控制柜内的安装方法	5-8
5.2.3	控制柜内的环境温度要求	5-9
5.2.4	控制柜内的尺寸要求	5-9
5.2.5	控制柜内的尺寸要求	5-9

5.1 尺寸

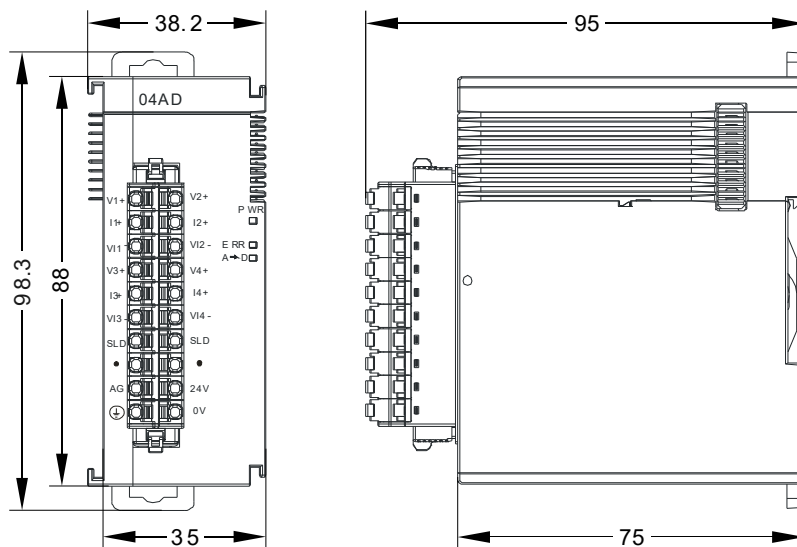
5.1.1 运动控制器外观尺寸



单位：mm

5.1.2 右侧扩展模块尺寸

- 右侧扩展模块尺寸图，以 AS04AD-A 为例，如下图所示，且所有右侧模块长、宽、高尺寸都与 AS04AD-A 相同。

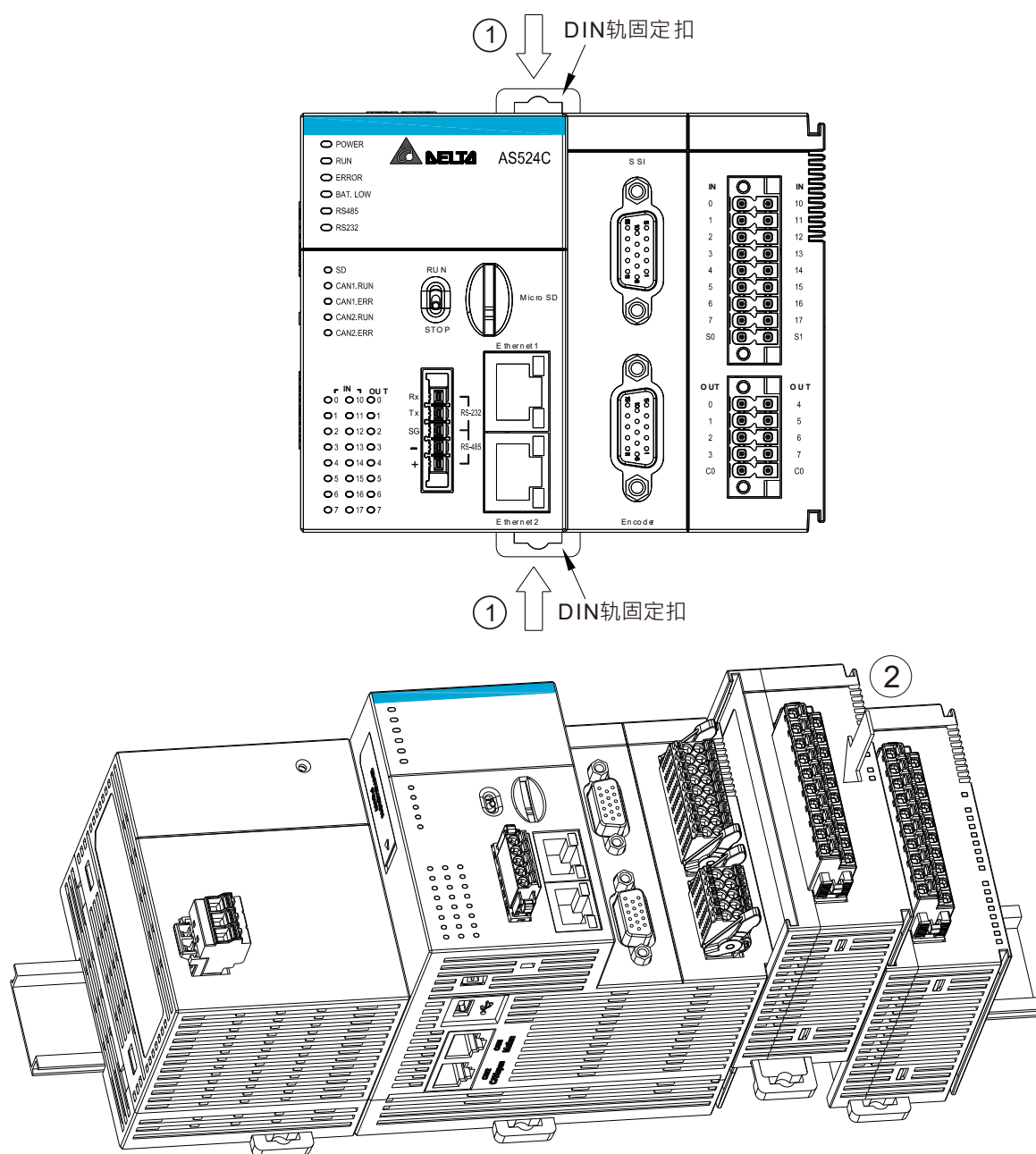


单位：mm

5.1.3 与右侧扩展模块的连接

● 安装运动控制器及 AS04AD-A 模块于导轨

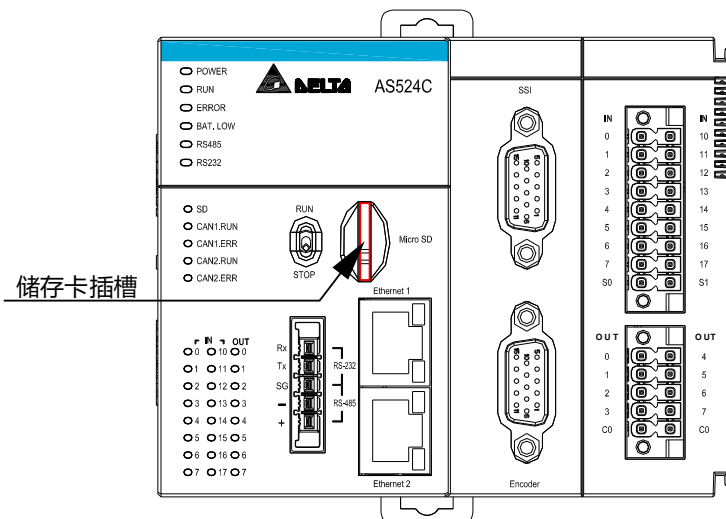
- 先将运动控制器模块下方的 DIN 固定扣按下图箭头①所示方向推入，听到咔的响声表示 DIN 固定扣已相互锁住。将模块底部导轨槽对准导轨，从模块上方压入，当听到咔的声音时，表示运动控制器模块与导轨已经连接好了。
- 安装第二个 AS04AD-A 模块时，先将 AS04AD-A 模块 DIN 固定扣按下图箭头①所示方向推入，再将 AS04AD-A 模块左边滑槽对准运动控制器模块右边滑槽由上而下插入到运动控制器模块滑槽中，按箭头②所示的方向推往导轨上卡住，当听到一声“喀”的响声，即表示模块已经卡上导轨，且与运动控制器模块已经连接好了。按此方法将 IO 模块一台一台依序连接在运动控制器模块右侧并卡于导轨上，如下图所示。



5.1.4 SD 卡安装与拆除方法

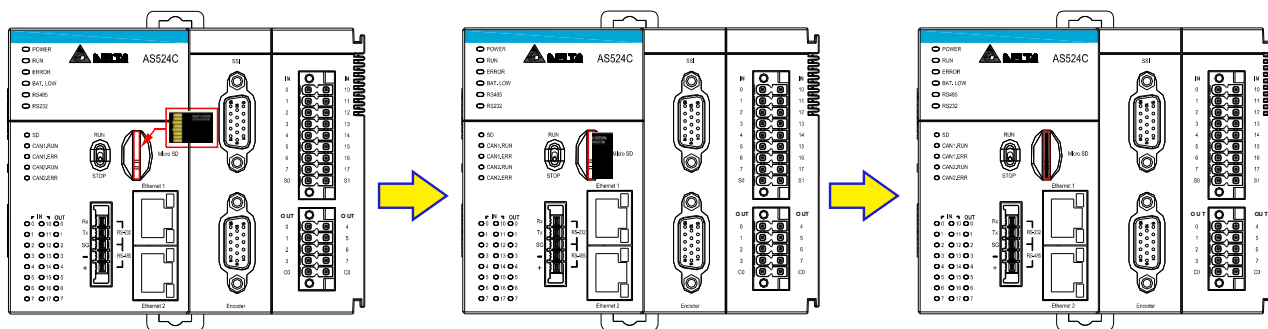
● 主机上的储存卡插槽

主机的储存卡插槽都被安排在机体正面，如下图箭头标示处所示。



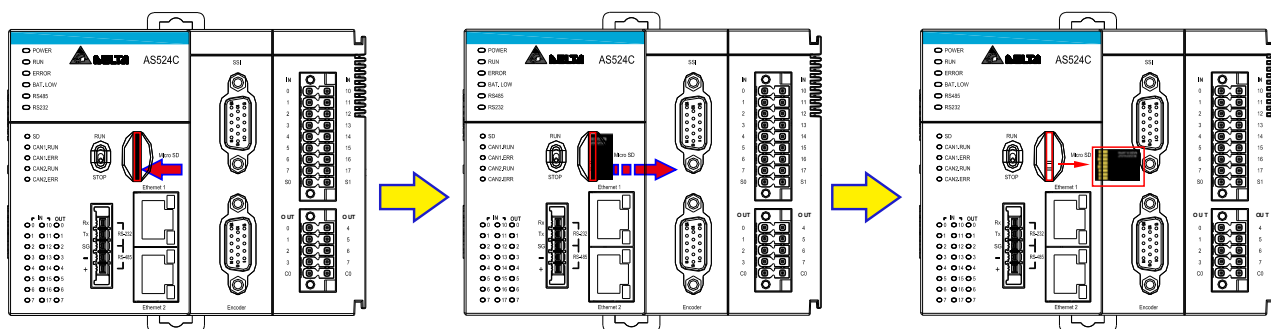
● 储存卡的安装

直接将储存卡垂直地插入主机的储存卡插槽并将其推至底部，直到听见卡榫固定的声音即可。顺利安装后，SD 卡应该会被牢牢的固定住，若仍是松脱的状态表示并未安装正确。另外，SD 卡本身有防呆设计，若 SD 卡插入的方向错误便会无法将其推至插槽底部，此时请勿强制推入以免造成机体的损坏。插入 SD 卡的正确方向请参考下方图示。



● 储存卡的卸除

直接将储存卡推至底部后，储存卡即会松脱弹出，此时便可将其取出。



5.1.5 电池的安装与更换

- 电池的安装

警告

电池正常供电时，运动控制器万年历才可以计时。运动控制器出厂时不带电池，需用户自行安装市售 CR1620 3V 电池。第一次安装电池时，控制器在通电或者断电时都可以。安装电池前，必须带静电手套或者先通过接触接地的金属等方式，将人体的静电释放后再进行安装或者更换电池。安装电池后，可通过软件设定万年历时间，安装电池操作步骤如下：

1. 将“一”字螺丝刀放在电池座缺口处（如图 5.1.5.1 所示），拨开运动控制器上抽屉式滑槽的电池座。

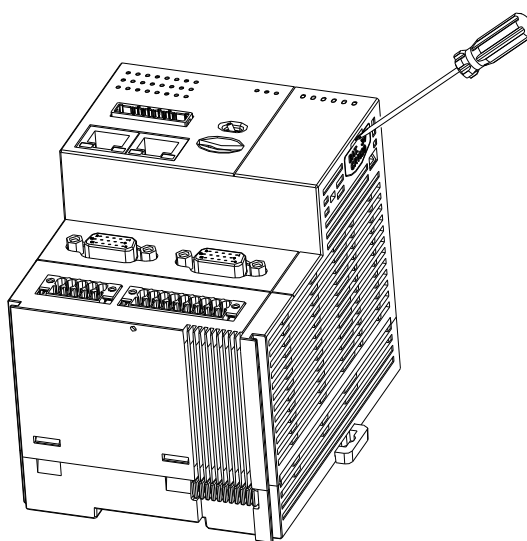


图 5.1.5.1

2. 将 CR1620 3V 电池由上而下放入到运动控制器的电池座里，如图 5.1.5.2 所示。

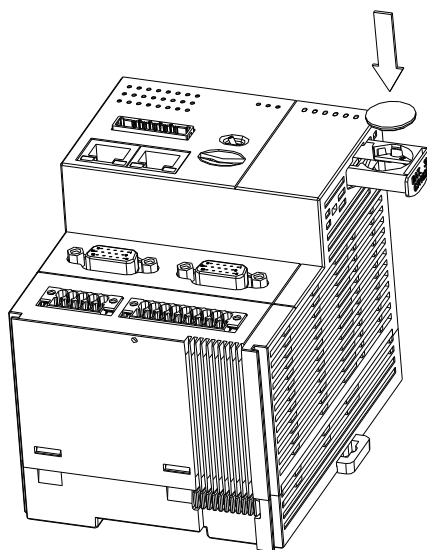


图 5.1.5.2

3. 电池放到电池座里平整后，将抽屉式滑槽推进运动控制器中，如 5.1.5.3 图所示。

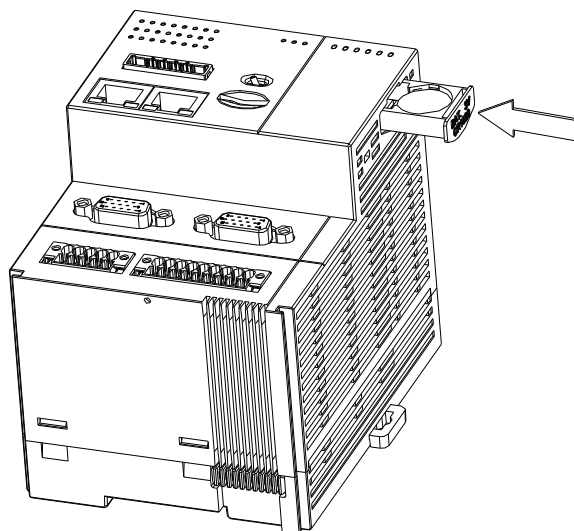


图 5.1.5.3

- 电池的拆除

⚠ 警告

未安装电池或者电池电压不足时，运动控制器的 BAT LOW 指示灯亮红色，需要安装电池或者更换电池。建议控制器通电时更换电池，控制器断电时更换电池会导致万年历时间丢失。更换电池前，必须带静电手套或者先通过接触接地的金属等方式，将人体的静电释放后再进行安装或者更换电池。更换电池操作步骤如下：

1. 将“一”字螺丝刀放在电池座缺口处（如图 5.1.5.4 所示），拨开运动控制器上抽屉式滑槽的电池座。

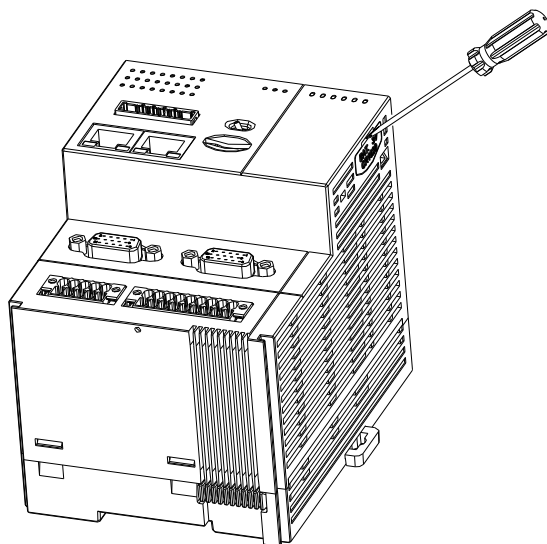


图 5.1.5.4

2. 将 CR1620 3V 电池由下而上从运动控制器的电池座里取出，然后再将新的电池放入，如图 5.1.5.5 所示。

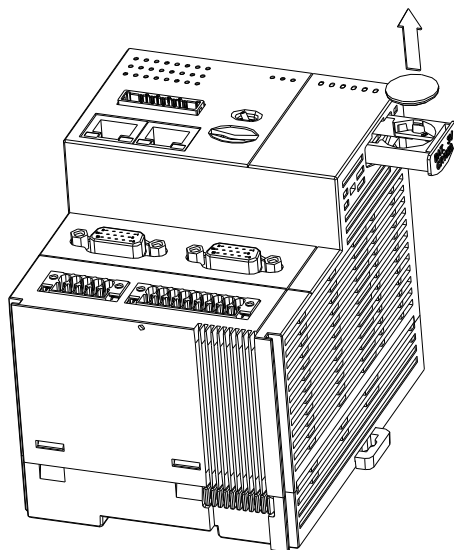


图 5.1.5.5

3. 放入新电池后，将抽屉式滑槽推进运动控制器中，如 5.1.5.6 图所示。

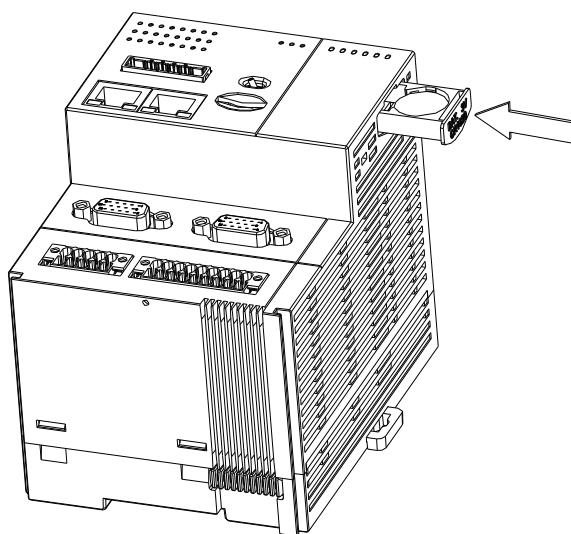
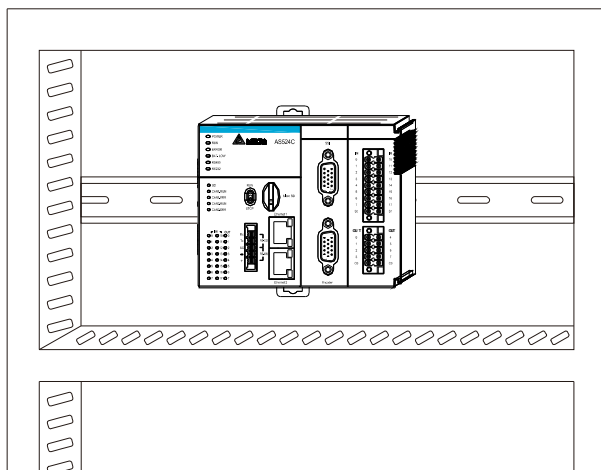


图 5.1.5.6

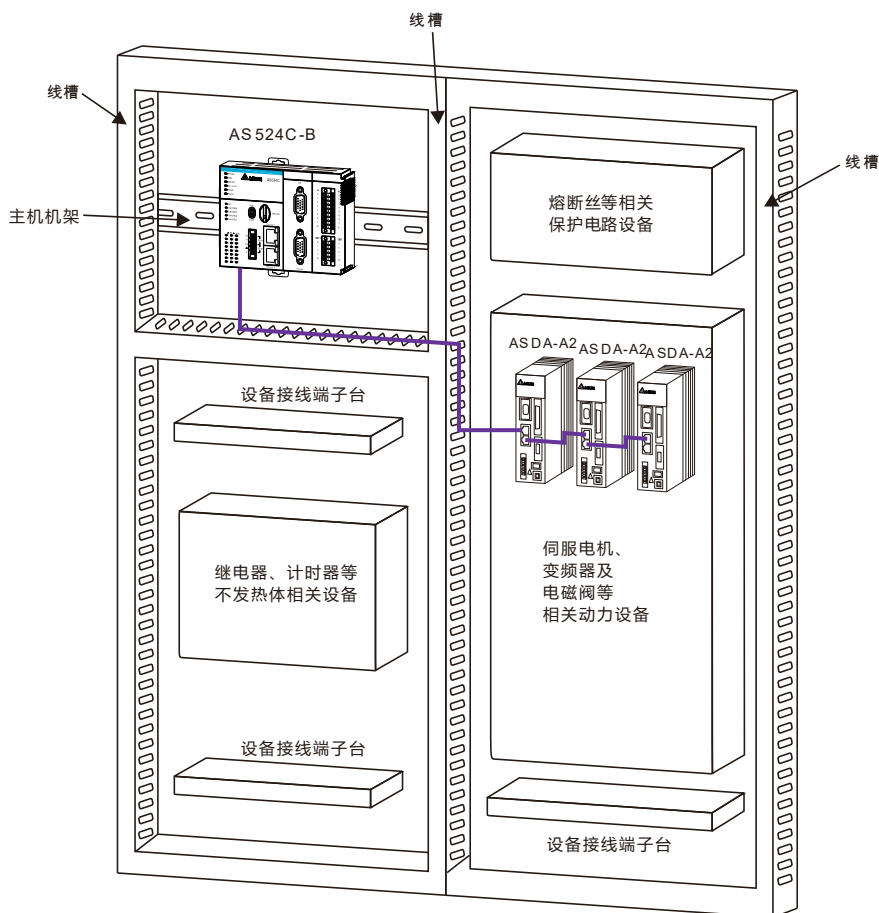
5.2 安装至控制柜

5.2.1 安装至 DIN 导轨

将运动控制器模块底部固定扣拉出，将模块底部横槽卡入控制柜中间导轨上，再推上固定扣，则运动控制器模块被固定在控制柜内。



5.2.2 控制柜内的安装方法



5.2.3 控制柜内的环境温度要求

- 控制柜内安装运动控制器的要求：

警告

- 运动控制器在控制柜里的环境温度为-20~55°C (温度)， 5 ~ 95% (湿度)。
- 请避免安装在高燃烧或温度易高的设备附近。
- 保留足够的通风空间。
- 超过环境温度 60°C，必须安装风扇或空调。
- 运动控制器只能在室内使用。
- 在控制柜安装时，1.0m~2.0m 的高度易于安装和操作。
- 安装时请远离高压设备和动力设备。
- 控制柜里电路状态要在断电情况下，才能安装，不可带电安装。

5.2.4 控制柜内的尺寸要求

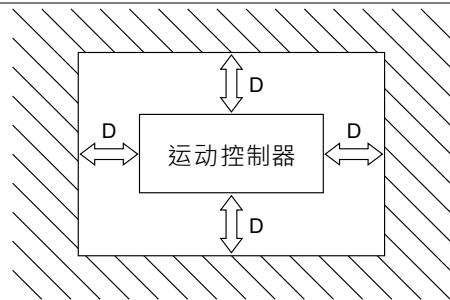
警告

- 请避免安装在装有高压设备的柜里。
- 安装时请距离动力线 200mm 以上。
- 控制柜要有接地线。
- 如果运动控制器未依照制造商指定的方式使用，运动控制器所提供的保护可能会被减弱。

5.2.5 控制柜内的尺寸要求

- 盘内安装

运动控制器在安装时，请安装于封闭式的控制箱内，其周围应保持一定的空间，以确保其散热功能正常。（如右图所示） $D > 50\text{mm}$



MEMO

第6章 接线、通讯设定及组网

目录

6.1	电源配线	6-3
6.1.1	电源输入	6-3
6.1.2	安全回路配线	6-5
6.2	输入和输出点配线	6-6
6.2.1	输入点支持的功能	6-6
6.2.2	输入点配线	6-6
6.2.3	输出点配线	6-8
6.3	RS-485 通讯口	6-9
6.3.1	RS-485 支持的功能	6-9
6.3.2	RS-485 通讯口引脚定义	6-9
6.3.3	RS-485 硬件连接	6-9
6.3.4	RS-485 支持的功能码和异常功能码	6-10
6.4	RS-232 通讯口	6-11
6.4.1	RS-232 支持的功能	6-11
6.4.2	RS-232 通讯口引脚定义	6-11
6.4.3	RS-232 硬件连接	6-11
6.4.4	RS-232 支持的功能码和异常功能码	6-12
6.5	SSI 绝对型编码器接口	6-13
6.5.1	SSI 绝对型编码器功能	6-13
6.5.2	SSI 接口的引脚定义	6-13
6.5.3	SSI 绝对型编码器硬件连接	6-13
6.6	增量型编码器	6-15
6.6.1	增量型编码器功能	6-15
6.6.2	增量型编码器引脚定义	6-15
6.6.3	增量型编码器硬件连接	6-16

6.7	Ethernet 通讯口	6-17
6.7.1	Ethernet 通讯口支持的功能	6-17
6.7.2	Ethernet 通讯口引脚定义	6-18
6.7.3	Ethernet 通讯口网络连接	6-18
6.7.4	Ethernet 通讯口支持的功能码	6-19
6.8	Motion 通讯口	6-20
6.8.1	Motion 通讯口支持的功能	6-20
6.8.2	Motion 通讯口引脚定义	6-20
6.8.3	Motion 网络连接	6-20
6.8.4	Motion 通讯速率与通讯距离	6-21
6.9	CANopen 通讯口	6-22
6.9.1	CANopen 通讯口支持的功能	6-22
6.9.2	CANopen 通讯口引脚定义	6-23
6.9.3	CANopen 通讯口的 PDO 映射	6-23
6.9.4	CANopen 通讯口网络连接	6-23
6.9.5	CANopen 通讯口通讯速率与通讯距离	6-24

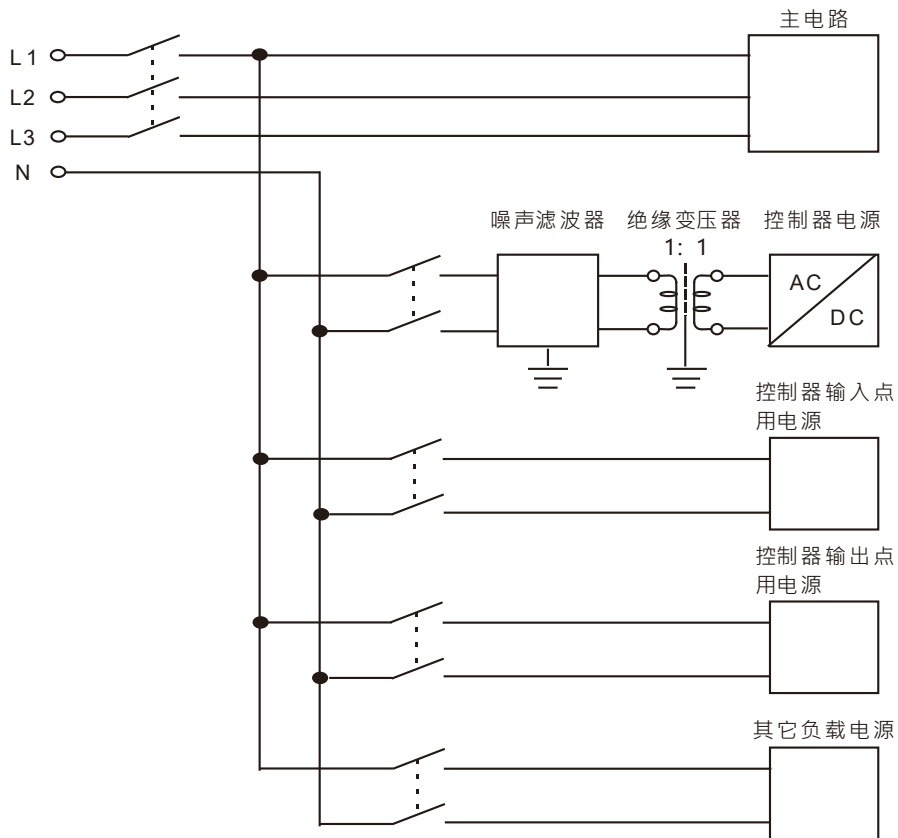
6.1 电源配线

6.1.1 电源输入

运动控制器电源输入为直流 24V，在使用上应注意以下事项：

警告

- 电源请接于 24V、0V 两端，同时将接地端接地。如果将电源的正负接反，容易使运动控制器损坏，请用户注意。
- 请确保使用带有 SELV 输出的认证电源或提供 UL60950 或 UL61010-1 和 UL61010-2-201 标准评估的双重绝缘的认证电源。
- 电源线的线径须在 12~28AWG 之间，电源线的额定温度须大于 70°C，电源线的插拔扭矩为 0.5 牛·米。
- 请将控制器电源和控制器输入输出点外部电源、其他负载电源分离，控制器的电源使用独立的电源供电。
- 控制器的供电电源前增加噪声滤波器和绝缘变压器，绝缘变压器安装在供电电源和噪声滤波器之间，其二次侧不需要接地，接线示意图如下图所示。
- 绝缘变压器可有效减少地面干扰、浪涌噪声干扰等。绝缘变压器和控制器供电电源之间的接线应紧密绞合，距离越短越好，并远离动力线和高压线。
- 噪声滤波器可有效减少干扰，滤波器的进线电缆和滤波器的出线电缆应该分开布线，避免噪声滤波器前的干扰耦合至噪声滤波器后的线缆上。
- 当掉电时间过长或电源电压下降将使运动控制器停止运转，输出全部 FALSE 时，停止与伺服驱动器通讯。当电源恢复正常时，运动控制器将与伺服驱动器重新建立连接。



6.1.2 安全回路配线

警告

由于运动控制器控制伺服驱动器，它内部的任一装置的动作都可能影响到外部机械结构的动作，因此任一装置的故障都可能造成整个自动控制系统失控，甚至造成人员伤亡。所以我们建议在电源输入回路中，建议有如下的保护装置。

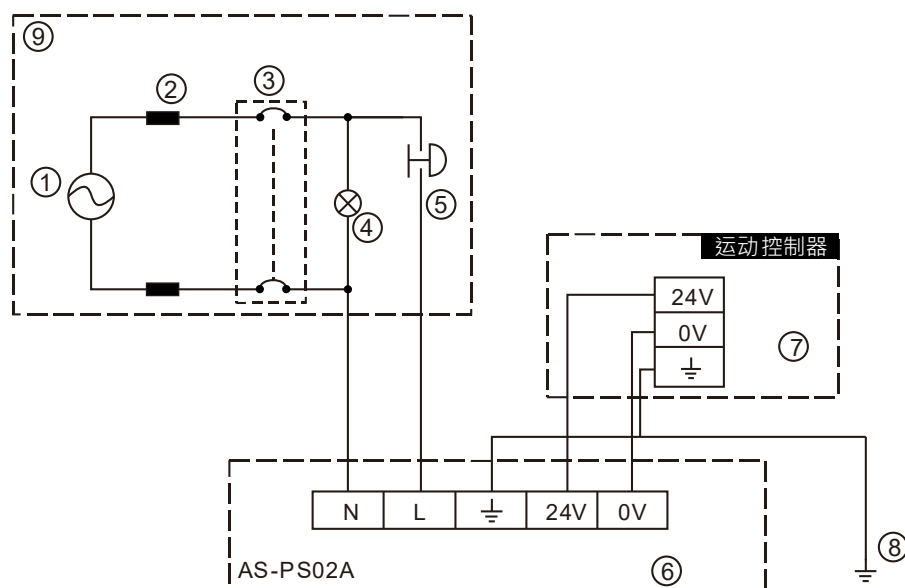


图 6.1.2.1

- | | |
|---|--|
| ① | 交流电源供应：100 ~ 240VAC；50/60Hz。 |
| ② | 电源回路保护用保险丝 |
| ③ | 系统回路隔离装置：使用电磁接触器、继电器等开关作为系统电源回路隔离装置，可防止电源断续供电时，造成系统的不稳定。 |
| ④ | 电源指示灯 |
| ⑤ | 紧急停止：为预防突发状况发生，设置的紧急停止按钮，可在状况发生时，切断系统电源。 |
| ⑥ | 台达电源模块 AS-PS02/24VDC（建议运动控制器的电源模块采用 AS-PS02） |
| ⑦ | 运动控制器机体 |
| ⑧ | 接地 |
| ⑨ | 安全回路 |

6.2 输入和输出点配线

6.2.1 输入点支持的功能

运动控制器有 16 个输入点，输入点支持外部中断功能和滤波功能；可以通过输入点捕获编码器位置，详细说明请参考位置捕获指令说明。

- **输入滤波器原理及说明**

输入滤波器是 I0~I7、I10~I17 这 16 个 I 点对短脉冲信号的过滤，从而降低输入干扰信号的影响，通过增大滤波值，可减少输入信号的抖动或外部干扰的影响。

输入滤波时间： $t=31\mu s * (0\sim 255)$ 。因此滤波时间是 31 μs 的倍数，默认值为 0。输入滤波时间可以通过软件设定。

- **当有滤波设定时,如下图所示：**

如图 6.2.1.1，当滤波时间设定 $t(\mu s)$ ，输入信号高电平时间或者低电平时间大于 $t(\mu s)$ 时，信号有效，输入信号小于 $t(\mu s)$ 时，信号被过滤掉；滤波后的输入信号延迟 $t(\mu s)$ 之后会被输入。

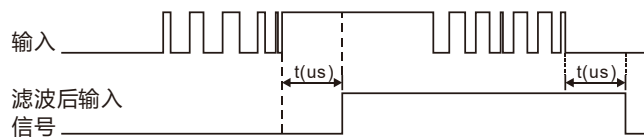


图 6.2.1.1

- **当无滤波设定时，如下图所示：**

如图 6.2.1.2，当不设定滤波时间时，输入信号无变化。

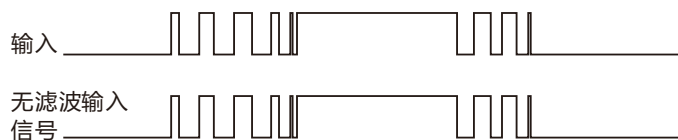


图 6.2.1.2

6.2.2 输入点配线

输入点的输入信号为直流电源输入，共有两种接法：漏型模式 (Sink) 与源型模式 (Source)。详细接法如下：

- **漏型模式 (Sink)**

漏型模式特征为电流流入公共端 S0 和 S1，其简化模型如图 6.2.2.1 所示：

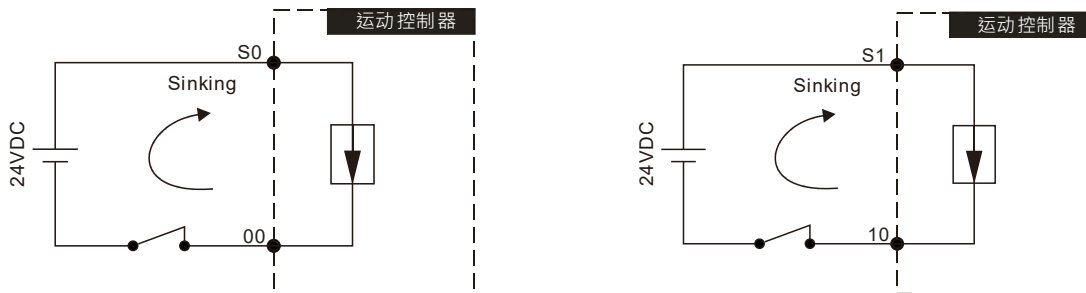


图 6.2.2.1

相关配线回路如下所示：

- 运动控制器输入点 00~07 对应 S0 接点如下图所示：

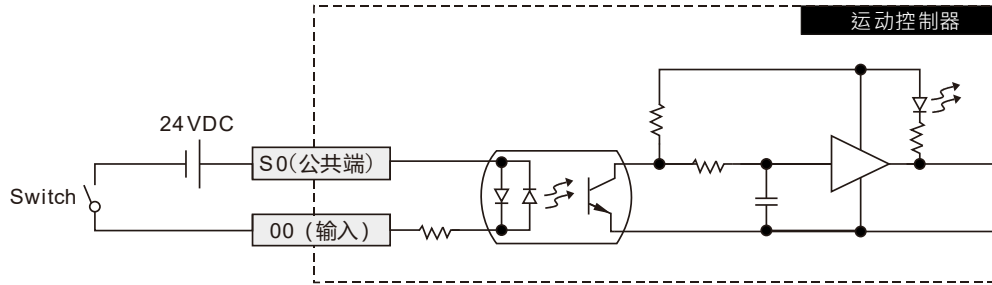


图 6.2.2.2

- 运动控制器输入点 10~17 对应 S1 接点如下图所示：

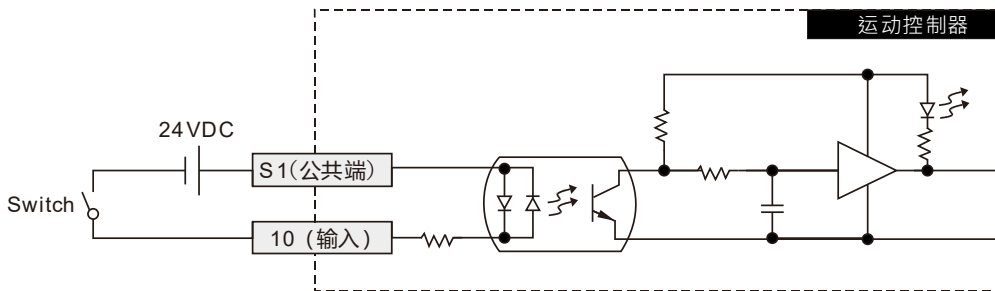


图 6.2.2.3

● 源型模式 (Source)

源型模式特征为电流流出公共端 S0 和 S1，其简化模型如下图所示：

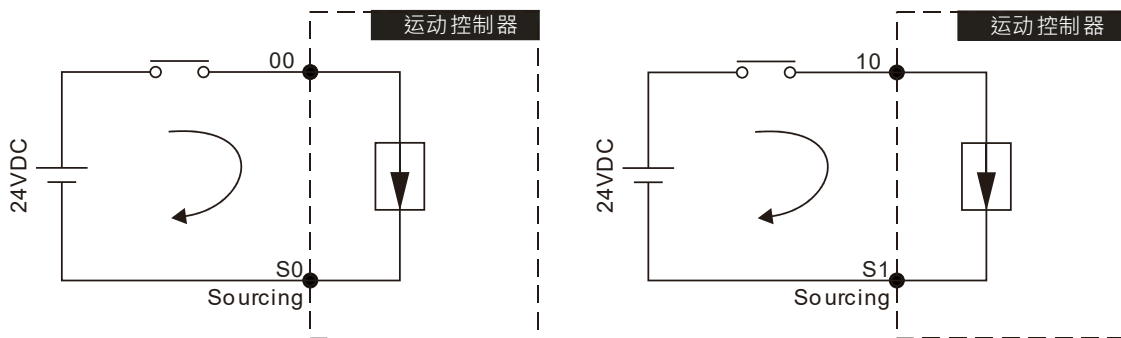


图 6.2.2.4

相关配线回路如下图所示：

- 运动控制器输入点 00~07 对应 S0 接点如下图所示：

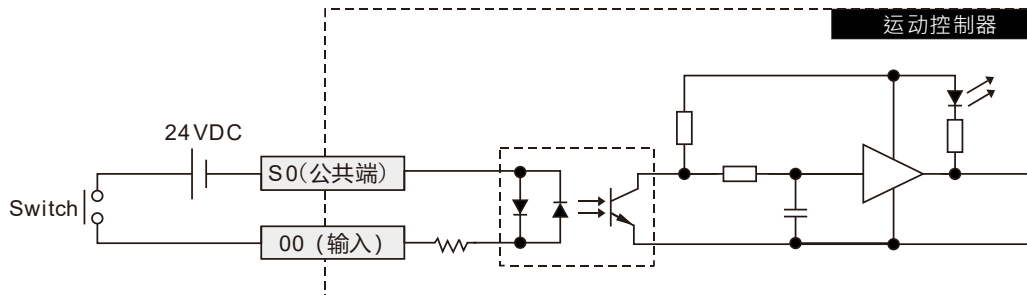


图 6.2.2.5

- 运动控制器输入点 10~17 对应 S1 接点如下图所示：

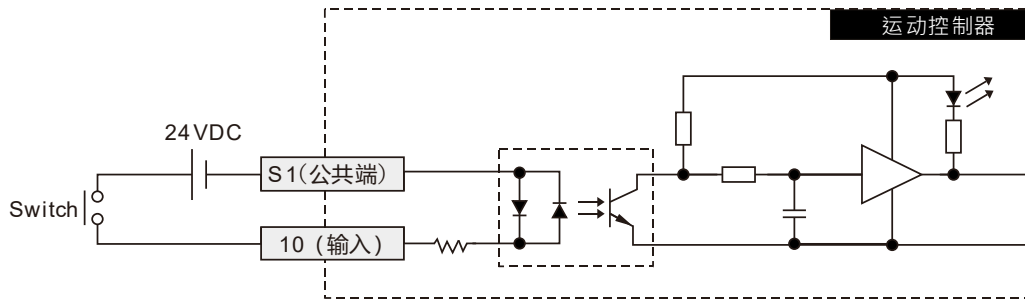


图 6.2.2.6

6.2.3 输出点配线

运动控制器本体输出点为晶体管输出，相关配线回路如下图所示：

- 漏型模式 (Sink)

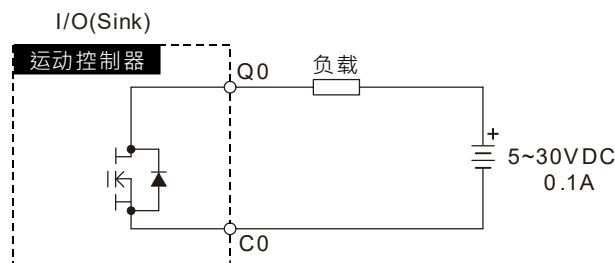


图 6.2.3.1

- 源型模式 (Source)

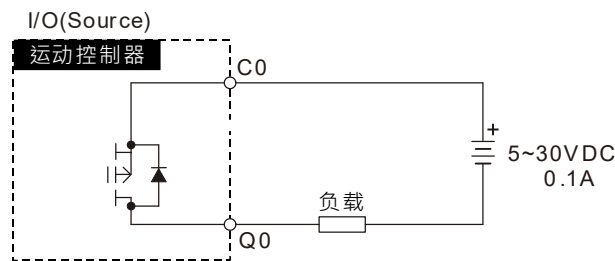


图 6.2.3.2

6.3 RS-485 通讯口

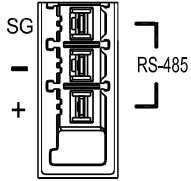
6.3.1 RS-485 支持的功能

运动控制器的 RS-485 通讯口可以做 Modbus 主站或从站，HMI、PLC 或者其它 Modbus 主站设备可以对运动控制器内部装置进行数据读写操作。Modbus 主站对运动控制器的访问间隔时间需大于 5ms，不能通过 RS-485 通讯口下载程序。RS-485 支持 Modbus 通讯协议，支持 ASCII 模式和 RTU 模式，支持的功能码有 16#01、16#02、16#03、16#05、16#06、16#0F、16#10。站号支持 1~255，不支持广播功能。具体 Modbus 通讯说明及装置的 Modbus 地址见附录 A。

6.3.2 RS-485 通讯口引脚定义

运动控制器的 RS-485 通讯接口引脚定义如下：

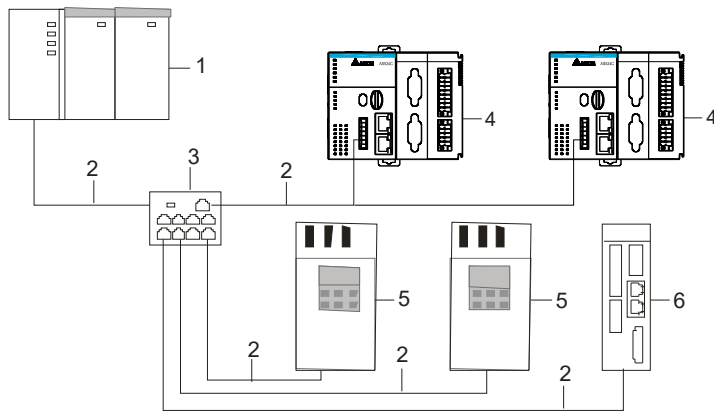
引脚	信号	叙述
+	D+	RS-485 正极
-	D-	RS-485 负极
SG	SG	RS-485 信号地



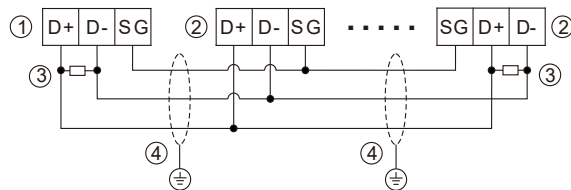
6.3.3 RS-485 硬件连接

- 运动控制器接入 Modbus 网络示例：

运动控制器通过 RS-485 接入 Modbus 网络示意图如下图所示：



设备编号	1	2	3	4	5	6
设备名称	Modbus 主站	通讯电缆	VFD-CM08	运动控制器	变频器	伺服驱动器



- **RS-485 建议接线方式：**

- **编号说明**

①	②	③	④
主站	从站	终端电阻	屏蔽线

- **附注：**

- 建议在总线两端各接一终端电阻，阻值为 120Ω。
 - 为确保联机质量，线材建议使用具有双层屏蔽线的通讯双绞线（20AWG）。
 - 当两个系统内部地准位存在压降，可通过连接 SG（Signal Ground）让地准位等电位，使通讯更加稳定。

- **RS-485 支持的通讯格式**

RS-485 通讯口支持 ASCII 或 RTU 通讯格式，波特率最高可达 115200bps。

波特率	9600；19200；38400；57600；115200					
模式	ASCII				RTU	
通讯格式	7,E,1	7,E,2	7,N,1	7,N,2	8,E,1	8,E,2
	7,O,1	7,O,2	8,E,1	8,E,2	8,N,1	8,N,2
	8,N,1	8,N,2	8,O,1	8,O,2	8,O,1	8,O,2

6.3.4 RS-485 支持的功能码和异常功能码

- **Modbus 功能码介绍：**

- **运动控制器 RS-485 通讯口支持的功能码如下表所示：**

功能码	说明	可否广播	读/写最大值	可操作装置
16#01	读输出位装置寄存器的值。	否	256 个	位装置
16#02	读位装置寄存器的值。	否	256 个	位装置
16#03	读单个或多个字装置寄存器的值。	否	100 个	字装置
16#05	写单个位装置寄存器的值。	是	1 个	位装置
16#06	写单个字装置寄存器的值。	是	1 个	字装置
16#0F	写多个位装置寄存器的值。	是	256 个	位装置
16#10	写多个字装置寄存器的值。	是	100 个	字装置

- **运动控制器 RS-485 通讯口支持的异常回应码如下表所示：**

异常回应码	含义
16#01	不支持的功能码
16#02	不支持的 Modbus 地址
16#03	数据长度超出范围

6.4 RS-232 通讯口

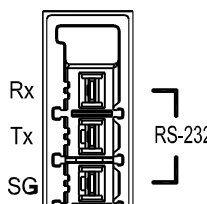
6.4.1 RS-232 支持的功能

运动控制器的 RS-232 通讯口可以做 Modbus 主站或从站，HMI、PLC 或者其它 Modbus 可以对运动控制器内部装置进行数据读写操作。不能通过 RS-232 通讯口下载程序。RS-232 支持 Modbus 通讯协议，支持 ASCII 模式和 RTU 模式。支持的功能码有 16#01、16#02、16#03、16#05、16#06、16#0F、16#10。站号支持 1~255，不支持广播功能。具体 Modbus 通讯说明及装置的 Modbus 地址见附录 A。

6.4.2 RS-232 通讯口引脚定义

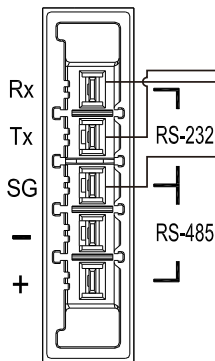
运动控制器的 RS-232 通讯接口引脚定义如下：

引脚	信号	叙述
Rx	Rx	RS-232 接收数据
Tx	Tx	RS-232 发送数据
SG	GND	RS-232 信号地



6.4.3 RS-232 硬件连接

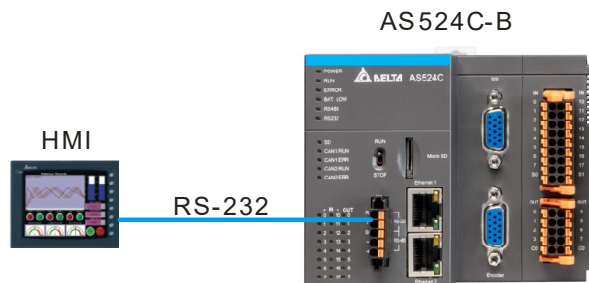
AS524 C-B
(RS-232接线)



AS524连接的
RS-232产品

脚位	功能
1	
2	RXD
3	TXD
4	DTR
5	GND
6	DSR
7	RTS
8	CTS
9	

- 运动控制器作为从站时，RS-232 接口连接 HMI。



- **RS-232 支持的通讯格式如下表所示**

波特率	9600 ; 19200 ; 38400 ; 57600 ; 115200					
模式	ASCII				RTU	
通讯格式	7,E,1	7,E,2	7,N,1	7,N,2	8,E,1	8,E,2
	7,O,1	7,O,2	8,E,1	8,E,2	8,N,1	8,N,2
	8,N,1	8,N,2	8,O,1	8,O,2	8,O,1	8,O,2

6.4.4 RS-232 支持的功能码和异常功能码

- **Modbus 功能码介绍：**

- **运动控制器 RS-232 通讯口支持的功能码如下表所示：**

功能码	说明	读/写最大值	可操作装置
16#01	读输出位装置寄存器的值。	256 个	位装置
16#02	读位装置寄存器的值。	256 个	位装置
16#03	读单个或多个字装置寄存器的值。	100 个	字装置
16#05	写单个位装置寄存器的值。	1 个	位装置
16#06	写单个字装置寄存器的值。	1 个	字装置
16#0F	写多个位装置寄存器的值。	256 个	位装置
16#10	写多个字装置寄存器的值。	100 个	字装置

- **运动控制器 RS-232 通讯口支持的异常回应码如下表所示：**

异常回应码	含义
16#01	不支持的功能码
16#02	不支持的 Modbus 地址
16#03	数据长度超出范围

6.5 SSI 绝对型编码器接口

6.5.1 SSI 绝对型编码器功能

运动控制器的 SSI 接口为 15 针的 D-SUB 接座，可以用于连接 SSI 编码器，此接口还集成 5V (400mA) 电源输出，提供给编码器电源。用户可以建立 SSI 编码器，通过编码器接收脉冲数控制从轴运动。

6.5.2 SSI 接口的引脚定义

运动控制器的 SSI 接口为 15 针 D-SUB 接口，SSI 通讯口引脚定义如下：

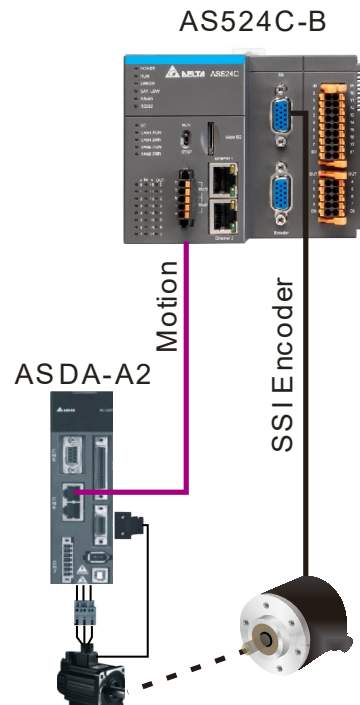
引脚	信号	叙述
1	DATA+	SSI 绝对型编码器数据正极
2	DATA-	SSI 绝对型编码器数据负极
6	CLK+	SSI 绝对型编码器时钟正极
14	CLK-	SSI 绝对型编码器时钟负极
8	GND	SSI 绝对型编码器电源接地
15	5V	SSI 绝对型编码器供电电源



SSI

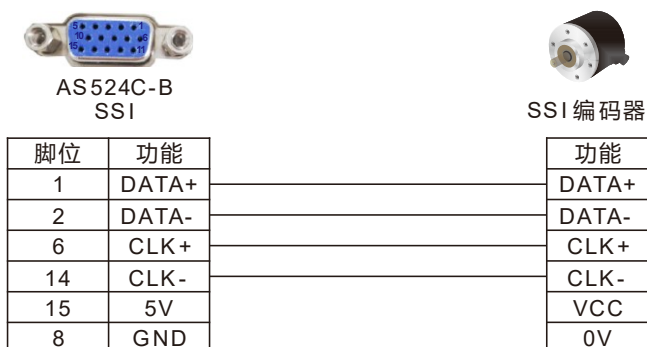
6.5.3 SSI 绝对型编码器硬件连接

- SSI 绝对型编码器接线示意图



- **SSI 绝对型编码器接口接线规格**

运动控制器的 SSI Encoder 接口与其接线方式如下：



备注：运动控制器的 SSI 接口提供的是 5V 电源。

当 $VCC = 5V$ 时，可以将 SSI 编码器电源电压 VCC 直接与 SSI 接口的脚位 15 连接，将 SSI 编码器的 0V 与 SSI 接口的脚位 8 连接；

当 $VCC \neq 5V$ 时，请根据连接的 SSI 编码器实际电源电压对 SSI 编码器进行单独供电。

- **SSI 绝对型编码器通讯电缆线规格**

CLK+、CLK- 和 DATA+、DATA- 的信号电缆，请使用带屏蔽的双绞线电缆。

6.6 增量型编码器

6.6.1 增量型编码器功能

运动控制器 Encoder (增量型编码器) 接口为 15 针的 D-SUB 插座，可以用于连接两组独立的增量型编码器。这两组编码器接口均支持差分信号输入，每组编码器的最大工作频率可达到 1MHz (每输入 $250K \times 4 = 1MHz$)，同时此接口还集成两组 5V (400mA) 电源输出，提供给两组编码器电源。每组编码器均可以建立一个增量型编码器，通过 Encoder (增量型编码器) 接口接收脉冲数控制从轴运动。

6.6.2 增量型编码器引脚定义

运动控制器的 Encoder (增量型编码器) 接口为 15 针接口，增量型编码器通讯口引脚定义如下：

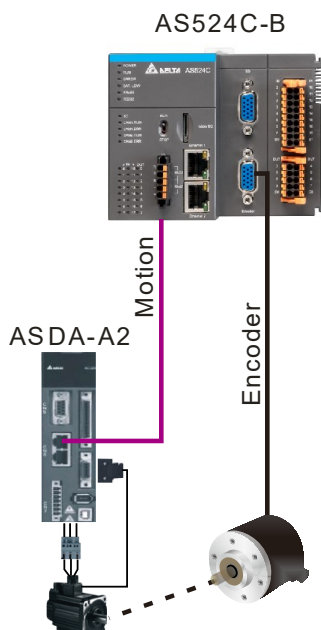
引脚	信号	叙述
1	A1+	第一组增量型编码器差分信号
2	A1-	
10	B1+	
11	B1-	
4	Z1+	
5	Z1-	
15	+5V	第一组编码器供电电源
3	A2+	第二组增量型编码器差分信号
9	A2-	
6	B2+	
12	B2-	
13	Z2+	
14	Z2-	
7	+5V	第二组编码器供电电源
8	0V	两组编码器电源共用 0V
机壳	-	屏蔽层



Encoder

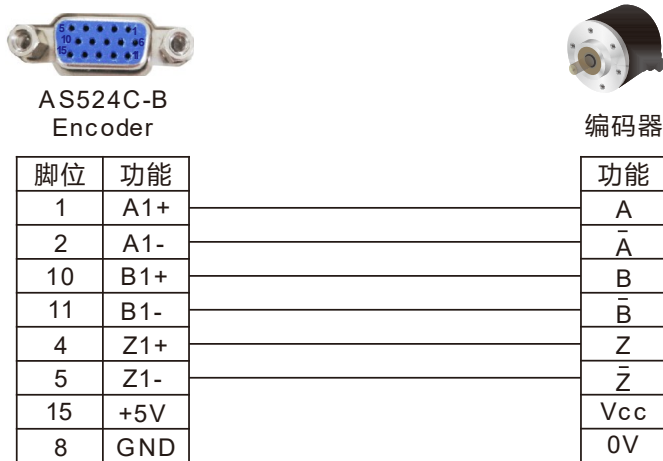
6.6.3 增量型编码器硬件连接

- 增量型编码器接线示意图



- 增量型编码器接口接线规格

运动控制器的 Encoder 接口与其接线方式如下：



备注：运动控制器的 Encoder 接口提供的是 5V 电源。

1. 当 VCC = 5V 时，可以将编码器电源电压 VCC 直接与 Encoder 接口的脚位 15 连接，将编码器的 0V 与 Encoder 接口的脚位 8 连接；
2. 当 VCC ≠ 5V 时，请根据连接的编码器实际电源电压对编码器进行单独供电。

6.7 Ethernet 通讯口

6.7.1 Ethernet 通讯口支持的功能

运动控制器有两个独立的以太网通讯口 Ethernet 1 和 Ethernet 2。每个以太网通讯口需要独立设置 IP 地址。

两个以太网通讯口可用于下载配置文件、可执行文件和 CAM 文件。此外，两个以太网通讯口还支持自动跳线功能，当与计算机或交换机连接时，不需要特别作跳线处理。两个以太网通讯口还可以自动检测 10/100 Mbps 传输速率。

HMI、PLC 或者其它 ModbusTCP 主站设备可以通过这两个以太网通讯口对运动控制器内部装置进行数据读写操作。具体 Modbus TCP 通讯说明见附录 B。

两个以太网通讯口均支持 Modbus TCP 协议，其中 Ethernet 1 端口只能做为从站，Ethernet 2 端口既可做为主站，也可做为从站。Ethernet 2 端口支持 EtherNet/IP 从站功能和 Socket 功能。两个端口的详细规格请参考下表说明：

项目		Ethernet 1 端口	Ethernet 2 端口
通讯协议		MODBUS TCP	MODBUS TCP、 Socket、EtherNet/IP
MODBUS TCP	联机数 (Server)	16	16
	联机数 (Client)	0	
Socket	TCP 联机数	0	8
	UDP 联机数		
设备类别		Adapter	Adapter
CIP_IO Connection	CIP 联机数	不支持	8
	TCP 联机数		16
	报文传送间隔时间 (RPI)		5ms~1000ms
	最大数据量/单笔		200bytes
EtherNet/IP	Class 3 (Connected Type)	不支持	8
	UCMM (Non-Connected Type)		16
	CIP_Explicit Message 支持 CIP 对象		Identity、Message Router、Assembly、Connection Manager、Port、TCP/IP interface、Ethernet link、Vendor specific

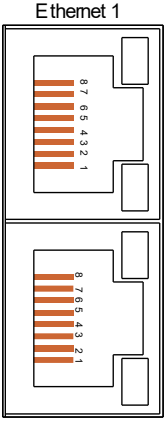
控制器作为 EtherNet/IP 从站时，IO Connection 对应的默认起始装置如下表说明：

起始装置 IO Connection	接收主站数据默认起始装置	发送数据给主站默认起始装置
Connection 1	%MW11000	%MW12000
Connection 2	%MW11100	%MW12100
Connection 3	%MW11200	%MW12200
Connection 4	%MW11300	%MW12300
Connection 5	%MW11400	%MW12400
Connection 6	%MW11500	%MW12500
Connection 7	%MW11600	%MW12600
Connection 8	%MW11700	%MW12700

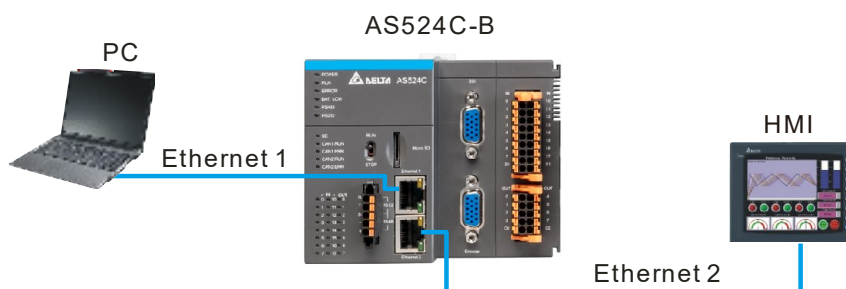
6.7.2 Ethernet 通讯口引脚定义

运动控制器有两个独立的以太网通讯口 Ethernet1 和 Ethernet2，这两个通讯口各自独立，每个通讯口需要独立设置 IP 地址，Ethernet1 的默认 IP 地址为 192.168.0.1；Ethernet2 的默认 IP 地址为 192.168.1.1。两个通讯口引脚定义完全相同，定义如下：

引脚	信号	叙述
1	Tx+	传输数据正极
2	Tx-	传输数据负极
3	Rx+	接收数据正极
4	保留	保留
5	保留	保留
6	Rx-	接收数据负极
7	保留	保留
8	保留	保留



6.7.3 Ethernet 通讯口网络连接



6.7.4 Ethernet 通讯口支持的功能码

运动控制器的 Ethernet1 和 Ethernet2 通讯口使用 Modbus TCP 协议时支持的功能码及异常回应码如下表所示：

功能码	说明	读/写最大值	可操作装置
16#02	读位装置寄存器的值。	256 个	位装置
16#03	读单个或多个字装置寄存器的值。	100 个	字装置
16#05	写单个位装置寄存器的值。	1 个	位装置
16#06	写单个字装置寄存器的值。	1 个	字装置
16#0F	写多个位装置寄存器的值。	256 个	位装置
16#10	写多个字装置寄存器的值。	100 个	字装置

异常回应码	含义
16#01	不支持的功能码
16#02	不支持的 Modbus 地址
16#03	数据长度超出范围

6.8 Motion 通讯口

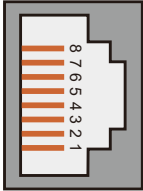
6.8.1 Motion 通讯口支持的功能

Motion (CAN1) 通讯口用作运动控制用。运动指令通过该通讯口控制伺服。可以通过该通讯口发送 SDO 命令。用户不能通过该通讯口进行 PDO 配置。

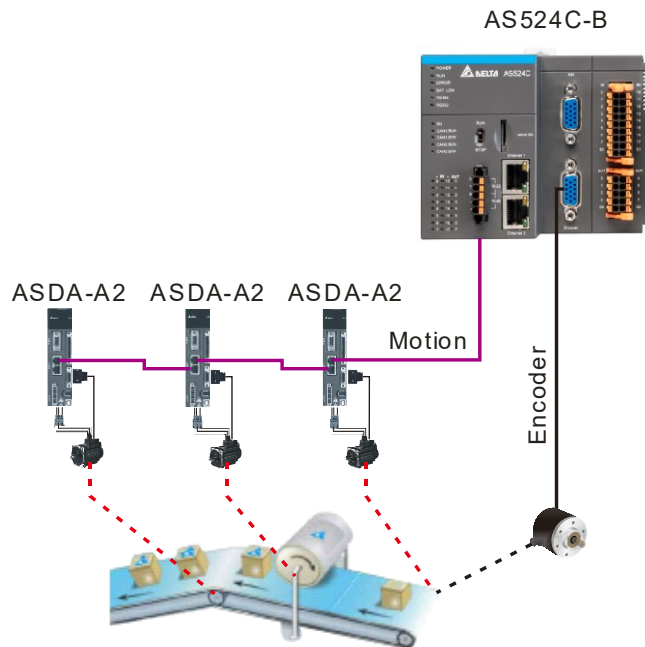
6.8.2 Motion 通讯口引脚定义

Motion (CAN1) 通讯口用作运动控制用，引脚定义如下图所示。

引脚	信号	叙述
1	CAN_H	Signal+
2	CAN_L	Signal-
3	CAN_GND	0 VDC
4	保留	保留
5	保留	保留
6	保留	保留
7	CAN_GND	0 VDC
8	保留	保留



6.8.3 Motion 网络连接



1. 运动控制器的 Motion (CAN1) 接口内嵌 120 欧姆的终端电阻。
2. CANopen 线缆请使用台达线缆，线缆型号请参考附录 E 配件说明。

6.8.4 Motion 通讯速率与通讯距离

Motion (CAN1) 总线网络的传输距离由 Motion (CAN1) 总线传输速率决定，下表所示为不同传输速度对应的最大通讯距离。

传输速度 (位/秒)	500K	1M
最大通讯距离 (米)	100	25

6.9 CANopen 通讯口

6.9.1 CANopen 通讯口支持的功能

CANopen (CAN2) 通讯口可以作为 CANopen 网络的主站使用，也可以作为其它主站的一个从站来使用。

- 当作为主站使用时，有如下功能：

- 支持 CANopen 标准协议 DS301v4.02
- 支持 NMT (Network Management Object : 网络管理对象) Master 服务
- 支持 NMT 错误控制

NMT 错误控制用于监控从站是否掉线。NMT 错误控制分为 Heartbeat 和 NodeGuarding 两种。本机支持 Heartbeat。

- 最多可以连接 32 个从站
- 支持 PDO (Process Data Object : 过程数据对象) 服务：

RxPDO 最大支持 200 个，数据量最大支持 1000 个字节

TxPDO 最大支持 200 个，数据量最大支持 1000 个字节

每个从站最多可配置 8 个 TxPDO 和 8 个 RxPDO

PDO 传输类型：支持事件触发，时间触发，同步周期，同步非周期

PDO 映射：每个 PDO 最大可以映射 32 个参数

支持的映射数据类型：

存储空间	数据类型
1bit	BOOL
8bit	SINT USINT BYTE
16bit	INT UINT WORD
32bit	DINT UDINT REAL DWORD
64bit	LINT ULINT LREAL LWORD

- 支持 SDO 服务：
 - 支持标准 SDO 快速 (expedited SDO) 传输模式
 - 支持 Auto SDO 功能，最大可对每一台从站执行 30 笔 Auto SDO
 - 支持在 PLC 梯形图中使用 SDO 服务读写从站数据
- 支持同步信号产生器 (SYNC producer，range 0-65535ms)
 - 通过同步报文，可实现多个设备同步动作
- 支持的 CANopen 通讯速率：20K,50K,125K,250K,500K,1Mbps

- 当作为从站使用时，有如下功能：

- 支持 CANopen 标准协议 DS301v4.02
- 支持 NMT Slave 服务
- 支持 NMT 错误控制
 - 支持 Heartbeat Protocol 错误控制，不支持 Node Guarding 错误控制。

- 支持 PDO 服务
 - RxPDO 最大支持 8 个，数据量最大支持 64 个字节；
 - TxPDO 最大支持 8 个，数据量最大支持 64 个字节。
- PDO 传输类型：支持事件触发，时间触发，同步周期，同步非周期。
- 支持 SDO 服务
 - 支持标准 SDO 快速 (expedited SDO) 传输模式。

6.9.2 CANopen 通讯口引脚定义

运动控制器 CANopen (CAN2) 通讯口用作标准 CANopen 通讯，引脚定义如下图所示。

引脚	信号	叙述
1	CAN_H	Signal+
2	CAN_L	Signal-
3	CAN_GND	0 VDC
4	保留	保留
5	保留	保留
6	保留	保留
7	CAN_GND	0 VDC
8	保留	保留



6.9.3 CANopen 通讯口的 PDO 映射

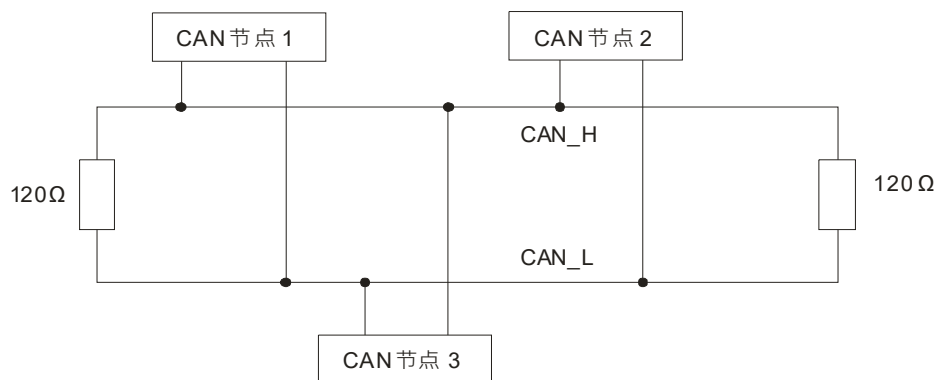
运动控制器作为 CANopen 主站时，输入映射区为 %MW5000~%MW5499，输出映射区为 %MW5500~%MW5999。

运动控制器作为 CANopen 从站时，输入映射区为 %MW5000~%MW5031，输出映射区为 %MW5500~%MW5531。

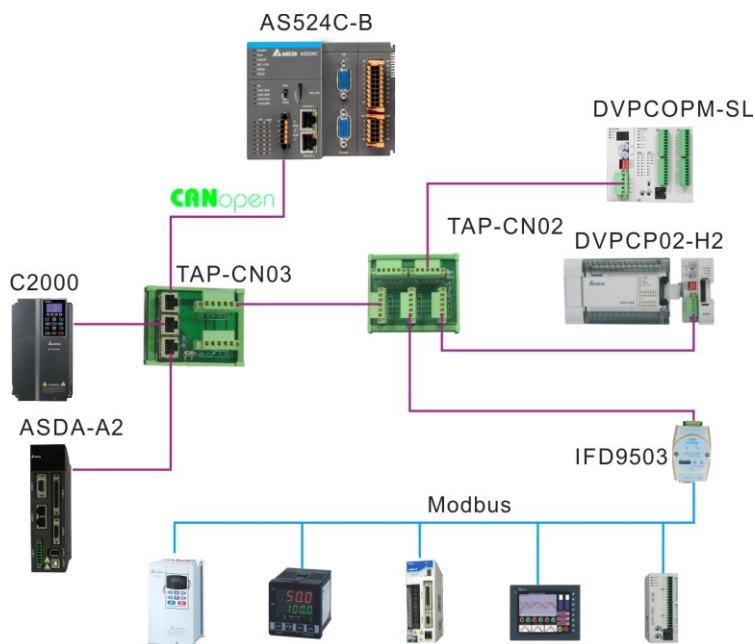
6.9.4 CANopen 通讯口网络连接

● CANopen 总线终端和网络拓扑结构：

为了增强 CANopen 通讯的稳定性，CANopen 总线网络的两个终端需接入 120 欧姆的终端电阻。下图所示为基本的 CANopen 网络拓扑结构示意图。



● CANopen 总线网络拓扑架构



- 组建 CANopen 网络时建议使用台达标准电缆：UC-DN01Z-01A 粗缆、UC-DN01Z-02A 细缆和 UC-CMC010-01A 细缆，并且通讯电缆须远离动力电缆。
- 请在网络两端的 CAN_H 和 CAN_L 之间分别串接电阻值为 120 欧姆的电阻。用户可自行购买台达的标准终端电阻 TAP-TR01。

6.9.5 CANopen 通讯口通讯速率与通讯距离

CANopen 总线网络的传输距离由 CANopen 总线传输速率决定，下表所示为不同传输速率对应的最大通讯距离。

传输速度 (位/秒)	20K	50K	125K	250K	500K	1M
最大通讯距离 (米)	2500	1000	500	250	100	25

第7章 控制器执行原理

目录

7.1	任务	7-2
7.1.1	任务类型	7-2
7.1.2	任务优先级	7-4
7.1.3	任务看门狗	7-5
7.1.4	每种任务类型可以执行的运动指令	7-6
7.2	控制器运行或者停止时对变量和装置的影响	7-9
7.3	运动程序和运动总线之间的关系	7-9
7.4	同步周期设定方法	7-9

7.1 任务

- 任务是指为 I/O 刷新和执行用户程序等一系列处理指定执行条件和执行顺序的功能。
- 任务通过名字、优先级以及类型来定义。类型可以定义为周期任务、自由运行任务、事件任务。
- 每个任务都可以指定一系列由该任务触发的 POU。如果该任务在当前周期被执行，那么这些 POU 将在一个周期时间内被处理。
- 优先级和任务类型
- 综合决定任务的执行顺序。
- 每个任务都可以配置一个看门狗。

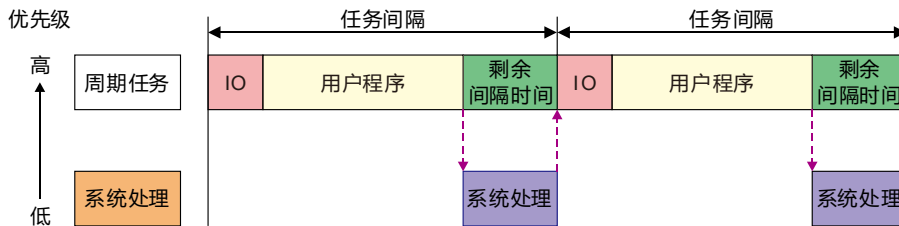
7.1.1 任务类型

- 运动控制器支持三种任务类型
 1. 周期任务；
 2. 自由运行任务；
 3. 事件任务。
- 支持的最大任务数目为 24，分别说明如下：

■ 周期任务

周期任务将按照“间隔”项设定的时间周期执行。

➤ 周期任务执行方式如下：



IO：表示 I/O 刷新。I/O 包括本机 I/O 点和右侧扩展模块数据、CANopen 数据。此数据可以指定在设定的任务执行前更新；未指定时，此数据在系统处理中刷新。

用户程序：表示用户程序的执行，按照任务中程序分配顺序执行。

剩余间隔时间：控制器执行系统处理；如果有低优先级的任务，则会先执行低优先级的任务，然后再执行系统处理。

系统处理：控制器执行完所有任务请求后执行系统处理；系统处理包括 Ethernet 通讯处理、RS232、RS485 通讯处理等。

后续章节中出现的上述四个用词，其表达的含义均和上面描述相同。

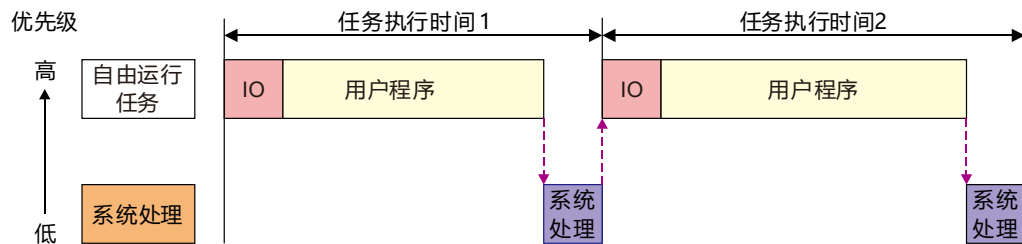
⚠ 注意

如果为某个周期任务定义的周期过短，则该任务会在执行完用户程序后立即重复执行，而不会执行其它低优先级的任务或任何系统处理，这将会影响所有任务的执行。如果为该任务设置了看门狗，则会导致看门狗超时，控制器会进入 Error 状态，并且停止执行用户程序；如果没有为任务设置任务看门狗，控制器会无法执行系统处理，出现通讯逾时等问题。

■ 自由运行任务

程序一开始运行任务就被处理，一个运行周期结束后，任务将在下一个周期中被自动重新启动。

- 自由运行任务执行方式如下：



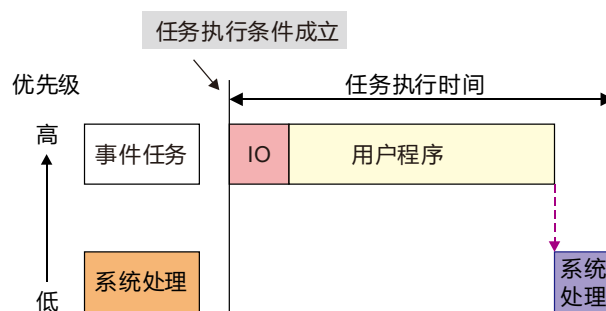
⚠ 注意

自由运行任务没有固定持续时间；所以上图中的任务执行时间 1 和任务执行时间 2 可能不相同。

■ 事件任务

事件任务是指仅在指定的事件发生时执行一次。事件任务的执行时机取决于事件发生的时机和事件任务的优先级。

- 事件任务执行方式如下：



- 可供选择的事件包含以下几种：

- 运动事件（运动控制任务）；
- 本机输入点（I0~I7、I10~I17）的上升沿或下降沿；
- CANopen 网络的同步信号；
- 增量型编码器 1 或增量型编码器 2 的 Z 脉冲信号的上升沿；

事件任务完成前，该事件任务的执行条件再次成立时，忽略第 2 次的执行条件成立。事件任务完成前是指正在执行的事件任务或正在等待执行的事件任务。

● 运动事件

控制器 Motion 接口发出 SYNC 同步信号，激活此任务。

⚠ 注意

运动任务默认被配置为优先级 1。可以修改此优先级设置，但必须确保在 Motion 的同步周期内有足够时间执行运行任务。

■ 同步周期设定应满足以下条件：

- 运动任务中定义的程序处理必须有足够的时间执行。

- 控制器和伺服驱动器之间必须有足够的时间进行 PDO 和 SDO 数据交换。
如果同步周期的设置不足，这可能会导致受控设备同步丢失和不可预测的操作。同步周期设置的说明请参阅 7.4 同步周期设定方法

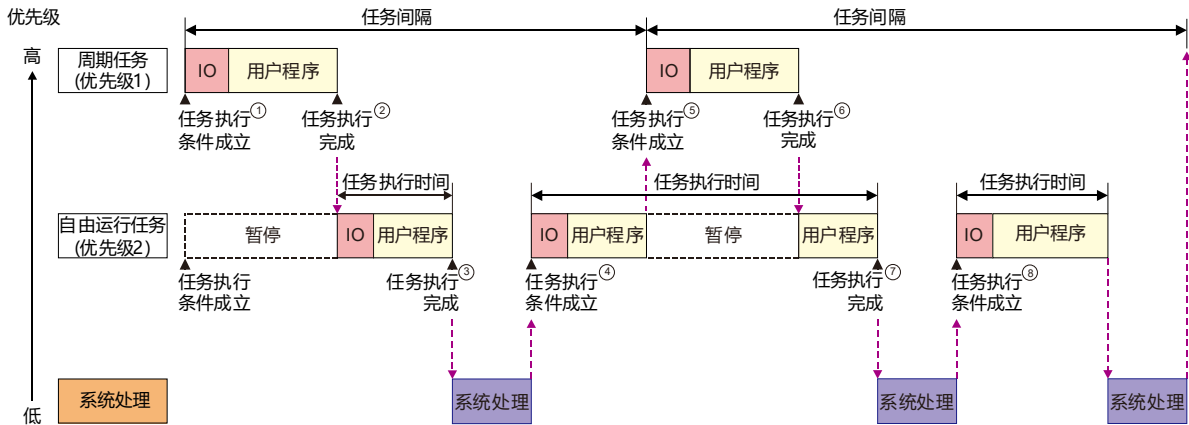
- **本机输入点 (I0~I7 · I10~I17) 的上升沿或下降沿**
当检测到输入点信号上升沿或下降沿时激活此任务。可以通过输入滤波功能设定输入点的响应时间。
- **CANopen 网络的同步信号**
控制器的 CANopen 接口产生 SYNC 同步信号时，激活此任务。
- **增量型编码器 1**
控制器的 Encoder 接口检测到第一组编码器 Z 信号上升沿时，激活此任务。
- **增量型编码器 2**
控制器的 Encoder 接口检测到第二组编码器 Z 信号上升沿时，激活此任务。

7.1.2 任务优先级

控制器无法同时执行多个任务，每个任务须分配一个优先级，各任务按照设定的优先级执行。优先级可以设定为 1 到 24 (1 表示最高优先级，24 表示最低优先级)，每个任务的优先级必须唯一。优先执行优先级较高的任务，高优先级的任务可以中断低优先级的任务。

建议将高实时要求的任务设置为高优先级，将低实时要求的任务设置为低优先级。Motion_CYC 任务默认被配置为优先级 1。

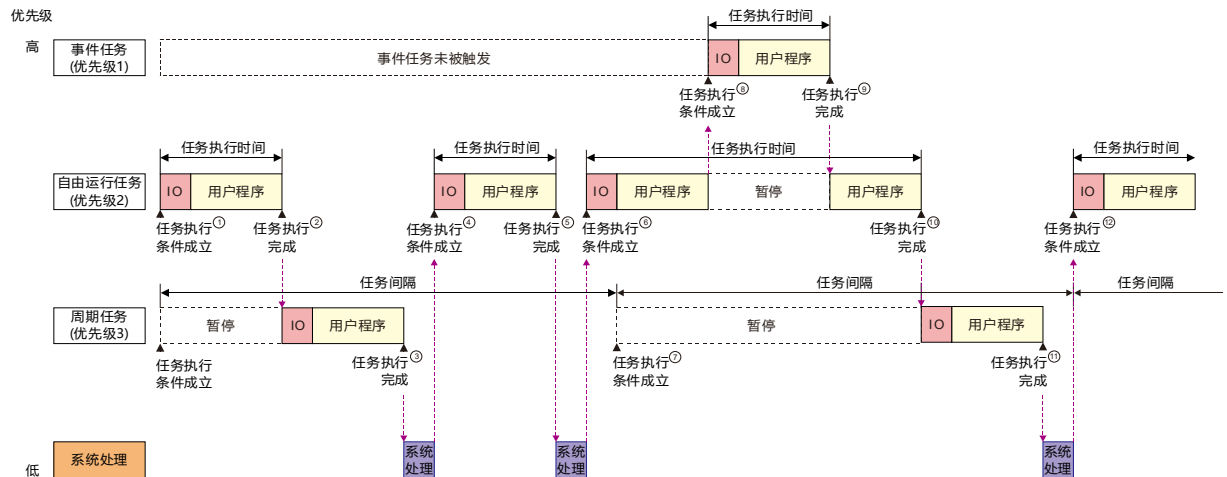
- 下面介绍多个任务同时执行时，任务的执行原理。
 - 两个任务同时执行时 (周期和自由运行)



- ① 周期任务和自由运行任务执行条件同时成立，因为周期任务的优先级高，所以先执行周期任务；
- ② 周期任务执行完成，自由运行任务开始执行；
- ③ 自由运行任务执行完成，由于没有其它任务请求，控制器执行系统处理；
- ④ 因为高优先级的周期任务请求还没有到来，所以继续执行自由运行任务；
- ⑤ 自由运行任务执行过程中，高优先级的周期任务请求到来，周期任务打断自由运行任务，控制器执行周期任务；
- ⑥ 周期任务执行完成，控制器继续执行低优先级的自由运行任务未执行的部分；

- ⑦ 自由运行任务执行完成，由于没有其它的任务请求，控制器执行系统处理；
- ⑧ 系统处理完成，因为没有高优先级的周期任务请求，所以继续执行自由运行任务。

■ 三个任务混合执行时（事件、自由运行、周期）



- ① 自由运行任务和周期任务执行条件同时成立，因为自由运行任务的优先级高，所以先执行自由运行任务；
- ② 自由运行任务执行完成，周期任务开始执行；
- ③ 周期任务执行完成，由于没有其它的任务请求，控制器执行系统处理；
- ④ 系统处理完成，执行自由运行任务；
- ⑤ 自由运行任务执行完成，由于没有其它的任务请求，控制器执行系统处理；
- ⑥ 系统处理完成，执行自由运行任务；
- ⑦ 周期任务执行条件成立，因为周期任务的优先级低于自由运行任务，所以自由运行任务继续执行，周期任务等待；
- ⑧ 事件任务执行条件成立，因为事件任务的优先级最高，所以事件任务中断自由运行任务；
- ⑨ 事件任务执行完毕，控制器继续执行低优先级的自由运行任务未执行的部分；
- ⑩ 自由运行任务执行完毕，⑦的周期任务请求还未响应，控制器执行周期任务；
- ⑪ 周期任务执行完毕由于没有其它的任务请求，控制器执行系统处理。

7.1.3 任务看门狗

可以为每个任务配置任务看门狗。当任务的执行时间超过看门狗时间时，控制器会进入 **Error** 状态，并且停止执行用户程序。

看门狗时间：允许任务执行的最长时间。

7.1.4 每种任务类型可以执行的运动指令

下图展示了不同的任务类型可以执行的运动指令情况，其中“V”表示可以执行，“-”表示不能执行。

种类	指令名称	任务类型			
		周期任务	自由运行	事件任务	
				运动任务	非运动任务
单轴指令	MC_Power	-	-	V	-
	MC_Home	-	-	V	-
	MC_MoveVelocity	-	-	V	-
	MC_Halt	-	-	V	-
	MC_Stop	-	-	V	-
	MC_MoveRelative	-	-	V	-
	MC_MoveAdditive	-	-	V	-
	MC_MoveAbsolute	-	-	V	-
	MC_MoveSuperimposed	-	-	V	-
	MC_Haltsuperimposed	-	-	V	-
	MC_SetPosition	-	-	V	-
	MC_SetOverride	-	-	V	-
	MC_Reset	-	-	V	-
	DMC_SetTorque	-	-	V	-
	MC_ReadAxisError	V	V	V	V
	MC_ReadActualPosition	V	V	V	V
	MC_ReadStatus	V	V	V	V
	MC_ReadMotionState	V	V	V	V
	DMC_ReadParameter_Motion	V	V	V	V
	DMC_WriteParameter_Motion	V	V	V	V
	DMC_TouchProbe	-	-	V	-
	DMC_ChangeMechanismGearRatio	-	-	V	-
	DMC_Jog	-	-	V	-
	DMC_MoveVelocity	-	-	V	-
	DMC_MoveVelocityStopByPos	-	-	V	-
	DMC_MoveVelocityStopByLinePos	-	-	V	-
	DMC_ReadPositionLagStatus	V	V	V	V
DMC_SwitchSoftLimit	V	V	V	V	
DMC_TorqueControl	-	-	V	-	
DMC_TouchProbeCyclically	-	-	V	-	
DMC_WritePositionLagSetting	V	V	V	V	
多轴指令	MC_GearIn	-	-	V	-
	MC_GearOut	-	-	V	-

种类	指令名称	任务类型			
		周期任务	自由运行	事件任务	
				运动任务	非运动任务
	MC_CombineAxes	-	-	V	-
	MC_CamIn	-	-	V	-
	MC_CamOut	-	-	V	-
	DMC_CamAddTappet	V	V	V	V
	DMC_CamDeleteTappet	V	V	V	V
	DMC_CamReadPoint	V	V	V	V
	DMC_CamWritePoint	V	V	V	V
	DMC_CamSet	-	-	V	-
	DMC_CamReadTappetStatus	V	V	V	V
	DMC_CamReadTappetValue	V	V	V	V
	DMC_CamWriteTappetValue	V	V	V	V
应用指令	APF_RotaryCut_Init	-	-	V	-
	APF_RotaryCut_In	-	-	V	-
	APF_RotaryCut_Out	-	-	V	-
G 代码指令	DMC_CartesianCoordinate	-	-	V	-
	DMC_ReadMFunction	V	V	V	V
	DMC_ResetMFunction	V	V	V	V
	DMC_SetG0Para	V	V	V	V
	DMC_SetG1Para	V	V	V	V
	DMC_SetStartPosition	V	V	V	V
轴组指令	DMC_AddAxisToGroup	-	-	V	-
	DMC_RemoveAxisFromGroup	-	-	V	-
	DMC_UngroupAllAxes	-	-	V	-
	DMC_GroupEnable	-	-	V	-
	DMC_GroupStop	-	-	V	-
	DMC_GroupInterrupt	-	-	V	-
	DMC_GroupContinue	-	-	V	-
	DMC_MoveDirectAbsolute	-	-	V	-
	DMC_MoveDirectRelative	-	-	V	-
	DMC_MoveLinearAbsolute	-	-	V	-
	DMC_MoveLinearRelative	-	-	V	-
	DMC_MoveCircularAbsolute	-	-	V	-
	DMC_MoveCircularRelative	-	-	V	-
	DMC_GroupSetOverride	-	-	V	-
DMC_GroupReadActualPosition	V	V	V	V	
协调控制指	DMC_ControlAxisByPos	-	-	V	-

种类	指令名称	任务类型			
		周期任务	自由运行	事件任务	
				运动任务	非运动任务
令	DMC_NC	-	-	V	-
通讯指令	DMC_ReadParameter_CANopen	V	V	V	V
	DMC_WriteParameter_CANopen	V	V	V	V
	ETH_Link_Config	V	V	V	V
	ETH_Link_Manage	V	V	V	V
	ETH_Link_Status	V	V	V	V
	ETH_Link_Config_Ext	V	V	V	V
	ETH_SetServerlinkkeepTime	V	V	V	V
	ETH_Socket_Manage	V	V	V	V
	ETH_Socket_Config	V	V	V	V
	ETH_Socket_Open	V	V	V	V
	ETH_Socket_Send	V	V	V	V
	ETH_Socket_Receive	V	V	V	V
	ETH_Socket_Close	V	V	V	V
	ETH_Socket_Status	V	V	V	V
	RS485_Link_Manage	V	V	V	V
	RS485_Link_Config	V	V	V	V
	RS485_Link_Status	V	V	V	V
	RS485_RS	V	V	V	V
	RS485_SetDelayTime	V	V	V	V
	RS232_Link_Manage	V	V	V	V
	RS232_Link_Config	V	V	V	V
	RS232_Link_Status	V	V	V	V
RS232_RS	V	V	V	V	
RS232_SetDelayTime	V	V	V	V	

7.2 控制器运行或者停止时对变量和装置的影响

当运动控制器由 RUN 到 STOP 时,变量和装置保持当前值,当运动控制器由 STOP 到 RUN 时,变量及非掉电保持装置的值是否清除有以下两种方式可供选择。

- 变量内容清除

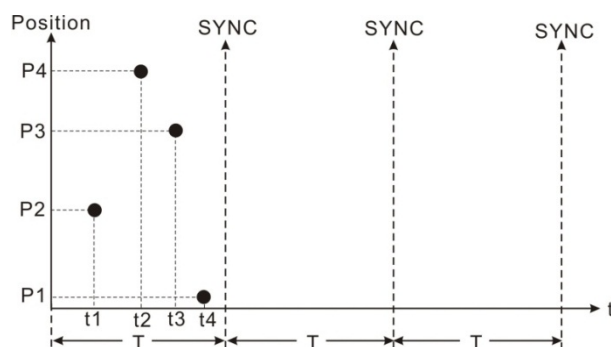
当运动控制器由 STOP 到 RUN 时,清除变量和非掉电保持装置的当前数值,恢复为初始值,如果变量和非掉电保持装置没有初始值,则恢复为默认值 0。

- 变量内容保持

当运动控制器由 STOP 到 RUN 时,保持变量和装置的当前数值。

7.3 运动程序和运动总线之间的关系

当运动控制器接有数台伺服驱动器时,运动控制器通过同步信号实现同步,同步信号由运动控制器以广播的方式发出。伺服驱动器接收到运动控制器发出的控制数据,这些控制数据没有马上生效,当同步信号来临时,控制数据同时生效,以此实现多台伺服的同步。如图所示,运动控制器接有四台伺服驱动器, T 为同步周期。在同步周期内,四台伺服驱动器分别在不同的时刻 (t1、t2、t3、t4) 接受到控制数据,但是控制数据并没有生效。当伺服驱动器接收到同步信号 (SYNC),控制数据同时生效。



7.4 同步周期设定方法

在总线运动控制方式中,同步周期是一个非常重要的参数。因此如果同步周期的设定不当,可能会导致伺服在通讯中出现 AL303/AL302/AL301 报警,或者一些伺服动作异常现象。

首先我们介绍一下同步周期的构成。每个同步周期开始,会先扫描运动控制程序,扫描结束后将运算所得的控制信息发送给所有轴。因此同步周期可以理解为运动控制程序执行时间 + 运动控制器和所有伺服的通讯时间。

运动控制程序执行时间为运动事件任务中最大程序执行时间 (可以双击软件中的任务进行查看),单位为微秒。1000 微秒为 1 毫秒。在实际应用中,建议向上取整。例如最大程序执行时间数值为 2567 微秒=2.5 毫秒,我们可以取 3 毫秒作为程序执行时间。

运动控制器和伺服通讯的时间可以大概预估为每轴 0.5 毫秒。在时间应用中,建议向上取整,例如应用中配置 5 个伺服。通讯时间为 5×0.5 毫秒 = 2.5 毫秒。我们可以取 3 毫秒作为通讯时间。

因此可以得到计算公式：同步周期时间 (毫秒) = 最大程序执行时间数值向上取整 (毫秒) + 运动控制器和所有伺服的通讯时间 (毫秒) + 1 (程序变更预留时间) (毫秒)。

为了预防程序变更后，程序的运行时间增大较多，导致之前设定的同步时间不适用，因此在设定的时候尽量做 1 到 2 毫秒的预留时间。

例如：最大程序执行时间为 1634 微秒，应用中共有 5 个伺服。程序变更预留时间 1 毫秒。

同步周期 = 2 毫秒 (最大程序执行时间 1634 微秒向上取整) + 3 毫秒 (5*0.5 向上取整) + 1 毫秒 (程序预留时间) = 6 毫秒。

注意

以上方法为大概预估时间，适用于大多数应用。如果对同步时间要求苛刻，应用开发完成后，实际时间可以重新计算，将预留时间拿掉。

第8章 逻辑指令

目录

8.1 逻辑指令一览表	8-7
8.2 逻辑指令说明	8-12
8.2.1 EN 和 ENO 说明	8-12
8.3 时序输入/输出指令	8-12
8.3.1 R_TRIG (上升沿触发指令)	8-12
8.3.2 F_TRIG (下降沿触发指令)	8-14
8.3.3 RS (复位指令)	8-16
8.3.4 SR (置位指令)	8-18
8.3.5 SEMA 指令 (置位指令)	8-20
8.4 时序控制指令	8-22
8.4.1 JMP (跳转指令)	8-22
8.5 数据搬移指令	8-23
8.5.1 MOVE (数据搬移指令)	8-23
8.5.2 MoveBit (位传送指令)	8-24
8.5.3 TransBit (位传送指令)	8-26
8.5.4 MoveDigit (数位传送指令)	8-28
8.5.5 Exchange (数据交换指令)	8-30
8.5.6 Swap (高低字节交换指令)	8-32
8.6 比较指令	8-34
8.6.1 LT (小于)	8-34
8.6.2 LE (小于或等于)	8-36
8.6.3 GT (大于)	8-38
8.6.4 GE (大于或等于)	8-40
8.6.5 EQ (等于)	8-42
8.6.6 NE (不等于)	8-44

8.7	时间相关指令	8-46
8.7.1	TON (通电延时定时器)	8-46
8.7.2	TOF (断电延时定时器)	8-48
8.7.3	TP (脉冲型定时器)	8-50
8.7.4	Sys_ReadTime (读取控制器硬件实时时钟时间指令)	8-52
8.7.5	Sys_ReadTotalWorkTime (读取控制器总工作时间指令)	8-53
8.7.6	Sys_ReadPowerOnTime (读取控制器上电时间指令)	8-54
8.7.7	Sys_WdgStatus (任务超时状态读取)	8-55
8.8	计数器指令	8-57
8.8.1	CTU (加计数器)	8-57
8.8.2	CTD (减计数器)	8-59
8.8.3	CTUD (加减计数器)	8-61
8.9	数学运算指令	8-64
8.9.1	ADD (加法指令)	8-64
8.9.2	SUB (减法指令)	8-67
8.9.3	MUL (乘法指令)	8-70
8.9.4	DIV (除法指令)	8-73
8.9.5	MOD (整数取余)	8-76
8.9.6	MODREAL (浮点数取余)	8-78
8.9.7	MODTURNS (计算圈数)	8-80
8.9.8	MODABS (计算相位)	8-82
8.9.9	ABS (取绝对值)	8-84
8.9.10	DegToRad (角度转弧度)	8-86
8.9.11	RadToDeg (弧度转角度)	8-88
8.9.12	SIN (正弦)	8-90
8.9.13	COS (余弦)	8-92
8.9.14	TAN (正切)	8-94
8.9.15	ASIN (反正弦)	8-96
8.9.16	ACOS (反余弦)	8-98
8.9.17	ATAN (反正切)	8-100
8.9.18	LN (自然对数)	8-102
8.9.19	LOG (常用对数)	8-104
8.9.20	SQRT (求平方根)	8-106

8.9.21 EXP (自然指数)	8-108
8.9.22 EXPT (幂指数)	8-110
8.9.23 RAND (随机数)	8-112
8.9.24 TRUNC (浮点数取整数)	8-114
8.9.25 FLOOR (浮点数取整)	8-116
8.9.26 FRACTION (浮点数取小数)	8-118
8.10 位串指令	8-120
8.10.1 AND (逻辑与)	8-120
8.10.2 OR (逻辑或)	8-123
8.10.3 NOT (取反)	8-126
8.10.4 XOR (异或)	8-128
8.10.5 XORN (同或)	8-131
8.11 位移指令	8-134
8.11.1 SHL (向左移位)	8-134
8.11.2 SHR (向右移位)	8-136
8.11.3 ROL (向左循环移位)	8-138
8.11.4 ROR (向右循环移位)	8-140
8.12 选择指令	8-142
8.12.1 MAX (求最大值)	8-142
8.12.2 MIN (求最小值)	8-144
8.12.3 SEL (二选一)	8-146
8.12.4 MUX (多选一)	8-148
8.12.5 LIMIT (输出限制)	8-150
8.12.6 BAND (死区限制)	8-152
8.12.7 ZONE (输入偏移)	8-154
8.13 数据类型转换指令	8-157
8.13.1 BOOL_TO_*** (布尔转换指令群)	8-157
8.13.2 Bit strings_TO_*** (位串转换指令群)	8-160
8.13.3 Integers_TO_*** (整数转换指令群)	8-167
8.13.4 Real numbers_TO_*** (实数转换指令群)	8-176
8.13.5 Times,dates_TO_*** (时间·日期转换指令群)	8-179
8.13.6 Strings_TO_*** (字符串转换指令群)	8-180
8.14 通讯指令	8-183

8.14.1	CANopen 通讯指令	8-183
8.14.1.1	DMC_ReadParameter_CANopen (读取参数指令)	8-183
8.14.1.2	DMC_WriteParameter_CANopen (写入参数指令)	8-189
8.14.2	以太网指令	8-194
8.14.2.1	ETH_Link_Config (Modbus TCP 数据交换配置)	8-194
8.14.2.2	ETH_Link_Manage (开启 Modbus TCP 数据交换)	8-199
8.14.2.3	ETH_Link_Status (Modbus TCP 数据交换状态)	8-201
8.14.2.4	Modbus TCP 数据交换范例	8-204
8.14.2.5	ETH_Link_Config_Ext (Modbus TCP 数据交换扩展配置)	8-210
8.14.2.6	ETH_SetServerlinkkeepTime (设置控制器做为 Modbus TCP 从站连接保持时间)	8-212
8.14.2.7	ETH_Socket_Manage (Socket TCP/UDP 管理)	8-213
8.14.2.8	ETH_Socket_Config (Socket 数据交换配置)	8-215
8.14.2.9	ETH_Socket_Open (开启 Socket)	8-218
8.14.2.10	ETH_Socket_Send (Socket 数据发送)	8-220
8.14.2.11	ETH_Socket_Receive (Socket 数据接收)	8-223
8.14.2.12	ETH_Socket_Close (关闭 Socket)	8-227
8.14.2.13	ETH_Socket_Status (读取 Socket 状态)	8-229
8.14.2.14	以太网自由协议范例	8-232
8.14.3	RS485 通讯指令	8-236
8.14.3.1	RS485_Link_Config (RS485 通讯参数配置)	8-236
8.14.3.2	RS485_Link_Manage (RS485 通讯管理)	8-240
8.14.3.3	RS485_Link_Status (RS485 通讯状态)	8-242
8.14.3.4	RS485 主从通讯范例	8-244
8.14.3.5	RS485_RS (RS485 自由协议)	8-247
8.14.3.6	RS485 自由协议范例	8-252
8.14.3.7	RS485_SetDelayTime (RS485 通讯数据响应延迟时间)	8-255
8.14.4	RS232 通讯指令	8-257
8.14.4.1	RS232_Link_Config (RS232 通讯参数配置)	8-257
8.14.4.2	RS232_Link_Manage (RS232 通讯管理指令)	8-261
8.14.4.3	RS232_Link_Status (RS232 通讯状态)	8-263
8.14.4.4	RS232 主从通讯范例	8-265
8.14.4.5	RS232_RS (RS232 自由协议)	8-268

8.14.4.6 RS232 自由协议范例	8-273
8.14.4.7 RS232_SetDelayTime (RS232 通讯数据响应延迟时间)	8-276
8.15 字符串操作指令	8-278
8.15.1 CONCAT (连接字符串)	8-278
8.15.2 DELETE (删减字符串)	8-280
8.15.3 INSERT (字符串插入)	8-282
8.15.4 LEFT / RIGHT (左/右截取字符串)	8-284
8.15.5 MID (字符串截取)	8-286
8.15.6 REPLACE (字符替换)	8-288
8.15.7 LEN (计算字符串长度)	8-290
8.15.8 FIND (查找字符串)	8-291
8.16 IO 刷新指令	8-293
8.16.1 FROM (模块 CR 读取数据指令)	8-293
8.16.2 TO (模块 CR 写入数据指令)	8-297
8.16.3 ImmediateInput (输入点立即刷新)	8-301
8.16.4 ImmediateOutput (输出点立即刷新)	8-303
8.17 PID 相关指令	8-305
8.17.1 PID (PID 运算)	8-305
8.17.2 GPWM(基本脉冲宽度调变)	8-315
8.18 取地址	8-317
8.18.1 ADR (取地址)	8-317
8.19 网络诊断	8-319
8.19.1 Motion 诊断	8-319
8.19.1.1 CANmotion_SysDiag (Motion 系统诊断指令)	8-319
8.19.1.2 CANmotion_NodeDiag (Motion 轴诊断指令)	8-321
8.19.2 CANopen 诊断	8-323
8.19.2.1 CANopen_SysDiag (CANopen 系统诊断指令)	8-323
8.19.2.2 CANopen_NodeDiag (CANopen 从站诊断指令)	8-325
8.19.2.3 CANopen_State (CANopen 主站诊断指令)	8-327
8.20 位偏移指令	8-329
8.20.1 GetBitOffsetValue (读取指定位的值)	8-329
8.20.2 SetBitOffsetValue (设置指定位的值)	8-331
8.21 校验指令	8-333

8.21.1 CRC16 (计算 CRC 校验码)	8-333
8.21.2 LRC (计算 LRC 校验码)	8-335

8.1 逻辑指令一览表

指令组	指令	功能	页码
时序输入/输出指令	R_TRIG	上升沿触发	8-12
	F_TRIG	下降沿触发	8-14
	RS	复位	8-16
	SR	置位	8-18
	SEMA	置位	8-20
时序控制指令	JMP	跳转	8-22
数据搬移指令	MOVE	数据搬移	8-23
	MoveBit	位传送	8-24
	TransBit	位传送	8-26
	MoveDigit	数位传送	8-28
	Exchange	数据交换	8-30
	Swap	高低字节交换	8-32
比较指令	LT	小于	8-34
	LE	小于或等于	8-36
	GT	大于	8-38
	GE	大于或等于	8-40
	EQ	等于	8-42
	NE	不等于	8-44
时间相关指令	TON	通电延时定时器	8-46
	TOF	断电延时定时器	8-48
	TP	脉冲型定时器	8-50
	Sys_ReadTime	读取控制器硬件实时时钟时间指令	8-52
	Sys_ReadTotalWorkTime	读取控制器总工作时间指令	8-53
	Sys_ReadPowerOnTime	读取控制器上电时间指令	8-54
	Sys_WdgStatus	任务超时状态读取	8-55
计数器指令	CTU	加计数器	8-57

指令组	指令	功能	页码
	CTD	减计数器	8-59
	CTUD	加减计数器	8-61
数学运算指令	ADD	加法指令	8-64
	SUB	减法指令	8-67
	MUL	乘法指令	8-70
	DIV	除法指令	8-73
	MOD	整数取余	8-76
	MODREAL	浮点数取余	8-78
	MODTURNS	计算圈数	8-80
	MODABS	计算相位	8-82
	ABS	取绝对值	8-84
	DegToRad	角度转弧度	8-86
	RadToDeg	弧度转角度	8-88
	SIN	正弦	8-90
	COS	余弦	8-92
	TAN	正切	8-94
	ASIN	反正弦	8-96
	ACOS	反余弦	8-98
	ATAN	反正切	8-100
	LN	自然对数	8-102
	LOG	常用对数	8-104
	SQRT	求平方根	8-106
	EXP	自然指数	8-108
	EXPT	幂指数	8-110
	RAND	随机数	8-112
TRUNC	浮点数取整数	8-114	
FLOOR	浮点数取整	8-116	
FRACTION	浮点数取小数	8-118	
位串指令	AND	逻辑与	8-120

指令组	指令	功能	页码
	OR	逻辑或	8-123
	NOT	取反	8-126
	XOR	异或	8-128
	XORN	同或	8-131
位移指令	SHL	向左移位	8-134
	SHR	向右移位	8-136
	ROL	向左循环移位	8-138
	ROR	向右循环移位	8-140
选择指令	MAX	求最大值	8-142
	MIN	求最小值	8-144
	SEL	二选一	8-146
	MUX	多选一	8-148
	LIMIT	输出限制	8-150
	BAND	死区限制	8-152
	ZONE	输入偏移	8-154
数据类型转换指令	BOOL_TO_***	布尔转换指令群	8-157
	Bit strings_TO_***	位串转换指令群	8-160
	Integers_TO_***	整数转换指令群	8-167
	Real numbers_TO_***	实数转换指令群	8-176
	Times,dates_TO_***	时间·日期转换指令群	8-179
	Strings_TO_***	字符串转换指令群	8-180
通讯指令	DMC_ReadParameter_CANopen	读取参数	8-183
	DMC_WriteParameter_CANopen	写入参数	8-189
	ETH_Link_Config	Modbus TCP数据交换配置	8-194
	ETH_Link_Manage	开启Modbus TCP数据交换	8-199
	ETH_Link_Status	Modbus TCP数据交换状态	8-201
	ETH_Link_Config_Ext	Modbus TCP数据交换扩展配置	8-210
	ETH_SetServerlinkkeepertime	设置控制器做为Modbus TCP从站连接保持时间	8-212

指令组	指令	功能	页码
	ETH_Socket_Manage	Socket TCP/UDP管理	8-210
	ETH_Socket_Config	Socket数据交换配置	8-215
	ETH_Socket_Open	开启Socket	8-218
	ETH_Socket_Send	Socket数据发送	8-220
	ETH_Socket_Receive	Socket 数据接收	8-223
	ETH_Socket_Close	关闭 Socket	8-227
	ETH_Socket_Status	读取 Socket 状态	8-229
	RS485_Link_Config	RS485通讯参数配置	8-236
	RS485_Link_Manage	RS485通讯管理	8-240
	RS485_Link_Status	RS485通讯状态	8-242
	RS485_RS	RS485自由协议	8-247
	RS485_SetDelayTime	RS485通讯数据响应延迟时间	8-255
	RS232_Link_Manage	RS232通讯管理	8-261
	RS232_Link_Config	RS232通讯参数配置	8-257
	RS232_Link_Status	RS232通讯状态	8-263
	RS232_RS	RS232自由协议	8-268
	RS232_SetDelayTime	RS232通讯数据响应延迟时间	8-276
字符串操作指令	CONCAT	连接字符串	8-278
	DELETE	删减字符串	8-280
	INSERT	字符串插入	8-282
	LEFT / RIGHT	左/右截取字符串	8-284
	MID	字符串截取	8-286
	REPLACE	字符替换	8-288
	LEN	计算字符串长度	8-290
IO刷新指令	FIND	查找字符串	8-291
	FROM	模块CR读取数据	8-293
	TO	模块CR写入数据	8-297
	ImmediateInput	输入点立即刷新	8-301
	ImmediateOutput	输出点立即刷新	8-303

指令组	指令	功能	页码
PID指令	PID	PID运算	8-305
	GPWM	基本脉冲宽度调变	8-315
取地址	ADR	取地址	8-317
网络诊断指令	CANmotion_SysDiag	Motion系统诊断指令	8-319
	CANmotion_NodeDiag	Motion轴诊断指令	8-321
	CANopen_SysDiag	CANopen系统诊断指令	8-323
	CANopen_NodeDiag	CANopen从站诊断指令	8-325
	CANopen_State	CANopen主站诊断指令	8-327
位偏移指令	GetBitOffsetValue	读取指定位的值	8-329
	SetBitOffsetValue	设置指定位的值	8-331
校验指令	CRC16	计算CRC校验码	8-333
	LRC	计算LRC校验码	8-335

8.2 逻辑指令说明

8.2.1 EN 和 ENO 说明

当用户使用的指令带有 EN 和 ENO 时，若 EN 引脚的参数值为 FALSE (0)，那么指令定义的功能将不会被执行，指令的输出引脚输出值不会被刷新。相反，若指令定义的 EN 引脚参数值为 TRUE (1)，那么指令定义的功能将会被执行，指令输出引脚的值也会被刷新。

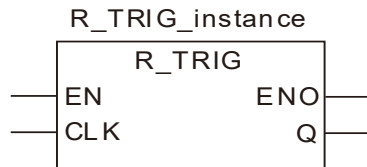
ENO 引脚输出和 EN 引脚的输入保持一致，EN 引脚为 TRUE，ENO 引脚同时变为 TRUE；EN 引脚为 FALSE，ENO 引脚同时变为 FALSE。

当指令为功能块 (FB) 时，如果功能块 (FB) 执行后，EN 由 TRUE 变为 FALSE，该功能块 (FB) 仍继续执行，只是该功能块 (FB) 输出引脚的值不会被刷新。

8.3 时序输入/输出指令

8.3.1 R_TRIG (上升沿触发指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	本指令用于上升沿触发	AS524C-B



● 参数


参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
CLK	输入信号	输入	上升沿触发信号	TRUE或FALSE
Q	输出信号	输出	一个周期的输出	TRUE或FALSE

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
CLK	●																				
Q	●																				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令功能为CLK引脚处于FALSE到TRUE时，仅一个周期Q输出为TRUE,其余情况是FALSE。

 注意

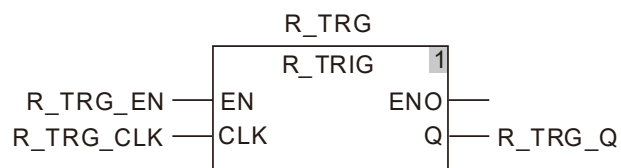
CLK引脚是上升沿信号才能检测到，Q位才会有输出。



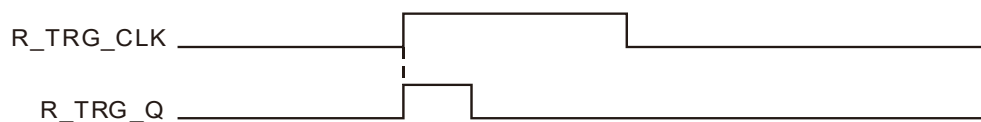
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
R_TRG	R_TRIG	
R_TRG_EN	BOOL	FALSE
R_TRG_CLK	BOOL	FALSE
R_TRG_Q	BOOL	

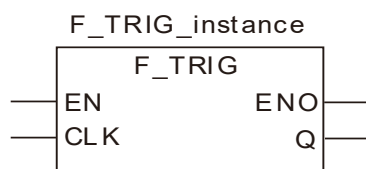


■ 时序图：



8.3.2 F_TRIG (下降沿触发指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	本指令用于下降沿触发	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
CLK	输入信号	输入	下降沿触发信号	TRUE或FALSE
Q	输出信号	输出	一个周期的输出	TRUE或FALSE

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
CLK	●																			
Q	●																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令功能为CLK引脚处于TRUE到FALSE时，仅一个周期Q输出为TRUE,其余情况是FALSE。

⚠ 注意

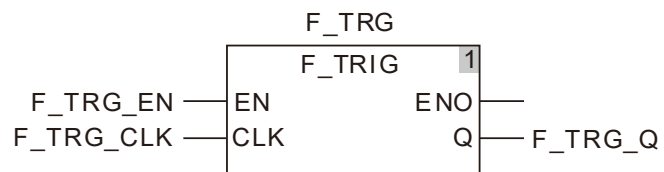
CLK引脚是下降沿信号才能检测到，Q位才会有输出。



程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
F_TRG	F_TRIG	
F_TRG_EN	BOOL	FALSE
F_TRG_CLK	BOOL	FALSE
F_TRG_Q	BOOL	

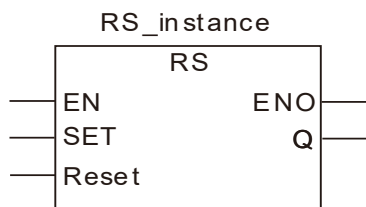


■ 时序图



8.3.3 RS (复位指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	本指令用于复位优先	AS524C-B



- 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
SET	输入信号	输入	置位信号	TRUE或FALSE
Reset	输入信号	输入	复位信号	TRUE或FALSE
Q	输出信号	输出	输出信号	TRUE或FALSE

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
SET	●																				
Reset	●																				
Q	●																				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

- 功能说明

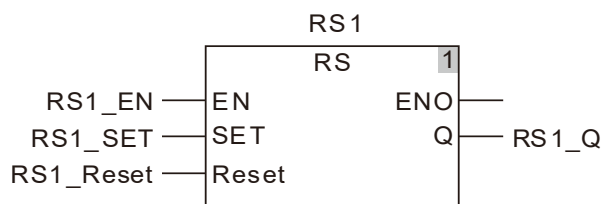
本指令功能SET位和Reset位同时为TRUE时，复位优先。



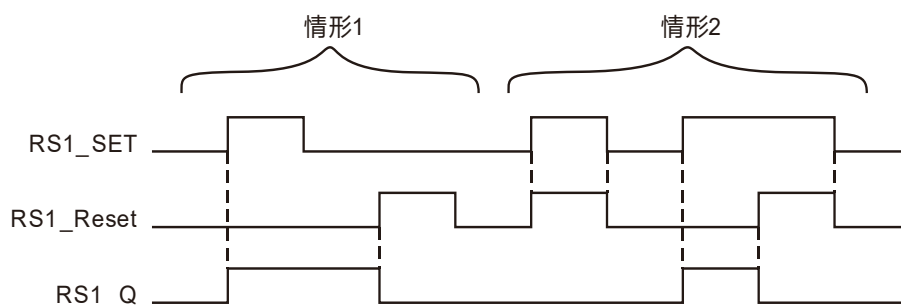
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
RS1	RS	
RS1_EN	BOOL	FALSE
RS1_SET	BOOL	FALSE
RS1_Reset	BOOL	FALSE
RS1_Q	BOOL	



■ 时序图

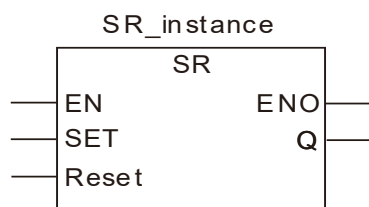


情形1： 当 RS1_SET 为 TRUE 时，输出 RS1_Q 为 TRUE，若 RS1_Reset 为 TRUE，RS1_Q 为 FALSE。

情形2： 当 RS1_Reset 为 TRUE 时，输出 RS1_Q 保持为 FALSE 状态。

8.3.4 SR (置位指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	本指令用于置位优先	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
SET	输入信号	输入	置位信号	TRUE或FALSE
Reset	输入信号	输入	复位信号	TRUE或FALSE
Q	输出信号	输出	输出信号	TRUE或FALSE

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
SET	●																				
Reset	●																				
Q	●																				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

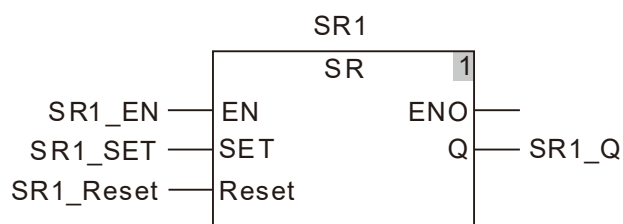
本指令功能SET位和Reset位同时为TRUE时，置位优先。



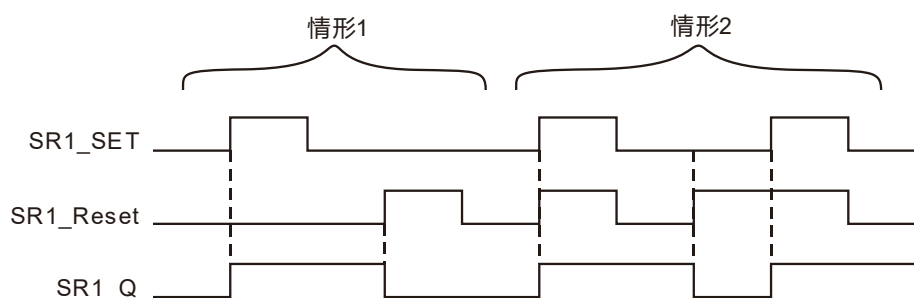
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
SR1	SR	
SR1_EN	BOOL	FALSE
SR1_SET	BOOL	FALSE
SR1_Reset	BOOL	FALSE
SR1_Q	BOOL	



■ 时序图

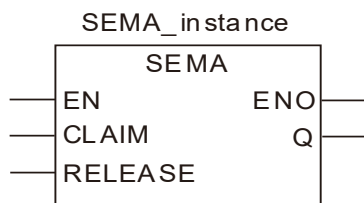


情形1：当 SR1_SET 为 TRUE 时 SR1_Q 为 TRUE；当 SR1_Reset 为 TRUE 时 SR1_Q 为 FALSE。

情形2：SR1_SET 置位优先 SR1_Reset 复位。

8.3.5 SEMA 指令 (置位指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	本指令用于置位优先 (第二个周期输出才能有效)	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
CLAIM	输入信号	输入	置位信号	TRUE或FALSE
RELEASE	输入信号	输入	复位信号	TRUE或FALSE
Q	输出信号	输出	输出信号	TRUE或FALSE

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
CLAIM	●																				
RELEASE	●																				
Q	●																				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令功能为CLAIM为TRUE时，则Q为TRUE，RELEASE为TRUE时，则Q为FALSE，CLAIM和RELEASE同时为TRUE，输出Q为TRUE。

⚠ 注意

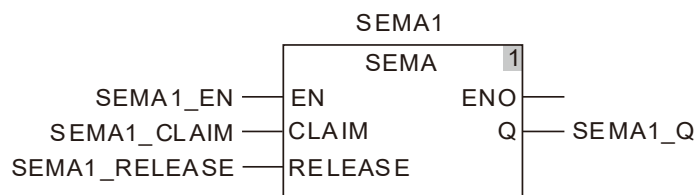
CLAIM为TRUE时，输出Q第二个周期为TRUE。



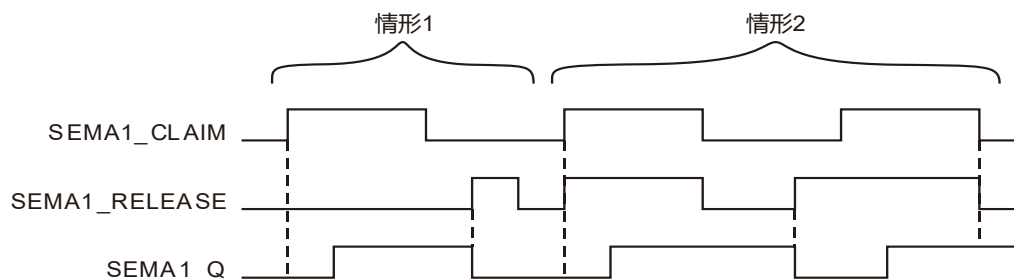
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
SEMA1	SEMA	
SEMA1_EN	BOOL	FALSE
SEMA1_CLAIM	BOOL	FALSE
SEMA1_RELEASE	BOOL	FALSE
SEMA1_Q	BOOL	



■ 时序图



情形1： 当SEMA1_CLAIM为TRUE时，第二个周期输出SEMA1_Q为TRUE，SEMA1_RELEASE为TRUE时，输出SEMA1_Q立即变为FALSE。

情形2： 当SEMA1_CLAIM为TRUE时，无论SEMA1_RELEASE为何种状态，第二个周期输出SEMA1_Q都为TRUE。

8.4 时序控制指令

8.4.1 JMP (跳转指令)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于跳转至梯形图中由 LABEL 指定任意位置。	AS524C-B



● 功能说明

本指令用于跳转至梯形图中由 LABEL 指定的任意位置。

⚠ 注意

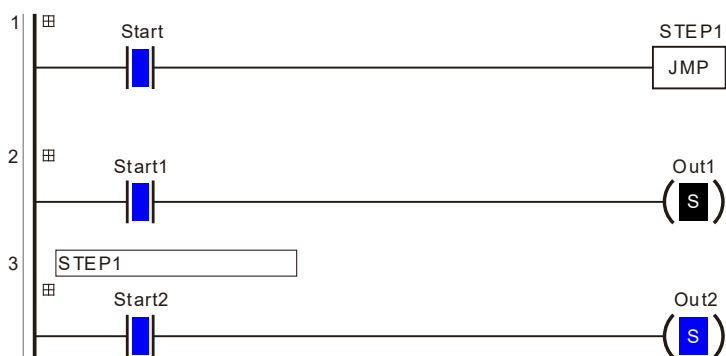
- LABEL 为任意字符串。
- 无法将关键字指定为 LABEL。
- JMP 可以向上跳转。
- 多个 JMP 指令可以跳转至相同的 LABEL。
- JMP 指令跳转至梯形图标签位置必须在同一个 POU 内才有效。

🖨 程序范例

■ 变量

变量名	数据类型	当前值
Start	BOOL	TRUE
Start1	BOOL	TRUE
Out1	BOOL	FALSE
Start2	BOOL	TRUE
Out2	BOOL	TRUE

■ 程序

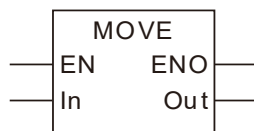


如上示例程序，将 STEP1 作为跳转标签，当 Start 变为 TRUE，JMP 指令跳转至标签 STEP1 位置处执行网络 3 中的程序，Start2 为 TRUE 时，Out2 也为 TRUE，网络 2 不执行。当 Start 为 FALSE 时，网络 1~网络 3 中的程序都执行。

8.5 数据搬移指令

8.5.1 MOVE (数据搬移指令)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于数据搬移	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	输入信号	输入	传送源	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	输出信号	输出	传送目标	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 将传送源“In”的内容传送至传送目标“Out”内。
- 本指令支持数组元素中内容传送。

⚠ 注意

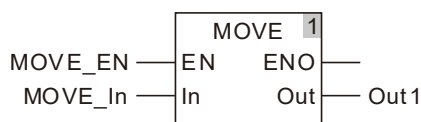
Out的数据类型必须和In的数据类型保持一致，否则软件编译报错。



程序范例

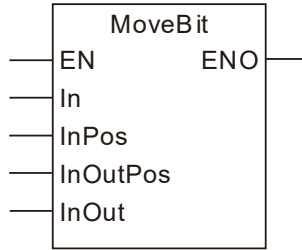
■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MOVE_EN	BOOL	TRUE
MOVE_In	INT	200
Out1	INT	200



8.5.2 MoveBit (位传送指令)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于单个位传送	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	输入信号	输入	传送源	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InPos	输入信号	输入	传送源位置	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InOutPos	输入信号	输入	传送目标位位置	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InOut	输入信号	输入	传送目标	由与输入参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In		●	●	●	●	●	●	●	●												
InPos							●														
InOutPos							●														
InOut		●	●	●	●	●	●	●	●												

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

将传送源 “In” 的 “InPos” 位置的一位数据传送至传送目标 “InOut” 的 “InOutPos” 位置。

注意

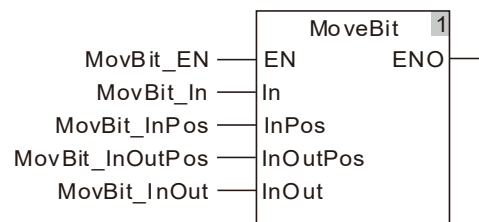
- 本指令没有输出，只有输入。
- InPos的值超过In数据类型有效范围时，不进行传送。
- InOutPos的值超出InOut数据类型有效范围时，也不进行传送。



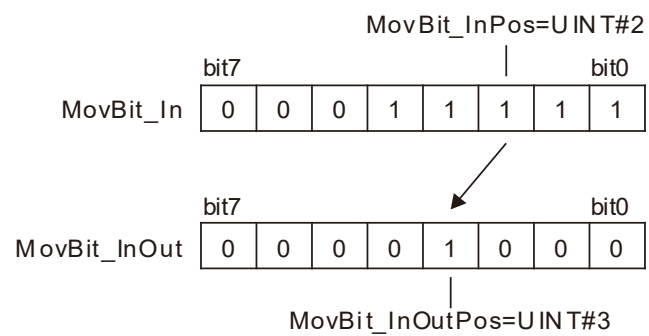
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MovBit_EN	BOOL	TRUE
MovBit_In	USINT	31
MovBit_InPos	UINT	2
MovBit_InOutPos	UINT	3
MovBit_InOut	USINT	8

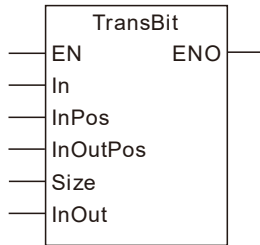


■ 传送示意图



8.5.3 TransBit (位传送指令)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于多个位传送	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	输入信号	输入	传送源	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InPos	输入信号	输入	传送源位置	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InOutPos	输入信号	输入	传送目标位位置	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Size	输入信号	输入	传送位数长度	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InOut	输入信号	输入	传送目标	由与输入参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期			字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●											
InPos							●													
InOutPos							●													
Size							●													
InOut		●	●	●	●	●	●	●	●											

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

将传送源 “In” 的 “InPos” 位置的 “Size” 位数据传送至传送目标 “InOut” 的 “InOutPos” 位置。

⚠ 注意

- 本指令没有输出，只有输入。
- Size的值为0时不进行传送。
- InPos的值超过In数据类型有效范围时，不进行传送。

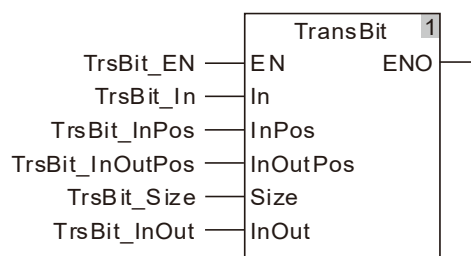
- InOutPos的值超出InOut数据类型有效范围时，也不进行传送。
- Size的值超过有效范围时，不进行传送。



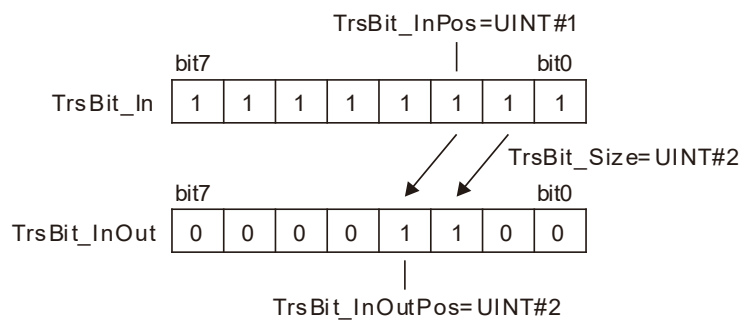
程序范例

- 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
TrsBit_EN	BOOL	TRUE
TrsBit_In	USINT	63
TrsBit_InPos	UINT	1
TrsBit_InOutPos	UINT	2
TrsBit_Size	UINT	2
TrsBit_Inout	USINT	12

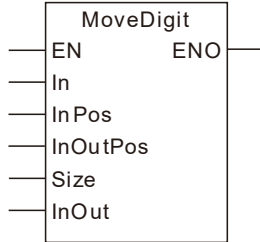


- 传送示意图



8.5.4 MoveDigit (数位传送指令)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于多个数位传送 (一个数位等于 4 个 Bit)。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	输入信号	输入	传送源	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InPos	输入信号	输入	传送源位置	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InOutPos	输入信号	输入	传送目标数位位置	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Size	输入信号	输入	传送数位长度	由与输入参数所连变量的数据类型决定
InOut	输入信号	输入	传送目标	由与输入参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期			字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●											
InPos							●													
InOutPos							●													
Size							●													
InOut		●	●	●	●	●	●	●	●											

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

将传送源 “In” 的 “InPos” 数位位置的 “Size” 数据传送至传送目标 “InOut” 的 “InOutPo” 数位位置，指令按位传送。

⚠ 注意

- 本指令没有输出，只有输入。
- Size的值为0时不进行传送。
- InPos的值超过In数据类型有效范围时，不进行传送。

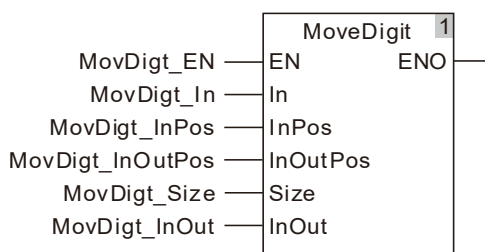
- InOutPos的值超出InOut数据类型有效范围时，不进行传送。
- Size的值超过有效范围时，不进行传送。



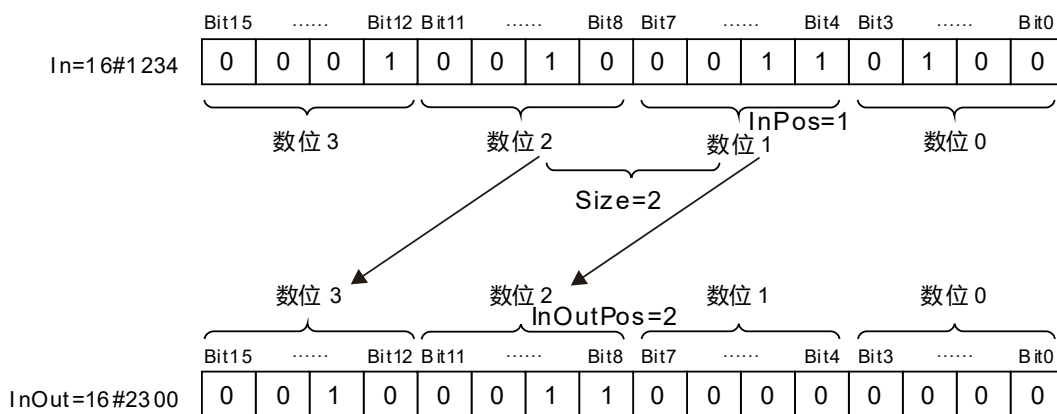
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MovDigt_EN	BOOL	TRUE
MovDigt_In	UDINT	16#1234
MovDigt_InPos	UINT	1
MovDigt_InOutPos	UINT	2
MovDigt_Size	UINT	2
MovDigt_Inout	UDINT	16#2300

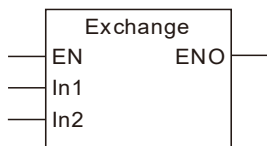


■ 传送示意图



8.5.5 Exchange (数据交换指令)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于数据交换	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	输入信号	输入	交换对象	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	输入信号	输入	交换对象	由与输入参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
In2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

将In1和In2数据内容交换。

⚠ 注意

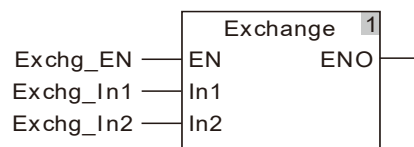
- In1 和 In2 数据类型必须相同。
- 本指令没有输出，只有两个输入。



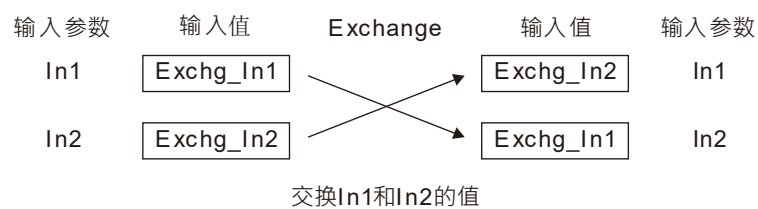
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
Exchg_EN	BOOL	TRUE
Exchg_In1	INT	30
Exchg_In2	INT	10



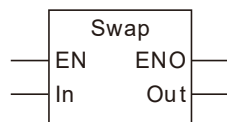
■ 交换示意图



执行指令，Exchg_In1 和 Exchg_In2 中值一直在交换。

8.5.6 Swap (高低字节交换指令)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于低位与高位字节交换	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	输入信号	输入	交换对象	WORD数据类型范围：0~65535
Out	输入信号	输出	交换结果	WORD数据类型范围：0~65535

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期			字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In			●				●														
Out			●				●														

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

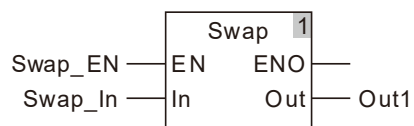
将输入“In”内容低字节与高字节交换，结果放到输出“Out”里。



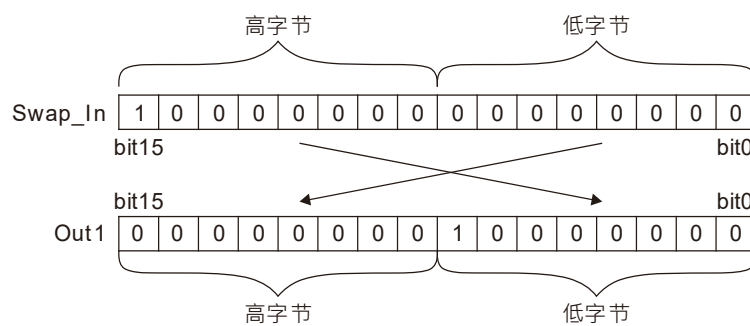
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
Swap_EN	BOOL	TRUE
Swap_In	UINT	32768
Out1	UINT	128



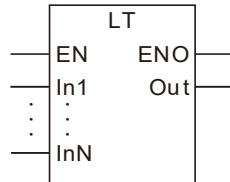
■ 交换示意图



8.6 比较指令

8.6.1 LT (小于)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个 (或多个) 变量或常量作小于比较。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	比较数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少比较数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	比较结果	输出	比较结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作小于比较，如果所有输入变量满足 $In1 < In2 < \dots < InN$ ，则 *Out* 为 TRUE，否则 *Out* 为 FALSE。
- 当输入变量的数据类型不为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 时，允许输入参数 In1~InN 为不同数据类型的变量。
当输入变量的数据类型为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 中的一种时，要求输入参数 In1~InN 均为该数据类型。如 In1 的数据类型为 TIME，则 In2~InN 的数据类型必须为 TIME，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量的数据类型必须为BOOL，否则软件编译时将报错。



程序范例

- 变量LT_In1、LT_In2、LT_In3的数据类型分别为INT、UINT、DINT，Out1的数据类型为BOOL。当LT_In1、LT_In2、LT_In3的值分别为-10、50、100，当变量LT_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE（如下表“变量1”所示）；当LT_In1、LT_In2、LT_In3的值分别为20、10、100，当变量LT_EN为TRUE时，Out1的值为FALSE（如下表“变量2”所示）。

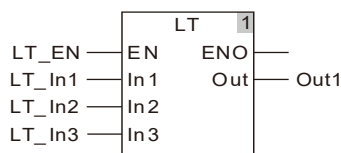
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
LT_EN	BOOL	TRUE
LT_In1	INT	-10
LT_In2	UINT	50
LT_In3	DINT	100
Out1	BOOL	TRUE

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
LT_EN	BOOL	TRUE
LT_In1	INT	20
LT_In2	UINT	10
LT_In3	DINT	100
Out1	BOOL	FALSE

➤ 程序

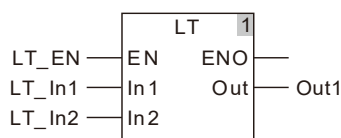


- 变量LT_In1、LT_In2的数据类型均为TIME，Out1的数据类型为BOOL。

当LT_In1、LT_In2的值分别为T#1ms、T#50ms，当变量LT_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE。

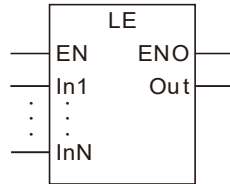
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
LT_EN	BOOL	TRUE
LT_In1	TIME	T#1ms
LT_In2	TIME	T#50ms
Out1	BOOL	TRUE



8.6.2 LE (小于或等于)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个 (或多个) 变量或常量作小于或等于比较。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	比较数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少比较数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	比较结果	输出	比较结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	REAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作小于或等于比较，如果所有输入变量满足 $In1 \leq In2 \leq \dots \leq InN$ ，则Out为TRUE，否则Out为FALSE。
- 当输入变量的数据类型不为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING时，允许输入参数In1~InN为不同数据类型的变量。
当输入变量的数据类型为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING中的一种时，要求输入参数In1~InN均为该数据类型。如In1的数据类型为TIME，则In2~InN的数据类型必须为TIME，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量的数据类型必须为BOOL，否则软件编译时将报错。



程序范例

- 变量LE_In1、LE_In2、LE_In3的数据类型分别为INT、UINT、DINT，Out1的数据类型为BOOL。

当LE_In1、LE_In2、LE_In3的值分别为-10、50、50，当变量LE_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE（如下表“变量1”所示）；当LE_In1、LE_In2、LE_In3的值分别为20、10、100，当变量LE_EN为TRUE时，Out1的值为FALSE（如下表“变量2”所示）。

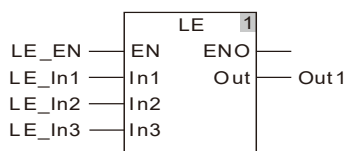
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
LE_EN	BOOL	TRUE
LE_In1	INT	-10
LE_In2	UINT	50
LE_In3	DINT	50
Out1	BOOL	TRUE

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
LE_EN	BOOL	TRUE
LE_In1	INT	20
LE_In2	UINT	10
LE_In3	DINT	100
Out1	BOOL	FALSE

➤ 程序

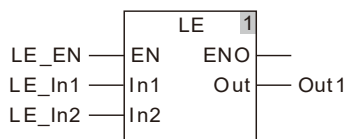


- 变量LE_In1、LE_In2的数据类型均为TIME，Out1的数据类型为BOOL。

当LE_In1、LE_In2的值分别为T#1ms、T#50ms，当变量LE_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE。

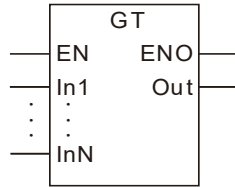
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
LE_EN	BOOL	TRUE
LE_In1	TIME	T#1ms
LE_In2	TIME	T#50ms
Out1	BOOL	TRUE



8.6.3 GT (大于)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个 (或多个) 变量或常量作大于比较。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	比较数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少比较数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	比较结果	输出	比较结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作大于比较，如果所有输入变量满足 $In1 > In2 > \dots > InN$ ，则 *Out* 为 TRUE，否则 *Out* 为 FALSE。
- 当输入变量的数据类型不为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 时，允许输入参数 *In1~InN* 为不同数据类型的变量。
当输入变量的数据类型为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 中的一种时，要求输入参数 *In1~InN* 均为该数据类型。如 *In1* 的数据类型为 TIME，则 *In2~InN* 的数据类型必须为 TIME，否则软件编译时将报错。

注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量的数据类型必须为 BOOL，否则软件编译时将报错。



程序范例

- 变量GT_In1、GT_In2、GT_In3的数据类型分别为INT、UINT、DINT，Out1的数据类型为BOOL。

当GT_In1、GT_In2、GT_In3的值分别为100、50、10，当变量GT_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE（如下表“变量1”所示）；当GT_In1、GT_In2、GT_In3的值分别为20、10、100，当变量GT_EN为TRUE时，Out1的值为FALSE（如下表“变量2”所示）。

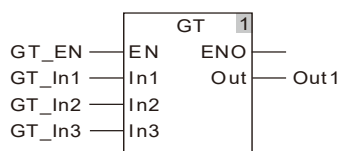
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
GT_EN	BOOL	TRUE
GT_In1	INT	100
GT_In2	UINT	50
GT_In3	DINT	10
Out1	BOOL	TRUE

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
GT_EN	BOOL	TRUE
GT_In1	INT	20
GT_In2	UINT	10
GT_In3	DINT	100
Out1	BOOL	FALSE

➤ 程序

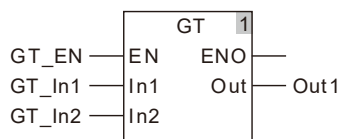


- 变量GT_In1、GT_In2的数据类型均为TIME，Out1的数据类型为BOOL。

当GT_In1、GT_In2的值分别为T#100ms、T#50ms，当变量GT_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE。

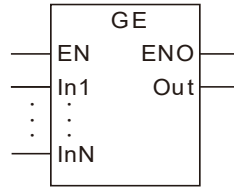
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
GT_EN	BOOL	TRUE
GT_In1	TIME	T#100ms
GT_In2	TIME	T#50ms
Out1	BOOL	TRUE



8.6.4 GE (大于或等于)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将两个 (或多个) 变量或常量作大于或等于比较。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	比较数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少比较数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	比较结果	输出	比较结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作大于或等于比较，如果所有输入变量满足 $In1 \geq In2 > \dots > InN$ 所有 InN ，则 Out 为 TRUE，否则 Out 为 FALSE。
- 当输入变量的数据类型不为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 时，允许输入参数 $In1 \sim InN$ 为不同数据类型的变量。
当输入变量的数据类型为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 中的一种时，要求输入参数 $In1 \sim InN$ 均为该数据类型。如 $In1$ 的数据类型为 TIME，则 $In2 \sim InN$ 的数据类型必须为 TIME，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量的数据类型必须为 BOOL，否则软件编译时将报错。



程序范例

- 变量GE_In1、GE_In2、GE_In3的数据类型分别为INT、UINT、DINT，Out1的数据类型为BOOL。

当GE_In1、GE_In2、GE_In3的值分别为100、50、50，当变量GE_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE（如下表“变量1”所示）；当GE_In1、GE_In2、GE_In3的值分别为10、10、100，当变量GE_EN为TRUE时，Out1的值为FALSE（如下表“变量2”所示）。

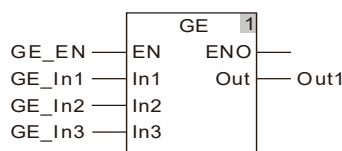
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
GE_EN	BOOL	TRUE
GE_In1	INT	100
GE_In2	UINT	50
GE_In3	DINT	50
Out1	BOOL	TRUE

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
GE_EN	BOOL	TRUE
GE_In1	INT	10
GE_In2	UINT	10
GE_In3	DINT	100
Out1	BOOL	FALSE

➤ 程序

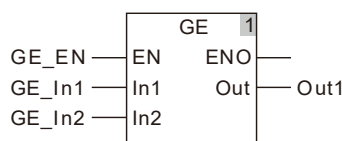


- 变量GE_In1、GE_In2的数据类型均为TIME，Out1的数据类型为BOOL。

当GE_In1、GE_In2的值分别为T#100ms、T#50ms，当变量GE_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE。

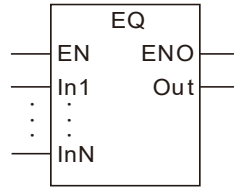
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
GE_EN	BOOL	TRUE
GE_In1	TIME	T#100ms
GE_In2	TIME	T#50ms
Out1	BOOL	TRUE



8.6.5 EQ (等于)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个 (或多个) 变量或常量作等于比较。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	比较数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少比较数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	比较结果	输出	比较结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作等于比较，如果所有输入变量满足 $In1 = In2 = \dots = InN$ ，则 **Out** 为 TRUE，否则 **Out** 为 FALSE。
- 当输入变量的数据类型不为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 时，允许输入参数 $In1 \sim InN$ 为不同数据类型的变量。
当输入变量的数据类型为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 中的一种时，要求输入参数 $In1 \sim InN$ 均为该数据类型。如 $In1$ 的数据类型为 TIME，则 $In2 \sim InN$ 的数据类型必须为 TIME，否则软件编译时将报错。

注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量的数据类型必须为 BOOL，否则软件编译时将报错。



程序范例

- 变量EQ_In1、EQ_In2、EQ_In3的数据类型分别为INT、UINT、DINT，Out1的数据类型为BOOL。

当EQ_In1、EQ_In2、EQ_In3的值分别为50、50、50，当变量EQ_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE（如下表“变量1”所示）；当EQ_In1、EQ_In2、EQ_In3的值分别为10、50、100，当变量EQ_EN为TRUE时，Out1的值为FALSE（如下表“变量2”所示）。

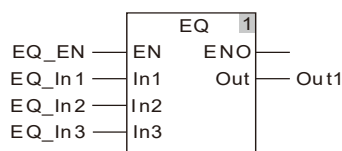
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
EQ_EN	BOOL	TRUE
EQ_In1	INT	50
EQ_In2	UINT	50
EQ_In3	DINT	50
Out1	BOOL	TRUE

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
EQ_EN	BOOL	TRUE
EQ_In1	INT	10
EQ_In2	UINT	50
EQ_In3	DINT	100
Out1	BOOL	FALSE

➤ 程序

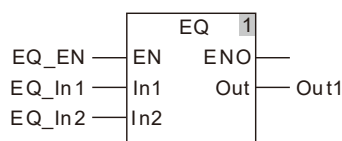


- 变量EQ_In1、EQ_In2的数据类型均为TIME，Out1的数据类型为BOOL。

当EQ_In1、EQ_In2的值分别为T#50ms、T#50ms，当变量EQ_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE。

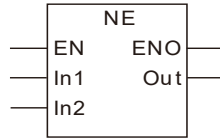
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
EQ_EN	BOOL	TRUE
EQ_In1	TIME	T#50ms
EQ_In2	TIME	T#50ms
Out1	BOOL	TRUE



8.6.6 NE (不等于)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个变量或常量作不等于比较。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	比较数	输入	比较数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	比较数	输入	比较数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	比较结果	输出	比较结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 和 In2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个变量或常量作不等于比较，如果输入变量满足 $In1 \neq In2$ ，则 *Out* 为 TRUE，否则 *Out* 为 FALSE。
- 当输入变量的数据类型不为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 时，允许输入参数 *In1* 和 *In2* 为不同数据类型的变量。

当输入变量的数据类型为 BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING 中的一种时，要求输入参数 *In1* 和 *In2* 均为该数据类型。如 *In1* 的数据类型为 TIME，则 *In2* 的数据类型必须为 TIME，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量的数据类型必须为 BOOL，否则软件编译时将报错。



程序范例

- 变量NE_In1、NE_In2的数据类型分别为INT、DINT，Out1的数据类型为BOOL。

当NE_In1、NE_In2的值分别为100、50，变量NE_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE（如下表“变量1”所示）；当NE_In1、NE_In2的值分别为100、100，变量NE_EN为TRUE时，Out1的值为FALSE（如下表“变量2”所示）。

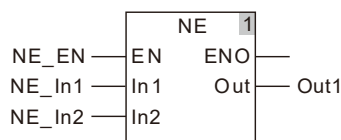
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
NE_EN	BOOL	TRUE
NE_In1	INT	100
NE_In2	UINT	50
Out1	BOOL	TRUE

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
NE_EN	BOOL	TRUE
NE_In1	INT	100
NE_In2	UINT	100
Out1	BOOL	FALSE

➤ 程序

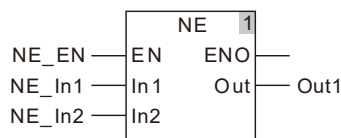


- 变量NE_In1、NE_In2的数据类型均为TIME，Out1的数据类型为BOOL。

当NE_In1、NE_In2的值分别为T#10ms、T#50ms，变量NE_EN为TRUE时，Out1的值为TRUE。

➤ 变量和程序

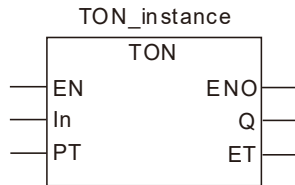
变量名	数据类型	当前值
NE_EN	BOOL	TRUE
NE_In1	TIME	T#10ms
NE_In2	TIME	T#50ms
Out1	BOOL	TRUE



8.7 时间相关指令

8.7.1 TON (通电延时定时器)

FB/FC	说明	适用机种
FB	本指令用于延时通电。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	定时器输入	输入	用于控制定时器计时或复位	TRUE或FALSE
PT	定时时长	输入	设定定时器的定时时间	◆
Q	定时输出	输出	定时器定时到达时·输出为TRUE	TRUE或FALSE
ET	计时时间	输出	从定时器开始计时到当前时刻的时间	◆

◆ T#0ms ~ 213503d23h34m33s709.551ms

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In	●																			
PT																●				
Q	●																			
ET																●				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令为定时器功能，用于通电延时。
- 当输入参数In为TRUE时，定时器开始计时，输出参数ET（计时时间）的值随之增加；当计时时间等于PT（定时时长）时，输出参数Q为TRUE；当输入参数In被设置为FALSE时，计时停止，输出参数Q和ET均复位。

⚠ 注意

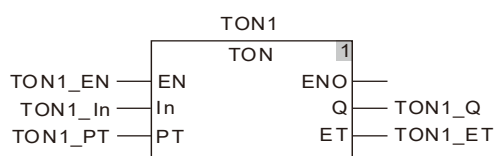
输出参数ET在计时到达后停止计数，在输入参数In由TRUE变为FALSE时复位为0（0ms）。



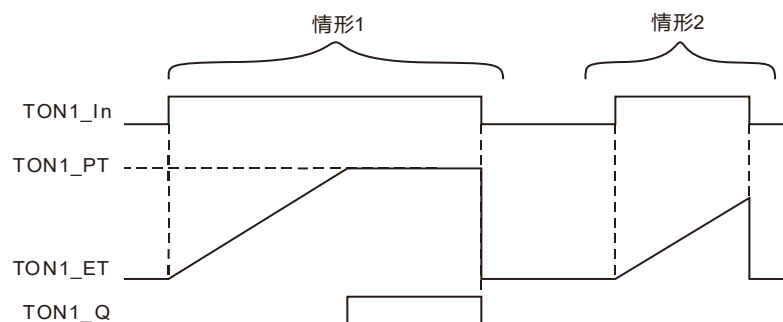
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
TON1	TON	
TON1_EN	BOOL	FALSE
TON1_In	BOOL	FALSE
TON1_PT	TIME	
TON1_Q	BOOL	
TON1_ET	TIME	



■ 时序图

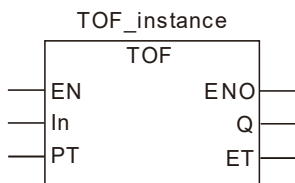


情形1： TON1_PT设定定时时间，当输入TON1_In为TRUE时，定时器开始计时，当前计时时间 (TON1_ET) 等于设定时间(TON1_PT)，TON1_Q为TRUE，定时器停止计时，TON1_In位复位，TON1_ET位和TON1_Q均复位。

情形2： 当定时器当前计时时间 (TON1_ET) 小于设定时间 (TON1_PT)，使In复位，TON1_ET复位，TON1_Q状态保持。

8.7.2 TOF (断电延时定时器)

FB/FC	说明	适用機種
FB	本指令用于延时断电。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	定时器输入	输入	用于控制定时器计时或复位	TRUE或FALSE
PT	定时时长	输入	设定定时器的定时时间	◆
Q	定时器输出	输出	定时器定时到达时，输出为FALSE	TRUE或FALSE
ET	计时时间	输出	从定时器开始计时到当前时刻的时间	◆

◆ T#0ms ~ 213503d23h34m33s709.551ms

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In	●																				
PT																●					
Q	●																				
ET																●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令为定时器功能，用于延时断电。
- 当输入参数In为TRUE时，定时器输出Q为TRUE；当输入参数In由TRUE变为FALSE时，定时器开始计时，输出参数ET（计时时间）的值随之增加，此时输出Q仍然保持为TRUE；当计时时间等于PT（定时时长）时，输出参数Q为FALSE，并且定时器停止计时；当输入参数In被设置为TRUE时，参数ET复位，同时输出参数Q再次被设置为TRUE。

⚠ 注意

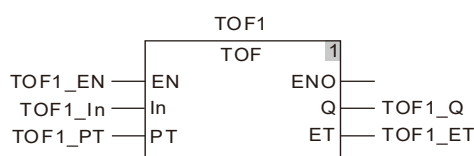
输出参数ET在计时到达后停止计时，在输入参数In由FALSE变为TRUE时复位为0（0ms）。



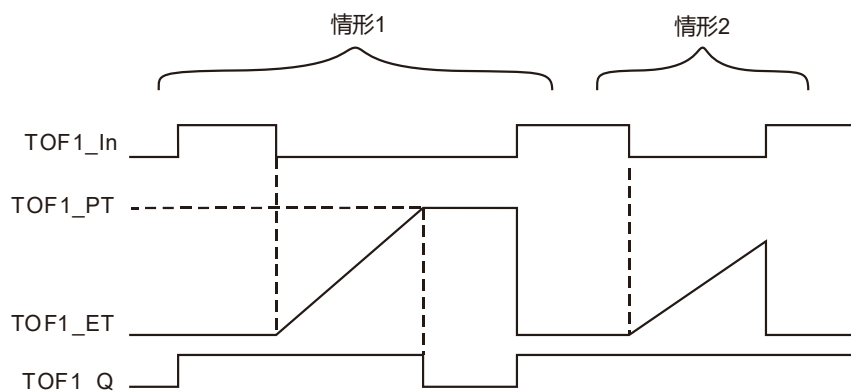
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
TOF1	TOF	
TOF1_EN	BOOL	FALSE
TOF1_In	BOOL	FALSE
TOF1_PT	TIME	
TOF1_Q	BOOL	
TOF1_ET	TIME	



■ 时序图

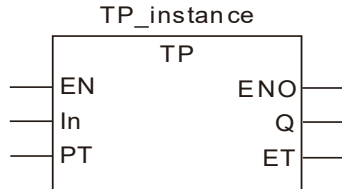


情形1： TOF1_PT为设定断电延迟时间，TOF1_In为TRUE，TOF1_Q为TRUE，TOF1_In为FALSE时，定时器开始计时，当前计时时间 (TOF1_ET) 等于设定时间 (TOF1_PT) 时，TOF1_Q为FALSE，定时器停止计时。

情形2： TOF1_In由TRUE到FALSE时，定时器开始计时，当前计时时间 (TOF1_ET) 小于设定时间 (TOF1_PT) 时，使TOF1_In位TRUE，TOF1_ET位复位，TOF1_Q位状态保持。

8.7.3 TP (脉冲型定时器)

FB/FC	说明	适用機種
FB	本指令用于输入参数 In 为 TRUE 后延时断电。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	定时器输入	输入	用于控制定时器计时或复位	TRUE或FALSE
PT	定时时长	输入	设定定时器的定时时间	◆
Q	定时器输出	输出	定时器定时到达时，输出为FALSE	TRUE或FALSE
ET	计时时间	输出	从定时器开始计时到当前时刻的时间	◆

◆ T#0ms ~ 213503d23h34m33s709.551ms

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT
In	●																		
PT															●				
Q	●																		
ET															●				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

当输入参数In为TRUE时，定时器输出Q为TRUE，同时定时器开始计时，输出参数ET（计时时间）的值随之增加，此时输出Q仍然保持为TRUE；当计时时间等于PT（定时时长）时，输出参数Q为FALSE，并且定时器停止计时；当输入参数In由TRUE变为FALSE时，参数ET复位。

⚠ 注意

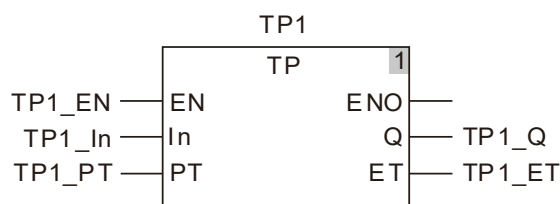
输出参数ET在计时到达后停止计时，在输入参数In由TRUE变为FALSE时复位为0（0ms）。



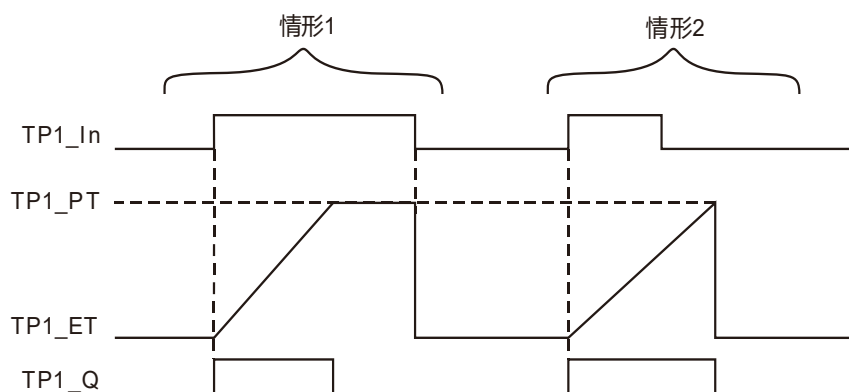
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
TP1	TP	
TP1_EN	BOOL	FALSE
TP1_In	BOOL	FALSE
TP1_PT	TIME	
TP1_Q	BOOL	
TP1_ET	TIME	



■ 时序图

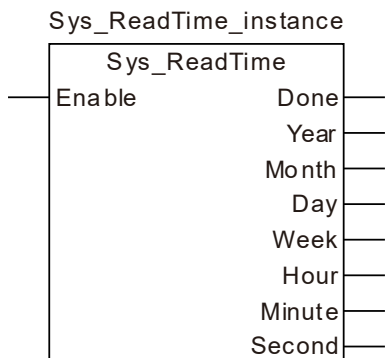


情形1： TP1_PT 设定定时时间，当 TP1_In 为 TRUE，定时器开始计时，TP1_Q 为 TRUE，当前计时时间(TP1_ET)到达设定时间(TP1_PT)，TP1_Q 为 FALSE；当 TP1_In 为 FALSE，TP1_ET 复位。

情形2： TP1_PT 设定定时时间，当 TP1_In 为 TRUE，定时器开始计时，TP1_Q 为 TRUE，当 TP1_In 为 FALSE 时，当前计时时间 (TP1_ET) 未到达设定时间 (TP1_PT)，TP1_ET 继续计时，TP1_Q 保持状态不变，当前计时时间 (TP1_ET) 到达设定时间 (TP1_PT)，TP1_ET 和 TP1_Q 均复位。

8.7.4 Sys_ReadTime (读取控制器硬件实时时钟时间指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于读取控制器硬件实时时钟时间。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

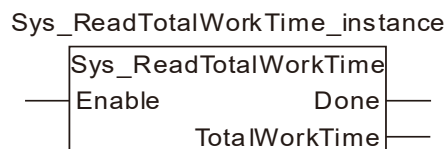
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Year (年)	年	UINT	1970~2106
Month (月)	月	UINT	1~12
Day (日)	日	UINT	1~31
Week (周)	星期	UINT	1~7
Hour (时)	时	UINT	0~23
Minute (分)	分	UINT	0~59
Second (秒)	秒	UINT	0~59

● 功能说明

此指令用于读取控制器硬件实时时钟的时间。当 Enable 为 TRUE 时，控制器硬件实时时钟的年、月、日、星期、时、分、秒等时间信息读取至指定的变量内。

8.7.5 Sys_ReadTotalWorkTime (读取控制器总工作时间指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取控制器总工作时间。	AS524C-B



- 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

- 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
TotalWorkTime (系统时间)	该输出参数显示控制器总工作时间。	TIME	

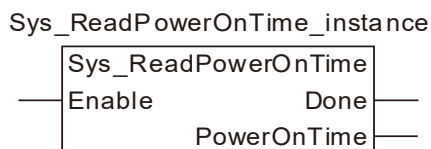
◆ T#0ms ~ 213503d23h34m33s709.551ms

- 功能说明

此指令用于读取控制器累计工作时间。当 Enable 为 TRUE 时，控制器累计工作时间读取至 TotalWorkTime 指定的变量内。如控制器昨天工作 3 个小时，今天工作 2 个小时，则读取到控制器累计工作时间为 5 个小时。

8.7.6 Sys_ReadPowerOnTime (读取控制器上电时间指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取控制器上电总时间。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
PowerOnTime (上电时间)	该输出参数显示控制器上电总时间。	TIME	

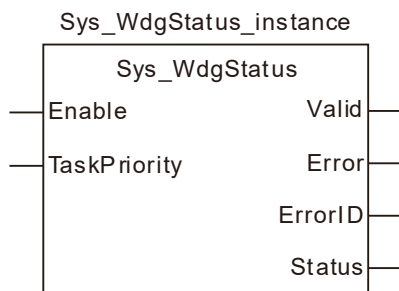
◆ T#0ms ~ 213503d23h34m33s709.551ms

● 功能说明

此指令用于读取控制器总上电时间，当控制器断电后重新上电，该指令重新开始计时。当 Enable 为 TRUE 时，控制器累计上电时间读取至 PowerOnTime 指定的变量内。

8.7.7 Sys_WdgStatus (任务超时状态读取)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取指定任务的执行时间是否超过设定的允许时间(看门狗时间)。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时
TaskPriority (任务优先级)	指定任务的优先级，即通过任务的优先级确定任务。	UINT	1~24 (0)	Enable 为 TRUE 时

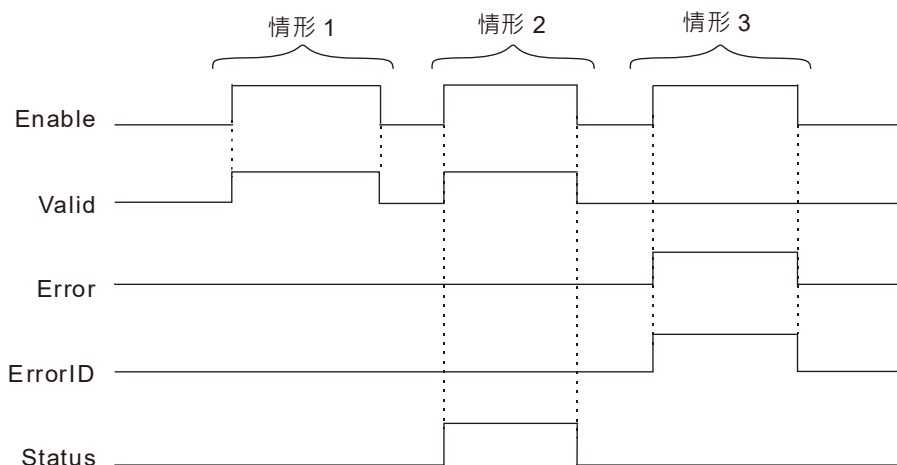
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (指令错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误编号)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考“运动指令 Error ID 含义说明”。	WORD	
Status (看门狗状态)	该指令为 TRUE 时表示指定任务的执行时间超过设定的允许时间(看门狗时间)。	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令的输入参数不合法时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Status	◆ 当指定任务的执行时间超过设定的允许时间(看门狗时间)时	◆ 当指定任务的执行时间未超过设定的允许时间(看门狗时间)时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE。

情形2： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE，Valid 由 FALSE 变为 TRUE，任务执行时间超过看门狗时间时，Status 变为 TRUE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 变为 FALSE，Status 变为 FALSE。

情形3： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE，指令执行出错时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

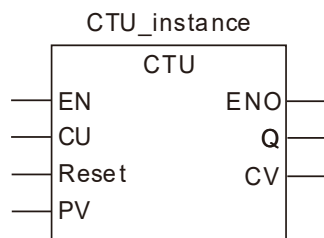
● 功能说明：

此指令用于读取指定任务的执行时间是否超过设定的允许时间（看门狗时间）。该指令使用时，不要放在 TaskPriority 指定任务中，需要放在其他不同的任务中执行。指定任务的执行时间超过设定的允许时间（看门狗时间）时，此指令的 Status 位由 FALSE 变为 TRUE，TaskPriority 指定的任务停止执行，用户可以通过该指令的 Status 位在其它任务中执行相关动作。

8.8 计数器指令

8.8.1 CTU (加计数器)

FB/FC	说明	适用机种
FB	本指令用于加计数	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
CU	加计数信号	输入	用于控制计数器加计数	TRUE或FALSE
Reset	复位信号	输入	复位计数器当前计数值	TRUE或FALSE
PV	设定值	输入	计数器设定值	0 ~ 4294967295
Q	输出信号	输出	计数器计数到达时·输出为TRUE	TRUE或FALSE
CV	计数值	输出	计数器当前加计数值	0 ~ 4294967295

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
CU	●																			
Reset	●																			
PV								●												
Q	●																			
CV								●												

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令功能为加计数。
- 当输入参数CU由FALSE变为TRUE时，计数器加计数一次，输出参数CV（当前计数值）的值加1；当CV值等于PV（设定计数值）值时，输出参数Q为TRUE；当输入参数Reset位被设置为TRUE时，CV值清零，输出参数Q复位。

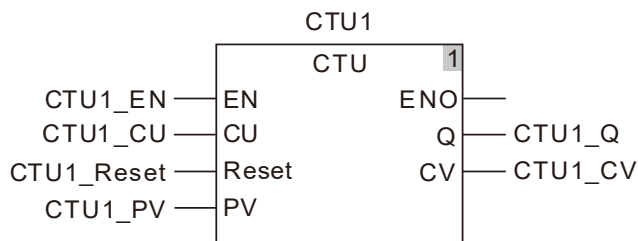
注意

- 当Reset在TRUE的情况下，计数器不会计数。
- 当CV计数值等于PV设定值时，计数器停止计数。

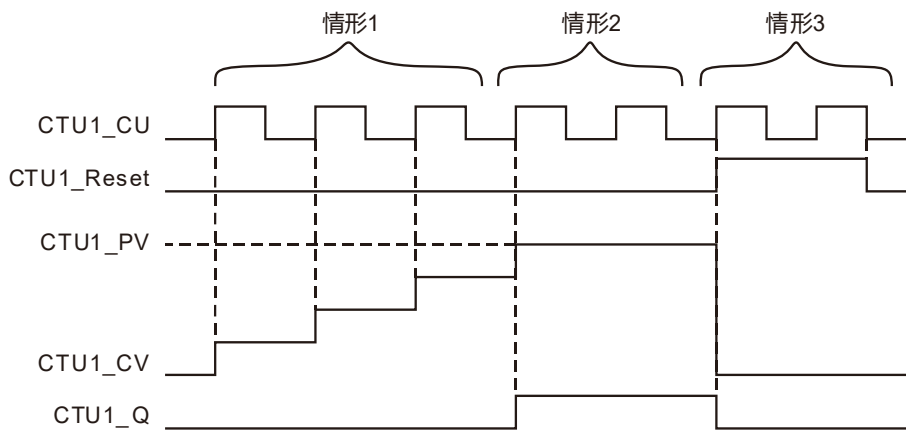
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
CTU1	CTU	
CTU1_EN	BOOL	FALSE
CTU1_CU	BOOL	FALSE
CTU1_Reset	BOOL	FALSE
CTU1_PV	UDINT	4
CTU1_Q	BOOL	
CTU1_CV	UDINT	



■ 时序图



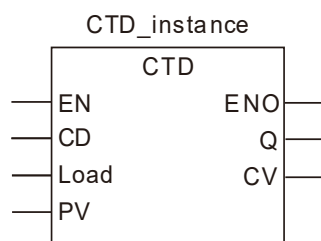
情形1： CTU 正常加计数计数功能，CTU1_CU 每触发一次，CTU1_CV 加 1。

情形2： 当 CTU1_CV 计数值到达 CTU1_PV 值时，同时 CTU1_Q 为 TRUE，CTU 停止计数。

情形3： 当 CTU1_Reset 为 TRUE 时，同时 CTU1_CV 值清零，CTU1_Q 为 FALSE，触发 CTU1_CU 时不会计数。

8.8.2 CTD (减计数器)

FB/FC	说明	适用机种
FB	本指令用于减计数	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
CD	减计数信号	输入	用于控制计数器减计数	TRUE或FALSE
Load	写入信号	输入	写入计数器减计数值	TRUE或FALSE
PV	设定值	输入	计数器设定值	0 ~ 4294967295
Q	输出信号	输出	计数器减计数到0时，输出为TRUE	TRUE或FALSE
CV	计数值	输出	计数器当前减计数值	0 ~ 4294967295

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
CU	●																				
Load	●																				
PV								●													
Q	●																				
CV								●													

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令功能为减计数。
- Load先置位再复位，将PV设定值写入到CV中，当输入参数CD位由FALSE变为TRUE时，计数器减计数一次，输出参数CV（当前计数值）的值减1；当CV值等于0时，输出参数Q为TRUE。



注意

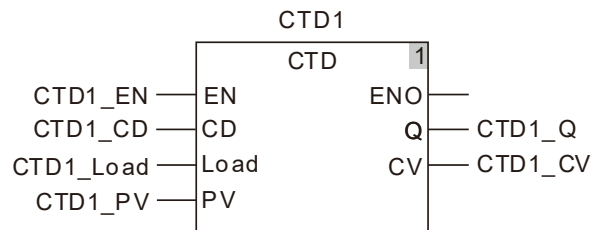
Load在TRUE的情况下，计数器不会减计数。



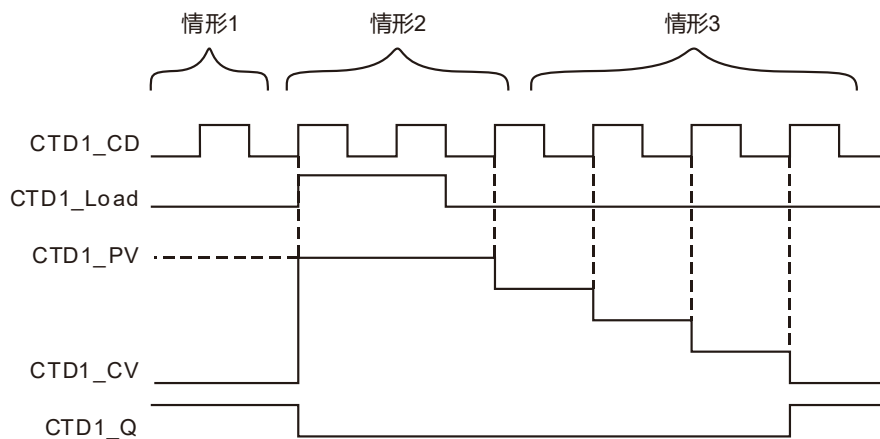
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
CTD1	CTD	
CTD1_EN	BOOL	FALSE
CTD1_CD	BOOL	FALSE
CTD1_Load	BOOL	FALSE
CTD1_PV	UDINT	4
CTD1_Q	BOOL	
CTD1_CV	UDINT	



■ 时序图



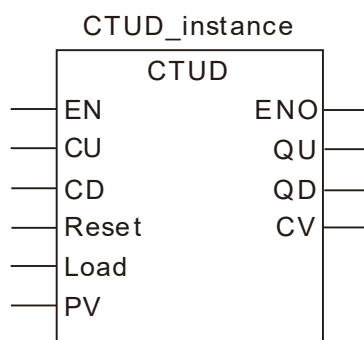
情形1： 当 CTD1_CV 值是 0 的情况下，触发 CTD1_CD 对输出无影响。

情形2： 当 CTD1_Load 为 TRUE，同时 CTD1_CV 值等于 CTD1_PV 设定值，CTD1_Q 由 TRUE 变成 FALSE，触发 CTD1_CD，CTD1_CV 是不会减计数。

情形3： CTD 指令正常减计数功能，当 CTD1_Load 为 FALSE 时，每触发 CTD1_CD 一次，CTD1_CV 值减 1，当 CTD1_CV 减至 0 时，CTD1_Q 为 TRUE。

8.8.3 CTUD (加减计数器)

FB/FC	说明	适用机种
FB	本指令用于加减计数	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
CU	加计数信号	输入	用于控制计数器加计数	TRUE或FALSE
CD	减计数信号	输入	用于控制计数器减计数	TRUE或FALSE
Reset	复位信号	输入	复位计数器当前计数值	TRUE或FALSE
Load	写入信号	输入	写入计数器减计数值	TRUE或FALSE
PV	设定值	输入	计数器设定值	0 ~ 4294967295
QU	输出信号	输出	计数器计数到达时，输出为TRUE	TRUE或FALSE
QD	输出信号	输出	计数器减计数到0时，输出为TRUE	TRUE或FALSE
CV	计数值	输出	计数器当前计数值	0 ~ 4294967295

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
CU	●																			
CD	●																			
Reset	●																			
Load	●																			
PV								●												
QU	●																			
QD	●																			
CV								●												

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令有加计数器和减计数器的功能，既可以加计数又可以减计数。

 注意

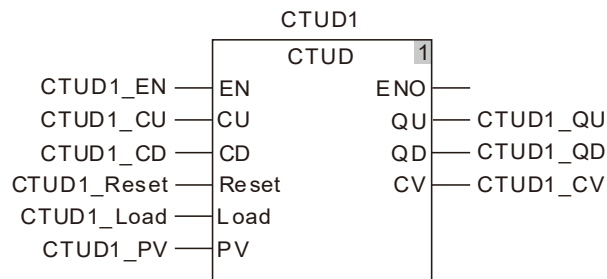
- Load在TRUE的情况下，计数器不会减计数。
- Reset在TRUE的情况下，计数器不会加计数。



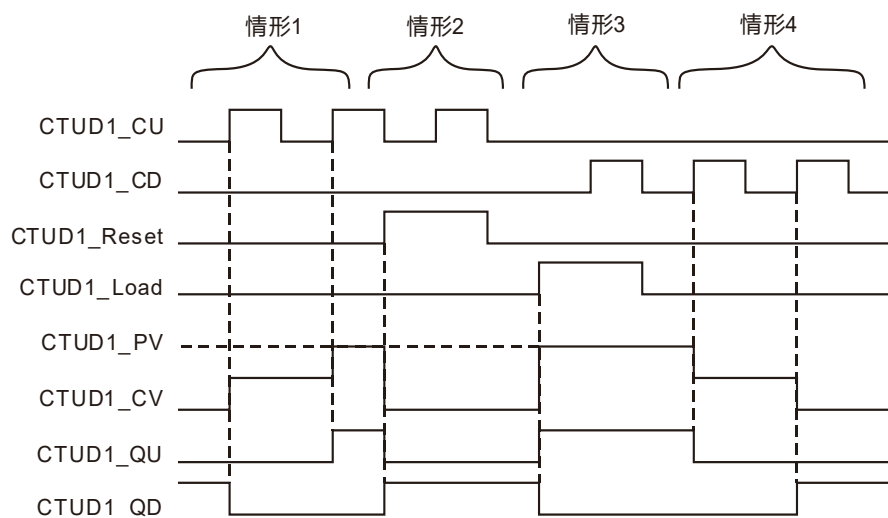
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
CTUD1	CTUD	
CTUD1_EN	BOOL	FALSE
CTUD1_CU	BOOL	FALSE
CTUD1_CD	BOOL	FALSE
CTUD1_Reset	BOOL	FALSE
CTUD1_Load	BOOL	FALSE
CTUD1_PV	UDINT	4
CTUD1_QU	BOOL	
CTUD1_QD	BOOL	
CTUD1_CV	UDINT	



■ 时序图



情形1： 指令正常加计数功能，CTUD1_CU每触发一次，CTUD1_CV加1。

情形2： 当CTUD1_Reset为TRUE时，CTUD1_CV值清零，CTUD1_QU变为FALSE，CTUD1_QD变为TRUE。

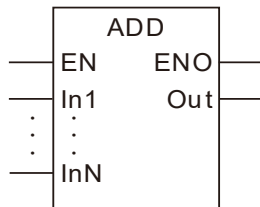
情形3： 当CTUD1_Load为TRUE，CTUD1_CV值等于CTUD1_PV设定值时，CTUD1_QU变为TRUE，CTUD1_QD变为FALSE，此时触发CTUD1_CD，指令不能进行减计数。

情形4： 指令正常减计数功能，当CTUD1_CD为TRUE时，CTUD1_CV为FALSE，CTUD1_CD每触发一次，CTUD1_CV减1，当CTUD1_CV减至0时，CTUD1_QD为TRUE。

8.9 数学运算指令

8.9.1 ADD (加法指令)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量相加。	AS524C-B



● 参数

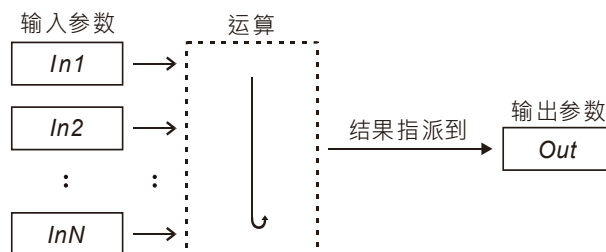
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	被加数	输入	被加数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2 至 InN	加数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少加数，但加数最多为7个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	和	输出	In1 ~ InN的代数和	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	
In2 至 InN		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Out		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量相加，结果输出至 “Out”，即 $Out = In1 + In2 + \dots + InN$ 。
- 对于位串、整数和实数类型，本指令允许输入参数 “In1” ~ “InN” 为不同数据类型的变量。当 “In1” ~ “InN” 为不同数据类型的变量时，以能包含 “In1” ~ “InN” 所有取值范围的数据类型进行运算。例如 “In1” 的数据类型为INT，“In2” 的数据类型为DINT，则 “Out” 的数据类型为DINT。



- 对于位串、整数和实数类型，本指令允许输入和输出变量为不同数据类型。当输入和输出变量为不同数据类型时，输出变量数据类型的范围须包含所有输入变量数据类型的范围，否则，软件编译时会报错。例如：“In1”和“In2”的数据类型分别为INT和DINT，则“Out”的数据类型为DINT，此时若“Out”所连变量的数据类型为INT，则软件编译报错；若“Out”所连变量的数据类型为LINT，则软件编译正确。
- 对于时间和日期类型，仅支持以下几种组合：
 1. In1为TIME类型，In2为TIME类型，Out为TIME类型。
 2. In1为TOD (TIME_OF_DAY) 类型，In2为TIME类型，Out为TOD类型。
 3. In1为DT (DAY_AND_TIME) 类型，In2为TIME类型，Out为DT类型。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In1” ~ “InN” 之和可能超出 “Out” 数据类型的有效范围。

例如：“ADD_In1”与“ADD_In2”的数据类型均为INT，值分别为32767和1，如果输出变量数据类型为INT时，输出变量的值为 - 32768（如下表“变量1”所示）；如果输出变量的数据类型设置为DINT，则输出变量的值为32768（如下表“变量2”所示）。

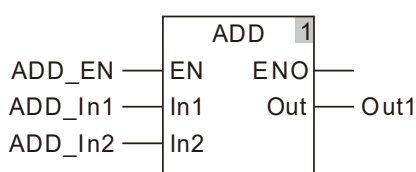
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
ADD_EN	BOOL	TRUE
ADD_In1	INT	32767
ADD_In2	INT	1
Out1	INT	- 32768

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
ADD_EN	BOOL	TRUE
ADD_In1	INT	32767
ADD_In2	INT	1
Out1	DINT	32768

➤ 程序





程序范例

- 变量ADD_In1、ADD_In2、Out1的数据类型均为INT，ADD_In1与ADD_In2的值分别为10和50，当变量ADD_EN为TRUE时，Out1的值为60（如下表“变量1”所示）。
- 变量ADD_In1、ADD_In2、Out1的数据类型均为TIME，ADD_In1与ADD_In2的值分别为TIME #1s和TIME #2s，当变量ADD_EN为TRUE时，Out1的值为TIME #3s（如下表“变量2”所示）。
- 变量ADD_In1、ADD_In2、Out1的数据类型分别为DT、TIME、DT，ADD_In1与ADD_In2的值分别为DT#2016-9-1-8:00:00和TIME#1H53M34S，当变量ADD_EN为TRUE时，Out1的值为DT#2016-09-01-09:53:34（如下表“变量3”所示）。

➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
ADD_EN	BOOL	TRUE
ADD_In1	INT	10
ADD_In2	INT	50
Out1	INT	60

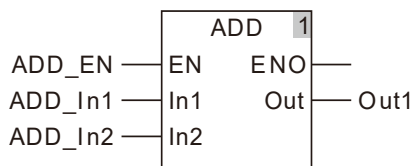
➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
ADD_EN	BOOL	TRUE
ADD_In1	TIME	TIME #1s
ADD_In2	TIME	TIME #2s
Out1	TIME	TIME #3s

➤ 变量 3

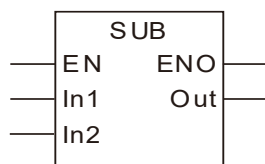
变量名	数据类型	当前值
ADD_EN	BOOL	TRUE
ADD_In1	DT	DT#2016-9-1-8:00:00
ADD_In2	TIME	TIME#1H53M34S
Out1	DT	DT#2016-09-01-09:53:34

➤ 程序



8.9.2 SUB (减法指令)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将两个变量或常量相减。	AS524C-B



● 参数

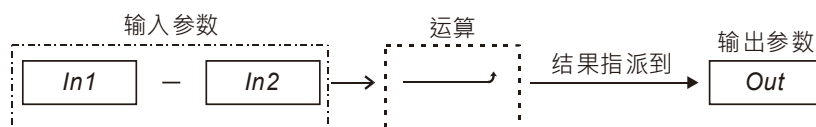
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	被减数	输入	被减数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	减数	输入	减数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	差	输出	In1与In2的差	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期			字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
In2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Out		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个变量或常量相减，结果输出至“Out”，即 $Out = In1 - In2$ 。
- 对于位串、整数、实数类型，本指令允许输入参数“In1”与“In2”为不同数据类型的变量。当“In1”与“In2”为不同数据类型的变量时，以能包含“In1”和“In2”所有取值范围的数据类型进行运算，例如“In1”的数据类型为INT，“In2”的数据类型为DINT，则“Out”的数据类型为DINT。



- 对于位串、整数、实数类型，本指令允许输入和输出变量为不同数据类型。当输入和输出变量为不同数据类型时，输出变量数据类型的范围须包含所有输入变量数据类型的范围，否则，软件编译时会报错。例如：“In1”和“In2”的数据类型分别为INT和DINT，则“Out”的数据类型为DINT，此时若“Out”所连变量的数据类型为INT，则软件编译报错；若“Out”所连变量的数据类型为LINT，则软件编译正确。

- 对于时间和日期类型，仅支持以下几种类型相减：
 1. In1为TIME类型，In2为TIME类型，Out为TIME类型。
 2. In1为TOD类型，In2为TIME类型，Out为TOD类型。
 3. In1为TOD类型，In2为TOD类型，Out为TIME类型。
 4. In1为DATE类型，In2为DATE类型，Out为TIME类型。
 5. In1为DT类型，In2为DT类型，Out为TIME类型。
 6. In1为DT类型，In2为TIME类型，Out为DT类型。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In1”与“In2”之差可能超出“Out”数据类型的有效范围。

例如：“SUB_In1”与“SUB_In2”的数据类型均为INT，值分别为-32768和1，如果输出变量数据类型为INT时，输出变量的值为32767（如下表“变量1”所示）；如果输出变量的数据类型设置为DINT，则输出变量的值为-32769（如下表“变量2”所示）。

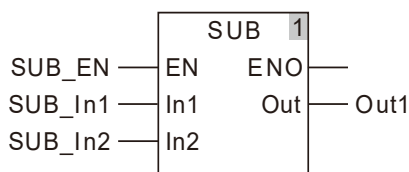
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
SUB_EN	BOOL	TRUE
SUB_In1	INT	- 32768
SUB_In2	INT	1
Out1	INT	32767

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
SUB_EN	BOOL	TRUE
SUB_In1	INT	- 32768
SUB_In2	INT	1
Out1	DINT	- 32769

➤ 程序



8



程序范例

- 变量SUB_In1、SUB_In2、Out1的数据类型均为INT，SUB_In1与SUB_In2的值分别为100和40，当变量SUB_EN为TRUE时，Out1的值为60（如下表“变量1”所示）。
- 变量SUB_In1、SUB_In2、Out1的数据类型均为TIME，SUB_In1与SUB_In2的值分别为TIME#4s和TIME#1s，当变量SUB_EN为TRUE时，Out1的值为TIME#3s（如下表“变量2”所示）。
- 变量SUB_In1、SUB_In2、Out1的数据类型分别为DATE、DATE、TIME，SUB_In1与SUB_In2的值分别为DATE#2016-10-1和DATE#2016-9-1，当变量SUB_EN为TRUE时，Out1的值为TIME#30D（如下表“变量3”所示）。

➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
SUB_EN	BOOL	TRUE
SUB_In1	INT	100
SUB_In2	INT	40
Out1	INT	60

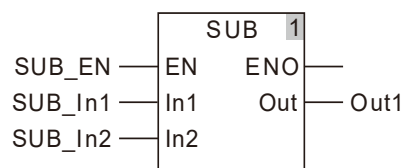
➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
SUB_EN	BOOL	TRUE
SUB_In1	TIME	TIME#4s
SUB_In2	TIME	TIME#1s
Out1	TIME	TIME#3s

➤ 变量 3

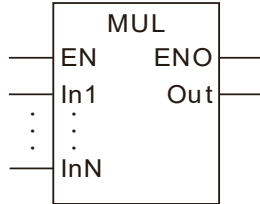
变量名	数据类型	当前值
SUB_EN	BOOL	TRUE
SUB_In1	DATE	DATE#2016-10-1
SUB_In2	DATE	DATE#2016-9-1
Out1	TIME	TIME#30D

➤ 程序



8.9.3 MUL (乘法指令)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量相乘。	AS524C-B



● 参数

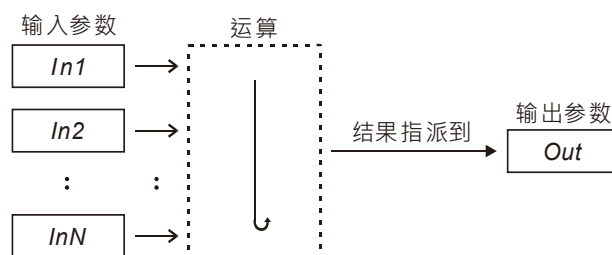
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	被乘数	输入	被乘数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2 至 InN	乘数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少乘数，但乘数最多为7个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	积	输出	In1 ~ InN的积	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量相乘，结果输出至 “Out”，即 $Out = In1 * In2 * \dots * InN$ 。
- 本指令允许输入参数 “In1” ~ “InN” 为不同数据类型的变量。当 “In1” ~ “InN” 为不同数据类型的变量时，以能包含 “In1” ~ “InN” 所有取值范围的数据类型进行运算，例如 “In1” 的数据类型为INT，“In2” 的数据类型为DINT，则 “Out” 的数据类型为DINT。



- 本指令允许输入和输出变量为不同数据类型。当输入和输出变量为不同数据类型时，输出变量数据类型的范围须包含所有输入变量数据类型的范围，否则，软件编译时会报错。例如：“In1”和“In2”的数据类型分别为 INT 和 DINT，则“Out”的数据类型为 DINT，此时若“Out”所连变量的数据类型为 INT，则软件编译报错；若“Out”所连变量的数据类型为 LINT，则软件编译正确。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

- “In1” ~ “InN” 之积可能超出“Out”数据类型的有效范围。

例如：“MUL_In1”与“MUL_In2”的数据类型均为 INT，值分别为 20000 和 2，如果输出变量数据类型为 INT 时，输出变量的值为 -25536（如下表“变量 1”所示）；如果输出变量的数据类型设置为 DINT，则输出变量的值为 40000（如下表“变量 2”所示）。

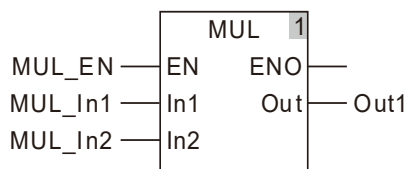
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
MUL_EN	BOOL	TRUE
MUL_In1	INT	20000
MUL_In2	INT	2
Out1	INT	-25536

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
MUL_EN	BOOL	TRUE
MUL_In1	INT	20000
MUL_In2	INT	2
Out1	DINT	40000

➤ 程序



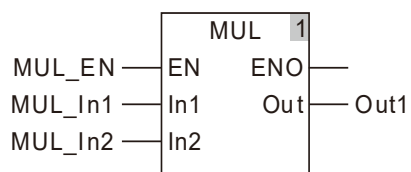


程序范例

- 变量MUL_In1、MUL_In2、Out1的数据类型均为INT，MUL_In1与MUL_In2的值分别为10和50，当变量MUL_EN为TRUE时，Out1的值为500。

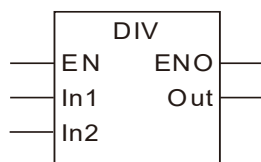
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MUL_EN	BOOL	TRUE
MUL_In1	INT	10
MUL_In2	INT	50
Out1	INT	500



8.9.4 DIV (除法指令)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个变量或常量相除。	AS524C-B



● 参数

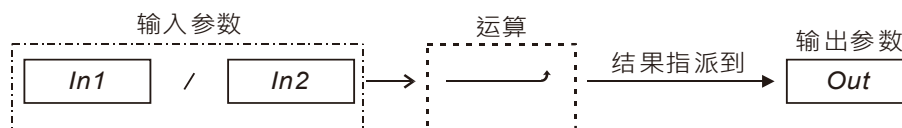
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	被除数	输入	被除数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	除数	输入	除数	由与输入参数所连变量的数据类型决定，但0除外
Out	商	输出	In1与In2作除法运算的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
In2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个变量或常量相除，结果输出至“Out”，即 $Out = In1 / In2$ 。
- 本指令允许输入参数“In1”与“In2”为不同数据类型的变量。当“In1”与“In2”为不同数据类型的变量时，以能包含“In1”和“In2”所有取值范围的数据类型进行运算，例如“In1”的数据类型为INT，“In2”的数据类型为DINT，则“Out”的数据类型为DINT。



- 本指令允许输入和输出变量为不同数据类型。当输入和输出变量为不同数据类型时，输出变量数据类型的范围须包含所有输入变量数据类型的范围，否则，软件编译时会报错。例如：“In1”和“In2”的数据类型分别为INT和DINT，则“Out”的数据类型为DINT，此时若“Out”的数据类型为INT，则软件编译报错；若“Out”的数据类型为LINT，则软件编译正确。

注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In2” 的输入值不能为0，即除法运算的除数不能为0；若 “In2” 的输入值为0时，“Out” 的值为0。
- “In1” 与 “In2” 之商可能超出 “Out” 数据类型的有效范围。

“DIV_In1” 与 “DIV_In2” 的数据类型均为INT，值分别为 - 32768和 - 1，如果输出变量数据类型为INT时，输出变量的值为 - 32768（如下表“变量1”所示）；如果输出变量的数据类型设置为DINT，则输出变量的值为32768（如下表“变量2”所示）。

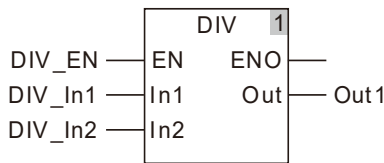
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
DIV_EN	BOOL	TRUE
DIV_In1	INT	- 32768
DIV_In2	INT	- 1
Out1	INT	- 32768

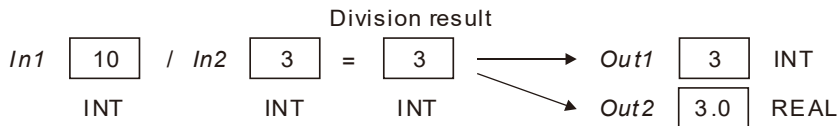
➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
DIV_EN	BOOL	TRUE
DIV_In1	INT	- 32768
DIV_In2	INT	- 1
Out1	DINT	32768

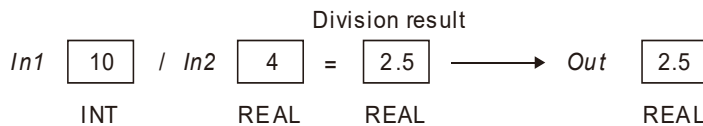
➤ 程序



- 整数与整数相除，其结果均为整数，即使不能整除。例如 “In1” 与 “In2” 的数据类型均为INT，值分别为10和3，当 “Out” 的数据类型为整数（如INT）时其值为3、3.0，原因在如下图所示：



- 整数与实数或实数与实数相除，“Out” 的数据类型均为实数，“Out” 的值在不能整除时能获取到商的小数部分，如下图所示：



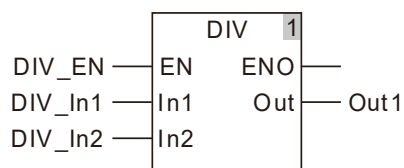


程序范例

- 变量 DIV_In1、DIV_In2、Out1 的数据类型均为 INT，DIV_In1 与 DIV_In2 的值分别为 100 和 20，当变量 DIV_EN 为 TRUE 时，Out1 的值为 5。

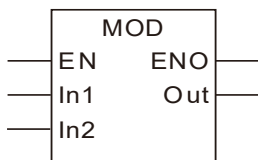
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
DIV_EN	BOOL	TRUE
DIV_In1	INT	100
DIV_In2	INT	20
Out1	INT	5



8.9.5 MOD (整数取余)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将两个整型的变量或常量作取余运算。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	被除数	输入	被除数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	除数	输入	除数	由与输入参数所连变量的数据类型决定，但0除外
Out	余数	输出	In1除以In2的余数	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
In2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Out		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个整型的变量或常量作取余运算，结果输出至“Out”，即 $Out = In1 - (In1 / In2) * In2$ 。
- 本指令允许输入与输入或输入与输出变量为不同数据类型。当输入和输出变量为不同数据类型时，输出变量数据类型的范围须包含所有输入变量数据类型的范围，否则，软件编译时会报错。例如：“In1”“In2”的数据类型分别为INT和DINT，则“Out”的数据类型为DINT，此时若“Out”的数据类型为INT，则软件编译报错；若“Out”的数据类型为LINT，则软件编译正确。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In2”的输入值不能为0，即除法运算的除数不能为0；若“In2”的输入值为0时，“Out”的值为0。

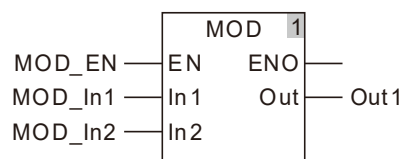


程序范例

- 变量MOD_In1、MOD_In2、Out1的数据类型均为INT，MOD_In1与MOD_In2的值分别为10和4，当变量MOD_EN为TRUE时，Out1的值为2。

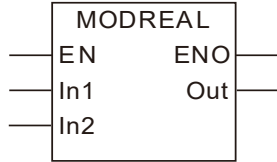
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MOD_EN	BOOL	TRUE
MOD_In1	INT	10
MOD_In2	INT	4
Out1	INT	2



8.9.6 MODREAL (浮点数取余)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将两个浮点型的变量或常量作取余运算。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	被除数	输入	被除数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	除数	输入	除数	由与输入参数所连变量的数据类型决定，但0除外
Out	余数	输出	In1除以In2的余数	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1														●	●					
In2														●	●					
Out															●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个浮点型的变量或常量作取余运算，结果输出至“Out”。
- 本指令允许输入与输入或输入与输出变量为不同数据类型。

注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In2”的输入值不能为0，即除法运算的除数不能为0；若“In2”的输入值为0时，“Out”的值为0。

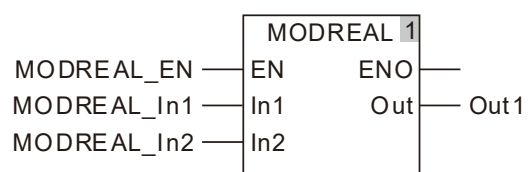


程序范例

- 变量MODREAL_In1、MODREAL_In2、Out1的数据类型分别为REAL、REAL、LREAL。MODREAL_In1与MODREAL_In2的值分别为10.5和2.5。当变量MODREAL_EN为TRUE时，Out1的值为0.5。

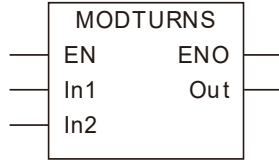
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MODREAL_EN	BOOL	TRUE
MODREAL_In1	REAL	10.5
MODREAL_In2	REAL	2.5
Out1	LREAL	0.5



8.9.7 MODTURNS (计算圈数)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将两个浮点型的变量或常量做模数除法并取带符号的整数部分	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	输入值	输入	输入值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	模数范围	输入	模数范围	由与输入参数所连变量的数据类型决定，但0除外
Out	模旋转数	输出	模旋转数	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In1														●	●						
In2														●	●						
Out											●										

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个浮点型的变量或常量做模数除法，取带符号的整数部分，结果输出至“Out”。可由轴的绝对设定位置计算出其模旋转数。
- 本指令允许输入与输入或输入与输出变量为不同数据类型。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In2”的输入值不能为0，即除法运算的除数不能为0；若“In2”的输入值为0时，“Out”的值为0。

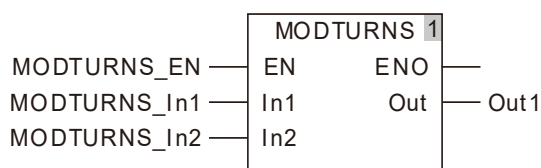


程序范例

- 变量MODTURNS_In1、MODTURNS_In2的数据类型均为REAL、Out1的数据类型为DINT，MODTURNS_In1与MODTURNS_In2的值分别为800.23和360.0，当变量MODTURNS_EN为TRUE时，Out1的值为2。

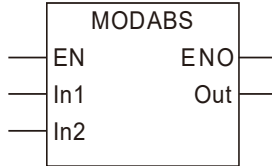
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MODTURNS_EN	BOOL	TRUE
MODTURNS_In1	REAL	800.23
MODTURNS_In2	REAL	360.0
Out1	DINT	2



8.9.8 MODABS (计算相位)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将两个浮点型的变量或常量做模数除法并取无符号的模数值	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	输入值	输入	输入值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	模数范围	输入	模数范围	由与输入参数所连变量的数据类型决定，但0除外
Out	模数值	输出	模数值	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1														●	●					
In2														●	●					
Out															●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将两个浮点型的变量或常量做模数除法，取无符号的模数值，结果输出至“Out”。可由轴的绝对位置计算出其模数位置。
- 本指令允许输入与输入或输入与输出变量为不同数据类型。

注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In2”的输入值不能为0，即除法运算的除数不能为0；若“In2”的输入值为0时，“Out”的值为0。



程序范例

- 变量MODABS_In1、MODABS_In2的数据类型均为REAL、Out1的数据类型为LREAL。当MODABS_In1与MODABS_In2的值分别为400.23和360.0，当变量MODABS_EN为TRUE时，Out1的值为40.2300109863281（如下表“变量1”所示）；当MODABS_In1与MODABS_In2的值分别为-400.23和360.0，当变量MODABS_EN为TRUE时，Out1的值为319.769989013672（如下表“变量2”所示）。

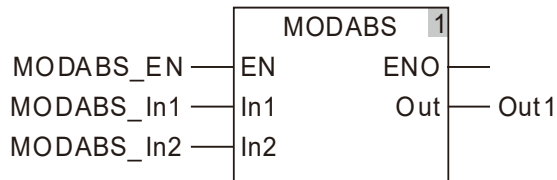
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
MODABS_EN	BOOL	TRUE
MODABS_In1	REAL	400.23
MODABS_In2	REAL	360.0
Out1	LREAL	40.2300109863281

➤ 变量 2

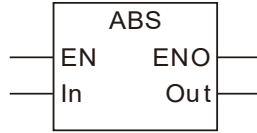
变量名	数据类型	当前值
MODABS_EN	BOOL	TRUE
MODABS_In1	REAL	- 400.23
MODABS_In2	REAL	360.0
Out1	LREAL	319.769989013672

➤ 程序



8.9.9 ABS (取绝对值)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于取整数或浮点数的绝对值。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	原始值	输入	用于取绝对值的原始值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	绝对值	输出	In的绝对值	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于获取输入参数 “In” 的取绝对值并输出至 “Out” ，即 $Out = |In|$ 。
- 本指令允许输入与输出变量为不同数据类型。当输入和输出变量为不同数据类型时，输出变量数据类型的范围须包含所有输入变量数据类型的范围，否则，软件编译时会报错。

注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量ABS_In、Out1的数据类型均为INT，ABS_In的值为 - 10，当变量ABS_EN为TRUE时，Out1的值为10（如下表“变量1”所示）；当ABS_In的值为20时，Out1的值为20（如下表“变量2”所示）。

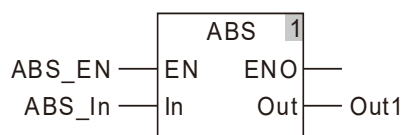
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
ABS_EN	BOOL	TRUE
ABS_In	INT	-10
Out1	INT	10

➤ 变量 2

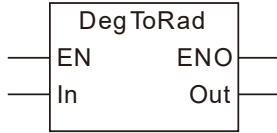
变量名	数据类型	当前值
ABS_EN	BOOL	TRUE
ABS_In	INT	20
Out1	INT	20

➤ 程序



8.9.10 DegToRad (角度转弧度)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将角度转换为弧度。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	角度	输入	用于转换的角度	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	弧度	输出	转换后的弧度	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	LINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将输入参数 “In” 转换成弧度并输出至 “Out”，即 $Out = (In / 180) * \pi$ 。
- “In” 的单位为度 (°)， “Out” 的单位为弧度。
- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量DegToRad_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL。当DegToRad_In的值为10，当变量DegToRad_EN为TRUE时，Out1的值为0.174532925199433（如下表“变量1”所示）；当DegToRad_In的值为-10，Out1的值为-0.174532925199433（如下表“变量2”所示）。

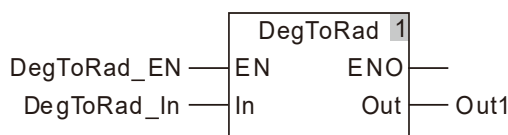
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
DegToRad_EN	BOOL	TRUE
DegToRad_In	INT	10
Out1	LREAL	0.174532925199433

➤ 变量 2

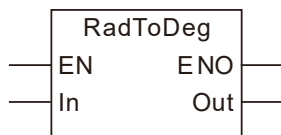
变量名	数据类型	当前值
DegToRad_EN	BOOL	TRUE
DegToRad_In	INT	- 10
Out1	LREAL	- 0.174532925199433

➤ 程序



8.9.11 RadToDeg (弧度转角度)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将弧度转换为角度。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	弧度	输入	用于转换的弧度	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	角度	输出	转换后的角度	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将输入参数“In”转换成角度并输出至“Out”，即 $Out = (In / \pi) * 180$ 。
- “In”的单位为弧度，“Out”的单位为度(°)。
- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量RadToDeg_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL。RadToDeg_In的值为10。当变量RadToDeg_EN为TRUE时，Out1的值为572.957795130824(如下表“变量1”所示)；当RadToDeg_In的值为-10时，Out1的值为-572.957795130824(如下表“变量2”所示)。

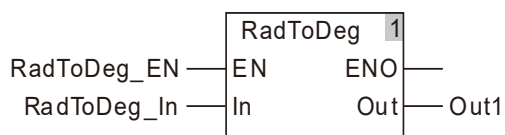
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
RadToDeg_EN	BOOL	TRUE
RadToDeg_In	INT	10
Out1	LREAL	572.957795130824

➤ 变量 2

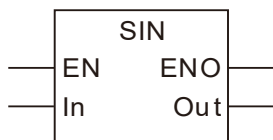
变量名	数据类型	当前值
RadToDeg_EN	BOOL	TRUE
RadToDeg_In	INT	- 10
Out1	LREAL	- 572.957795130824

➤ 程序



8.9.12 SIN (正弦)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算正弦值，结果输出至“Out”。 “In” 的单位为弧度。	AS524C-B



● 参数

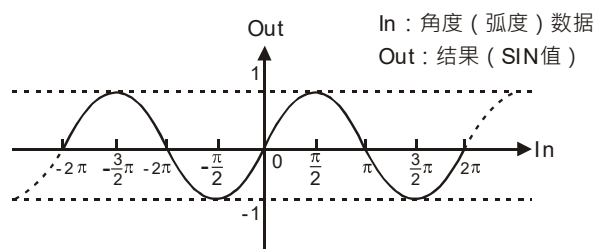
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	弧度	输入	用于求正弦值的弧度	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	正弦值	输出	输入弧度对应的正弦值	- 1.0000000000000000 ~ 1.0000000000000000

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算输入参数“In”的正弦值，并输出至“Out”。



- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量SIN_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL，SIN_In的值为10，当变量SIN_EN为TRUE时，Out1的值为 - 0.54402111088937（如下表“变量1”所示）；当SIN_In的值为 - 10时，Out1的值为 0.54402111088937（如下表“变量2”所示）。

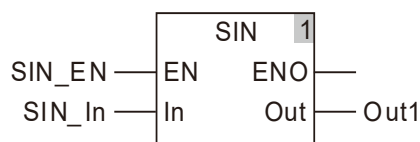
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
SIN_EN	BOOL	TRUE
SIN_In	INT	10
Out1	LREAL	- 0.54402111088937

➤ 变量 2

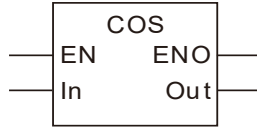
变量名	数据类型	当前值
SIN_EN	BOOL	TRUE
SIN_In	INT	- 10
Out1	LREAL	0.54402111088937

➤ 程序



8.9.13 COS (余弦)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算余弦值，结果输出至“Out”。 “In” 的单位为弧度。	AS524C-B



● 参数

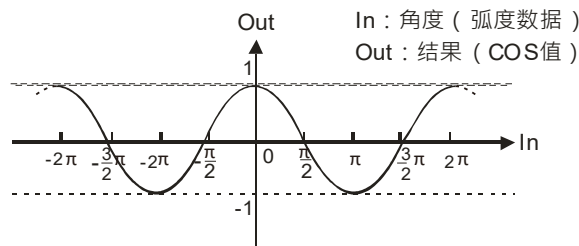
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	弧度	输入	用于求余弦值的弧度	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	余弦值	输出	输入弧度对应的余弦值	-1.000000000000000~ 1.000000000000000

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算输入参数 “In” 的余弦值，并输出至 “Out”。



- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量COS_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL。COS_In的值为10。当变量COS_EN为TRUE时，Out1的值为 - 0.839071529076452 (如下表“变量1”所示)；当COS_In的值为 - 10时，Out1的值为 - 0.839071529076452 (如下表“变量2”所示)。

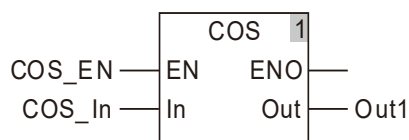
- 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
COS_EN	BOOL	TRUE
COS_In	INT	10
Out1	LREAL	- 0.839071529076452

- 变量

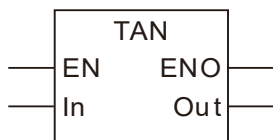
变量名	数据类型	当前值
COS_EN	BOOL	TRUE
COS_In	INT	-10
Out1	LREAL	- 0.839071529076452

- 程序



8.9.14 TAN (正切)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算正切值，结果输出至“Out”。“In”的单位为弧度。	AS524C-B



● 参数

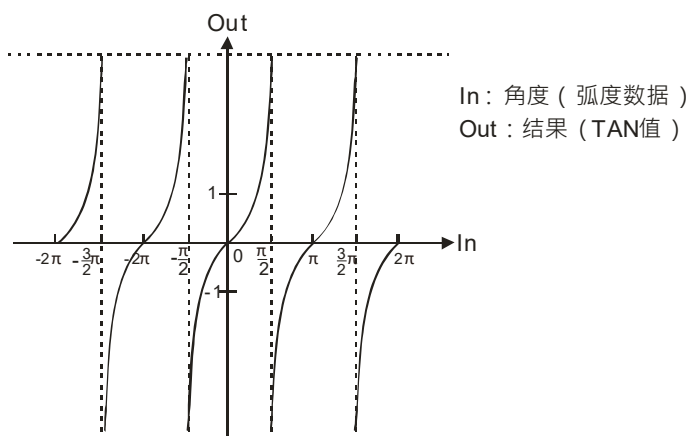
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	弧度	输入	用于求正切值的弧度	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	正切值	输出	输入弧度对应的正切值	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明


- 本指令用于计算输入参数“In”的正切值，并输出至“Out”。



- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

 **注意**

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

 **程序范例**

- 变量TAN_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL，TAN_In的值为10，当变量TAN_EN为TRUE时，Out1的值为0.648360827459087（如下表“变量1”所示）；当TAN_In的值为-10时，Out1的值为-0.648360827459087（如下表“变量2”所示）。

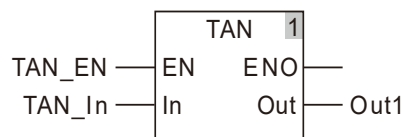
➤ **变量**

变量名	数据类型	当前值
TAN_EN	BOOL	TRUE
TAN_In	INT	10
Out1	LREAL	0.648360827459087

➤ **变量**

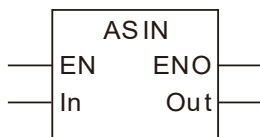
变量名	数据类型	当前值
TAN_EN	BOOL	TRUE
TAN_In	INT	- 10
Out1	LREAL	- 0.648360827459087

➤ **程序**



8.9.15 ASIN (反正弦)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算反正弦值，结果输出至“Out”。“Out”的单位为弧度。	AS524C-B



● 参数

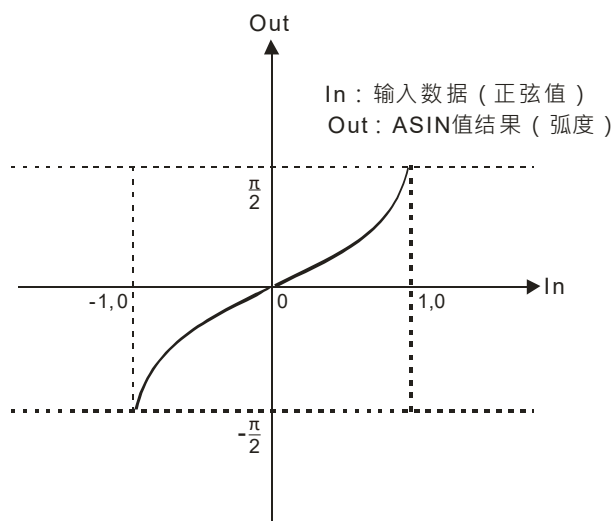
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	正弦值	输入	用于求反正弦的正弦值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	弧度	输出	正弦值对应的弧度值	$-\pi/2 \sim \pi/2$

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算输入参数“In”的反正弦值，并输出至“Out”。



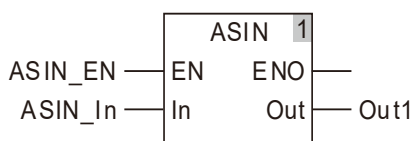
- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

 **注意**

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In” 的输入值在 -1.0到1.0之间变化时，“Out” 的值在 $-\pi/2$ 与 $\pi/2$ 之间变化；若“In” 的输入值不在 -1.0到1.0之间时，“Out” 的值为非数字，此时指令并不会进入错误状态。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ASIN_EN	BOOL	TRUE
ASIN_In	REAL	2.0
Out1	LREAL	1.#QNAN

**程序范例**

- 变量ASIN_In、Out1的数据类型分别为REAL和LREAL，ASIN_In的值为1.0，当变量ASIN_EN为TRUE时，Out1的值为1.5707963267949（如下表“变量1”所示）；当ASIN_In的值为-1.0时，Out1的值为-1.5707963267949（如下表“变量2”所示）。

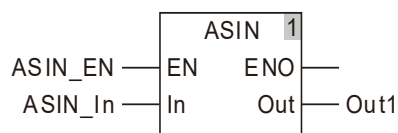
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
ASIN_EN	BOOL	TRUE
ASIN_In	REAL	1.0
Out1	LREAL	1.5707963267949

➤ 变量 2

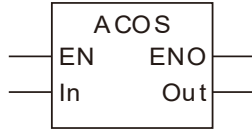
变量名	数据类型	当前值
ASIN_EN	BOOL	TRUE
ASIN_In	REAL	-1.0
Out1	LREAL	-1.5707963267949

➤ 程序



8.9.16 ACOS (反余弦)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算反余弦值，结果输出至“Out”。“Out”的单位为弧度。	AS524C-B



● 参数

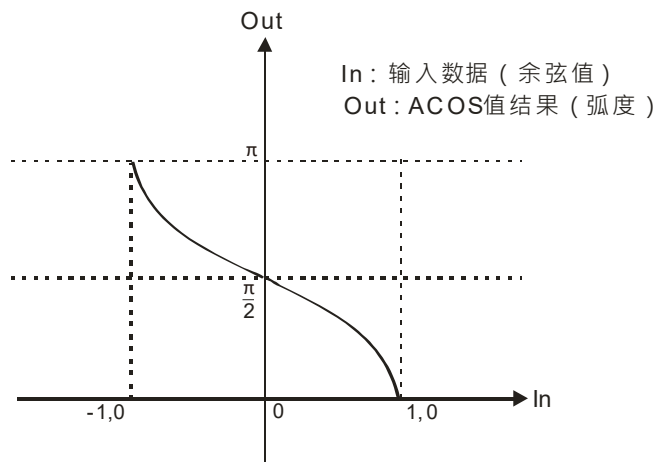
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	余弦值	输入	用于求反余弦的余弦值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	弧度	输出	余弦值对应的弧度值	0 ~ π

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算输入参数“In”的反余弦值，并输出至“Out”。



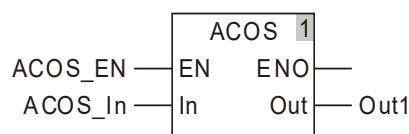
- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

 **注意**

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In” 的输入值在 -1.0到1.0之间变化时，“Out” 的值在0与 π 之间变化；若“In” 的输入值不在 -1.0到1.0之间时，“Out” 的值为非数字，此时指令并不会进入错误状态。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ACOS_EN	BOOL	TRUE
ACOS_In	REAL	2.0
Out1	LREAL	1.#QNAN

**程序范例**

- 变量ACOS_In、Out1的数据类型分别为REAL和LREAL，ACOS_In的值为1.0，当变量ACOS_EN为TRUE时，Out1的值为0（如下表“变量1”所示）；当ACOS_In的值为 -1.0时，Out1的值为3.14159265358979（如下表“变量2”所示）。

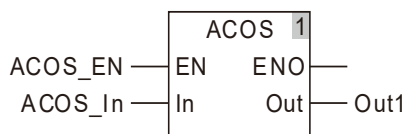
➤ 变量

变量名	数据类型	当前值
ACOS_EN	BOOL	TRUE
ACOS_In	REAL	1.0
Out1	LREAL	0

➤ 变量

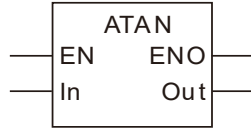
变量名	数据类型	当前值
ACOS_EN	BOOL	TRUE
ACOS_In	REAL	-1.0
Out1	LREAL	3.14159265358979

➤ 程序



8.9.17 ATAN (反正切)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算反正切值，结果输出至“Out”。“Out”的单位为弧度。	AS524C-B



● 参数

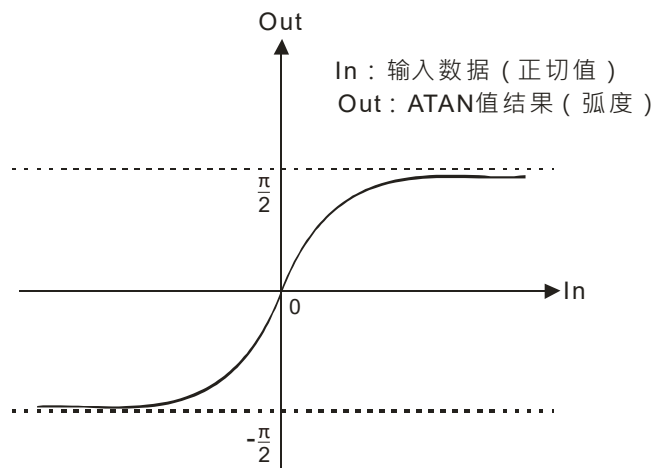
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	正切值	输入	用于求反正切的余弦值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	弧度	输出	正切值对应的弧度值	- π/2 ~ π/2

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算输入参数“In”的反正切值，并输出至“Out”。



- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

- “In” 的输入值为 $-\infty$ 时，“Out” 的输出值为 $-\pi/2$ ；“In” 的输入值为 $+\infty$ 时，“Out” 的输出值为 $\pi/2$ 。



程序范例

- 变量 ATAN_In、Out1 的数据类型分别为 REAL 和 LREAL。ATAN_In 的值为 1.0。当变量 ATAN_EN 为 TRUE 时，Out1 的值为 0.785398163397448（如下表“变量1”所示）；当 ATAN_In 的值为 -1.0 时，Out1 的值为 -0.785398163397448（如下表“变量2”所示）。

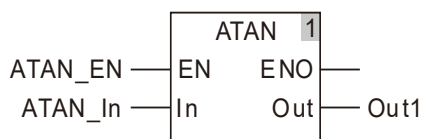
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
ATAN_EN	BOOL	TRUE
ATAN_In	REAL	1.0
Out1	LREAL	0.785398163397448

➤ 变量 2

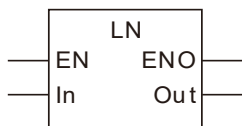
变量名	数据类型	当前值
ATAN_EN	BOOL	TRUE
ATAN_In	REAL	-1.0
Out1	LREAL	-0.785398163397448

➤ 程序



8.9.18 LN (自然对数)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算自然对数，结果输出至“Out”。	AS524C-B



● 参数

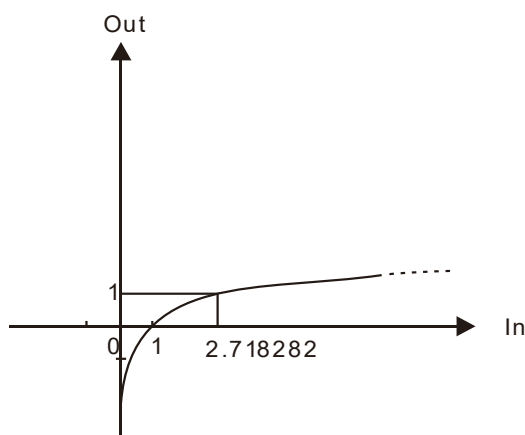
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	运算值	输入	运算值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	对数	输出	“In”的自然对数	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算“In”的自然对数，即以 e ($e=2.718282$)为底“ln”的对数，并将结果输出至“Out”。



- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

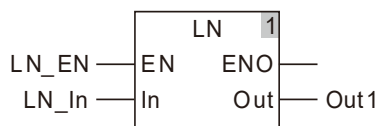
⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

- “In” 输入值为非正数时，“Out” 的输出值为非数字，如下图所示：

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
LN_EN	BOOL	TRUE
LN_In	REAL	- 2.0
Out1	LREAL	1.#QNAN



程序范例

- 变量LN_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL，LN_In的值为1，当变量LN_EN为TRUE时，Out1的值为0.0（如下表“变量1”所示）；变量LN_In、Out1的数据类型分别为REAL和LREAL，当LN_In的值为2.718282时，Out1的值为1.00000005734143（如下表“变量2”所示）。

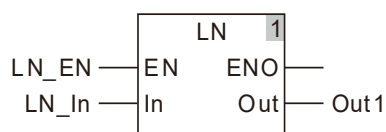
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
LN_EN	BOOL	TRUE
LN_In	INT	1
Out1	LREAL	0.0

➤ 变量 2

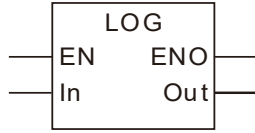
变量名	数据类型	当前值
LN_EN	BOOL	TRUE
LN_In	REAL	2.718282
Out1	LREAL	1.00000005734143

➤ 程序



8.9.19 LOG (常用对数)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算以 10 为底的对数，结果输出至 “Out”。	AS524C-B



● 参数

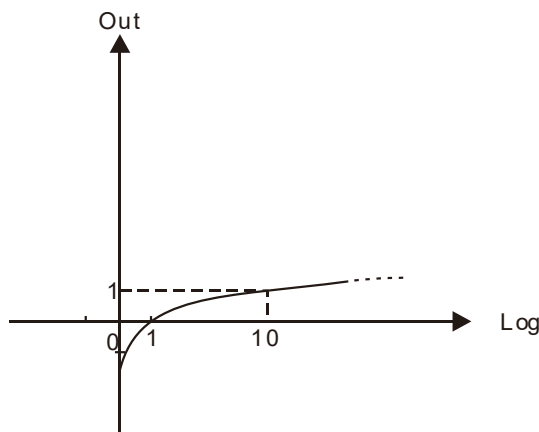
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	运算值	输入	运算值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	对数	输出	以10为底 “In” 的对数	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Out														●							

说明：上表中的 “●” 表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算以10为底 “In” 的对数，并将结果输出至 “Out”。



- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

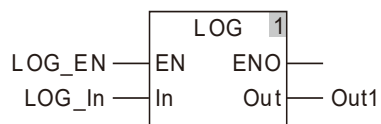
⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

- “In” 输入值为非正数时，“Out” 的输出值为非数字，如下所示：

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
LOG_EN	BOOL	TRUE
LOG_In	REAL	-2.0
Out1	LREAL	1.#QNAN



程序范例

- 变量LOG_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL，LOG_In的值为1，当变量LOG_EN为TRUE时，Out1的值为0.0（如下表“变量1”所示）；当LOG_In的值为10时，Out1的值为1.0（如下表“变量2”所示）。

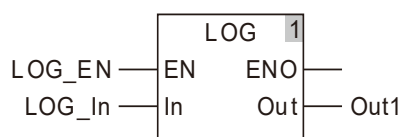
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
LOG_EN	BOOL	TRUE
LOG_In	INT	1
Out1	LREAL	0.0

➤ 变量 2

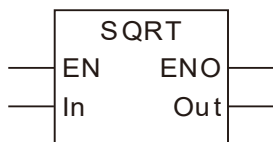
变量名	数据类型	当前值
LOG_EN	BOOL	TRUE
LOG_In	INT	10
Out1	LREAL	1.0

➤ 程序



8.9.20 SQRT (求平方根)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算平方根，结果输出至“Out”。	AS524C-B



● 参数

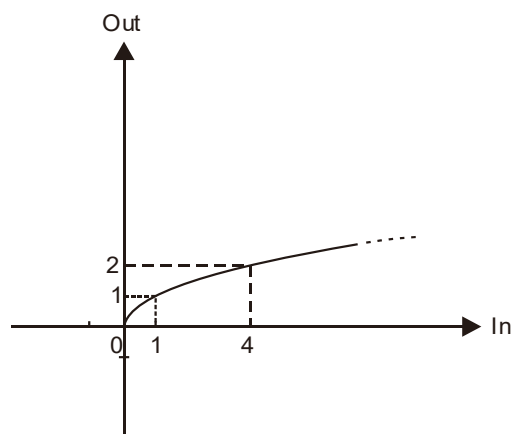
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	运算值	输入	运算值	由与输入参数所连变量的数据类型决定，且为非负数
Out	平方根	输出	平方根	由与输出参数所连变量的数据类型决定，且为非负数

	布尔	位串					整数							实数		时间、日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out														●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算 “In” 的平方根，并将结果输出至 “Out”。



- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

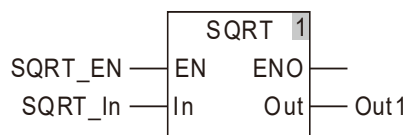
⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

- “In” 输入值为负数时，“Out” 的输出值为非数字。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
SQRT_EN	BOOL	TRUE
SQRT_In	REAL	- 2.0
Out1	LREAL	1.#QNAN



程序范例

- 变量SQRT_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL。SQRT_In的值为16，当变量SQRT_EN为TRUE时，Out1的值为4.0（如下表“变量1”所示）；当SQRT_In的值为100时，Out1的值为10.0（如下表“变量2”所示）。

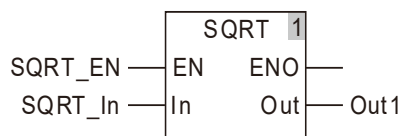
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
SQRT_EN	BOOL	TRUE
SQRT_In	INT	16
Out1	LREAL	4.0

➤ 变量 2

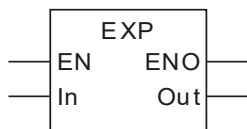
变量名	数据类型	当前值
SQRT_EN	BOOL	TRUE
SQRT_In	INT	100
Out1	LREAL	10.0

➤ 程序



8.9.21 EXP (自然指数)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算以 e 为底，“In”为指数的结果，并将结果输出至“Out”。	AS524C-B



● 参数

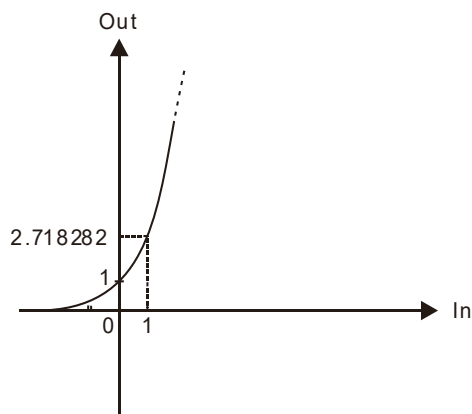
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	指数	输入	指数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	计算结果	输出	以 e 为底，“In”为指数的计算结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定，且为非负数

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Out														●							

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算以 e ($e=2.718282$) 为底，“In”为指数的结果，并将结果输出至“Out”。



- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于 LREAL，如果输出参数不为 LREAL，软件编译时会报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- “In” 输入值为特殊情形时，对应 “Out” 的输出值如下表所示：

In	Out
0	1.0
正数	正数
负数	正数
非数字	非数字



程序范例

- 变量EXP_In、Out1的数据类型分别为INT和LREAL，EXP_In的值为0，当变量EXP_EN为TRUE时，Out1的值为1.0（如下表“变量1”所示）；当EXP_In的值为1时，Out1的值为2.71828182845905（如下表“变量2”所示）。

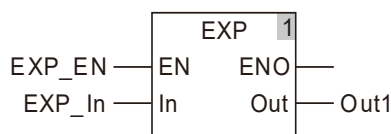
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
EXP_EN	BOOL	TRUE
EXP_In	INT	0
Out1	LREAL	1.0

➤ 变量 2

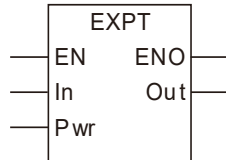
变量名	数据类型	当前值
EXP_EN	BOOL	TRUE
EXP_In	INT	1
Out1	LREAL	2.71828182845905

➤ 程序



8.9.22 EXPT (幂指数)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算以 “In” 为底， “Pwr” 为指数的结果，并将结果输出至 “Out” 。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	底数	输入	底数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Pwr	指数	输入	指数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	计算结果	输出	以 “In” 为底， “Pwr” 为指数的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Pwr		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out														●						

说明：上表中的 “●” 表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于计算以 “In” 为底数， “Pwr” 为指数的结果，并将结果输出至 “Out” 。
- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出参数仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量EXPT_In与EXPT_Pwr的数据类型均为INT，值分别为10、2，Out1的数据类型为LREAL，当变量EXPT_EN为TRUE时，Out1的值为100.0（如下表“变量1”所示）；当EXPT_In与EXPT_Pwr的值分别为-10、2时，Out1的值为100.0（如下表“变量2”所示）。

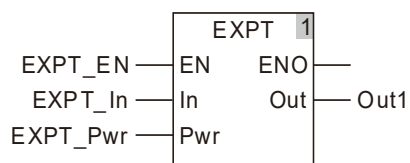
- 变量 1

变量名	数据类型	当前值
EXPT_EN	BOOL	TRUE
EXPT_In	INT	10
EXPT_Pwr	INT	2
Out1	LREAL	100.0

- 变量 2

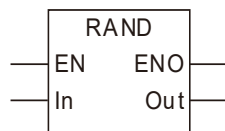
变量名	数据类型	当前值
EXPT_EN	BOOL	TRUE
EXPT_In	INT	-10
EXPT_Pwr	INT	2
Out1	LREAL	100.0

- 程序



8.9.23 RAND (随机数)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于产生一个随机数	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	保留	输入	保留	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	随机数值	输出	随机数值	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期				字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In								●													
Out												●									

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于产生一个随机数值，结果输出至“Out”。该值产生范围0 ~ 32767。
- 本指令输入值对产生的随机数结果不产生影响，但是必须要填写。
- 如果要产生固定范围的随机数，只需对产生的值进行取余运算即可。如需要0~10的随机数只需要“RAND (0) MOD 10”即可。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

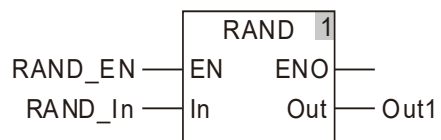


程序范例

- 产生一个随机数 · RAND (0)。

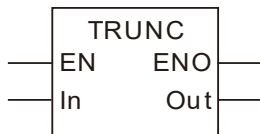
- 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
RAND_EN	BOOL	TRUE
RAND_In	UDINT	0
Out1	DINT	15243



8.9.24 TRUNC (浮点数取整数)

FB/FC	说明	适用机种
FC	该指令用于获取浮点数的整数部分。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	欲转换的浮点数	输入	用于取整数部分的浮点数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	浮点数的整数部分	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In													●	●						
Out												●								

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于获取浮点数的整数部分，并将值输出至“Out”。
- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出变量仅限于LINT，如果输出参数不为LINT，软件编译时会报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量TRUNC_In的数据类型为REAL，值为 -5.6时，Out1的数据类型为LINT，当变量TRUNC_EN为TRUE时，Out1的值为 -5（如下表“变量1”所示）；当TRUNC_In的值为10.8时，Out1的值为10（如下表“变量2”所示）。

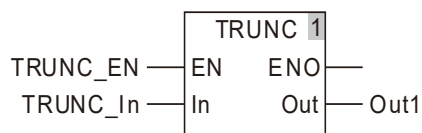
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
TRUNC_EN	BOOL	TRUE
TRUNC_In	REAL	- 5.6
Out1	LINT	- 5

➤ 变量 2

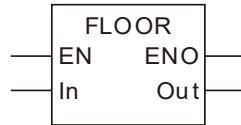
变量名	数据类型	当前值
TRUNC_EN	BOOL	TRUE
TRUNC_In	REAL	10.8
Out1	LINT	10

➤ 程序



8.9.25 FLOOR (浮点数取整)

FB/FC	说明	适用機種
FC	该指令用于获取浮点数的整数部分。输入浮点数为负数时，输出为浮点数的整数部分减一。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	欲转换的浮点数	输入	用于取整数部分的浮点数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	浮点数的整数部分	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In													●	●						
Out												●								

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于获取浮点数的整数部分，并将值输出至“Out”。
输入浮点数为正数时，输出为浮点数的整数部分，如输入为3.5，则输出为3；输入浮点数为负数时，输出为浮点数的整数部分减一，如输入为 -3.5，则输出为 -4。
- 本指令允许输入参数选择不同数据类型，但输出变量仅限于LINT，如果输出参数不为LINT，软件编译时会报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量FLOOR_In的数据类型均为REAL，值为5.6时，Out1的数据类型为LINT，当变量FLOOR_EN为TRUE时，Out1的值为5（如下表“变量1”所示）；当FLOOR_In的值为-10.2时，Out1的值为-11（如下表“变量2”所示）。

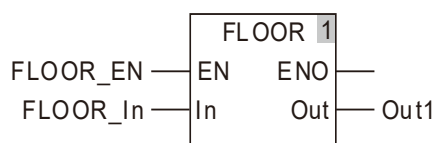
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
FLOOR_EN	BOOL	TRUE
FLOOR_In	REAL	5.6
Out1	LINT	5

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
FLOOR_EN	BOOL	TRUE
FLOOR_In	REAL	-10.2
Out1	LINT	-11

➤ 程序



8.9.26 FRACTION (浮点数取小数)

FB/FC	说明	适用機種
FC	该指令用于获取浮点数的小数部分。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	欲转换的浮点数	输入	用于取小数部分的浮点数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	浮点数的小数部分	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In														●	●					
Out															●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于获取浮点数的小数部分，并将值输出至“Out”，输出结果的符号与输入一致。
- 本指令允许输入变量选择不同数据类型，但输出变量仅限于LREAL，如果输出参数不为LREAL，软件编译时会报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量FRACTION_In的数据类型为REAL，值为 -5.6时，Out1的数据类型为LREAL，当变量FRACTION_EN为TRUE时，Out1的值为 -0.6(如下表“变量1”所示)；当FRACTION_In的值为10.8时，Out1的值为0.8(如下表“变量2”所示)。

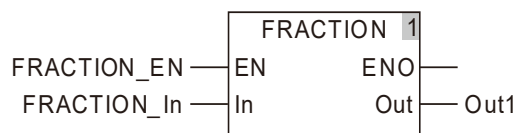
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
FRACTION_EN	BOOL	TRUE
FRACTION_In	REAL	-5.6
Out1	LREAL	-0.6

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
FRACTION_EN	BOOL	TRUE
FRACTION_In	REAL	10.8
Out1	LREAL	0.8

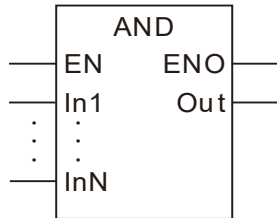
➤ 程序



8.10 位串指令

8.10.1 AND (逻辑与)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作逻辑与运算。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	运算参数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少运算参数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	运算结果	输出	In1 ~ InN作逻辑与运算的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

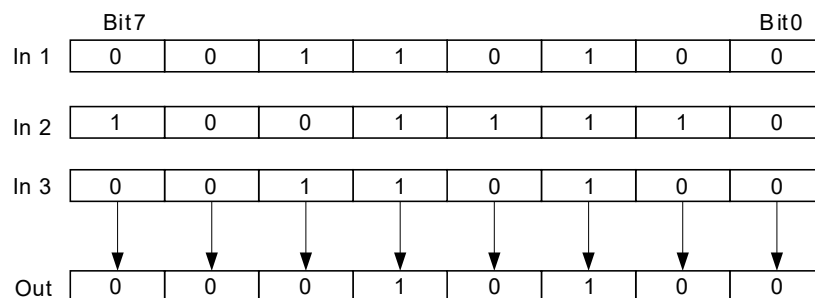
	布尔	位串				整数						实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●											

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

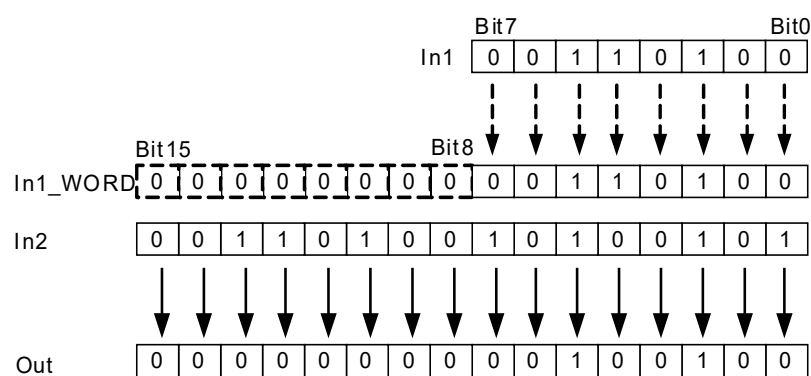
● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作逻辑与运算 (按位与)，结果输出至Out，即Out = In1 & In2 &...& InN。

按位与的运算规则为：所有输入变量的某一对应位均为TRUE时，输出变量的对应位为TRUE，否则为FALSE，如下图所示：



- 当输入变量的数据类型均不为**BOOL**时，允许 $ln1 \sim lnN$ 为不同数据类型的变量。当 $ln1 \sim lnN$ 为不同数据类型的变量时，以能包含 $ln1 \sim lnN$ 所有取值范围的数据类型进行运算，例如 $ln1$ 的数据类型为 **BYTE**、 $ln2$ 的数据类型为 **WORD**，则 **Out** 的数据类型为 **WORD**；运算时将 $ln1$ 由 **BYTE** 转换成 **WORD**（补齐位全为 0，如下图中的 Bit8~Bit15）后再与 $ln2$ 按位作与运算，如下图所示：



- 若输入变量的数据类型为 **BOOL** 时，则要求所有输入和输出变量的数据类型均为 **BOOL**，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

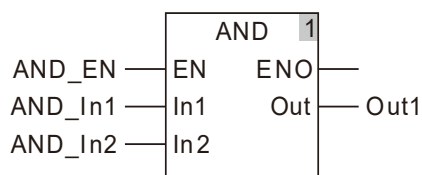


程序范例

- 变量AND_In1、AND_In2、Out1的数据类型均为BYTE，AND_In1与AND_In2的值分别为10和50，当变量AND_EN为TRUE时，Out1的值为2。

➤ 变量和程序

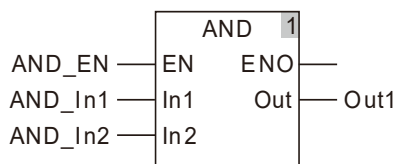
变量名	数据类型	当前值
AND_EN	BOOL	TRUE
AND_In1	BYTE	10
AND_In2	BYTE	50
Out1	BYTE	2



- 变量AND_In1、AND_In2、Out1的数据类型分别为BYTE、WORD、WORD，AND_In1与AND_In2的值分别为255和256，当变量AND_EN为TRUE时，Out1的值为0。

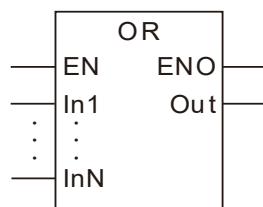
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
AND_EN	BOOL	TRUE
AND_In1	BYTE	255
AND_In2	WORD	256
Out1	WORD	0



8.10.2 OR (逻辑或)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作逻辑或运算。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	运算参数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少运算参数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	运算结果	输出	In1 ~ InN作逻辑或运算的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

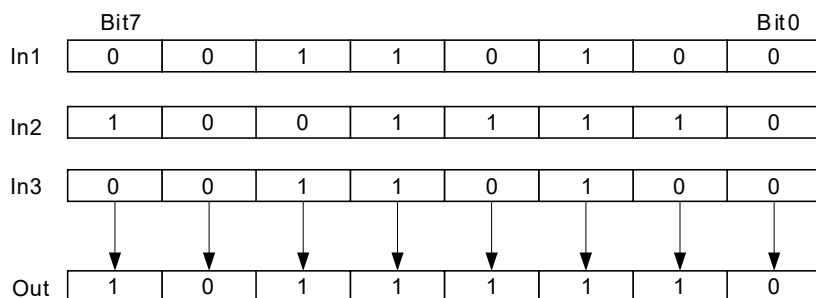
	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●											

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

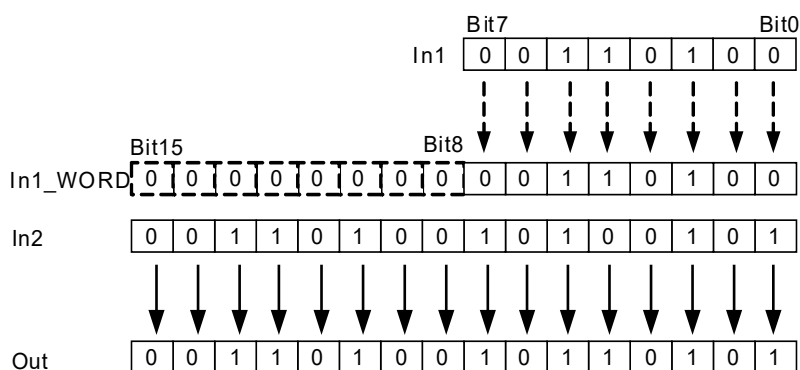
● 功能说明

- 本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作逻辑或运算 (按位或)，结果输出至Out，即 $Out = In1 \text{ OR } In2 \text{ OR} \dots \text{ OR } InN$ 。

按位或的运算规则为：所有输入变量的某一对应位均为FALSE时，输出变量的对应位为FALSE，否则为TRUE，如下图所示：



- 当输入变量的数据类型均不为BOOL时，允许 $In1\sim InN$ 为不同数据类型的变量。当 $In1\sim InN$ 为不同数据类型的变量时，以能包含 $In1\sim InN$ 所有取值范围的数据类型进行运算。例如 $In1$ 的数据类型为BYTE， $In2$ 的数据类型为WORD，则 Out 的数据类型为WORD；运算时将 $In1$ 由BYTE转换成WORD（补齐位全为0，如下图中的Bit8~Bit15）后再与 $In2$ 按位作或运算，如下图所示：



- 若输入变量的数据类型为BOOL时，则要求所有输入和输出变量的数据类型均为BOOL，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

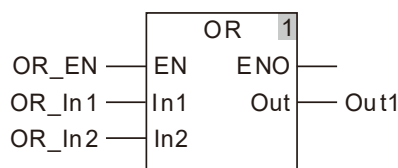


程序范例

- 变量OR_In1、OR_In2和Out1的数据类型均为BYTE，OR_In1与OR_In2的值分别为10和50，当变量OR_EN为TRUE时，Out1的值为58。

- 变量和程序

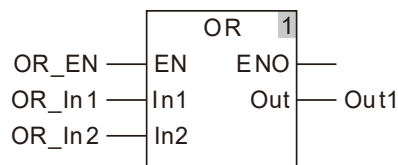
变量名	数据类型	当前值
OR_EN	BOOL	TRUE
OR_In1	BYTE	10
OR_In2	BYTE	50
Out1	BYTE	58



- 变量OR_In1、OR_In2、Out1的数据类型分别为BYTE和WORD，OR_In1与OR_In2的值分别为255和256，当变量OR_EN为TRUE时，Out1的值为511。

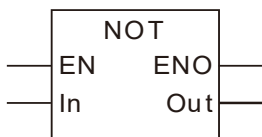
- 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
OR_EN	BOOL	TRUE
OR_In1	BYTE	255
OR_In2	WORD	256
Out1	WORD	511



8.10.3 NOT (取反)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将一个变量或常量作取反运算。	AS524C-B



● 参数

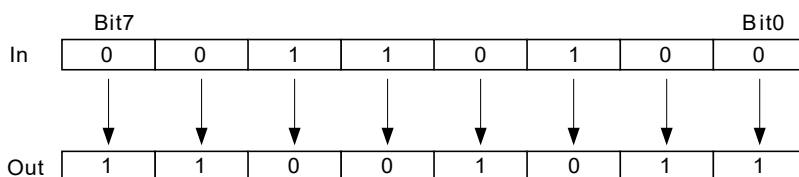
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	运算参数	输入	取反运算的输入参数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	运算结果	输出	取反运算的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期			字符串				
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In1	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●												

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将一个变量或常量作取反运算（按位取反），结果输出至Out。按位取反的运算规则为：若输入变量的某一位为TRUE，则输出变量的对应位为FALSE；若输入变量的某一位为FALSE，则输出变量的对应位为TRUE，如下图所示：



- Out与In的数据类型一致。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

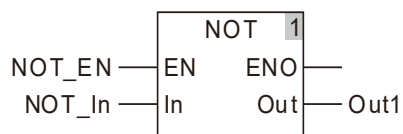


程序范例

- 变量NOT_In、Out1的数据类型均为BYTE，In的值为10，当变量NOT_EN为TRUE时，Out1的值为245。

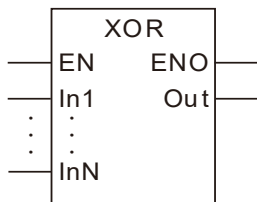
- 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
NOT_EN	BOOL	TRUE
NOT_In	BYTE	10
Out1	BYTE	245



8.10.4 XOR (异或)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作异或运算。	AS524C-B



● 参数

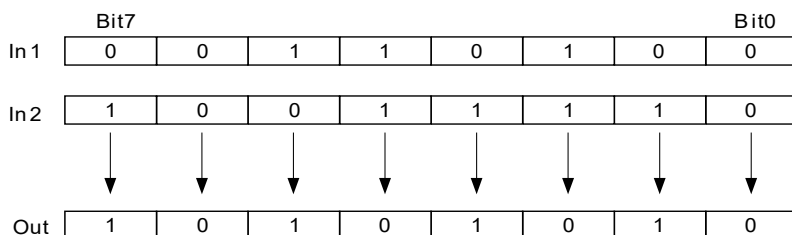
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	运算参数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少运算参数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	运算结果	输出	In1 ~ InN作异或运算的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				字符串
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●											

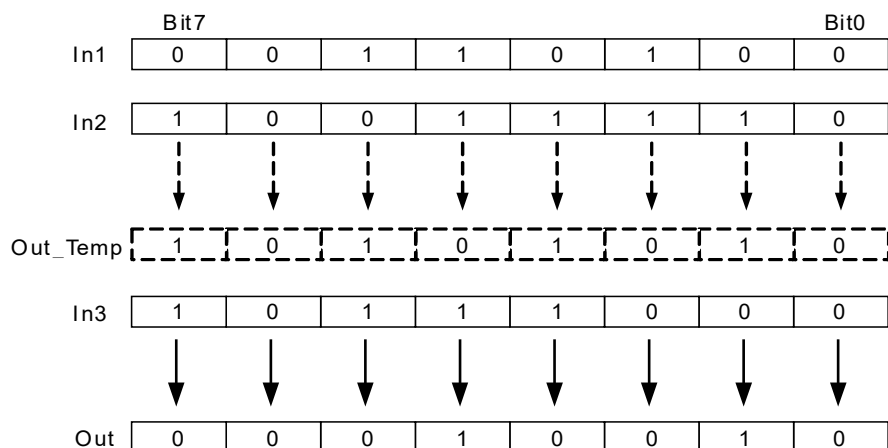
说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

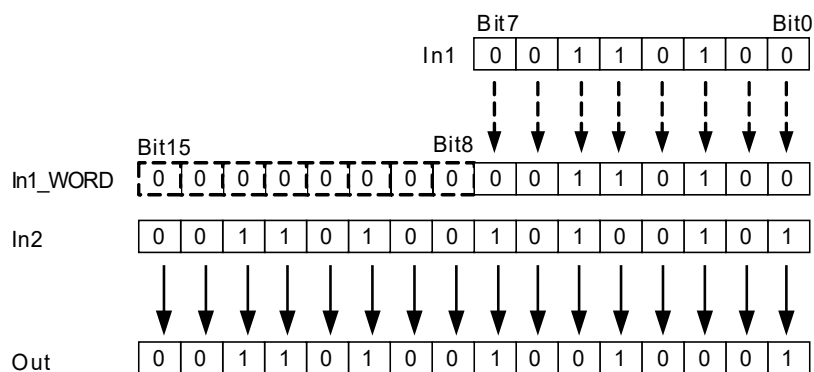
本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作异或运算 (按位异或)，结果输出至Out，即Out= In1 XOR In2 XOR...XOR InN。如下图所示，In1与In2作异或运算的规则：



- 当存在多个输入参数时，运算步骤为：In1与In2作异或的结果再与In3作异或运算，以此类推直至InN，如下图所示，In1与In2作异或运算的结果为Out_Temp，Out_Temp与In3作异或运算的结果为Out。



- 当输入变量的数据类型均不为BOOL时，允许 $In1 \sim InN$ 为不同数据类型的变量。当 $In1 \sim InN$ 为不同数据类型的变量时，以能包含 $In1 \sim InN$ 所有取值范围的数据类型进行运算，例如 $In1$ 的数据类型为BYTE， $In2$ 的数据类型为WORD，则 Out 的数据类型为WORD；运算时将 $In1$ 由BYTE转换成WORD（补齐位全为0，如下图中的Bit8~Bit15）后再与 $In2$ 按位作异或运算，如下图所示：



- 若输入变量的数据类型为BOOL时，则要求所有输入和输出变量的数据类型均为BOOL，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量XOR_In1、XOR_In2、Out1的数据类型均为BYTE，XOR_In1与XOR_In2的值分别为10和50，当变量XOR_EN为TRUE时，Out1的值为56（如下表“变量1”所示）；当变量XOR_In1、XOR_In2和Out1的数据类型分别为BYTE、WORD和WORD，XOR_In1与XOR_In2的值分别为255和256，当变量XOR_EN为TRUE时，Out1的值为511（如下表“变量2”所示）。

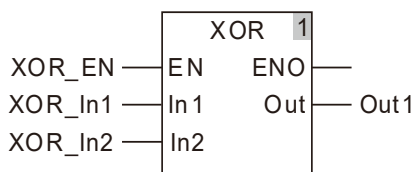
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
XOR_EN	BOOL	TRUE
XOR_In1	BYTE	10
XOR_In2	BYTE	50
Out1	BYTE	56

➤ 变量 2

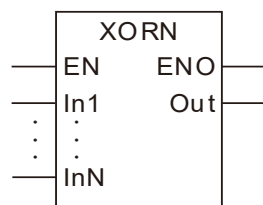
变量名	数据类型	当前值
XOR_EN	BOOL	TRUE
XOR_In1	BYTE	255
XOR_In2	WORD	256
Out1	WORD	511

➤ 程序



8.10.5 XORN (同或)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作同或运算。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	运算参数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少运算参数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	运算结果	输出	In1 ~ InN作同或运算的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期			字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●											

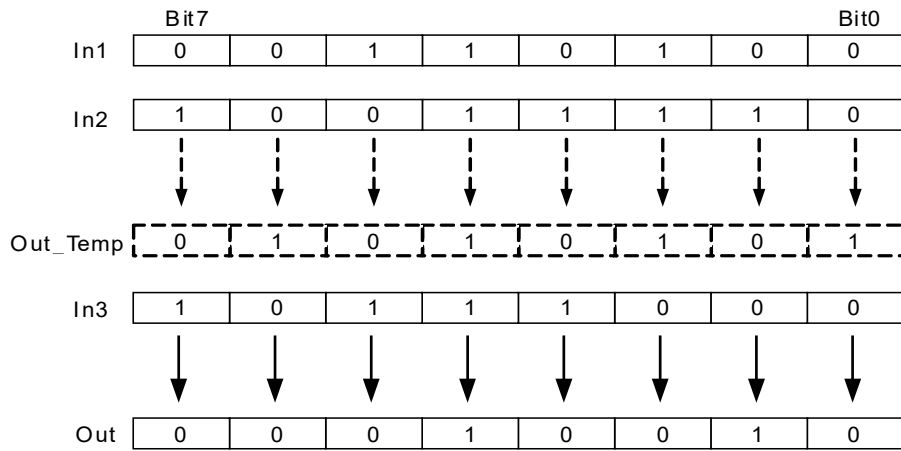
说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

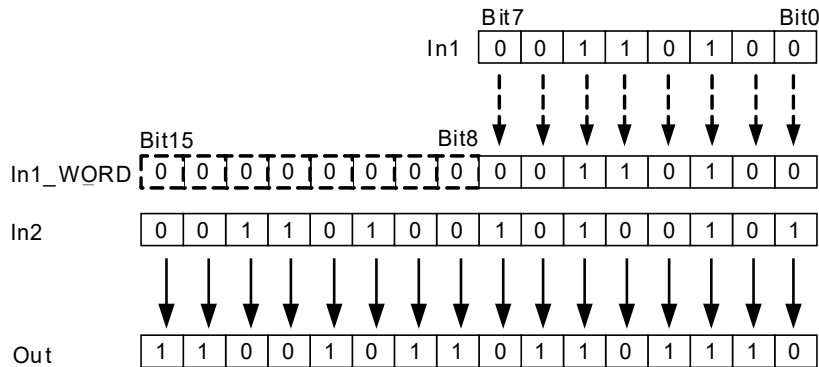
本指令用于将两个 (或者多个) 变量或常量作同或运算 (按位同或)，结果输出至Out，即 $Out = In1 \text{ XORN } In2 \text{ XORN } \dots \text{ XORN } InN$ 。如下图所示，In1与In2作同或运算的规则：

	Bit7							Bit0
In1	0	0	1	1	0	1	0	0
In2	1	0	0	1	1	1	1	0
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Out	0	1	0	1	0	1	0	1

- 当存在多个输入参数时，运算步骤为：*In1*与*In2*作同或的结果再与*In3*作同或运算，以此类推直至*InN*，如下图所示，*In1*与*In2*作同或运算的结果为*Out_Temp*，*Out_Temp*与*In3*作同或运算的结果为*Out*。



- 当输入变量的数据类型均不为BOOL时，允许*In1~InN*为不同数据类型的变量。当*In1~InN*为不同数据类型的变量时，以能包含*In1~InN*所有取值范围的数据类型进行运算，例如*In1*的数据类型为BYTE，*In2*的数据类型为WORD，则*Out*的数据类型为WORD；运算时将*In1*由BYTE转换成WORD（补齐位全为0，如下图中的Bit8~Bit15）后再与*In2*按位作同或运算，如下图所示：



- 若输入变量的数据类型为BOOL时，则要求所有输入和输出变量的数据类型均为BOOL，否则软件编译时将报错。

注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量XORN_In1、XORN_In2、Out1的数据类型均为BYTE，XORN_In1与XORN_In2的值分别为10和50，当变量XORN_EN为TRUE时，Out1的值为199（如下表“变量1”所示）；当变量XORN_In1、XORN_In2和Out1的数据类型分别为BYTE、WORD和WORD，XORN_In1与XORN_In2的值分别为255和256，当变量XORN_EN为TRUE时，Out1的值为65535（如下表“变量2”所示）。

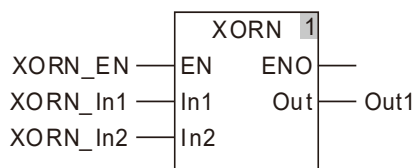
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
XORN_EN	BOOL	TRUE
XORN_In1	BYTE	10
XORN_In2	BYTE	50
Out1	BYTE	199

➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
XORN_EN	BOOL	TRUE
XORN_In1	BYTE	255
XORN_In2	WORD	256
Out1	WORD	65535

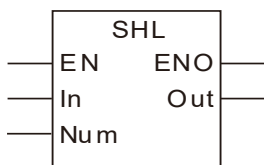
➤ 程序



8.11 位移指令

8.11.1 SHL (向左移位)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将变量或常量中的所有位向左移动指定位数，结果输出至 <i>Out</i> 。	AS524C-B



● 参数

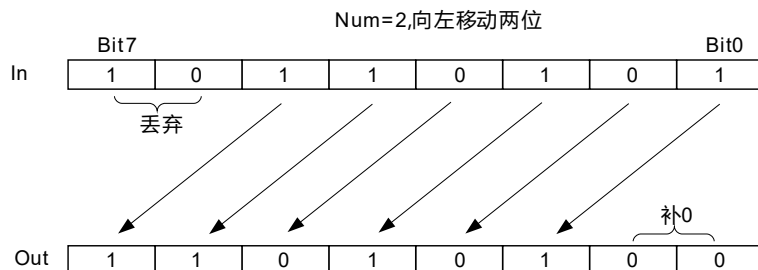
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	移位操作数	输入	用于向左移位操作的原始数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Num	移位数	输入	向左移位的位数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	移位结果	输出	将原始数据的所有位向左移动Num位后的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●											
Num						●														
Out	与In的数据类型一致																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于将In中的所有位整体向左移动，移动位数为Num，并将移动后的结果输出至Out。如下图所示，当Num=2时，In中的所有位向左移动两位，其中Bit0~Bit1用0补充，Bit6~Bit7被舍弃。



⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- Num的值为0时，Out的值和 In的值相等。
- Num的值大于In的位数时，Out输出结果为0。

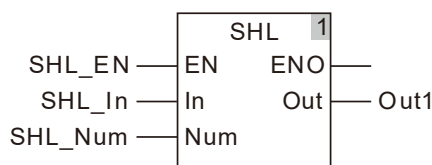


程序范例

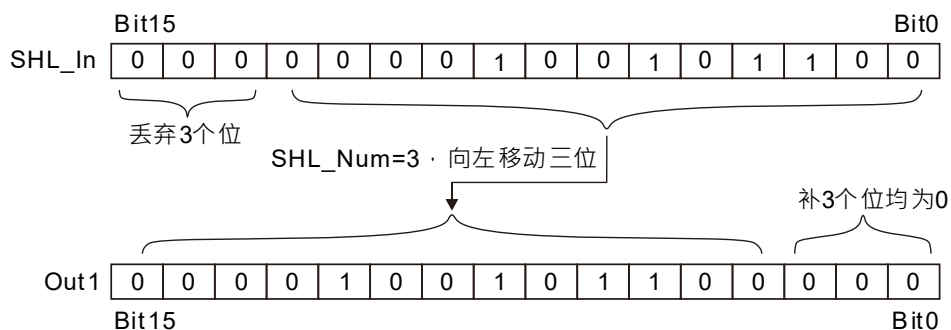
- 变量SHL_In与SHL_Num的数据类型分别为UINT和USINT，值分别为300和3，Out1的数据类型为UINT，当变量SHL_EN为TRUE时，Out1的值为2400。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
SHL_EN	BOOL	TRUE
SHL_In	UINT	300
SHL_Num	USINT	3
Out1	UINT	2400

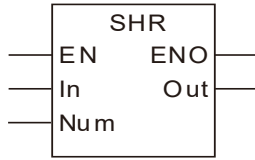


➤ 移位范例示意图



8.11.2 SHR (向右移位)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将变量或常量中的所有位向右移动指定位数，结果输出至 <i>Out</i> 。	AS524C-B



● 参数

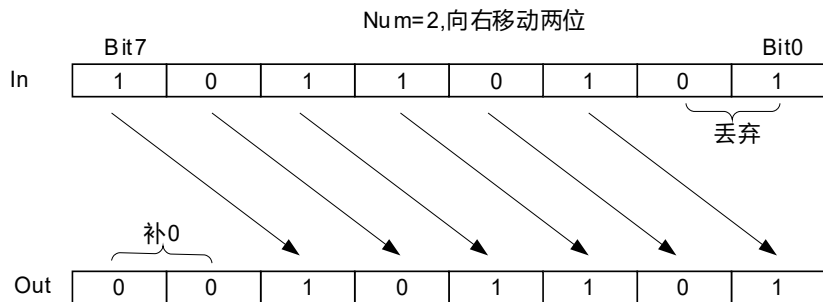
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	移位操作数	输入	用于向右移位操作的原始数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Num	移位数	输入	向右移位的位数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	移位结果	输出	将原始数据的所有位向右移动Num位后的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期			字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●											
Num						●														
Out	与In的数据类型一致																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将In中的所有位整体向右移动，移动位数为Num，并将移动后的结果输出至Out。
如下图所示，当Num=2时，In中的所有位向右移动两位，其中Bit0~Bit1被舍弃，Bit6~Bit7补0。



⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- Num的值为0时，Out的值和 In的值相等。
- Num的值大于In的位数时，Out输出结果为0。

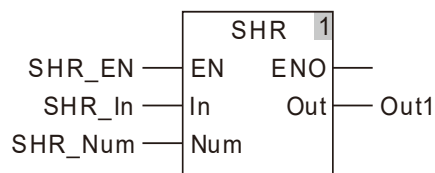


程序范例

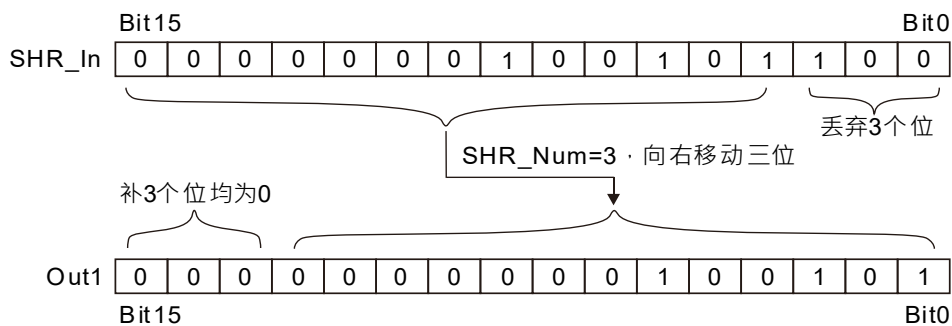
- 变量SHR_In与SHR_Num的数据类型分别为UINT和USINT，值分别为300和3，Out1的数据类型为UINT，当变量SHR_EN为TRUE时，Out1的值为37。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
SHR_EN	BOOL	TRUE
SHR_In	UINT	300
SHR_Num	USINT	3
Out1	UINT	37

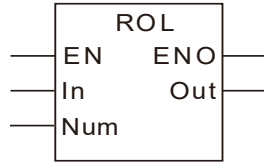


➤ 移位范例示意图



8.11.3 ROL (向左循环移位)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将变量或常量中的所有位向左循环移动指定位数，结果输出至 <i>Out</i> 。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	移位操作数	输入	用于向左循环移位操作的原始数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Num	移位数	输入	向左循环移位的位数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	移位结果	输出	将原始数据的所有位向左循环移动Num位后的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

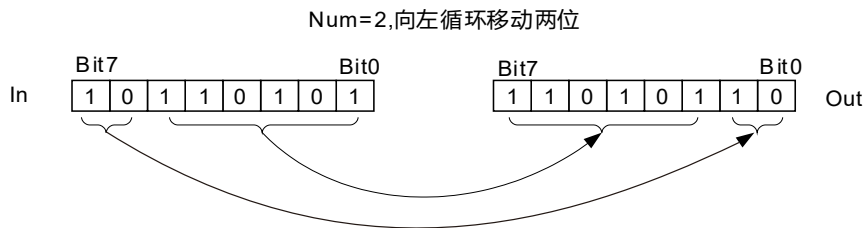
	布尔	位串				整数						实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●	●	●	●	●											
Num						●														
Out	与In的数据类型一致																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于将In中的所有位整体向左循环移动，移动位数为Num，并将移动后的结果输出至Out。

向左循环移动是指左边移出的位依次填充到右边空出的位中。如下图所示，当Num=2时，In中的所有位向左循环移动两位，移动方式为：Bit0~Bit5依次移动到Bit2~Bit7，Bit7填充到Bit1中，Bit6填充到Bit0中。



⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- Num的值为0时，Out的值和 In的值相等。
- Num的值大于In的位数时，In的值向左移位的位数等于Num MOD In的值。例如：In是BYTE数据类型，Num=USINT#1和Num=USINT#9的Out值相等。

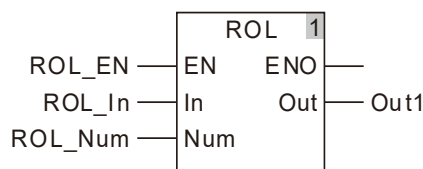


程序范例

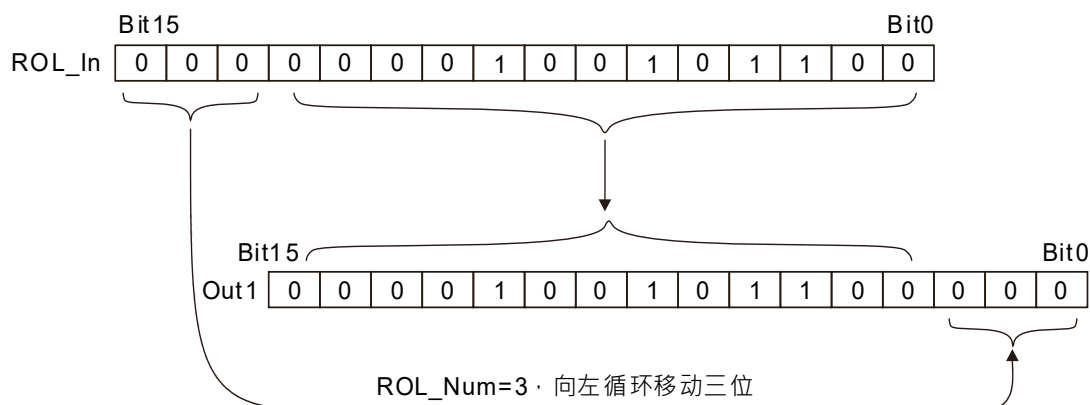
- 变量ROL_In与ROL_Num的数据类型分别为UINT和USINT，值分别为300和3，Out1的数据类型为UINT，当变量ROL_EN为TRUE时，Out1的值为2400。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ROL_EN	BOOL	TRUE
ROL_In	UINT	300
ROL_Num	USINT	3
Out1	UINT	2400

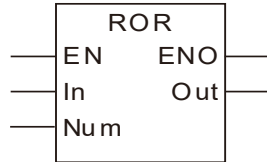


➤ 移位范例示意图



8.11.4 ROR (向右循环移位)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将变量或常量中的所有位向右循环移动指定位数，结果输出至 <i>Out</i> 。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	移位操作数	输入	用于向右循环移位操作的原始数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Num	移位数	输入	向右循环移位的位数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	移位结果	输出	将原始数据的所有位向右循环移动Num位后的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

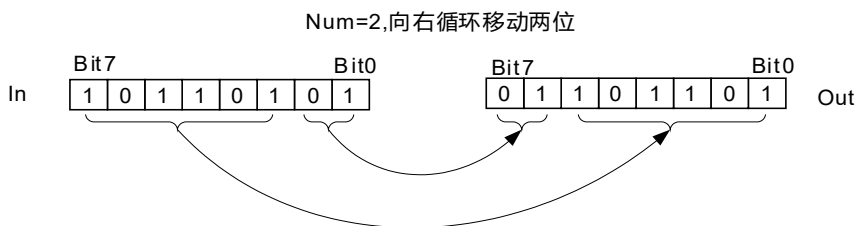
	布尔	位串				整数						实数		时间·日期				字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	REAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In		●	●	●	●	●	●	●	●												
Num						●															
Out	与In的数据类型一致																				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于将In中的所有位整体向右循环移动，移动位数为Num，并将移动后的结果输出至Out。

向右循环移动是指右边移出的位依次填充到左边空出的位中。如下图所示，当Num=2时，In中的所有位向左循环移动两位，移动方式为：Bit2~Bit7依次移动到Bit0~Bit5中，Bit0填充到Bit6中，Bit1填充到Bit7中。



⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- Num的值为0时，Out的值和 In的值相等。
- Num的值大于In的位数时，IN的值向右移位的位数等于Num MOD In的值。例如：In是BYTE数据类型，Num=USINT#1和Num=USINT#9的Out值相等。

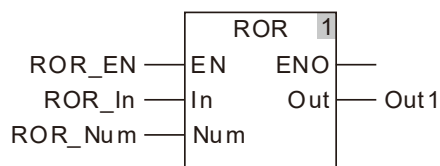


程序范例

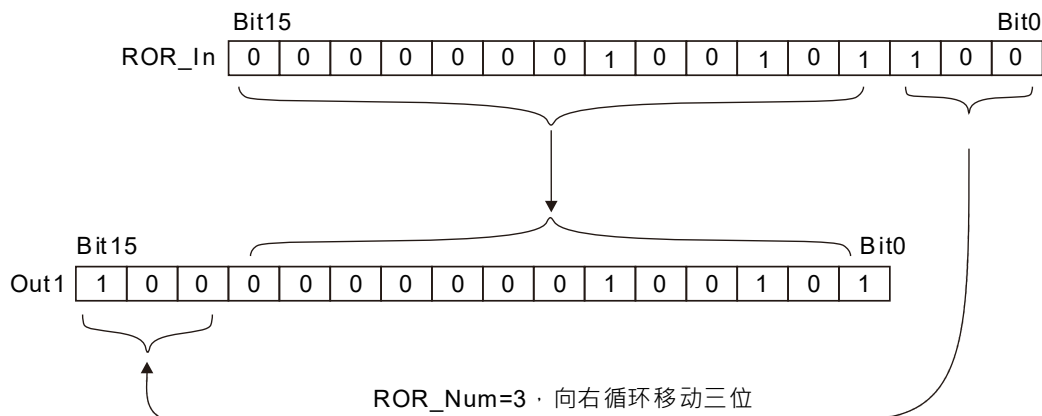
- 变量ROR_In与 ROR_Num的数据类型分别为UINT和USINT，值分别为300和3，Out1的数据类型为UINT，当变量ROR_EN为TRUE时，Out1的值为32805。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ROR_EN	BOOL	TRUE
ROR_In	UINT	300
ROR_Num	USINT	3
Out1	UINT	32805



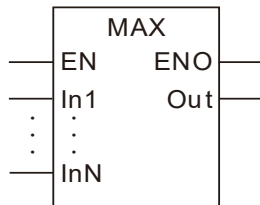
➤ 移位范例示意图



8.12 选择指令

8.12.1 MAX (求最大值)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于求取两个 (或者多个) 变量或常量的最大值。	AS524C-B



● 参数

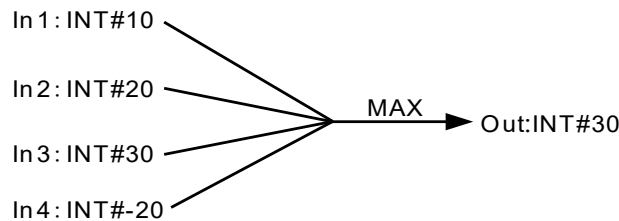
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	比较数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少比较数，但比较数最多为8个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	最大值	输出	In1 ~ InN中的最大值	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于获取两个 (或者多个) 变量或常量中的最大值，并将该最大值输出至Out。



- 当输入变量的数据类型不为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING时，允许输入参数In1~InN为不同数据类型的变量。

- 当输入变量的数据类型为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING中的一种时，要求输入变量和输出变量均为该数据类型。如In1的数据类型为TIME，则In2~InN的数据类型必须为TIME，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量的数据类型的宽度须包含所有输入参数的宽度，否则软件编译时将报错。

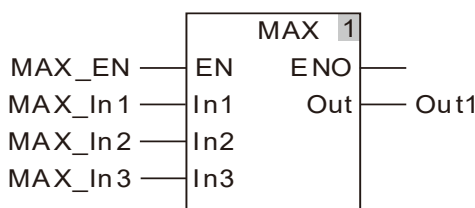


程序范例

- 变量MAX_In1、MAX_In2、MAX_In3的数据类型分别为INT、UINT、DINT，Out1的数据类型为DINT。当MAX_In1、MAX_In2、MAX_In3的值分别为-10、50、100，当变量MAX_EN为TRUE时，Out1的值为100。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MAX_EN	BOOL	TRUE
MAX_In1	INT	-10
MAX_In2	UINT	50
MAX_In3	DINT	100
Out1	DINT	100

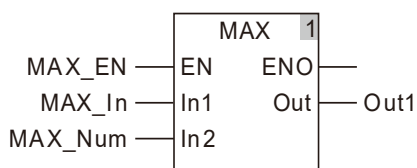


- 变量MAX_In1、MAX_In2的数据类型均为TIME，Out1的数据类型为TIME。

当MAX_In1、MAX_In2的值分别为T#1ms、T#50ms，当变量MAX_EN为TRUE时，Out1的值为T#50ms：

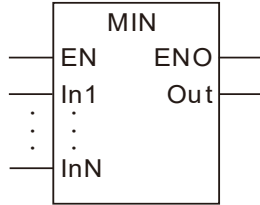
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MAX_EN	BOOL	TRUE
MAX_In1	TIME	T#1ms
MAX_In2	TIME	T#50ms
Out1	TIME	T#50ms



8.12.2 MIN (求最小值)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于求取两个 (或者多个) 变量或常量的最小值。	AS524C-B



● 参数

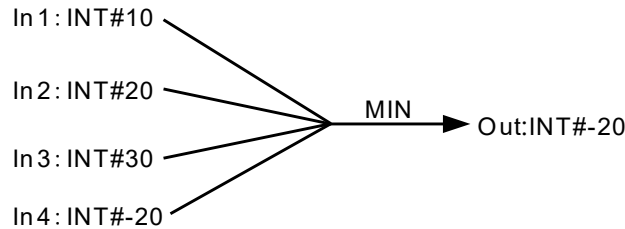
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	比较数	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少比较数，但比较数最多为8个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	最小值	输出	In1 ~ InN中的最小值	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In1 至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于获取两个 (或者多个) 变量或常量中的最小值，并将该最小值输出至Out。



- 当输入变量的数据类型不为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING时，允许输入参数In1~InN为不同数据类型的变量。

- 当输入变量的数据类型为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING中的一种时，要求输入变量和输出变量均为该数据类型。如In1的数据类型为TIME，则In2~InN的数据类型必须为TIME，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量的数据类型宽度须包含所有输入参数的宽度，否则软件编译时将报错。

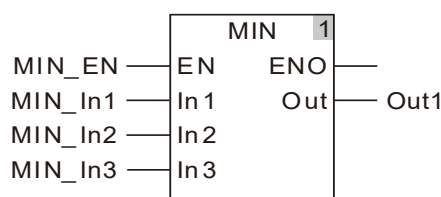


程序范例

- 变量MIN_In1、MIN_In2、MIN_In3的数据类型分别为INT、UINT、DINT，Out1的数据类型为DINT。当MIN_In1、MIN_In2、MIN_In3的值分别为 -10、50、100，当变量MIN_EN为TRUE时，Out1的值为 -10：

➤ 变量和程序

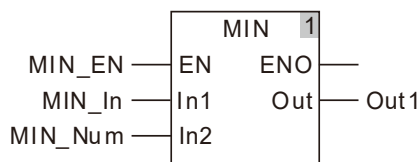
变量名	数据类型	当前值
MIN_EN	BOOL	TRUE
MIN_In1	INT	-10
MIN_In2	UINT	50
MIN_In3	DINT	100
Out1	DINT	-10



- 变量MIN_In1、MIN_In2的数据类型均为TIME，Out1的数据类型为TIME。当MIN_In1、MIN_In2的值分别为T#1ms、T#50ms，当变量MIN_EN为TRUE时，Out1的值为T#1ms：

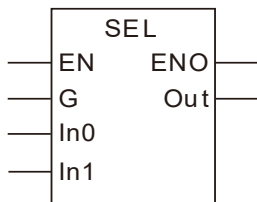
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MIN_EN	BOOL	TRUE
MIN_In1	TIME	T#1ms
MIN_In2	TIME	T#50ms
Out1	TIME	T#1ms



8.12.3 SEL (二选一)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于选取两个变量或常量的某一个，并将该值输出至 <i>Out</i> 。	AS524C-B



● 参数

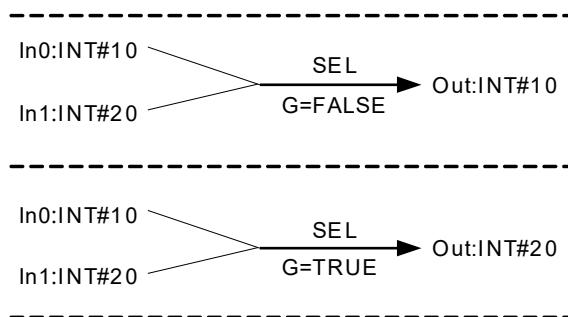
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
G	选择条件	输入	当G为FALSE时，选择In0 当G为TRUE时，选择In1	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In0和In1	待选择数	输入	待选择数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	选择结果	输出	选择结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
G	●																				
In0 和 In1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于选取两个变量或常量中的某一个，并将该值输出至 *Out*，选择条件为 *G*。



- 当输入变量的数据类型不为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING时，允许输入参数In0~In1所连变量为不同数据类型。
- 当输入变量的数据类型为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING中的一种时，要求输入变量和输出变量均为该数据类型。如In0所连变量的数据类型为TIME，则In1和Out所连变量的数据类型必须为TIME，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量数据类型的宽度须包含In0和In1所连变量的宽度，否则软件编译时将报错。



程序范例

- 变量SEL_G、SEL_In0、SEL_In1的数据类型分别为BOOL、UINT、DINT，Out1的数据类型为DINT。当变量SEL_EN为TRUE时，若SEL_G、SEL_In0、SEL_In1的值分别为FALSE、50、100，则Out1的值为50（如下表“变量1”所示）；若SEL_G、SEL_In0、SEL_In1的值分别为TRUE、50、100，则Out1的值为100（如下表“变量2”所示）；

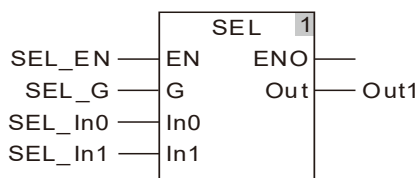
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
SEL_EN	BOOL	TRUE
SEL_G	BOOL	FALSE
SEL_In0	UINT	50
SEL_In1	DINT	100
Out1	DINT	50

➤ 变量 2

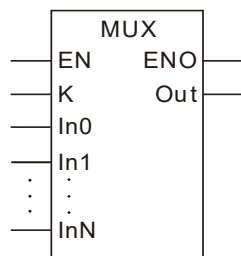
变量名	数据类型	当前值
SEL_EN	BOOL	TRUE
SEL_G	BOOL	TRUE
SEL_In0	UINT	50
SEL_In1	DINT	100
Out1	DINT	100

➤ 程序



8.12.4 MUX (多选一)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于选取两个 (或者多个) 变量或常量的某一个 , 并将该值输出至 <i>Out</i> 。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
K	选择条件	输入	选择条件	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In0、In1至 InN	待选择数	输入	程序编写时, 可通过编程软件增加或减少待选择数, 但待选择数最多为8个, 即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	选择结果	输出	选择结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
K						●															
In0、 In1至 InN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

说明: 上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于从 *In0~InN* 中选取一个, 并将其输出至 *Out*, 选择条件为 *K*。 *Out* 的取值与 *K* 的关系如下:

K取值	Out取值
0	In0
1	In1
2	In2

K取值	Out取值
3	In3
4	In4
5	In5
6	In6
7	In7

- 当输入变量的数据类型不为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING时，允许输入参数In0~InN所连变量为不同数据类型。
- 当输入变量的数据类型为BOOL、TIME、DATE、TOD、STRING中的一种时，要求输入变量和输出变量均为该数据类型。如In0所连变量的数据类型为TIME，则In1~InN和Out所连变量的数据类型必须为TIME，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 输出变量数据类型的宽度须包含In0至InN所连变量的宽度，否则软件编译时将报错。



程序范例

- 变量MUX_K、MUX_In0、MUX_In1的数据类型分别为UINT、UINT、DINT，Out1的数据类型为DINT。当变量MUX_EN为TRUE时，若MUX_K、MUX_In0、MUX_In1的值分别为0、50、100，则Out1的值为50（如下表“变量1”所示）；若MUX_K、MUX_In0、MUX_In1的值分别为1、50、100，则Out1的值为100（如下表“变量2”所示）。

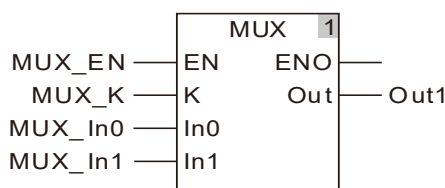
➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
MUX_EN	BOOL	TRUE
MUX_K	USINT	0
MUX_In0	UINT	50
MUX_In1	DINT	100
Out1	DINT	50

➤ 变量 2

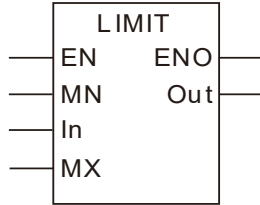
变量名	数据类型	当前值
MUX_EN	BOOL	TRUE
MUX_K	UINT	1
MUX_In0	UINT	50
MUX_In1	DINT	100
Out1	DINT	100

➤ 程序



8.12.5 LIMIT (输出限制)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将输出值限制在某一区间内。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
MN	最小值	输入	最小值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In	被限制的数	输入	被限制的数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
MX	最大值	输入	最大值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	执行限制后的结果	输出	执行限制后的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
MN		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
In		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
MX		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Out		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将Out 的值限制在MN和MX之间，Out 的取值如下表所示：

In取值	Out取值
$In < MN$	MN
$MN \leq In \leq MX$	In
$MX < In$	MX

- 本指令允许输入参数MN、In、MX所连变量为不同数据类型，当“MN”、“In”、“MX”为不同数据类型的变量时，以能包含“MN”、“In”、“MX”所有取值范围的数据类型进行运算。例如“MN”的数据类型为INT，“In”、“MX”的数据类型为DINT，则“Out”的数据类型为DINT。

- 本指令允许输入参数和输出参数所连变量为不同数据类型，但输出变量数据类型的宽度须包含输入参数所连变量的宽度，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。



程序范例

- 变量LIMIT_MN、LIMIT_In、LIMIT_MX的数据类型分别为UINT、UINT、DINT，Out1的数据类型为DINT。

当变量LIMIT_EN为TRUE时，若LIMIT_MN、LIMIT_In、LIMIT_MX的值分别为1、50、100，则Out1的值为50（如下表“变量1”所示）；若LIMIT_MN、LIMIT_In、LIMIT_MX的值分别为2、200、100，则Out1的值为100（如下表“变量2”所示）；若LIMIT_MN、LIMIT_In、LIMIT_MX的值分别为50、10、100，则Out1的值为50（如下表“变量3”所示）。

➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
LIMIT_EN	BOOL	TRUE
LIMIT_MN	UINT	1
LIMIT_In	UINT	50
LIMIT_MX	DINT	100
Out1	DINT	50

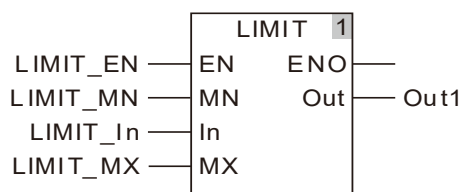
➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
LIMIT_EN	BOOL	TRUE
LIMIT_MN	UINT	2
LIMIT_In	UINT	200
LIMIT_MX	DINT	100
Out1	DINT	100

➤ 变量 3

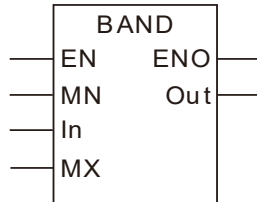
变量名	数据类型	当前值
LIMIT_EN	BOOL	TRUE
LIMIT_MN	UINT	50
LIMIT_In	UINT	10
LIMIT_MX	DINT	100
Out1	DINT	50

➤ 程序



8.12.6 BAND (死区限制)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将输入数据作死区限制处理，并将处理后的结果输出至 <i>Out</i> 。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
MN	最小值	输入	最小值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In	被限制的数	输入	被限制的数	由与输入参数所连变量的数据类型决定
MX	最大值	输入	最大值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	执行限制后的结果	输出	执行限制后的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
MN														●	●					
In														●	●					
MX														●	●					
Out														●	●					

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将 *In* 的值作死区限制处理，并将处理后的结果输出 *Out*。死区范围为 *MN*~*MX*，限制规则为如下表所示：

In取值	Out取值
$In < MN$	$In - MN$
$MN \leq In \leq MX$	0
$MX < In$	$In - MX$

- 本指令允许输入参数 *MN*、*In*、*MX* 所连变量为不同数据类型，当“*MN*”、“*In*”、“*MX*”为不同数据类型的变量时，以能包含“*MN*”、“*In*”、“*MX*”所有取值范围的数据类型进行运算。例如“*MN*”的数据类型为 *REAL*，“*In*”、“*MX*”的数据类型为 *LREAL*，则“*Out*”的数据类型为 *LREAL*。

- 本指令允许输入参数和输出参数所连变量为不同数据类型，但输出变量数据类型的宽度须包含输入参数所连变量的宽度，否则软件编译时将报错。

⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 当MN的值大于MX的值时，指令正常执行，Out取值为MX的值。



程序范例

- 变量BAND_MN、BAND_In、BAND_MX的数据类型均为REAL，Out1的数据类型为LREAL。

当变量BAND_EN为TRUE时，若BAND_MN、BAND_In、BAND_MX的值分别为1、50、100，则Out1的值为0（如下表“变量1”所示）；若BAND_MN、BAND_In、BAND_MX的值分别为2、250、100，则Out1的值为150（ $150=250-100$ ）（如下表“变量2”所示）；若BAND_MN、BAND_In、BAND_MX的值分别为50、10、100，则Out1的值为-40（ $-40=10-50$ ）（如下表“变量3”所示）；

➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
BAND_EN	BOOL	TRUE
BAND_MN	REAL	1
BAND_In	REAL	50
BAND_MX	REAL	100
Out1	LREAL	0

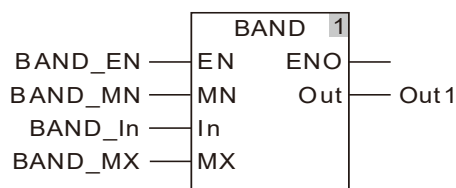
➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
BAND_EN	BOOL	TRUE
BAND_MN	REAL	2
BAND_In	REAL	250
BAND_MX	REAL	100
Out1	LREAL	150

➤ 变量 3

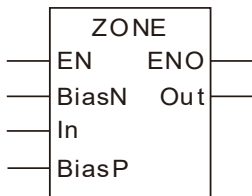
变量名	数据类型	当前值
BAND_EN	BOOL	TRUE
BAND_MN	REAL	50
BAND_In	REAL	10
BAND_MX	REAL	100
Out1	LREAL	-40

➤ 程序



8.12.7 ZONE (输入偏移)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将输入数据作指定的偏移处理，并将处理后的结果输出至 <i>Out</i> 。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
BiasN	负数偏移值	输入	负数偏移值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In	原始数据	输入	原始数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
BiasP	正数偏移值	输入	正数偏移值	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	执行偏移后的结果	输出	执行偏移后的结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期				字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
BiasN														●	●						
In														●	●						
BiasP														●	●						
Out														●	●						

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将 *In* 的值按设定的偏移值作偏移处理，并将处理后的结果输出 *Out*。*In* 为负数时的偏移值为 *BiasN*，为正数时，偏移值为 *BiasP*，偏移规则为如下表所示：

In取值	Out取值
$In < 0$	$In + BiasN$
$In = 0$	0
$In > 0$	$In + BiasP$

- 本指令允许输入参数 *BiasN*、*In*、*BiasP* 所连变量为不同数据类型，当 “*BiasN*”、“*In*”、“*BiasP*” 为不同数据类型的变量时，以能包含 “*BiasN*”、“*In*”、“*BiasP*” 所有取值范围的数据类型进行运算。例如 “*BiasN*” 的数据类型为 REAL，“*In*”、“*BiasP*” 的数据类型为 LREAL，则 “*Out*” 的数据类型为 LREAL。
- 本指令允许输入参数和输出参数所连变量为不同数据类型，但输出变量数据类型的宽度须包含输入参数所连变量的宽度，否则软件编译时将报错。

注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。
- 当 *BiasN* 的值大于 *BiasP* 的值时，指令正常执行。



程序范例

- 变量 *ZONE_BiasN*、*ZONE_In*、*ZONE_BiasP* 的数据类型分别为 REAL、REAL、LREAL，*Out1* 的数据类型为 LREAL。

当变量 *ZONE_EN* 为 TRUE 时，若 *ZONE_BiasN*、*ZONE_In*、*ZONE_BiasP* 的值分别为 1.0、0.0、100.0，则 *Out1* 的值为 0（如下表“变量1”所示）；若 *ZONE_BiasN*、*ZONE_In*、*ZONE_BiasP* 的值分别为 2.0、50.0、100.0，则 *Out1* 的值为 150.0（ $150.0 = 50.0 + 100.0$ ）（如下表“变量2”所示）；若 *ZONE_BiasN*、*ZONE_In*、*ZONE_BiasP* 的值分别为 50.0、-10.0、100.0，则 *Out1* 的值为 40.0（ $40.0 = -10.0 + 50.0$ ）（如下表“变量3”所示）；

➤ 变量 1

变量名	数据类型	当前值
<i>ZONE_EN</i>	BOOL	TRUE
<i>ZONE_BiasN</i>	REAL	1.0
<i>ZONE_In</i>	REAL	0.0
<i>ZONE_BiasP</i>	LREAL	100.0
<i>Out1</i>	LREAL	0.0

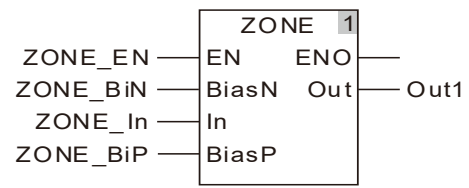
➤ 变量 2

变量名	数据类型	当前值
<i>ZONE_EN</i>	BOOL	TRUE
<i>ZONE_BiasN</i>	REAL	2.0
<i>ZONE_In</i>	REAL	50.0
<i>ZONE_BiasP</i>	LREAL	100.0
<i>Out1</i>	LREAL	150.0

➤ 变量 3

变量名	数据类型	当前值
<i>ZONE_EN</i>	BOOL	TRUE
<i>ZONE_BiasN</i>	REAL	50.0
<i>ZONE_In</i>	REAL	-10.0
<i>ZONE_BiasP</i>	LREAL	100.0
<i>Out1</i>	LREAL	40.0

➤ 程序



8.13 数据类型转换指令

8.13.1 BOOL_TO_*** (布尔转换指令群)

FB/FC	说明	适用機種
FC	BOOL_TO_***为一组指令，用于将 BOOL 型的数据转换成基本数据类型的数据。“***”允许为所有基本数据类型。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	用于转换的数据	输入	用于转换的数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	转换结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

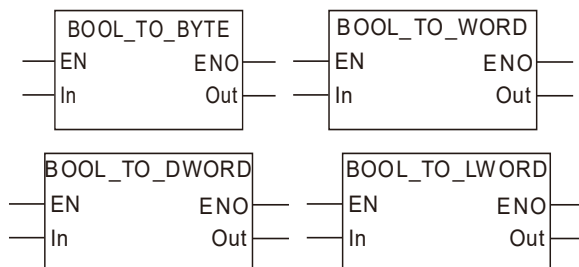
	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In	●																				
Out		与指令名称中的“***”一致																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

■ BOOL转换为位串

➤ 相关指令如下所示：

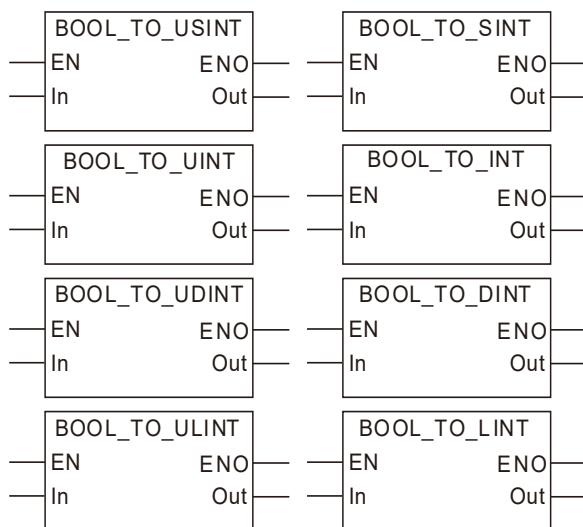


➤ 将BOOL型数据转换为位串型数据的规则如下表：(位串的值格式以及16进制的表示方法待定)

布尔	位串			
	BYTE	WORD	DWORD	LWORD
FALSE	16#00	16#0000	16#0000_0000	16#0000_0000_0000_0000
TRUE	16#01	16#0001	16#0000_0001	16#0000_0000_0000_0001

■ **BOOL转换为整数**

➤ 相关指令如下所示：

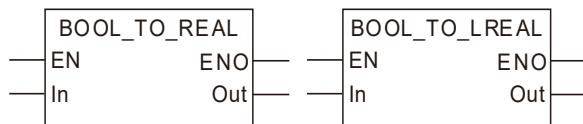


➤ 将BOOL型数据转换为整数型数据的规则如下表：

布尔	整数							
	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT
FALSE	0	0	0	0	0	0	0	0
TRUE	1	1	1	1	1	1	1	1

■ **BOOL转换为实数**

➤ 相关指令如下所示：

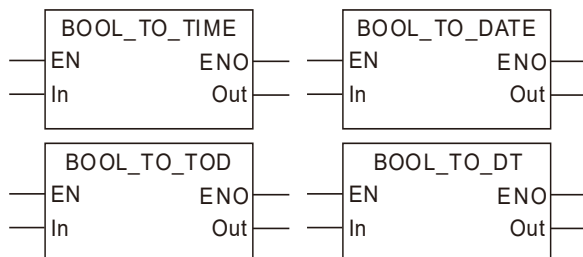


➤ 将BOOL型数据转换为实数型数据的规则如下表：

布尔	实数	
	REAL	LREAL
FALSE	0	0
TRUE	1	1

■ **BOOL转换为时间或日期**

➤ 相关指令如下所示：

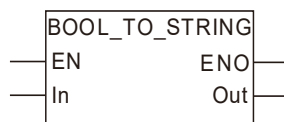


- 将BOOL型数据转换为时间或日期型数据的规则如下表：(下表中时间、日期的值格式待定)

布尔	时间、日期			
	TIME	DATE	TOD	DT
FALSE	T#0ms	D#1970-1-1	TOD#0:0:0.000	DT#1970-01-01-00:00:00
TRUE	T#0ms	D#1970-1-1	TOD#0:0:0.001	DT#1970-01-01-00:00:01

■ BOOL转换为字符串

- 相关指令如下所示：



- 将BOOL型数据转换为字符串型数据的规则如下表：(下表中字符串格式待定)

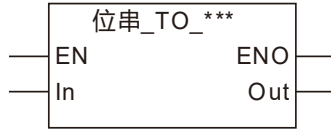
布尔	字符串
	STRING
FALSE	'FALSE'
TRUE	'TRUE'

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

8.13.2 Bit strings_TO_*** (位串转换指令群)

FB/FC	说明	适用機種
FC	位串_TO_***为一组指令,用于将位串型的数据转换成基本数据类型的数据。 "***" 允许所有基本数据类型。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	用于转换的数据	输入	用于转换的数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	转换结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

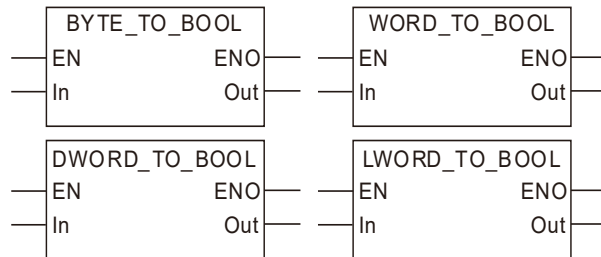
	布尔	位串					整数						实数		时间·日期			字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In		●	●	●	●															
Out	与指令名称中的 "****" 一致																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

■ 位串转换为BOOL

➢ 相关指令如下所示：



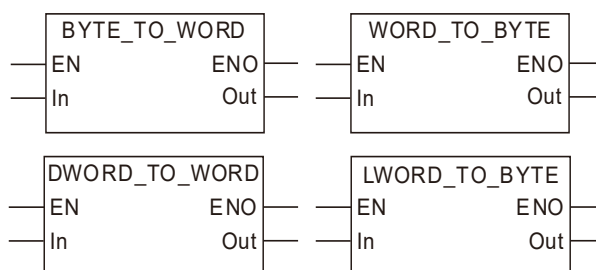
➢ 将位串型数据转换为BOOL型数据的规则如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
BYTE	BOOL	16#00	FALSE
		16#01~16#FF	TRUE
WORD	BOOL	16#0000	FALSE
		16#0001~16#FFFF	TRUE

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
DWORD	BOOL	16#0000_0000	FALSE
		16#0000_0001~16#FFFF_FFFF	TRUE
LWORD	BOOL	16#0000_0000_0000_0000	FALSE
		16#0000_0000_0000_0001~16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	TRUE

■ 位串转换为位串

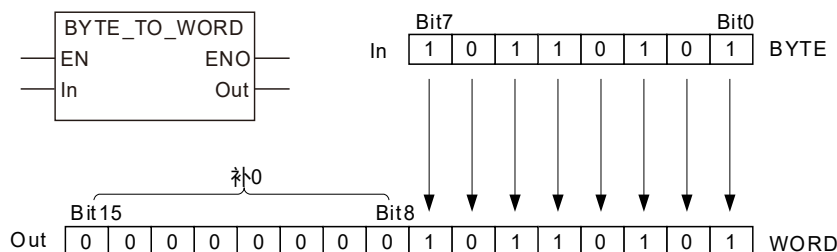
➤ 位串与位串之间可以相互转换，部分指令如下所示：



不同类型的位串数据相互转换时，分为宽度小的数据转换为宽度大的数据和宽度大的数据转换为宽度小的数据两种情形，它们的转换规则以及差别如下所示。

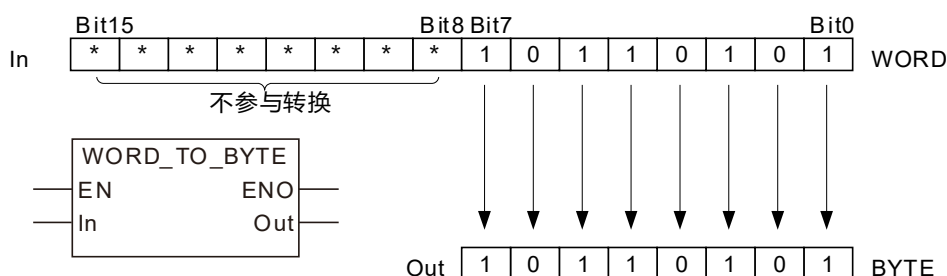
将宽度小的数据转换为宽度大的数据时，将宽度小的数据中的所有位的值复制到宽度大的数据的对应位中，再将宽度大的数据中剩余的位全部设置为0。如下图范例中，将BYTE型数据In转换为WORD型数据Out，转换时，将In的Bit0~Bit7复制到Out的Bit0~Bit7，且Out的Bit8~Bit15均被设置为0。

宽度小的数据转换为宽度大的数据



将宽度大的数据转换为宽度小的数据时，将宽度小的数据中的所有位的值修改为宽度大的数据的对应位的值，宽度大的数据中剩余的位不参与转换，也即是其取值如何对转换无影响。如下图范例中，将WORD型数据In转换为BYTE型数据Out，转换时，将In的Bit0~Bit7复制到Out的Bit0~Bit7，且In的Bit8~Bit15均不参与转换，对转换无影响，不需考虑。

宽度大的数据转换为宽度小的数据

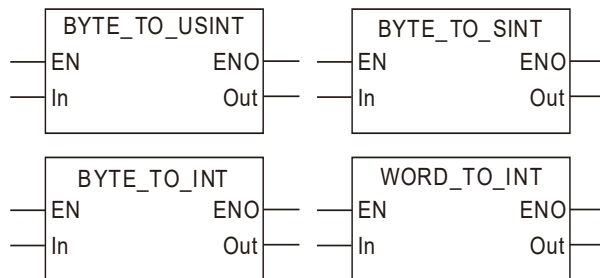


➤ 位串与位串之间相互转换的取值对应关系如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
BYTE	WORD	16#00~16#FF	16#0000~16#00FF
	DWORD	16#00~16#FF	16#0000_0000~16#0000_00FF
	LWORD	16#00~16#FF	16#0000_0000_0000_0000~ 16#0000_0000_0000_00FF
WORD	BYTE	16#**00~16#**FF	16#00~16#FF
	DWORD	16#0000~16#FFFF	16#0000_0000~16#0000_FFFF
	LWORD	16#0000~16#FFFF	16#0000_0000_0000_0000~ 16#0000_0000_0000_FFFF
DWORD	BYTE	16#****_**00~16#****_**FF	16#00~16#FF
	WORD	16#****_0000~16#****_FFFF	16#0000~16#FFFF
	LWORD	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	16#0000_0000_0000_0000~ 16#0000_0000_FFFF_FFFF
LWORD	BYTE	16#****_****_****_**00~ 16#****_****_****_**FF	16#00~16#FF
	WORD	16#****_****_****_0000~ 16#****_****_****_FFFF	16#0000~16#FFFF
	DWORD	16#****_****_0000_0000~ 16#****_****_FFFF_FFFF	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF

■ 位串转换为整数

➤ 位串与整数之间可以相互转换，部分指令如下所示：



位串型数据转换为整数时的转换规则与位串与位串之间的转换规则一致。

将宽度小的数据转换为宽度大的数据时，将宽度小的数据中的所有位的值复制到宽度大的数据的对应位中，再将宽度大的数据中剩余的位全部设置为0。

将宽度大的数据转换为宽度小的数据时，将宽度小的数据中的所有位的值修改为宽度大的数据的对应位的值，宽度大的数据中剩余的位不参与转换，也即是其取值如何对转换无影响。

若宽度相等时，则将In中的所有位的值复制到Out中的对应位。

➤ 位串转换为整数时的取值对应关系如下表：

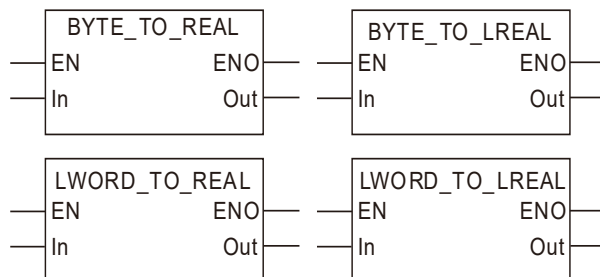
数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
BYTE	USINT	16#00~16#FF	0~255
	UINT	16#00~16#FF	0~255
	UDINT	16#00~16#FF	0~255

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
	ULINT	16#00~16#FF	0~255
	SINT	16#00~16#7F	0~127
		16#80~16#FF	-128~-1
	INT	16#00~16#FF	0~255
	DINT	16#00~16#FF	0~255
LINT	16#00~16#FF	0~255	
WORD	USINT	16#**00~16#**FF	0~255
	UINT	16#0000~16#FFFF	0~65535
	UDINT	16#0000~16#FFFF	0~65535
	ULINT	16#0000~16#FFFF	0~65535
	SINT	16#**00~16#**7F	0~127
		16#**80~16#**FF	-128~-1
	INT	16#0000~16#7FFF	0~32767
		16#8000~16#FFFF	-32768~-1
DINT	16#0000~16#FFFF	0~65535	
LINT	16#0000~16#FFFF	0~65535	
DWORD	USINT	16#****_**00~16#****_**FF	0~255
	UINT	16#****_0000~16#****_FFFF	0~65535
	UDINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295
	ULINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295
	SINT	16#****_**00~16#****_**7F	0~127
		16#****_**80~16#****_**FF	-128~-1
	INT	16#****_0000~16#****_7FFF	0~32767
		16#****_8000~16#****_FFFF	-32768~-1
	DINT	16#0000_0000~16#7FFF_FFFF	0~2147483647
16#8000_0000~16#FFFF_FFFF		-2147483648~-1	
LINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295	
LWORD	USINT	16#****_****_****_**00~	0~255
		16#****_****_****_**FF	
	UINT	16#****_****_****_0000~	0~65535
		16#****_****_****_FFFF	
	UDINT	16#****_****_0000_0000~	0~4294967295
		16#****_****_FFFF_FFFF	
	ULINT	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	0~18446744073709551645
	SINT	16#****_****_****_**00~	0~127
		16#****_****_****_**7F	
		16#****_****_****_**80~	-128~-1
16#****_****_****_**FF			
INT	16#****_****_****_0000~	0~32767	
	16#****_****_****_7FFF		
	16#****_****_****_8000~ 16#****_****_****_FFFF	-32768~-1	
DINT	16#****_****_0000_0000~ 16#****_****_7FFF_FFFF	0~2147483647	

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
		16#****_****_8000_0000~ 16#***_****_FFFF_FFFF	-2147483648~-1
	LINT	16#0000_0000_0000_0000~ 16#7FFF_FFFF_FFFF_FFFF	0~9223372036854775807
		16#8000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	-9223372036854775808~0

■ 位串转换为实数

➢ 位串可以转换为实数，部分指令如下所示：

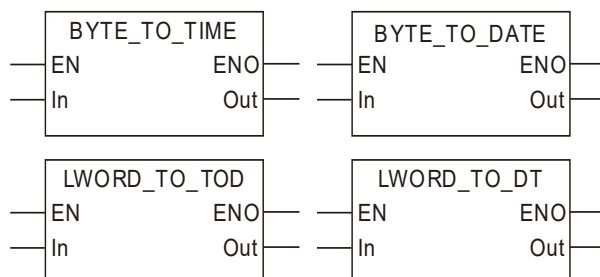


➢ 位串转换为实数的取值对应关系如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
BYTE	REAL	16#00~16#FF	0~2.55e+2
	LREAL	16#00~16#FF	0~2.55e+2
WORD	REAL	16#0000~16#FFFF	0~6.5535e+4
	LREAL	16#0000~16#FFFF	0~6.5535e+4
DWORD	REAL	16#0000_0000~ 16#FFFF_FFFF	0~4.294967e+9
	LREAL	16#0000_0000~ 16#FFFF_FFFF	0~4.294967295e+9
LWORD	REAL	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	0~1.844674e+19
	LREAL	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	0~1.84467440737095e+19

■ 位串转换为时间或日期

➢ 位串可以转换为时间或日期，部分指令如下所示：



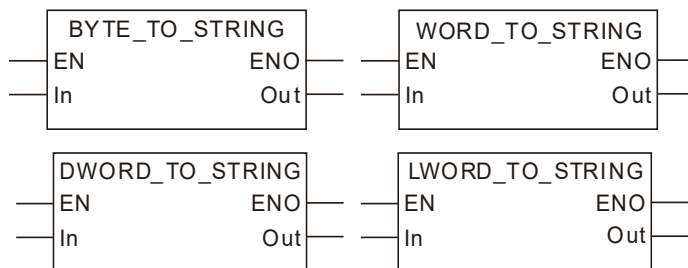
位串转换为时间或日期的规则与位串转换为无符号整数的规则一致。

➤ 位串转换为时间或日期的取值对应关系如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
BYTE	TIME	16#00~16#FF	T#0ns~T#255ns
	DATE	16#00~16#FF	D#1970-1-1
	TOD	16#00~16#FF	TOD#0:0:0~ TOD#0:0:0.255
	DT	16#00~16#FF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#1970-1-1-0:4:15
WORD	TIME	16#0000~16#FFFF	T#0ns~T#65us535ns
	DATE	16#0000~16#FFFF	D#1970-1-1
	TOD	16#0000~16#FFFF	TOD#0:0:0~ TOD#0:1:5.535
	DT	16#0000~16#FFFF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#1970-1-1-18:12:15
DWORD	TIME	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	T#0ns~ T#4s294ms967us295ns
	DATE	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	D#1970-1-1~D#2016-2-7
	TOD	16#0000_0000~16#0526_5BFF	TOD#0:0:0~ TOD#23:59:59.999
		16#0526_5C00~16#0A4C_B7FF	
		
DT	16#FC57_9C00~16#FFFF_FFFF	TOD#0:0:0~ TOD#17:2:47.295	
LWORD	TIME	16#0000_0000_0000_0000~ 16# FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	T#213503d23h34m33s709ms 551us615ns
	DATE	16#****_****_0000_0000~ 16#****_****_FFFF_FFFF	D#1970-1-1~D#2016-2-7
	TOD	16#****_****_0000_0000~ 16#****_****_0A4C_B7FF	TOD#0:0:0~ TOD#23:59:59.999
		16#****_****_0526_5C00~ 16#****_****_0A4C_B7FF	
		
		16#****_****_0000_0000~ 16#****_****_FFFF_FFFF	
	DT	16#****_****_0000_0000~ 16#****_****_FFFF_FFFF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#2016-2-7-6:28:15

■ 位串转换为字符串

➤ 位串可以转换为字符串，指令如下所示：



➤ 位串转换为字符串时的取值对应关系如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
BYTE	STRING	16#00~16#FF	'00'~'FF'
WORD	STRING	16#0000~16#FFFF	'0000'~'FFFF'
DWORD	STRING	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	'00000000'~'FFFFFFFF'
LWORD	STRING	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	'0000000000000000'~ 'FFFFFFFFFFFFFFFF'

将位串转换为字符串时，输出字符串的长度须满足输入参数的宽度。如使用 `BYTE_TO_STRING` 指令时，输出字符串的长度须大于 2 个字符，否则编译时，软件将报错！

注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

8.13.3 Integers_TO_*** (整数转换指令群)

FB/FC	说明	适用机种
FC	整数_TO_***为一组指令,用于将整数型的数据转换成基本数据类型的数据。 "***" 允许为所有基本数据类型。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	用于转换的数据	输入	用于转换的数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	转换结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

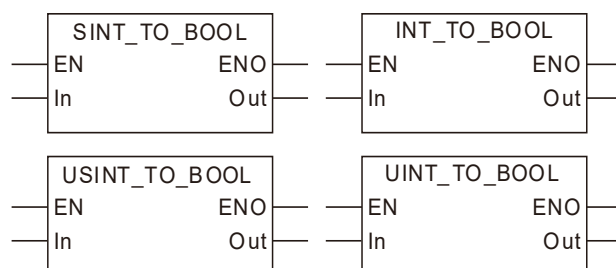
	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
In						●	●	●	●	●	●	●	●								
Out	与指令名称中的 "****" 一致																				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

■ 整数转换为BOOL

➤ 部分指令如下所示：



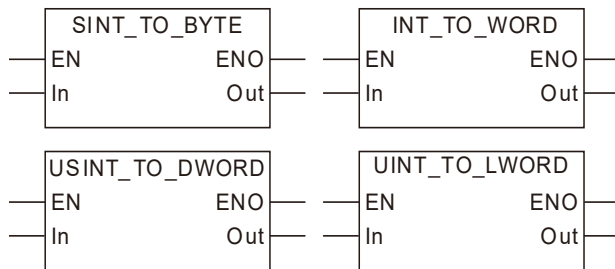
➤ 将整数转换为BOOL型数据时，如果整数为0，则转换结果为FALSE，如不为0，则转换结果为TRUE。详细规则如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
USINT	BOOL	0	FALSE
		1~255	TRUE

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
UINT	BOOL	0	FALSE
		1~65535	TRUE
UDINT	BOOL	0	FALSE
		1~4294967295	TRUE
ULINT	BOOL	0	FALSE
		1~18446744073709551645	TRUE
SINT	BOOL	0	FALSE
		-128~-1, 1~127	TRUE
INT	BOOL	0	FALSE
		-32768~-1, 1~32767	TRUE
DINT	BOOL	0	FALSE
		-2147483648~-1, 1~2147483647	TRUE
LINT	BOOL	0	FALSE
		-9223372036854775808~-1, 1~9223372036854775807	TRUE

■ 整数转换为位串

➢ 整数可以转换为位串，部分指令如下所示：



整数转换为位串的方法与位串转换为位串的方法一致，可参阅第8.13.2节内容。

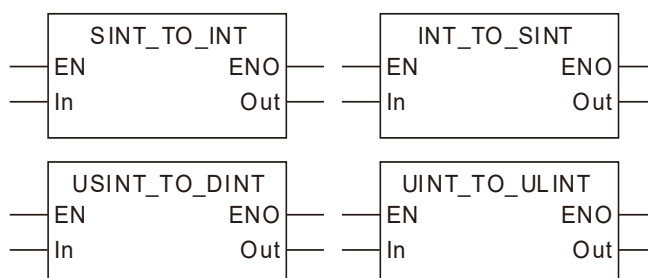
➢ 整数转换为位串时的取值对应关系如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
USINT	BYTE	16#00~16#FF	16#00~16#FF
	WORD	16#00~16#FF	16#0000~16#00FF
	DWORD	16#00~16#FF	16#0000_0000~16#0000_00FF
	LWORD	16#00~16#FF	16#0000_0000_0000_0000~16#0000_0000_0000_00FF
UINT	BYTE	16#**00~16#**FF	16#00~16#FF
	WORD	16#0000~16#FFFF	16#0000~16#FFFF
	DWORD	16#0000~16#FFFF	16#0000_0000~16#0000_FFFF
	LWORD	16#0000~16#FFFF	16#0000_0000_0000_0000~16#0000_0000_0000_FFFF
UDINT	BYTE	16#****_**00~16#****_**FF	16#00~16#FF
	WORD	16#****_0000~16#****_FFFF	16#0000~16#FFFF
	DWORD	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF
	LWORD	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	16#0000_0000_0000_0000~16#0000_0000_FFFF_FFFF

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
ULINT	BYTE	16#**** _**** _**** _**00~ 16#**** _**** _**** _**FF	16#00~16#FF
	WORD	16#**** _**** _**** _0000~ 16#**** _**** _**** _FFFF	16#0000~16#FFFF
	DWORD	16#**** _**** _0000_0000~ 16#**** _**** _FFFF_FFFF	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF
	LWORD	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF
SINT	BYTE	16#00~16#FF	16#00~16#FF
	WORD	16#00~16#FF	16#0000~16#00FF
	DWORD	16#00~16#FF	16#0000_0000~16#0000_00FF
	LWORD	16#00~16#FF	16#0000_0000_0000_0000~ 16#0000_0000_0000_00FF
INT	BYTE	16#**00~16#**FF	16#00~16#FF
	WORD	16#0000~16#FFFF	16#0000~16#FFFF
	DWORD	16#0000~16#FFFF	16#0000_0000~16#0000_FFFF
	LWORD	16#0000~16#FFFF	16#0000_0000_0000_0000~ 16#0000_0000_0000_FFFF
DINT	BYTE	16#**** _**00~16#**** _**FF	16#00~16#FF
	WORD	16#**** _0000~16#**** _FFFF	16#0000~16#FFFF
	DWORD	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF
	LWORD	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	16#0000_0000_0000_0000~ 16#0000_0000_FFFF_FFFF
LINT	BYTE	16#**** _**** _**** _**00~ 16#**** _**** _**** _**FF	16#00~16#FF
	WORD	16#**** _**** _**** _0000~ 16#**** _**** _**** _FFFF	16#0000~16#FFFF
	DWORD	16#**** _**** _0000_0000~ 16#**** _**** _FFFF_FFFF	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF
	LWORD	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF

■ 整数转换为整数

➤ 整数与整数之间可以相互转换，部分指令如下所示：



1. 整数转换为整数时的转换规则与位串与位串之间的转换规则一致。
2. 将宽度小的数据转换为宽度大的数据时，将宽度小的数据中的所有位的值复制到宽度大的数据的对应位中，再将宽度大的数据中剩余的位全部设置为 0。

3.将宽度大的数据转换为宽度小的数据时，将宽度小的数据中的所有位的值修改为宽度大的数据的对应位的值，宽度大的数据中剩余的位不参与转换，也即是其取值如何对转换无影响。

4.若宽度相等时，则将 In 中的所有位的值复制到 Out 中的对应位。

➤ 位串转换为整数时的取值对应关系如下表：

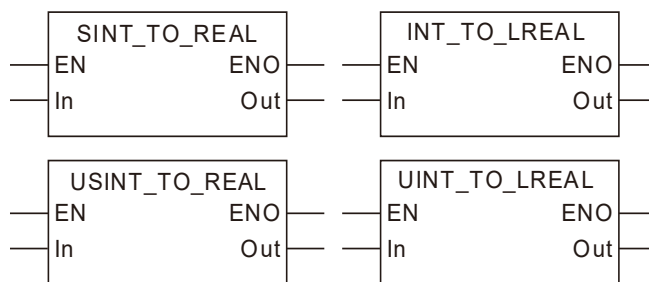
数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
USINT	USINT	16#00~16#FF	0~255
	UINT	16#00~16#FF	0~255
	UDINT	16#00~16#FF	0~255
	ULINT	16#00~16#FF	0~255
	SINT	16#00~16#7F	0~127
		16#80~16#FF	- 128~ - 1
	INT	16#00~16#FF	0~255
	DINT	16#00~16#FF	0~255
LINT	16#00~16#FF	0~255	
UINT	USINT	16#**00~16#**FF	0~255
	UINT	16#0000~16#FFFF	0~65535
	UDINT	16#0000~16#FFFF	0~65535
	ULINT	16#0000~16#FFFF	0~65535
	SINT	16#**00~16#**7F	0~127
		16#**80~16#**FF	- 128~ -1
	INT	16#0000~16#7FFF	0~32767
		16#8000~16#FFFF	- 32768~ -1
	DINT	16#0000~16#FFFF	0~65535
LINT	16#0000~16#FFFF	0~65535	
UDINT	USINT	16#****_**00~16#****_**FF	0~255
	UINT	16#****_0000~16#****_FFFF	0~65535
	UDINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295
	ULINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295
	SINT	16#****_**00~16#****_**7F	0~127
		16#****_**80~16#****_**FF	-128~-1
	INT	16#****_0000~16#****_7FFF	0~32767
		16#****_8000~16#****_FFFF	-32768~-1
	DINT	16#0000_0000~16#7FFF_FFFF	0~2147483647
		16#8000_0000~16#FFFF_FFFF	-2147483648~-1
LINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295	
ULINT	USINT	16#****_****_****_**00~ 16#****_****_****_**FF	0~255
		16#****_****_****_0000~ 16#****_****_****_FFFF	0~65535
	UDINT	16#****_****_0000_0000~ 16#****_****_FFFF_FFFF	0~4294967295
	ULINT	16#0000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	0~18446744073709551645

数据类型		取值对应关系		
In	Out	In	Out	
	SINT	16#****_****_****_**00~ 16#****_****_****_**7F	0~127	
		16#****_****_****_**80~ 16#****_****_****_**FF	-128~-1	
		16#****_****_****_0000~ 16#****_****_****_7FFF	0~32767	
		16#****_****_****_8000~ 16#****_****_****_FFFF	-32768~-1	
	DINT	16#****_****_0000_0000~ 16#****_****_7FFF_FFFF	0~2147483647	
		16#****_****_8000_0000~ 16#****_****_FFFF_FFFF	-2147483648~-1	
		16#0000_0000_0000_0000~ 16#7FFF_FFFF_FFFF_FFFF	0~9223372036854775807	
		16#8000_0000_0000_0000~ 16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	-9223372036854775808~0	
	SINT	USINT	16#00~16#FF	0~255
		UINT	16#00~16#FF	0~255
		UDINT	16#00~16#FF	0~255
		ULINT	16#00~16#FF	0~255
SINT		16#00~16#7F	0~127	
		16#80~16#FF	-128~-1	
INT		16#00~16#FF	0~255	
DINT		16#00~16#FF	0~255	
LINT	16#00~16#FF	0~255		
INT	USINT	16#**00~16#**FF	0~255	
	UINT	16#0000~16#FFFF	0~65535	
	UDINT	16#0000~16#FFFF	0~65535	
	ULINT	16#0000~16#FFFF	0~65535	
	SINT	16#**00~16#**7F	0~127	
		16#**80~16#**FF	-128~-1	
	INT	16#0000~16#7FFF	0~32767	
		16#8000~16#FFFF	-32768~-1	
	DINT	16#0000~16#FFFF	0~65535	
	LINT	16#0000~16#FFFF	0~65535	
DINT	USINT	16#****_**00~16#****_**FF	0~255	
	UINT	16#****_0000~16#****_FFFF	0~65535	
	UDINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295	
	ULINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295	
	SINT	16#****_**00~16#****_**7F	0~127	
		16#****_**80~16#****_**FF	-128~-1	
	INT	16#****_0000~16#****_7FFF	0~32767	
		16#****_8000~16#****_FFFF	-32768~-1	
	DINT	16#0000_0000~16#7FFF_FFFF	0~2147483647	
		16#8000_0000~16#FFFF_FFFF	-2147483648~-1	

数据类型		取值对应关系		
In	Out	In	Out	
	LINT	16#0000_0000~16#FFFF_FFFF	0~4294967295	
LINT	USINT	16#****_****_****_**00~	0~255	
		16#****_****_****_**FF		
	UINT	16#****_****_****_0000~	0~65535	
		16#****_****_****_FFFF		
	UDINT	16#****_****_0000_0000~	0~4294967295	
		16#****_****_FFFF_FFFF		
	ULINT	16#0000_0000_0000_0000~	0~18446744073709551645	
		16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF		
	SINT	16#****_****_****_**00~	16#****_****_****_**7F	0~127
			16#****_****_****_**80~	-128~-1
16#****_****_****_**FF				
INT	16#****_****_****_0000~	16#****_****_****_7FFF	0~32767	
		16#****_****_****_8000~	-32768~-1	
	16#****_****_****_FFFF			
DINT	16#****_****_0000_0000~	16#****_****_7FFF_FFFF	0~2147483647	
		16#****_****_8000_0000~	-2147483648~-1	
	16#****_****_FFFF_FFFF			
LINT	16#0000_0000_0000_0000~	16#7FFF_FFFF_FFFF_FFFF	0~9223372036854775807	
	16#8000_0000_0000_0000~	16#FFFF_FFFF_FFFF_FFFF	-9223372036854775808~0	

■ 整数转换为实数

➢ 整数可以转换为实数，部分指令如下所示：



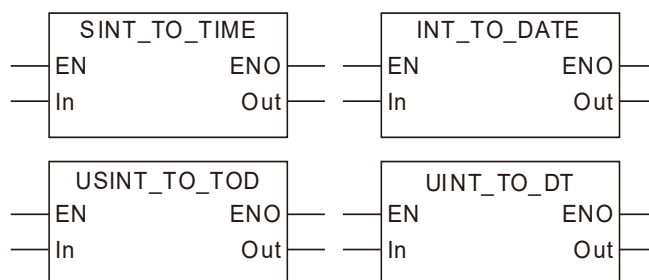
➢ 整数转换为实数的取值对应关系如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
USINT	REAL	0~255	0~2.55e+2
	LREAL	0~255	0~2.55e+2
UINT	REAL	0~65535	0~6.5535e+4
	LREAL	0~65535	0~6.5535e+4
UDINT	REAL	0~4294967295	0~4.294967e+9
	LREAL	0~4294967295	0~4.294967295e+9

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
ULINT	REAL	0~18446744073709551615	0~1.844674e+19
	LREAL	0~18446744073709551615	0~1.84467440737095e+19
SINT	REAL	-128~127	-1.28e+2~1.27e+2
	LREAL	-128~127	-1.28e+2~1.27e+2
INT	REAL	-32768~32767	-3.2768e+4~3.2767e+4
	LREAL	-32768~32767	-3.2768e+4~3.2767e+4
DINT	REAL	-2147483648~2147483647	-2.147483e+9~2.147483e+9
	LREAL	-2147483648~2147483647	-2.147483e+9~2.147483e+9
LINT	REAL	-9223372036854775808~ 9223372036854775807	-9.223372e+18~9.223372e+18
	LREAL	-9223372036854775808~ 9223372036854775807	-9.22337203685477e+18~ 9.22337203685477e+18

■ 整数转换为时间或日期

➤ 整数可以转换为时间或日期，部分指令如下所示：



整数转换为时间或日期的规则与整数转换为无符号整数的规则一致。

➤ 整数转换为时间或日期的取值对应关系如下表：

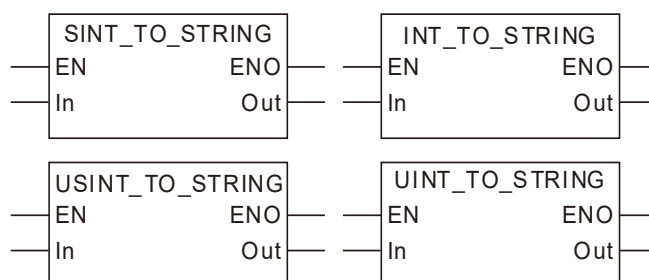
数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
USINT	TIME	16#00~16#FF	T#0ms
	DATE	16#00~16#FF	D#1970-1-1
	TOD	16#00~16#FF	TOD#0:0:0~ TOD#0:0:0.255
	DT	16#00~16#FF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#1970-1-1-0:4:15
UINT	TIME	16#0000~16#FFFF	T#0ms
	DATE	16#0000~16#FFFF	D#1970-1-1
	TOD	16#0000~16#FFFF	TOD#0:0:0~ TOD#0:1:5.535
	DT	16#0000~16#FFFF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#1970-1-1-18:12:15
UDINT	TIME	16#00000000~16#FFFFFFFF	T#0ms~ T#4s294ms
	DATE	16#00000000~16#FFFFFFFF	D#1970-1-1~D#2016-2-7
	TOD	16#00000000~16#05265BFF	TOD#0:0:0~ TOD#23:59:59.999
		16#05265C00~16#0A4CB7FF	
		

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
		16#FC579C00~16#FFFFFFFF	TOD#0:0:0~ TOD#17:2:47.295
	DT	16#00000000~16#FFFFFFFF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#2016-2-7-6:28:15
ULINT	TIME	16#0000000000000000~ 16#FFFFFFFFFFFFFFFF	T#213503d23h34m33s709ms 551us615ns
	DATE	16#*****00000000~ 16#*****FFFFFFFF	D#1970-1-1~D#2016-2-7
	TOD	16#*****00000000~ 16#*****0A4CB7FF	TOD#0:0:0~ TOD#23:59:59.999
		16#*****05265C00~ 16#*****0A4CB7FF	
		
		16#*****00000000~ 16#*****FFFFFFFF	TOD#0:0:0~ TOD#17:2:47.295
DT	16#*****00000000~ 16#*****FFFFFFFF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#2016-2-7-6:28:15	
SINT	TIME	16#00~16#FF	T#0ns~T#255ns
	DATE	16#00~16#FF	D#1970-1-1
	TOD	16#00~16#FF	TOD#0:0:0~ TOD#0:0:0.255
	DT	16#00~16#FF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#1970-1-1-0:4:15
INT	TIME	16#0000~16#FFFF	T#0ns~T#65us535ns
	DATE	16#0000~16#FFFF	D#1970-1-1
	TOD	16#0000~16#FFFF	TOD#0:0:0~ TOD#0:1:5.535
	DT	16#0000~16#FFFF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#1970-1-1-18:12:15
DINT	TIME	16#00000000~16#FFFFFFFF	T#0ns~ T#4s294ms967us295ns
	DATE	16#00000000~16#FFFFFFFF	D#1970-1-1~D#2016-2-7
	TOD	16#00000000~16#05265BFF	TOD#0:0:0~ TOD#23:59:59.999
		16#05265C00~16#0A4CB7FF	
		
		16#FC579C00~16#FFFFFFFF	TOD#0:0:0~ TOD#17:2:47.295
DT	16#00000000~16#FFFFFFFF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#2016-2-7-6:28:15	
LINT	TIME	16#0000000000000000~ 16#FFFFFFFFFFFFFFFF	T#213503d23h34m33s709ms 551us615ns
	DATE	16#*****00000000~ 16#*****FFFFFFFF	D#1970-1-1~D#2016-2-7
	TOD	16#*****00000000~ 16#*****0A4CB7FF	TOD#0:0:0~ TOD#23:59:59.999
		16#*****05265C00~ 16#*****0A4CB7FF	
		

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
		16#*****00000000~ 16#*****FFFFFFFF	TOD#0:0:0~ TOD#17:2:47.295
	DT	16#*****00000000~ 16#*****FFFFFFFF	DT#1970-1-1-0:0:0~ DT#2016-2-7-6:28:15

■ 整数转换为字符串

- 整数可以转换为字符串，部分指令如下所示：



- 整数转换为字符串时的取值对应关系如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
USINT	STRING	0~255	'0'~'255'
UINT	STRING	0~65535	'0'~'65535'
UDINT	STRING	0~4294967295	'0'~'4294967295'
ULINT	STRING	0~18446744073709551615	'0'~'18446744073709551615'
SINT	STRING	-128~127	'-128'~'127'
INT	STRING	-32768~32767	'-32768'~'32767'
DINT	STRING	-2147483648~2147483647	'-2147483648'~'2147483647'
LINT	STRING	-9223372036854775808~ 9223372036854775807	'-9223372036854775808'~ '9223372036854775807'

将位串转换为字符串时，输出字符串的长度须满足输入参数的宽度。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

8.13.4 Real numbers_TO_*** (实数转换指令群)

FB/FC	说明	适用機種
FC	实数_TO_***为一组指令，用于将实数型的数据转换成基本数据类型的数据。 "***" 允许为所有基本数据类型。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	用于转换的数据	输入	用于转换的数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	转换结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

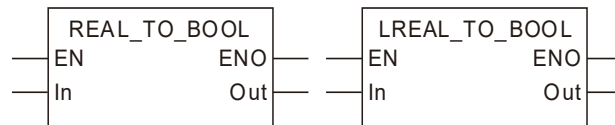
	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In														●	●					
Out	与指令名称中的 "****" 一致																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

■ 实数转换为BOOL

➢ 相关指令如下所示：



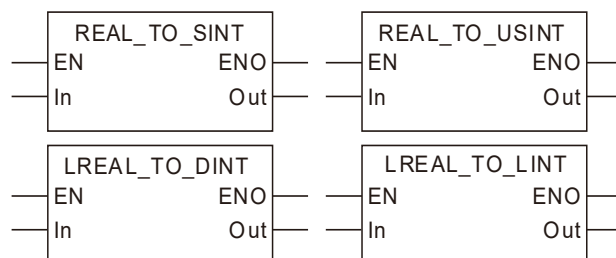
➢ 将实数转换为BOOL型数据时，如果实数为0，则转换结果为FALSE，如不为0，则转换结果为TRUE。详细规则如下表：

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
REAL	BOOL	-3.402823E+38~-1.175495E-38	TRUE
		0	FALSE
		1.175495E-38~3.402823E+38	TRUE
LREAL	BOOL	-1.79769313486231E+308~-2.22507385850721E-308	TRUE
		0	FALSE

数据类型		取值对应关系	
In	Out	In	Out
		2.22507385850721E-308~ 1.79769313486231E+308	TRUE

■ 实数转换为整数

➤ 实数可以转换为整数，部分指令如下所示：



➤ 实数转换为整数时，满足四舍五入的关系，如下所示：

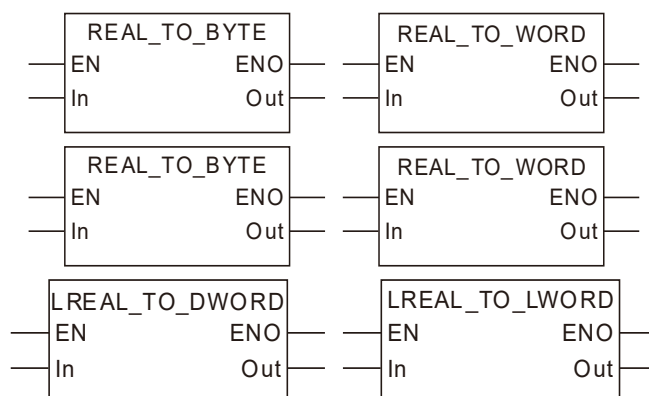
情形1：小数部分的第一位数小于5，则将小数部分舍去，且整数部分不变。

情形2：小数部分的第一位数大于等于5，则将小数部分舍去，且整数部分加1。

输入值		输出结果	
		数据类型	输出值
情形1	1.36	SINT	1
		USINT	1
	-2.4	SINT	-2
		USINT	254
情形2	1.6	SINT	2
		USINT	2
	-2.6	SINT	-3
		USINT	253

■ 实数转换为位串

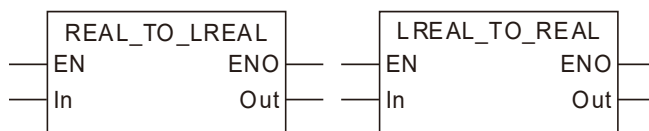
➤ 实数可以转换为位串，部分指令如下所示：



实数转换为位串时的规则与实数转换为无符号整数的规则一致。

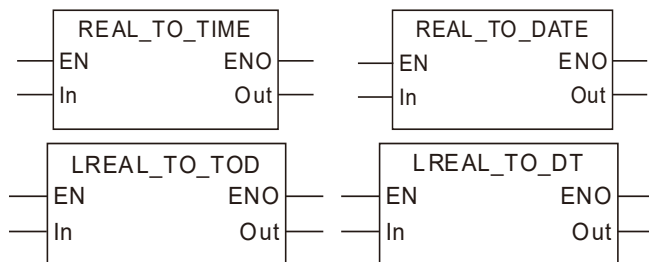
■ 实数转换为实数

- 实数可以转换为实数，部分指令如下所示：



■ 实数转换为时间或日期

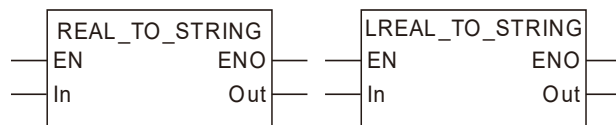
- 实数可以转换为时间或日期，部分指令如下所示：



实数转换为时间或日期时，先将实数转换为整数，再将该整数转换为时间或日期，请参阅实数转换为整数和整数转换为时间或日期相关内容。

■ 实数转换为字符串

- 实数可以转换为字符串，指令如下所示：



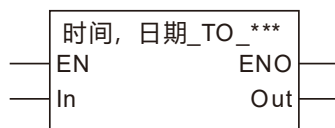
实数转换为字符串的规则与整数转换为字符串的规则一致，请参阅第8.13.3节。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

8.13.5 Times,dates_TO_*** (时间·日期转换指令群)

FB/FC	说明	适用机种
FC	时间·日期_TO_***为一组指令·用于将时间或日期型的数据转换成基本数据类型的数据。“***”允许为所有基本数据类型。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	用于转换的数据	输入	用于转换的数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	转换结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In																●	●	●	●	
Out	与指令名称中的“***”一致																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

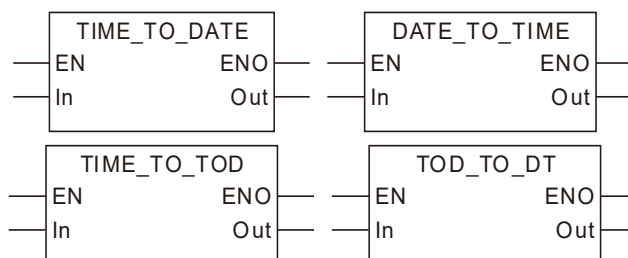
● 功能说明

■ 时间、日期转换为BOOL、位串、整数、实数、字符串

时间、日期转换为BOOL、位串、整数、实数、字符串的规则与无符号整数转换为BOOL、位串、整数、实数、字符串的规则一致，请参阅第8.13.5节。

■ 时间、日期转换为时间、日期

➤ 时间、日期型数据可以相互转换，部分指令如下所示：



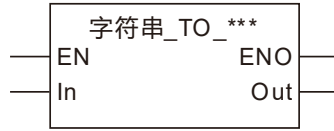
时间、日期型数据可以相互转换的方法与无符号整数之间的转换方法一致，但须注意转换时的单位统一（TIME的存储单位为纳秒，其它为毫秒）。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

8.13.6 Strings_TO_*** (字符串转换指令群)

FB/FC	说明	适用机种
FC	字符串_TO_***为一组指令，用于将字符串型的数据转换成基本数据类型的数据。“***”允许为所有基本数据类型。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	用于转换的数据	输入	用于转换的数据	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	转换结果	输出	转换结果	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In																				●
Out	与指令名称中的“***”一致																			

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

■ 字符串转换为BOOL

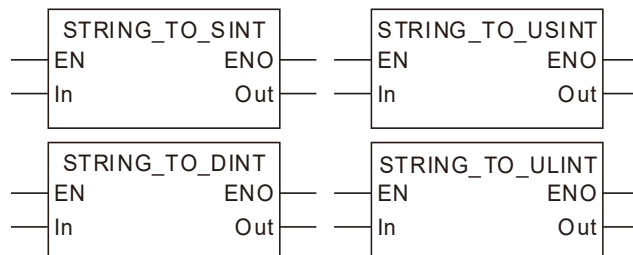
➢ 相关指令如下所示：



字符串转换为BOOL型数据的规则为：仅当字符串为 'TRUE' 或 'true' 时，输出的BOOL值为TRUE，其它均为FALSE。

■ 字符串转换为整数

➢ 字符串可以转换为整数，部分指令如下所示：

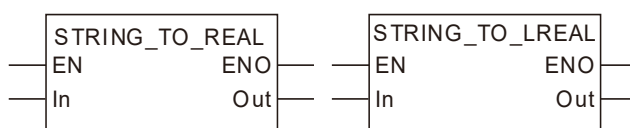


- 将字符串转换为整数时，要求字符串表示的是整数值，如'123'、'-123'、'+123'，而形如'M123'的字符串则不允许转换为整数，转换示例如下表：

输入值	输出结果	
	数据类型	输出值
'123'	SINT	123
'+123'	SINT	123
'-123'	SINT	-123
'M123'	SINT	不允许转换，输出变量保持原值

■ 字符串转换为实数

- 字符串可以转换为实数，部分指令如下所示：

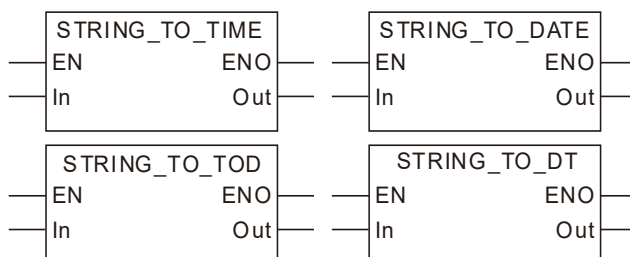


- 将字符串转换为实数时，要求字符串表示的是实数值，如'123'、'-123.123'、'1.23e+5'，转换示例如下表：

输入值	输出结果	
	数据类型	输出值
'123'	REAL	123
'-123.123'	REAL	-123.123
'M123.123'	REAL	不允许转换，输出变量保持原值

■ 字符串转换为时间或日期

- 字符串可以转换为时间或日期，指令如下所示：

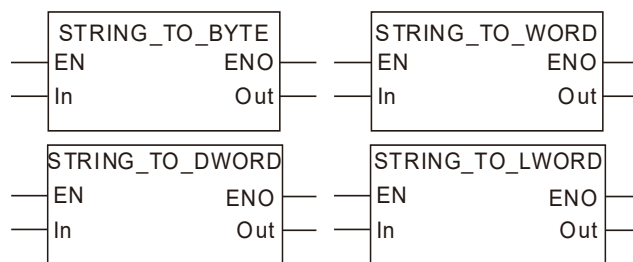


- 将字符串转换为时间或日期时，要求字符串表示的是时间或日期的值，如'T#1ns'、'D#1970-1-1'、'TOD#0:0:0'、'DT#1970-1-1-0:0:0'，转换示例如下表：

输入值	输出结果	
	数据类型	输出值
'D#1970-1-1'	DATE	D#1970-1-1
'TOD#0:0:0'	TOD	TOD#0:0:0
'DT#1970-1-1-0:0:0'	DT	DT#1970-1-1-0:0:0

■ 字符串转换为位串

➤ 字符串可以转换为位串，指令如下所示：



字符串转换为位串的方法与字符串转换为整数的方法一致。

⚠ 注意

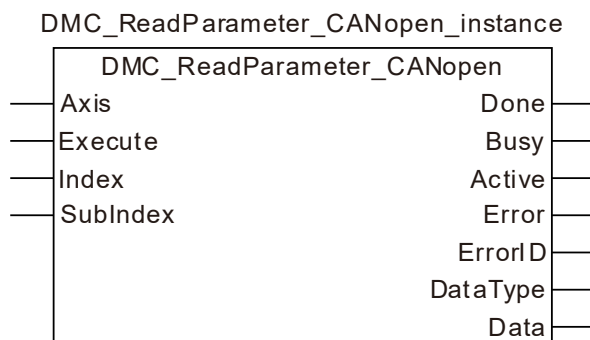
输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

8.14 通讯指令

8.14.1 CANopen 通讯指令

8.14.1.1 DMC_ReadParameter_CANopen (读取参数指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取从站的参数值。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (从站的站号)	设定指令欲控制的从站	USINT	1~127 (0)	Execute由FALSE 变为TRUE
Execute (执行位)	当Execute由 FALSE 变 TRUE时， 执行该指令。	BOOL	TRUE或FALSE (FALSE)	-
Index (索引)	读取参数的索引。	UINT	0	Execute由FALSE 变为TRUE
SubIndex (子索引)	读取参数的子索引。	USINT	0	Execute由FALSE 变为TRUE

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制从站	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
Data Type (数据类型)	读取参数的数据类型。 1：代表读取的参数为 Byte 类型； 2：代表读取的参数为 Word 类型； 4：代表读取的参数为 Double Word 类型。	USINT	-
Data (参数值)	读到的参数值。	UDINT	-

■ 欲读取的从站参数对应索引和子索引如下：

1. 用户定义参数为欲读取的伺服驱动器参数，长度由用户根据所读取参数的数据类型指定，字节型参数长度为 1，字型参数长度为 2，双字型参数长度为 4。伺服驱动器参数对应索引子索引的计算方法如下：

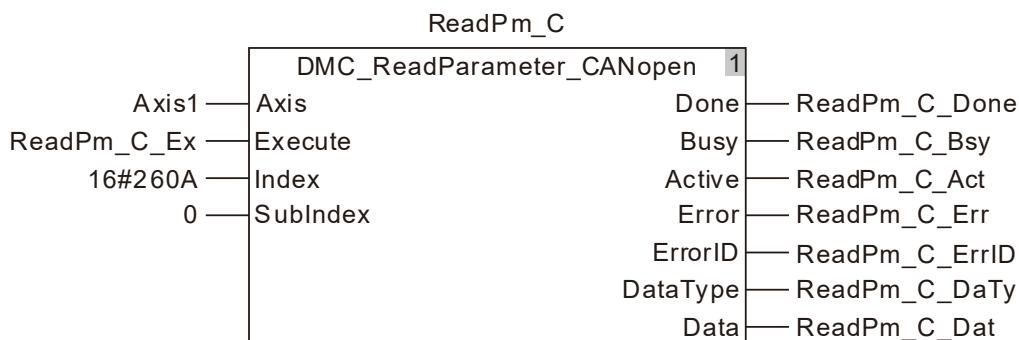
索引 = 伺服驱动器参数 (十六进制) + 2000 (十六进制)

子索引 = 0.

举例：伺服驱动器参数 P6-10 的索引计算方法为 2000 + 060A(P6-10 的十六进制数) = 260A。
子索引为 0。

➤ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
ReadPm_C	DMC_ReadParameter_CANopen	
ReadPm_C_Ex	BOOL	FALSE
ReadPm_C_Done	BOOL	
ReadPm_C_Bsy	BOOL	
ReadPm_C_Act	BOOL	
ReadPm_C_Err	BOOL	
ReadPm_C_ErrID	WORD	
ReadPm_C_DaTy	USINT	
ReadPm_C_Dat	UDINT	

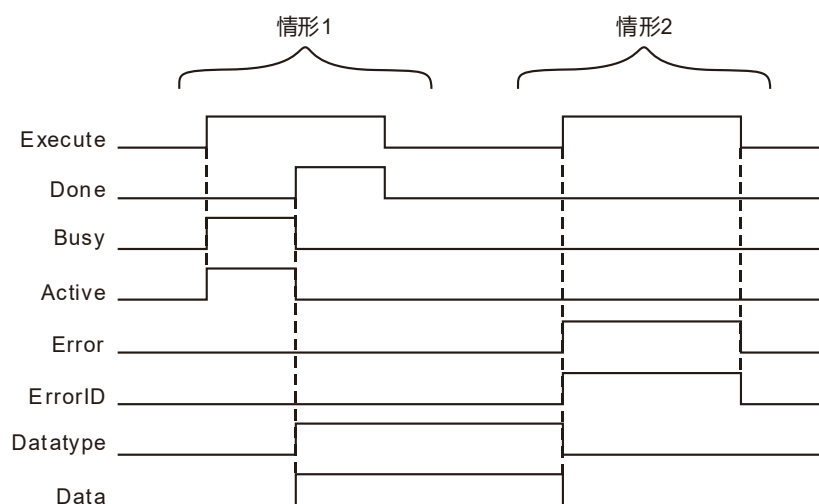


2. 其它从站参数对应索引和子索引，请参考产品的 CANopen 功能相关手册。

- 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数内容读取完成时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 FALSE
Active	◆ 当指令开始控制从站时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，Active 变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后，Busy 和 Active 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 TRUE，Datatype 和 Data 显示相应的数据。Done 变为 TRUE 时，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，Done 由 TRUE 变为 FALSE，Datatype 和 Data 保持原有的数据。

情形2： 指令执行之前，输入参数非法（如轴号为 0）。当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后，Error 由 FALSE 变为 TRUE，Datatype 和 Data 的数据会清零，Error ID 显示相应的错误代码。当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，Error 由 TRUE 变为 FALSE，Error ID 的内容清零。

- 功能说明

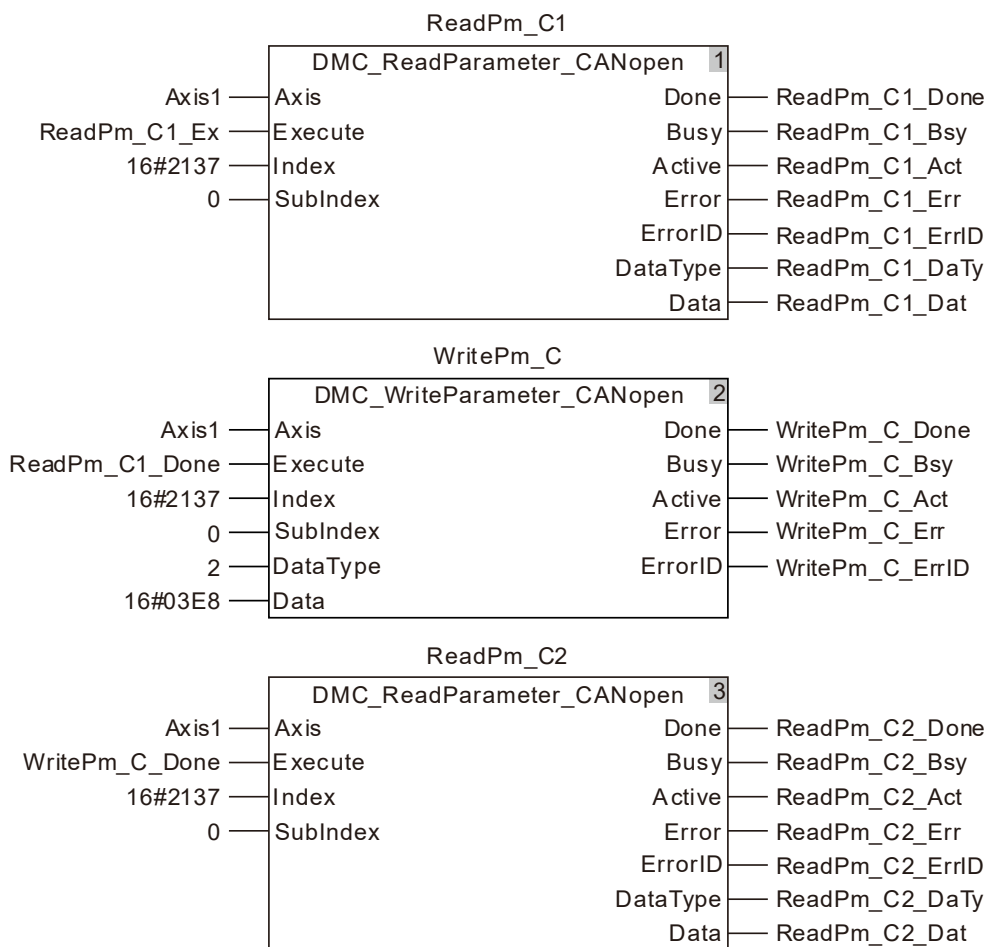
此指令用于读取从站的参数值，用户可以指定欲读取参数的索引（Index）和子索引（SubIndex）。

**程序范例**

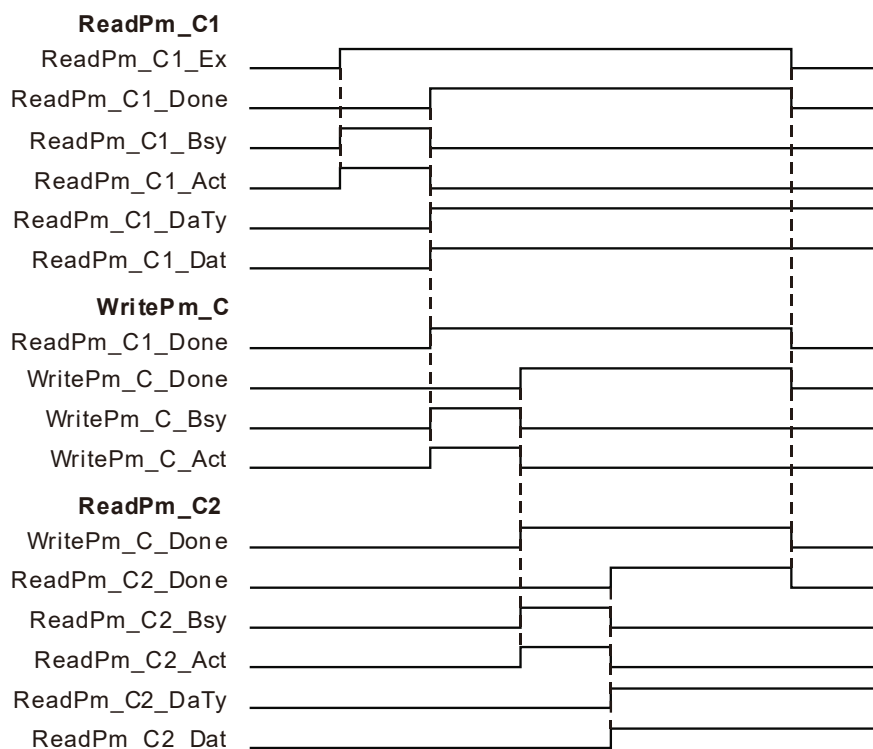
DMC_ReadParameter_CANopen 指令执行时的范例如下所示：

■ **变量和程序**

变量名	数据类型	当前值
ReadPm_C1	DMC_ReadParameter_CANopen	
Axis1	USINT	1
ReadPm_C1_Ex	BOOL	TRUE
ReadPm_C1_Done	BOOL	TRUE
ReadPm_C1_Bsy	BOOL	FALSE
ReadPm_C1_Act	BOOL	FALSE
ReadPm_C1_Err	BOOL	FALSE
ReadPm_C1_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_C1_DaTy	USINT	2
ReadPm_C1_Dat	UDINT	5000
WritePm_C	DMC_WriteParameter_CANopen	
WritePm_C_Done	BOOL	TRUE
WritePm_C_Bsy	BOOL	FALSE
WritePm_C_Act	BOOL	FALSE
WritePm_C_Err	BOOL	FALSE
WritePm_C_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_C2	DMC_ReadParameter_CANopen	
ReadPm_C2_Done	BOOL	TRUE
ReadPm_C2_Bsy	BOOL	FALSE
ReadPm_C2_Act	BOOL	FALSE
ReadPm_C2_Err	BOOL	FALSE
ReadPm_C2_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_C2_DaTy	USINT	2
ReadPm_C2_Dat	UDINT	1000



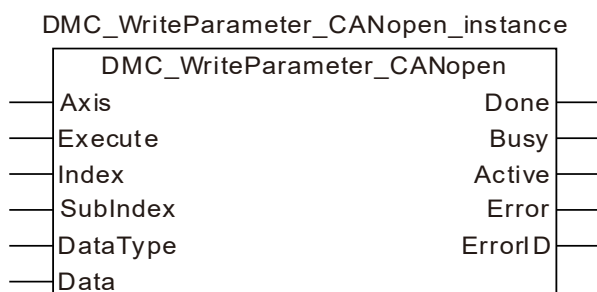
■ 时序图及说明



- ❖ 当 ReadPm_C1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，第一个 DMC_ReadParameter_CANopen 指令开始执行，执行完成时 ReadPm_C1_Done 变为 TRUE，ReadPm_C1_DaTy = 2，ReadPm_C1_Dat=5000，即读取伺服从站参数 P1-55 的内容为 5000（伺服最大速度限制为 5000rpm）。
- ❖ 当 ReadPm_C1_Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，DMC_WriteParameter_CANopen 指令开始执行，执行完成时 WritePm_C_Done 变为 TRUE，即写入伺服从站参数 P1-55 的内容为 1000（伺服最大速度限制为 1000rpm）成功。
- ❖ 当 WritePm_C_Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，第二个 DMC_ReadParameter_CANopen 指令开始执行，执行完成时 ReadPm_C2_Done 变为 TRUE，ReadPm_C2_DaTy = 2，ReadPm_C2_Dat=1000，即读取伺服从站参数 P1-55 的内容为 1000（伺服最大速度限制为 1000rpm）。

8.14.1.2 DMC_WriteParameter_CANopen (写入参数指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于设定从站的参数值。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (从站的站号)	设定指令欲控制的从站	USINT	1~127 (0)	Execute由FALSE 变为TRUE
Execute (执行位)	当Execute由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE或FALSE (FALSE)	-
Index (索引)	写入参数的索引。	UINT	-	-
SubIndex (子索引)	写入参数的子索引。	USINT	-	-
Data Type (数据类型)	写入参数的数据类型。 1：代表写入的参数为Byte类型； 2：代表写入的参数为Word类型； 4：代表写入的参数为Double Word类型。	USINT	-	-
Data (参数值)	写入参数的内容值。	UDINT	-	-

注：

1. 数据类型 (Data Type) 必须为写入参数的数据类型，若该值填写不正确，指令会报错。
2. 关于 CANopen 从站的索引和子索引的计算方法请参考第 9 章 “轴参数介绍”。

● 输出参数

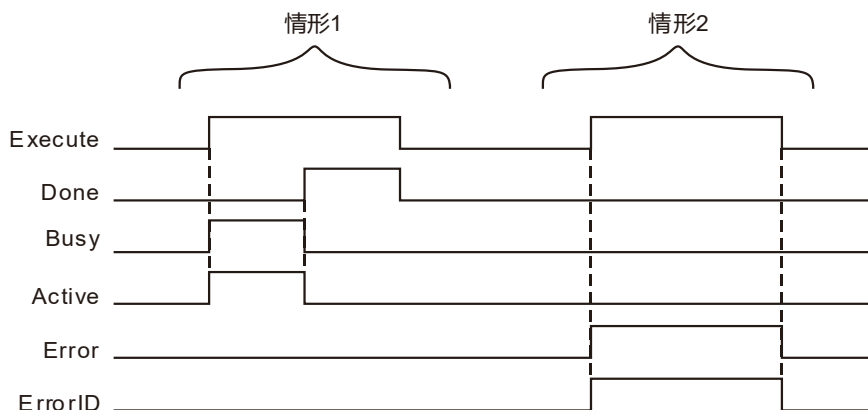
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制从站	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数内容写入完成时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 FALSE
Active	◆ 当指令开始控制从站时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，Active 变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后，Busy 和 Active 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 TRUE。Done 变为 TRUE 时，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 由 TRUE 变为 FALSE。

情形2：指令执行之前，输入参数非法（如轴号为 0）。当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Error 由 FALSE 变为 TRUE，Error ID 显示相应的错误代码。当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 由 TRUE 变为 FALSE，Error ID 的内容清零。

● 功能说明

此指令用于设定从站的参数值，用户可以指定欲设定参数的索引（Index）和子索引（Sub-Index）。

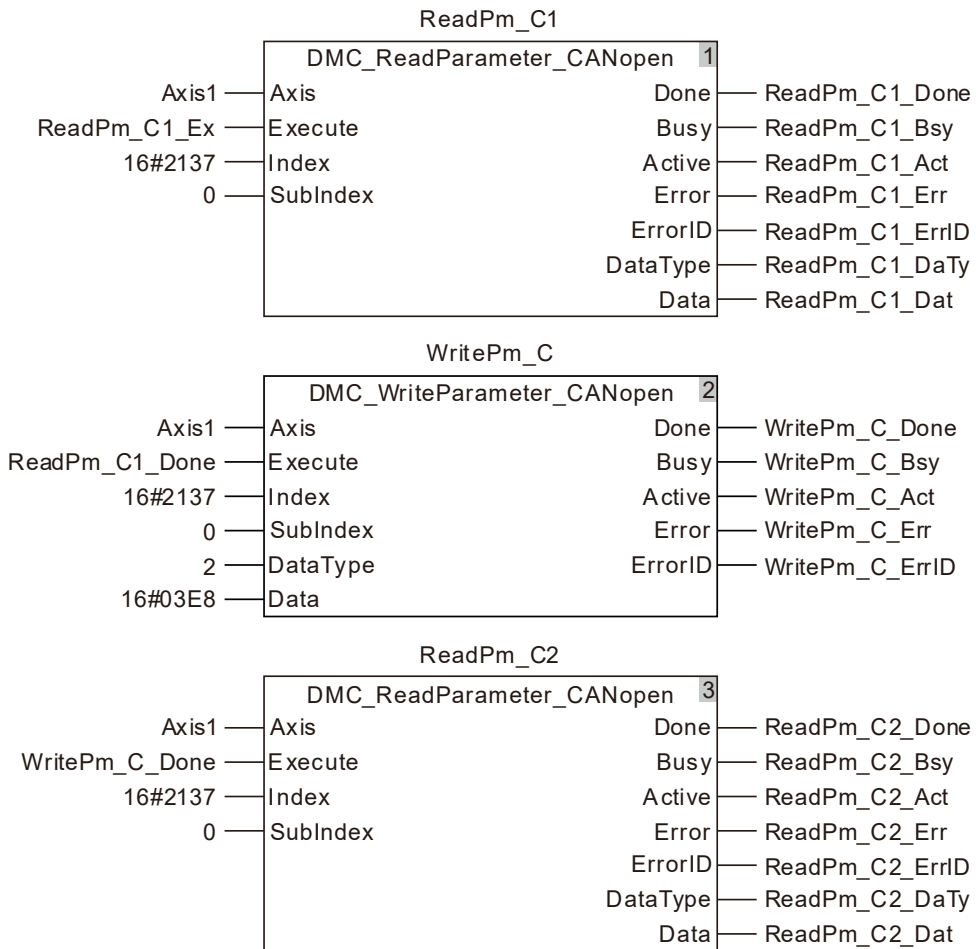


程序范例

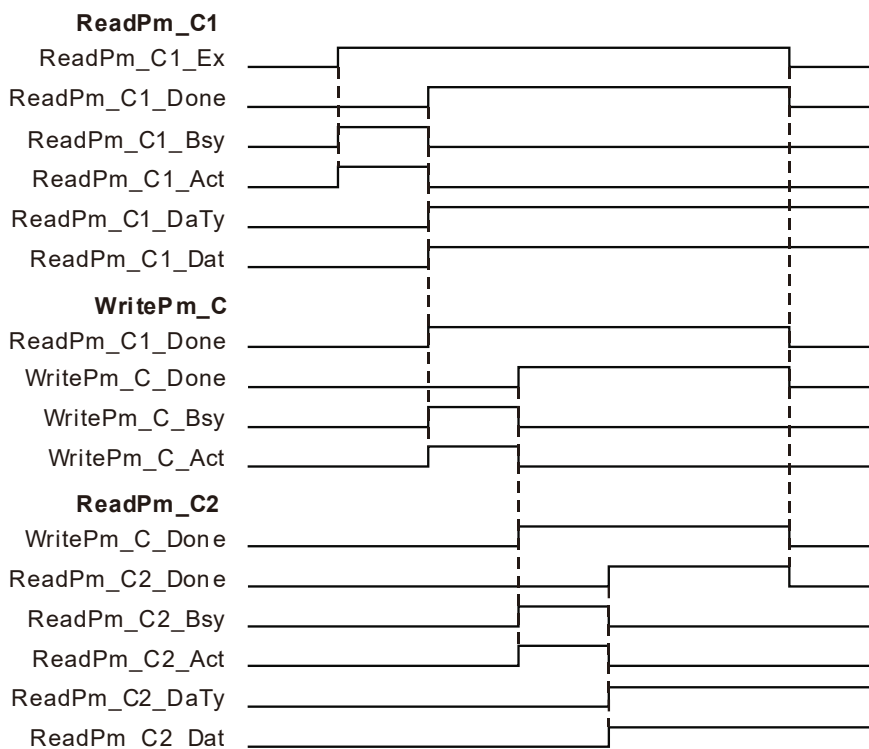
DMC_WriteParameter_CANopen 指令执行时的范例如下所示：

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ReadPm_C1	DMC_ReadParameter_CANopen	
Axis1	USINT	1
ReadPm_C1_Ex	BOOL	TRUE
ReadPm_C1_Done	BOOL	TRUE
ReadPm_C1_Bsy	BOOL	FALSE
ReadPm_C1_Act	BOOL	FALSE
ReadPm_C1_Err	BOOL	FALSE
ReadPm_C1_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_C1_DaTy	USINT	2
ReadPm_C1_Dat	UDINT	5000
WritePm_C	DMC_WriteParameter_CANopen	
WritePm_C_Done	BOOL	TRUE
WritePm_C_Bsy	BOOL	FALSE
WritePm_C_Act	BOOL	FALSE
WritePm_C_Err	BOOL	FALSE
WritePm_C_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_C2	DMC_ReadParameter_CANopen	
ReadPm_C2_Done	BOOL	TRUE
ReadPm_C2_Bsy	BOOL	FALSE
ReadPm_C2_Act	BOOL	FALSE
ReadPm_C2_Err	BOOL	FALSE
ReadPm_C2_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_C2_DaTy	USINT	2
ReadPm_C2_Dat	UDINT	1000



■ 时序图及说明

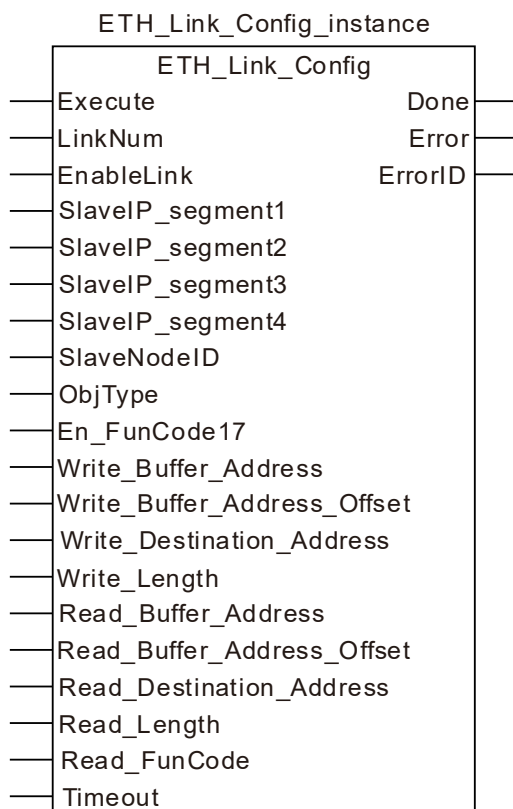


- ❖ 当 `ReadPm_C1_Ex` 由 FALSE 变为 TRUE 时，第一个 `DMC_ReadParameter_CANopen` 指令开始执行，执行完成时 `ReadPm_C1_Done` 变为 TRUE，`ReadPm_C1_DaTy = 2`，`ReadPm_C1_Dat = 5000`，即读取伺服从站参数 P1-55 的内容为 5000（伺服最大速度限制为 5000rpm）。
- ❖ 当 `ReadPm_C1_Done` 由 FALSE 变为 TRUE 时，`DMC_WriteParameter_CANopen` 指令开始执行，执行完成时 `WritePm_C_Done` 变为 TRUE，即写入伺服从站参数 P1-55 的内容为 1000（伺服最大速度限制为 1000rpm）成功。
- ❖ 当 `WritePm_C_Done` 由 FALSE 变为 TRUE 时，第二个 `DMC_ReadParameter_CANopen` 指令开始执行，执行完成时 `ReadPm_C2_Done` 变为 TRUE，`ReadPm_C2_DaTy = 2`，`ReadPm_C2_Dat = 1000`，即读取伺服从站参数 P1-55 的内容为 1000（伺服最大速度限制为 1000rpm）。

8.14.2 以太网指令

8.14.2.1 ETH_Link_Config (Modbus TCP 数据交换配置)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于配置运动控制器 Ethernet 2 □ Modbus TCP 数据交换参数。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
LinkNum (编号)	设定 Modbus TCP 数据交换的编号。	UINT	1~16 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
EnableLink (连接开启或关闭)	设定该连接是否开启或关闭。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
SlaveIP_segment1 (目标 IP 地址第一段)	设定目标 IP 地址的第一段。	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
SlaveIP_segment2 (目标 IP 地址第二段)	设定目标 IP 地址的第二段。	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
SlaveIP_segment3 (目标 IP 地址第三段)	设定目标 IP 地址的第三段。	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
SlaveIP_segment4 (目标 IP 地址第四段)	设定目标 IP 地址的第四段。	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
SlaveNodeID (从站站号)	设定从站 Modbus 站号	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
ObjType (欲读写装置类型)	设定读写从站装置的类型 0 : Word 类型 1 : Bit 类型	USINT	0~1 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
En_FunCode17 (是否使用 17 功能码)	设定是否使用 17 功能码	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Buffer_Address (发送数据存放装置)	设定存放主站发送数据的起始装置	UINT	%MW0~%MW32767 %QW0~%QW63	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Buffer_Address_Offset (发送数据存放装置偏移量)	设定主站发送数据起始装置的偏移量：若写从站的 Word 地址时，该引脚填 1 表示偏移 1 个 Word；若写从站的 Bit 地址时，该引脚填 1 表示偏移 1 个 Bit	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Destination_Address (写入从站 Modbus 地址)	设定接收主站数据的从站 Modbus 起始地址	UINT	16#0~16#FFFF (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Length (写入长度)	设定写入数据长度	UINT	字装置：0~100 位装置：0~256 字装置或者位装置可以通过 ObjType 的值设定 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Buffer_Address (接收数据存放地址)	设定存放主站接收数据的起始装置	UINT	%MW0~%MW32767 %QW0~%QW63	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Buffer_Address_Offset (接收数据存放地址偏移量)	设定主站接收数据起始装置的偏移量：若读从站的 Word 地址时，该引脚	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	填 1 表示偏移 1 个 Word ; 若读从站的 Bit 地址时· 该引脚填 1 表示偏移 1 个 Bit			
Read_Destination_Ad dress (读取从站 Modbus 地 址)	设定主站准备读取从站 的 Modbus 起始地址	UINT	16#0~16#FFFF (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Length (读取长度)	设定读取长度	UINT	ObjType 为 0 时 : 0~100 ; ObjType 为 1 时 : 0~256 ; (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_FunCode (读 bit 装置功能码)	设定读 Bit 地址时使用的 功能码	USINT	1~2 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Timeout (超时时间)	设定主站等待从站响应 的时间。从站在设定时间 内没有响应主站的请求 时·认为从站超时·单位 : ms	UINT	0~65535 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

说明：

1. 输入参数 SlaveIP_segment1、SlaveIP_segment2、SlaveIP_segment3、SlaveIP_segment4 分别为从站 IP 地址的第一段到第四段·例如从站 IP 为 192.168.1.10·那么参数 SlaveIP_segment1 输入值 192·参数 SlaveIP_segment2 输入值 168·参数 SlaveIP_segment3 输入值 1·参数 SlaveIP_segment4 输入值 10；
2. 输入参数 Write_Buffer_Address、Read_Buffer_Address 表示 Modbus TCP 主站发送和接收数据存放的装置首地址·两个输入引脚不可缺省·用户可以在引脚处定义变量并绑定地址 (如 %MW0)。
3. 输入参数 ObjType 代表读写参数的数据类型。当 ObjType 为 0 时表示读、写从站的 Word 装置·此时 Write_Length、Read_Length 的范围为 0~100·Write_Length 和 Read_Length 不能同时为 0；当 ObjType 为 1 时表示读、写从站的 Bit 装置·此时 Write_Length、Read_Length 的范围为 0~256·Write_Length 和 Read_Length 不能同时为 0。
4. 当用户读取从站 Bit 装置时·用户必须设置 Read_FunCode 的值为 01 或 02·用户可以根据读 Bit 装置的类型并参考相应模块手册来选择功能码。

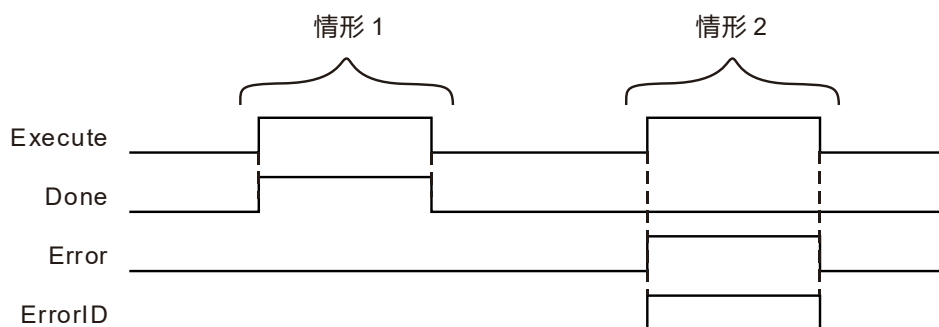
- 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示参数配置完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

- 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数配置完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Done 变为 TRUE，参数写入成功；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 同时由 TRUE 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，若参数不合法，则 Error 同时变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码；当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

- 功能说明

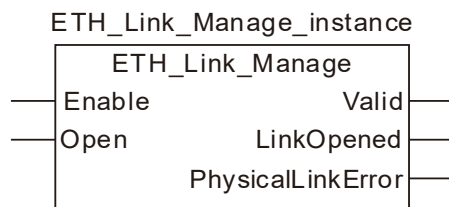
此指令用于 Modbus TCP 参数配置。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. 当运动控制器使用 Modbus TCP 主站功能时，仅 Ethernet 2 口支持主站功能，Ethernet 1 口不支持主站功能。
2. ETH_Link_Config 搭配指令 ETH_Link_Manage 使用才能发送 Modbus TCP 数据。
3. 指令执行过程中修改参数并不会被写入，当用户修改指令参数后，必须重新触发执行位 Execute 后，参数才会被写入。
4. 修改 ETH_Link_Config 指令参数后，新的参数并不会立即生效，只有当重新执行指令 ETH_Link_Manage 时才会生效。
5. 当用户选择读、写从站 WORD 类型装置时，用户可以选择本机的 %MW 装置作为读、写数据的存放装置，范围为 %MW0~%MW32767，超出该范围或使用其他装置指令报错。

6. 当用户选择读、写从站 BIT 类型装置时，用户可以选择本机的%MW 和%QW 装置作为读、写数据的存放装置，范围为%MW0~%MW32767 和%QW0~%QW63，超出该范围或使用其他装置指令报错。
7. 读、写从站 BIT 类型装置且偏移值为 0 时，主机会从存放数据的起始装置的 bit0 开始读或写 Write_Length、Read_Length 个 bit 数据；当读、写从站 BIT 类型装置且偏移值为 n(n 不等于 0)时，主机会从存放数据装置的 bit0 向后偏移 n 个 bit 开始读或写 Write_Length、Read_Length 个 bit 数据。如 Write_Buffer_Address_Offset 为 0 时·ObjType 为 1·Write_Buffer_Address 绑定的装置为%MW0·Write_Length 为 5，则主机会将 %MX0.0~%MX0.4 的数据发送给从站；如 Write_Buffer_Address_Offset 为 8 时·ObjType 为 1·Write_Buffer_Address 绑定的装置为%MW0·Write_Length 为 5，则主机会将%MX1.0~%MX1.4 的数据发送给从站；
8. 此指令设定的参数值仅在主机运行过程中有效，当运动控制器断电之后，重新上电时，断电之前配置的参数全部失效，用户如果需要使用断电前的配置就必须重新执行 ETH_Link_Config 指令。
9. 当运动控制器使用 Modbus TCP 主站功能时，运动控制器通过以太网口 Ethernet 2 口与其他从站进行通讯和数据交换。

8.14.2.2 ETH_Link_Manage (开启 Modbus TCP 数据交换)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于开启 Modbus TCP 数据交换	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Open (启动位)	开启 Modbus TCP 数据交换。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

说明：通过 ETH_Link_Config 指令配置 Modbus TCP 参数后，执行该指令可以开启 Modbus TCP 数据交换。

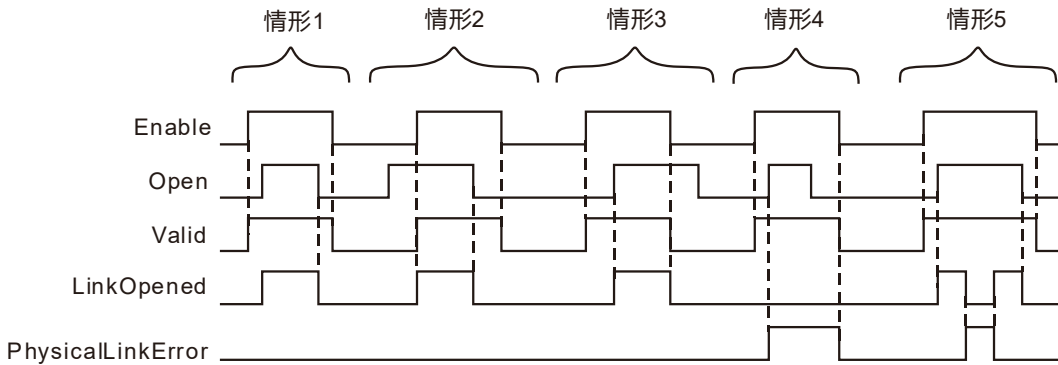
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出可用)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效。	BOOL	TRUE / FALSE
LinkOpened (连接开启)	该输出参数为 TRUE 时表示开启 Modbus TCP 数据交换。	BOOL	TRUE / FALSE
PhysicalLinkError (物理连接错误)	该输出参数为 TRUE 时表示主机以太网口物理连接断开。	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
LinkOpened	◆ 当 Modbus TCP 连接成功时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Open 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当主机以太网口物理连接断开时
PhysicalLinkError	◆ 当 Open 为 TRUE 且主机以太网口物理连接断开时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 LinkOpened 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当主机以太网口物理连接重新连接时

● 输出参数变化时序图



- 情形1：** 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；当 Open 由 FALSE 变为 TRUE 时，LinkOpened 同时变为 TRUE。当 Open 由 TRUE 变为 FALSE 时，LinkOpened 同时变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 同时变为 FALSE。
- 情形2：** 当 Enable 为 FALSE 时，Open 变为 TRUE，此时指令输出位不会变化；当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 和 LinkOpened 同时变为 TRUE；当 Open 变为 FALSE 时，LinkOpened 同时变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 同时变为 FALSE。
- 情形3：** 当 Enable 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；当 Open 由 FALSE 变为 TRUE 时，LinkOpened 同时变为 TRUE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 LinkOpened 同时变为 FALSE，之后再 将 Open 由 TRUE 变为 FALSE 时不会影响输出位输出。
- 情形4：** 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；若此时运动控制器的 Ethernet 2 连接有问题，那么当 Open 变为 TRUE 时，PhysicalLinkError 同时变为 TRUE；当 Open 变为 FALSE 时，PhysicalLinkError 不会变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 PhysicalLinkError 同时变为 FALSE。
- 情形5：** 若指令执行过程中运动控制器的 Ethernet 2 连接断开时，PhysicalLinkError 位变为 TRUE，同时 LinkOpened 变为 FALSE；当运动控制器的 Ethernet 2 连接恢复时，PhysicalLinkError 变为 FALSE，同时 LinkOpened 变为 TRUE；

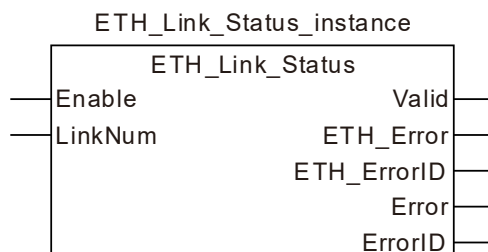
● 功能说明

此指令用于开启 Modbus TCP 通讯。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. ETH_Link_Manage 的 Enable 位变为 TRUE 后，将 Open 设为 TRUE，若主机以太网口物理连接正常，则开始发送 Modbus TCP 数据，将 Open 由 TRUE 变为 FALSE 时，主机停止发送 Modbus TCP 数据。
2. 指令正常执行过程中，若将 Enable 设为 FALSE，ETH_Link_Manage 的输出位均变为 FALSE，但主机不会停止发送 Modbus TCP 数据，只有在 Enable 为 TRUE 时将 Open 设为 FALSE 才能关闭连接。
3. 从站回复错误信息或通讯超时均不会影响该指令执行。

8.14.2.3 ETH_Link_Status (Modbus TCP 数据交换状态)

FB/FC	说明	适用機種
FB	该指令用于监控编号对应的 Modbus TCP 连接是否出错或从站是否回复错误码。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时·执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
LinkNum (编号)	准备监控的 Modbus TCP 连接编号。	UINT	1~16 (0)	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

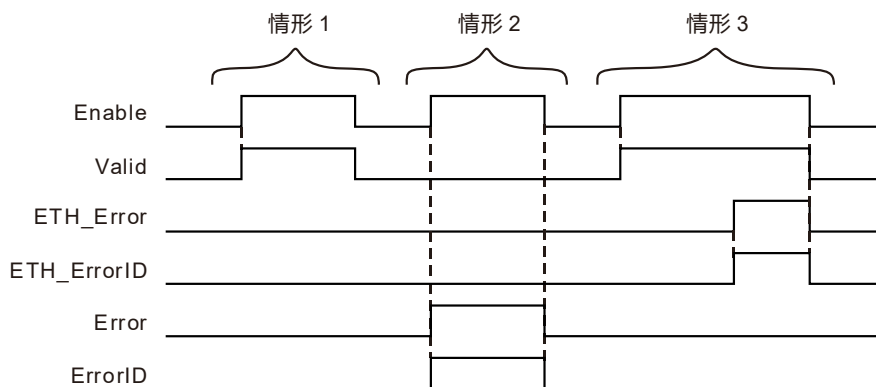
名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出可用)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效。	BOOL	TRUE / FALSE
ETH_Error (Modbus TCP 错误)	该输出参数为 TRUE 时表示 Modbus TCP 数据交换有错误产生。	BOOL	TRUE / FALSE
ETH_ErrorID (Modbus TCP 错误代码)	Modbus TCP 数据交换错误信息。 对应的错误代码请参考指令功能说明部分。 若 ETH_ErrorID 为 1~10·则错误信息请参考相关从站手册说明	WORD	
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
ETH_Error	◆ 当 Modbus TCP 数据交换出现错误时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Modbus TCP 数据交换恢复正常时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Error	◆ 当指令执行出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令参数填写正确时

● 输出参数变化时序图



情形1： 指令正常执行时，当 Enable 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；当 Enable 变为 FALSE 时，Valid 同时变为 FALSE。

情形2： 指令执行出错时，当 Enable 变为 TRUE 时，Error 位变为 TRUE，ErrorID 同时变为相应的错误码；当 Enable 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，同时 ErrorID 变为 0。

情形3： 当 Enable 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；当执行过程中，Modbus TCP 发送失败或发生超时，ETH_Error 变为 TRUE，同时 ETH_ErrorID 变为相应的错误码；当 Enable 变为 FALSE 时，ETH_Error 变为 FALSE，ETH_ErrorID 变为相应错误码。

● 功能说明

此指令用于监控编号对应的 Modbus TCP 连接是否出错或从站是否回复错误码。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

错误码说明如下表所示：

错误码	错误说明	处理方法
101	TCP 连接已关闭	1. 检查以太网连接是否正常 2. 重新执行 ETH_Link_Manage 指令开启 MODBUS TCP 数据交换
102	TCP 连接超时	1. 检查以太网连接是否正常 2. 检查指令 ETH_Link_Config 参数设置是否正确
103	MODBUS TCP 消息回复超时	1. 检查以太网连接是否正常 2. 通过修改指令 ETH_Link_Config 参数 Timeout 的值，增加超时时间
104	保留	
105	保留	
106	事务标识符错误（报文头部）	检查从站回复报文格式是否正确
107	协议标识符错误（报文头部）	检查从站回复报文格式是否正确

错误码	错误说明	处理方法
108	Modbus Tcp 报文长度错误 (报文头部)	检查从站回复报文长度是否正确
109	保留	
110	TCP 连接未关闭时，又执行建立连接	重新建立连接前，先关闭当前连接

8.14.2.4 Modbus TCP 数据交换范例



程序范例一

■ 读、写从站字 (WORD) 装置范例

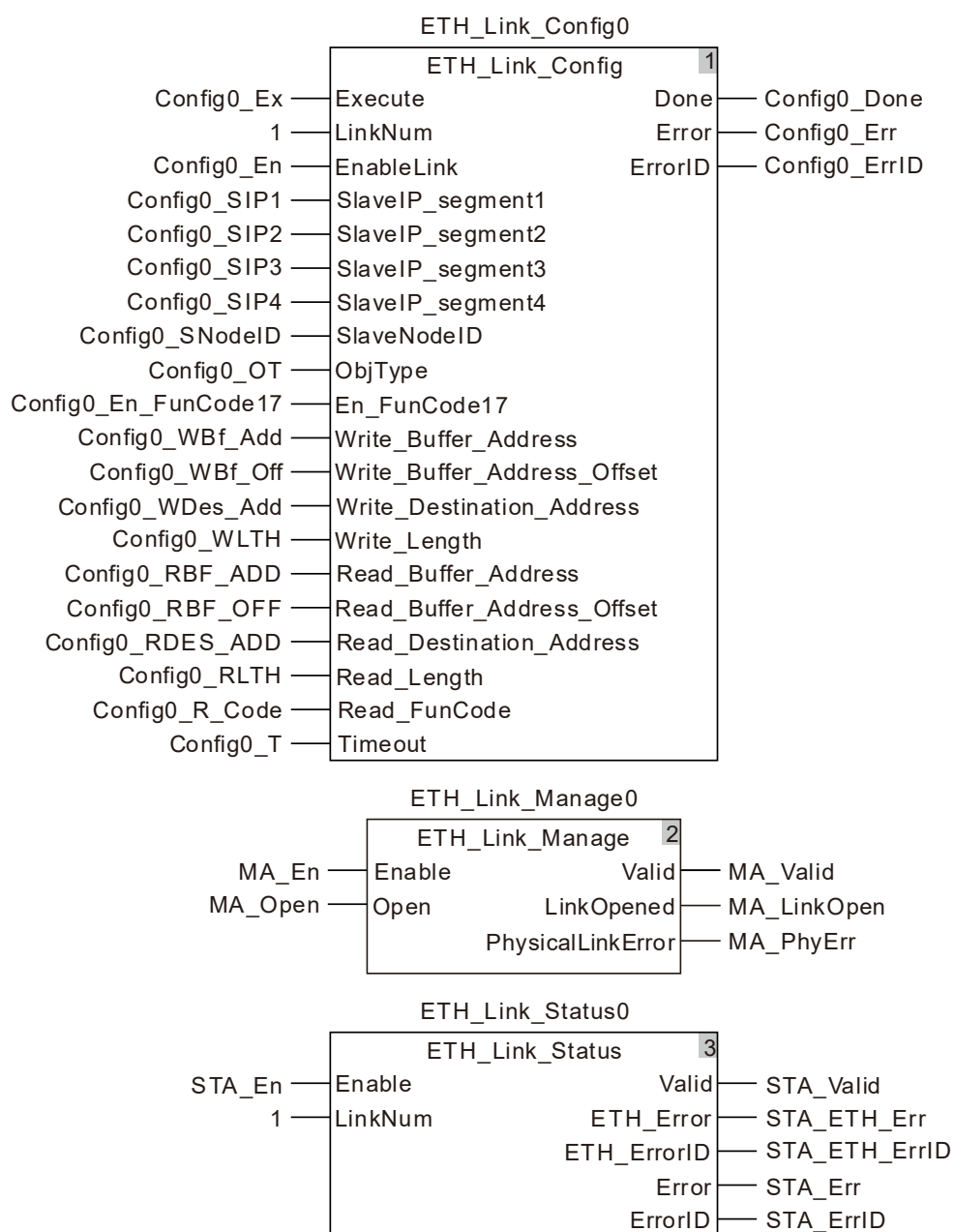
➤ 范例说明

1. AS524C-B 运动控制器作为 Modbus TCP 主站·DVP12SE 作为 Modbus TCP 从站·DVP12SE 的 IP 地址为 192.168.1.10。
2. AS524C-B 运动控制器将 %MW10~%MW19 的值写到 DVP12SE 的 D0~D9 中·再将 DVP12SE 的 D100~D109 的值读到 %MW110~%MW119 中。

➤ 变量和程序

变量名	地址	数据类型	初始值
ETH_Link_Config0		ETH_Link_Config	
Config0_En		BOOL	TRUE
Config0_SIP1		USINT	192
Config0_SIP2		USINT	168
Config0_SIP3		USINT	1
Config0_SIP4		USINT	10
Config0_SNodeID		USINT	0
Config0_OT		USINT	0
Config0_En_FunCode17		BOOL	FALSE
Config0_WBf_Add	%MW0	UINT	
Config0_WBf_Off		USINT	10
Config0_WDes_Add		UINT	16#1000
Config0_WLTH		UINT	10
Config0_RBF_ADD	%MW100	UINT	
Config0_RBF_OFF		USINT	10
Config0_RDES_ADD		UINT	16#1064
Config0_RLTH		UINT	10
Config0_R_Code		USINT	0
Config0_T		UINT	1000
Config0_Done		BOOL	
Config0_Err		BOOL	
Config0_ErrID		WORD	
ETH_Link_Manage0		ETH_Link_Manage	
MA_En		BOOL	
MA_Open		BOOL	
MA_Valid		BOOL	

变量名	地址	数据类型	初始值
MA_LinkOpen		BOOL	
MA_PhysErr		BOOL	
ETH_Link_Status0		ETH_Link_Status	
STA_En		BOOL	
STA_Valid		BOOL	
STA_ETH_Err		BOOL	
STA_ETH_ErrID		WORD	
STA_Err		BOOL	
STA_ErrID		WORD	



➤ 操作步骤及数据交换说明

1. 将变量 Config0_WBf_Add 和 Config0_RBf_ADD 分别绑定地址 %MW0 和 %MW100，Config0_WBf_Off 和 Config0_RBf_OFF 的初始值为 10，编译成功并下载后在线。
2. 将 Config0_Ex 设为 TRUE，指令 ETH_Link_Config 执行完成后，将 MA_En 设为 TRUE，然后将 MA_Open 设为 TRUE，指令 ETH_Link_Manage 的输出位 MA_LinkOpen 变为 TRUE 后，AS524C-B 运动控制器开始和 12SE 交换数据。

指令 ETH_Link_Status 可以监控当前通讯的状态。AS524C-B 运动控制器和 DVP12SE 的对应关系如下表所示：

AS524C-B 运动控制器 %MW 装置		DVP12SE 模块 D 寄存器
%MW10	➡	D0
%MW11		D1
%MW12		D2
.....	
%MW18		D8
%MW19	D9	
%MW110	←	D100
%MW111		D101
%MW112		D102
.....	
%MW118		D108
%MW119		D109



程序范例二

■ 读、写从站位 (BIT) 装置范例

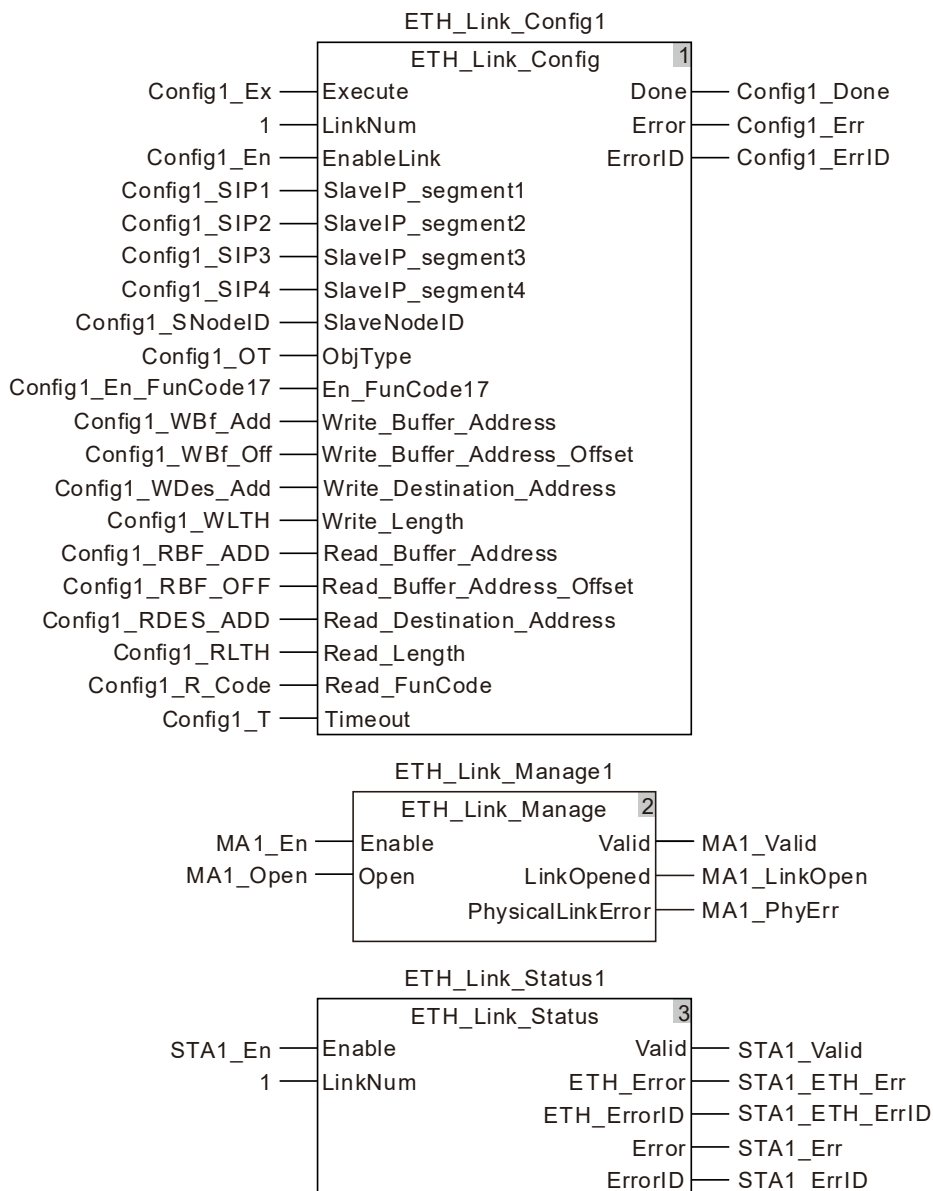
➤ 范例说明

1. AS524C-B 运动控制器作为 Modbus TCP 主站，DVP12SE 作为 Modbus TCP 从站，DVP12SE 的 IP 地址为 192.168.1.10。
2. AS524C-B 运动控制器将 %MX0.0~%MX0.7 的值写到 DVP 12SE 的 Y0~Y7 中，再将 DVP12SE 的 Y20~Y27 的状态读到 %MX2.0~%MX2.7 中。

➤ 变量和程序

变量名	地址	数据类型	初始值
ETH_Link_Config1		ETH_Link_Config	
Config1_Ex		BOOL	
Config1_En		BOOL	TRUE
Config1_SIP1		USINT	192
Config1_SIP2		USINT	168

变量名	地址	数据类型	初始值
Config1_SIP3		USINT	1
Config1_SIP4		USINT	10
Config1_SNodeID		USINT	0
Config1_OT		USINT	1
Config1_En_FunCode17		BOOL	FALSE
Config1_WBf_Add	%MW0	UINT	
Config1_WBf_Off		USINT	0
Config1_WDes_Add		UINT	16#0500
Config1_WLTH		UINT	8
Config1_RBF_ADD	%MW1	UINT	
Config1_RBF_OFF		USINT	0
Config1_RDES_ADD		UINT	16#0510
Config1_RLTH		UINT	8
Config1_R_Code		USINT	1
Config1_T		UINT	1000
Config1_Done		BOOL	
Config1_Err		BOOL	
Config1_ErrID		WORD	
ETH_Link_Manage1		ETH_Link_Manage	
MA1_En		BOOL	
MA1_Open		BOOL	
MA1_Valid		BOOL	
MA1_LinkOpen		BOOL	
MA1_PhyErr		BOOL	
ETH_Link_Status1		ETH_Link_Status	
STA1_En		BOOL	
STA1_Valid		BOOL	
STA1_ETH_Err		BOOL	
STA1_ETH_ErrID		WORD	
STA1_Err		BOOL	
STA1_ErrID		WORD	



➤ 操作步骤及数据交换说明

1. 将变量 Config1_WBf_Add 和 Config1_RBF_ADD 分别绑定地址%MW0 和%MW1，将 Config1_WLTH 和 Config1_RLTH 的值设为 8，Config1_OT 的值设为 1，Config1_WDes_Add 和 Config1_RDes_Add 分别设为 16#0500 和 16#0510，再将 Config1_R_Code 的值设为 1。
2. 编译成功并下载后在线。将 Config1_Ex 设为 TRUE，指令 ETH_Link_Config 执行完成后，将 MA_En 设为 TRUE，然后将 MA_Open 设为 TRUE，指令 ETH_Link_Manage 的输出位 MA_LinkOpen 变为 TRUE 后，AS524C-B 运动控制器开始和 12SE 交换数据。

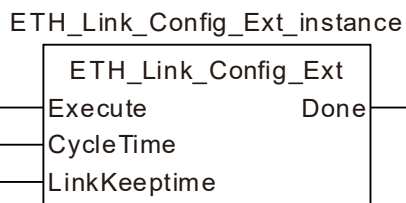
指令 ETH_Link_Status 可以监控当前通讯的状态。AS524C-B 运动控制器和 DVP12SE 的对应关系如下表所示：

AS524C-B 运动控制器装置		DVP12SE 模块位装置 Y
%MX0.0	➡	Y0
%MX0.1		Y1

AS524C-B 运动控制器装置		DVP12SE 模块位装置 Y
%MX0.2		Y2
.....	
%MX0.6		Y6
%MX0.7		Y7
%MX2.0	←	Y20
%MX2.1		Y21
%MX2.2		Y22
.....	
%MX2.6		Y26
%MX2.7		Y27

8.14.2.5 ETH_Link_Config_Ext (Modbus TCP 数据交换扩展配置)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于配置 Modbus TCP 数据交换周期时间与连接保持时间。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
CycleTime (周期时间)	设定主站发送 Modbus TCP 数据的周期时间 (单位：毫秒)	ARRAY [1..16] OF UINT	0~65535 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
LinkKeepTime (连接保持时间)	设定主站的连接保持时间 (单位：秒)	ARRAY [1..16] OF UINT	0~65535 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

说明：

1. 参数 CycleTime 和参数 LinkKeepTime 中每一个元素均与指令 ETH_Link_Config 中的编号相对应。如参数 CycleTime 的第一个元素对应编号为 1 的数据发送周期时间。
2. 参数 CycleTime 的单位为毫秒 (ms)，参数 LinkKeepTime 的单位为秒 (s)。
3. 参数 LinkKeepTime 表示连接保持时间 (单位为秒)，当主站与从站之间超过此时间没有数据交换时，控制器会自动断开与从站的连接。

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 功能说明

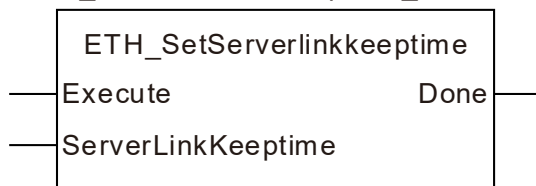
此指令用于设定 Modbus TCP 数据交换周期时间及连接保持时间。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. 用户使用控制器的 Modbus TCP 主站功能时，可以使用指令 `ETH_Link_Config_Ext` 设置 Modbus TCP 数据发送周期以及连接保持时间。用户在配置 Modbus TCP 参数时可以不使用该指令，控制器 Modbus TCP 主站功能仍可使用，此时 Modbus TCP 数据发送完一笔数据后立即发送下一笔数据且连接保持时间默认为 30s。
2. 指令执行过程中修改参数并不会被写入，当用户修改指令参数后，必须重新触发执行位 `Execute` 后，参数才会被写入。
3. 指令 `ETH_Link_Config_Ext` 与指令 `ETH_Link_Config` 没有执行先后顺序的关系。指令 `ETH_Link_Config_Ext` 在指令 `ETH_Link_Manage` 之前执行，指令 `ETH_Link_Config_Ext` 参数才会生效。

8.14.2.6 ETH_SetServerlinkkeepime (设置控制器做为 Modbus TCP 从站连接保持时间)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于设置控制器做为 Modbus TCP 从站时的连接保持时间。	AS524C-B

ETH_SetServerlinkkeepime_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
ServerLinkKeepime (从站连接保持时间)	控制器做为 Modbus TCP 从站时连接保持时间 (单位：秒)	UINT	0~65535 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

说明：参数 ServerLinkKeepime 设置为 0 或为空时，控制器做为 Modbus TCP 从站的连接保持时间默认为 30s。

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

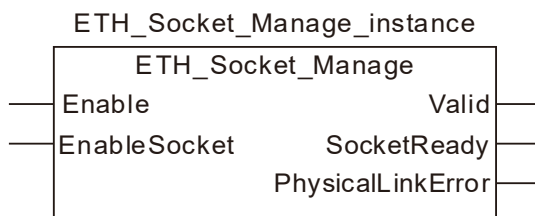
● 功能说明

此指令用于设置控制器做为 Modbus TCP 从站时与主站的连接保持时间。

1. 指令设置的连接保持时间是控制器做为 Modbus TCP 从站使用时才有效，当控制器做 Modbus TCP 主站时，执行该指令不影响 Modbus TCP 主站功能。
2. 当控制器从站与主站之间在 ServerLinkKeepime 设置的时间内没有数据交换时，控制器从站会主动断开与 Modbus TCP 主站的连接。
3. 执行该指令仅能设置运动控制器 Ethernet 2 口做 Modbus TCP 从站时的连接保持时间。

8.14.2.7 ETH_Socket_Manage (Socket TCP/UDP 管理)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于管理 Socket TCP/UDP。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
EnableSocket (启动位)	开启 Socket。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

说明：指令 ETH_Socket_Manage 用于开启 Socket 功能，该指令执行后，其他 Socket 相关指令才能够正常执行。

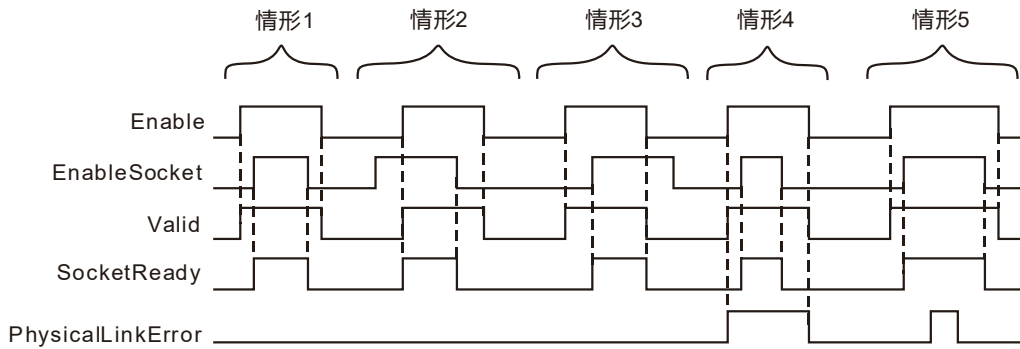
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出可用)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效。	BOOL	TRUE/FALSE
SocketReady (Socket 功能开启)	该输出参数为 TRUE 时表示 Socket 开启成功。	BOOL	TRUE/FALSE
PhysicalLinkError (物理连接断开)	该输出参数为 TRUE 时表示主机以太网口物理连接断开。	BOOL	TRUE/FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
SocketReady	◆ 当 Socket 开启成功时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 EnableSocket 由 TRUE 变为 FALSE 时
PhysicalLinkError	◆ 当 Enable 为 TRUE 且主机 Ethernet 2 以太网口物理连接断开时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当主机 Ethernet 2 以太网口物理连接恢复时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；当 EnableSocket 由 FALSE 变为 TRUE 时，SocketReady 同时变为 TRUE。当 EnableSocket 由 TRUE 变为 FALSE 时，SocketReady 同时变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 同时变为 FALSE。

情形2： 当 Enable 为 FALSE 时，EnableSocket 变为 TRUE，此时指令输出位不会变化；当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 和 SocketReady 同时变为 TRUE；当 EnableSocket 变为 FALSE 时，SocketReady 同时变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 同时变为 FALSE。

情形3： 当 Enable 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；当 EnableSocket 由 FALSE 变为 TRUE 时，SocketReady 同时变为 TRUE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 SocketReady 同时变为 FALSE，之后再 将 EnableSocket 由 TRUE 变为 FALSE 时不会影响输出位输出。

情形4： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；若此时运动控制器的 Ethernet 2 口连接有问题，那么当 Enable 变为 TRUE 时，PhysicalLinkError 同时变为 TRUE；当 EnableSocket 变为 TRUE 时，SocketReady 同时变为 TRUE，PhysicalLinkError 状态不变；当 EnableSocket 由 TRUE 变为 FALSE 时，SocketReady 同时变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 PhysicalLinkError 同时变为 FALSE。

情形5： 若指令执行过程中主机 Ethernet 2 口连接断开时，PhysicalLinkError 位变为 TRUE，同时 SocketReady 状态不变；当主机 Ethernet 2 口连接恢复时，PhysicalLinkError 变为 FALSE。

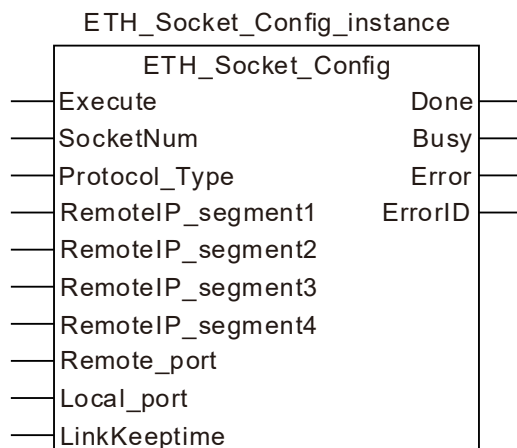
● 功能说明

此指令用于开启 Socket。V1.02 及以上固件版本支持该功能。

1. 指令正常执行过程中，若将 Enable 设为 FALSE，ETH_Link_Manage 的输出位均变为 FALSE，但主机不会关闭 Socket，只有在 Enable 为 TRUE 时将 EnableSocket 设为 FALSE 才能关闭 Socket。
2. 目标回复错误信息或通讯超时均不会影响该指令执行。

8.14.2.8 ETH_Socket_Config (Socket 数据交换配置)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于配置 Socket 参数。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
SocketNum (编号)	设定 Socket 编号。	USINT	1~8 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Protocol_Type (方式选择)	Socket 连接方式： 0：Socket UDP 1：Socket TCP	USINT	0：Socket UDP 1：Socket TCP (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
RemotelP_segment1 (远端 IP 地址第一段)	设定远端 IP 地址的第一段。	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
RemotelP_segment2 (远端 IP 地址第二段)	设定远端 IP 地址的第二段。	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
RemotelP_segment3 (远端 IP 地址第三段)	设定远端 IP 地址的第三段。	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
RemotelP_segment4 (远端 IP 地址第四段)	设定远端 IP 地址的第四段。	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Remote_port (远端端口)	设定远端端口号	UINT	0~65535 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Local_port (本地端口)	设定本地端口号	UINT	0~65535 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
LinkKeepTime (设定连接保持时间)	设定连接保持时间 (s)	UINT	65535 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

说明：

1. 输入参数 RemotelP_segment1、RemotelP_segment2、RemotelP_segment3、RemotelP_segment4 分别为目标 IP 地址的第一段到第四段，例如目标 IP 为 192.168.1.10，那么参数 SlaveIP_segment1 输入值 192，参数 SlaveIP_segment2 输入值 168，参数 SlaveIP_segment3 输入值 1，参数 SlaveIP_segment4 输入值 10；
2. 参数 LinkKeepTime 表示连接保持时间（单位为秒），当建立的连接超过此时间没有资料传输时，主机会自动中断连线。

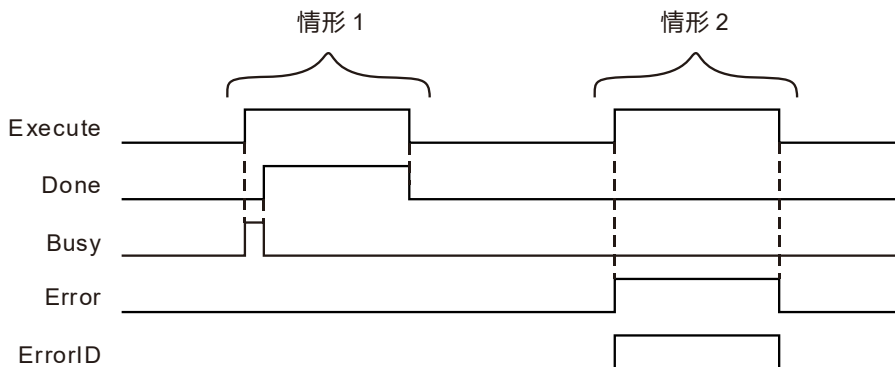
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示参数配置完成。	BOOL	TRUE/FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE/FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行出错。	BOOL	TRUE/FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数配置完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，参数写入成功，一个周期后 Done 变为 TRUE，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 同时由 TRUE 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，若参数不合法，则 Error 同时变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码；当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

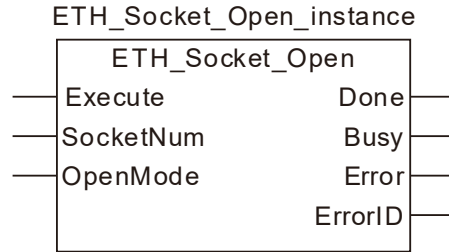
- **功能说明**

此指令用于 Socket 参数配置。V1.02 及以上固件版本支持该功能。

1. 指令执行过程中修改参数并不会被写入，当用户修改指令参数后，必须重新触发执行位 Execute 后，参数才会被写入。
2. 当前连接未断开时，重新触发指令执行时，指令报错。
3. 参数 Local_port 填 0 时，主机会自动分配本地端口给当前连接。当主机选择的是 Socket TCP 服务器模式时，参数 Local_port 不能设置为 0，必须设置一个本地端口号（非 502 端口）让主机监听该端口号。
4. 当主机选择 Socket TCP 服务器模式时，若参数 RemoteIP_segment1~4 或 Remote_port 未设置为 0，则主机会按照参数 RemoteIP_segment1~4 或 Remote_port 的值来筛选远端主机，当远端主机的 IP 地址或端口号与参数 RemoteIP_segment1~4 或 Remote_port 不一致时，主机会主动断开连接，并停止监听当前连接设置的本地端口。

8.14.2.9 ETH_Socket_Open (开启 Socket)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于开启 Socket TCP/UDP。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
SocketNum (Socket 编号)	设定 Socket 编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
OpenMode (开启模式)	开启模式： TRUE：客户端模式； FALSE：服务器模式；	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

说明：

1. 指令 ETH_Socket_Open 用于开启 Socket，执行该指令后控制器尝试与其他节点建立连接或等待其他节点发送连线请求；
2. OpenMode 为 TRUE 时，控制器为客户端模式，指令 ETH_Socket_Open 执行后，控制器会主动发送连线请求给目标节点；OpenMode 为 FALSE 时，控制器为服务器模式，指令 ETH_Socket_Open 执行后，控制器等待目标节点的连线请求。
3. 若 Socket 模式选择 Socket UDP 模式时，OpenMode 选择 FALSE 或 TRUE 不影响使用。

8

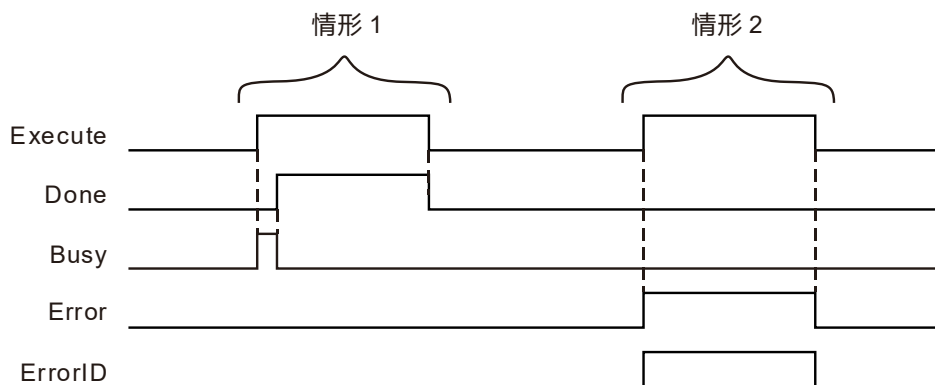
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完毕。	BOOL	TRUE/FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行。	BOOL	TRUE/FALSE
Error (错误)	该参数为 TRUE 时表示指令执行出错。	BOOL	TRUE/FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

- 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Done 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，参数写入成功，一个周期后 Done 变为 TRUE，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 同时由 TRUE 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，若参数不合法，则 Error 同时变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码；当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

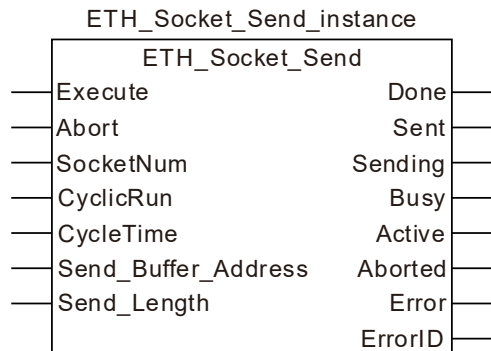
- 功能说明

此指令用于建立 TCP 连接或启用 UDP 功能。V1.02 及以上固件版本支持该功能。

1. 指令 ETH_Socket_Open 正常执行后，指令 ETH_Socket_Send 和 ETH_Socket_Receive 才能够执行。
2. 指令执行后，用户可以通过指令 ETH_Socket_Status 查看当前连接状态。

8.14.2.10 ETH_Socket_Send (Socket 数据发送)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于发送 Socket 数据。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Abort (打断)	打断指令执行	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
SocketNum (Socket 编号)	指定 Socket 编号	USINT	1~8 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
CyclicRun (周期发送)	设定是否周期发送数据： TRUE：周期发送数据。 FALSE：仅发送一笔数据。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
CycleTime (周期时间)	设定周期时间 (ms)	UINT	0~65535 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Send_Buffer_Address (发送数据存放地址)	设定存放发送数据的起始装置	USINT	%MB0~%MB65 535	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Send_Length (发送数据长度)	设定发送数据长度 (Byte 数)	UINT	0~200 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

说明：

1. 输入参数 Send_Buffer_Address 表示主机发送数据存放的装置首地址，参数 Send_Length 表示主机发送的数据长度，两个输入引脚不可缺省。

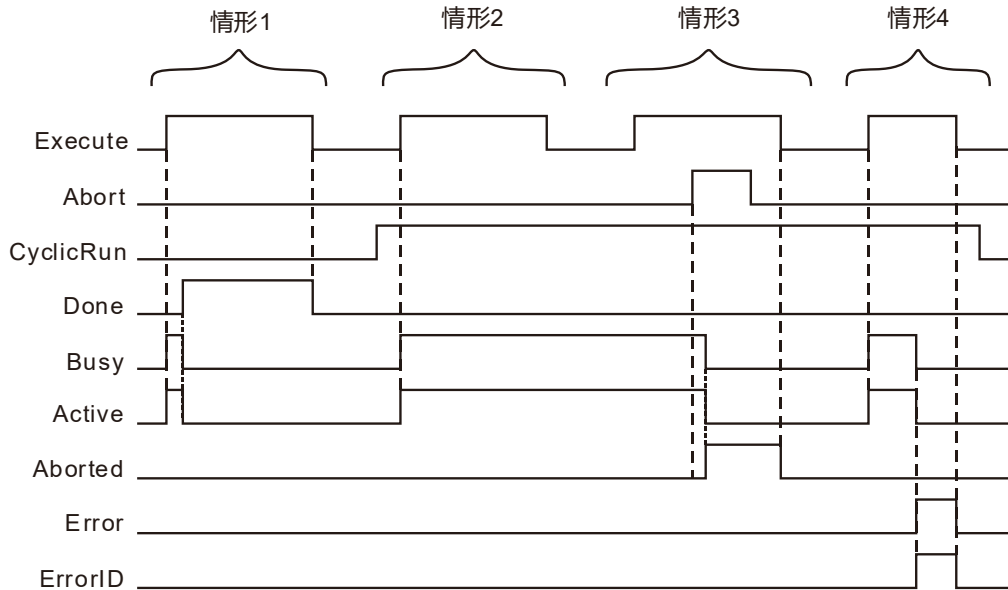
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	输出参数为 TRUE 时表示非周期发送模式下，一笔 Socket 数据发送完成。	BOOL	TRUE/FALSE
Sent (发送完成)	该输出参数为 TRUE 时表示 Socket 数据发送完成。	BOOL	TRUE/FALSE
Sending (正在发送)	该输出参数为 TRUE 时表示 Socket 数据正在发送。	BOOL	TRUE/FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE/FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正控制主机发送数据。	BOOL	TRUE/FALSE
Aborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行被打断。	BOOL	TRUE/FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行出错。	BOOL	TRUE/FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Sent	◆ 当一笔 Socket 数据发送完成时	◆ 当主机开始发送另一笔数据时
Sending	◆ 当一笔 Socket 正在发送时	◆ 当主机发送一笔数据完成时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 Aborted 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 Error 有 FALSE 变为 TRUE 时
Active	◆ 当指令控制主机发送数据时	◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 Aborted 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 Error 有 FALSE 变为 TRUE 时
Aborted	◆ 当指令执行被打断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



- 情形1：** 当选择发送一笔的模式时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 和 Active 同时变为 TRUE；当一笔 Socket 数据发送完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 同时变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 同时变为 FALSE。
- 情形2：** 循环发送模式下，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 和 Active 同时变为 TRUE，指令开始控制主机发送 Socket 数据；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Busy 和 Active 保持 TRUE 不变。
- 情形3：** 情形 2 之后再再次将 Execute 由 FALSE 变为 TRUE，输出位状态保持不变，将 Abort 由 FALSE 变为 TRUE，一个周期后，Aborted 变为 TRUE，Busy 和 Active 同时变为 FALSE；当 Abort 由 TRUE 变为 FALSE 时，输出位状态不变，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Aborted 同时变为 FALSE。
- 情形4：** 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 和 Active 同时变为 TRUE；当指令执行有误时，Error 变为 TRUE，ErrorID 同时显示相应错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，同时 ErrorID 变为 0。

8

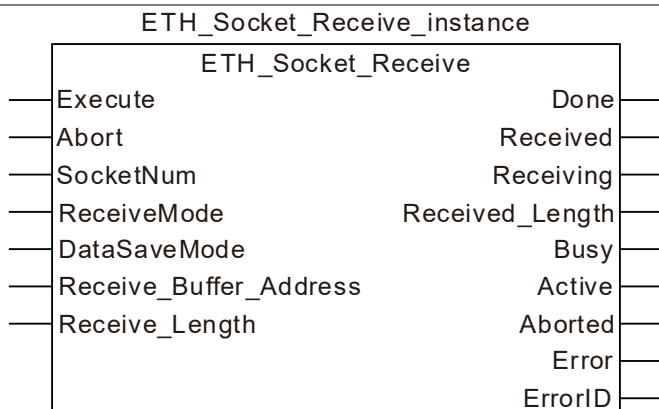
● 功能说明

此指令用于发送 Socket 数据。V1.02 及以上固件版本支持该功能。

1. 输入参数 CyclicRun 表示是否周期发送数据，参数 CycleTime 表示周期时间。当 CyclicRun 为 TRUE 时，执行指令 ETH_Socket_Send，主机每隔参数 CycleTime 设置的时间发送一笔数据；当 CyclicRun 为 FALSE 时，执行指令 ETH_Socket_Send，主机仅发送一笔数据。
2. 参数 CycleTime 值为 0 且参数 CyclicRun 为 TRUE 时，主机仍会循环发送数据且没有时间间隔限制。
3. 指令执行过程中，改变指令输入参数然后重新触发执行指令，新的输入参数不会生效，必须先使用输入参数 Abort 将指令打断，然后在重新执行指令，新的输入参数才会生效。
4. 参数 Send_Length 不能设为 0，否则执行指令报错。

8.14.2.11 ETH_Socket_Receive (Socket 数据接收)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于接收 Socket 数据。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Abort (打断)	打断指令执行	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
SocketNum (Socket 编号)	指定 Socket 编号	USINT	1~8 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
ReceiveMode (接收模式)	设定数据接收模式： 0：持续接收数据； 1：只接收一笔数据；	USINT	0、1 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
DataSaveMode (数据保存模式)	设定数据保存模式： 0：拼接模式； 1：覆盖模式；	USINT	0、1 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Receive_Buffer_Address (接收数据存放地址)	设定存放接收数据的起始装置	USINT	%MB0~%MB65 535	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Receive_Length (接收数据长度)	设定接收数据长度 (Byte 数)	UINT	0~200 (200)	Enable 为 TRUE 时

说明：输入参数 Receive_Buffer_Address 表示主机接收数据存放的装置首地址，参数 Receive_Length 表示主机接收的数据长度，两个输入引脚不可缺省。

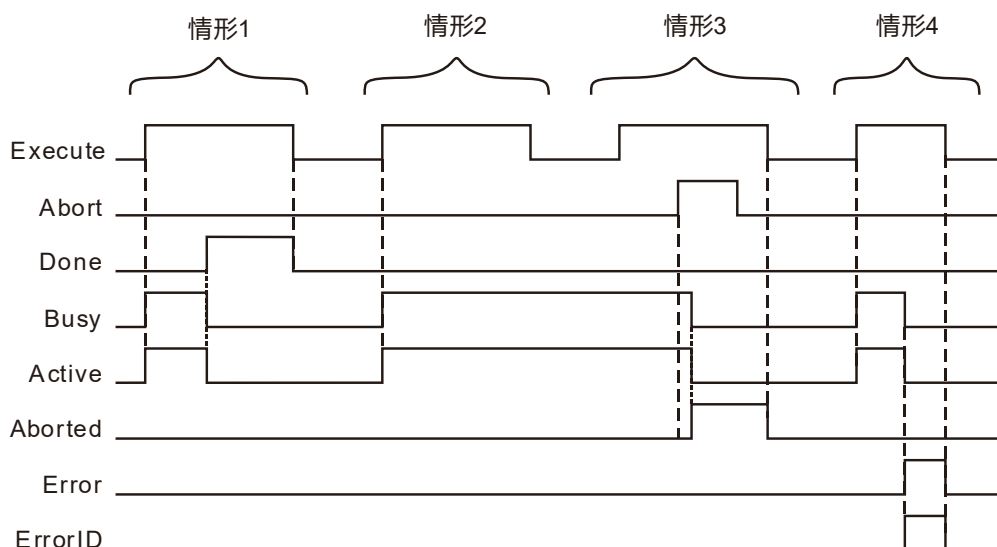
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该参数为 TRUE 时表示只接受一笔数据模式下，一笔 Socket 数据接收完成。	BOOL	TRUE/FALSE
Received (接收完成)	该输出参数为 TRUE 时表示 Socket 数据接收完成。	BOOL	TRUE/FALSE
Receiving (正在接收)	该输出参数为 TRUE 时表示 Socket 数据正在接收。	BOOL	TRUE/FALSE
Received_Length (实际接收长度)	该参数表示实际接收的数据长度。	UINT	
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE/FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制主机接收数据。	BOOL	TRUE/FALSE
Aborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行被打断。	BOOL	TRUE/FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行出错。	BOOL	TRUE/FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Received	◆ 当一笔 Socket 数据接收完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令开始接收下一笔数据时
Receiving	◆ 当一笔 Socket 数据正在接收时	◆ 当一笔 Socket 数据接收完成时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当指令执行被打断时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
Active	◆ 当指令控制主机接收数据时	◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当指令执行被打断时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
Aborted	◆ 当指令执行被打断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当指令使用接收一笔数据或持续拼接模式时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 和 Active 同时变为 TRUE；当一笔数据接收完毕或拼接长度达到或超出设定长度时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 同时变为 FALSE。

情形2： 当指令选择持续覆盖模式时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 和 Active 同时变为 TRUE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Busy 和 Active 保持 TRUE 状态不变，同时指令继续接收数据。

情形3： 在情形 2 之后再次将 Execute 由 FALSE 变为 TRUE，输出位保持不变；将 Abort 由 FALSE 变为 TRUE，一个周期后，Aborted 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Abort 由 TRUE 变为 FALSE 时，输出位状态保持不变；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Aborted 同时变为 FALSE。

情形4： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 和 Active 同时变为 TRUE；当指令报错时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示相应错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，同时 ErrorID 变为 0。

- 功能说明

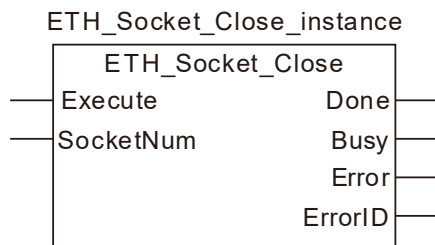
此指令用于接收 Socket 数据。V1.02 及以上固件版本支持该功能。

1. 输入参数 ReceiveMode 为 0 时，指令可以持续接收 Socket 数据，当 DataSaveMode 为 0 时，指令将接收到的数据以拼接的方式存放到 Receive_Buffer_Address 开始的装置中，主机会从上次数据存放的最后一个装置后面开始存放新接收到的数据，当接收数据的总长度大于等于 Receive_Length 时，指令输出参数 Done 变为 TRUE，指令执行完成。
2. 当输入参数 ReceiveMode 为 0、DataSaveMode 为 1 时，指令将接收到的数据以覆盖的方式存到 Receive_Buffer_Address 开始的装置中，主机会将每次接收到的数据从 Receive_Buffer_Address 指定的装置开始存放。

3. 当指令接收到的第一笔数据的长度超过 **Receive_Length** 设定的长度时，主机会先将 **Receive_Length** 设定长度的数据写入指定的装置中，超出长度的数据则舍弃，然后指令报警。
4. 指令执行过程中，修改指令的输入参数然后重新触发执行位，新的输入参数并不会生效，必须先使用输入参数 **Abort** 将指令打断，然后在重新执行指令，新的输入参数才会生效。

8.14.2.12 ETH_Socket_Close (关闭 Socket)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于关闭 Socket。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
SocketNum (Socket 编号)	指定 Socket 编号	USINT	1~8 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

说明：通过 ETH_Socket_Close 可以关闭 TCP 连接或 UDP 功能。

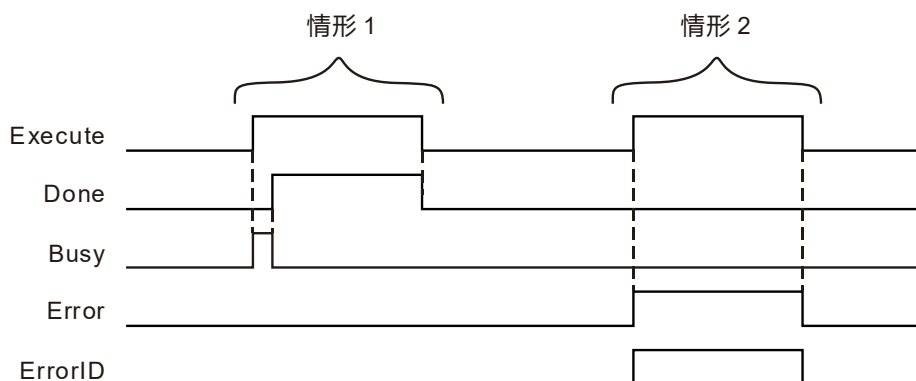
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE/FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE/FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行出错。	BOOL	TRUE/FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Done 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时， Busy 变为 TRUE，参数写入成功，一个周期后 Done 变为 TRUE，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 同时由 TRUE 变为 FALSE。

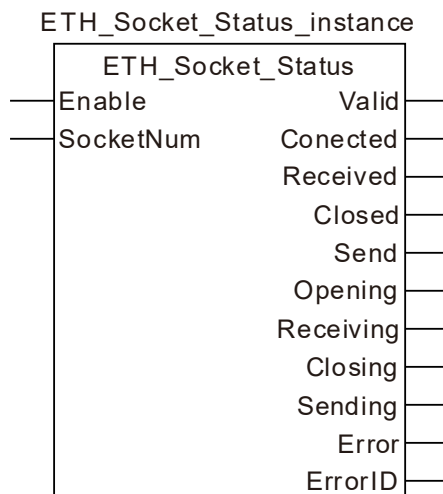
情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，若参数不合法，则 Error 同时变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码；当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

- 功能说明

此指令用于断开 TCP 连接或关闭 UDP 功能。V1.02 及以上固件版本支持该功能。

8.14.2.13 ETH_Socket_Status (读取 Socket 状态)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取 Socket 当前状态。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 为 TRUE 时，指令执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
SocketNum (编号)	准备监控的 Socket 编号。	UINT	1~8 (0)	当 Enable 为 TRUE 时

说明：该指令用于监控编号对应的 Socket 当前状态以及是否有错误产生。

● 输出参数

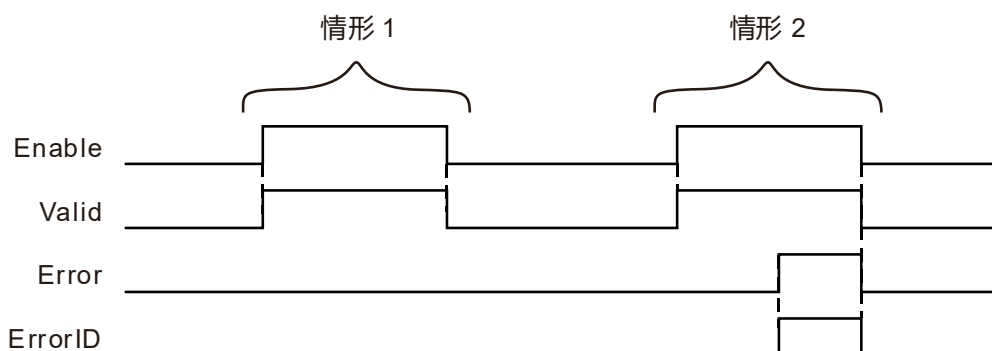
名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示 Socket 发送和接收均完成。	BOOL	TRUE/FALSE
Connected (连接成功)	该输出参数为 TRUE 时表示与目标连接成功。	BOOL	TRUE/FALSE
Received (接收成功)	该输出参数为 TRUE 时表示接收数据成功。	BOOL	TRUE/FALSE
Closed (连接关闭)	该输出参数为 TRUE 时表示连接已关闭。	BOOL	TRUE/FALSE
Send (发送成功)	该输出参数为 TRUE 时表示数据已发送。	BOOL	TRUE/FALSE
Opening (正在建立连接)	该输出参数为 TRUE 时表示正在与目标建立连接。	BOOL	TRUE/FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Receiving (正在接收)	该输出参数为 TRUE 时表示正在接收数据。	BOOL	TRUE/FALSE
Closing (正在关闭当前连接)	该输出参数为 TRUE 时表示正在关闭当前连接。	BOOL	TRUE/FALSE
Sending (正在发送数据)	该输出参数为 TRUE 时表示发送或接收超时。	BOOL	TRUE/FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行出错。	BOOL	TRUE/FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Connected	◆ 当 Socket 连接完成时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Closing 由 FALSE 变为 TRUE 时
Received	◆ 当一笔数据接收完成时	◆ 当 Receiving 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Closed	◆ 当 Socket 连接关闭时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Opening 由 FALSE 变为 TRUE 时
Send	◆ 当一笔数据发送完成时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Sending 有 TRUE 变为 FALSE 时
Opening	◆ 当开始建立 Socket 连接或等待连接时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Connected 由 FALSE 变为 TRUE 时
Receiving	◆ 当主机接收一笔数据时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Received 由 FALSE 变为 TRUE 时
Closing	◆ 当 Socket 关闭时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Closed 由 FALSE 变为 TRUE 时
Sending	◆ 当一笔数据正在发送时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令执行或 Socket 出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 同时变为 FALSE。

情形2： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 同时变为 TRUE；当执行指令时或执行过程中出错时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示错误码，同时 Valid 保持 TRUE 不变；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 Error 同时变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

- 功能说明

此指令用于监控编号对应的 Socket 当前的状态。V1.02 及以上固件版本支持该功能。

8.14.2.14 以太网自由协议范例



程序范例

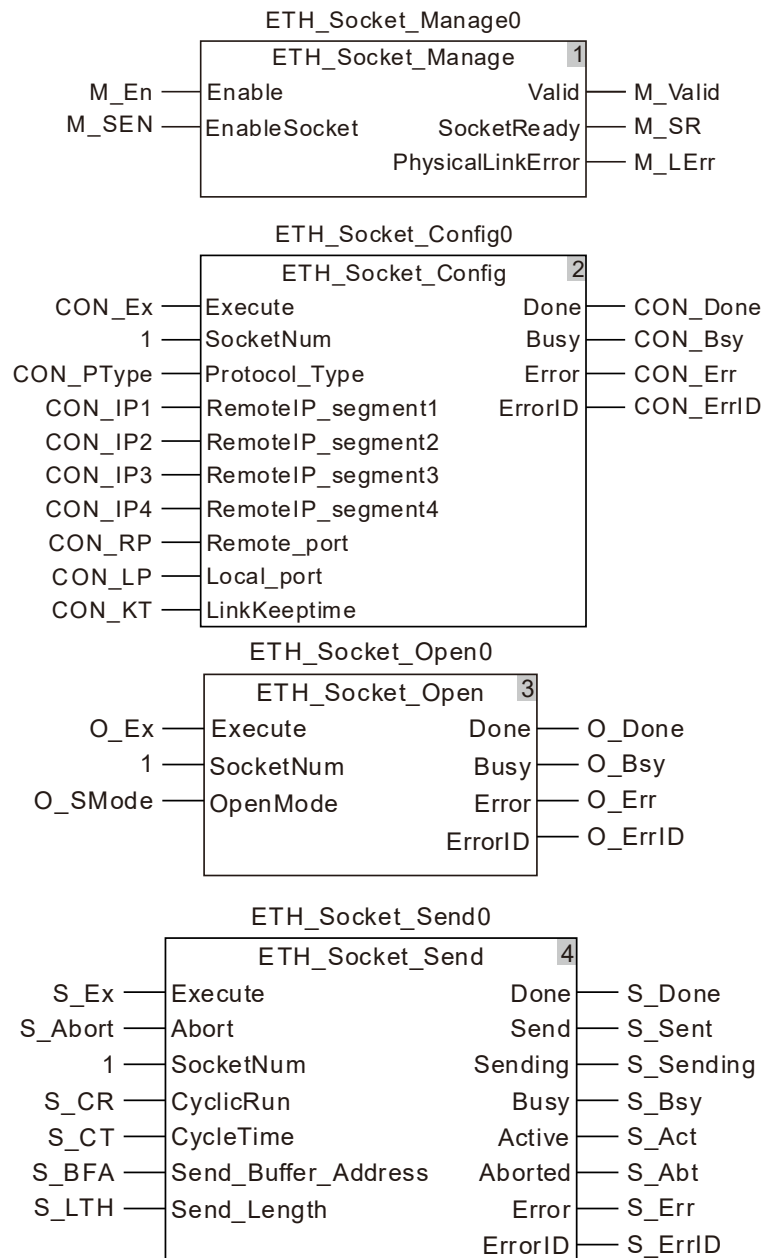
■ ETH_Socket_Config 指令的使用范例如下：

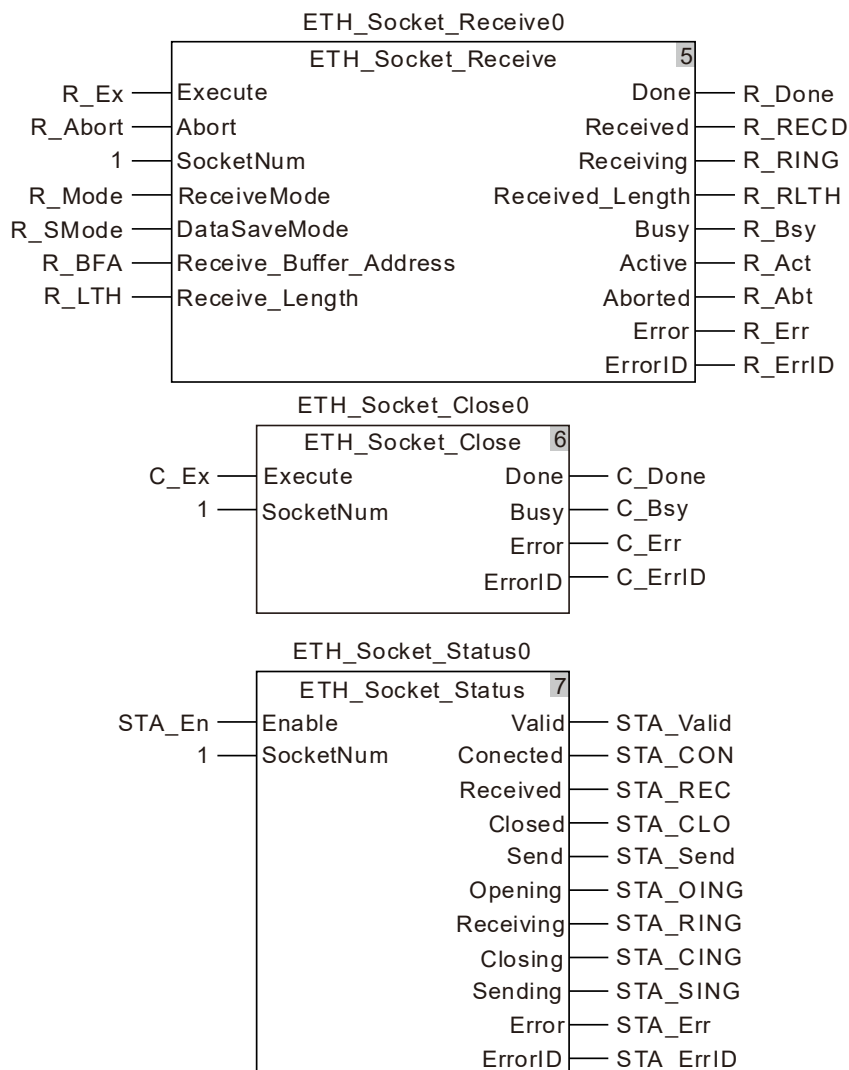
➤ 变量和程序

变量名	地址	数据类型	初始值
ETH_Socket_Manage0		ETH_Socket_Manage	
M_En		BOOL	
M_SEN		BOOL	
M_Valid		BOOL	
M_SR		BOOL	
M_LErr		BOOL	
ETH_Socket_Config0		ETH_Socket_Config	
CON_Ex		BOOL	
CON_PType		USINT	1
CON_IP1		USINT	192
CON_IP2		USINT	168
CON_IP3		USINT	1
CON_IP4		USINT	10
CON_RP		UINT	502
CON_LP		UINT	502
CON_KT		UINT	30
CON_Done		BOOL	
CON_Bsy		BOOL	
CON_Err		BOOL	
CON_ErrID		WORD	
ETH_Socket_Open0		ETH_Socket_Open	
O_Ex		BOOL	
O_SMode		BOOL	TRUE
O_Done		BOOL	
O_Bsy		BOOL	
O_Err		BOOL	
O_ErrID		WORD	
ETH_Socket_Send0		ETH_Socket_Send	
S_Ex		BOOL	
S_Abort		BOOL	
S_CR		BOOL	TRUE
S_CT		UINT	100

变量名	地址	数据类型	初始值
S_BFA	%MB200	USINT	
S_LTH		UINT	17
S_Done		BOOL	
S_Sent		BOOL	
S_Sending		BOOL	
S_Bsy		BOOL	
S_Act		BOOL	
S_Abt		BOOL	
S_Err		BOOL	
S_ErrID		WORD	
ETH_Socket_Receive0		ETH_Socket_Receive	
R_Ex		BOOL	
R_Abort		BOOL	
R_Mode		USINT	0
R_SMode		USINT	1
R_BFA	%MB600	USINT	
R_LTH		UINT	100
R_Done		BOOL	
R_RECD		BOOL	
R_RING		BOOL	
R_RLTH		BOOL	
R_Bsy		BOOL	
R_Act		BOOL	
R_Abt		BOOL	
R_Err		BOOL	
R_ErrID		WORD	
ETH_Socket_Close0		ETH_Socket_Close	
C_Ex		BOOL	
C_Done		BOOL	
C_Bsy		BOOL	
C_Err		BOOL	
C_ErrID		WORD	
ETH_Socket_Status0		ETH_Socket_Status	
STA_En		BOOL	TRUE
STA_Valid		BOOL	
STA_CON		BOOL	
STA_REC		BOOL	
STA_CLO		BOOL	

变量名	地址	数据类型	初始值
STA_Send		BOOL	
STA_OING		BOOL	
STA_RING		BOOL	
STA_CING		BOOL	
STA_SING		BOOL	
STA_Err		BOOL	
STA_ErrID		WORD	





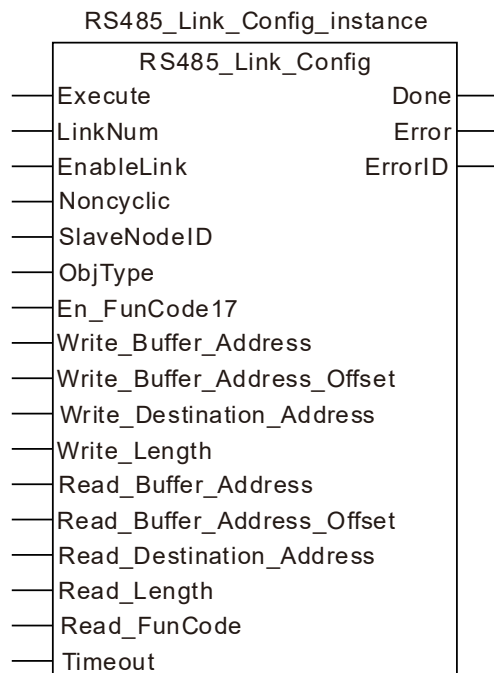
■ 操作步骤及数据交换说明

1. 将变量 S_BFA 和 R_BFA 分别绑定地址 %MB200 和 %MB600，编译成功并下载后在线。在线后，将标准 Modbus TCP 数据 “00 00 00 00 00 0b 00 10 10 00 00 02 04 aa bb cc dd” 写入装置 %MB200 开始的连续 17 个 %MB 装置中。
2. 先执行指令 ETH_Socket_Manage，将 M_En 设为 TRUE，然后在将 M_SEN 设为 TRUE，待变量 M_SR 变为 TRUE 后，再执行指令 ETH_Socket_Config，将变量 CON_Ex 设为 TRUE。
3. 指令 ETH_Socket_Config 指令完成后，执行 ETH_Socket_Open 指令，将 O_Ex 设为 TRUE，主机开始与目标主机建立连接，查看指令 ETH_Socket_Status 的输出位可以看到当前连接状态。
4. 当主机与目标连接成功后，指令 ETH_Socket_Status 的输出位 Connected 变为 TRUE，然后执行 ETH_Socket_Send 指令将变量 S_Ex 设为 TRUE，主机就会以周期发送的方式将装置 %MB200 开始的 17 个 Byte 的数据发送给目标主机。
5. 执行指令 ETH_Socket_Receive 可以接收目标主机返回或发送给本主机的数据，本例中，主机会按照持续、覆盖的方式接收和存储数据。
6. 指令 ETH_Socket_Close 用于关闭当前连接，将 C_Ex 设为 TRUE 后，主机会断开连接，并停止发送与接收数据。

8.14.3 RS485 通讯指令

8.14.3.1 RS485_Link_Config (RS485 通讯参数配置)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于配置运动控制器 RS485 通讯参数。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
LinkNum (编号)	设定该 Link 的编号	UINT	1~24 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
EnableLink (通讯开启或关闭)	设定该 Link 是否生效	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Noncyclic (通讯模式)	设定该 Link 的通讯模式 FALSE：周期通讯模式。 TRUE：非周期通讯模式。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
SlaveNodeID (从站站号)	设定从站 RS485 站号	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
ObjType (欲读写装置类型)	设定读写从站装置的类型 0：Word 类型 1：Bit 类型	USINT	0~1 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
En_FunCode17 (设定是否使用 17 功能码)	设定是否用 17 功能码	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Buffer_Address (发送数据存放装置)	设定存放主站发送数据的起始装置	UINT	%MW0 ~ %MW32767 %QW0 ~ %QW63	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Buffer_Address_Offset (发送数据存放装置偏移量)	设定主站发送数据起始装置的偏移量：若写从站的 Word 地址时，该引脚填 1 表示偏移 1 个 Word；若写从站的 Bit 地址时，该引脚填 1 表示偏移 1 个 Bit	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Destination_Address (写入从站 Modbus 地址)	设定接收主站数据的从站 Modbus 起始地址	UINT	标准的 Modbus 地址	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Length (写入长度)	写入的数据长度	UINT	字装置：0~100 位装置：0~256	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Buffer_Address (接收数据存放地址)	设定存放主站接收数据的起始装置	UINT	%MW0~%MW32767 %QW0~%QW63	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Buffer_Address_Offset (接收数据存放地址偏移量)	设定主站接收数据起始装置的偏移量：若读从站的 Word 地址时，该引脚填 1 表示偏移 1 个 Word；若读从站的 Bit 地址时，该引脚填 1 表示偏移 1 个 Bit	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Destination_Address (读取从站 Modbus 地址)	设定主站准备读取从站的 Modbus 起始地址	UINT	标准的 Modbus 地址	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Length (读取长度)	读取的数据长度	UINT	字装置：0~100 位装置：0~256	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_FunCode (读 bit 装置功能码)	设定读 Bit 地址时使用的功能码	USINT	1：选择功能码 01 2：选择功能码 02 (2)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Timeout (超时时间)	设定接收超时时间	UINT	大于 0 的整数 (300)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

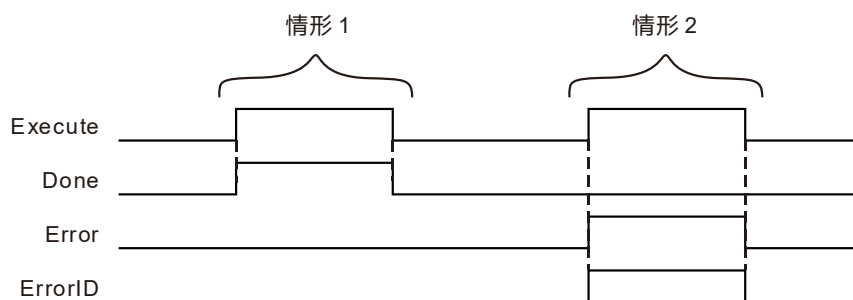
- 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示该 Link 参数配置成功	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
Error ID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数配置正确，Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当参数配置错误，Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当参数修改正确后，Execute 重新触发时

● 输出参数变化时序图



情形1： 在参数配置正确的情况下，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Done 由 FALSE 变为 TRUE。

情形2： 当参数配置错误时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Done 为 FALSE，Error 由 FALSE 变为 TRUE。

● 功能说明

该指令用于对 RS485 通讯 Link 进行参数配置。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

● 注意事项:

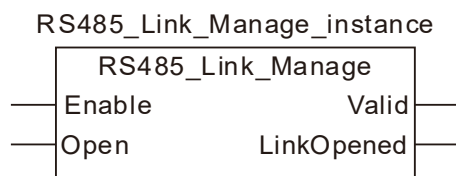
1. 输入参数 ObjType 代表读写参数的数据类型。当 ObjType 为 0 时表示读、写从站的 Word 装置，此时 Write_Length、Read_Length 的范围为 0~100，Write_Length 和 Read_Length 不能同时为 0；当 ObjType 为 1 时表示读、写从站的 Bit 装置，此时 Write_Length、Read_Length 的范围为 0~256，Write_Length 和 Read_Length 不能同时为 0。本地地址可以直接填地址，变量（绑定地址），数组（绑定首地址）。
2. 本地地址填写 %MB 地址时，只能填写 %MW 的低字节，不能填写高字节。
3. 从站地址可以直接填 Modbus 地址、变量。
4. 字操作中的偏移按照字计算，位操作中的偏移按照位计算。

例如：

1. 字偏移计算方法：当地址为%MW0，偏移量为 15 时，实际操作地址为%MW15=%MW(0+15)。
2. 位偏移计算方法：当地址为%QW0，偏移量为 7 时，则表示%QX0.7。
5. 当用户选择读、写从站 WORD 类型装置时，用户可以选择本机的%MW 装置作为读、写数据的存放装置，范围为%MW0~%MW32767，超出该范围或使用其他装置指令报错。
6. 当用户选择读、写从站 BIT 类型装置时，用户可以选择本机的%MW 和%QW 装置作为读、写数据的存放装置，范围为%MW0~%MW32767 和%QW0~%QW63，超出该范围或使用其他装置指令报错。
7. 此指令设定的参数值仅在主机运行过程中有效，当运动控制器断电之后，重新上电时，断电之前配置参数全部失效，用户如果需要使用断电前的配置就必须重新执行 ETH_Link_Config 指令。
8. 当用户读取从站 Bit 装置时，用户必须设置 Read_FunCode 的值为 01 或 02，用户可以根据读 Bit 装置的类型并参考相应模块手册来选择功能码。
9. 通过输入参数 Noncyclic 设置通讯模式：输入为 FALSE 表示周期通讯模式，输入为 TRUE 表示非周期通讯模式。
 - a. 周期通讯模式：当该笔 Link 设置为周期通讯模式时，通过 RS485_Link_Manage 指令打开 RS485 通讯功能后，该笔 Link 的配置立即生效，主站与从站进行周期性数据交换。
通过 RS485_Link_Manage 指令关闭 RS485 通讯功能后，该笔 Link 的配置将不执行，并停止与从站进行数据交换。
 - b. 非周期通讯模式：当该笔 Link 设置为非周期通讯模式时，通过 RS485_Link_Manage 指令打开 RS485 通讯功能后，该笔 Link 的配置立即生效，主站与从站仅交换一次数据。
如果主站与从站再次数据交换，需要通过 RS485_Link_Manage 指令先关闭 RS485 通讯功能后，再打开 RS485 通讯功能。

8.14.3.2 RS485_Link_Manage (RS485 通讯管理)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于开启·关闭 RS485 通讯。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时·执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Open (启动位)	开启 RS485 通讯	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

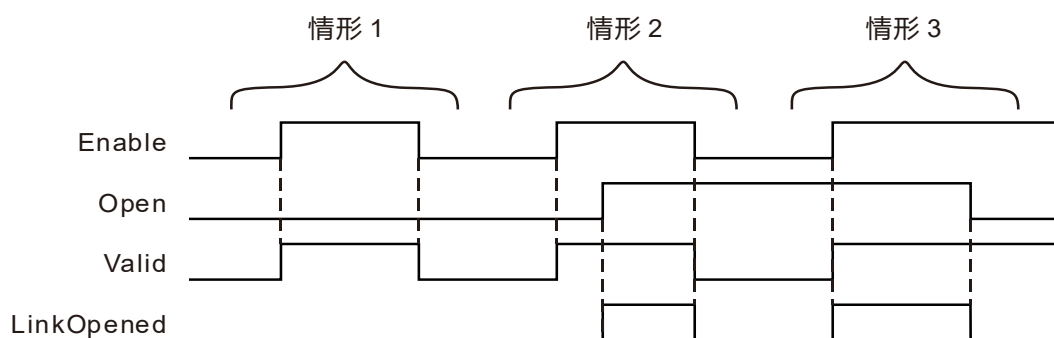
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
LinkOpened (Link 生效)	该输出参数为 TRUE 时·说明 RS485 通讯开启	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
LinkOpened	◆ 当 Enable 为 TRUE 时·Open 变为 TRUE	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Open 由 TRUE 变为 FALSE

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE，Open 为 FALSE 时，Valid 变为 TRUE，LinkOpened 为 FALSE。

情形2： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE，Valid 变为 TRUE，在这种情况下，当 Open 由 FALSE 变为 TRUE 时，LinkOpened 变为 TRUE，当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 LinkOpened 变为 FALSE。

情形3： 当 Open 为 TRUE 时，Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 和 LinkOpened 变为 TRUE，当 Open 变为 FALSE 时，LinkOpened 变为 FALSE。

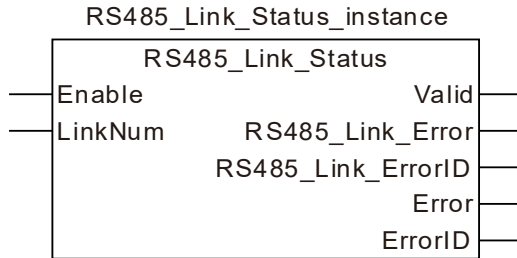
● **功能说明：**

此指令用于控制 RS485 通讯的开关。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. Enable 用于控制该指令是否生效，Enable 为 FALSE 时，操作该指令其它参数无效。Enable 为 TRUE 时，表示该指令生效，操作其它参数才会有效。
2. 在 Enable 为 TRUE 的情况下，Open 为 TRUE 时 打开 RS485 通讯，Open 为 FALSE 时关闭 RS485 通讯。
3. 在 RS485 通讯功能打开前，必须要先将 RS485_Link_Config 指令的通讯参数配置好，再打开通讯功能；若先打开 RS485 通讯功能，再配置 RS485_Link_Config 指令的通讯参数，此时配置的参数无效，必须重新再打开一次，配置的参数才会生效。
4. 当多组 LinkNum 的配置通过 RS485_Link_Config 配置后，再通过一个 RS485_Link_Manage 指令打开 RS485 通讯功能即可，则所有 RS485_Link_Config 指令指定的配置均与从站进行数据交换。

8.14.3.3 RS485_Link_Status (RS485 通讯状态)

FB/FC	说明	适用機種
FB	该指令用于监控编号对应的 RS485 连接是否出错或从站是否回复错误码。	AS524C-B



● 输入参数：

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令生效。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
LinkNum (编号)	设定该指令显示 Link 的编号	UINT	1~24 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时。

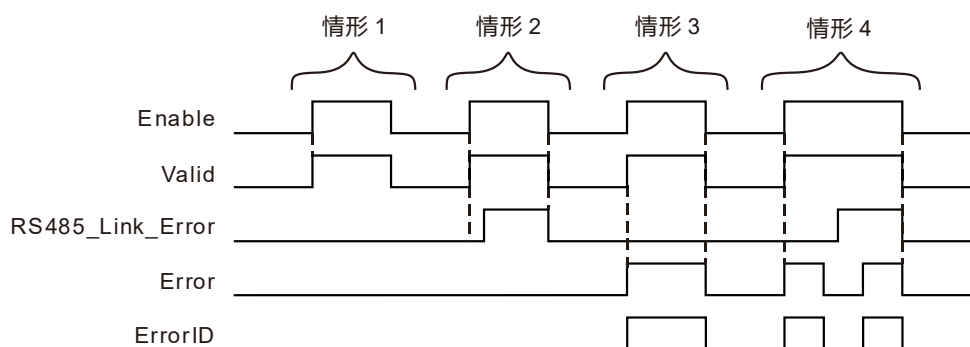
● 输出参数：

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
RS485_Link_Error (Link 错误)	该指令为 TRUE 表示该指令对应的 Link 通讯有错误发生(在 Error 为 FALSE 的情况下有效)	BOOL	TRUE / FALSE
RS485_Link_ErrorID (Link 错误编号)	输出通讯错误编号。 错误码及其含义如下所示： 1：未识别的功能码 2：从站回复报文中的地址与配置地址不同 3：从站回复报文中的接收数据长度与配置长度不符。 4：接收超时。 5：校验错误。 6：配置的读写长度都为 0。 7：实际接收长度超出最大接收长度。 8：发送超时。 16#80+异常码：异常码指从站回复的异常码。	WORD	
Error (指令错误)	该指令为 TRUE 时表示该指令输入参数有错误	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (指令错误编号)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节	WORD	

● 输出参数刷新时机：

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
RS485_Link_Error	◆ 当 Enable 为 TRUE 时，通讯发生错误时。	◆ 当通讯恢复正常 (Error 为 FALSE) 时 ◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 RS485_Link_Manage 中 Open 由 TRUE 变为 FALSE 时(Error 为 FALSE)
Error	◆ 当 Enable 为 TRUE 时，该指令输入参数有错误时。	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当修改输入参数正确时。

● 输出参数变化时序图：



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE，(通讯与指令输入没有错误)

情形2： 通讯发生错误时，Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE，RS485_Link_Error 在一段时间后变为 TRUE。

情形3： 当指令输入参数错误时：Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE，Error 变为 TRUE。

情形4： 当通讯发生错误，指令输入同时也有错误时，Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE，Error 变为 TRUE，RS485_Link_Error 仍旧为 FALSE，然后把输入参数修改正确后，Error 变为 FALSE，一段时间后，RS485_Link_Error 变为 TRUE，当输入参数再次错误时，Error 变为 TRUE，此时无论通讯是否正常 RS485_Link_Error 将不会发生改变。在 Enable 为 TRUE，Error 为 TRUE 时，RS485_Link_Error 状态不会刷新，状态无效。

● 功能说明：

该指令用于显示指令对应 Link 的通讯状态。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

● 注意事项：

1. 当 Enable 为 TRUE，Error 为 TRUE 时，RS485_Link_Error 状态不会刷新，状态无效。
2. LinkNum 可以填写数字，变量。

8.14.3.4 RS485 主从通讯范例



程序范例

- 从站为 DVP32ES2，站号为 1，把主站%MW100~%MW109 的 10 个字装置的值写入从站 D0~D9，再把从站 D100~D119 的 20 个字装置的值读到主站的%MW0~%MW19。（如下表“变量 1”所示）。

➤ 变量表 1

名称	地址	数据类型	初始值
Mng		RS485_Link_Manage	
Mng_En		BOOL	TRUE
Mng_Open		BOOL	FALSE
Mng_Valid		BOOL	
Mng_LOpen		BOOL	
Config		RS485_Link_Config	
Config_Ex		BOOL	FALSE
Config_LN		UINT	1
Config_EL		BOOL	TRUE
Config_Ncyc		BOOL	FALSE
Config_SNI		USINT	1
Config_OT		USINT	0
Config_EFC17		BOOL	FALSE
Config_WBA	%MW100	UINT	
Config_WBAO		USINT	0
Config_WDA		UINT	16#1000
Config_WL		UINT	10
Config_RBA	%MW0	UINT	
Config_RBAO		USINT	0
Config_RDA		UINT	16#44C
Config_RL		UINT	20
Config_RFC		USINT	
Config_Tout		UINT	1000
Config_Done		BOOL	
Config_Err		BOOL	
Config_ErrID		WORD	
LStatus		RS485_Link_Status	
LStatus_En		BOOL	TRUE
LStatus_LN		UINT	1
LStatus_Valid		BOOL	
LStatus_RLE		BOOL	

名称	地址	数据类型	初始值
LStatus_RLEID		BOOL	
LStatus_Err		BOOL	
LStatus_ErrID		WORD	

设置完这些参数后，将 Config_Ex 变量变为 TRUE，然后将 Mng_Open 变为 TRUE 即可。

如果在通讯过程中需要更改配置，需要将新配置设置后，将 Config_Ex 上升沿触发一次，然后，将 Mng_Open 变量变为 FALSE，再变为 TRUE。

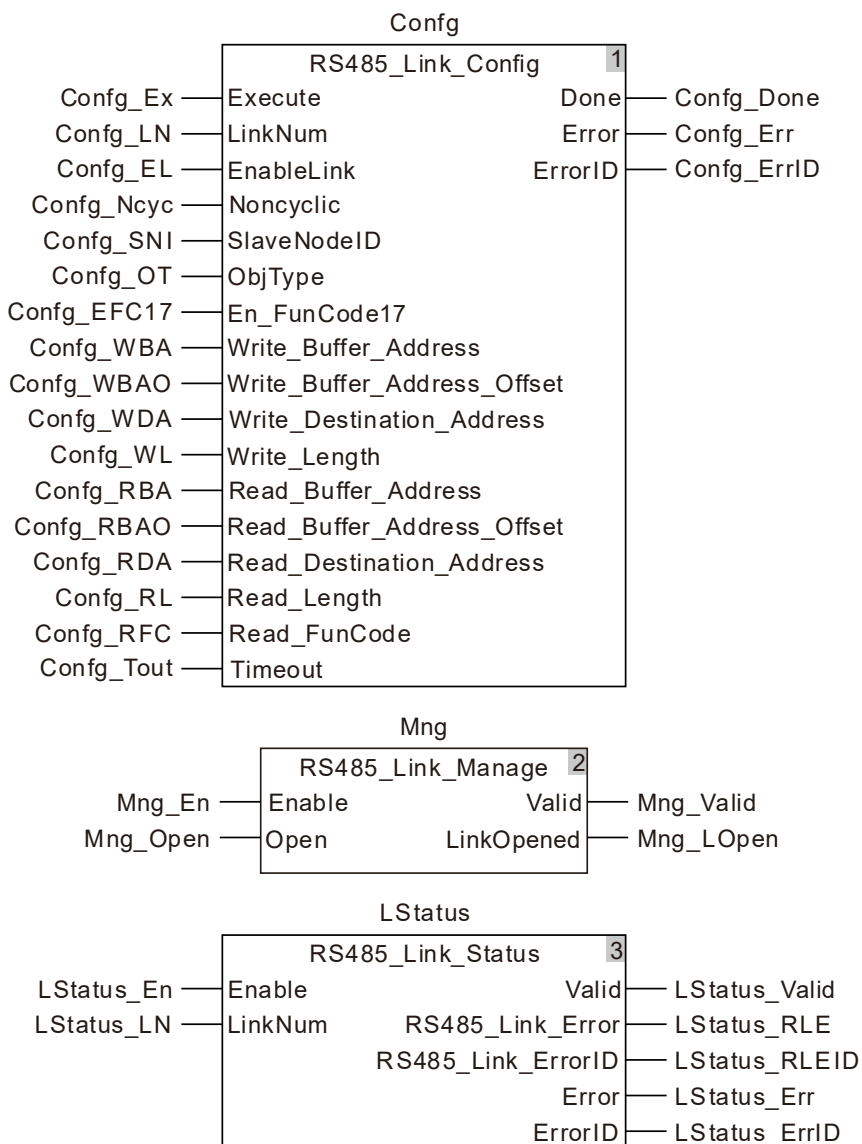
- 从站 DVP32ES2,站号为 1，将主站%MX0.0~%MX3.6 的 31 个位装置的值写入从站的 Y0~Y30 装置中，并将从站的 Y0~Y30 装置的值读到本站的%QX0.1~%QX3.7 的 31 个位装置中，(如下表“变量 2”所示)。

➤ 变量表 2

名称	地址	数据类型	初始值
Mng		RS485_Link_Manage	
Mng_En		BOOL	TRUE
Mng_Open		BOOL	FALSE
Mng_Valid			
Mng_LOpen			
Config		RS485_Link_Config	
Config_Ex		BOOL	FALSE
Config_LN		UINT	1
Config_EL		BOOL	TRUE
Config_Ncyc		BOOL	FALSE
Config_SNI		USINT	1
Config_OT		USINT	1
Config_EFC17		BOOL	FALSE
Config_WBA	%MW0	UINT	
Config_WBAO		USINT	0
Config_WDA		UINT	16#0400
Config_WL		UINT	31
Config_RBA	%QW0	UINT	
Config_RBAO		USINT	1
Config_RDA		UINT	16#0400
Config_RL		UINT	31
Config_RFC		USINT	
Config_Tout		UINT	1000
Config_Done			
Config_Err			
Config_ErrID			
LStatus		RS485_Link_Status	

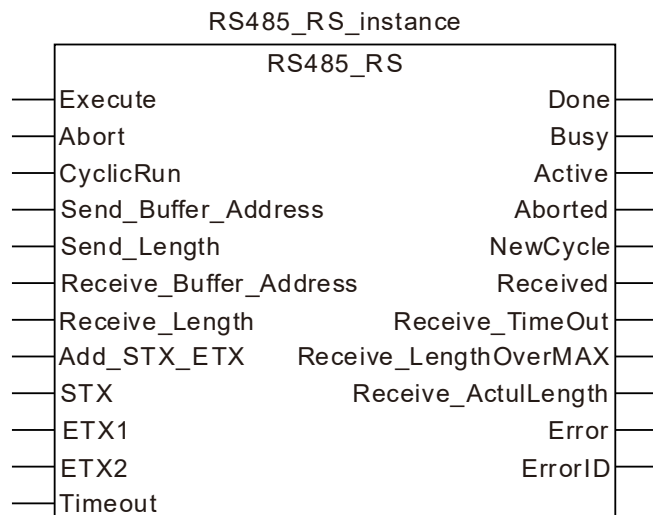
名称	地址	数据类型	初始值
LStatus_En		BOOL	TRUE
LStatus_LN		UINT	1
LStatus_Valid			
LStatus_RLE			
LStatus_RLEID			
LStatus_Err			
LStatus_ErrID			

➤ 程序



8.14.3.5 RS485_RS (RS485 自由协议)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于配置运动控制器 RS 485 自由协议通讯参数。	AS524C-B



● 输入参数：

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Abort (打断)	该输入为 TRUE 时，打断自由协议通讯	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
CyclicRun (通讯模式)	设定该指令的通讯模式 FALSE：非周期通讯模式 TRUE：周期通讯模式	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Send_Buffer_Address (发送数据存放地址)	设定存放本站发送数据的起始装置	USINT	%MB0-%MB32767	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Send_length (发送数据长度)	设置发送数据长度	UINT	0-200 (Byte) (0)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Receive_Buffer_Address (接收数据存放地址)	设定存放本站接收数据的起始装置	USINT	%MB0-%MB32767	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Receive_Length (接收数据长度)	设置接收数据长度	UINT	0-200(Byte) (0)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Add_STX_ETX (添加头码尾码)	设置是否在发送报文中添加头码尾码 FALSE：不添加头码尾码 TRUE：添加头码尾码	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
STX (头码)	头码的设定	USINT	0-16#7F (16#3A)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
ETX1 (第一个尾码)	第一个尾码的设定	USINT	0-16#7F (16#0D)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
ETX2 (第二个尾码)	第二个尾码的设定	USINT	0-16#7F (16#0A)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Timeout (超时时间)	设置接收超时时间	UINT	0-32767 (0)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

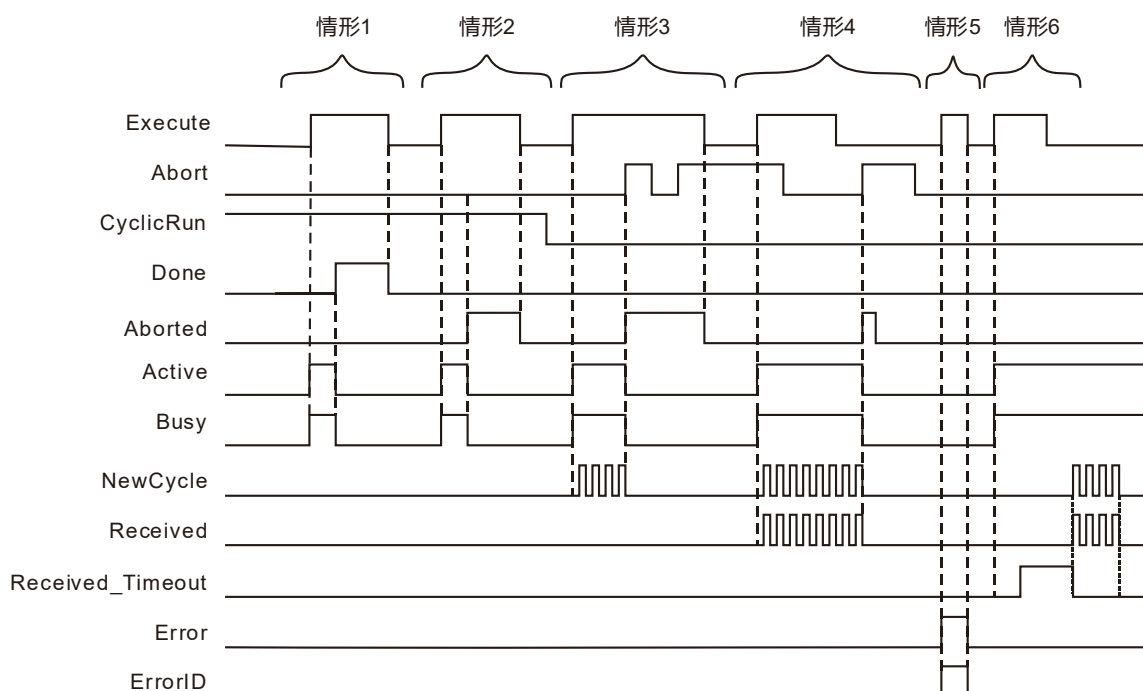
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出 TRUE 时，表示该指令完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出为 TRUE 时表示正在通讯中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出为 TRUE 时表示该指令控制端口	BOOL	TRUE / FALSE
Aborted (打断中)	该输出为 TRUE 时表示该指令当前工作被打断	BOOL	TRUE / FALSE
NewCycle (开始下一个周期)	该输出为 TRUE 时，表示该指令完成一次(多周期工作下)	BOOL	TRUE / FALSE
Received (收到回复)	该输出为 TRUE 时表示接收成功	BOOL	TRUE / FALSE
Receive_TimeOut (接收超时)	该指令为 TRUE 表示接收超时	BOOL	TRUE / FALSE
Receive_LengthOverMAX (接收超过最大长度)	该指令为 TRUE 表示接收长度超过最大接收长度	BOOL	TRUE / FALSE
Receive_ActualLength (实际接收长度)	实际接收的数据长度	UINT	0-200
Error (错误)	该指令为 TRUE 表示指令配置有错误	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误编号)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节	WORD	

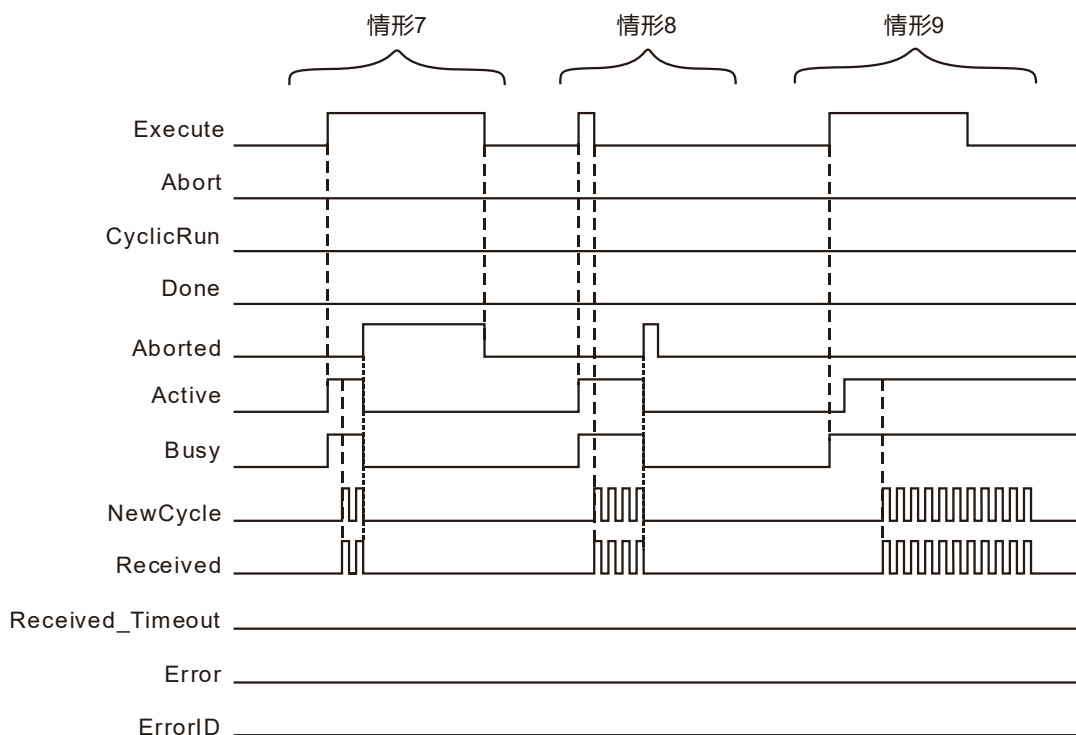
● 输出参数刷新时机：

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE 后（单周期状态下）	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时（单周期状态下）
Busy	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Abort 为 TRUE 时（多周期） ◆ 当 Done 变为 TRUE（单周期）时
Active	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当前指令（多周期状态）被另外一个指令打断时 ◆ 当 Done 变为 TRUE（单周期）时
Aborted	◆ 当 ABORT 由 FALSE 变为 TRUE（第一次）时 ◆ 当前指令（多周期状态）被另外一个指令打断时	◆ 当 ABORT 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Execute 为 FALSE，ABORT 由 FALSE 变为 TRUE，Aborted 会变 TRUE 有一个周期后 FALSE 掉时。
NewCycle	◆ 当指令完成一个周期工作时（多周期）	◆ 当指令进入下一个发送接收周期时
Received	◆ 当指令收到回复时	◆ 当收到回复后进入下一个周期时
Receive_TimeOut	◆ 当指令配置了接收，超过接收超时时间没有收到回复时	◆ 当收到回复时
Receive_Length OverMAX	◆ 当实际接收长度大于最大接收长度时	◆ 当接收数据长度小于最大长度时
Error	◆ 当指令配置错误时	◆ 当指令配置正确时

● 输出参数变化时序图



- 情形1：** 在单周期工作状态下，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，当指令动作完成时，Busy 变为 FALSE，Done 变为 TRUE，当 Execute 变为 FALSE 时，Done 变为 FALSE。
- 情形2：** 在单周期工作状态下,当该指令被其他指令打断时，Busy 和 Active 变为 FALSE，Abort 变为 TRUE.Exetuce 变为 FALSE,Aborted 变为 FALSE,如果被打断前，Execute 是 FALSE，Aborted 变为 TRUE 一个周期
- 情形3：** 在多周期只有发送的状态下，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一段时间后，NewCycle 变为 TRUE、FALSE 交替闪烁。当 Abort 变为 TRUE 时，Busy 变为 FALSE，Aborted 变为 TRUE，Abort 变为 FALSE，Aborted 依然为 TRUE，当 Abort 再次变为 TRUE 时，Aborted 依然为 TRUE。当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Aborted 变为 FALSE。
- 情形4：** 在多周期发送、接收都配置的情况下并且 Abort 为 TRUE。当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一段时间后，NewCycle 和 Received 开始 TRUE 和 FALSE 交替闪烁，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后当把 Abort 重新触发一次，Aborted 变为 TRUE 一个周期后变为 FALSE,其余的变为 FALSE.
- 情形5：** 当指令的配置参数有错误时,当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时,Error 变为 TRUE,当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE.
- 情形6：** 存在接收超时的情况时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE 一段时间后，Receive_Timeout 变为 TRUE，当通讯恢复时，NewCycle 和 Received 开始 TRUE 和 FALSE 交替闪烁。



- 情形7：** 在多周期模式下 (Execute 为 TRUE)，当该指令被其他指令打断时，该指令的 Aborted 会变为 TRUE，Execute 变为 FALSE,输出 Aborted 会变为 FALSE,
- 情形8：** 在多周期模式下，(Execute 为 FALSE)，当该指令被其他指令打断时，该指令的 Aborted 会变为 TRUE 一个周期，然后 FALSE 掉。

情形9： 该指令打断其他指令时，Busy 变 TRUE，一段时间后，Active 变为 TRUE。其余输出按照之前的情形对应输出。

- **功能说明**

该指令用于 RS485 自由协议的通讯参数配置和通讯状态监控。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

- **注意事项:**

1. 该指令不会自动加校验码，在 ASCII 模式时，用户发送的数据需要是转换好的 ASCII。
2. 发送数据的总长度为 200Byte,指令中填写的发送长度不包括头码尾码。
3. Add_STX_ETX 是设定是否在发送报文中添加头码尾码，只有在发送报文的头码尾码和接收报文的头码尾码相同时，才可以启用该功能，当发送报文的头码尾码和接收报文的头码尾码不同时，则不能启用该功能，启用该功能会发生错误：
 - a. 指令设置的头码尾码是发送报文的头码尾码，此时发送的报文正确，但是，因为接收报文的头码尾码与设置的头码尾码不相同，控制器将接收不到接收报文，出现接收超时。
 - b. 指令设置的头码尾码是接收报文的头码尾码，则发送的报文就不符合从站的报文需求，从站不会进行回复。所以，当发送报文的头码尾码和接收报文的头码尾码不同时，不能启用该功能。
4. RS485_RS 指令和 RS_485_Link_Config 指令同时存在时
 - a. RS485_RS 指令的执行位由 FALSE 变为 TRUE 时，会使 PLC 的 RS485Link 功能生效。
 - b. RS485_RS 的 Abort 由 FALSE 变为 TRUE 时，会使正在运行中的 RS485Link 重新生效。
 - c. 当 RS485_RS 指令的执行位由 FALSE 变为 TRUE 时，RS485_Link_Manage 中 Enable 位 TRUE 时，指令中的 Open 将可以控制 PLCLinking 和自由协议通讯功能。
 - d. 程序中如果有多个 RS485_RS 存在，只有一个生效，最后一次触发的生效。
 - e. RS485_RS 发出去的报文，如果从站会进行回复，RS485_RS 必须设置接收地址。

8.14.3.6 RS485 自由协议范例



程序范例

■ 使用头码尾码功能。

1. 用自由协议在 ASCII 模式下发送一笔标准 Modbus 报文 (发送地址%MB4000,接收地址%MB5000) , 并接收从站回复的数据。
报文内容为 : 01 10 15 00 00 01 02 00 08 ,
首先计算出校验码为 CF , 然后将报文转换为 ASCII 码 ,
转换的报文内容为 : 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 。
2. 当按照变量表 1 配置时 , %MB4000~%MB4019 中的数据为 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 。

总线上的报文数据为 3A 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 0D 0A 。

➤ 变量 1

名称	地址	数据类型	初始值
RS		RS485_RS	
RS_Ex		BOOL	FALSE
RS_Abort		BOOL	FALSE
RS_CyRun		BOOL	TRUE
RS_SBA	%MB4000	USINT	16#30
RS_SL		UINT	20
RS_RBA	%MB5000	USINT	
RS_RL		UINT	23
RS_AddSE		BOOL	1
RS_Tout		UINT	500
RS_Done		BOOL	
RS_Bsy		BOOL	
RS_Act		BOOL	
RS_Abt		BOOL	
RS_NCyc		BOOL	
RS_Rec		BOOL	
RS_RTO		BOOL	
RS_RLOM		BOOL	
RS_RAL		UINT	
RS_Err		BOOL	
RS_ErrID		WORD	

■ 不使用头码尾码功能。

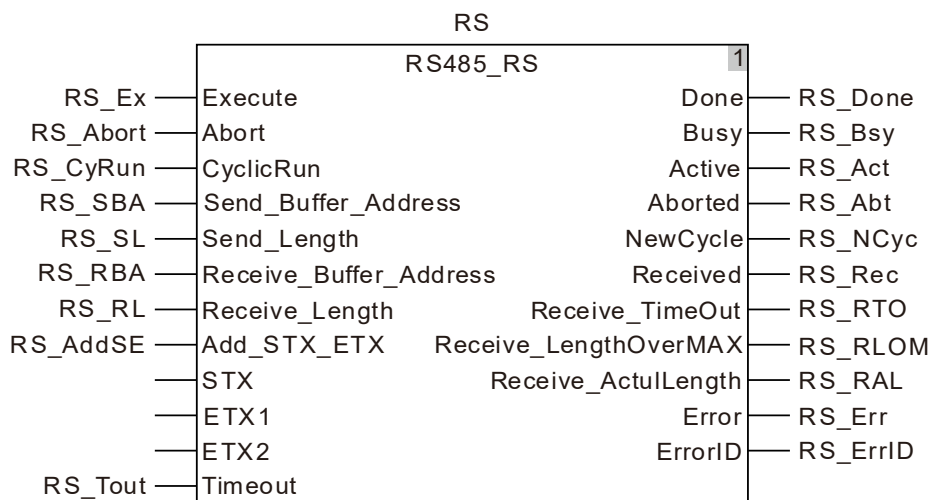
1. 用自由协议在 ASCII 模式下发送一笔标准 Modbus 报文 (发送地址%MB4000,接收地址%MB5000) , 并接收从站回复的数据。
 报文内容为 : 01 10 15 00 00 01 02 00 08 .
 首先计算出校验码为 CF , 然后将报文转换为 ASCII 码 .
 转换的报文内容为 : 3A 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 0D 0A
2. 当按照变量表 2 配置时 , %MB4000~%MB4022 中的数据为 3A 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 0D 0A

总线上的报文数据为 3A 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 0D 0A

➤ 变量表 2

名称	地址	数据类型	初始值
RS		RS485_RS	
RS_Ex		BOOL	FALSE
RS_Abort		BOOL	FALSE
RS_CyRun		BOOL	TRUE
RS_SBA	%MB4000	USINT	16#3A
RS_SL		UINT	23
RS_RBA	%MB5000	USINT	
RS_RL		UINT	23
RS_AddSE		BOOL	0
RS_Tout		UINT	500
RS_Done		BOOL	
RS_Bsy		BOOL	
RS_Act		BOOL	
RS_Abt		BOOL	
RS_NCyc		BOOL	
RS_Rec		BOOL	
RS_RTO		BOOL	
RS_RLOM		BOOL	
RS_RAL		UINT	
RS_Err		BOOL	
RS_ErrID		WORD	

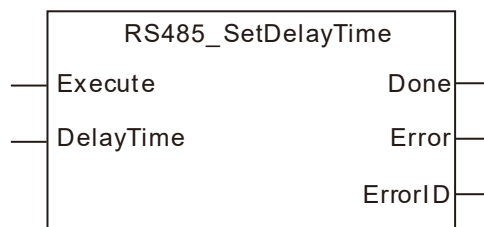
➤ 程序



8.14.3.7 RS485_SetDelayTime (RS485 通讯数据响应延迟时间)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于设定控制器 RS485 通讯口通讯数据响应延迟时间。	AS524C-B

RS485_SetDelayTime_Instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
DelayTime (延迟时间)	控制器 RS485 通讯口通讯数据响应延迟时间，做主站或者从站时均有效。(单位：毫秒)	UINT	0~65535 (0)	Execute 为 TRUE 时

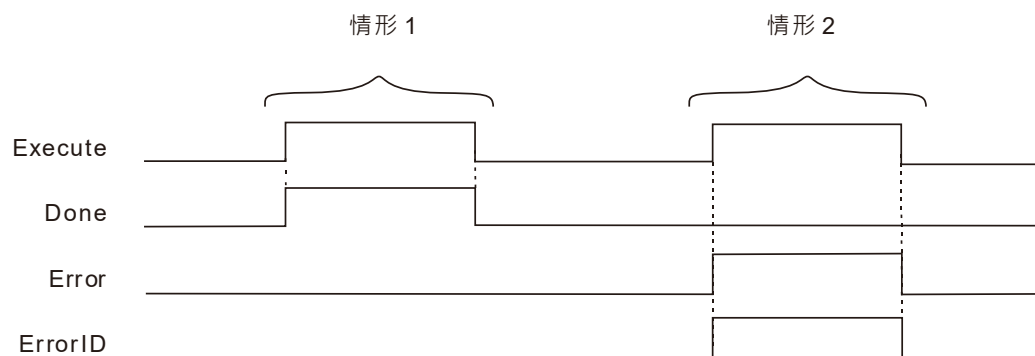
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Error (指令错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误编号)	指令执行出错时的错误代码	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令的输入参数不合法时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，DONE 由 FALSE 变为 TRUE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE，指令执行出错时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

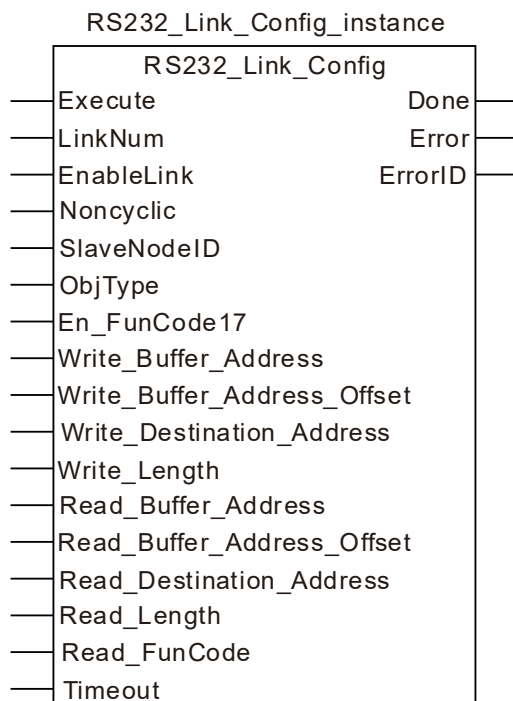
- 功能说明：

此指令用于设定控制器 RS485 通讯口通讯数据响应延迟时间。控制器的 RS485 通讯口做主站或者从站时，设置的该时间均有效。RS485 通讯口做主站时，主站收到从站回复的数据后，延迟该指令设定的时间后发送下一笔数据；RS485 通讯口做从站时，接收到主站的数据后，延迟该指令设定的时间后给主站回复数据。

8.14.4 RS232 通讯指令

8.14.4.1 RS232_Link_Config (RS232 通讯参数配置)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于配置运动控制器 RS232 通讯参数。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
LinkNum (编号)	设定该 Link 的编号	UINT	1~24 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
EnableLink (通讯开启或关闭)	设定该 Link 是否生效	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Noncyclic (通讯模式)	设定该 Link 的通讯模式 FALSE : 周期通讯模式。 TRUE : 非周期通讯模式。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
SlaveNodeID (从站站号)	设定从站 RS232 站号	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
ObjType (欲读写装置类型)	设定读写从站装置的类型	USINT	0~1 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	0 : Word 类型 1 : Bit 类型			
En_FunCode17 (设定是否使用 17 功能码)	设定是否用 17 功能码	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Buffer_Address (发送数据存放装置)	设定存放主站发送数据的起始装置	UINT	%MW0 ~ %MW32767 %QW0 ~ %QW63	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Buffer_Address_Offset (发送数据存放装置偏移量)	设定主站发送数据起始装置的偏移量 : 若写从站的 Word 地址时 , 该引脚填 1 表示偏移 1 个 Word ; 若写从站的 Bit 地址时 , 该引脚填 1 表示偏移 1 个 Bit	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Destination_Address (写入从站 Modbus 地址)	设定接收主站数据的从站 Modbus 起始地址	UINT	标准的 Modbus 地址	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Write_Length (写入长度)	写入的数据长度	UINT	字装置 : 0~100 位装置 : 0~256	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Buffer_Address (接收数据存放地址)	设定存放主站接收数据的起始装置	UINT	%MW0~%MW32767 %QW0~%QW63	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Buffer_Address_Offset (接收数据存放地址偏移量)	设定主站接收数据起始装置的偏移量 : 若读从站的 Word 地址时 , 该引脚填 1 表示偏移 1 个 Word ; 若读从站的 Bit 地址时 , 该引脚填 1 表示偏移 1 个 Bit	USINT	0~255 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Destination_Address (读取从站 Modbus 地址)	设定主站准备读取从站的 Modbus 起始地址	UINT	标准的 Modbus 地址	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_Length (读取长度)	读取的数据长度	UINT	字装置 : 0~100 位装置 : 0~256	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Read_FunCode (读 bit 装置功能码)	设定读 Bit 地址时使用的功能码	USINT	1 : 选择功能码 01 2 : 选择功能码 02 (2)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Timeout (超时时间)	设定接收超时时间	UINT	大于 0 的整数 (300)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

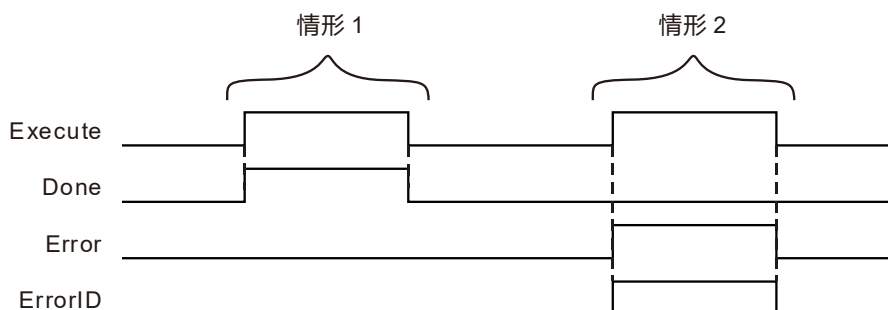
- 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示该 Link 参数配置成功	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
Error ID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节	WORD	

- 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数配置正确，Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当参数配置错误，Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当参数修改正确后，Execute 重新触发时

- 输出参数变化时序图



情形1： 在参数配置正确的情况下，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Done 由 FALSE 变为 TRUE。

情形2： 当参数配置错误时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Done 为 FALSE，Error 由 FALSE 变为 TRUE。

- 功能说明

该指令用于对 RS232 通讯 Link 进行参数配置。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

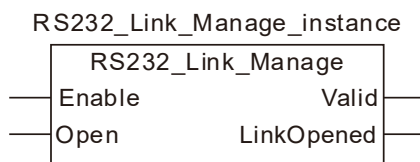
- 注意事项:

1. 输入参数 ObjType 代表读写参数的数据类型。当 ObjType 为 0 时表示读、写从站的 Word 装置，此时 Write_Length、Read_Length 的范围为 0~100，Write_Length 和 Read_Length 不能同时为 0；当 ObjType 为 1 时表示读、写从站的 Bit 装置，此时 Write_Length、Read_Length 的范围为 0~256，Write_Length 和 Read_Length 不能同时为 0。本地地址可以直接填地址，变量（绑定地址），数组（绑定首地址）。

2. 本地地址填写%MB 地址时，只能填写%MW 的低字节，不能填写高字节。
3. 从站地址可以直接填 Modbus 地址、变量。
4. 字操作中的偏移按照字计算，位操作中的偏移按照位计算。
例如：
 - a. 字偏移计算方法：当地址为%MW0，偏移量为 15 时，实际操作地址为%MW15=%MW(0+15)。
 - b. 位偏移计算方法：当地址为%QW0，偏移量为 7 时，则表示%QX0.7。
5. 当用户选择读、写从站 WORD 类型装置时，用户可以选择本机的%MW 装置作为读、写数据的存放装置，范围为%MW0~%MW32767，超出该范围或使用其他装置指令报错。
6. 当用户选择读、写从站 BIT 类型装置时，用户可以选择本机的%MW 和%QW 装置作为读、写数据的存放装置，范围为%MW0~%MW32767 和%QW0~%QW63，超出该范围或使用其他装置指令报错。
7. 此指令设定的参数值仅在主机运行过程中有效，当运动控制器断电之后，重新上电时，断电之前配置的参数全部失效，用户如果需要使用断电前的配置就必须重新执行 ETH_Link_Config 指令。
8. 当用户读取从站 Bit 装置时，用户必须设置 Read_FunCode 的值为 01 或 02，用户可以根据读 Bit 装置的类型并参考相应模块手册来选择功能码。
9. 通过输入参数 Noncyclic 设置通讯模式：输入为 FALSE 表示周期通讯模式，输入为 TRUE 表示非周期通讯模式。
 - a. 周期通讯模式：当该笔 Link 设置为周期通讯模式时，通过 RS232_Link_Manage 指令打开 RS232 通讯功能后，该笔 Link 的配置立即生效，主站与从站进行周期性数据交换。
通过 RS232_Link_Manage 指令关闭 RS232 通讯功能后，该笔 Link 的配置将不执行，并停止与从站进行数据交换。
 - b. 非周期通讯模式：当该笔 Link 设置为非周期通讯模式时，通过 RS232_Link_Manage 指令打开 RS232 通讯功能后，该笔 Link 的配置立即生效，主站与从站仅交换一次数据。
如果主站与从站再次数据交换，需要通过 RS232_Link_Manage 指令先关闭 RS232 通讯功能后，再打开 RS232 通讯功能。

8.14.4.2 RS232_Link_Manage(RS232 通讯管理指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于开启，关闭 RS232 通讯。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时， 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Open (启动位)	开启 RS232 通讯	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

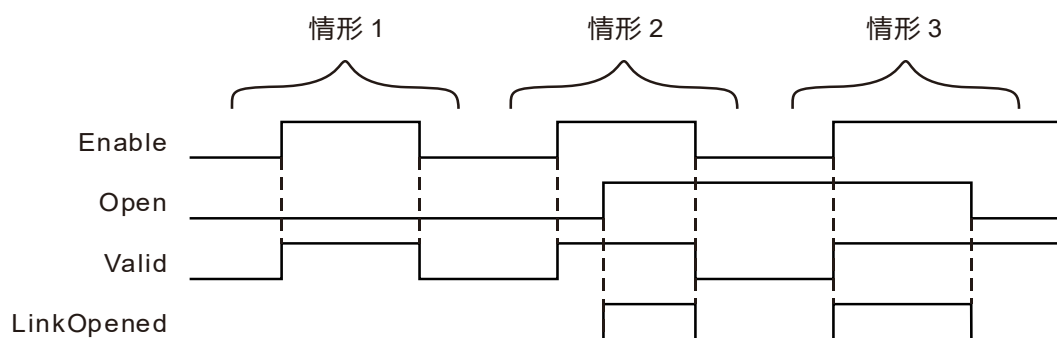
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
LinkOpened (Link 生效)	该输出参数为 TRUE 时，说明 RS232 通讯开启	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
LinkOpened	◆ 当 Enable 为 TRUE 时，Open 变为 TRUE	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Open 由 TRUE 变为 FALSE

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE，Open 为 FALSE 时，Valid 变为 TRUE，LinkOpened 为 FALSE。

情形2： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE，Valid 变为 TRUE，在这种情况下，当 Open 由 FALSE 变为 TRUE 时，LinkOpened 变为 TRUE，当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 LinkOpened 变为 FALSE。

情形3： 当 Open 为 TRUE 时，Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 和 LinkOpened 变为 TRUE，当 Open 变为 FALSE 时，LinkOpened 变为 FALSE。

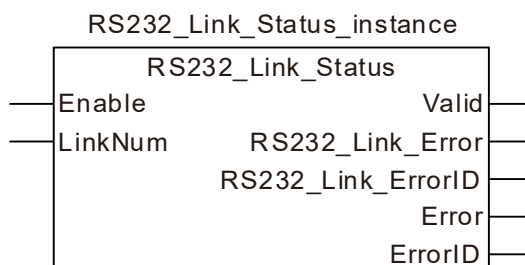
● **功能说明：**

此指令用于控制 RS232 通讯的开关。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. Enable 用于控制该指令是否生效，Enable 为 FALSE 时，操作该指令其它参数无效。Enable 为 TRUE 时，表示该指令生效，操作其它参数才会有效。
2. 在 Enable 为 TRUE 的情况下，Open 为 TRUE 时，打开 RS232 通讯，Open 为 FALSE 时关闭 RS232 通讯。
3. 在 RS232 通讯功能打开前，必须要先将 RS232_Link_Config 指令的通讯参数配置好，再打开通讯功能；若先打开 RS232 通讯功能，再配置 RS232_Link_Config 指令的通讯参数，此时配置的参数无效，必须重新再打开一次，配置的参数才会生效。
4. 当多组 LinkNum 的配置通过 RS232_Link_Config 配置后，再通过一个 RS232_Link_Manage 指令打开 RS232 通讯功能即可，则所有 RS232_Link_Config 指令指定的配置均与从站进行数据交换。

8.14.4.3 RS232_Link_Status (RS232 通讯状态)

FB/FC	说明	适用机种
FB	该指令用于监控编号对应的 RS232 连接是否出错或从站是否回复错误码。	AS524C-B



● 输入参数：

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时, 该指令生效。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
LinkNum (编号)	设定该指令显示 Link 的编号	UINT	1~24 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时。

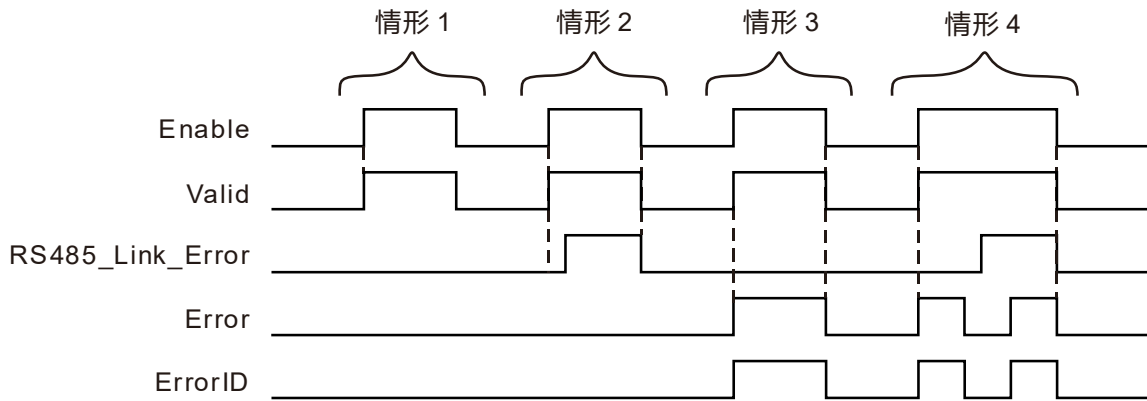
● 输出参数：

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
RS232_Link_Error (Link 错误)	该指令为 TRUE 表示该指令对应的 Link 通讯有错误发生(在 Error 为 FALSE 的情况下有效)	BOOL	TRUE / FALSE
RS232_Link_ErrorID (Link 错误编号)	输出通讯错误编号。 错误码及其含义如下所示： 1：未识别的功能码 2：从站回复报文中的地址与配置地址不同 3：从站回复报文中的接收数据长度与配置长度不符。 4：接收超时。 5：校验错误。 6：配置的读写长度都为 0。 7：实际接收长度超出最大接收长度。 8：发送超时。 16#80+异常码：异常码指从站回复的异常码。	WORD	
Error (指令错误)	该指令为 TRUE 时表示该指令输入参数有错误	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (指令错误编号)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节	WORD	

● 输出参数刷新时机：

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
RS232_Link_Error	◆ 当 Enable 为 TRUE 时，通讯发生错误时。	◆ 当通讯恢复正常 (Error 为 FALSE) 时 ◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 RS232_Link_Manage 中 Open 由 TRUE 变为 FALSE 时(Error 为 FALSE)
Error	◆ 当 Enable 为 TRUE 时，该指令输入参数有错误时。	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当修改输入参数正确时。

● 输出参数变化时序图：



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE, (通讯与指令输入没有错误)

情形2： 通讯发生错误时，Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE, RS232_Link_Error 在一段时间后变为 TRUE。

情形3： 当指令输入参数错误时：Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE，Error 变为 TRUE。

情形4： 当通讯发生错误，指令输入同时也有错误时，Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 由 FALSE 变为 TRUE，Error 变为 TRUE，RS232_Link_Error 仍旧为 FALSE,然后把输入参数修改正确后，Error 变为 FALSE，一段时间后，RS232_Link_Error 变为 TRUE，当输入参数再次错误时，Error 变为 TRUE，此时无论通讯是否正常 RS232_Link_Error 将不会发生改变.在 Enable 为 TRUE，Error 为 TRUE 时，RS232_Link_Error 状态不会刷新，状态无效。

● 功能说明：

该指令用于显示指令对应 Link 的通讯状态。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

● 注意事项：

1. 当 Enable 为 TRUE，Error 为 TRUE 时，RS232_Link_Error 状态不会刷新，状态无效。
2. LinkNum 可以填写数字，变量。

8.14.4.4 RS232 主从通讯范例



程序范例

- 从站为 DVP32ES2，站号为 1，把主站%MW100~%MW109 的 10 个字装置的值写入从站 D0~D9，再把从站 D100~D119 的 20 个字装置的值读到主站的%MW0~%MW19。（如下表“变量 1”所示）。

- 变量表 1

名称	地址	数据类型	初始值
Mng		RS232_Link_Manage	
Mng_En		BOOL	TRUE
Mng_Open		BOOL	FALSE
Mng_Valid		BOOL	
Mng_LOpen		BOOL	
Config		RS232_Link_Config	
Config_Ex		BOOL	FALSE
Config_LN		UINT	1
Config_EL		BOOL	TRUE
Config_Ncyc		BOOL	FALSE
Config_SNI		USINT	1
Config_OT		USINT	0
Config_EFC17		BOOL	FALSE
Config_WBA	%MW100	UINT	
Config_WBAO		USINT	0
Config_WDA		UINT	16#1000
Config_WL		UINT	10
Config_RBA	%MW0	UINT	
Config_RBAO		USINT	0
Config_RDA		UINT	16#44C
Config_RL		UINT	20
Config_RFC		USINT	
Config_Tout		UINT	1000
Config_Done		BOOL	
Config_Err		BOOL	
Config_ErrID		WORD	
LStatus		RS232_Link_Status	
LStatus_En		BOOL	TRUE
LStatus_LN		UINT	1
LStatus_Valid		BOOL	
LStatus_RLE		BOOL	

名称	地址	数据类型	初始值
LStatus_RLEID		BOOL	
LStatus_Err		BOOL	
LStatus_ErrID		WORD	

设置完这些参数后，将 Config_Ex 变量变为 TRUE，然后将 Mng_Open 变为 TRUE 即可。

如果在通讯过程中需要更改配置，需要将新配置设置后，将 Config_Ex 上升沿触发一次，然后，将 Mng_Open 变量变为 FALSE，再变为 TRUE。

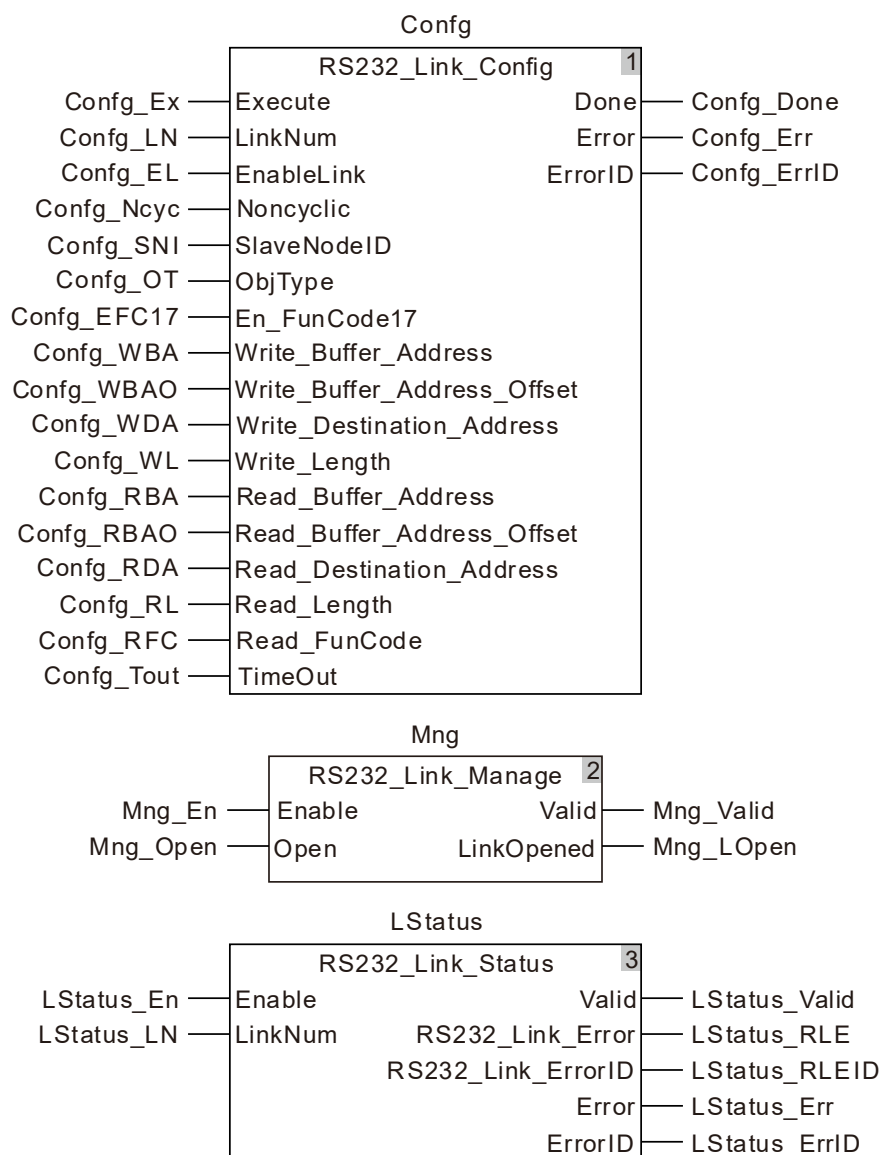
- 从站 DVP32ES2,站号为 1，将主站%MX0.0~%MX3.6 的 31 个位装置的值写入从站的 Y0~Y30 装置中，并将从站的 Y0~Y30 装置的值读到本站的%QX0.1~%QX3.7 的 31 个位装置中，(如下表“变量 2”所示)。

➤ 变量表 2

名称	地址	数据类型	初始值
Mng		RS232_Link_Manage	
Mng_En		BOOL	TRUE
Mng_Open		BOOL	FALSE
Mng_Valid			
Mng_LOpen			
Config		RS232_Link_Config	
Config_Ex		BOOL	FALSE
Config_LN		UINT	1
Config_EL		BOOL	TRUE
Config_Ncyc		BOOL	FALSE
Config_SNI		USINT	1
Config_OT		USINT	1
Config_EFC17		BOOL	FALSE
Config_WBA	%MW0	UINT	
Config_WBAO		USINT	0
Config_WDA		UINT	16#0400
Config_WL		UINT	31
Config_RBA	%QW0	UINT	
Config_RBAO		USINT	1
Config_RDA		UINT	16#0400
Config_RL		UINT	31
Config_RFC		USINT	
Config_Tout		UINT	1000
Config_Done			
Config_Err			
Config_ErrID			
LStatus		RS232_Link_Status	

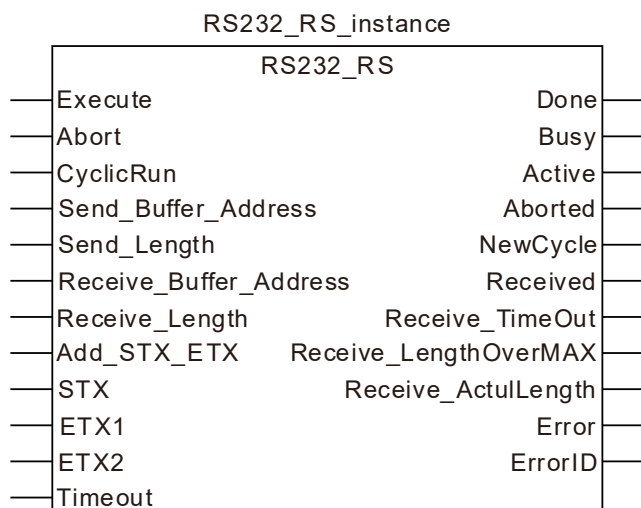
名称	地址	数据类型	初始值
LStatus_En		BOOL	TRUE
LStatus_LN		UINT	1
LStatus_Valid			
LStatus_RLE			
LStatus_RLEID			
LStatus_Err			
LStatus_ErrID			

➤ 程序



8.14.4.5 RS232_RS (RS232 自由协议)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于配置运动控制器 RS RS232 自由协议通讯参数。	AS524C-B



● 输入参数：

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Abort (打断)	该输入为 TRUE 时，打断自由协议通讯	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
CyclicRun (通讯模式)	设定该指令的通讯模式 FALSE：非周期通讯模式 TRUE：周期通讯模式	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Send_Buffer_Address (发送数据存放地址)	设定存放本站发送数据的起始装置	USINT	%MB0-%MB32767	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Send_length (发送数据长度)	设置发送数据长度	UINT	0-200 (Byte) (0)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Receive_Buffer_Address (接收数据存放地址)	设定存放本站接收数据的起始装置	USINT	%MB0-%MB32767	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Receive_Length (接收数据长度)	设置接收数据长度	UINT	0-200(Byte) (0)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Add_STX_ETX (添加头码尾码)	设置是否在发送报文中添加头码尾码	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	FALSE：不添加头码尾码 TRUE：添加头码尾码			
STX (头码)	头码的设定	USINT	0-16#7F (16#3A)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
ETX1 (第一个尾码)	第一个尾码的设定	USINT	0-16#7F (16#0D)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
ETX2 (第二个尾码)	第二个尾码的设定	USINT	0-16#7F (16#0A)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Timeout (超时时间)	设置接收超时时间	UINT	0-32767 (0)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

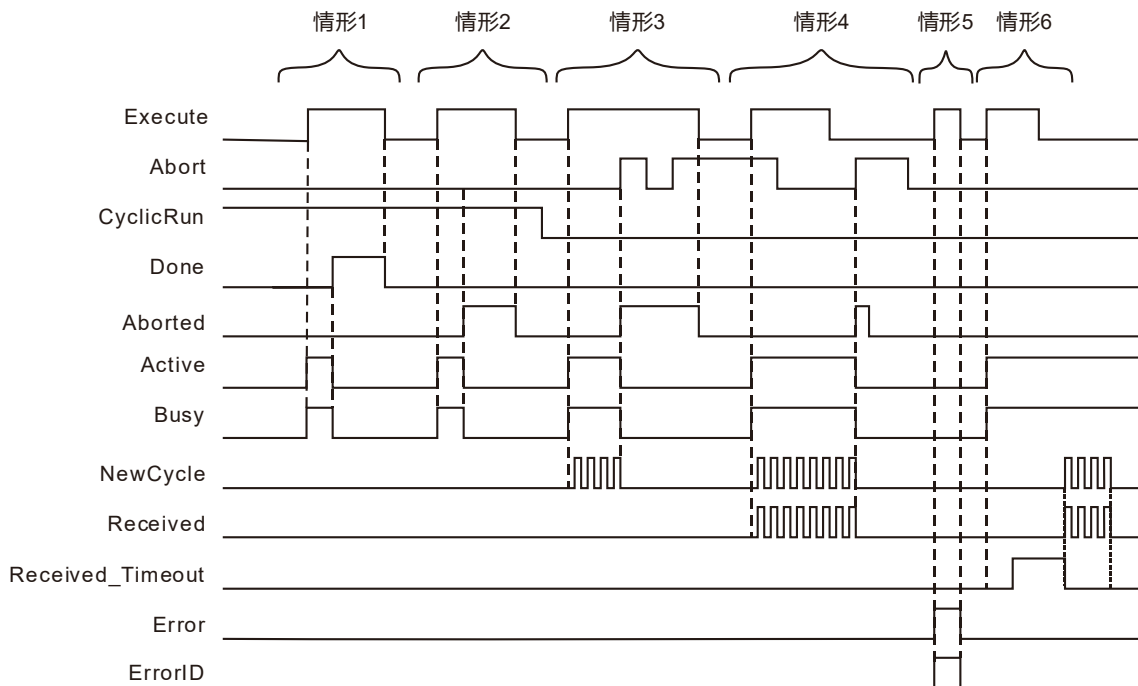
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出 TRUE 时，表示该指令完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出为 TRUE 时表示正在通讯中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出为 TRUE 时表示该指令控制端口	BOOL	TRUE / FALSE
Aborted (打断中)	该输出为 TRUE 时表示该指令当前工作被打断	BOOL	TRUE / FALSE
NewCycle (开始下一个周期)	该输出为 TRUE 时，表示该指令完成一次(多周期工作下)	BOOL	TRUE / FALSE
Received (收到回复)	该输出为 TRUE 时表示接收成功	BOOL	TRUE / FALSE
Receive_TimeOut (接收超时)	该指令为 TRUE 表示接收超时	BOOL	TRUE / FALSE
Receive_LengthOverMAX (接收超过最大长度)	该指令为 TRUE 表示接收长度超过最大接收长度	BOOL	TRUE / FALSE
Receive_ActullLength (实际接收长度)	实际接收的数据长度	UINT	0-200
Error (错误)	该指令为 TRUE 表示指令配置有错误	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误编号)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节	WORD	

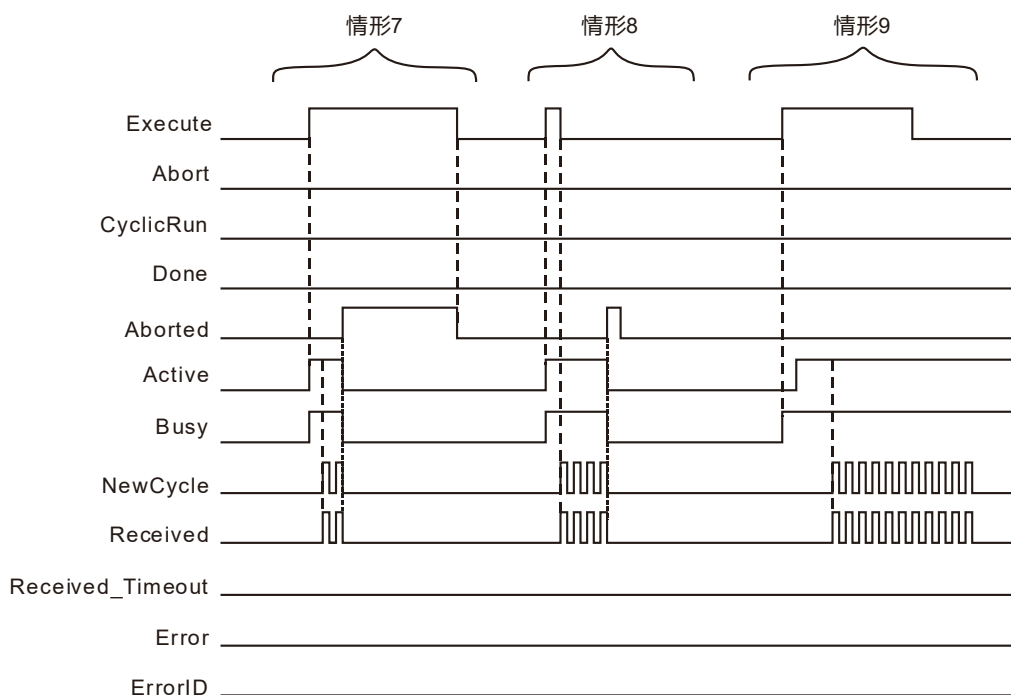
● 输出参数刷新时机：

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时 · Busy 变为 TRUE 后 (单周期状态下)	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时(单周期状态下)
Busy	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时	◆ 当 Abort 为 TRUE 时 (多周期) ◆ 当 Done 变为 TRUE (单周期) 时
Active	◆ 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当前指令 (多周期状态) 被另外一个指令打断时 ◆ 当 Done 变为 TRUE (单周期) 时
Aborted	◆ 当 ABORT 由 FALSE 变为 TRUE(第一次) 时 ◆ 当前指令 (多周期状态) 被另外一个指令打断时	◆ 当 ABORT 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Execute 为 FALSE · ABORT 由 FALSE 变为 TRUE · Aborted 会变 TRUE 有一个周期后 FALSE 掉时。
NewCycle	◆ 当指令完成一个周期工作时 (多周期)	◆ 当指令进入下一个发送接收周期时
Received	◆ 当指令收到回复时	◆ 当收到回复后进入下一个周期时
Receive_TimeOut	◆ 当指令配置了接收 · 超过接收超时时间没有收到回复时	◆ 当收到回复时
Receive_Length OverMAX	◆ 当实际接收长度大于最大接收长度时	◆ 当接收数据长度小于最大长度时
Error	◆ 当指令配置错误时	◆ 当指令配置正确时

● 输出参数变化时序图



- 情形1：** 在单周期工作状态下，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，当指令动作完成时，Busy 变为 FALSE，Done 变为 TRUE，当 Execute 变为 FALSE 时，Done 变为 FALSE。
- 情形2：** 在单周期工作状态下，当该指令被其他指令打断时，Busy 和 Active 变为 FALSE，Abort 变为 TRUE。Execute 变为 FALSE，Aborted 变为 FALSE，如果被打断前，Execute 是 FALSE，Aborted 变为 TRUE 一个周期。
- 情形3：** 在多周期只有发送的状态下，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一段时间后，NewCycle 变为 TRUE、FALSE 交替闪烁。当 Abort 变为 TRUE 时，Busy 变为 FALSE，Aborted 变为 TRUE，Abort 变为 FALSE，Aborted 依然为 TRUE，当 Abort 再次变为 TRUE 时，Aborted 依然为 TRUE。当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Aborted 变为 FALSE。
- 情形4：** 在多周期发送、接收都配置的情况下并且 Abort 为 TRUE。当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一段时间后，NewCycle 和 Received 开始 TRUE 和 FALSE 交替闪烁，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后当把 Abort 重新触发一次，Aborted 变为 TRUE 一个周期后变为 FALSE，其余的变为 FALSE。
- 情形5：** 当指令的配置参数有错误时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Error 变为 TRUE，当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。
- 情形6：** 存在接收超时的情况时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE 一段时间后，Receive_Timeout 变为 TRUE，当通讯恢复时，NewCycle 和 Received 开始 TRUE 和 FALSE 交替闪烁。



- 情形7：** 在多周期模式下 (Execute 为 TRUE)，当该指令被其他指令打断时，该指令的 Aborted 会变为 TRUE，Execute 变为 FALSE，输出 Aborted 会变为 FALSE，
- 情形8：** 在多周期模式下 (Execute 为 FALSE)，当该指令被其他指令打断时，该指令的 Aborted 会变为 TRUE 一个周期，然后 FALSE 掉。

情形9： 该指令打断其他指令时，**Busy** 变 **TRUE**，一段时间后，**Active** 变为 **TRUE**。其余输出按照之前的情形对应输出。

- **功能说明**

该指令用于 **RS232** 自由协议的通讯参数配置和通讯状态监控。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

- **注意事项：**

1. 该指令不会自动加校验码，在 **ASCII** 模式时，用户发送的数据需要是转换好的 **ASCII**。
2. 发送数据的总长度为 **200Byte**，指令中填写的发送长度不包括头码尾码。
3. **Add_STX_ETX** 是设定是否在发送报文中添加头码尾码，只有在发送报文的头码尾码和接收报文的头码尾码相同时，才可以启用该功能，当发送报文的头码尾码和接收报文的头码尾码不同时，则不能启用该功能，启用该功能会发生错误：
 - a. 指令设置的头码尾码是发送报文的头码尾码，此时发送的报文正确，但是，因为接收报文的头码尾码与设置的头码尾码不相同，控制器将接收不到接收报文，出现接收超时。
 - b. 指令设置的头码尾码是接收报文的头码尾码，则发送的报文就不符合从站的报文需求，从站不会进行回复。所以，当发送报文的头码尾码和接收报文的头码尾码不同时，不能启用该功能。
4. **RS232_RS** 指令和 **RS_232_Link_Config** 指令同时存在时，
 - a. **RS232_RS** 指令的执行位由 **FALSE** 变为 **TRUE** 时，会使 PLC 的 **RS232Link** 功能生效。
 - b. **RS232_RS** 的 **Abort** 由 **FALSE** 变为 **TRUE** 时，会使正在运行中的 **RS232Link** 重新生效。
 - c. 当 **RS232_RS** 指令的执行位由 **FALSE** 变为 **TRUE** 时，**RS232_Link_Manage** 中 **Enable** 位 **TRUE** 时，指令中的 **Open** 将可以控制 **PLCLinking** 和自由协议通讯功能。
 - d. 程序中如果有多个 **RS232_RS** 存在，只有一个生效，最后一次触发的生效。
 - e. **RS232_RS** 发出去的报文，如果从站会进行回复，**RS232_RS** 必须设置接收地址。

8.14.4.6 RS232 自由协议范例



程序范例

■ 使用头码尾码功能。

1. 用自由协议在 ASCII 模式下发送一笔标准 Modbus 报文 (发送地址%MB4000,接收地址%MB5000) · 并接收从站回复的数据。
报文内容为 : 01 10 15 00 00 01 02 00 08 ·
首先计算出校验码为 CF · 然后将报文转换为 ASCII 码 ·
转换的报文内容为 : 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 ·
2. 当按照变量表 1 配置时 · %MB4000~%MB4019 中的数据为 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 ·

总线上的报文数据为 3A 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 0D 0A ·

➤ 变量 1

名称	地址	数据类型	初始值
RS		RS232_RS	
RS_Ex		BOOL	FALSE
RS_Abort		BOOL	FALSE
RS_CyRun		BOOL	TRUE
RS_SBA	%MB4000	USINT	16#30
RS_SL		UINT	20
RS_RBA	%MB5000	USINT	
RS_RL		UINT	23
RS_AddSE		BOOL	1
RS_Tout		UINT	500
RS_Done		BOOL	
RS_Bsy		BOOL	
RS_Act		BOOL	
RS_Abt		BOOL	
RS_NCyc		BOOL	
RS_Rec		BOOL	
RS_RTO		BOOL	
RS_RLOM		BOOL	
RS_RAL		UINT	
RS_Err		BOOL	
RS_ErrID		WORD	

■ 不使用头码尾码功能。

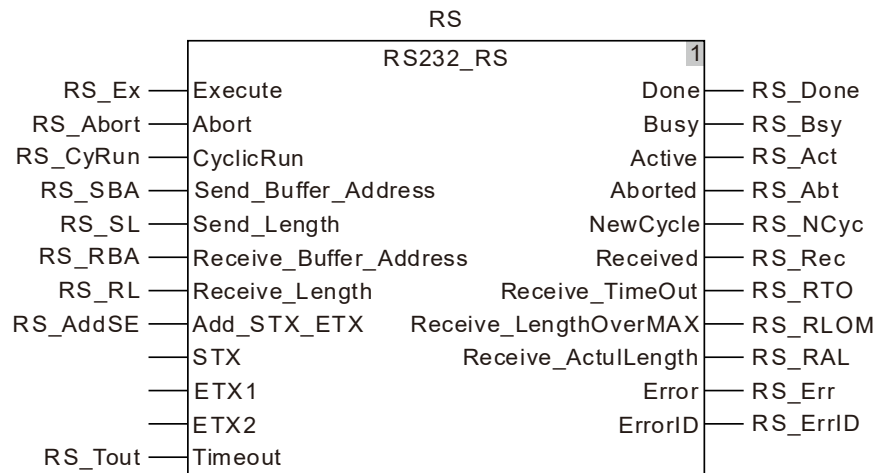
1. 用自由协议在 ASCII 模式下发送一笔标准 Modbus 报文 (发送地址%MB4000,接收地址%MB5000) , 并接收从站回复的数据。
 报文内容为 : 01 10 15 00 00 01 02 00 08 .
 首先计算出校验码为 CF , 然后将报文转换为 ASCII 码 ,
 转换的报文内容为 : 3A 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 0D 0A
2. 当按照变量表 2 配置时 , %MB4000~%MB4022 中的数据为 3A 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 0D 0A

总线上的报文数据为 3A 30 31 31 30 31 35 30 30 30 30 31 30 32 30 30 30 38 43 46 0D 0A

➤ 变量表 2

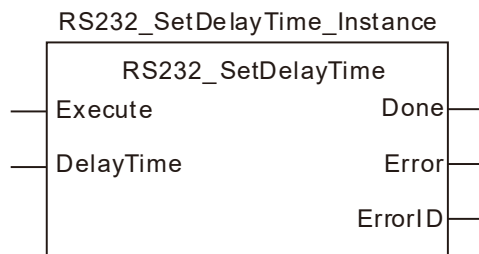
名称	地址	数据类型	初始值
RS		RS232_RS	
RS_Ex		BOOL	FALSE
RS_Abort		BOOL	FALSE
RS_CyRun		BOOL	TRUE
RS_SBA	%MB4000	USINT	16#3A
RS_SL		UINT	23
RS_RBA	%MB5000	USINT	
RS_RL		UINT	23
RS_AddSE		BOOL	0
RS_Tout		UINT	500
RS_Done		BOOL	
RS_Bsy		BOOL	
RS_Act		BOOL	
RS_Abt		BOOL	
RS_NCyc		BOOL	
RS_Rec		BOOL	
RS_RTO		BOOL	
RS_RLOM		BOOL	
RS_RAL		UINT	
RS_Err		BOOL	
RS_ErrID		WORD	

➤ 程序



8.14.4.7 RS232_SetDelayTime (RS232 通讯数据响应延迟时间)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于设定控制器 RS232 通讯口通讯数据响应延迟时间。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时， 执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
DelayTime (延迟时间)	控制器 RS232 通讯口通讯数据响应延 迟时间，做主站或者从站时均有效。(单 位：毫秒)	UINT	0~65535 (0)	Execute 为 TRUE 时

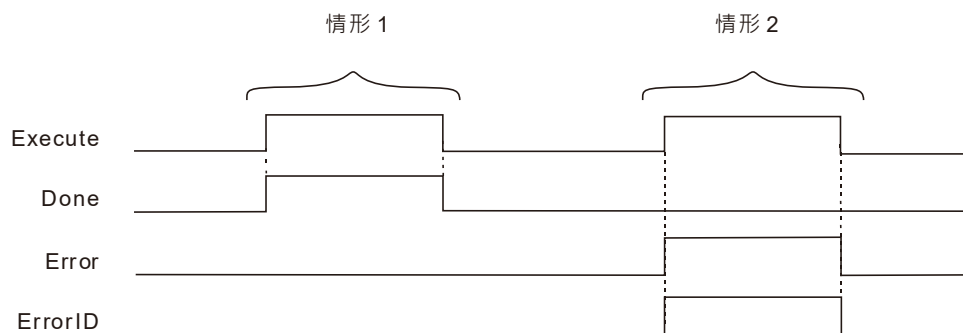
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Error (指令错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误编号)	指令执行出错时的错误代码	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令的输入参数不合法时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，DONE 由 FALSE 变为 TRUE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE，指令执行出错时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

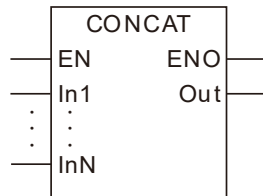
- 功能说明：

此指令用于设定控制器 RS232 通讯口通讯数据响应延迟时间。控制器的 RS232 通讯口做主站或者从站时，设置的该时间均有效。RS232 通讯口做主站时，主站收到从站回复的数据后，延迟该指令设定的时间后发送下一笔数据；RS232 通讯口做从站时，接收到主站的数据后，延迟该指令设定的时间后给主站回复数据。

8.15 字符串操作指令

8.15.1 CONCAT (连接字符串)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将两个(或者多个)字符串类型的变量或常量连接成一个字符串。	AS524C-B



● 参数

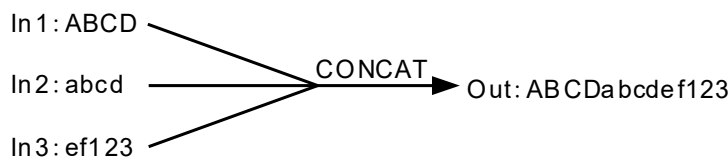
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1 至 InN	用于连接的字符串	输入	程序编写时，可通过编程软件增加或减少运算参数的数量，但其最多为8个，最少为2个，即N = 2 ~ 8	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	连接后的字符串	输出	连接后的字符串	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1 至 InN																				●
Out																				●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于将两个(或者多个)字符串连接，组成一个新的字符串并输出至Out。连接时，In1至InN的顺序依次连接，如下图所示：



⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

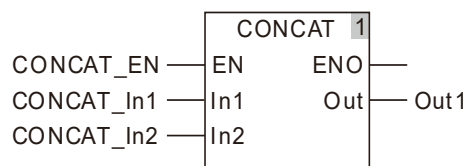


程序范例

- 变量CONCAT_In1、CONCAT_In2、Out1的数据类型均为STRING，CONCAT_In1与CONCAT_In2的值分别为'Asasz'和'B1255'，当变量CONCAT_EN为TRUE时，Out1的值为'AsaszB1255'。

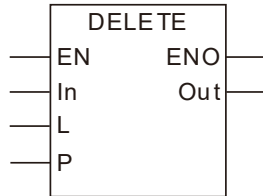
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
CONCAT_EN	BOOL	TRUE
CONCAT_In1	STRING	'Asasz'
CONCAT_In2	STRING	'B1255'
Out1	STRING	'AsaszB1255'



8.15.2 DELETE (删减字符串)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于从字符串类型的变量或常量的指定位置开始删除指定长度的字符串。	AS524C-B



● 参数

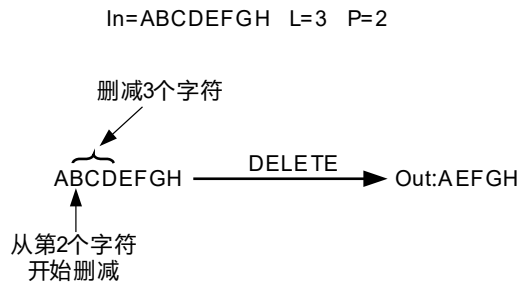
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	用于删减的字符串	输入	用于删减的字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
L	删减字符的个数	输入	删减字符的个数	0~字符串最大长度
P	删减字符的起始位置	输入	删减字符的起始位置	1~字符串最大长度
Out	删减后的字符串	输出	删减后的字符串	由与输出参数所连变量的数据类型决定


	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In																				●
L							●													
P							●													
Out																				●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于删除字符串 (In) 中从第P 个字符开始的L个字符，并将删减后的字符串输出至Out。删减方式如下图所示：



 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

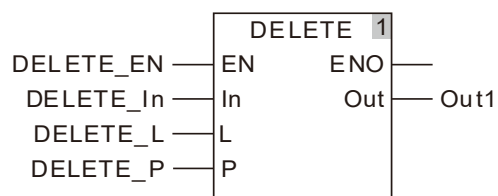


程序范例

- DELETE_In为'AaBbCcDd'，DELETE_L= 2，DELETE_P = 3，当DELETE_EN为TRUE时，Out1为'AaCcDd.'

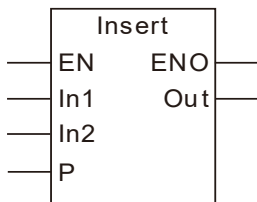
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
DELETE_EN	BOOL	TRUE
DELETE_In	STRING	'AaBbCcDd'
DELETE_L	UINT	2
DELETE_P	UINT	3
Out1	STRING	'AaCcDd'



8.15.3 INSERT (字符串插入)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于向字符串类型的变量或常量中的指定位置插入另一字符串。	AS524C-B



● 参数

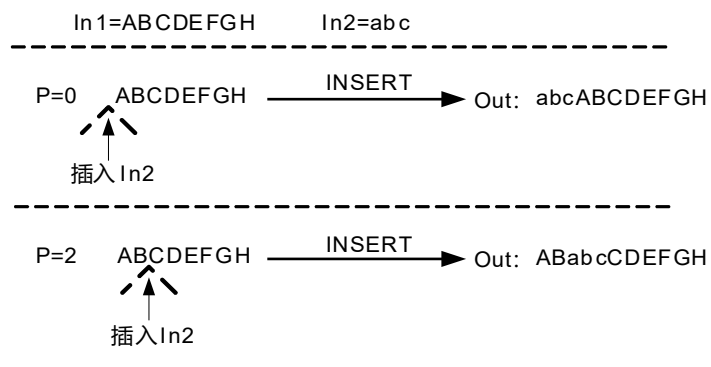
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	原始字符串	输入	原始字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	插入的字符串	输入	插入的字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
P	插入字符串的位置	输入	插入字符串的位置	0~字符串最大长度
Out	插入后的字符串	输出	插入后的字符串	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期			字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1																				●
In2																				●
P							●													
Out																				●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于向字符串 ($In1$) 中插入另一字符串 ($In2$)，并将新的字符串输出至 Out 。插入位置为 $In1$ 中第 P 个与第 $P+1$ 个字符之间，若 $P=0$ ，则在 $In1$ 的最前端插入 $In2$ 。字符串插入方式如下图所示：



⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

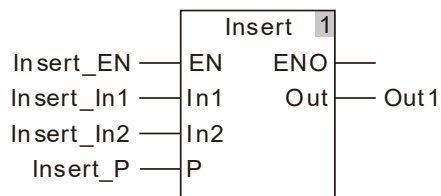


程序范例

- Insert_In1为'AaBbCcDd'，Insert_In2为'Ee'，Insert_P=2，当Insert_EN为TRUE时，Out1为'AaEeBbCcDd'。

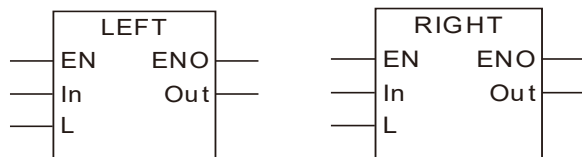
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
Insert_EN	BOOL	FALSE
Insert_In1	STRING	'AaBbCcDd'
Insert_In2	STRING	'Ee'
Insert_P	UINT	2
Out1	STRING	'AaEeBbCcDd'



8.15.4 LEFT / RIGHT (左/右截取字符串)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于从字符串类型的变量或常量中截取指定长度的字符串。	AS524C-B



● 参数

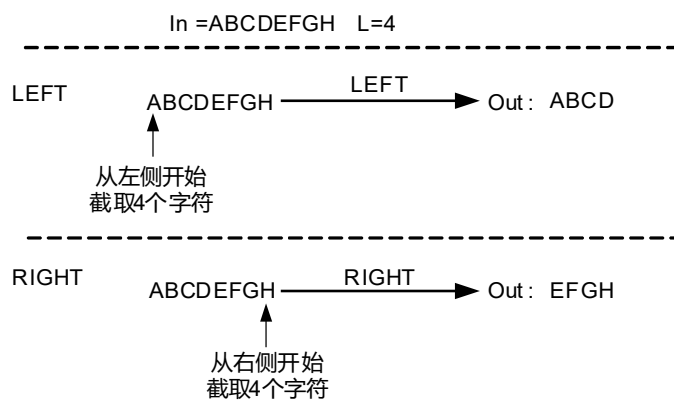
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	原始字符串	输入	用于截取的原始字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
L	截取字符串的长度	输入	截取字符串的长度	0~字符串最大长度
Out	截取的字符串	输出	截取的字符串	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	REAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In																				●
L							●													
Out																				●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 指令LEFT和RIGHT均用于从字符串 (*In*) 中截取指定长度的字符串，并将截取的字符串输出至*Out*。其中LEFT从*In*的左侧开始截取，RIGHT从*In*的右侧开始截取，字符串截取方式如下图所示：



⚠ 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

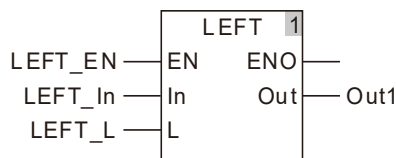


程序范例

- LEFT_In为'AaBbCcDd'，LEFT_L=2，当LEFT_EN为TRUE时，Out1为'Aa'（如下表“变量和程序1”所示）；当RIGHT_In为'AaBbCcDd'，RIGHT_L=2，当RIGHT_EN为TRUE时，Out1为'Dd'（如下表“变量和程序2”所示）。

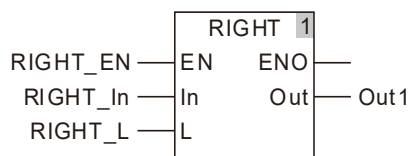
➤ 变量和程序 1

变量名	数据类型	当前值
LEFT_EN	BOOL	TRUE
LEFT_In	STRING	'AaBbCcDd'
LEFT_L	UINT	2
Out1	STRING	'Aa'



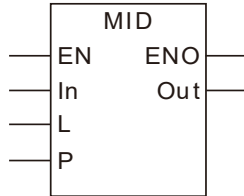
➤ 变量和程序 2

变量名	数据类型	当前值
RIGHT_EN	BOOL	TRUE
RIGHT_In	STRING	'AaBbCcDd'
RIGHT_L	UINT	2
Out1	STRING	'Dd'



8.15.5 MID (字符串截取)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于从字符串类型的变量或常量的指定位置开始截取指定长度的字符串。	AS524C-B



● 参数

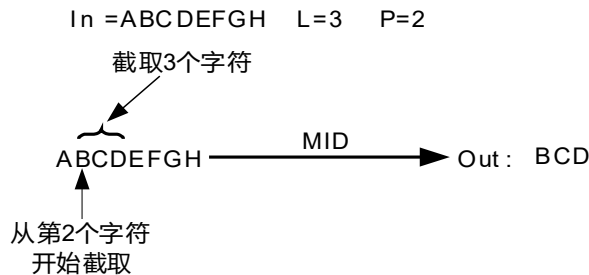
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	用于截取的字符串	输入	用于截取的字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
L	截取字符的个数	输入	截取字符的个数	0~字符串最大长度
P	截取字符的起始位置	输入	截取字符的起始位置	1~字符串最大长度
Out	截取的字符串	输出	截取的字符串	由与输出参数所连变量的数据类型决定


	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In																				●
L							●													
P							●													
Out																				●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于截取字符串 (In) 中从第P个字符开始的L个字符，并将截取的字符串输出至Out。截取方式如下图所示：



 注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

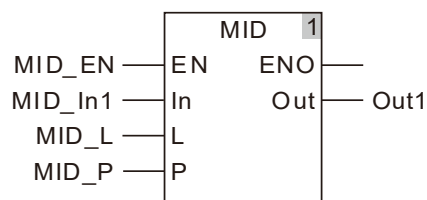


程序范例

- MID_In为'AaBbCcDd'，MID_L=2，MID_LP=3，当MID_EN为TRUE时，Out1为'Bb'。

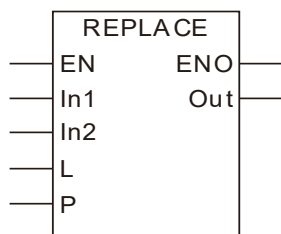
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
MID_EN	BOOL	TRUE
MID_In	STRING	'AaBbCcDd'
MID_L	UINT	2
MID_P	UINT	3
Out1	STRING	'Bb'



8.15.6 REPLACE (字符替换)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于将字符串中指定位置开始指定长度的字符串替换成另一字符串。	AS524C-B



● 参数

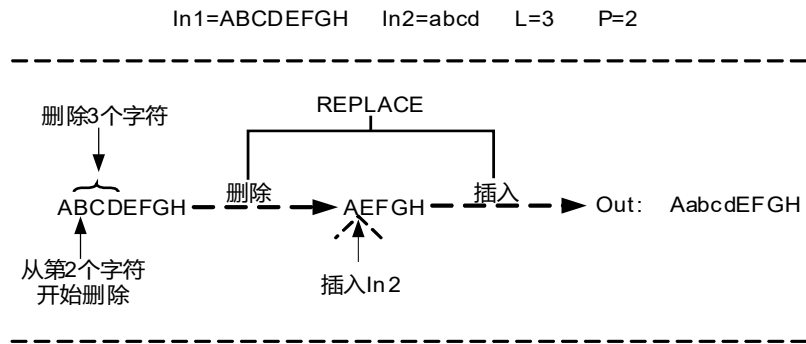
参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	原始字符串	输入	原始字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	替换字符串	输入	替换字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
L	替换字符的个数	输入	替换字符的个数	0~字符串最大长度
P	替换字符的起始位置	输入	替换字符的起始位置	1~字符串最大长度
Out	替换后的字符串	输出	替换后的字符串	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In1																				●
In2																				●
L							●													
P							●													
Out																				●

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于将字符串 ($In1$) 中从第 P 个字符开始的 L 个字符替换成另一字符串 ($In2$)，并替换后的字符串输出至 Out 。字符串替换过程如下图所示：



注意

- 输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

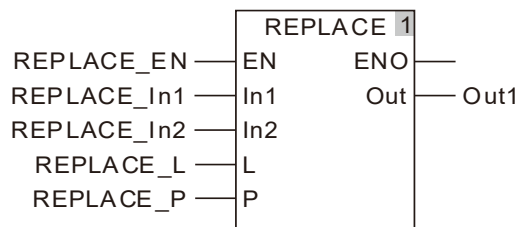


程序范例

- REPLACE_In1为'AaBbCcDd'，REPLACE_In2为'DELTA'，REPLACE_L=2，REPLACE_LP=3，当REPLACE_EN为TRUE时，Out1为'AaDELTA CcDd'。

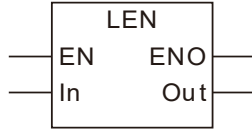
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
REPLACE_EN	BOOL	TRUE
REPLACE_In1	STRING	'AaBbCcDd'
REPLACE_In2	STRING	'DELTA'
REPLACE_L	UINT	2
REPLACE_P	UINT	3
Out1	STRING	'AaDELTA CcDd'



8.15.7 LEN (计算字符串长度)

FB/FC	说明	适用機種
FC	本指令用于计算字符串的字符数。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	字符串	输入	字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	字符数	输出	字符数	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
In																				●
Out							●													

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于计算字符串的字符数，并输出至Out。如字符串为ABCDEFGH时，Out为8。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

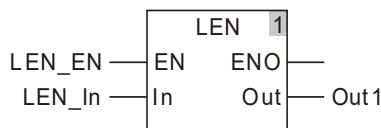


程序范例

- LEN_In为'AaBbCcDd'，当LEN_EN为TRUE时，Out1为8。

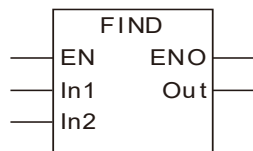
➤ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
LEN_EN	BOOL	TRUE
LEN_In	STRING	AaBbCcDd
Out1	UINT	8



8.15.8 FIND (查找字符串)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于查找一个字符串在另一字符串中的位置。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In1	字符串	输入	字符串	由与输入参数所连变量的数据类型决定
In2	查找的关键字符	输入	查找的关键字符	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	字符数	输出	字符数	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING		
In1																					●	
In2																						●
Out							●															

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

- 本指令用于将In2中的字符作为关键字符，并查找其在In1中的位置，并输出至Out。如In1为ABCDEFGH时，In2为DE，则Out为4。
- 查找时，从In1的第一个字符开始。
- 若In1中无法查找到In2，则Out为0。
- 若In1中存在多个In2，则Out为In2第一次被查找到位置。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错；输出变量允许缺省。

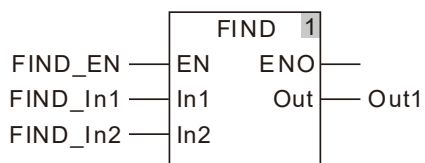


程序范例

- FIND_In1为'AaBbCcDd'，FIND_In2为'Cc'，当FIND_EN为TRUE时，Out1为5。

➤ 变量和程序

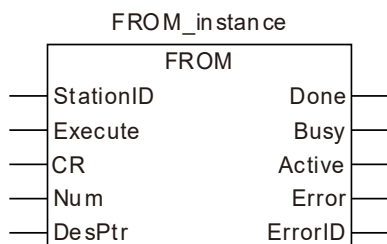
变量名	数据类型	当前值
FIND_EN	BOOL	TRUE
FIND_In1	STRING	'AaBbCcDd'
FIND_In2	STRING	'Cc'
Out1	UINT	5



8.16 IO 刷新指令

8.16.1 FROM (模块 CR 读取数据指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取右侧扩展模块 CR 寄存器中的数据。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
StationID (模块位置)	右侧模块在主机右侧的位置	USINT	右侧模块：1~32 主机右侧第一台模块的位置为 1。 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
CR (模块 CR 的编号)	预读取模块寄存器 CR (Controlled Register) 的编号。	UINT	0~模块 CR 最大值 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Num (读取 CR 笔数)	读取模块 CR 寄存器数据的笔数。	USINT	1~64 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
DesPtr (读取到的数据)	指令读取到 CR 中数据存放区	INT 或 DINT	读取的 CR 寄存器数据范围 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

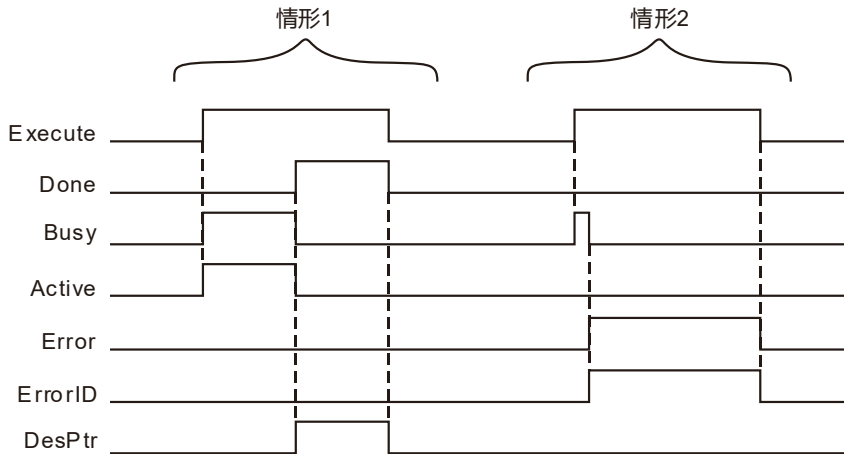
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数内容读取完成时	◆ 该指令执行完成后,当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时, Busy 变为 FALSE
Active	◆ 当指令开始执行时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时, Active 变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后, *Busy* 和 *Active* 变为 TRUE, 且一个周期后, *Done* 变为 TRUE, 同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE, *DesPtr* 显示模块 CR 寄存器内对应的数据。当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后, *Done* 由 TRUE 变为 FALSE, *DesPtr* 中值清零。


情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE, 指令执行由错误产生时, *Error* 由 FALSE 变为 TRUE, *ErrorID* 显示相应的错误代码。当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后, *Error* 由 TRUE 变为 FALSE, *ErrorID* 的内容清零。

● 功能说明

此指令用于读取右侧扩展模块寄存器中的数据。

右侧模块位置由 *StationID* 指定, 右侧模块 *StationID* 范围是 1~32, 1 表示右侧第一个扩展模块, 32 表示右侧第 32 个扩展模块。若 *StationID* 的范围超过右侧模块指定范围时, 执行该指令报错。

如果指令需要对多个 CR 读取数据, 需要将引脚 *DesPtr* 定义为数组的第 N 个元素, 执行该指令, 会将第一个 CR 的数据读取到数组第 N 个元素中, 将第二个 CR 的数据读取到数组第 N+1 个元素中, 以此类推, 将多个 CR 数据读取到数组中。具体使用介绍可参考程序范例二。

 注意

运动控制器右侧最多可以扩展 32 台模块。如右侧依次连接 AS04AD-A、AS16AP11T、AS04DA-A 三个模块，则 AS04AD-A 模块的 StationID 为 1，AS16AP11T 模块的 StationID 为 2，AS04DA-A 模块的 StationID 为 3。

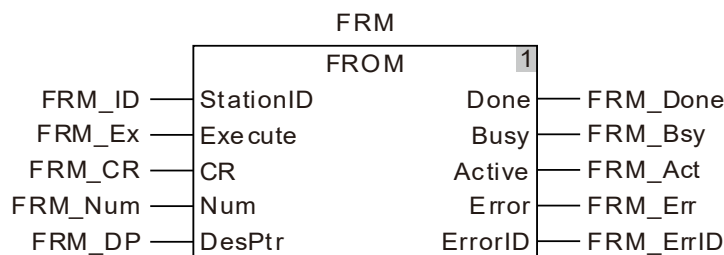


程序范例一

FROM 指令执行范例如下所示：

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
FRM	FROM	
FRM_ID	USINT	1
FRM_Ex	BOOL	FALSE
FRM_CR	UINT	0
FRM_Num	USINT	1
FRM_DP	INT	
FRM_Done	BOOL	
FRM_Bsy	BOOL	
FRM_Act	BOOL	
FRM_Err	BOOL	
FRM_ErrID	WORD	



运动控制器右侧接 AS04AD-A，当 FRM_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，FRM_Bsy 和 FRM_Act 同时变为 TRUE，FROM 指令开始执行，当 FRM_Done 变为 TRUE 时，指令执行完成，FRM_DP 显示指令读取 CR0 的值 136，则 AS04AD-A 的版本是 1.36。

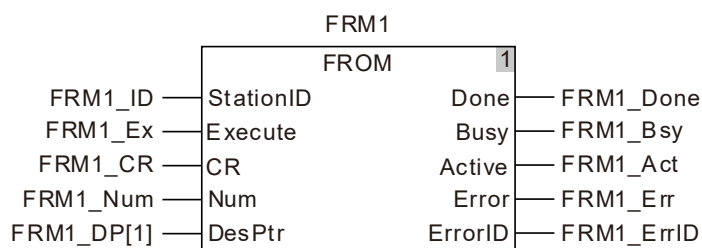


程序范例二

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
FRM1	FROM	
FRM1_ID	USINT	1
FRM1_Ex	BOOL	FALSE
FRM1_CR	UINT	2
FRM1_Num	USINT	4
FRM1_DP	Array[1..4] of INT	
FRM1_Done	BOOL	
FRM1_Bsy	BOOL	
FRM1_Act	BOOL	
FRM1_Err	BOOL	

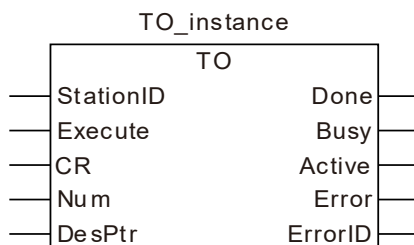
变量名	数据类型	当前值
FRM1_ErrID	WORD	



运动控制器右侧接 AS04AD-A，当 FRM1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，FRM1_Bsy 和 FRM1_Act 同时变为 TRUE，FROM 指令开始执行，当 FRM1_Done 变为 TRUE 时，指令执行完成，读取 AS04AD-A 寄存器 CR2、CR3、CR4、CR5 内的数值存放在数组 FRM1_DP 的四个元素 FRM1_DP[1]、FRM1_DP[2]、FRM1_DP[3]、FRM1_DP[4] 中。

8.16.2 TO (模块 CR 写入数据指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于给右侧模块指定的 CR 寄存器写入数据。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
StationID (模块位置)	右侧模块在主机右侧的位置	USINT	右侧模块：1~32 主机右侧第一台模块的位置为 1。 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
CR (写入 CR 的编号)	预写入模块内部寄存器 CR (Controlled Register) 起始编号。	UINT	0~模块 CR 最大值 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Num (写入 CR 笔数)	写入模块 CR 寄存器数据的笔数。	USINT	1~64 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
DesPtr (写入的数据)	指令写入到 CR 寄存器中的值	INT 或 DINT	写入的 CR 寄存器数据范围 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

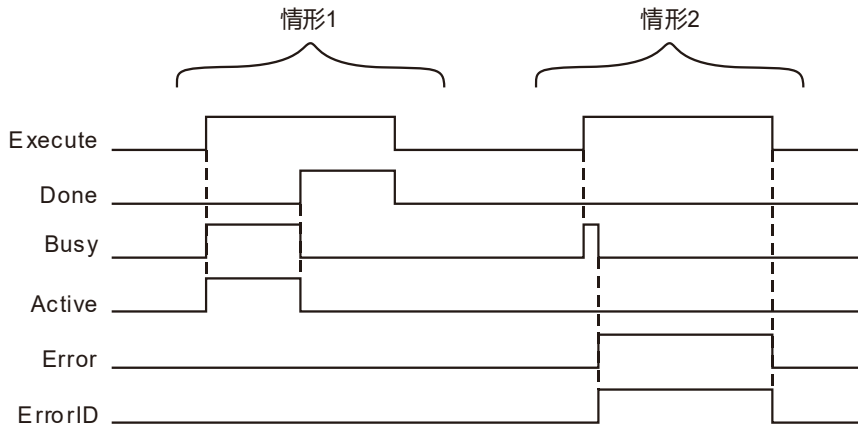
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数内容写入完成时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 FALSE
Active	◆ 当指令开始执行时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，Active 变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后，Busy 和 Active 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 由 TRUE 变为 FALSE，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，Done 由 TRUE 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后，指令有错误产生时，Error 由 FALSE 变为 TRUE，Error ID 显示相应的错误代码。当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，Error 由 TRUE 变为 FALSE，Error ID 的内容清零。

● 功能说明

此指令用于给右侧模块指定的寄存器写入数据。

右侧模块位置由 StationID 指定，右侧模块 StationID 范围是 1~32，1 表示右侧第一个扩展模块，32 表示右侧第 32 个扩展模块。若 StationID 的范围超过右侧模块指定范围时，执行该指令报错。

如果指令需要对多个 CR 写入数据，需要将引脚 DesPtr 定义为数组的第 N 个元素，执行该指令，会将数组第 N 个元素的值写入到第一个 CR 中，将数组第 N+1 个元素的值写入到第二个 CR 中，以此类推，将多笔数据写入到多个 CR 中，使用介绍可参考程序范例二。

⚠ 注意

运动控制器右侧最多可以扩展 32 台模块，右侧数字量模块不算该编号。如右侧依次连接 AS04AD-A、AS16AP11T、AS04DA-A 三个模块，则 AS04AD-A 模块的 StationID 为 1，AS16AP11T 模块的 StationID 为 2，AS04DA-A 模块的 StationID 为 3。

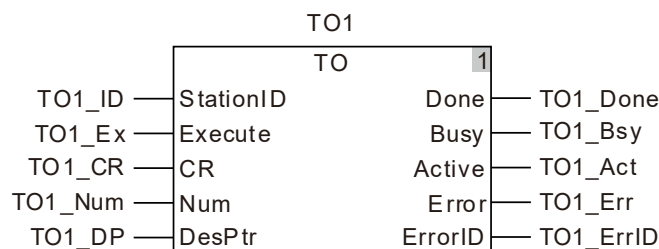


程序范例一

TO 指令执行范例如下所示：

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
TO1	TO	
TO1_ID	USINT	1
TO1_Ex	BOOL	FALSE
TO1_CR	UINT	2
TO1_Num	USINT	1
TO1_DP	INT	10
TO1_Done	BOOL	
TO1_Bsy	BOOL	
TO1_Act	BOOL	
TO1_Err	BOOL	
TO1_ErrID	WORD	



运动控制器右侧接 AS04AD-A，当 TO1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，TO1_Bsy 和 TO1_Act 同时变为 TRUE，TO 指令开始执行，当 TO1_Done 变为 TRUE 时，指令执行完成，则 AS04AD-A 的 CR2 写入值是 10。

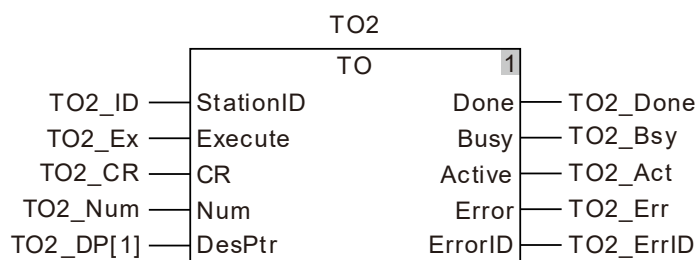


程序范例二

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
TO2	TO	
TO2_ID	USINT	1
TO2_Ex	BOOL	FALSE
TO2_CR	UINT	2
TO2_Num	USINT	4
TO2_DP	Array[1..4] of INT	
TO2_Done	BOOL	
TO2_Bsy	BOOL	
TO2_Act	BOOL	

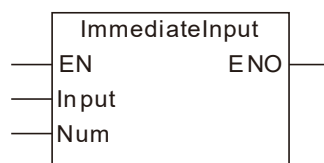
变量名	数据类型	当前值
TO2_Err	BOOL	
TO2_ErrID	WORD	



运动控制器右侧接 AS04AD-A，当 TO2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，TO2_Bsy 和 TO2_Act 同时变为 TRUE，TO 指令开始执行，当 TO2_Done 变为 TRUE 时，指令执行完成，则 AS04AD-A 的 CR2、CR3、CR4、CR5 写入值是数组 TO2_DP 四个元素 TO2_DP[1]、TO2_DP[2]、TO2_DP[3]、TO2_DP[4] 中写入的值。

8.16.3 ImmediateInput (输入点立即刷新)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于输入点立即刷新。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
Input (输入点起始点)	输入点起始点	输入	用于设置输入点起始点	0~15
Num	数量	输入	用于设置输入点立即刷新个数	1~16

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
Input										●										
Num						●														

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于将外部输入点状态刷新至%IX0.0~%IX0.7、%IX1.0~%IX1.7。若无本指令，控制器只有每次扫描程序开始时，将外部硬件输入点状态刷新至%IX0.0~%IX0.7、%IX1.0~%IX1.7一次。

本指令的Input参数0~7、8~15对应%IX0.0~%IX0.7、%IX1.0~%IX1.7，Num参数表示通过Input指定装置的连续个数。如Input的值为0，Num的值为2时，表示将外部输入点的状态刷新至%IX0.0和%IX0.1。

⚠ 注意

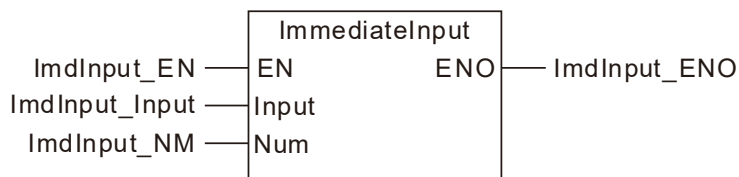
- 本指令只能用于本体输入点立即刷新，不能对扩展模块输入点立即刷新。



程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ImdInput_EN	BOOL	FALSE
ImdInput_Input	INT	2
ImdInput_NM	USINT	2
ImdInput_ENO	BOOL	

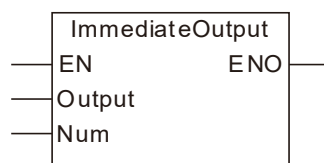


■ 程式说明

当输入变量 ImdInput_EN 为 TRUE 时，将外部硬件输入点的状态刷新至%IX0.2 和%IX0.3。

8.16.4 ImmediateOutput (输出点立即刷新)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于输出点立即刷新。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
Output (输出起始点)	输出起始点	输入	用于设置输出点为起始点	0~7
Num	数量	输入	用于设置输出点立即刷新个数	1~8

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING
Output										●										
Num						●														

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于将内部输出点%QX0.0~%QX0.7当前状态刷新至外部硬件输出点。如果无本指令，控制器在扫描程序结束后，再将内部输出点状态刷新至外部硬件输出点。%QX0.0~%QX0.7的状态由其它指令决定，本指令只是用于将%QX0.0~%QX0.7的状态刷新至外部硬件输出点，本指令不会控制%QX0.0~%QX0.7 TRUE或者FALSE。

本指令的Output参数0~7对应 %QX0.0~%QX0.7，Num参数表示通过Output指定装置的连续个数。如Output的值为0，Num的值为2时，表示将%QX0.0和%QX0.1的状态刷新至外部硬件输出点。

⚠ 注意

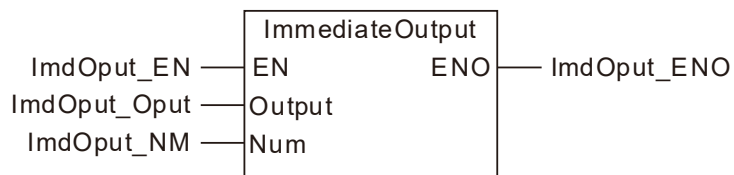
本指令只能用于本体输出点立即刷新，不能对扩展模块输出点立即刷新。



程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ImdOput_EN	BOOL	FALSE
ImdOput_Oput	INT	2
ImdOput_NM	USINT	2
ImdOput_ENO	BOOL	



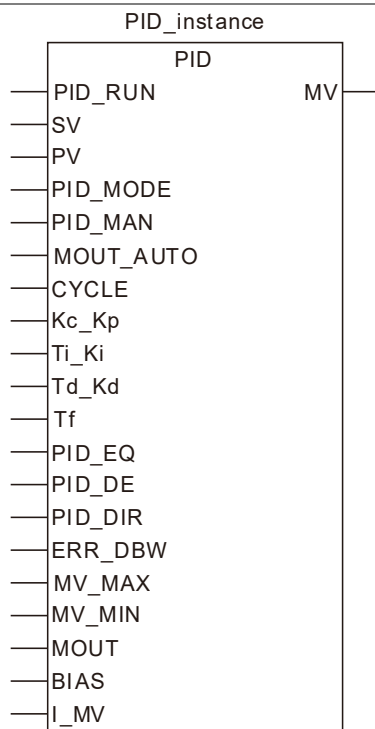
■ 程式说明

当输入变量 ImdOput_EN 为 TRUE 时，将 %QX0.2 和 %QX0.3 的状态刷新至外部硬件输出点。

8.17 PID 相关指令

8.17.1 PID (PID 运算)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于 PID 运算。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
PID_RUN	启动PID运算	输入	启动PID运算	TRUE或FALSE
SV	目标值	输入	目标值	-3.402823e+38 ~ -1.175495e-38
PV	当前值	输入	当前值	0 ~ +1.175495e-38 ~ +3.402823e+38
PID_MODE	PID控制模式	输入	0：自动控制，MV值会由当时输出的MV值开始进行自动运算。 1：自动调整参数功能，调整完毕时将自动进入自动控制模式（PID_MODE改为0），并且填入最适用的Kc_Kp、Ti_Ki、Td_Kd及Tf等参数。	0、1
PID_MAN	PID A/M模式	输入	TRUE：Manual FALSE：Auto	TRUE或FALSE

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
MOUT_AUTO	保留	输入	-	-
CYCLE	取样时间 (Ts)	输入	取样时间 (Ts)	1~40,000 (单位: ms)
Kc_Kp	比例项系数	输入	P计算值系数·如果小于0则Kc_Kp将为0。	0· +1.175495e-38 ~ +3.402823e+38
Ti_Ki	积分项系数	输入	I计算值系数·如果小于0则Ti_Ki将为0。	0· +1.175495e-38 ~ +3.402823e+38 (单位:Ti = sec; Ki = 1/sec)
Td_Kd	微分项系数	输入	D计算值系数·如果小于0则Td_Kd将为0。	0· +1.175495e-38 ~ +3.402823e+38
Tf	微分作用时间常数 (Tf)	输入	微分作用时间常数·如果小于0则Tf将为0。	(单位: sec)
PID_EQ	保留	输入	-	-
PID_DE	保留	输入	-	-
PID_DIR	PID正反向	输入	TRUE : 正向动作 (E=SV-PV) FALSE : 反向动作 (E=PV-SV)	TRUE或FALSE
ERR_DBW	偏差量 (E) 不作用范围	输入	偏差量 (E) 不作用范围	
MV_MAX	输出值 (MV) 饱和上限	输入	输出值 (MV) 饱和上限	-3.402823e+38 ~
MV_MIN	输出值 (MV) 饱和下限	输入	输出值 (MV) 饱和下限	-1.175495e-38 ·
MOUT	MV手动值	输入	MV手动值	0· +1.175495e-38 ~ +3.402823e+38
BIAS	前馈控制输出值	输入	前馈控制输出值	
I_MV	保留	输入	系统用参数·用户请勿使用	
MV	MV输出值	输出	MV值会介于MV_MAX与MV_MIN之间。	-3.402823e+38 ~ -1.175495e-38 · 0· +1.175495e-38 ~ +3.402823e+38

	布尔	位串				整数						实数		时间·日期				字符串			
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
PID_RUN	●																				
SV														●							

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
PV														●							
PID_MODE																					
PID_MAN	●																				
MOUT_UTO	●																				
CYCLE																					
Kc_Kp															●						
Ti_Ki															●						
Td_Kd															●						
Tf															●						
PID_EQ	●																				
PID_DE	●																				
PID_DIR	●																				
ERR_DBW															●						
MV_MAX															●						
MV_MIN															●						
MOUT															●						
BIAS															●						
I_MV															●						
MV															●						

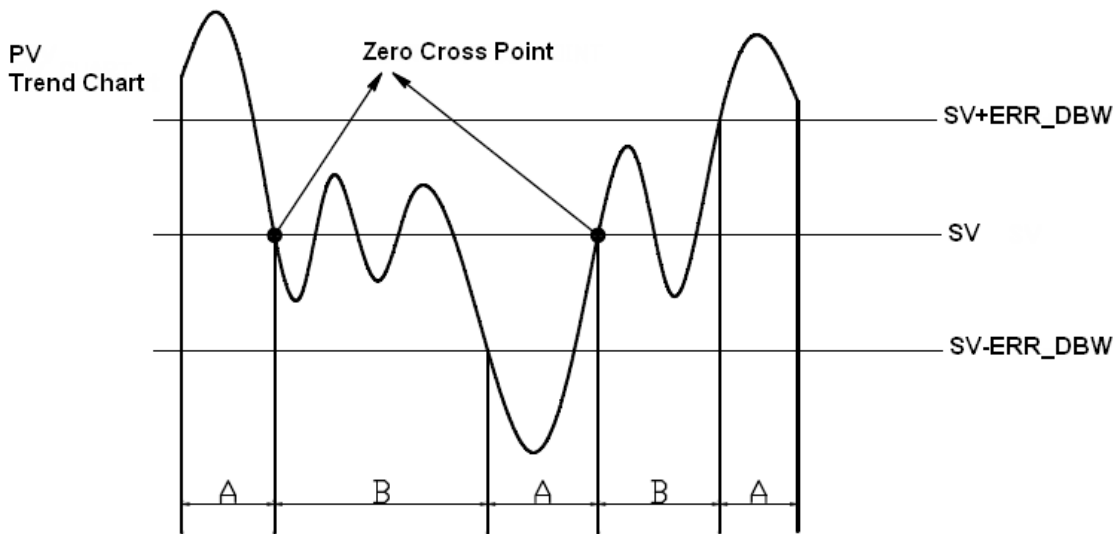
说明：1. 上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

2. PID 进阶运算控制的专用指令，当指令被主机执行时才会进行 PID 运算与处理。PID 表示“比例、积分和微分”。PID 控制在机械设备、气动设备和电子设备中具有广泛的应用。

● 功能说明

- 指令无使用次数之限制，但是 I_MV 所指定的变量不可被其它程序重复使用。
- PID 指令只能使用在周期性任务中。
- PID 只要被扫描到都会以取样时间 (CYCLE) 所设定的时间来做 PID 运算并直接输出 MV 值，并不会自动计算扫描时间是否有到达取样时间 (CYCLE) 才输出。

- PID的当前值 (PV) 在PID执行运算动作前必须是一个稳定值。如果要抓取特殊模块的输入值作PID运算时，请注意这些模块的A/D转换时间。
- 当PV值进入ERR_DBW的范围时，一开始主机仍会依照E值进行PID计算，直到PV穿过SV值时 (Zero Cross Point) 代表Cross Status成立，此时会将E值视为0代入PID计算，一直到PV值超出ERR_DBW的范围时才会恢复将E值代入PID计算，若PID_DE=True则表示使用PV值来进行微分项的计算，则在Cross Status条件成立后，PLC会将Δ PV视为0进行PID微分项的计算。(Δ PV=当前PV - 前次PV) 例如以下的PV趋势图中，A的区段主机机会依照正常的PID进行计算，而B的区段主机机会将E或Δ PV视为0进行PID计算。



➤ PID 计算公式：

当 PID_MODE 控制模式设定为 0 时，为自动控制模式。

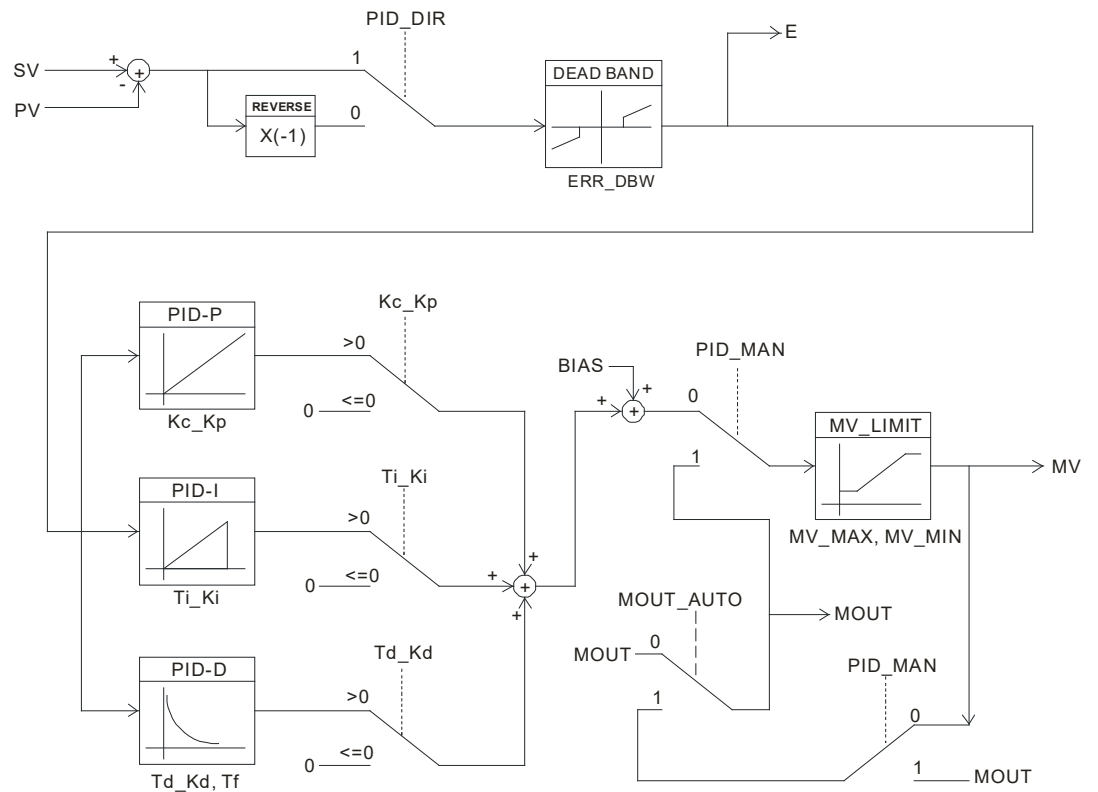
Independent Formula & Derivative of E (PID_EQ=FALSE & PID_DE=FALSE)

$$MV = K_p E + K_i \int_0^t E dt + K_d * \frac{dE}{dt} + BIAS \quad \text{其中 } E = SV - PV \text{ or } E = PV - SV$$

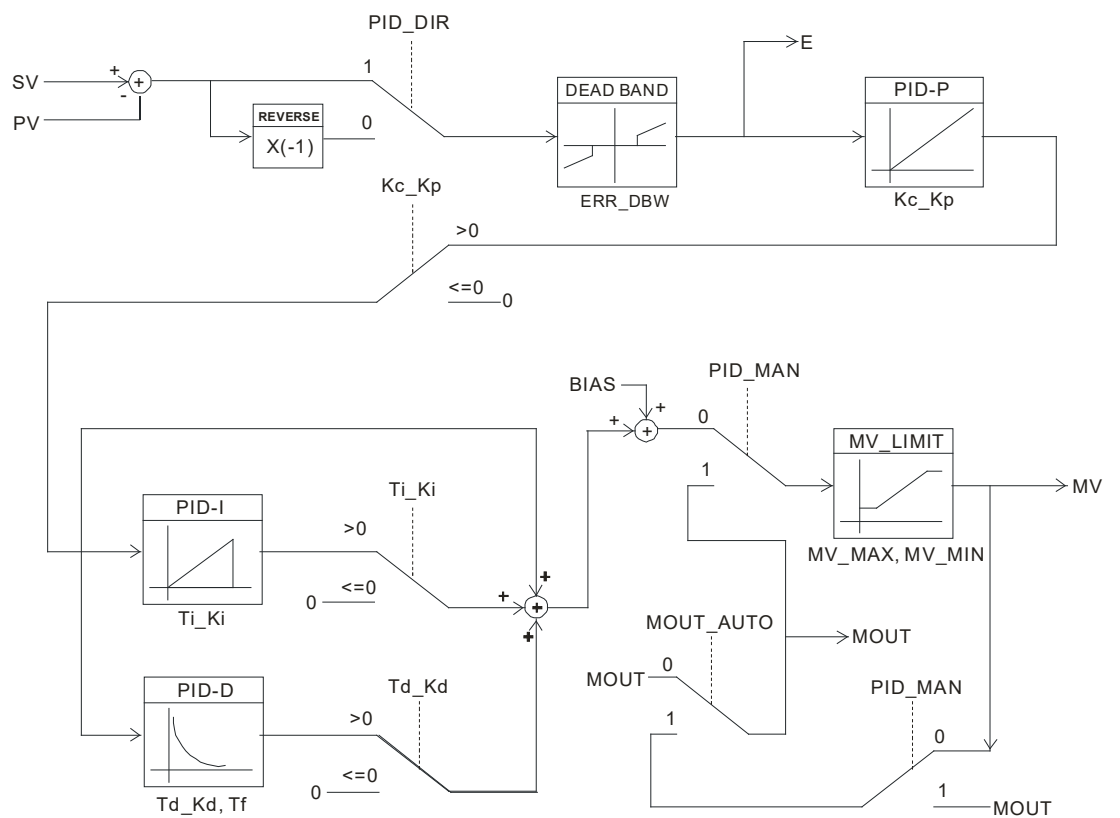
当 PID_MODE 控制模式选择为 1，为自动调整模式，当自动调整完成后，PID_MODE 会自动变成 0 转换为自动控制模式。

➤ PID 控制方块图：

PID Block Diagram (Independent)



PID Block Diagram (Dependent)



➤ 注意事项和建议：

由于可使用 PID 指令的控制环境很多，因此请适当的选取控制功能，例如：当选择自动调整参数 (PID_MODE=1) 功能时，MV 值会在 MAX / MIN 两个值之间做切换，所以请尽量勿使用于快速反应的马达控制环境中，以免造成在自动调适时系统因快速的剧烈变化，而造成对人员危险或损坏系统的现象发生。

用户于调整 Kc_Kp、Ti_Ki 及 Td_Kd 三个主要参数时 (PID_MODE=0)，请先调整 Kc_Kp 值 (依经验值设定)，而 Ti_Ki 及 Td_Kd 值先设定为 0，等到调整到大致上可控制时，再依序调整 Ti_Ki 值 (由小到大) 以及 Td_Kd 值 (由小到大)。其中 Kc_Kp 值为 1 则表示 100%，即对偏差值的增益为 1，小于 100%将对偏差值衰减，大于 100%将对偏差值放大。

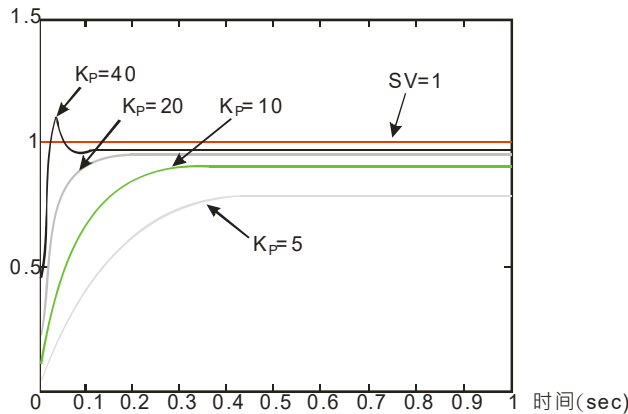
当用户选用 (PID_MODE=1) 时，建议使用具有掉电保持属性的变量来储存参数，以免自动调整过的参数因掉电后而消失。经过自动调整过的参数，并不能保证一定适用于每个控制的环境，因此用户当然可自行修改调整过的参数，不过建议最好只修改 Ti_Ki 或 Td_Kd 数值就好。

本指令动作须配合许多参数值控制，因此请勿随意设定参数值，以免造成无法控制之现象。

➤ PID 指令参数调整建议步骤说明

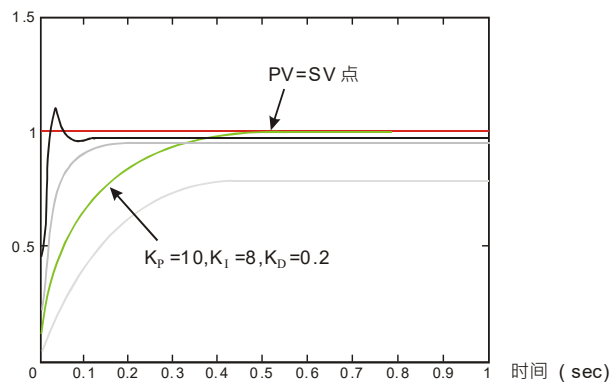
假设控制系统之受控体 $G(s)$ 的转移函数为一阶的函数 $G(s) = \frac{b}{s+a}$ (一般马达的模型均为此函数)，命令值 SV 为 1，取样时间 CYCLE 为 10ms。建议调整步骤如下：

步骤 1：首先将 K_i 及 K_d 值设为 0，接着先后分别设定 K_p 为 5、10、20 及 40，并分别记录其 SV 及 PV 状态，其结果如下图所示。



步骤 2：观察上图后得知 K_p 为 40 时，其反应会有过冲现象，因此不选用，而 K_p 为 20 时，其 PV 反应曲线接近 SV 值且不会有过冲现象，但是由于启动过快，因此输出值 MV 瞬间值会很大，所以考虑暂不选用，接着 K_p 为 10 时，其 PV 反应曲线接近 SV 值并且是比较平滑接近，因此考虑使用此值，最后 K_p 为 5 时，其反应过慢，因此也暂不考虑使用。

步骤 3：选定 K_p 为 10 后，先调整 K_i 值由小到大 (如 1、2、4 至 8)，以不超过 K_p 值为原则，然后再调整 K_d 由小到大 (如 0.01、0.05、0.1 及 0.2)，以不超过 K_p 的 10% 为原则，最后可得如下图之 PV 与 SV 的关系图。



附注：本范例仅供参考，因此用户还需依实际控制系统之状况，自行调整其适合之控制参数。



程序范例

- 使用自动调整功能控制温度
- 控制目的：利用自动调整功能计算出最佳的 PID 温度控制的参数。
- 控制说明：由于一般用户对于第一次控制的温度环境特性通常不太了解，因此可先使用自动调整功能（`PID_MODE=1`）做一初步调整，待调整完毕后，本指令将自动修改控制模式为（`PID_MODE=0`）。本实例的控制环境为烤箱。

➤ 变量和程序

1. 全局变量表

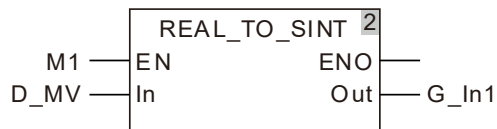
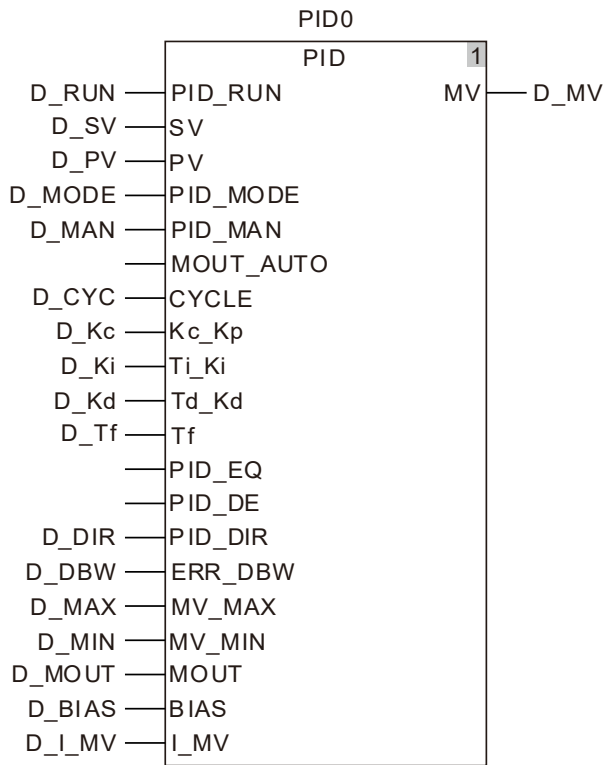
全局变量名	数据类型	当前值
M1	BOOL	FALSE
D_RUN	BOOL	
G_In1	INT	

2. 区域变量表

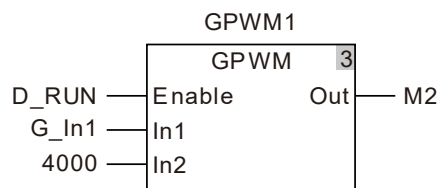
区域变量名	数据类型	当前值
PID0	PID	
D_SV	REAL	
D_PV	REAL	
D_MODE	DINT	
D_MAN	BOOL	
D_CYC	DINT	
D_Kc	REAL	
D_Ki	REAL	
D_Kd	REAL	
D_Tf	REAL	
D_DIR	BOOL	
D_DBW	REAL	
D_MAX	REAL	
D_MIN	REAL	
D_MOUT	REAL	
D_BIAS	REAL	
D_I_MV	REAL	
D_MV	REAL	

3. 程序

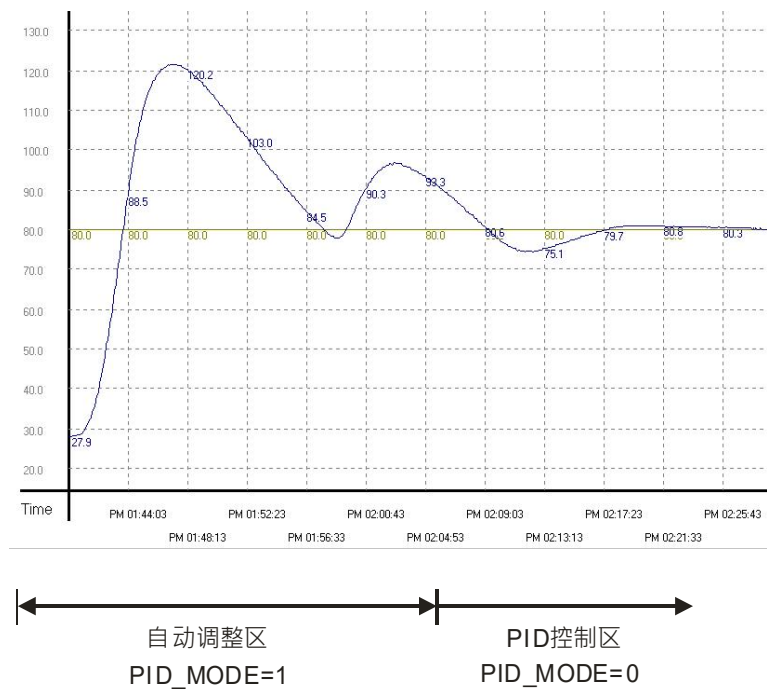
a.POU1 (Task 循环类型):



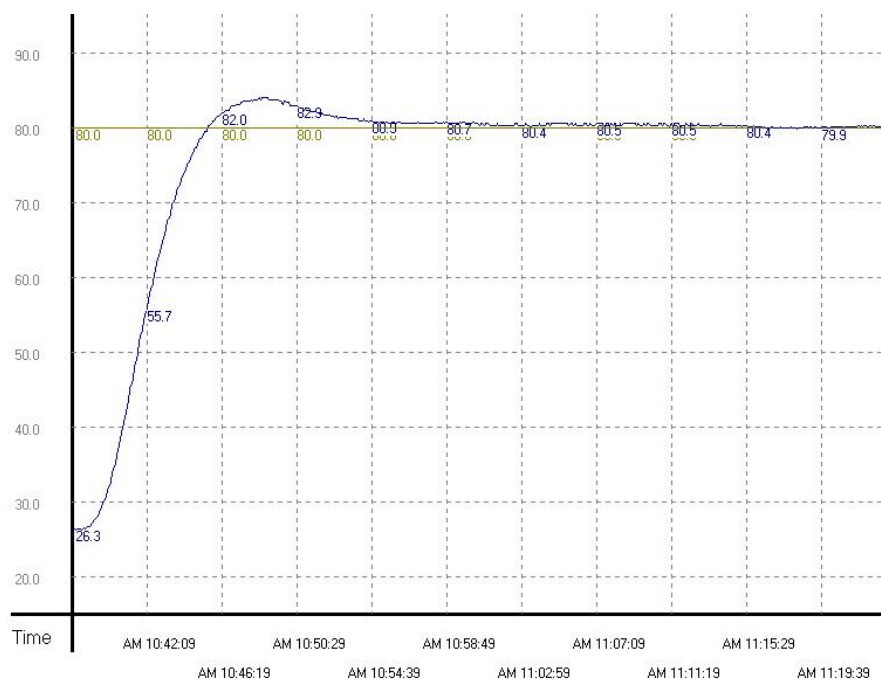
b.POU2 (Task 自由运行类型):



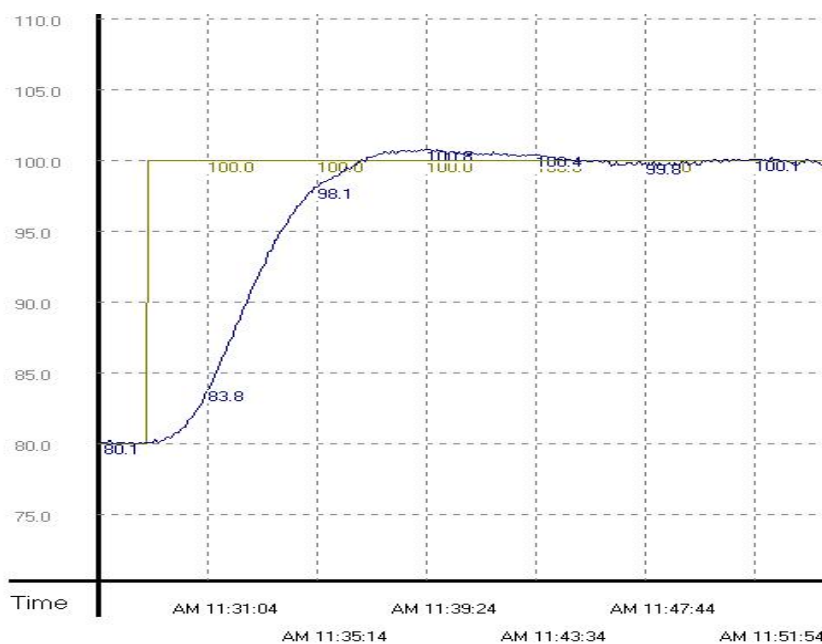
c. 自适应功能的实验结果如下所示：



d. 使用调整后参数做温度控制专用功能的实验结果如下所示：



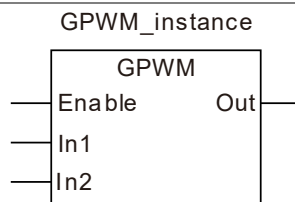
- e. 由上图可看出经过自适应后的温度控制结果还不错 而且控制时间大约只使用了 20 分钟。
接着验证目标温度由 80 度修改成 100 度，则得到的结果如下图所示：



- f. 由上图中可看出由 80 度所调整出来的参数使用到 100 度时，还是可以达到控制温度的目的，而且控制时间也不会太长。

8.17.2 GPWM(基本脉冲宽度调变)

FB/FC	说明	适用机种
FB	本指令用于脉冲输出。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
Enable	执行位	输入	当 $Enable$ 由FALSE变为TRUE时,指令开始执行	TRUE或FALSE
In1	脉冲输出宽度	输入	指令执行时,指定脉冲输出宽度 (ms)	0~32767
In2	脉冲输出周期	输入	指令执行时,指定脉冲输出周期 (ms)	1~32767
Out	脉冲输出装置	输出	脉冲输出宽度内,输出为TRUE	TRUE或FALSE

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				字符串		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	
Enable	●																				
In1										●											
In2										●											
Out	●																				

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

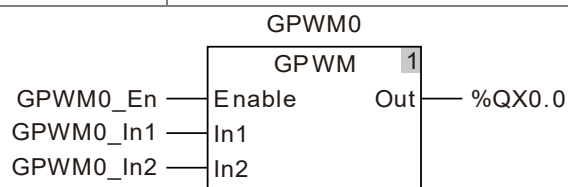
- 本指令为脉冲输出。
- 请将GPWM置于自由运行类型任务中使用,否则会产生GPWM输出不准确的情况。
- In1和In2可在GPWM指令执行时更改。
- 当 $In1 \leq 0$ 时,脉冲输出装置无输出;当 $In1 \geq In2$ 时,脉冲输出装置一直为ON。
- 本指令输出可以使用变量或任意位装置,装置说明请参考第3.1.2节“装置与数据类型说明”。



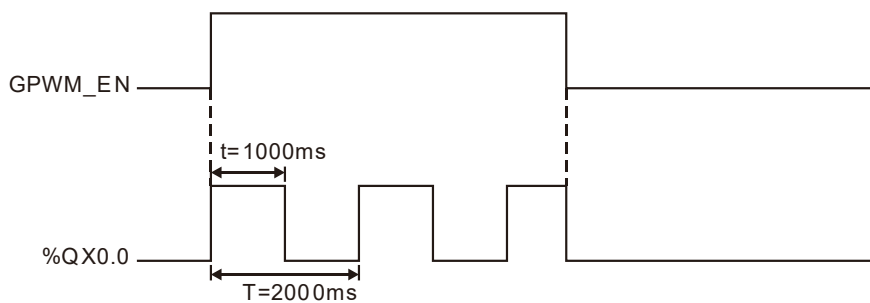
程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
GPWM0	GPWM	
GPWM0_En	BOOL	FALSE
GPWM0_In1	INT	1000
GPWM0_In2	INT	2000



■ 时序图



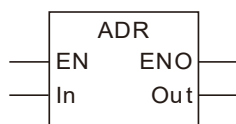
■ 补充说明：

当 GPWM_EN 为 TRUE 时，指令正常工作；当 GPWM_EN 为 FALSE 时，指令输出立即变为 FALSE。

8.18 取地址

8.18.1 ADR (取地址)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于取变量地址。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
In	输入参数	输入	指令取出地址变量的引脚	由与输入参数所连变量的数据类型决定
Out	运算结果	输出	取出引脚IN变量地址	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				字符串	指针		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	STRING	Pointer To xx	
In	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Out																						●

说明：

1. 上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量连接。
2. **Pointer To xx** 中的 xx 须和 IN 的数据类型完全一致。

● 功能说明

本指令用于取变量地址，取出变量地址。使用解指针符号^，取出存放在该地址中的数值。

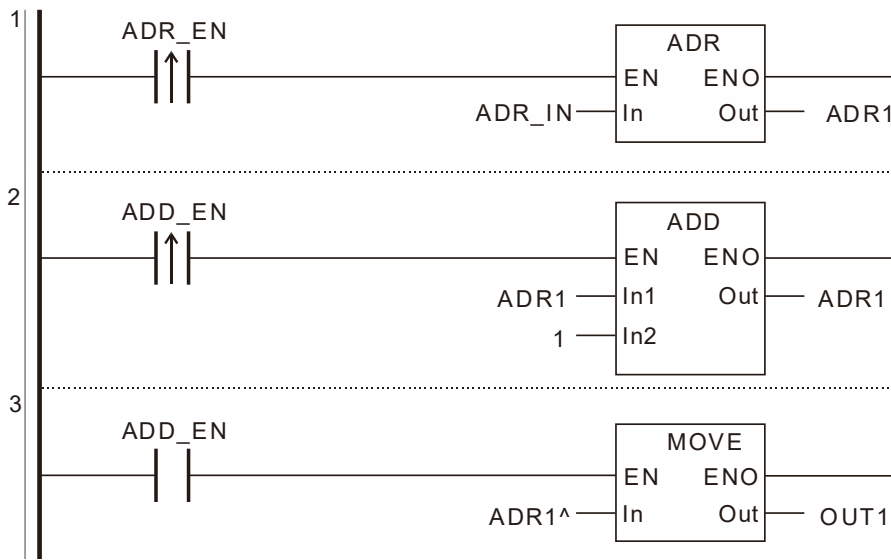


程序范例

- ADR指令用于取出输入变量ADR_In的地址放入输出变量ADR1中，因为ADR_In变量的地址为%MW0。执行ADR指令后，ADR1指向%MW0。执行ADD指令后，ADR1指向%MW1。ADR1^表示取出ADR1地址内存放的数值（此处ADR1的值为%MW1，ADR1^表示取出%MW1地址内的数值），执行MOVE指令后，%MW1地址内的数值搬移到OUT1变量内。

➤ 变量和程序

变量名	地址	数据类型
ADR_EN		BOOL
ADR_In	%MW0	INT
ADR1		POINTER TO INT
OUT1		INT

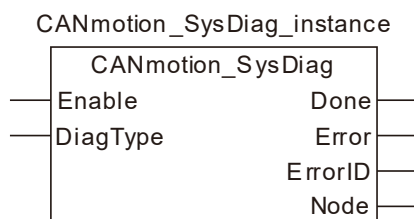


8.19 网络诊断

8.19.1 Motion 诊断

8.19.1.1 CANmotion_SysDiag (Motion 系统诊断指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于诊断 Motion 通讯口连接的所有轴状态。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当Enable由 FALSE 变 TRUE时, 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时
DiagType (诊断类型)	1: 轴是否在软件中配置; 2: 轴是否和Motion通讯口建立连接; 3: 轴是否发出紧急报文。	USINT	1,2,3	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
Node (节点)	根据输入引脚 DiagType 不同值输出所有轴对应状态。	Array[1..32] of BOOL	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行成功时	◆ 当 Enalbe 位为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当异常情况解除时

● 功能说明

此指令用于诊断 Motion 通讯口连接的从站状态 (仅 AS524C-B 运动控制器内嵌 Motion 通讯口可以使用该指令)。输出参数 Node 为 BOOL 型数组，可以输出所有轴的状态。输入参数 DiagType 值不同时，输出参数 Node 的值表示的含义不同。DiagType 的值为 1 时，Node 的值表示轴是否在软件中配置，为 TRUE 表示在软件中配置，为 FALSE 表示没有在软件中配置。DiagType 的值为 2 时，Node 的值表示轴是否和 Motion 通讯口建立连接，为 TRUE 表示建立连接，为 FALSE 表示没有建立连接。DiagType 的值为 3 时，Node 的值表示轴是否发出过紧急报文，为 TRUE 表示发出过，为 FALSE 表示没有发出过。如 DiagType 的值为 2 时，输出参数 Node 对应的变量为 a，则 1 号轴和 Motion 通讯口建立连接时，a[1]的值为 TRUE，轴 1 Motion 通讯线拔掉时，a[1]的值为 FALSE。

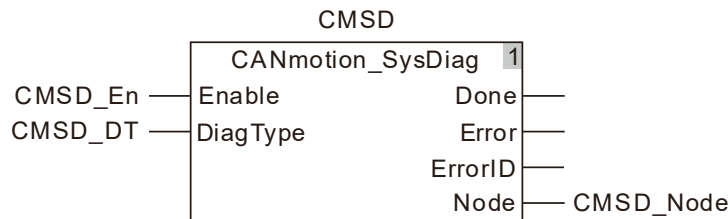


程序范例

1. 变量表

区域变量名	数据类型	初始值
CMSD	CANmotion_SysDiag	
CMSD_EN	BOOL	
CMSD_DT	USINT	2
CMSD_Node	ARRAY [1..32] OF BOOL	

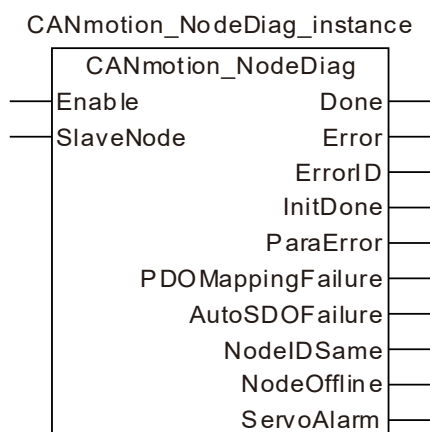
2. 程序



通过 CMSD_Node 数组成员的值可以知道对应的轴是否和控制器的 Motion 通讯口建立连接。如果 CMSD_Node[1]=1,表示 1 号轴和 Motion 通讯口已建立连接;如果 CMSD_Node[1]=0 表示 1 号轴和 Motion 通讯口未建立连接,原因可能是 Motion 通讯口和 1 号轴之间的通讯线没有连接或者通讯线插上后又拔掉。如果判断 2 号轴是否和 Motion 通讯口去建立连接,可以使用 CMSD_Node[2]的值判断,其他轴以此类推。

8.19.1.2 CANmotion_NodeDiag (Motion 轴诊断指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于诊断 Motion 通讯口连接的指定轴的状态。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当Enable由 FALSE 变 TRUE 时·执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时
SlaveNode (诊断轴轴号)	诊断轴轴号	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
InitDone (初始化完成)	该参数为 TRUE 时表示从轴初始化完成	BOOL	TRUE / FALSE
ParaError (关键参数不符)	该参数为 TRUE 时表示从轴关键参数不符	BOOL	TRUE / FALSE
PDOMappingFailure (PDO 映射失败)	该参数为 TRUE 时表示从轴 PDO 映射失败	BOOL	TRUE / FALSE
AutoSDOFailure (自动 SDO 失败)	该参数为 TRUE 时表示从轴自动 SDO 失败	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
NodeIDSame (主从站站号重复)	该参数为 TRUE 时表示主从站站号重复	BOOL	TRUE / FALSE
NodeOffLine (从轴掉线)	该参数为 TRUE 时表示从轴掉线	BOOL	TRUE / FALSE
ServoAlarm (伺服报警代码)	记录伺服报警代码	UINT	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行成功时	◆ 当 Enalbe 位为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当异常情况解除时

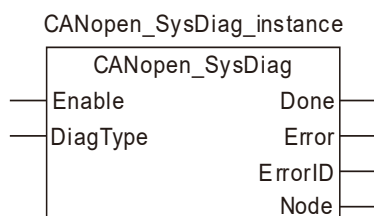
● 功能说明

此指令用于诊断 Motion 通讯口连接的指定轴的状态 (仅 AS524C-B 运动控制器内嵌 Motion 通讯口可以使用该指令)。如果软件中配置的轴不能正常使用，可以使用该指令诊断错误原因。

8.19.2 CANopen 诊断

8.19.2.1 CANopen_SysDiag (CANopen 系统诊断指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于诊断 CANopen 通讯口连接的所有从站状态。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 <i>Enable</i> 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
DiagType (诊断类型)	1 : 从站是否在软件中配置 ; 2 : 从站是否和 CANopen 通讯口建立连接 ; 3 : 从站是否发出紧急报文。	USINT	1,2,3 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
Node (节点)	根据输入引脚 <i>DiagType</i> 不同值输出所有从站对应状态。	Array[1..32] of BOOL	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行成功时	◆ 当 <i>Enable</i> 位为 FALSE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当异常情况解除时

● 功能说明

此指令用于诊断 CANopen 通讯口连接的从站状态 (仅 AS524C-B 运动控制器内嵌 CANopen 通讯口可以使用该指令)。输出参数 Node 为 BOOL 型数组，可以输出所有从站的状态。输入参数 DiagType 值不同时，输出参数 Node 的值表示的含义不同。DiagType 的值为 1 时，Node 的值表示从站是否在软件中配置，为 TRUE 表示在软件中配置，为 FALSE 表示没有在软件中配置。DiagType 的值为 2 时，Node 的值表示从站是否和 CANopen 通讯口建立连接，为 TRUE 表示建立连接，为 FALSE 表示没有建立连接。DiagType 的值为 3 时，Node 的值表示从站是否发出过紧急报文，为 TRUE 表示发出过，为 FALSE 表示没有发出过。如 DiagType 的值为 2 时，输出参数 Node 对应的变量为 a，则 1 号从站和 CANopen 通讯口建立连接时，a[1]的值为 TRUE，1 号从站 CANopen 通讯线拔掉时，a[1]的值为 FALSE。

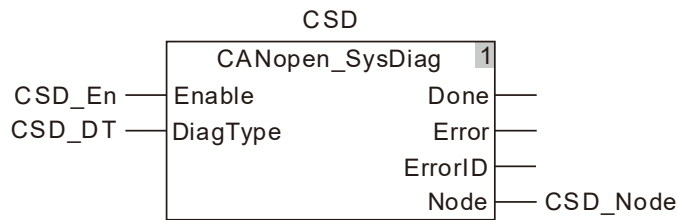


程序范例

1. 变量表

区域变量名	数据类型	当前值
CSD	CANOpen_SysDiag	
CSD_EN	BOOL	
CSD_DT	USINT	2
CSD_Node	ARRAY [1..32] OF BOOL	

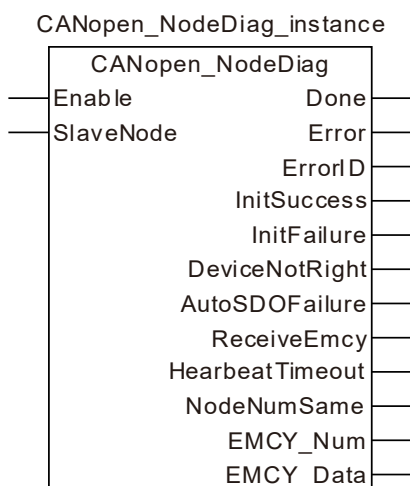
2. 程序



通过 CSD_Node 数组成员的值可以知道对应的从站是否和控制器的 CANopen 通讯口建立连接。如果 CSD_Node[1]=1,表示 1 号轴和 CANopen 通讯口已建立连接;如果 CSD_Node[1]=0 表示 1 号轴和 CANopen 通讯口未建立连接，原因可能是 CANopen 通讯口和 1 号轴之间的通讯线没有连接或者通讯线插上后又拔掉。如果判断 2 号轴是否和 CANopen 通讯口去建立连接，可以使用 CSD_Node[2]的值判断，其他从站以此类推。

8.19.2.2 CANopen_NodeDiag (CANopen 从站诊断指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于诊断 CANopen 通讯口连接的指定从站的状态。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当Enable由 FALSE 变 TRUE时, 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时
SlaveNode (诊断从站站号)		USINT	请参考第 2.2 节功能简介 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
InitSuccess (初始化成功)	该参数为 TRUE 时表示从站初始化成功	BOOL	TRUE / FALSE
InitFailure (初始化失败)	该参数为 TRUE 时表示从站初始化失败	BOOL	TRUE / FALSE
DeviceNotRight (从站设备不正确)	该参数为 TRUE 时表示从站设备不正确	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
AutoSDOFailure (自动 SDO 失败)	该参数为 TRUE 时表示从站自动 SDO 失败	BOOL	TRUE / FALSE
ReceiveEmcy (从站接收 Emergency 报文)	该参数为 TRUE 时表示从站接收 Emergency 报文	BOOL	TRUE / FALSE
HeartbeatTimeout (Heartbeat 报文超时)	该参数为 TRUE 时表示 Heartbeat 报文超时	BOOL	TRUE / FALSE
NodeNumSame (主从站站号重复)	该参数为 TRUE 时表示主从站站号重复	BOOL	TRUE / FALSE
EMCY_Num (错误报文数量)	记录控制器接收紧急报文数量。	USINT	0~5
EMCY_Data (错误报文)	记录控制器接收到从站发送的紧急报文。	ARRAY [1..5] OF CANopen_EMCY_ Type	-

● 输出参数刷新时机

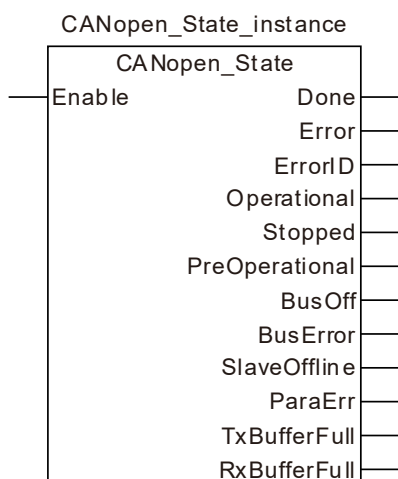
名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行成功时	◆ 当 Enalbe 位为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当异常情况解除时

● 功能说明

此指令用于诊断 CANopen 通讯口连接的指定从站的状态 (仅 AS524C-B 运动控制器内嵌 CANopen 通讯口可以使用该指令)。如果软件中配置的从站不能正常使用,可以使用该指令诊断错误原因。此指令还会记录从站发送紧急报文次数以及紧急报文信息。

8.19.2.3 CANopen_State (CANopen 主站诊断指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于诊断 CANopen 通讯口本身状态。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当Enable由 FALSE 变 TRUE时, 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
Operational (运行状态)	该输出参数为 TRUE 时表示主站处于运行状态	BOOL	TRUE / FALSE
Stopped (停止状态)	该输出参数为 TRUE 时表示主站处于停止状态	BOOL	TRUE / FALSE
PreOperational (预运行状态)	该输出参数为 TRUE 时表示主站处于预运行状态	BOOL	TRUE / FALSE
BusOff (总线断开)	该输出参数为 TRUE 时表示总线干扰过大或者网络中有不同波特率的产品。	BOOL	TRUE / FALSE
BusError (总线出错)	该输出参数为 TRUE 时表示总线出错	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
SlaveOffline (从站掉线)	该输出参数为 TRUE 时表示有从站掉线	BOOL	TRUE / FALSE
ParaError (主从站配置参数错误)	该输出参数为 TRUE 时表示主从站配置参数错误	BOOL	TRUE / FALSE
TxBufferFull (主站发送缓冲区满)	该输出参数为 TRUE 时表示主站发送缓冲区满	BOOL	TRUE / FALSE
RxBufferFull (主站接收缓冲区满)	该输出参数为 TRUE 时表示主站接收缓冲区满	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行成功时	◆ 当 Enalbe 位为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当异常情况解除时

● 功能说明

此指令用于诊断 CANopen 通讯口本身状态 (仅 AS524C-B 运动控制器内嵌 CANopen 通讯口可以使用该指令)。诊断 CANopen 通讯口本身状态及是否有从站掉线。

8.20 位偏移指令

8.20.1 GetBitOffsetValue (读取指定位的值)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将指定地址中指定位 (Bit) 的值读出至输出参数中	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
StartRegister	起始地址	输入	指定起始地址	-
Offset	位偏移数量	输入	指定以起始地址指向变量的位0 (Bit0) 为参考的偏移量	0~1023
GetBitOffsetValue	读取位的值	输出	读取位的值	TRUE / FALSE


	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				指针	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	Pointer To XX
StartRegister																				●
Offset			●				●													
GetBitOffsetValue	●																			

说明：

1. 上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。
2. 上表中的指针类型“Pointer To XX”中“XX”包含位串和整数类型。

● 功能说明

本指令用于读取指定位 (Bit) 的值，GetBitOffsetValue为读取状态的值。参数StartRegister为一个指针变量；参数Offset用于指定以起始地址StartRegister指向变量的位0(Bit0)为参考的偏移量；参数GetBitOffsetValue为指定位 (Bit) 的状态值，即TRUE / FALSE。如果Offset指定的值超过StartRegister起始地址的范围，则操作以StartRegister为起始地址对应的偏移地址，范例请参考该指令的范例说明。

 注意

本指令参数StartRegister为指针变量，需要使用ADR指令取地址。



程序范例

■ 变量和程序

变量名	装置地址	数据类型	当前值
SetBOV_EN		BOOL	
SetBOV_StartR	%MW5	UINT	
SetBOV_Offset		USINT	
GBOValue		BOOL	



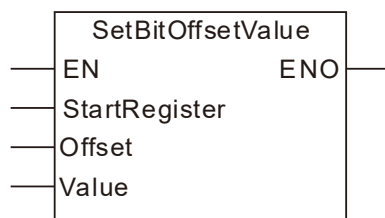
■ 程式说明

当变量 SetBOV_EN 为 TRUE 时，通过更改该指令 Offset 的值，来读取指定位 (bit) bit 的状态，说明如下：

1. 当变量 SetBOV_StartR (%MW5) 的值为 8 (2#0000,1000)，变量 SetBOV_Offset 为 3 时，变量 GBOValue 值为 TRUE (%MW5 Bit3 的值)。
2. 当变量 SetBOV_StartR 的值为 0，变量 SetBOV_Offset 为 3 时，变量 GBOValue 值为 FALSE (%MW5 Bit3 的值)。
3. 当 %MW6 的值为 8 (2#0000,1000)，变量 SetBOV_Offset 为 19 (以 StartRegister 指向变量的位 0 (Bit0) 为参考的偏移量) 时，变量 GBOValue 值为 TRUE (%MW6 Bit3 的值)。
4. 当变量 SetBOV_StartR 的值为 0，变量 SetBOV_Offset 为 19 (以 StartRegister 指向变量的位 0 (Bit0) 为参考的偏移量) 时，变量 GBOValue 值为 FALSE (%MW6 Bit3 的值)。

8.2.0.2 SetBitOffsetValue (设置指定位的值)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于将指定地址中指定位 (Bit) 的值设置为 TRUE 或者 FALSE 。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
StartRegister	起始地址	输入	指定起始地址	-
Offset	位偏移数量	输入	指定以起始地址指向变量的位0 (Bit0) 为参考的偏移量	0~1023
Value	写入值	输入	写入指定位的值	TRUE / FALSE

	布尔	位串				整数							实数		时间·日期				指针		
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	Pointer To XX	
StartRegister																					●
Offset			●				●														
Value	●																				

说明：

1. 上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。
2. 上表中的指针类型“Pointer To XX”中“XX”包含位串和整数类型。

● 功能说明

本指令用于将指定地址中指定位 (Bit) 的值设置为TRUE或者FALSE。参数StartRegister为一个指针变量；参数Offset用于指定以起始地址StartRegister指向变量的位0 (Bit0) 为参考的偏移量；参数Value为指定位 (Bit) 的设定值，即TRUE / FALSE。如可以通过该指令将StartRegister和Offset指定的位设置为TRUE或者FALSE。如果Offset指定的值超过StartRegister起始地址的范围，则操作以StartRegister为起始地址对应的偏移地址，范例请参考该指令的范例说明。

⚠ 注意

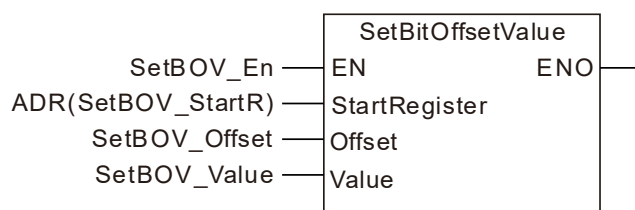
本指令参数StartRegister为指针变量，需要使用ADR指令取地址。



程序范例

■ 变量和程序

变量名	装置地址	数据类型	当前值
SetBOV_EN		BOOL	TRUE
SetBOV_StartR	%MW0	UINT	
SetBOV_Offset		UINT	
SetBOV_Value		BOOL	



■ 程式说明

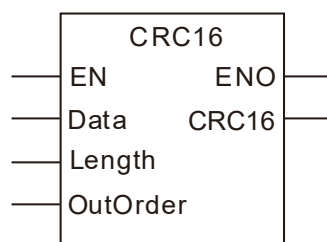
当变量 SetBOV_EN 为 TRUE 时，通过更改变量 SetBOV_Offset 和 SetBOV_Value 的值，来设置指定的位为 SetBOV_Value 的值，说明如下：

1. 当变量 SetBOV_Value 为 FALSE，变量 SetBOV_Offset 为 2 时，变量 SetBOV_StartR(%MW0) 的位 2 (Bit2) 为 FALSE。
2. 当变量 SetBOV_Value 为 TRUE，变量 SetBOV_Offset 为 2 时，变量 SetBOV_StartR(%MW0) 的位 2 (Bit2) 为 FALSE 为 TRUE。
3. 当变量 SetBOV_Value 为 FALSE，变量 SetBOV_Offset 为 16 (以 StartRegister 指向变量的位 0 (Bit0) 为参考的偏移量) 时， %MW1 的位 1 (Bit1) 为 FALSE。
4. 当变量 SetBOV_Value 为 TRUE，变量 SetBOV_Offset 为 16 (以 StartRegister 指向变量的位 0 (Bit0) 为参考的偏移量) 时， MW1 的位 1 (Bit1) 为 TRUE。

8.21 校验指令

8.21.1 CRC16 (计算 CRC 校验码)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于计算指定数据 CRC 校验码的值。	AS524C-B



● 参数


参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
Data	CRC校验数据的起始地址	输入	CRC校验数据的起始地址。可通过ADR指令(取地址)获取校验数据的起始地址	-
Length	CRC校验数据的长度	输入	运算数据的个数,从CRC校验数据的起始地址开始计算,以字节为单位	1~255
OutOrder	设定输出的校验码字节顺序	输入	当该值为FALSE时,输出校验码为低字节在前高字节在后; 当该值为TRUE时,输出校验码为高字节在前低字节在后	TRUE或FALSE
CRC16	计算的CRC校验码	输出	根据校验数据计算得到CRC校验码	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数							实数		时间·日期				指针	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	Pointer To BYTE	
Data																					●
Length							●														
OutOrder	●																				
CRC16			●																		

说明:上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于计算指定数据CRC校验码的值。本指令对输入参数Data指定起始地址的Length个数据执行CRC校验计算,计算出的校验码放在输出参数CRC16中,CRC校验码值的顺序可由OutOrder参数指定。

 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错。

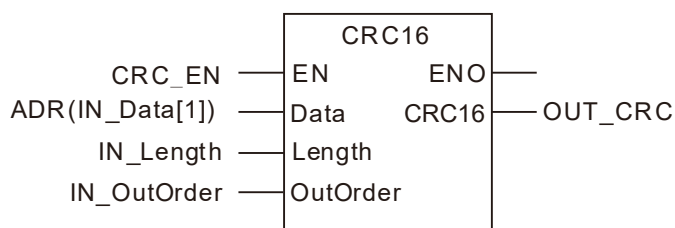


程序范例

■ 变量和程序

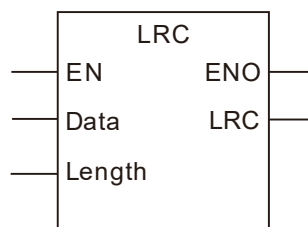
变量名	地址	数据类型	当前值
CRC_EN		BOOL	TRUE
IN_Data	%MB100	ARRAY[1..6] OF BYTE	[16#01,16#03,16#10,16#01,16#00,16#02]
IN_Length		UINT	6
IN_OutOrder		BOOL	FALSE
OUT_CRC		WORD	16#910B

- 当变量 **CRC_EN** 由 **FALSE** 变为 **TRUE** 时，**CRC** 指令对 **IN_Data** 内 6 个字节的数
据 [16#01,16#03,16#10,16#01,16#00,16#02] 进行 **CRC** 校验，校验的结果为 16#910B，放在 **OUT_CRC** 变
量内。



8.21.2 LRC (计算 LRC 校验码)

FB/FC	说明	适用机种
FC	本指令用于计算指定数据 LRC 校验码的值。	AS524C-B



● 参数

参数名称	含义	输入/输出	描述	参数取值范围
Data	LRC校验数据的起始地址	输入	LRC校验数据的起始地址。可通过ADR指令（取地址）获取校验数据的起始地址	-
Length	LRC校验数据的长度	输入	运算数据的个数，从LRC校验数据的起始地址开始计算，以字节为单位	1~255
LRC	计算的LRC校验码	输出	根据校验数据计算得到LRC校验码	由与输出参数所连变量的数据类型决定

	布尔	位串					整数						实数		时间·日期				指针	
	BOOL	BYTE	WORD	DWORD	LWORD	USINT	UINT	UDINT	ULINT	SINT	INT	DINT	LINT	REAL	LREAL	TIME	DATE	TOD	DT	Pointer To BYTE
Data																				●
Length							●													
LRC		●																		

说明：上表中的“●”表示指令参数允许与该数据类型的变量或常量连接。

● 功能说明

本指令用于计算指定数据LRC校验码的值。本指令对输入参数Data指定起始地址的Length个数据执行LRC校验计算，计算出的校验码放在输出参数LRC中。

⚠ 注意

输入变量不允许缺省，若缺省，软件在编译时将报错。

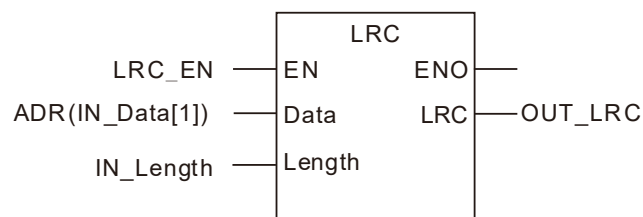


程序范例

■ 变量和程序

变量名	地址	数据类型	当前值
LRC_EN		BOOL	TRUE
IN_Data	%MB100	ARRAY[1..6] OF BYTE	[16#01,16#03,16#10,16#01,16#00,16#02]
IN_Length		UINT	6
OUT_LRC		WORD	16#E9

- 当变量 **LRC_EN** 由 FALSE 变为 TRUE 时，LRC 指令对 IN_Data 内 6 个字节的的数据 [16#01,16#03,16#10,16#01,16#00,16#02] 进行 LRC 校验，校验的结果为 16#E9，放在 OUT_LRC 变量内。



第9章 轴参数介绍

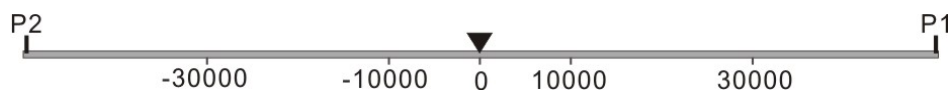
目录

9.1 轴参数详述.....	9-2
----------------	-----

9.1 轴参数详述

序号	参数名称	功能	数据类型	默认值
1	名称	轴的描述名称	STRING	-
“名称”是软件对伺服驱动器的批注文字。它没有实际的意义，只是用于命名伺服驱动器。				
2	站号	轴号，取值范围，请参考第 2.2 节 功能简介	USINT	-
“站号”是伺服驱动器所对应的 CANopen 站号。				
3	轴类型和单元	轴类型： 用以选择轴的类型（直线轴或者旋转轴）	-	直线轴
		单元：导程的单位。如用户可以在单元后填写毫米或角度等。		unit

直线轴：

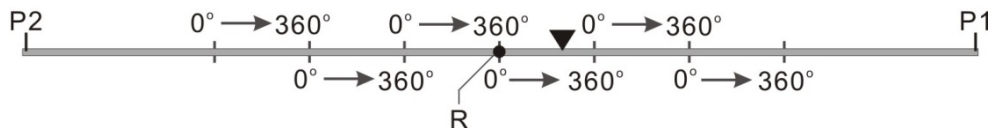
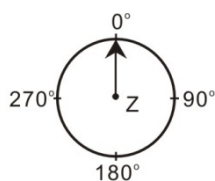


直线轴模型

直线轴模型注解：

P1	正极限
P2	反极限
▼	伺服所在的位置

旋转轴：



旋转轴模型（“模”设为 360）

旋转轴模型注解：

P1	正极限
P2	反极限
▼	伺服所在的位置

序号	参数名称	功能	数据类型	默认值
R	原点位置			
Z	伺服电机的轴心			
<p>直线轴与旋转轴的差异：</p> <p>直线轴和旋转轴的差异主要在于旋转轴以模为周期。直线轴终端执行机构的位置 500，对应旋转轴的位置为 140（模为 360 时），计算方法为 500 除以模后所得的余数。</p>				
4	模	用以平分终端执行机构实际位置的周期。	LREAL	360
5	软件限制	软件限制使能。 不勾选：软件限制轴的最大/最小位置无效； 勾选：软件限制轴的最大/最小位置有效。	BOOL	0
6	最大位置	软件限制轴的最大位置	LREAL	-
7	最小位置	软件限制轴的最小位置	LREAL	-
8	最大分辨率	伺服脉冲数最大分辨率	UDINT	1280000
9	伺服驱动器 电子齿轮比分子	和电子齿轮比分母一起设定电机转一圈需要的脉冲数	UINT	128
10	伺服驱动器 电子齿轮比分母	和电子齿轮比分子一起设定电机转一圈需要的脉冲数	UINT	1
11	脉冲数/转	伺服电机转一圈需要的脉冲数	UINT	10000
<p>电子齿轮比分子和电子齿轮比分母这两个参数互相配合，用来设置伺服驱动器的电子齿轮比。电子齿轮比用以设定伺服驱动器接收多少个脉冲伺服电机转一圈。</p> <p>伺服驱动器电机的分辨率为 1280000 脉冲/圈，假设参数 11（脉冲数/转）的值为 N，则 $N \times (\text{电子齿轮比分子} / \text{电子齿轮比分母}) = 1280000$。</p>				
12	齿轮箱的输入	与齿轮箱输出一起确定机构齿轮比	UINT	1
13	齿轮箱的输出	与齿轮箱输入一起确定机构齿轮比	UINT	1
14	导程	齿轮箱输出端转一圈对应终端执行机构移动的单元数目	UINT	10000
<p>如下图所示，齿轮箱的输入=1，齿轮箱的输出=2，表示齿轮箱输入机构转 1 圈，齿轮箱输出机构转 2 圈。机构导程表示齿轮箱输出机构转 1 圈对应“丝杠副部件”移动的单元数目。如实际齿轮箱输出转一圈“丝杠副部件”移动的距离为 1 毫米，机构导程设置为 1 时，通过相对位移运动指令走 1 个单元，“丝杠副部件”移动的距离为 1 毫米；机构导程设置为 1000 时，通过相对位移运动指令走 1 个单元，“丝杠副部件”移动的距离为 1/1000 毫米。运动控制指令、G 代码、电子凸轮中位置的单位都为单元。</p>				

序号	参数名称	功能	数据类型	默认值																														
<p>如上所述，设置机构导程为 1，则下图所示的相对位移指令执行后，丝杠副部件会走 50 毫米，速度为 1 毫米/秒，加速度为 2 毫米/ s²，加速度的变化率为 1 毫米/ s³。</p> <p>变量和程序</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>变量名称</th> <th>数据类型</th> <th>初始值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rel</td> <td>MC_MoveRelative</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rel_Ex</td> <td>BOOL</td> <td>FALSE</td> </tr> <tr> <td>Rel_BM</td> <td>MC_Buffer_Mode</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Rel_Done</td> <td>BOOL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rel_Bsy</td> <td>BOOL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rel_Act</td> <td>BOOL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rel_Abt</td> <td>BOOL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rel_Err</td> <td>BOOL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rel_ErrID</td> <td>WORD</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: center;"> <p>Rel</p> </div>					变量名称	数据类型	初始值	Rel	MC_MoveRelative		Rel_Ex	BOOL	FALSE	Rel_BM	MC_Buffer_Mode	0	Rel_Done	BOOL		Rel_Bsy	BOOL		Rel_Act	BOOL		Rel_Abt	BOOL		Rel_Err	BOOL		Rel_ErrID	WORD	
变量名称	数据类型	初始值																																
Rel	MC_MoveRelative																																	
Rel_Ex	BOOL	FALSE																																
Rel_BM	MC_Buffer_Mode	0																																
Rel_Done	BOOL																																	
Rel_Bsy	BOOL																																	
Rel_Act	BOOL																																	
Rel_Abt	BOOL																																	
Rel_Err	BOOL																																	
Rel_ErrID	WORD																																	
15	原点回归	设置伺服驱动器原点回归模式，取值范围 1~35。详细说明参考附录	UINT	1																														
16	速度 1	原点回归开始到找到原点开关的速度。单位：转/分钟。数值范围：1~2000 转/分钟。	UDINT	20																														
	速度 2	找到原点开关后到机械原点的速度，单位：转/分钟。数值范围：1~500 转/分钟。	UDINT	10																														

第10章 运动控制功能

目录

10.1	EN 和 ENO 说明.....	10-2
10.2	速度、加速度、加速度的变化率之间的关系.....	10-2
10.3	BufferMode 功能介绍	10-4
10.4	状态机	10-30

运动控制器是遵循 CANopen DSP402 运动控制协议进行开发的运动控制器，需要使用作为功能块定义的运动控制指令。

MC 功能模块的运动控制指令是以 PLCopen 的运动控制功能块的技术规格作为基础的。

下面将介绍一些在使用运动控制指令时必须了解的内容。

10.1 EN 和 ENO 说明

当用户使用的指令带有 EN 和 ENO 时，若 EN 引脚的参数值为 FALSE (0)，那么指令定义的功能将不会被执行，指令的输出引脚输出值不会被刷新。相反，若指令定义的 EN 引脚参数值为 TRUE (1)，那么指令定义的功能将会被执行，指令输出引脚的值也会被刷新。

ENO 引脚输出和 EN 引脚的输入保持一致，EN 引脚为 TRUE，ENO 引脚同时变为 TRUE；EN 引脚为 FALSE，ENO 引脚同时变为 FALSE。

当指令为功能块 (FB) 时，如果功能块 (FB) 执行后，EN 由 TRUE 变为 FALSE，该功能块 (FB) 仍继续执行，只是该功能块 (FB) 输出引脚的值不会被刷新。

10.2 速度、加速度、加速度的变化率之间的关系

运动控制器使用的是二次曲线加减速方式，这种加减速方式速度波形为 S 型，可以有效减少机械冲击。这在使用运动控制指令时，至少需要指定速度 v 、加速度 Acc 或减速度 Dec 和加速度的变化率 $Jerk$ 。

速度：表示轴执行过程中最大的速度量，单位是“单元/秒”。

加速度：表示轴执行过程中最大的加速度量，单位是“单元/秒²”。

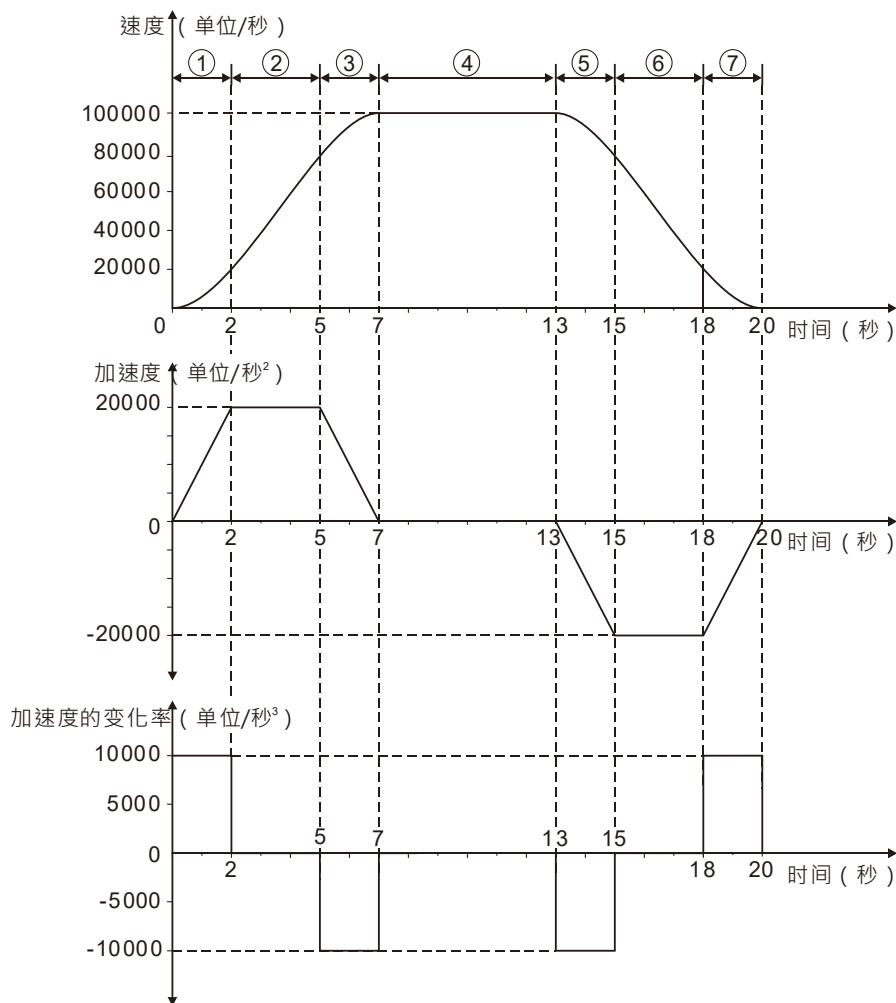
加速度的变化率：表示轴执行过程中最大的加（减）速度的变化比率，也有称为“加加速度”，单位是“单元/秒³”。在指令中可以指定“Jerk”的值，在轴加速和减速过程中都使用指令中指定的“Jerk”值。更改“Jerk”的值，可以改善速度的平滑性。

- 速度、加（减）速度和加速度的变化率之间的关系如下：

$$Acc (Dec) = \frac{dv}{dt}$$

$$Jerk = \frac{dAcc}{dt}$$

即加（减）速度是单位时间内速度的变化量；加速度的变化率是单位时间内加速度的变化量。这里使用一个相对位移指令来进一步表示这三者之间的关系，相对位移指令位移距离为 1300000 单元，速度为 100000 单元/秒，加速度为 20000 单元/秒²，加速度的变化率为 10000 单元/秒³，下图为这三者之间的关系。



● 速度、加速度和加速度的变化率关系图说明如下：

阶段	时间(秒)	加速度的变化率	加速度(减速度)	速度	运动类型
1	0~2	固定为 10000 单元/秒 ³	加速度增大到 20000 单元/秒 ²	速度增大	加速度增加的加速运动
2	2~5	固定为 0 单元/秒 ³	加速度维持不变为 20000 单元/秒 ²	速度增大	加速度恒定的加速运动
3	5~7	固定为 -10000 单元/秒 ³	加速度减小到 0 单元/秒 ²	速度增大到 100000 单元/秒	加速度减小的加速运动
4	7~13	固定为 0 单元/秒 ³	加速度此阶段已经减为 0 单元/秒 ² , 维持不变	速度不变, 为 100000 单元/秒	匀速运动
5	13~15	固定为 -10000 单元/秒 ³	减速度增大到 20000 单元/秒 ²	速度减小	减速度增大的减速运动
6	15~18	固定为 0 单元/秒 ³	减速度已经增大到 20000 单元/秒 ² , 维持不变	速度减小	减速度恒定的减速运动
7	18~20	固定为 10000 单元/秒 ³	减速度减小到 0 单元/秒 ²	速度减小到 0	减速度减小的减速运动

10.3 BufferMode 功能介绍

对于同一轴，当有运动指令控制轴在运动过程中，可以启动其它运动指令，前后两个运动指令进行交接时，有 6 种模式可供选择的交接模式，交接模式可以根据后一个运动指令的 BufferMode 引脚参数设置来选择。

BufferMode (交接模式) 相关术语的含义如下：

1. 当前指令：当前控制轴的运动指令
2. 交接指令：等待执行的指令
3. 交接速度：当前指令切换到交接指令时的速度
4. 目标速度：指令中的 Velocity 引脚参数
5. 目标位置：位移相关指令中 Position 或 Distance 引脚参数

● 6 种交接模式

交接模式	动作说明
0：mcAborting (打断)	立即打断当前指令的动作并执行交接指令的动作
1：mcBuffered (等待)	等待当前指令的动作正常执行结束后，并立即执行交接指令的动作
2：mcBlendingLow (以低速交接)	等待当前指令的目标位置到达后，并立即执行交接指令的动作；交接速度为当前指令与交接指令中较低的目标速度。
3：mcBlendingPrevious (以前一指令的速度交接)	等待当前指令的目标位置到达后，并立即执行交接指令的动作；交接速度为当前指令的目标速度。
4：mcBlendingNext (以后一指令的速度交接)	等待当前指令的目标位置到达后，并立即执行交接指令的动作；交接速度为交接指令的目标速度。
5：mcBlendingHigh (以高速交接)	等待当前指令的目标位置到达后，并立即执行交接指令的动作；交接速度为当前指令与交接指令中较高的目标速度。

注意：

1. 同一个轴只支持一级交接，如果进行多级交接，则指令会报 Error。
例如：当指令 2 和指令 3 BufferMode 参数不为 mcAborting，指令 2 (交接指令) 交接指令 1 (当前指令)，指令 1 还未执行完时，再用指令 3 去交接指令 2，指令 3 会报 Error。若指令 3 的 BufferMode 参数为 mcAborting，则会立即打断指令 1 和指令 2，并立即执行指令 3。
2. MC_MoveSuperimposed 指令单独控制轴时，再执行交接指令 (除 MC_MoveAdditive) 且无论 BufferMode 选择何种交接模式都打断 MC_MoveSuperimposed 指令；当前指令和 MC_MoveSuperimposed 或 MC_HaltSuperimposed 指令共同控制轴，再执行其它的运动指令时，若 BufferMode=mcAborting，则前面所有的指令都被打断，若 BufferMode=mcBuffered、mcBlendingLow、mcBlendingPrevious、mcBlendingNext、mcBlendingHigh，当前指令与交接指令按照设置的 BufferMode 交接模式进行交接，而不会对 MC_MoveSuperimposed 或 MC_HaltSuperimposed 指令有任何影响。

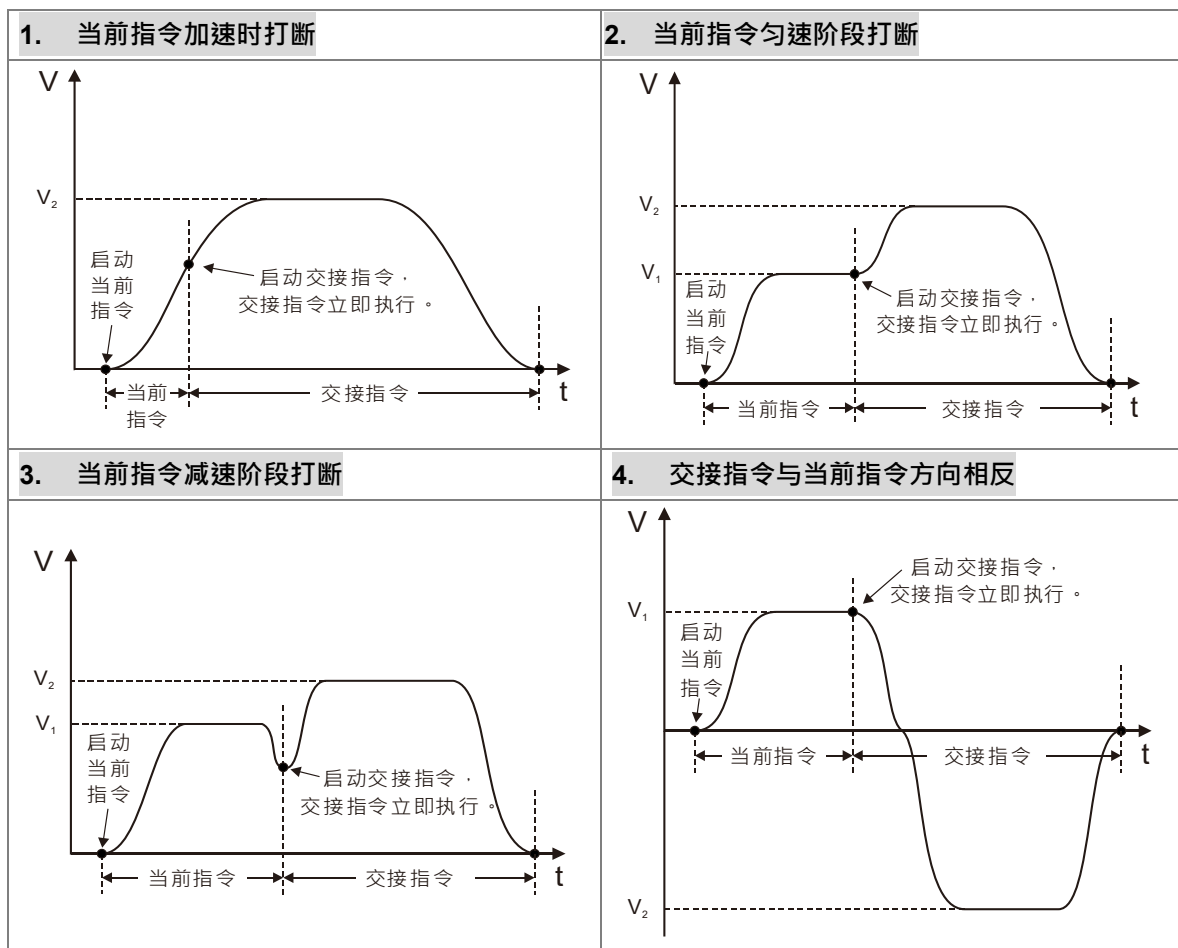


程序范例

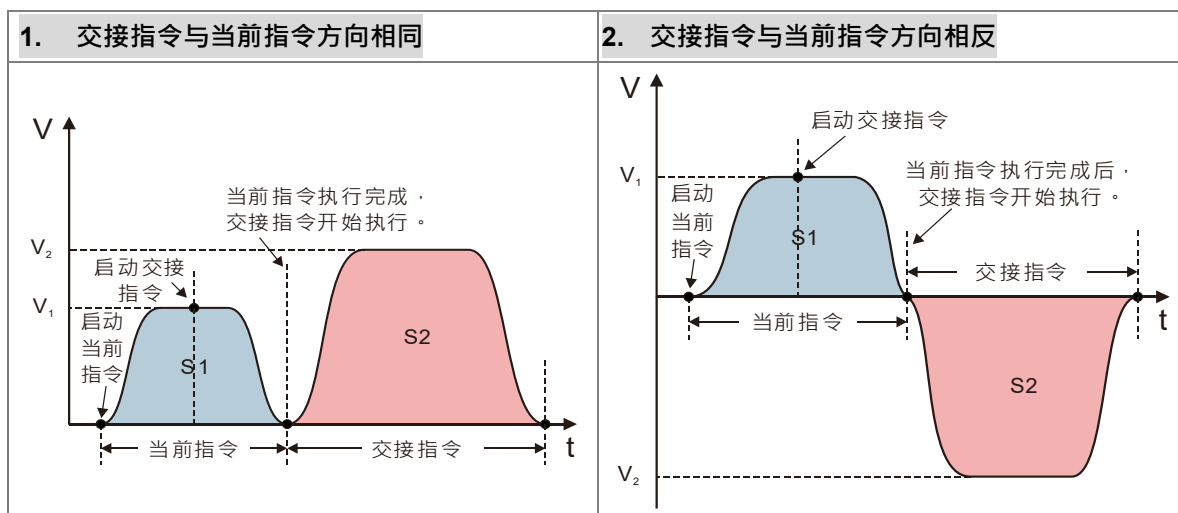
用两个相对位移指令来简单说明一下

第一个相对位移指令速度最大是 v_1 ，位移量为 S_1 ，第二个相对位移指令速度最大是 v_2 ，位移量是 S_2 。改变第二个位移指令的 BufferMode 使得这两个指令有不同的交接过程，如下说明：

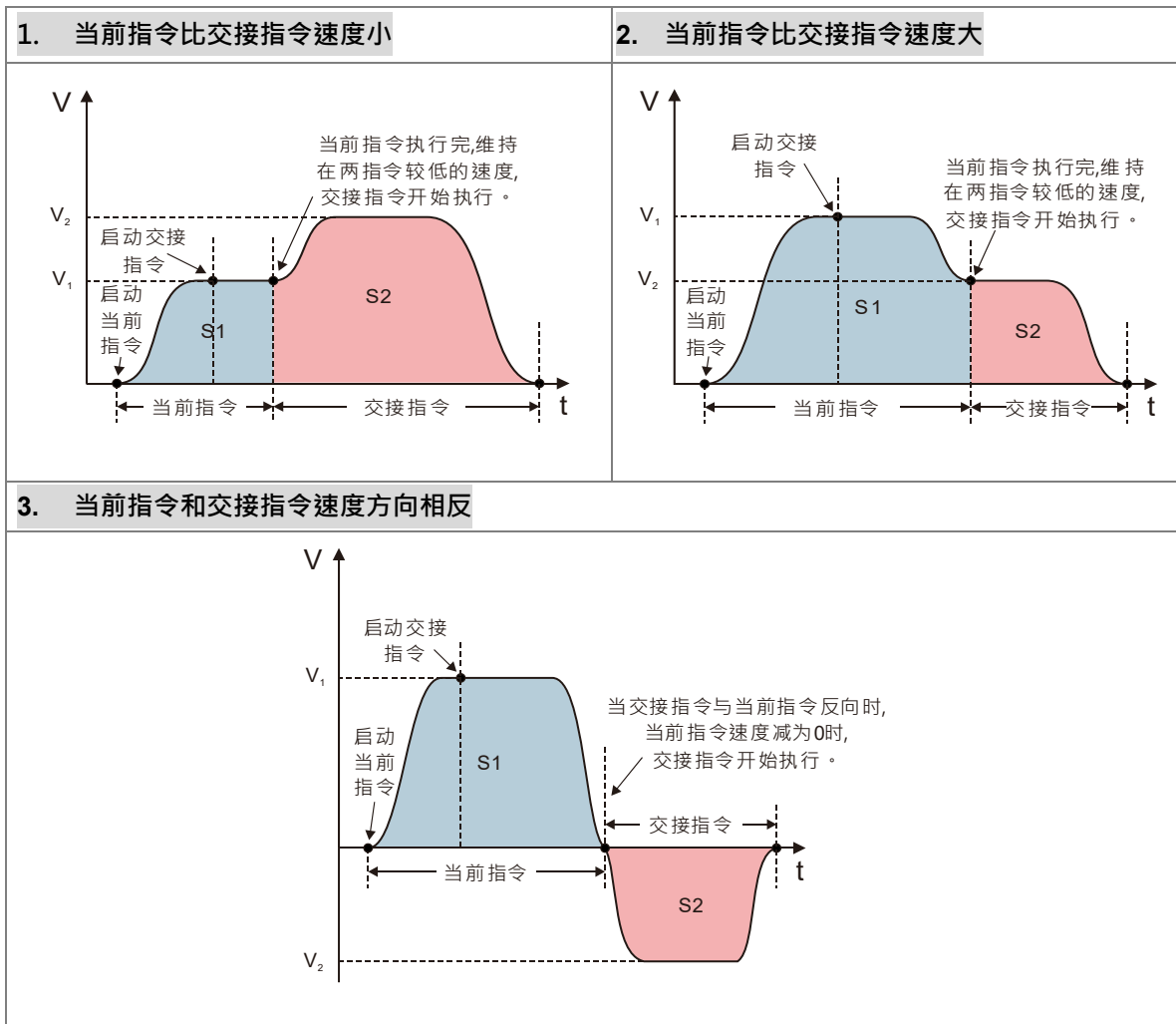
- 打断 Buffermode=mcAborting，举例说明四种情况，分别如下：



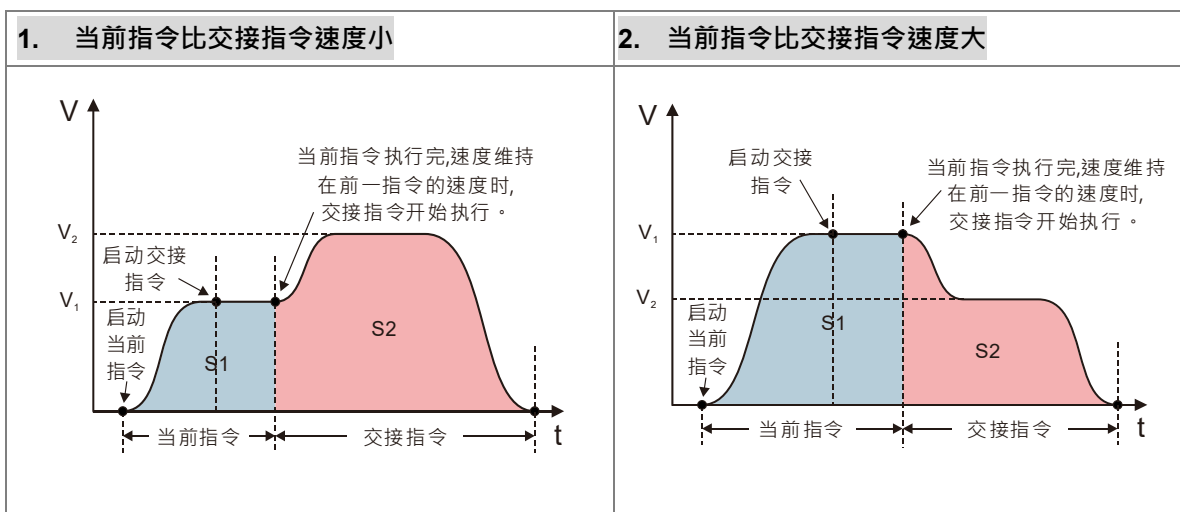
- 等待 Buffermode=mcBuffered，举例说明二种情况，分别如下：



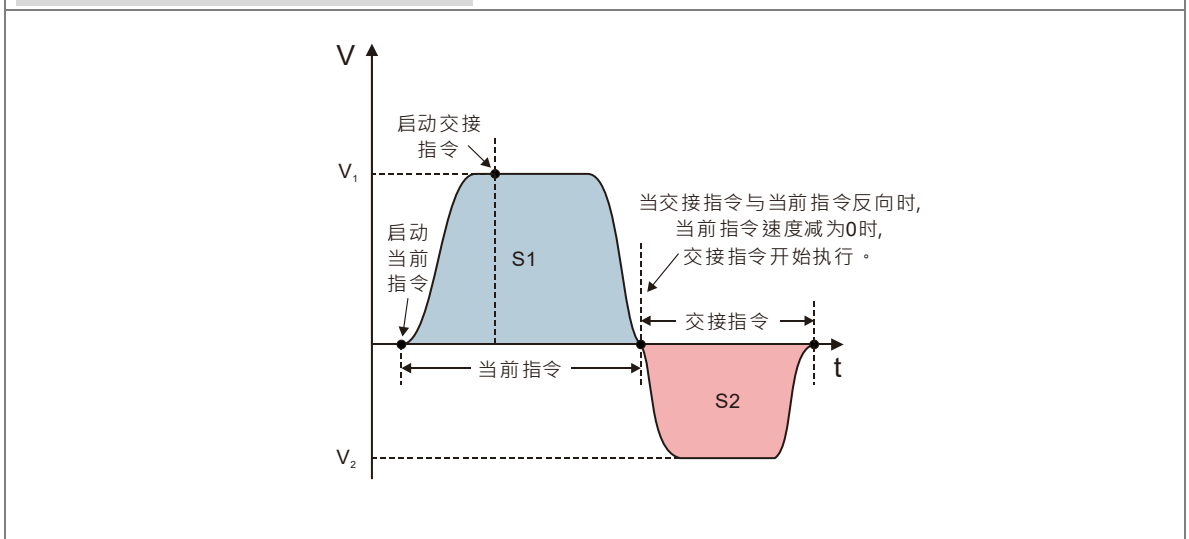
■ 低速交接 Buffermode=mcBlendingLow，举例说明三种情况，分别如下：



■ 以前一指令速度交接 Buffermode=mcBlendingPrevious，举例说明三种情况，分别如下：

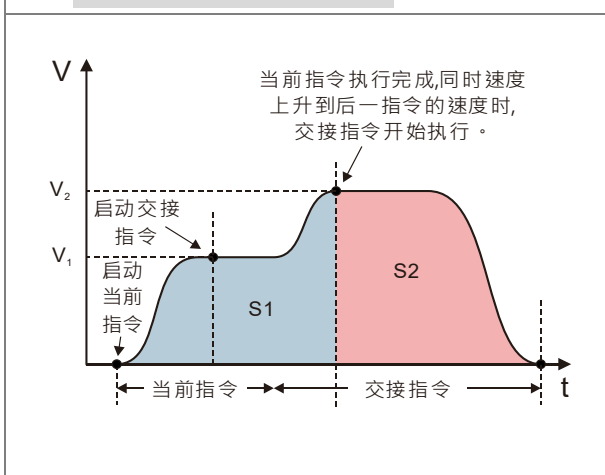


3. 当前指令和交接指令速度方向相反

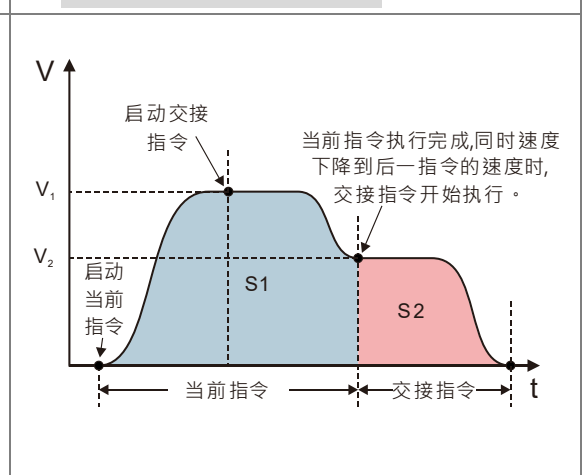


■ 以后一指令速度交接 Buffermode=mcBlendingNext，举例说明三种情况，分别如下：

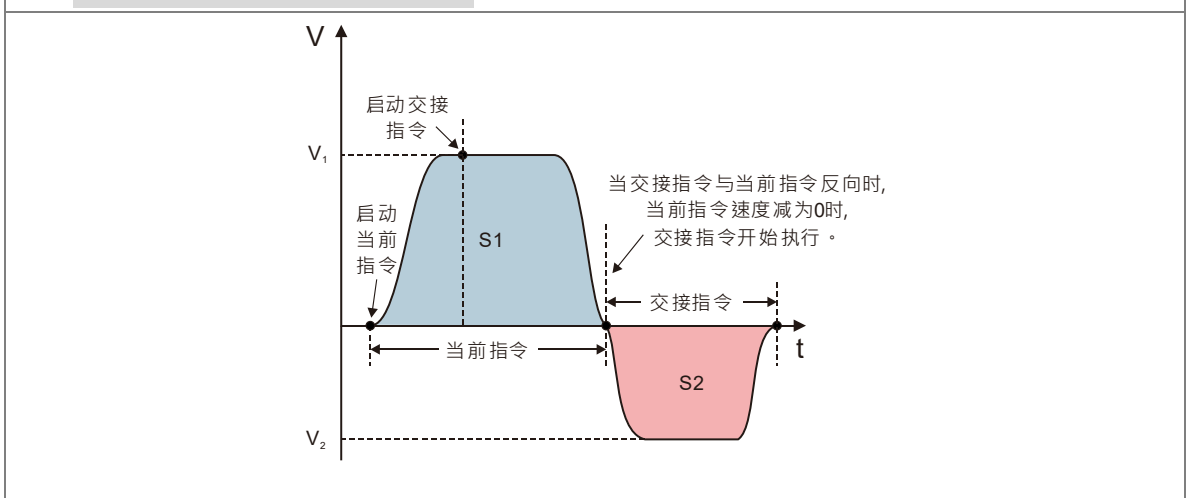
1. 当前指令比交接指令速度小



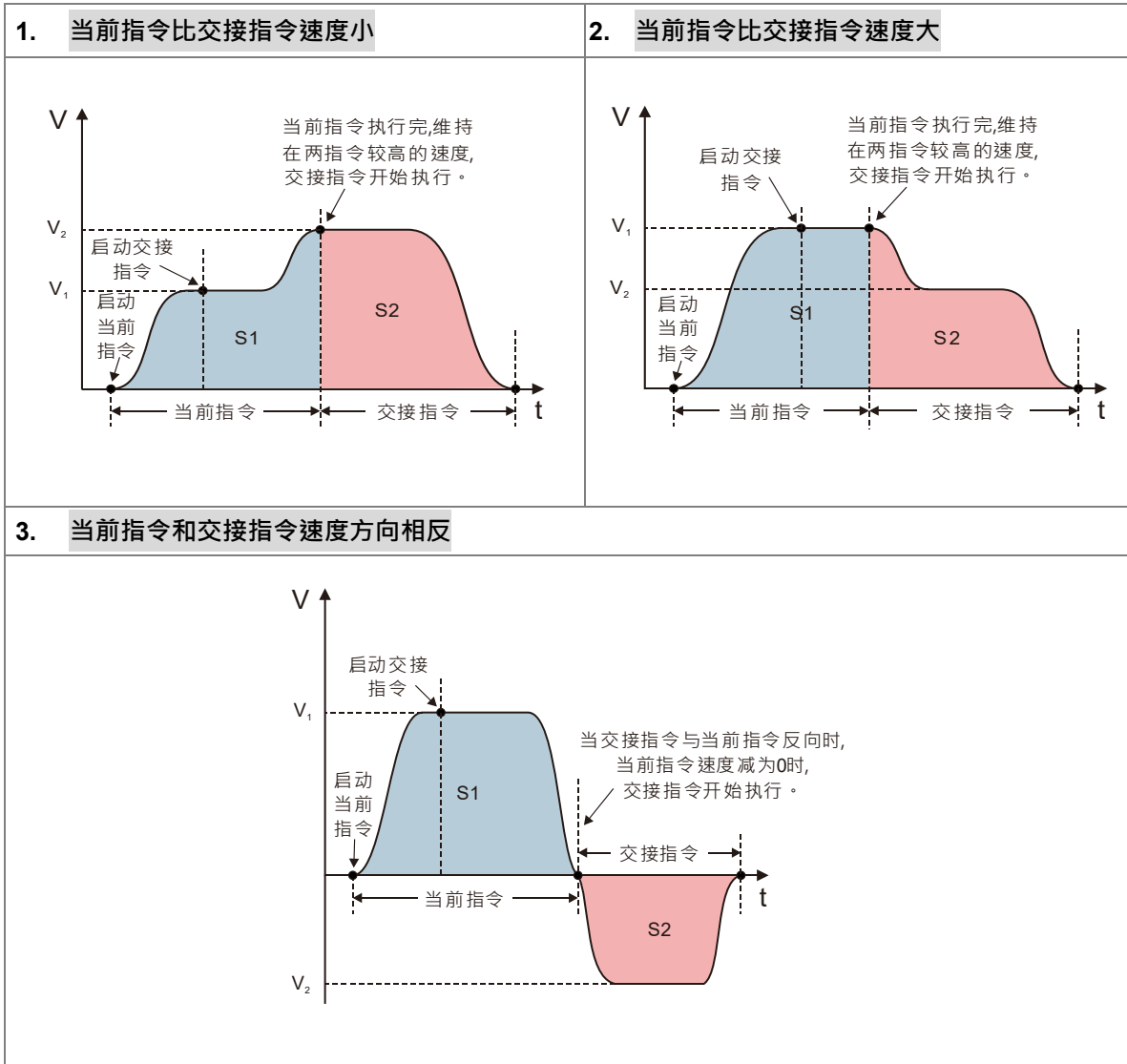
2. 当前指令比交接指令速度大



3. 当前指令和交接指令速度方向相反



■ 以高速交接 Buffermode=mcBlendingHigh，举例说明三种情况，分别如下：



● 各指令支持的交接模式

当前指令和交接指令交接模式通过设置交接指令的 BufferMode 引脚参数来进行选择，交接指令的 BufferMode 引脚能够设置的值由当前指令所支持的交接模式进行选择，当前指令的 BufferMode 引脚参数是无效的。

例如：MC_MoveRelative 指令的交接模式支持 mcAborting、mcBuffered、mcBlendingLow、

mcBlendingPrevious、mcBlendingNext、mcBlendingHigh，MC_MoveVelocity 指令的交接模式支持 mcAborting 和 mcBuffered。

情况1: 若 MC_MoveRelative 指令为当前指令，MC_MoveVelocity 指令为交接指令，则 MC_MoveVelocity 指令的 BufferMode 引脚可以选择的交接模式为 mcAborting、mcBuffered、mcBlendingLow、mcBlendingPrevious、mcBlendingNext、mcBlendingHigh。

情况2: 若 MC_MoveVelocity 指令为当前指令，MC_MoveRelative 指令为交接指令，则 MC_MoveRelative 指令的 BufferMode 引脚可以选择的交接模式为 mcAborting 和 mcBuffered。

根据当前指令，交接指令可以选择的 BufferMode (交接模式) 列表如下：

当前指令	交接指令可以选择的 BufferMode (交接模式)
MC_MoveAbsolute	【 mcAborting、mcBuffered、mcBlendingLow、mcBlendingPrevious、mcBlendingNext、mcBlendingHigh】*1
MC_MoveRelative	【 mcAborting、mcBuffered、mcBlendingLow、mcBlendingPrevious、mcBlendingNext、mcBlendingHigh】*1
MC_MoveAdditive	【 mcAborting、mcBuffered、mcBlendingLow、mcBlendingPrevious、mcBlendingNext、mcBlendingHigh】*1
MC_MoveSuperimposed	mcAborting
MC_HaltSuperimposed	mcAborting
MC_MoveVelocity	mcAborting、mcBuffered
MC_Home	只有 MC_Stop 指令可以打断 MC_Home 指令
MC_Halt	mcAborting、mcBuffered
MC_GearIn	mcAborting、mcBuffered
MC_GearOut	mcAborting、mcBuffered
MC_CombineAxes	mcAborting、mcBuffered
MC_CamIn	mcAborting、mcBuffered
MC_CamOut	mcAborting、mcBuffered

*1：交接指令为 MC_GearIn、MC_CamIn、MC_CombineAxes 时，BufferMode 只能选择 mcAborting 和 mcBuffered。

当前指令是否执行完成要看各个指令的完成位进行判断，完成位为 TRUE 表示该指令执行完成，并且开始执行 Buffer 指令。下表即说明各个指令的完成位是哪一个，便于在选择 BufferMode 模式时进行判断。

指令名	是否是交接指令	是否可以跟随一个交接指令	完成位
MC_Home	否	否	Done
MC_Stop	否	否	Done
MC_Halt	是	是	Done
MC_MoveAbsolute	是	是	Done
MC_MoveRelative	是	是	Done
MC_MoveAdditive	是	是	Done
MC_MoveSuperimposed	否	否	——
MC_HaltSuperimposed	否	否	——
MC_MoveVelocity	是	是	InVelocity
MC_CamIn	是	是	EndOfProfile
MC_CamOut	否	是	Done
MC_GearIn	是	是	InGear
MC_GearOut	否	是	Done

指令名	是否是交接指令	是否可以跟随一个交接指令	完成位
MC_CombineAxes	是	是	InSync

● **BufferMode (交接模式) 范例**

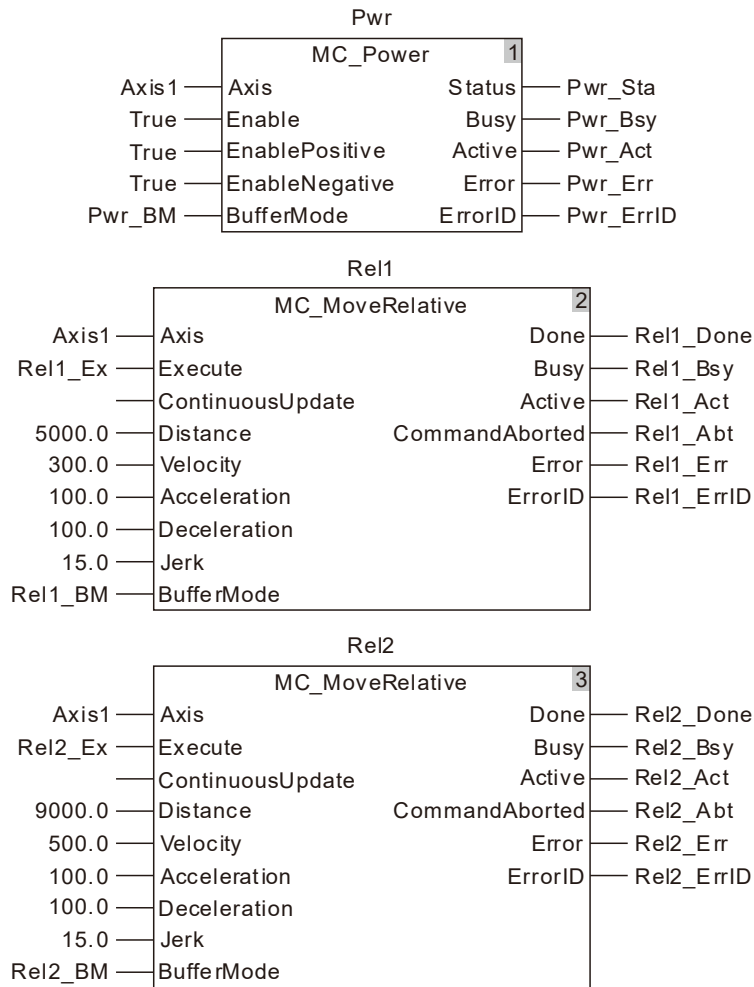


程序范例一

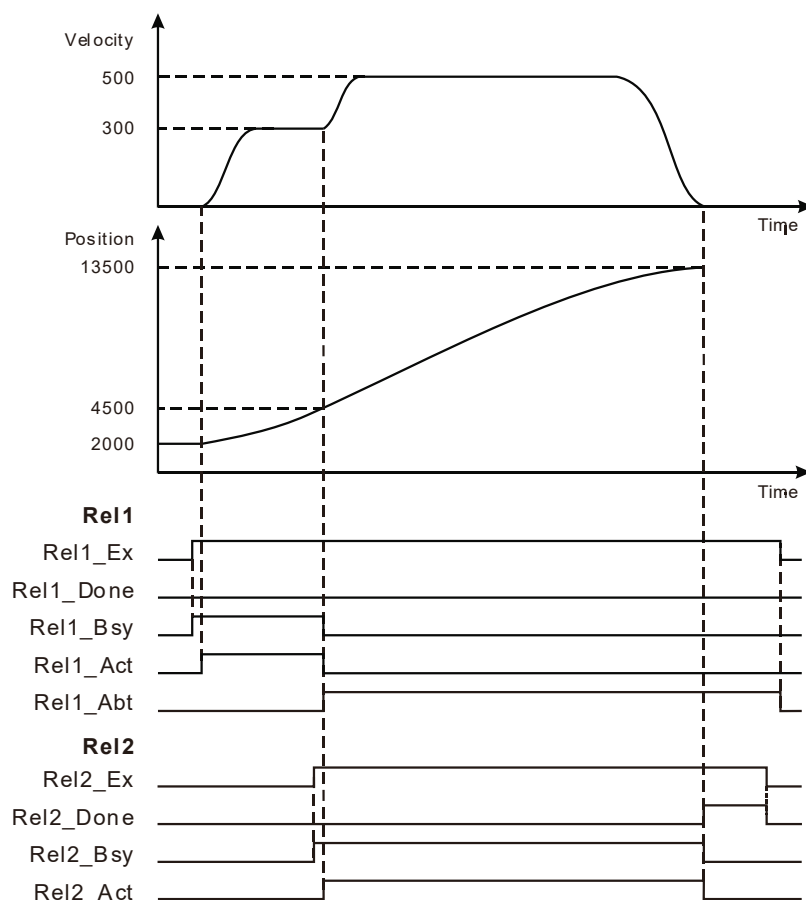
以 2 个 MC_MoveRelative 指令进行交接为例，分别介绍 6 种交接模式的范例：

变量与程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Rel1	MC_MoveRelative	
Rel1_Ex	BOOL	FALSE
Rel1_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel1_Done	BOOL	
Rel1_Bsy	BOOL	
Rel1_Act	BOOL	
Rel1_Abt	BOOL	
Rel1_Err	BOOL	
Rel1_ErrID	WORD	
Rel2	MC_MoveRelative	
Rel2_Ex	BOOL	FALSE
Rel2_BM	MC_Buffer_Mode	
Rel2_Done	BOOL	
Rel2_Bsy	BOOL	
Rel2_Act	BOOL	
Rel2_Abt	BOOL	
Rel2_Err	BOOL	
Rel2_ErrID	WORD	

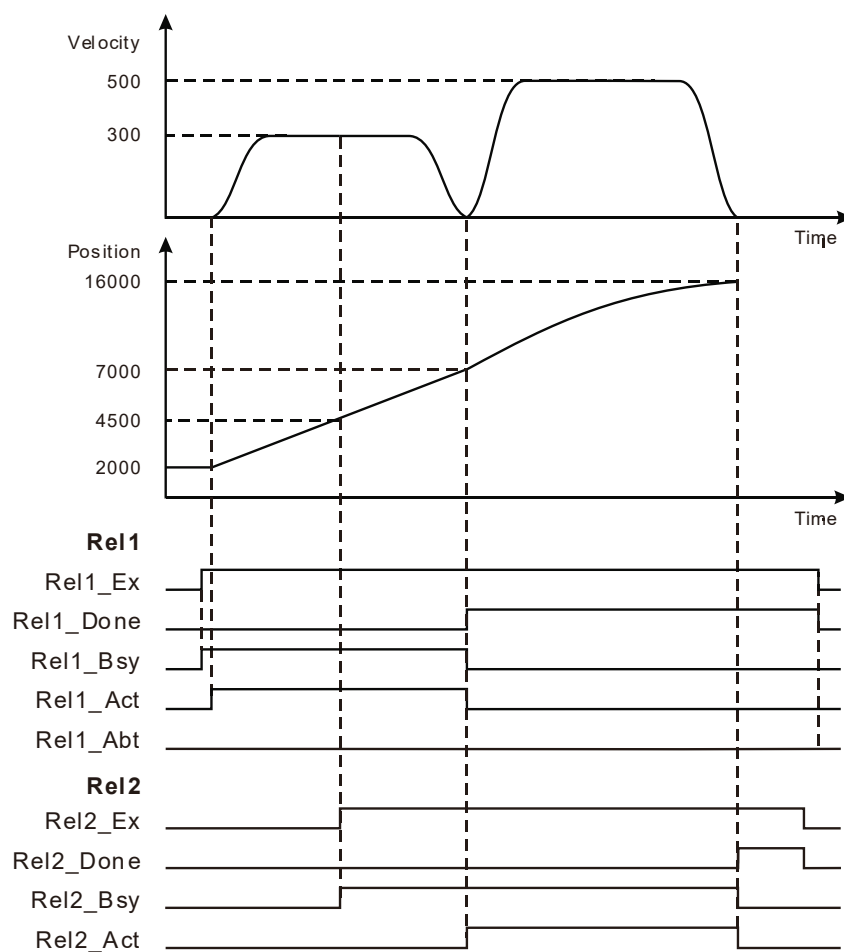


■ Rel2_BM=mcAborting



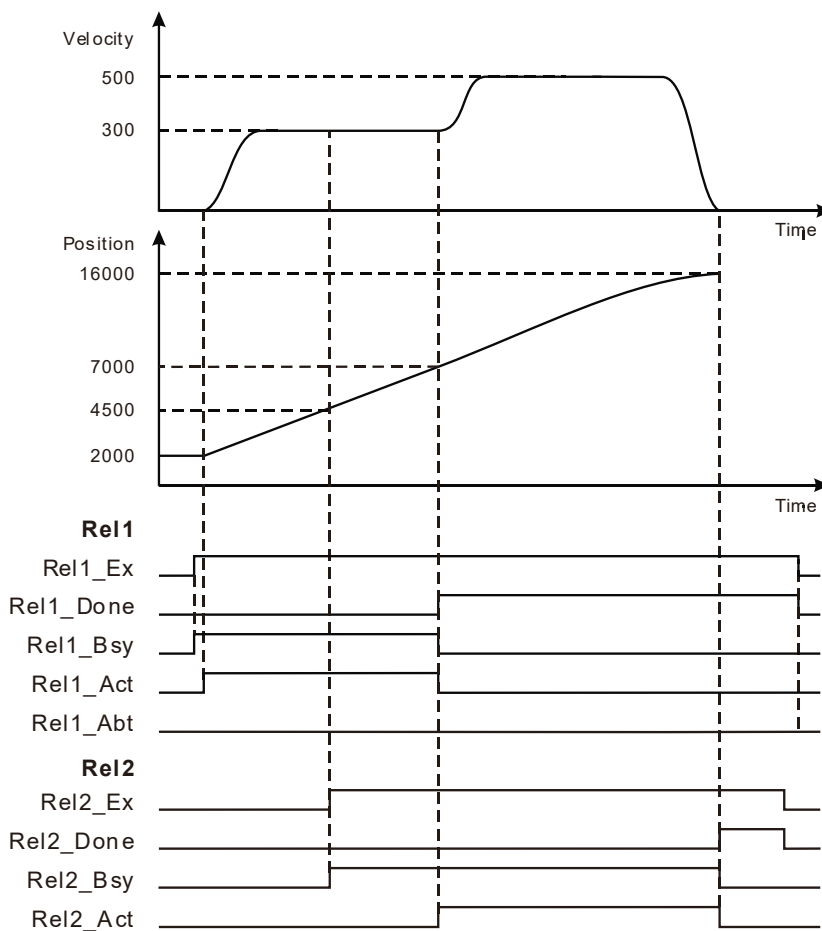
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，同时 Rel1_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Rel1_Act 变为 TRUE，开始执行第一个相对位移指令；当还未到达目标位置时，Rel2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Rel1_Abt、Rel2_Act 变为 TRUE，Rel1_Bsy、Rel1_Act 变为 FALSE，同时打断第一个相对位移指令，开始执行第二个相对位移指令；当目标位置到达时，Rel2_Done 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 和 Rel2_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 Rel2_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，Rel2_Done 变为 FALSE。

■ Rel2_BM =mcBuffered



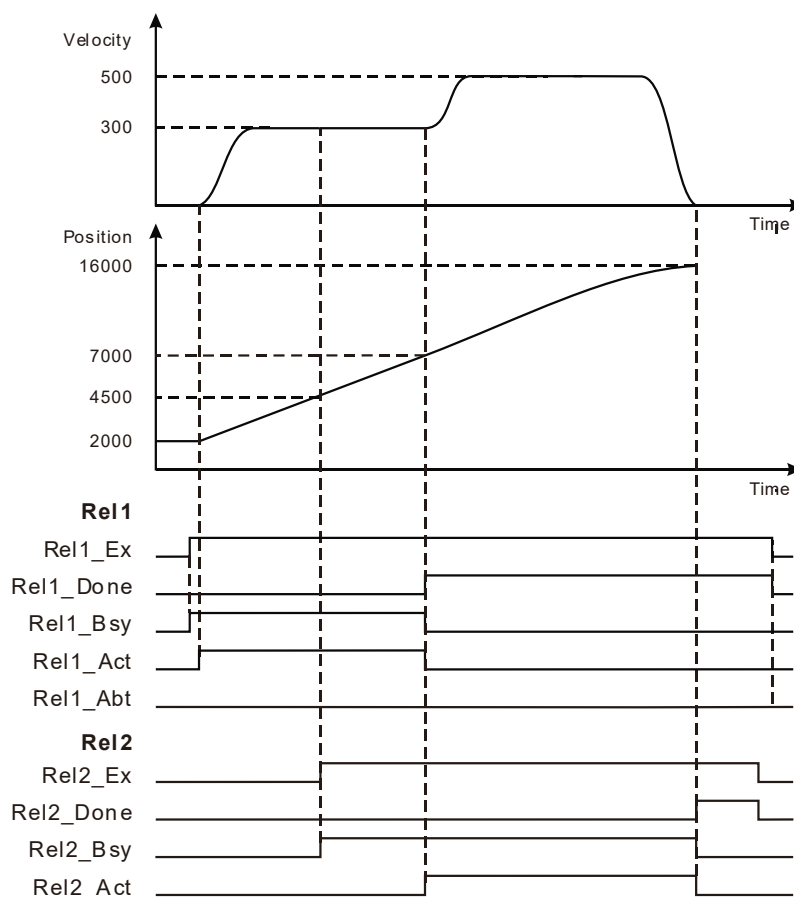
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，同时 Rel1_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Rel1_Act 变为 TRUE，开始执行第一个相对位移指令；当还未到达目标位置时，Rel2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 变为 TRUE，Rel1_Bsy、Rel1_Act 依然保持为 TRUE，第一个相对位移指令继续执行，当目标位置到达时，Rel1_Done 变为 TRUE，同时 Rel1_Bsy、Rel1_Act 变为 FALSE，Rel2_Act 变为 TRUE，并立即开始执行第二个相对位移指令；当目标位置到达时，Rel2_Done 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 和 Rel2_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 Rel1_Done 变为 FALSE；当 Rel2_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，Rel2_Done 变为 FALSE。

■ Rel2_BM =mcBlendingLow



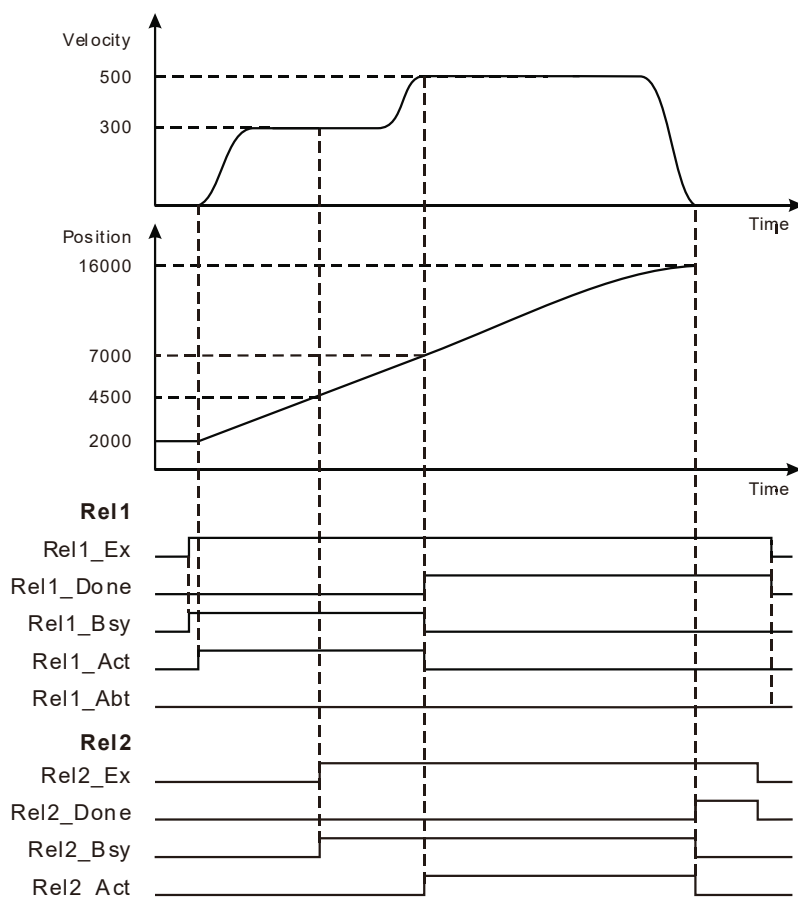
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，同时 Rel1_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Rel1_Act 变为 TRUE，开始执行第一个相对位移指令；当还未到达目标位置时，Rel2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 变为 TRUE，Rel1_Bsy、Rel1_Act 依然保持为 TRUE，第一个相对位移指令继续执行，当目标位置到达时，Rel1_Done 变为 TRUE，此时速度为 300 单元/秒，是当前指令与交接指令中较低的目标速度，同时 Rel1_Bsy、Rel1_Act 变为 FALSE，Rel2_Act 变为 TRUE，并立即开始执行第二个相对位移指令；当目标位置到达时，Rel2_Done 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 和 Rel2_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 Rel1_Done 变为 FALSE；当 Rel2_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，Rel2_Done 变为 FALSE。

■ Rel2_BM =mcBlendingPrevious



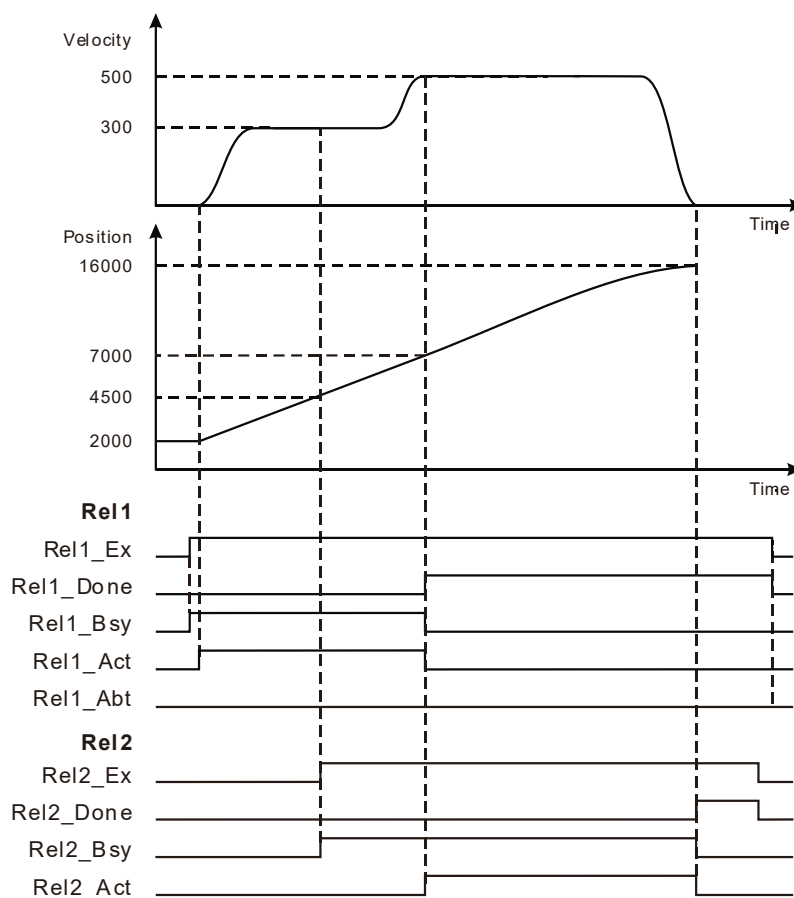
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，同时 Rel1_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Rel1_Act 变为 TRUE，开始执行第一个相对位移指令；当还未到达目标位置时，Rel2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 变为 TRUE，Rel1_Bsy、Rel1_Act 依然保持为 TRUE，第一个相对位移指令继续执行，当目标位置到达时，Rel1_Done 变为 TRUE，此时速度为 300 单元/秒，是当前指令的目标速度)，同时 Rel1_Bsy、Rel1_Act 变为 FALSE，Rel2_Act 变为 TRUE，并立即开始执行第二个相对位移指令；当目标位置到达时，Rel2_Done 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 和 Rel1_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 Rel1_Done 变为 FALSE；当 Rel2_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，Rel2_Done 变为 FALSE。

■ Rel2_BM =mcBlendingNext



- ❖ 当 Rel1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，同时 Rel1_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Rel1_Act 变为 TRUE，开始执行第一个相对位移指令；当还未到达目标位置时，Rel2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 变为 TRUE，Rel1_Bsy、Rel1_Act 依然保持为 TRUE，第一个相对位移指令继续执行，当目标位置到达时，Rel1_Done 变为 TRUE，此时速度为 500 单元/秒（交接指令的目标速度），同时 Rel1_Bsy、Rel1_Act 变为 FALSE，Rel2_Act 变为 TRUE，并开始执行第二个相对位移指令；当目标位置到达时，Rel2_Done 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 和 Rel2_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 Rel1_Done 变为 FALSE；当 Rel2_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，Rel2_Done 变为 FALSE。

■ Rel2_BM =mcBlendingHigh



- ❖ 当 Rel1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，同时 Rel1_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Rel1_Act 变为 TRUE，开始执行第一个相对位移指令；当还未到达目标位置时，Rel2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 变为 TRUE，Rel1_Bsy、Rel1_Act 依然保持为 TRUE，第一个相对位移指令继续执行，当目标位置到达时，Rel1_Done 变为 TRUE，此时速度为 500 单元/秒（当前指令与交接指令中较高的目标速度），同时 Rel1_Bsy、Rel1_Act 变为 FALSE，Rel2_Act 变为 TRUE，并开始执行第二个相对位移指令；当目标位置到达时，Rel2_Done 变为 TRUE，同时 Rel2_Bsy 和 Rel2_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 Rel1_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 Rel1_Done 变为 FALSE；当 Rel2_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，Rel2_Done 变为 FALSE。



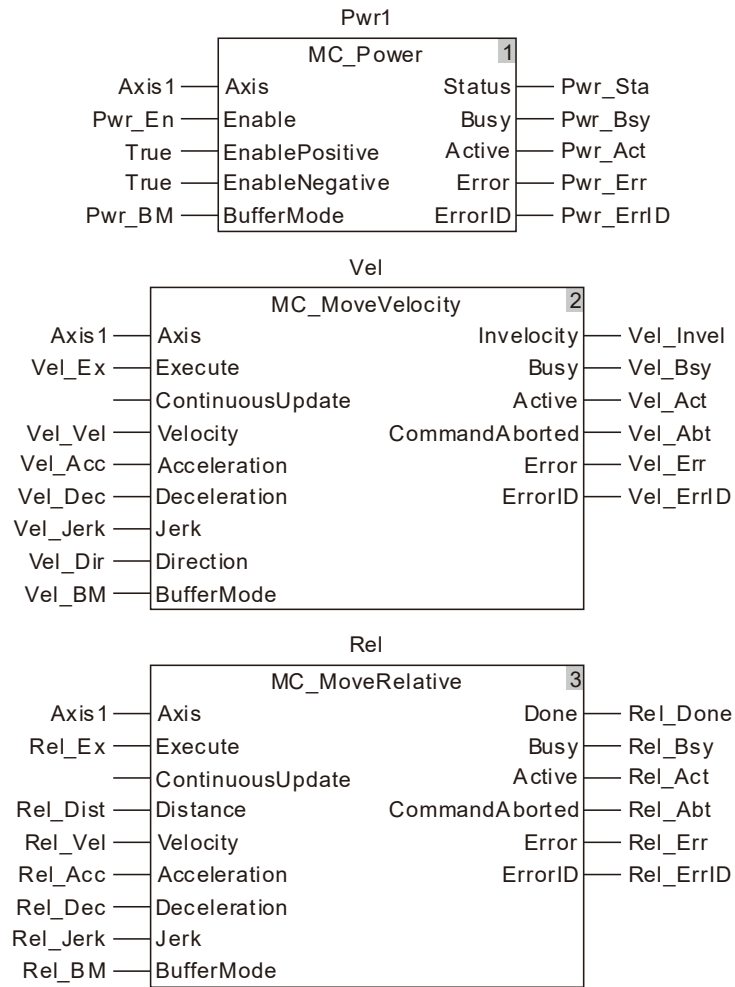
程序范例二

以一个速度指令和一个相对位移指令作为例子讲解不同 BufferMode 状态下，轴的运动状态。

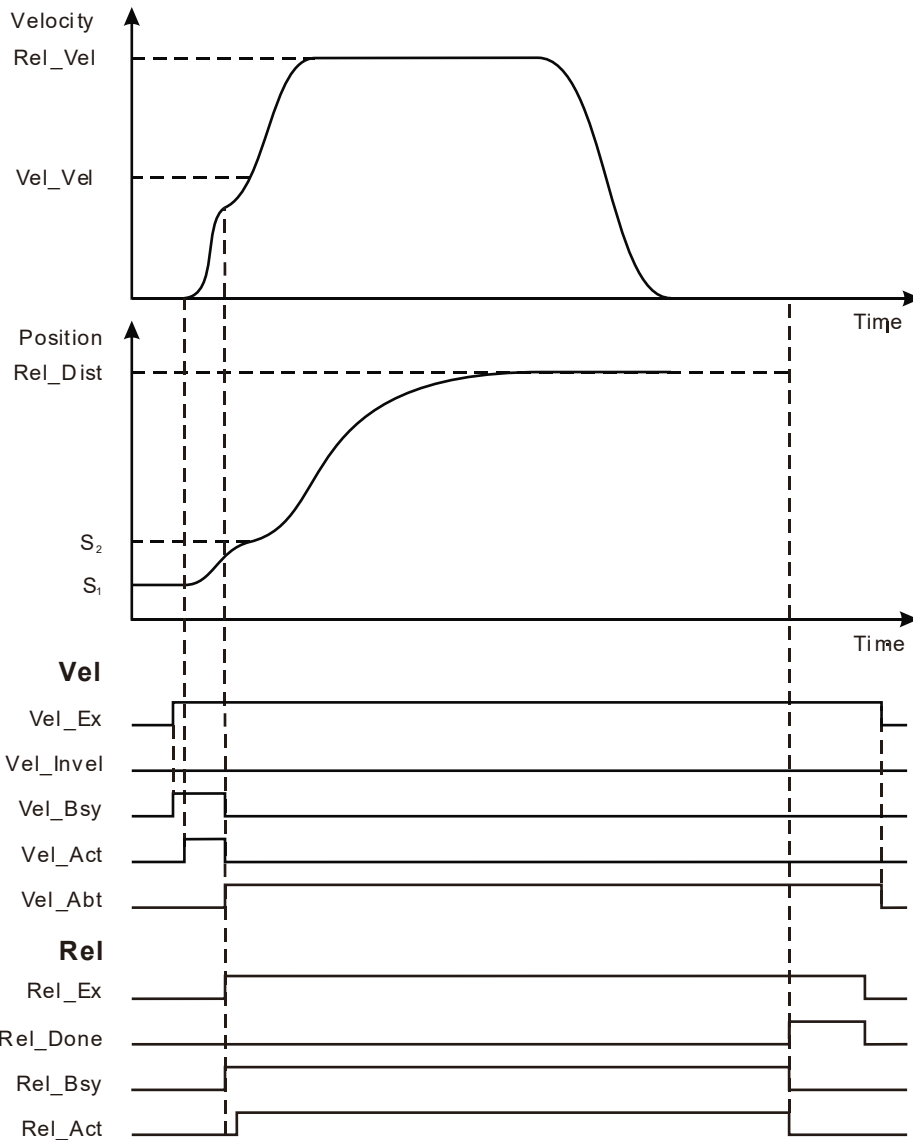
变量与程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE

变量名	数据类型	初始值
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Vel	LREAL	10000.0
Vel_Acc	LREAL	10000.0
Vel_Dec	LREAL	10000.0
Vel_Jerk	LREAL	10000.0
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	
Rel	MC_MoveRelative	
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_Dist	LREAL	100000.0
Rel_Vel	LREAL	20000.0
Rel_Acc	LREAL	10000.0
Rel_Dec	LREAL	10000.0
Rel_Jerk	LREAL	10000.0
Rel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	

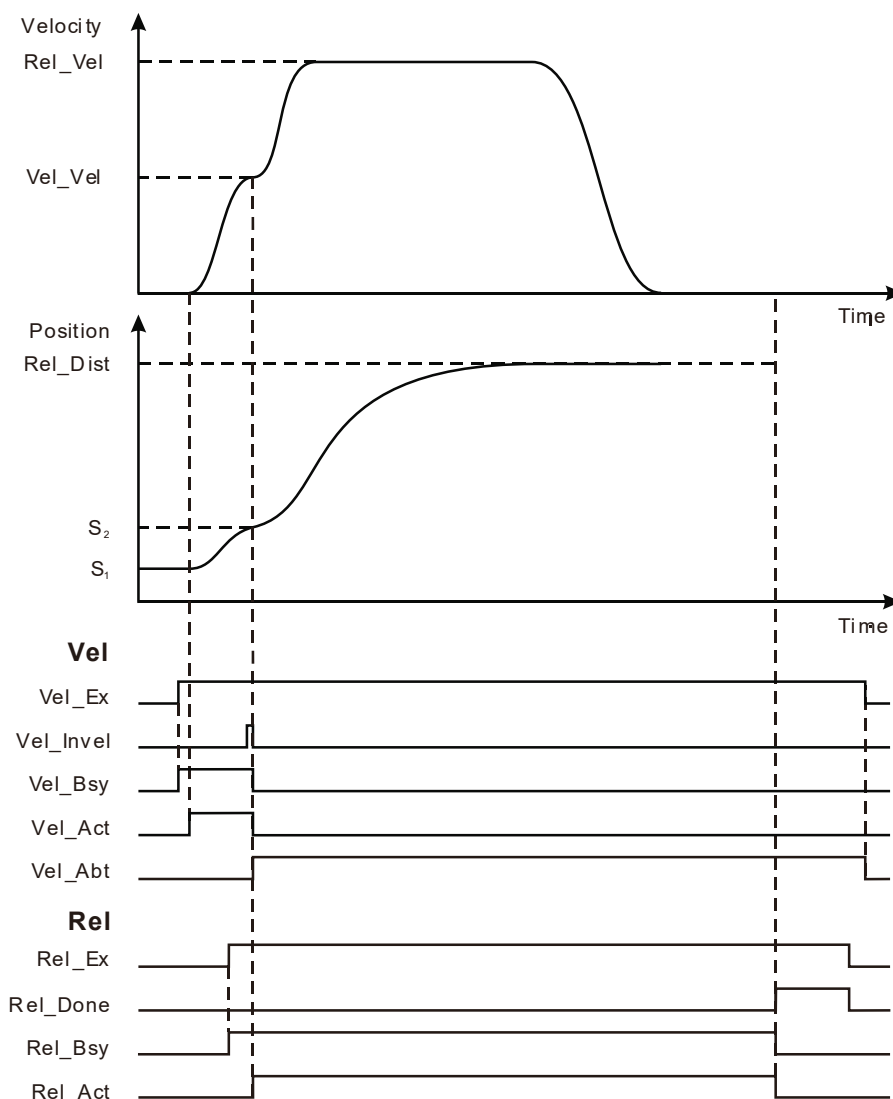


■ Rel_BM =mcAborting



- ❖ Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · Vel_Bsy 为 TRUE · Vel_Act 在一个周期后 TRUE · 当速度还未到达时 · Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · 轴立即按照相对位移指令的速度加速度的要求进行运动 · Vel_Abt 为 TRUE · Vel_Bsy 和 Vel_Act 同时 FALSE · 速度指令被打断 · 位移指令执行 · Rel_Bsy 为 TRUE · Rel_Act 一个周期后 TRUE · 当位移完成时 · Rel_Done 为 TRUE 。

■ Rel_BM =mcBuffered



- ❖ Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE， Vel_Bsy 为 TRUE， Vel_Act 在一个周期后 TRUE，当速度还未到达时， Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，轴等待速度指令执行完成后才会执行相对位移指令，此时， Rel_Bsy 为 TRUE。待速度指令执行完毕， Vel_Invel 为 TRUE 后一个周期，相对位移指令开始执行， Vel_Abt 为 TRUE，表示指令被打断。 Rel_Act 为 TRUE，表示相对位移指令开始控制轴运动。等待位移完成后， Rel_Done 为 TRUE。

- ($Rel_BM =mcBlendingLow$ 或 $mcBlendingPrevious$ 或 $mcBlendingNext$ 或 $mcBlendingHigh$ 与 $mcBuffered$ 的效果一致。)

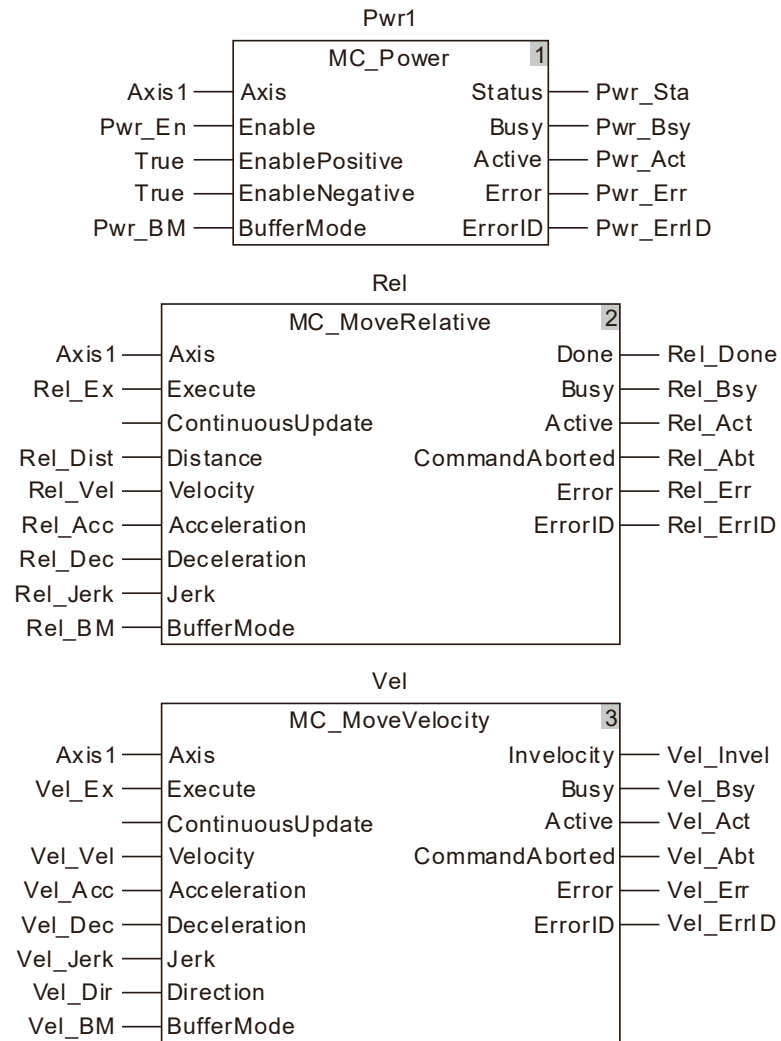


程序范例三

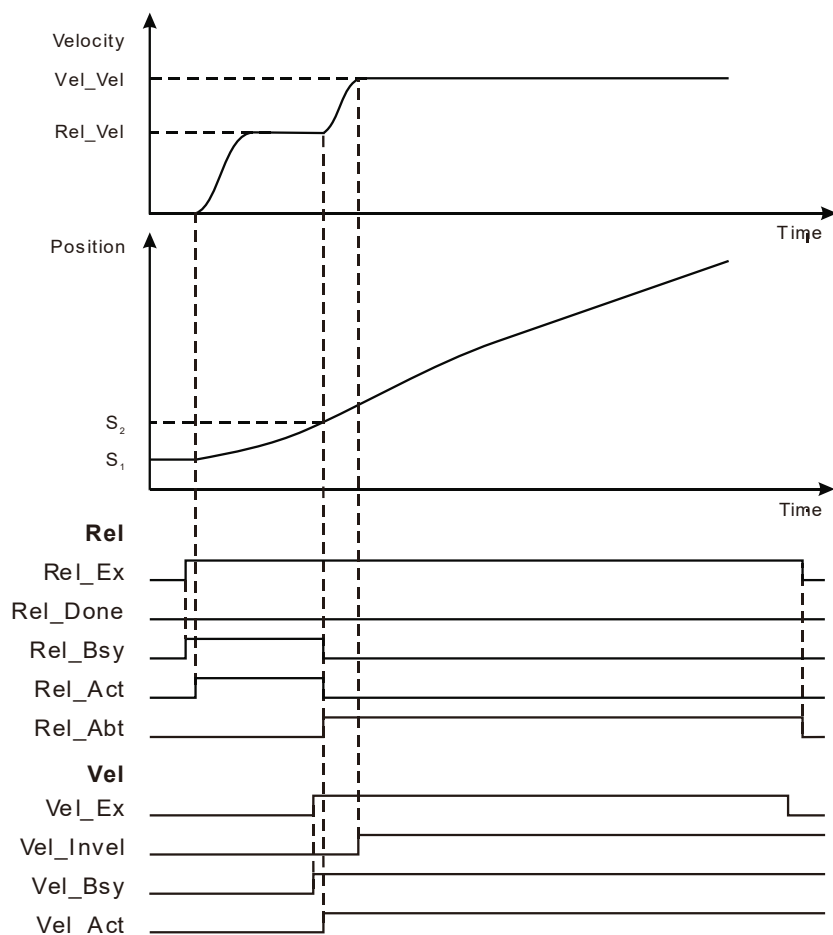
以一个相对位移指令和速度指令为例子讲解不同 BufferMode 状态下，轴的运动状态

变量与程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Rel	MC_MoveRelative	
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_Dist	LREAL	100000.0
Rel_Vel	LREAL	10000.0
Rel_Acc	LREAL	10000.0
Rel_Dec	LREAL	10000.0
Rel_Jerk	LREAL	10000.0
Rel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Vel	LREAL	20000.0
Vel_Acc	LREAL	10000.0
Vel_Dec	LREAL	10000.0
Vel_Jerk	LREAL	10000.0
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	

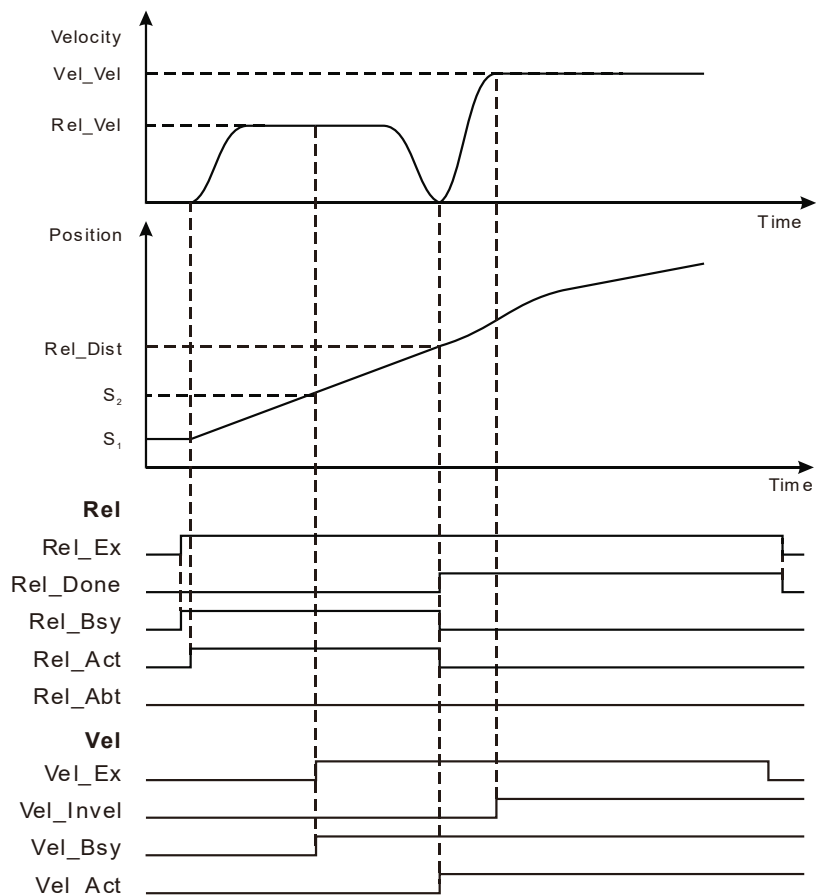


■ Vel_BM =mcAborting



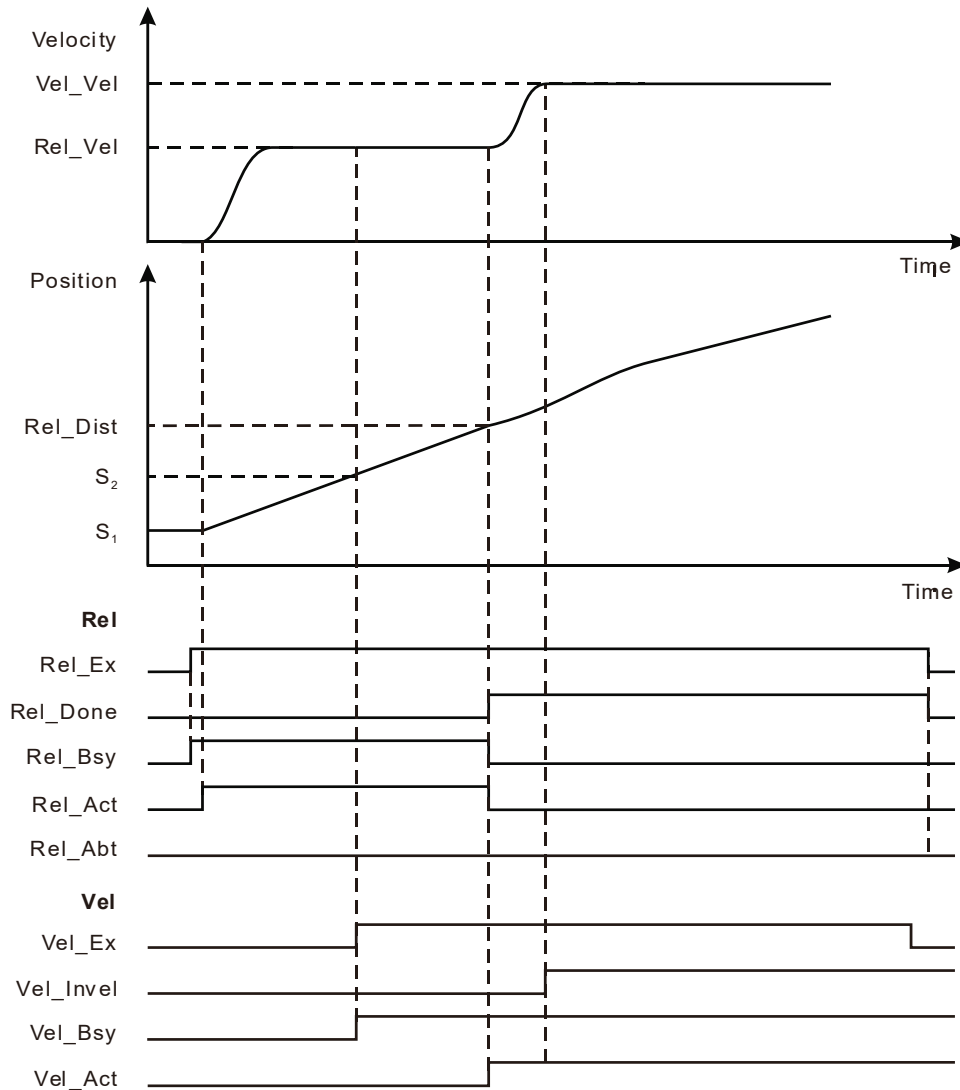
- ❖ *Rel_Ex* 由 FALSE 变为 TRUE，*Rel_Bsy* 为 TRUE，*Rel_Act* 在一个周期后 TRUE，当位移量还未到达时，*Vel_Ex* 由 FALSE 变为 TRUE，轴立即按照速度指令的速度加速度的要求进行运动，*Rel_Abt* 为 TRUE，*Rel_Bsy* 和 *Rel_Act* 同时 FALSE，相对位移指令被打断，速度指令执行，*Vel_Bsy* 为 TRUE，*Vel_Act* 一个周期后 TRUE，当速度到达时，*Vel_Invel* 为 TRUE。

■ Vel_BM = mcBuffered



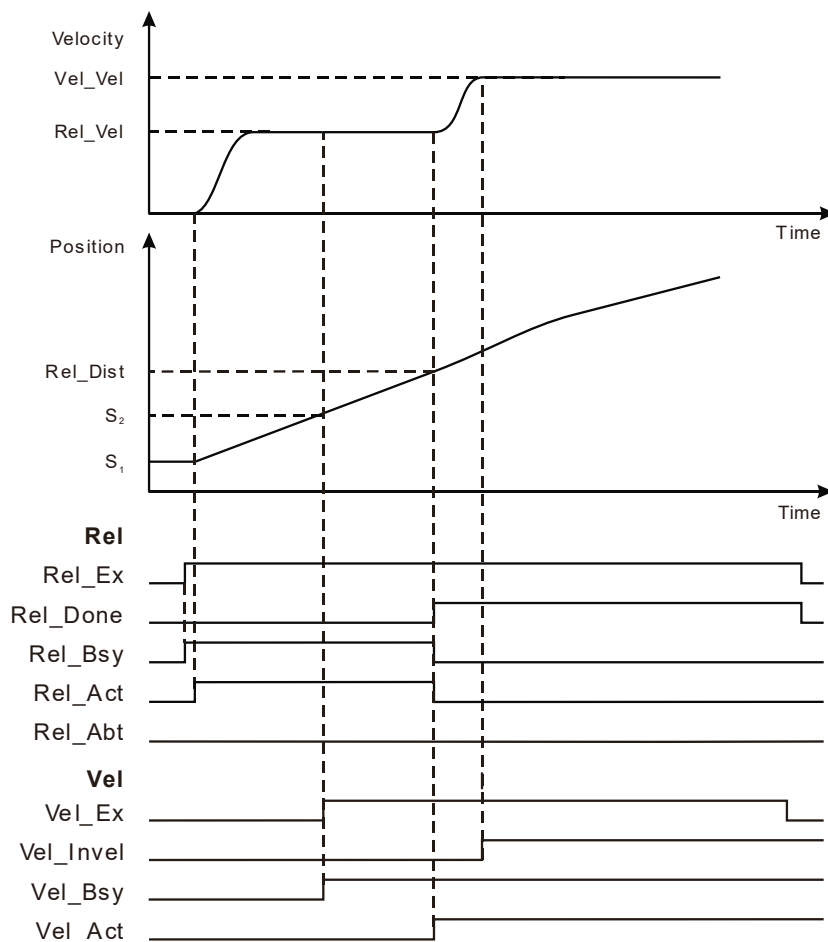
- ❖ Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · Rel_Bsy 为 TRUE · Rel_Act 在一个周期后 TRUE · 当位移量还未到达时 · Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 轴等待相对位移指令执行完成后 · 速度降为 0 · Rel_Done 为 TRUE · Rel_Bsy 为 FALSE · Rel_Act 为 FALSE 。然后按照速度指令的速度加速度的要求进行运动 · Vel_Bsy 为 TRUE · Vel_Act 一个周期后 TRUE · 当速度到达时 · Rel_Invel 为 TRUE 。

■ **Vel_BM = mcBlendingLow**



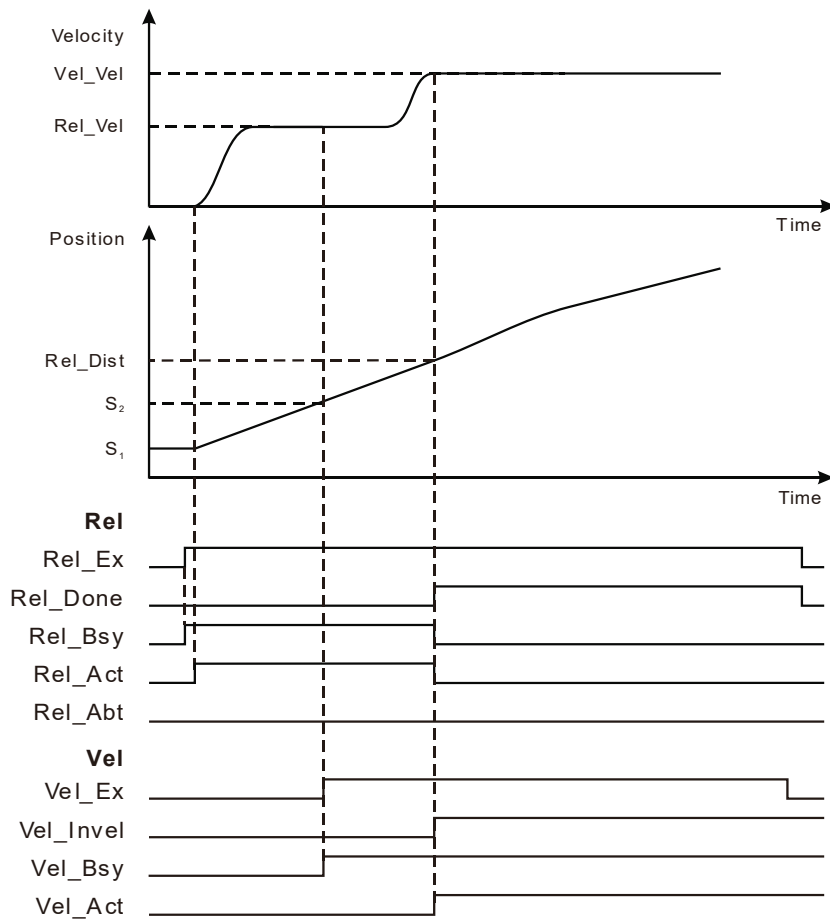
- ❖ Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · Rel_Bsy 为 TRUE · Rel_Act 在一个周期后 TRUE · 当位移量还未到达时 · Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · Vel_Bsy 为 TRUE · 轴等待相对位移指令执行完成后 · Rel_Done 为 TRUE · Rel_Bsy 为 FALSE · Rel_Act 为 FALSE · 同时 Vel_Act 为 TRUE,此时速度为 10000 单元/秒 · (当前指令与交接指令中较低的目标速度) · 位移指令完成后 · 开始执行速度指令 · 当速度到达设定的目标速度时 · Vel_Invel 为 TRUE 。

■ Vel_BM = mcBlendingPrevious



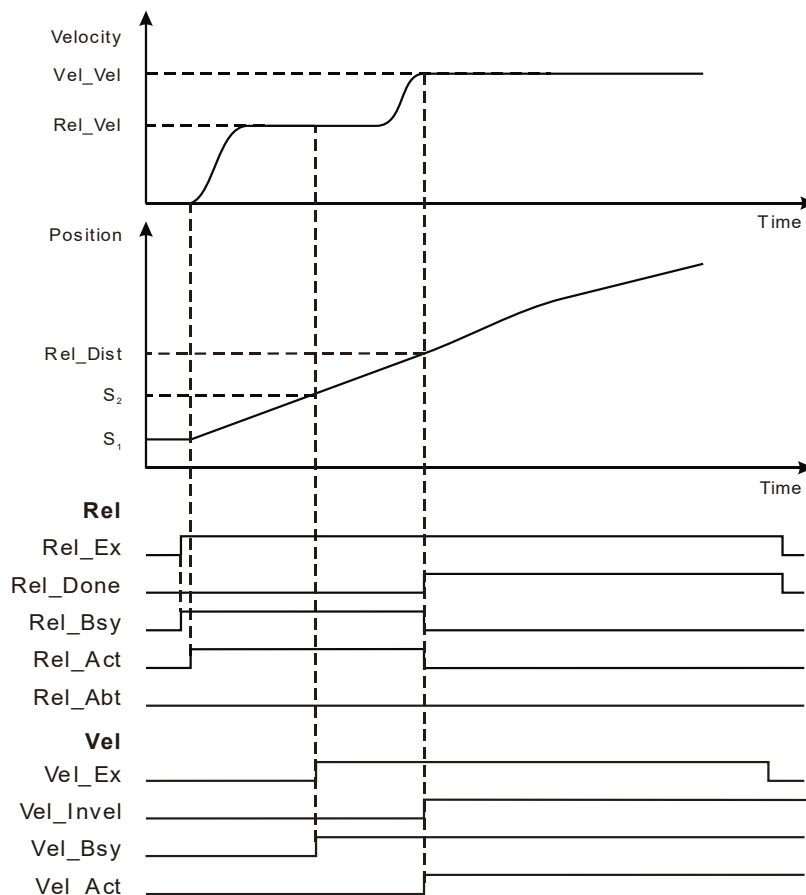
- ❖ Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · Rel_Bsy 为 TRUE · Rel_Act 在一个周期后 TRUE · 当位移量还未到达时 · Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · Vel_Bsy 为 TRUE · 轴等待相对位移指令执行完成后 · Rel_Done 为 TRUE · Rel_Bsy 为 FALSE · Rel_Act 为 FALSE · 同时 Vel_Act 为 TRUE · 此时速度为 10000 单元/秒, (当前指令的目标速度)。当速度到达时 · Vel_Invel 为 TRUE。

■ Vel_BM =mcBlendingNext



- ❖ Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，Rel_Bsy 为 TRUE，Rel_Act 在一个周期后 TRUE，当位移量还未到达时，Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Vel_Bsy 为 TRUE，轴等待相对位移指令执行完成后，Rel_Done 为 TRUE，Rel_Busy 和 Rel_Active 都为 FALSE。同时 Vel_Act 为 TRUE，此时速度为 20000 单元/秒（交接指令的目标速度）。当速度到达时，Vel_Invel 为 TRUE。

■ Vel_BM =mcBlendingHigh

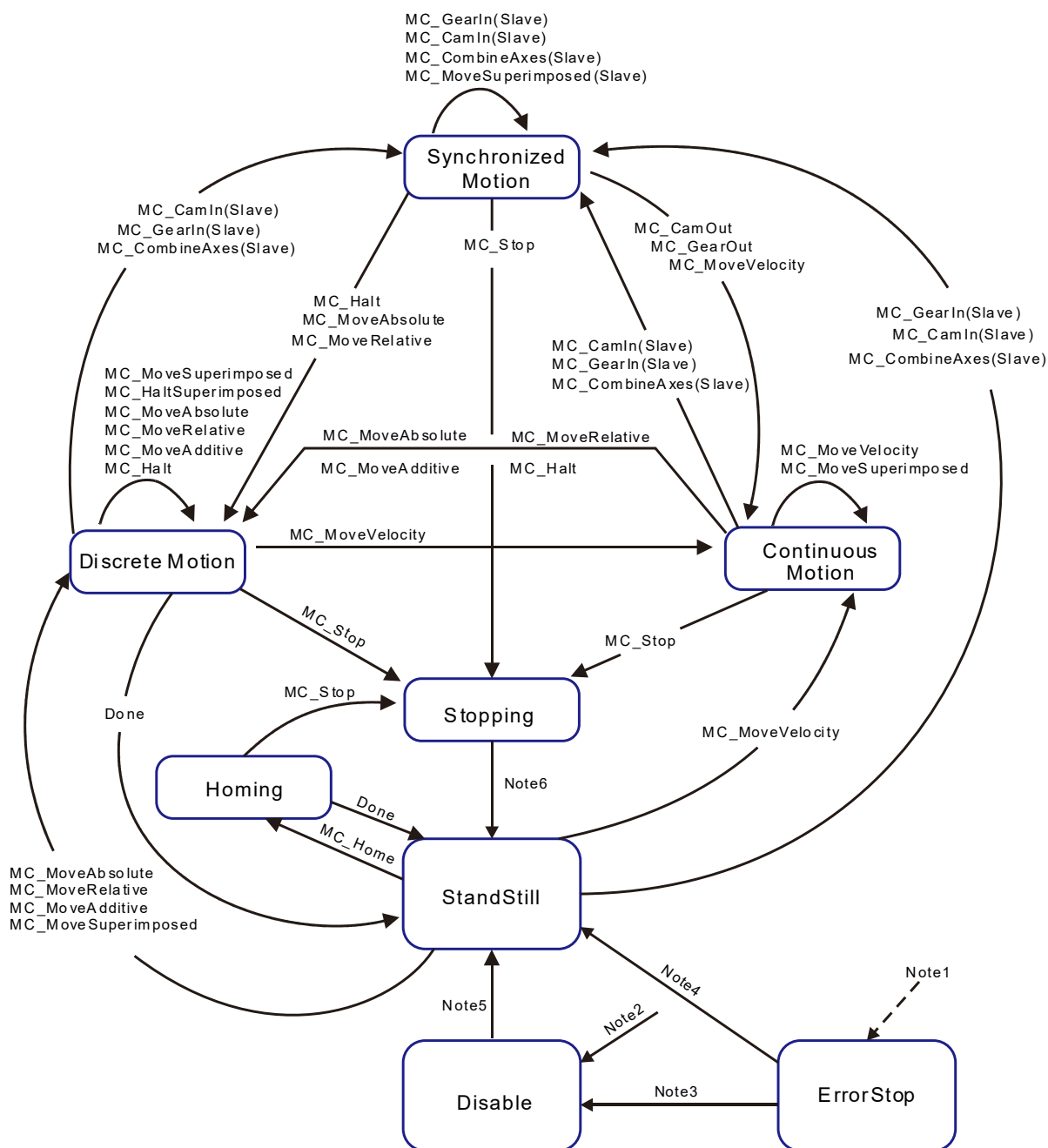


- ❖ Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · Rel_Bsy 为 TRUE · Rel_Act 在一个周期后 TRUE · 当位移量还未到达时 · Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE · 同时 Vel_Bsy 为 TRUE · 轴等待相对位移指令位移执行完成后 · Rel_Done 为 TRUE · Rel_Bsy 为 FALSE · Rel_Act 为 FALSE 此时速度为 20000 单元/秒 (当前指令与交接指令中较高的目标速度) 。然后按照速度指令的速度加减速度的要求进行运动 · 当速度到达时 · Vel_Invel 为 TRUE 。

10.4 状态机

运动控制器在使用运动控制指令控制每个轴时，每个轴都有一个内部运行状态，轴的状态切换遵循下图所示的状态机。状态机定义了各个状态下可以执行的运动指令及执行运动指令后的状态，用户在使用运动指令时，可以通过状态机判断某一运动指令在当前状态下是否可以使用。

运动控制器的状态机如下图所示，箭头指示部分为轴的状态。



Note1：在任何状态下，轴发生错误，都会进入 ErrorStop 状态。

Note2：在任何状态下，轴没有发生错误，并且 MC_Power.Enable 为 False(MC_Power 指令 Buffermode 选择 mcAborting 时)。

Note3 : MC_Power.Status 为 False 时使用 MC_Reset 指令复位。

Note4 : MC_Power.Enable 和 MC_Power.Status 为 True 时使用 MC_Reset 指令复位。

Note5 : 使用 MC_Power 指令使能并且 MC_Power.Status 为 True。

Note6 : MC_Stop.Done 为 True 并且 MC_Stop.Execute 为 False。

序号	轴状态	说明
1	StandStill	准备执行状态
2	Disable	未执行状态
3	ErrorStop	错误状态
4	Stopping	停止状态
5	Homing	原点回归状态
6	Discrete Motion	离散运动状态
7	Continuous Motion	连续运动状态
8	Synchronized Motion	同步运动状态

轴的状态可以根据 MC_ReadStatus (读取轴状态指令) 的输出引脚来进行判断，指令具体使用请参考 11.3.17 节。

MEMO

第11章 运动指令

目录

11.1	运动指令一览表	11-5
11.2	运动指令基本知识	11-8
11.2.1	运动指令构成	11-8
11.2.2	运动指令的语言	11-8
11.2.3	运动指令的配置	11-8
11.3	单轴指令	11-9
11.3.1	MC_Power (使能指令)	11-9
11.3.2	MC_Home (原点回归指令)	11-18
11.3.3	MC_MoveVelocity (速度指令)	11-22
11.3.4	MC_Halt (暂停指令)	11-29
11.3.5	MC_Stop (停止指令)	11-35
11.3.6	MC_MoveRelative (相对位移指令)	11-41
11.3.7	MC_MoveAdditive (附加位移指令)	11-49
11.3.8	MC_MoveAbsolute (绝对位移指令)	11-57
11.3.9	MC_MoveSuperimposed (追加位移指令)	11-67
11.3.10	MC_HaltSuperimposed (暂停追加指令)	11-74
11.3.11	MC_SetPosition (位置设置指令)	11-79
11.3.12	MC_SetOverride (超调值设置指令)	11-92
11.3.13	MC_Reset (复位指令)	11-97
11.3.14	DMC_SetTorque (扭矩设定指令)	11-100
11.3.15	MC_ReadAxisError (读取轴错误指令)	11-104
11.3.16	MC_ReadActualPosition (实际位置读取指令)	11-106
11.3.17	MC_ReadStatus (读取轴状态指令)	11-111

11.3.18	MC_ReadMotionState (读取轴运动状态指令)	11-117
11.3.19	DMC_ReadParameter_Motion (读取参数指令)	11-124
11.3.20	DMC_WriteParameter_Motion (写入参数指令)	11-130
11.3.21	DMC_TouchProbe (位置捕获指令)	11-135
11.3.22	DMC_TouchProbeCyclically (循环位置捕获指令)	11-144
11.3.23	DMC_Jog (点动指令)	11-148
11.3.24	DMC_MoveVelocityStopByPos (指定相位停止指令)	11-152
11.3.25	DMC_MoveVelocityStopByLinePos (指定位置停止指令)	11-156
11.3.26	DMC_ReadPositionLagStatus (位置误差检测指令)	11-160
11.3.27	DMC_WritePositionLagSetting (位置误差设定指令)	11-163
11.3.28	DMC_ChangeMechanismGearRatio (更改轴参数指令)	11-165
11.3.29	DMC_TorqueControl (带速度限制的扭矩控制指令)	11-167
11.3.30	DMC_MoveVelocity (更改速度立即生效指令)	11-172
11.3.31	DMC_SwitchSoftLimit (软件极限开关指令)	11-173
11.4	多轴指令	11-175
11.4.1	MC_GearIn (电子齿轮耦合指令)	11-175
11.4.2	MC_GearOut (电子齿轮脱离指令)	11-181
11.4.3	MC_CombineAxes (双主轴联合齿轮指令)	11-186
11.4.4	电子凸轮简介	11-194
11.4.5	MC_CamIn (电子凸轮关联指令)	11-195
11.4.6	MC_CamOut (电子凸轮脱离指令)	11-215
11.4.7	DMC_CamReadPoint (读取凸轮点信息指令)	11-221
11.4.8	DMC_CamWritePoint (写入凸轮点信息指令)	11-225
11.4.9	DMC_CamSet (更改凸轮点生效指令)	11-227
11.4.10	DMC_CamReadTappetStatus (读取多个挺杆点状态指令)	11-231
11.4.11	DMC_CamReadTappetValue (读取单个挺杆点信息指令)	11-236
11.4.12	DMC_CamWriteTappetValue (写入挺杆点信息指令)	11-239
11.4.13	DMC_CamAddTappet (增加挺杆点指令)	11-243
11.4.14	DMC_CamDeleteTappet (删除挺杆点指令)	11-247
11.5	应用指令	11-250
11.5.1	旋切功能工艺介绍	11-250
11.5.2	旋切功能工艺参数	11-250
11.5.3	旋切功能控制特性	11-251

11.5.4	旋切功能凸轮介绍	11-252
11.5.5	旋切指令介绍	11-255
11.5.5.1	APF_RotaryCut_Init (旋切初始化指令)	11-255
11.5.5.2	APF_RotaryCut_In (旋切耦合指令)	11-257
11.5.5.3	APF_RotaryCut_Out (旋切脱离指令)	11-259
11.5.6	旋切指令应用范例	11-261
11.6	G 代码指令	11-265
11.6.1	CNC 简介	11-265
11.6.2	G 代码输入格式	11-265
11.6.3	G 代码格式说明	11-266
11.6.4	G 代码功能详细介绍	11-267
11.6.4.1	G90 (绝对模式)	11-267
11.6.4.2	G91 (相对模式)	11-268
11.6.4.3	G0 (快速定位)	11-269
11.6.4.4	G1 (直线插补)	11-272
11.6.4.5	G2 (顺时针圆弧/螺旋插补)	11-276
11.6.4.6	G3 (逆时针圆弧/螺旋插补)	11-283
11.6.4.7	G17/G18/G19 (指定圆弧插补平面)	11-289
11.6.4.8	G4 (延时指令)	11-290
11.6.4.9	G50 (准确停止)	11-291
11.6.4.10	G51 (圆弧交接)	11-292
11.6.4.11	G52 (圆滑交接)	11-293
11.6.4.12	M 代码	11-295
11.6.5	G 代码指令介绍	11-297
11.6.5.1	DMC_CartesianCoordinate (直角坐标机器人指令)	11-297
11.6.5.2	DMC_ReadMFunction (读取 M 代码状态指令)	11-303
11.6.5.3	DMC_ResetMFunction (复位 M 代码状态指令)	11-306
11.6.5.4	DMC_SetG0Para (设置 G0 参数指令)	11-309
11.6.5.5	DMC_SetG1Para (设置 G1 参数指令)	11-312
11.6.5.6	DMC_SetStartPosition (设置执行 G 代码轴的起始位置指令)	11-315
11.7	轴组指令	11-318
11.7.1	DMC_AddAxisToGroup (添加轴到轴组)	11-318
11.7.2	DMC_RemoveAxisFromGroup (从轴组中移除轴)	11-320

11.7.3	DMC_UngroupAllAxes (解除轴组)	11-322
11.7.4	DMC_GroupEnable (轴组使能)	11-324
11.7.5	DMC_GroupStop (轴组停止运行)	11-327
11.7.6	DMC_GroupInterrupt (轴组暂停)	11-333
11.7.7	DMC_GroupContinue (轴组解除暂停)	11-338
11.7.8	DMC_MoveDirectAbsolute (绝对快速定位)	11-340
11.7.9	DMC_MoveDirectRelative (相对快速定位)	11-345
11.7.10	DMC_MoveLinearAbsolute (绝对直线插补)	11-350
11.7.11	DMC_MoveLinearRelative (相对直线插补)	11-364
11.7.12	DMC_MoveCircularAbsolute (绝对圆弧插补)	11-379
11.7.13	DMC_MoveCircularRelative (相对圆弧插补)	11-389
11.7.14	DMC_GroupSetOverride (设置轴组超调值)	11-399
11.7.15	DMC_GroupReadActualPosition (读取轴组位置指令)	11-403
11.8	协调控制指令	11-405
11.8.1	DMC_ControlAxisByPos (增量位置控制指令)	11-405
11.8.2	DMC_NC (CNC 文件解析指令)	11-409

11.1 运动指令一览表

指令组	指令码	功能	页码
单轴指令	MC_Power	使能指令	11-9
	MC_Home	原点回归指令	11-18
	MC_MoveVelocity	速度指令	11-22
	MC_Halt	暂停指令	11-29
	MC_Stop	停止指令	11-35
	MC_MoveRelative	相对位移指令	11-41
	MC_MoveAdditive	附加位移指令	11-49
	MC_MoveAbsolute	绝对位移指令	11-57
	MC_MoveSuperimposed	追加位移指令	11-67
	MC_HaltSuperimposed	暂停追加指令	11-74
	MC_SetPosition	位置设置指令	11-79
	MC_SetOverride	超调值设置指令	11-92
	MC_Reset	复位指令	11-97
	DMC_SetTorque	扭矩设定指令	11-100
	MC_ReadAxisError	读取轴错误指令	11-104
	MC_ReadActualPosition	实际位置读取指令	11-106
	MC_ReadStatus	读取轴状态指令	11-111
	MC_ReadMotionState	读取轴运动状态指令	11-117
	DMC_ReadParameter_Motion	读取参数指令	11-124
	DMC_WriteParameter_Motion	写入参数指令	11-130
	DMC_TouchProbe	位置捕获指令	11-135
	DMC_TouchProbeCyclically	循环位置捕获指令	11-144
	DMC_Jog	点动指令	11-148
	DMC_MoveVelocityStopByPos	速度定点停车指令	11-152
	DMC_MoveVelocityStopByLinePos	速度定点停车指令	11-156
	DMC_ReadPositionLagStatus	位置误差检测指令	11-160
	DMC_WritePositionLagSetting	位置误差设定指令	11-163
	DMC_ChangeMechanismGearRatio	更改轴参数指令	11-165
	DMC_TorqueControl	带速度限制的扭矩控制指令	11-167
	DMC_MoveVelocity	更改速度立即生效指令	11-172
DMC_SwitchSoftLimit	软件极限开关指令	11-173	
多轴指令	MC_GearIn	电子齿轮耦合指令	11-175
	MC_GearOut	电子齿轮脱离指令	11-181

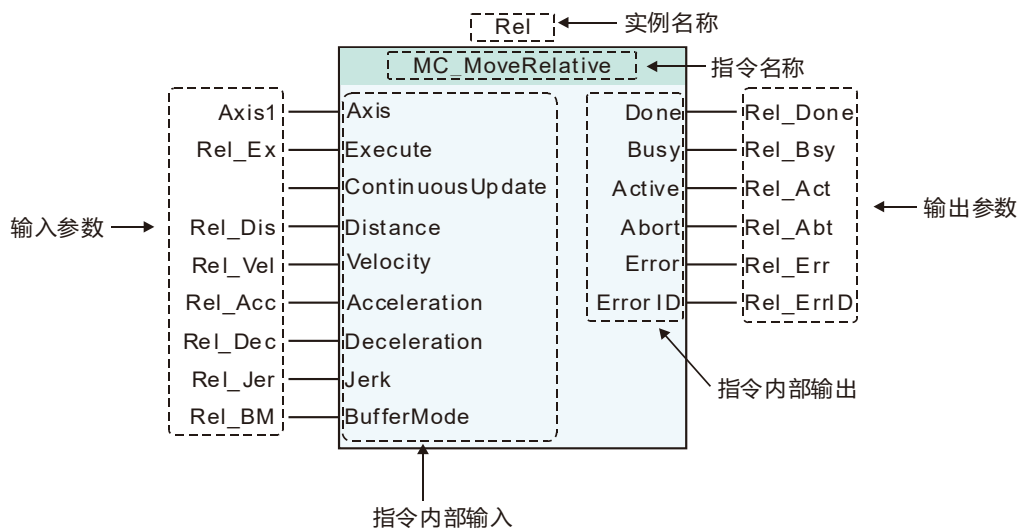
指令组	指令码	功能	页码
	MC_CombineAxes	双主轴联合齿轮指令	11-186
	MC_CamIn	电子凸轮关联指令	11-195
	MC_CamOut	电子凸轮脱离指令	11-215
	DMC_CamReadPoint	读取凸轮点信息指令	11-221
	DMC_CamWritePoint	写入凸轮点信息指令	11-225
	DMC_CamSet	更改凸轮点生效指令	11-227
	DMC_CamReadTappetStatus	读取多个挺杆点状态指令	11-230
	DMC_CamReadTappetValue	读取单个挺杆点信息指令	11-235
	DMC_CamWriteTappetValue	写入挺杆点信息指令	11-239
	DMC_CamAddTappet	增加挺杆点指令	11-243
	DMC_CamDeleteTappet	删除挺杆点指令	11-247
	应用指令	APF_RotaryCut_Init	旋切初始化指令
APF_RotaryCut_In		旋切耦合指令	11-257
APF_RotaryCut_Out		旋切脱离指令	11-259
G 代码指令	DMC_CartesianCoordinate	直角坐标机器人指令	11-297
	DMC_ReadMFunction	读取 M 代码状态指令	11-303
	DMC_ResetMFunction	复位 M 代码状态指令	11-306
	DMC_SetG0Para	设置 G0 参数指令	11-309
	DMC_SetG1Para	设置 G1 参数指令	11-312
	DMC_SetStartPosition	设置执行 G 代码轴的起始位置指令	11-315
轴组指令	DMC_AddAxisToGroup	添加轴到轴组	11-318
	DMC_RemoveAxisFromGroup	从轴组中移除轴	11-320
	DMC_UngroupAllAxes	解除轴组	11-322
	DMC_GroupEnable	轴组使能	11-324
	DMC_GroupStop	轴组停止运行	11-327
	DMC_GroupInterrupt	轴组暂停	11-333
	DMC_GroupContinue	轴组解除暂停	11-338
	DMC_MoveDirectAbsolute	绝对快速定位	11-340
	DMC_MoveDirectRelative	相对快速定位	11-345
	DMC_MoveLinearAbsolute	绝对直线插补	11-350
	DMC_MoveLinearRelative	相对直线插补	11-364
	DMC_MoveCircularAbsolute	绝对圆弧插补	11-379
	DMC_MoveCircularRelative	相对圆弧插补	11-389
	DMC_GroupSetOverride	设置轴组超调值	11-399
DMC_GroupReadActualPosition	读取轴组位置指令	11-403	

指令组	指令码	功能	页码
协调控制指令	DMC_ControlAxisByPos	增量位置控制指令	11-405
	DMC_NC	CNC 文件解析指令	11-409

11.2 运动指令基本知识

11.2.1 运动指令构成

以“MC_或 DMC”开头的指令都是运动指令。



11.2.2 运动指令的语言

运动指令支持以下两种编程语言，详细说明请参考软件帮助。

- 梯形图 (LD)
- 结构文本 (ST)

11.2.3 运动指令的配置

运动指令只能添加在运动事件任务中，如果添加在其它类型的任务中，运动指令不能执行。

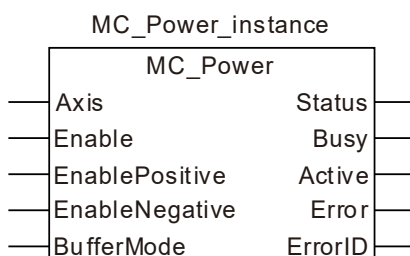
运动指令可以添加在何种类型的任务如下表所示：

任务类型		可否添加
周期		不可以
自由运行		不可以
事件	运动事件	可以
	非运动事件	不可以

11.3 单轴指令

11.3.1 MC_Power (使能指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于对相应的轴使能或解除使能。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 <i>Enable</i> 由 FALSE 变 TRUE 时, 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
EnablePositive (允许正转)	<i>Enable</i> 为 TRUE 的情况下, 当 <i>EnablePositive</i> 为 TRUE 时, 轴才允许正转, 否则禁止正转。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
EnableNegative (允许反转)	<i>Enable</i> 为 TRUE 的情况下, 当 <i>EnableNegative</i> 为 TRUE 时, 轴才允许反转, 否则禁止反转。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
Buffermode (交接模式)	<i>Enable</i> 变为 FALSE 时, 指定 MC_Power 的行为模式。	MC_Buffer_Mode	0: mcAborting 1: mcBuffered (0)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时

说明: 轴必须在使能后, 运动控制指令才能控制轴作相应的运动, 当轴未使能时, 运动控制指令均不能执行。

● 输出参数

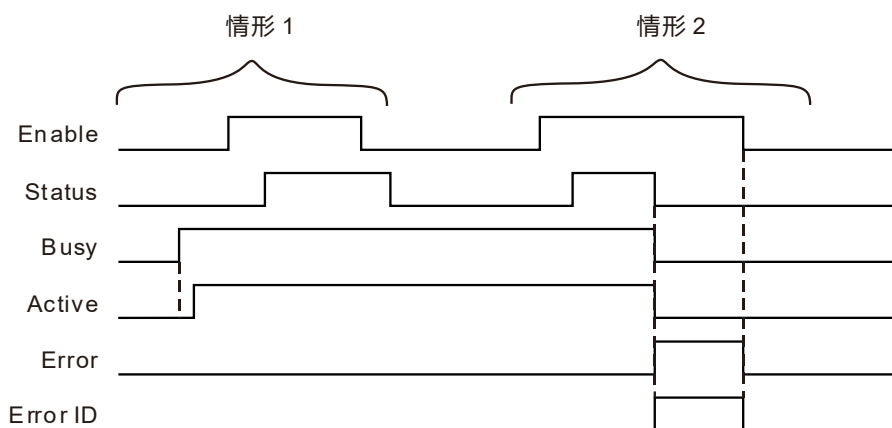
名称	功能	数据类型	输出范围
Status (状态)	该输出参数为 TRUE 时表示轴已经使能。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Status	◆ 当指定轴已经使能时	◆ 当指定轴解除使能时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当该指令执行时	◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当异常情况解除时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当该指令第一次执行时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE。当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 后且轴使能成功后，*Status* 变为 TRUE；当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 后，轴解除使能后，*Status* 由 TRUE 变为 FALSE。

情形2： 当该指令执行过程中，有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Status*、*Busy*、*Active* 变为 FALSE；当错误被清除时，*Error* 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于对相应的轴使能或解除使能。

1. 将 *Enable* 设为 TRUE 后，只要轴没有使能，*Status* 就不会变为 TRUE。运行轴时，请务必确认 *Status* 已变为 TRUE 后开始动作。
2. 当 *Enable* 和 *EnablePositive* 同时为 TRUE 时，运动指令指定的轴被允许进行正转。
3. 当 *Enable* 为 TRUE 且 *EnablePositive* 为 FALSE 时，运动指令指定的轴被禁止进行正转。在这种情况下，如果指令控制轴进行正转，指令会发生错误。如果轴由正转变为反转，正在控制轴的指令会被中断，轴会停止运转，进入 Standstill 状态。
4. 当 *Enable* 和 *EnableNegative* 同时为 TRUE 时，运动指令指定的轴可以进行反转。

5. 当 Enable 为 TRUE 且 EnableNegative 为 FALSE 时，运动指令指定的轴被禁止进行反转。在这种情况下，如果指令控制轴进行反转，指令会发生错误。如果轴由反转变为正转，正在控制轴的指令会被中断，轴会停止运动，进入 Standstill 状态。
6. 当轴正在正转时，EnablePositive 由 TRUE 变为 FALSE，轴会以当前控制轴的指令的减速度减速运行，直到轴的速度降为 0。当轴正在反转时，EnableNegative 由 TRUE 变为 FALSE，轴会以当前控制轴的指令的减速度减速运行，直到轴的速度降为 0。
7. 原则上 1 个轴只能使用 1 个 MC_Power，如果控制同一个轴的程序中有两个 MC_Power，则以后执行的 MC_Power 的执行结果为准。
8. 运动指令正在控制轴时，MC_Power 的 Enable 由 TRUE 变为 FALSE，轴能否进入 Disabled 状态取决于 Buffermode 的取值。
9. Buffermode

当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Buffermode 指定该指令的行为模式。

输出	Buffermode 选择	功能
Enable	0: mcAborting (打断)	当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，轴会立即停止运转，且轴解除使能状态 (状态机变为 Disabled)。 请注意：在进行此操作时，可能导致人员伤亡或设备损坏。
	1: mcBuffered (等待)	当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，轴不会立即变为 Disabled，只有当轴停止运转时，状态机先进入 Standstill，一个周期后，状态机再进入 Disabled。



程序范例一

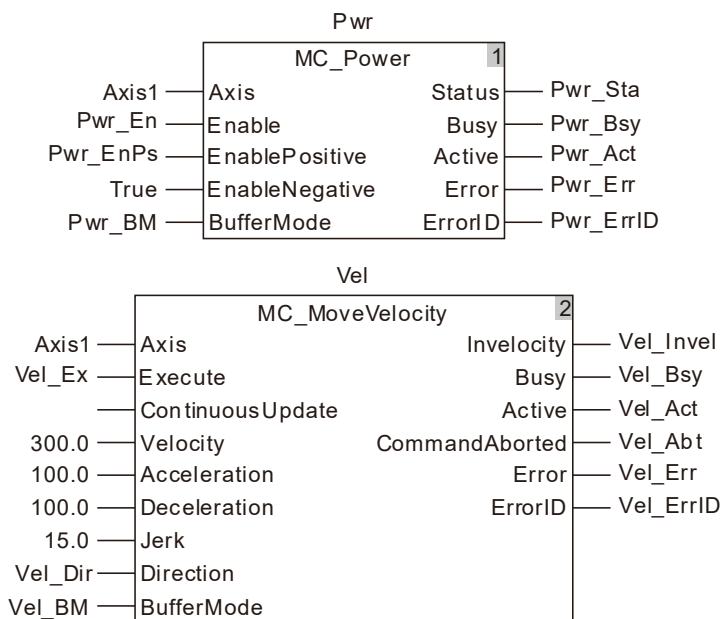
MC_Power 指令执行时的范例如下所示：

当 Pwr_En 为 TRUE 且 Pwr_EnPs 为 FALSE 时，运动指令指定的轴被禁止进行正转。当轴正在正转时，Pwr_EnPs 由 TRUE 变为 FALSE，轴会以当前控制轴的指令的减速度减速运行，直到轴的速度降为 0。

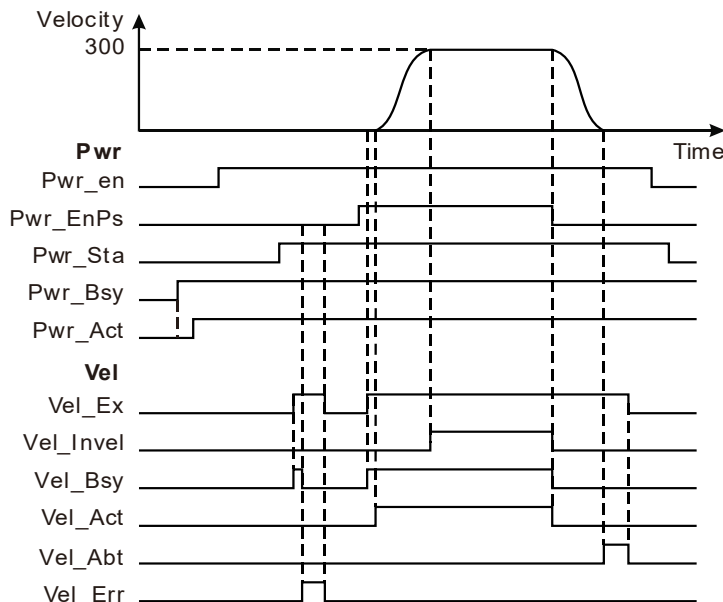
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_EnPs	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0

变量名	数据类型	初始值
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	



2. 动曲线和时序图：



- ❖ 当 Vel_Ex 第一次变为 TRUE 时，Vel_Bsy 变为 TRUE，一个周期后 Vel_Err 变为 TRUE。此时伺服电机不能运转是因为 Pwr_EnPs 为 FALSE。
- ❖ 当 Pwr_EnPs 为 TRUE，Vel_Ex 第二次变为 TRUE 时，Vel_Bsy 变为 TRUE，一个周期后 Vel_Act 变为 TRUE，伺服电机开始正转。当伺服电机达到目标速度时，Vel_Invel 变为 TRUE。

- ❖ 当 Pwr_EnPs 变为 FALSE 时，MC_Velocity 指令被中断，伺服电机开始以 MC_Velocity 设定的减速度进行减速，当速度减为 0 时，CommandAborted 变为 TRUE。
- ❖ 当 Vel_Ex 变为 FALSE 时，Vel_Abt 变为 FALSE。
- ❖ 当 Pwr_En 变为 FALSE 时，轴解除使能后，Pwr_Sta 变为 FALSE。



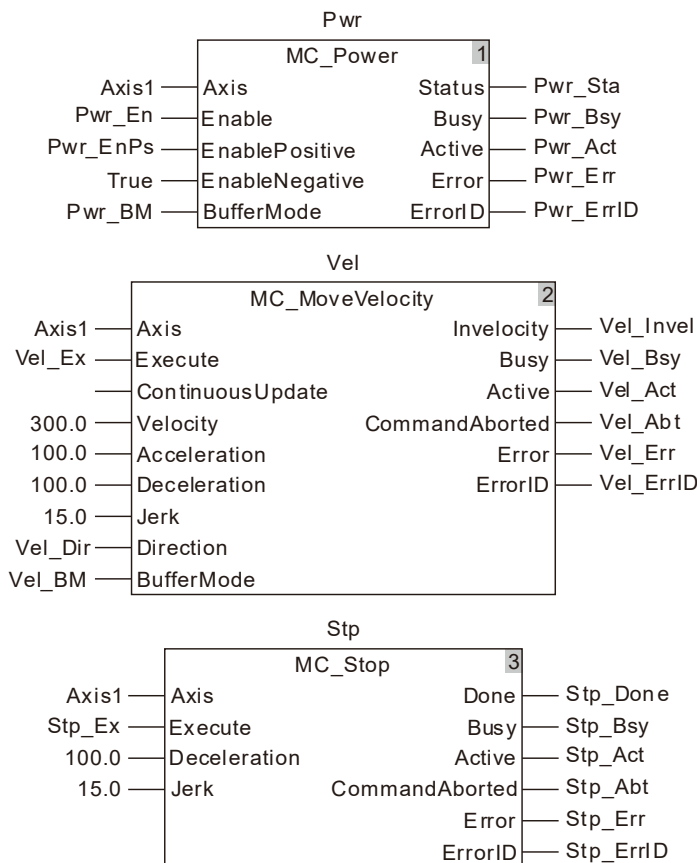
程序范例二

Vel_BM = 0 的范例如下所示：

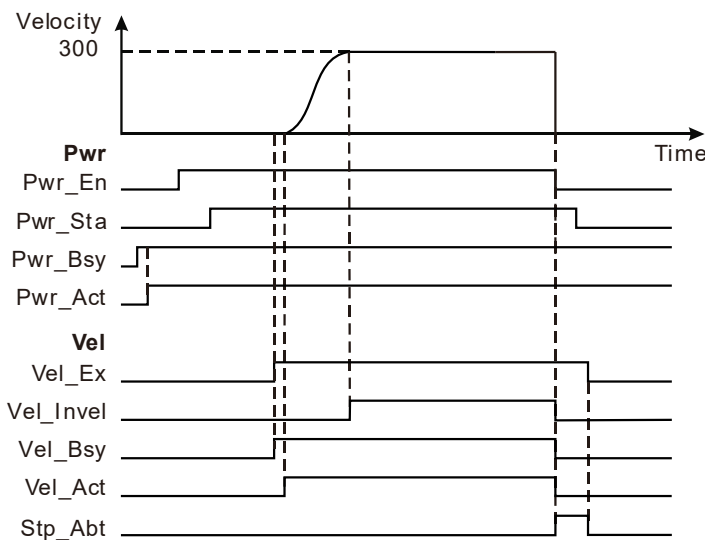
当 Vel_BM 取值为 0 时，Pwr_En 由 TRUE 变为 FALSE，轴会立即进入 Disabled 状态，轴速度会立即降为 0。

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_EnPs	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	1
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	
Stp	MC_Stop	
Stp_Ex	BOOL	FALSE
Stp_Done	BOOL	
Stp_Bsy	BOOL	
Stp_Act	BOOL	
Stp_Abt	BOOL	
Stp_Err	BOOL	
Stp_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图：



- ❖ 当 Vel_Ex 变为 TRUE 时，伺服电机开始正转。当伺服电机速度达到目标速度时，Vel_Invel 变为 TRUE。
- ❖ 当 Pwr_En 变为 FALSE 时，伺服电机速度会立即降为 0，且轴立即进入 Standstill 状态。同时，Vel_Abt 变为 TRUE，Vel_Bsy、Vel_Act 变为 FALSE。轴解除使能后，Pwr_Sta 变为 FALSE。
- ❖ 当 Vel_Ex 变为 FALSE 时，Vel_Abt 变为 FALSE。



程序范例三

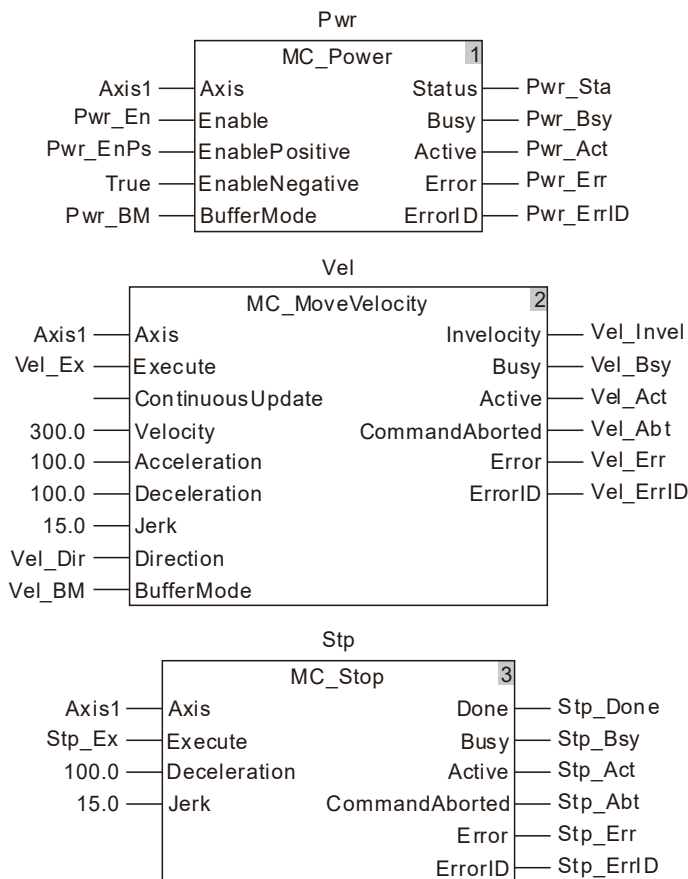
Buffermode=1 的范例如下所示：

当 *Buffermode* 取值为 1 时，*Enable* 由 TRUE 变为 FALSE，只有当轴停止运转时，MC_Power 指令的 *Status* 才会发生变化。当轴停止运转时，状态机先进入 Standstill，一个周期后，状态机再进入 Disabled。

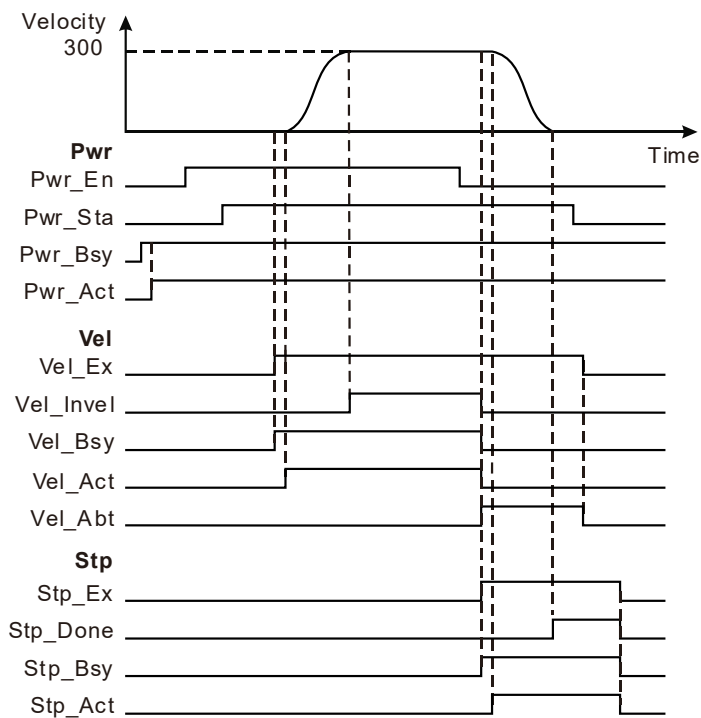
11

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_EnPs	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	
Stp	MC_Stop	
Stp_Ex	BOOL	FALSE
Stp_Done	BOOL	
Stp_Bsy	BOOL	
Stp_Act	BOOL	
Stp_Abt	BOOL	
Stp_Err	BOOL	
Stp_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图

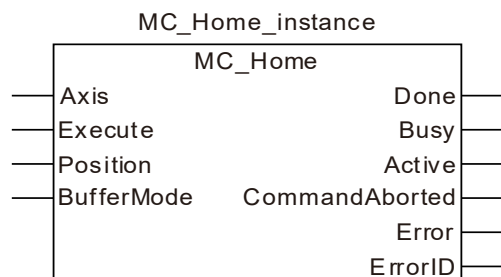


- ❖ 当 Vel_Ex 变为 TRUE 时，Vel_Bsy 变为 TRUE，一个周期后，Vel_Act 变为 TRUE，伺服电机开始正转。当伺服电机速度达到目标速度时，Vel_Invel 变为 TRUE。

- ❖ 当 Pwr_En 变为 FALSE 时，轴不会立即进入 Standstill 状态。当 Stp_Ex 变为 TRUE 时，Stp_Bsy 变为 TRUE，一个周期后，Stp_Act 变为 TRUE，伺服电机开始减速。当伺服电机速度降为 0 时，Stp_Done 变为 TRUE，同时，轴进入 Standstill 状态，且 Pwr_Sta 变为 FALSE。一个周期后，轴进入 Disabled 状态。
- ❖ 当 Vel_Ex 变为 FALSE 时，Vel_Abt 变为 FALSE。
- ❖ 当 Stp_Ex 变为 FALSE 时，Stp_Done、Stp_Bsy、Stp_Act 变为 FALSE。

11.3.2 MC_Home (原点回归指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制伺服电机按轴参数设定的模式和速度执行回原点动作。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时, 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Position (位置)	伺服原点偏移位置, 单位: 单元。	LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
BufferMode (交接模式)	保留	-	-	-

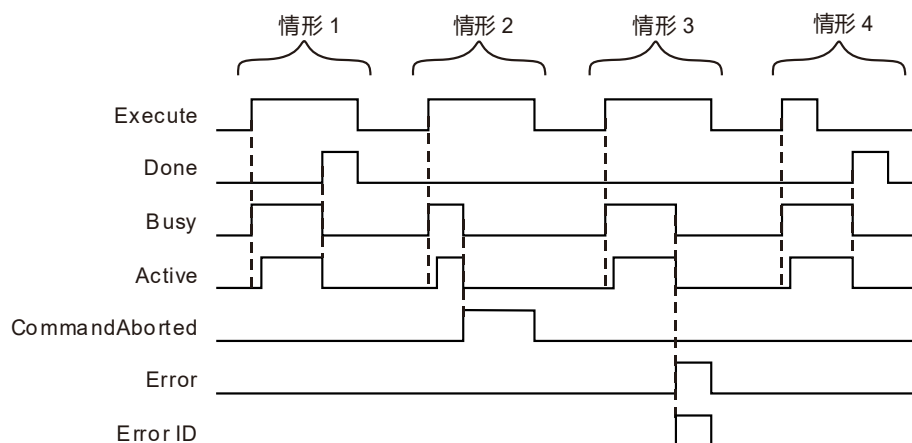
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当原点回归执行完成时.	◆ 该指令执行完成后, 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时, 在指令执行完成时, Done 变为 TRUE, 且一个周期后, Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Command Aborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中, Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后, 该指令被其它指令中断时, CommandAborted 被设置为 TRUE, 且一个周期后, CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形 1: 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时, Busy 变为 TRUE, 且一个周期后, Active 变为 TRUE。当定位完成时, Done 变为 TRUE, 同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。

情形 2: 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后, 该指令被其它指令中断时, CommandAborted 变为 TRUE, 同时 Busy 和 Active 变为 FALSE; 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时, CommandAborted 变为 FALSE。

情形 3: 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 后, 当有错误产生时(如轴报警或者掉线时) Error 变为 TRUE, ErrorID 显示对应的错误码, 同时 Busy 和 Active 变为 FALSE; 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时, Error 变为 FALSE。

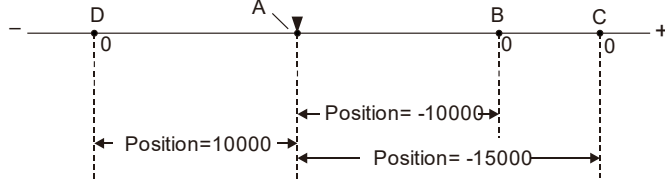
情形4： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，且一个周期后，*Done* 变为 FALSE。

● **功能说明：**

1. 本指令根据所选回原点模式，将原点开关和正向或反向极限开关接到伺服驱动器的外部输入点上以实现原点回归功能。
2. 实轴在软件轴参数部分设置原点回归模式和原点回归的一二段速。原点回归模式的详细说明请见附录 D；虚轴只能设置为原点回归模式 35。
3. 本指令只能在轴处于 **StandStill** 状态时才可以执行，在其它状态下执行时，本指令报错。
4. 参数 **Position** 定义了返回原点的位置相对于伺服位置零点的偏移量。

A	机械原点·即光电开关所在的位置
▼	该指令执行成功后伺服的位置

Position 为不同数值时，在此指令的控制下，伺服最终都会停在机械原点 A 处。但是，伺服位置的参考零点却发生了变化，如下图所示。

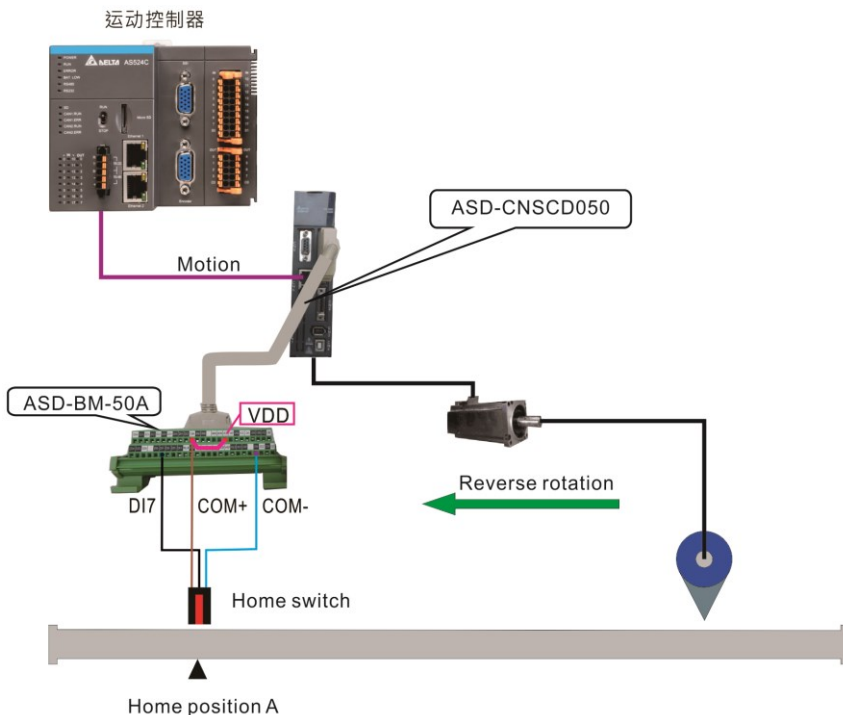


当 **Position=10000** 时，伺服位置的参考零点在 D 点，A 点位置为 10000；
 当 **Position=-15000** 时，伺服位置的参考零点在 C 点，A 点位置为 -15000；
 当 **Position=-10000** 时，伺服位置的参考零点在 B 点，A 点位置为 -10000；

程序范例

通过机构和光电开关位置选择合适的原点回归模式，当 **Hom_Ex** 由 FALSE 变 TRUE 时，运动控制器控制伺服电机运转，带动机构回到机械原点位置 A。

● **硬件接线**



⚠ 注意

1. 接线时·COM+与VDD必须短接
2. 光电开关的棕色(24V+)接COM+,蓝色(0V)接COM-,黑色(信号线)接DI7。
3. 数位输入(DI7)功能设定为原点开关·即P2-16设为124

● 原点回归模式的选择

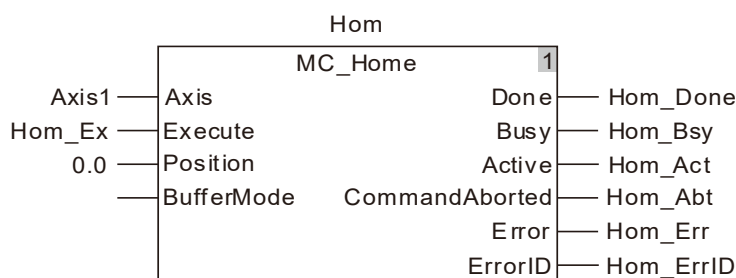
由硬件接线图可以看出:机构是以原点开关位置作为机械原点位置A;原点开关在找原点前处于低位;机构在找原点的过程中,一开始伺服运转方向是反转的;可以选择原点回归模式21来实现原点回归.在相应的轴参数设置中,原点回归设置如下:

原点回归模式	21
第一段速度(到找到原点开关的速度,单位:转/分)	100
第二段速度(找到原点开关后到机械原点的速度,单位:转/分)	10

注:设置的轴参数必须下载后才会生效.

● 变量和程序

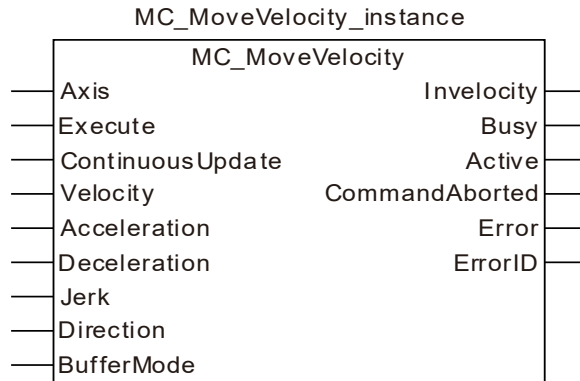
变量名	数据类型	初始值
Hom	MC_Home	
Axis1	USINT	1
Hom_Ex	BOOL	FALSE
Hom_Done	BOOL	
Hom_Bsy	BOOL	
Hom_Act	BOOL	
Hom_Abt	BOOL	
Hom_Err	BOOL	
Hom_ErrID	WORD	



- ❖ 在 Hom_Ex 由 FALSE 变 TRUE 时,运动控制器控制伺服电机运转,机构开始反转·到达原点开关后变为正转·然后在离开原点开关的位置停下·从而带动机构回到机械原点位置 A。
- ❖ 当碰到原点开关后·原点回归完成·Hom_Done 被置位。

11.3.3 MC_MoveVelocity (速度指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴按照设定的加减速运动至设定速度，并匀速运行	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数、负数、0 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Direction (方向)	设定的运转方向 1:正方向 3:反方向 4:延续当前的方向(电机停止时，当前方向为正方向)	MC_Direction	1: mcPositiveDirection 3: mcNegativeDirection 4: mcCurrentDirection (1)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0: 打断	MC_Buffer_Mode	0: mcAborting 1: mcBuffered	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	1：等待 2：以低速交接 3：以前一指令的速度交接 4：以后一指令的速度交接 5：以高速交接		2：mcBlendingLow 3：mcBlendingPrevious 4：mcBlendingNext 5：mcBlendingHigh (0)	

说明：

1. 该指令在 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。无论该指令是否执行完成，*Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令可以重新执行，此时能够重新生效的引脚参数包括 *Velocity*、*Acceleration*、*Deceleration*、*Jerk*、*Direction*，其它引脚参数不会生效。当速度指令与其它运动指令产生 *BufferMode* 关系时，改变速度指令的参数，重新触发后速度指令的参数会生效，原来的交接关系仍然保持，交接速度会重新计算。
2. 当该指令执行完成后，即 *Invelocity* 由 FALSE 变为 TRUE 后，即使通过 *MC_SetOverride* 指令改变目标速度，此时 *Invelocity* 依然保持为 TRUE。当 *MC_MoveVelocity* 未完成时，即 *Invelocity* 为 FALSE 时，通过 *MC_SetOverride* 指令改变目标速度，当到达新的目标速度后，*Invelocity* 才会由 FALSE 变为 TRUE。
3. *Position*、*Velocity*、*Acceleration*、*Jerk* 的关系说明请参考 10.2 节。
4. 关于 *BufferMode* 的详细内容，请参考 10.3 节。

● 输出参数

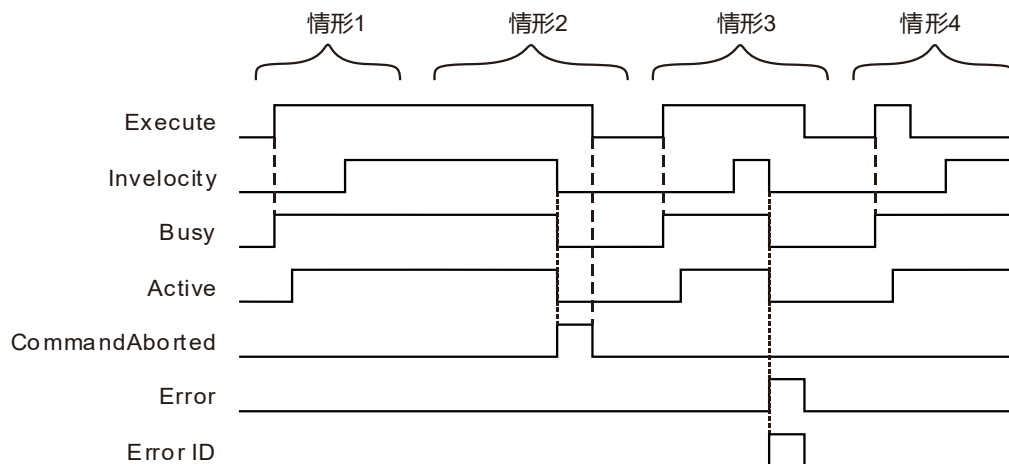
名称	功能	数据类型	输出范围
<i>Invelocity</i> (速度到达)	该输出参数为 TRUE 时表示速度到达	BOOL	TRUE / FALSE
<i>Busy</i> (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
<i>Active</i> (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
<i>CommandAborted</i> (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
<i>Error</i> (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
<i>ErrorID</i> (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
<i>Invelocity</i>	◆ 当速度到达时	◆ 当 <i>CommandAborted</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时 ◆ 当速度到达后改变输入参数， <i>Execute</i> 再次由 FALSE

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
		变为 TRUE 时，Invelocity 会立即变为 FALSE；当速度指令完成后不改变输入参数，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时 Invelocity 会立即变为 FALSE，且下个周期 Invelocity 变为 TRUE。
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE。当速度到达时，*Invelocity* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 依然保持为 TRUE 状态。

情形2： 当 *Execute* 为 TRUE 时，该指令被其它指令中断时，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Invelocity*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 为 TRUE 时，当有错误产生时（如参数错误），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Invelocity*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，速度到达后，*Invelocity* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 依然保持为 TRUE 状态。

● 功能说明

此指令用于控制轴按照设定加减速以及加速度变化率，加速或者减速到设定的速度进行匀速运动。匀速运动方向由 *Direction* 引脚控制，1 为正方向，3 为反方向，4 为延续当前方向，若当前轴处于停止状态，则按正方向开始运动。

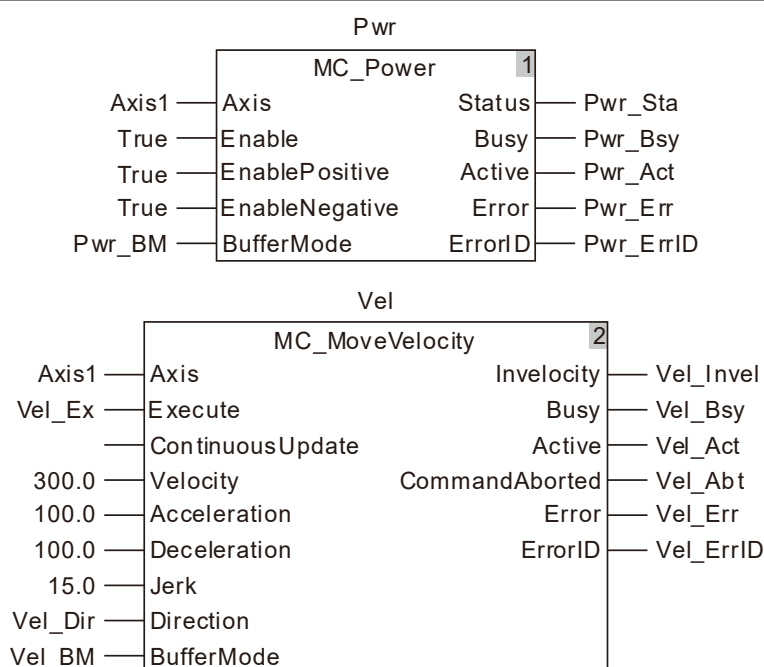


程序范例一

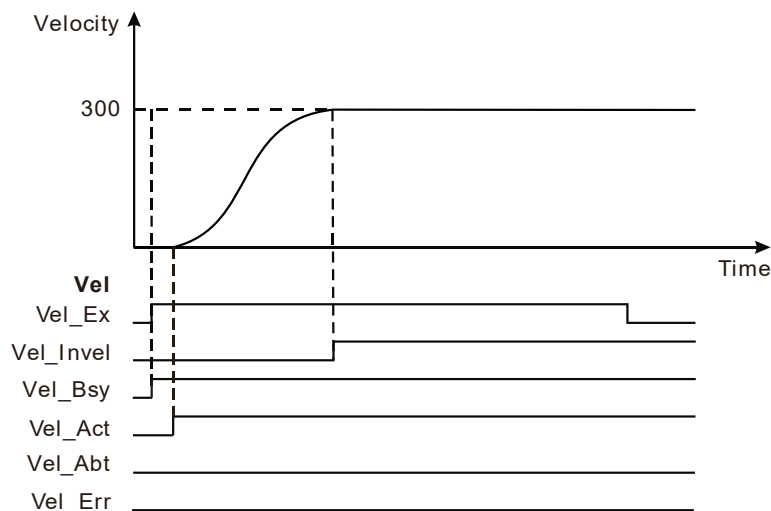
MC_MoveVelocity 指令单独执行时的范例如下所示。

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	1
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，同时 Vel_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Vel_Act 变为 TRUE，开始执行速度指令；当速度到达时，Vel_Invel 变为 TRUE，同时 Vel_Bsy 和 Vel_Act 依然保持为 TRUE。
- ❖ 当 Vel_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，Vel_Inve、Vel_Bsy 和 Vel_Act 依然保持为 TRUE。



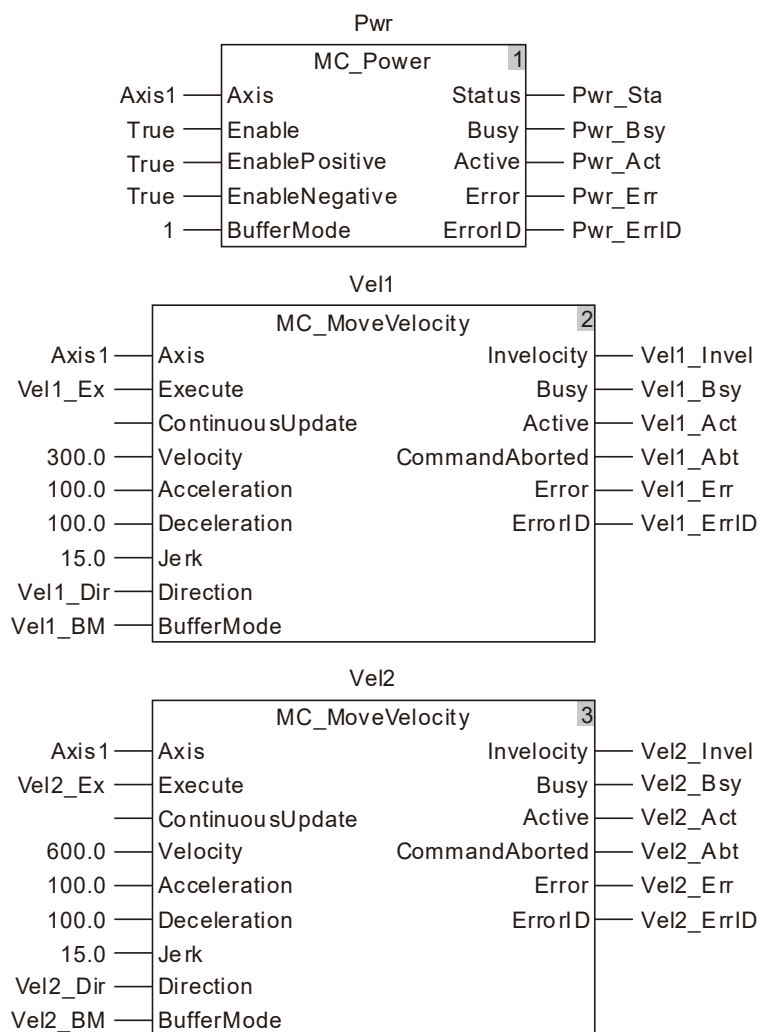
程序范例二

MC_MoveVelocity 指令打断 MC_MoveVelocity 指令的范例如下所示：

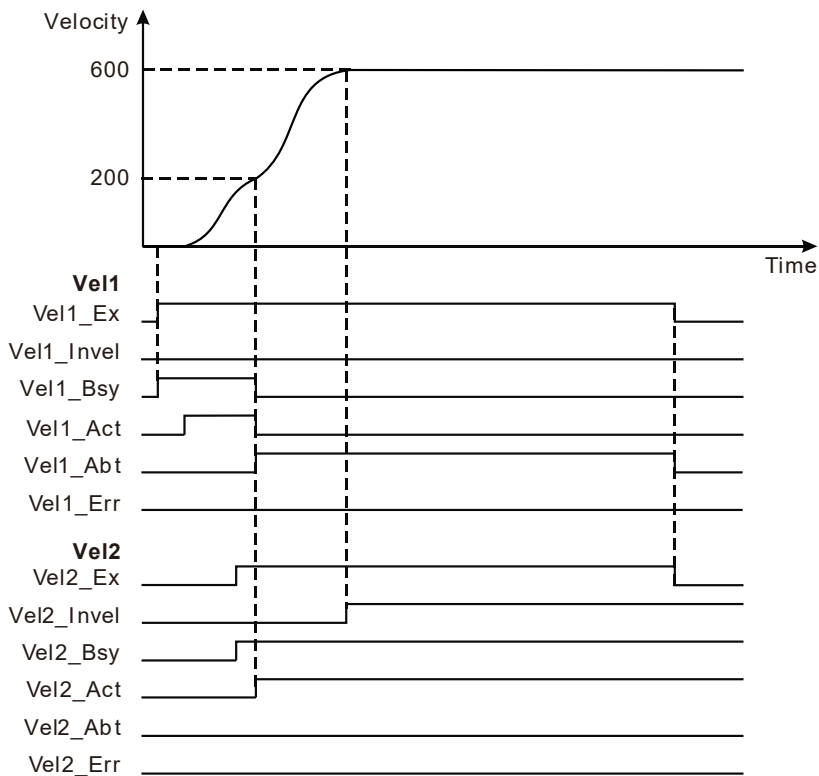
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	1
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Vel1	MC_MoveVelocity	
Vel1_Ex	BOOL	FALSE
Vel1_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel1_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel1_Invel	BOOL	
Vel1_Bsy	BOOL	
Vel1_Act	BOOL	
Vel1_Abt	BOOL	
Vel1_Err	BOOL	
Vel1_ErrID	WORD	
Vel2	MC_MoveVelocity	
Vel2_Ex	BOOL	FALSE
Vel2_Dir	MC_DIRECTION	1

变量名	数据类型	初始值
Vel2_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel2_Invel	BOOL	
Vel2_Bsy	BOOL	
Vel2_Act	BOOL	
Vel2_Abt	BOOL	
Vel2_Err	BOOL	
Vel2_ErrID	WORD	



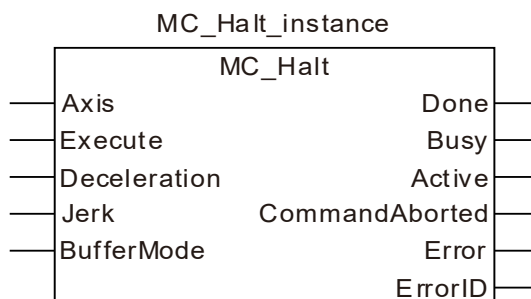
2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Vel1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，同时 Vel1_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Vel1_Act 变为 TRUE，开始执行第一个速度指令；当还未到达目标速度时，Vel2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Vel2_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，Vel2_Act 变为 TRUE，同时打断第一个速度指令，Vel1_Abt 变为 TRUE，轴开始执行第二个速度指令；当速度到达时，Vel2_Invel 变为 TRUE，同时 Vel2_Bsy 和 Vel2_Act 依然保持为 TRUE。
- ❖ 当 Vel1_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 Vel1_Abt 变为 FALSE；当 Vel2_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，Vel2_Invel、Vel2_Bsy 和 Vel2_Act 依然保持为 TRUE。

11.3.4 MC_Halt (暂停指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴按设定的减速度减速，直到停止。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0: 打断 1: 等待	MC_Buffer_Mode	0: mcAborting 1: mcBuffered (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

说明:

1. 该指令在 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令执行无影响。
2. 当指令正在执行中，*Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，对指令的执行不会产生影响，指令将继续按照之前的方式执行；当指令执行完成后，*Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令可以重新执行。
3. *Deceleration*、*Jerk* 的关系说明请参考第 10.2 节。
4. 关于 *BufferMode* 的详细内容，请参考第 10.3 节。

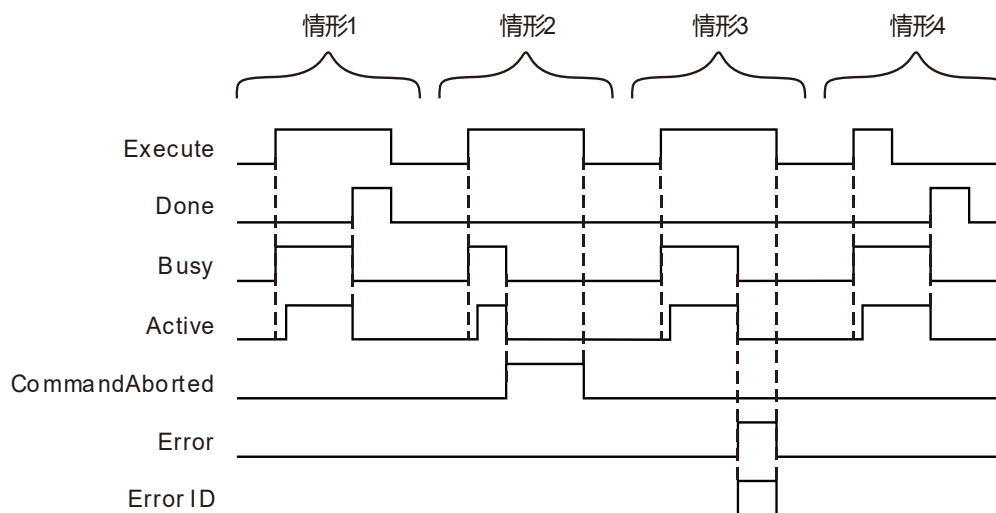
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 减速停止完成，轴速度降为 0 后	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Command Aborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图:



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE。

当减速停止完成，轴速度降为 0 后，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE，该指令被其它指令中断后，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后，当有错误产生时（如轴报警或者掉线时），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，且一个周期后，*Done* 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于轴按设定的减速度减速，直到停止。

■ *MC_Halt* 指令开始执行，状态机进入 *DiscreteMotion*，当轴速度降为 0 时，*Done* 变为 TRUE，同时状态机变为 *Standstill*。

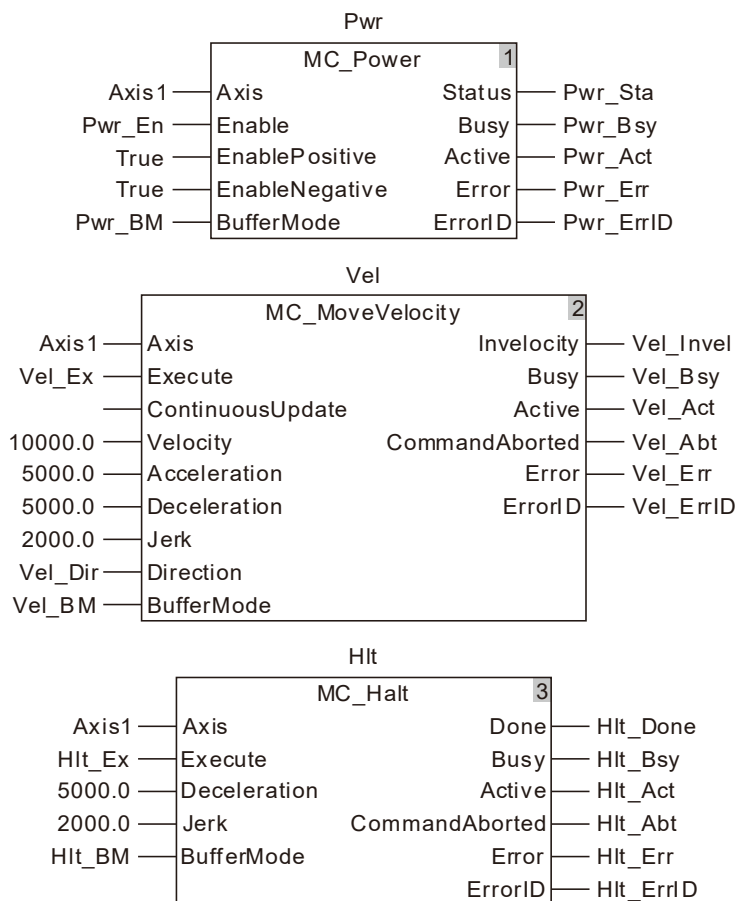
■ 和 *MC_Stop* 指令相比较，*MC_Halt* 指令不会锁定轴，控制器可以执行其它的运动指令。在 *MC_Halt* 指令执行期间，轴在进行减速时，可以执行其它的运动指令来中断 *MC_Halt* 指令；在 *MC_Halt* 指令执行完毕，轴已经停下来后，控制器可以执行其它的运动指令来重新启动轴。

**程序范例**

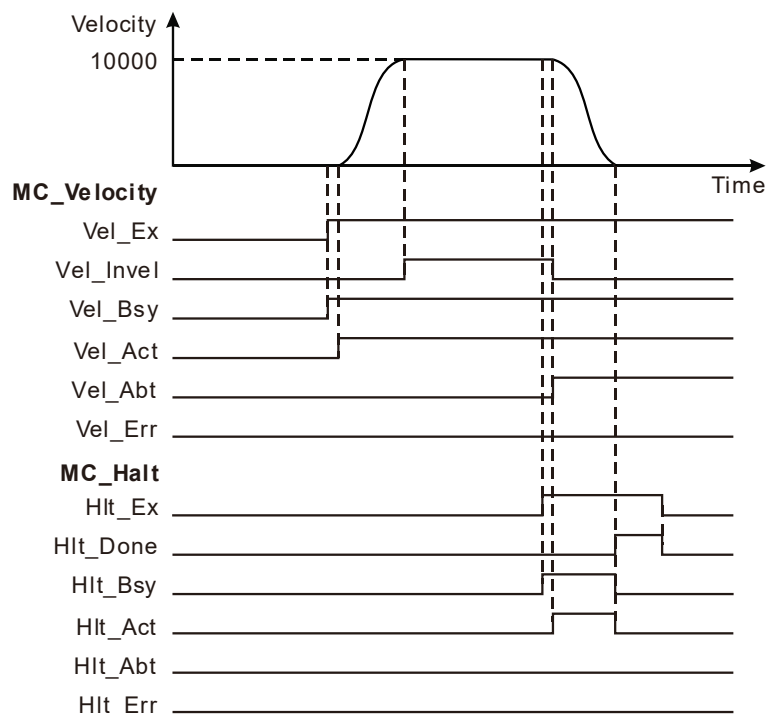
MC_Halt 指令执行时的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	
Hlt	MC_Halt	
Hlt_Ex	BOOL	FALSE
Hlt_BM	MC_Buffer_Mode	0
Hlt_Done	BOOL	
Hlt_Bsy	BOOL	
Hlt_Act	BOOL	
Hlt_Abt	BOOL	
Hlt_Err	BOOL	
Hlt_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图:



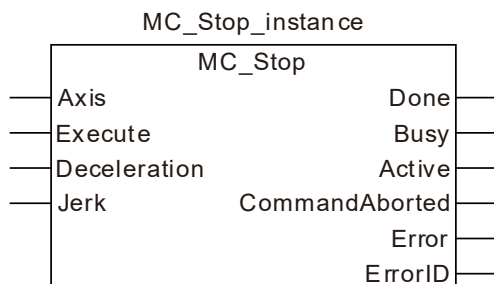
- ❖ 当 Vel_Ex 变为 TRUE 时，Vel_Bsy 变为 TRUE，一个周期后 Vel_Act 变为 TRUE，伺服电机开始正转。当伺服电机达到目标速度时，Vel_Invel 变为 TRUE。

- ❖ 当 Hlt_Ex 变为 TRUE 时，Hlt_Bsy 变为 TRUE，一个周期后 Hlt_Act 变为 TRUE，同时 Vel_Invel 变为 FALSE，Vel_Abt 变为 TRUE，伺服电机开始减速。
- ❖ 当轴速度减为 0 时，Hlt_Done 变为 TRUE，同时 Hlt_Bsy、Hlt_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 Hlt_Ex 变为 FALSE 时，Hlt_Done 变为 FALSE。

11.3.5 MC_Stop (停止指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴按设定的减速度减速，直到停止。轴状态机进入 Stopping。	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
JerK (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

说明:

1. 该指令在 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令执行无影响。
2. 当指令正在执行中，*Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，对指令的执行不会产生影响，指令将继续按照之前的方式执行；当指令执行完成后，*Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令可以重新执行。
3. *Deceleration*、*JerK* 的关系说明请参考第 10.2 节。

● 输出参数

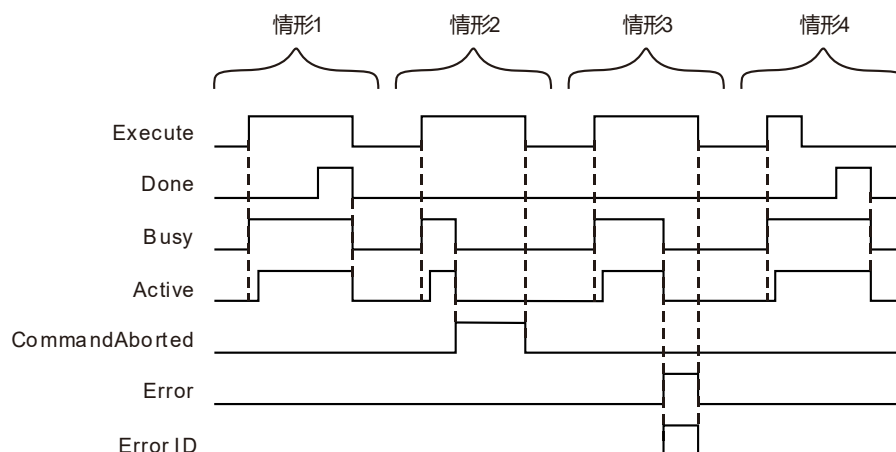
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 减速停止完成，轴速度降为 0 后	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 TRUE 变为 FALSE 时 Busy 变为 FALSE
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 TRUE 变为 FALSE 时，Active 变为 FALSE
CommandAborted	◆ 当该指令被另外一个 MC_Stop 指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被另一个 MC_Stop 中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图:



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE。当减速停止完成，轴速度降为 0 后，*Done* 变为 TRUE，*Busy*、*Active* 保持 TRUE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后，该指令被另一个 MC_Stop 指令中断时，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后，当有错误产生时（如轴报警或者掉线时），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，*Busy*、*Active* 保持 TRUE，且一个周期后，*Done*、*Busy*、*Active* 同时变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于轴按设定的减速度减速，直到停止。

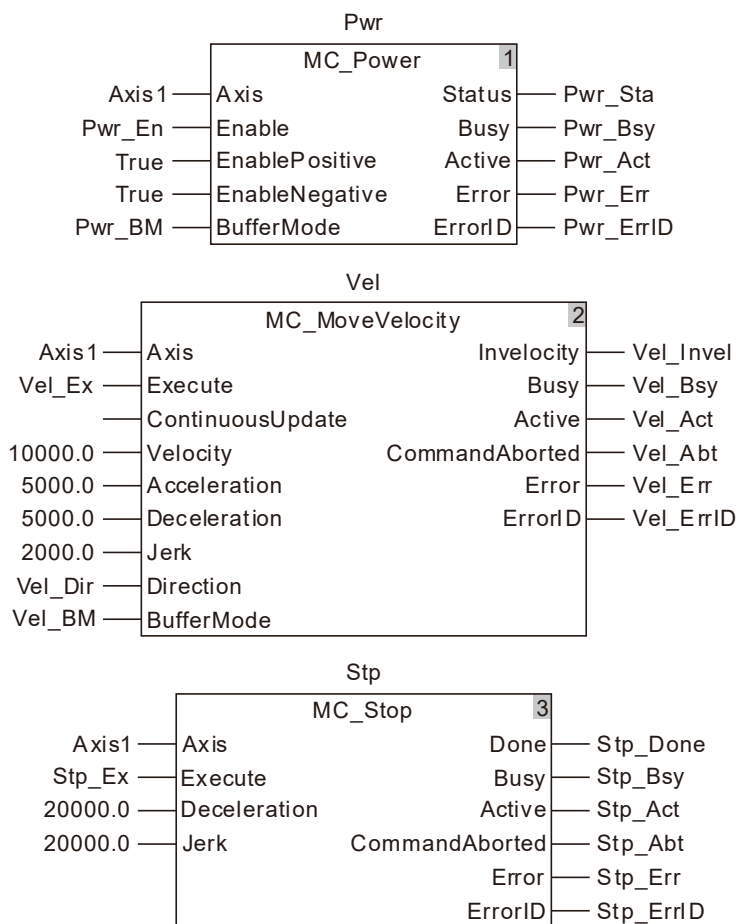
- MC_Stop 指令执行完成，轴速度降为 0 后，只要 *Excute* 为 TRUE，轴状态就一直为 Stopping，此时不能执行其它运动指令。
- 控制同一个轴的程序中有两个 MC_Stop 指令时，后执行的 MC_Stop 指令会中断前面执行的 MC_Stop 指令。
- 和 MC_Halt 指令相比较，MC_Stop 指令会锁定轴，控制器在执行 MC_Stop 指令期间不能执行其它的运动指令（不包括 MC_Stop 指令）。MC_Stop 指令执行完毕，轴已经停下来后，控制器也不可以执行其它的运动指令，只有当 MC_Stop 的 *Excute* 由 TRUE 变为 FALSE 后才能执行其它运动指令。

**程序范例**

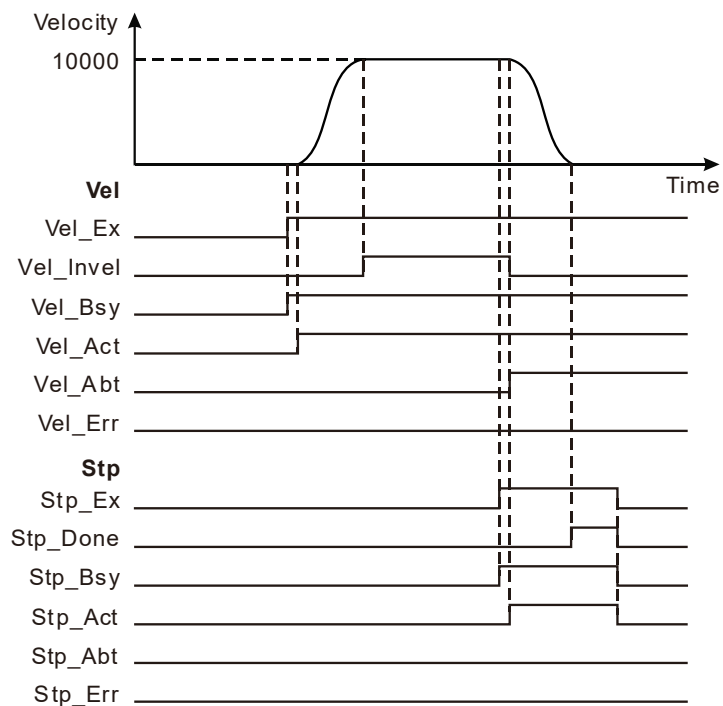
MC_Stop 指令执行时的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	
Stp	MC_Stop	
Stp_Ex	BOOL	FALSE
Stp_Done	BOOL	
Stp_Bsy	BOOL	
Stp_Act	BOOL	
Stp_Abt	BOOL	
Stp_Err	BOOL	
Stp_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图:



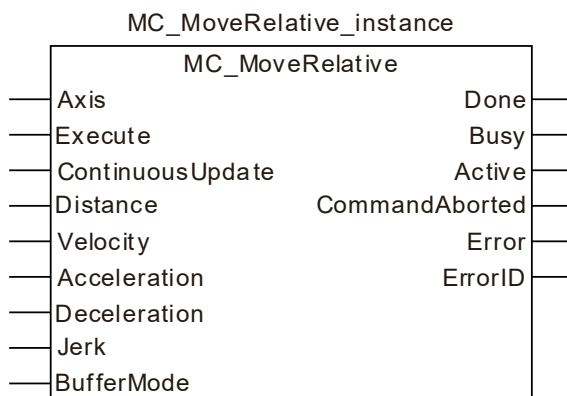
- ❖ 当 Vel_Ex 变为 TRUE 时，Vel_Bsy 变为 TRUE，一个周期后 Vel_Act 变为 TRUE，伺服电机开始正转。当伺服电机达到目标速度时，Vel_Invel 变为 TRUE。

- ❖ 当 Stp_Ex 变为 TRUE 时，Stp_Bsy 变为 TRUE，一个周期后 Stp_Act 变为 TRUE，同时 Vel_Invel 变为 FALSE，Vel_Abt 变为 TRUE，伺服电机开始减速。
- ❖ 当轴速度减为 0 时，Stp_Done 变为 TRUE，同时 Stp_Bsy、Stp_Act 保持 TRUE。
- ❖ 当 Stp_Ex 变为 FALSE 时，Stp_Done、Stp_Bsy、Stp_Act 同时变为 FALSE。

11.3.6 MC_MoveRelative (相对位移指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴以当前位置为起点，按设定的速度，加减速，加速度的变化率移动设定的距离	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
Distance (距离)	设定的移动距离 (单位: 单元)	LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0 : 打断	MC_Buffer_Mode	0 : mcAborting 1 : mcBuffered 2 : mcBlendingLow	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	1: 等待 2: 以低速交接 3: 以前一指令的速度交接 4: 以后一指令的速度交接 5: 以高速交接		3: mcBlendingPrevious 4: mcBlendingNext 5: mcBlendingHigh (0)	

说明：

1. 该指令在 *Execute* 由 *FALSE* 变为 *TRUE* 时开始执行。该指令正在执行，*Execute* 由 *TRUE* 变为 *FALSE* 时，对该指令的执行无影响。
2. 当指令正在执行中，*Execute* 再次由 *FALSE* 变为 *TRUE* 时，对指令的执行不会产生影响，指令将继续按照之前的方式执行；当指令执行完成后，*Execute* 再次由 *FALSE* 变为 *TRUE* 时，该指令可以重新执行，且按常规方式启动。
3. *Velocity*、*Acceleration*、*Jerk* 的关系说明请参考第 10.2 节。
4. 关于 *BufferMode* 的详细内容，请参考第 10.3 节。

● 输出参数

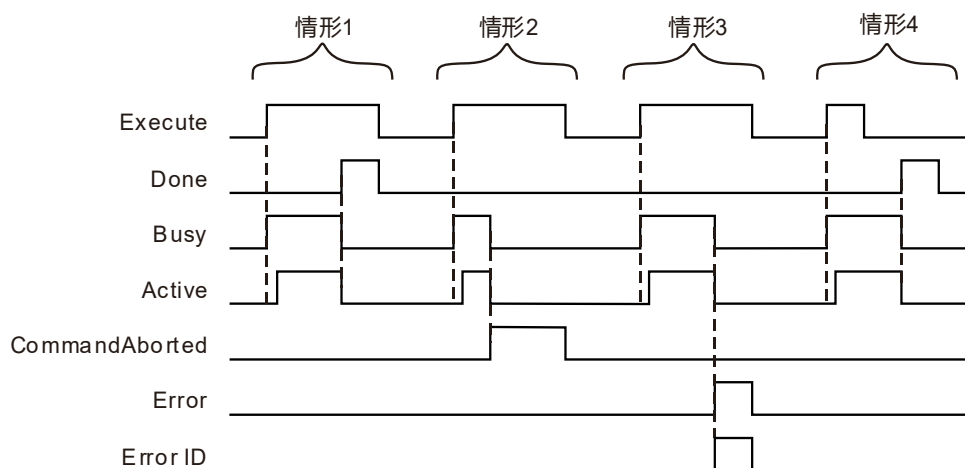
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 <i>TRUE</i> 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 <i>TRUE</i> 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 <i>TRUE</i> 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 <i>TRUE</i> 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 <i>TRUE</i> 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 <i>TRUE</i> 的时机	变为 <i>FALSE</i> 的时机
Done	◆ 当定位完成时。	◆ 该指令执行完成后，当 <i>Execute</i> 由 <i>TRUE</i> 变为 <i>FALSE</i> 时 ◆ 该指令执行过程中 <i>Execute</i> 由 <i>TRUE</i> 变为 <i>FALSE</i> 后，在指令执行完成时， <i>Done</i> 变为 <i>TRUE</i> ，且一个周期后， <i>Done</i> 变为 <i>FALSE</i>
Busy	◆ 当 <i>Execute</i> 为 <i>TRUE</i> 时	◆ 当 <i>Done</i> 为 <i>TRUE</i> 时 ◆ 当 <i>Error</i> 为 <i>TRUE</i> 时 ◆ 当 <i>CommandAborted</i> 为 <i>TRUE</i> 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中, Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后, 该指令被其它指令中断时, CommandAborted 被设置 TRUE, 且一个周期后, CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1: 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时, *Busy* 变为 TRUE, 且一个周期后, *Active* 变为 TRUE。当定位完成时, *Done* 变为 TRUE, 同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。

情形2: 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE, 该指令被其它指令中断时, *CommandAborted* 变为 TRUE, 同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE; 当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时, *CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3: 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE, 当有错误产生时(如轴报警或者掉线时), *Error* 变为 TRUE, *ErrorID* 显示对应的错误码, 同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE; 当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时, *Error* 变为 FALSE。

情形4: 在指令执行过程中, *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后, 指令执行完成时, *Done* 变为 TRUE, 同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE, 且一个周期后, *Done* 变为 FALSE。

● 功能说明

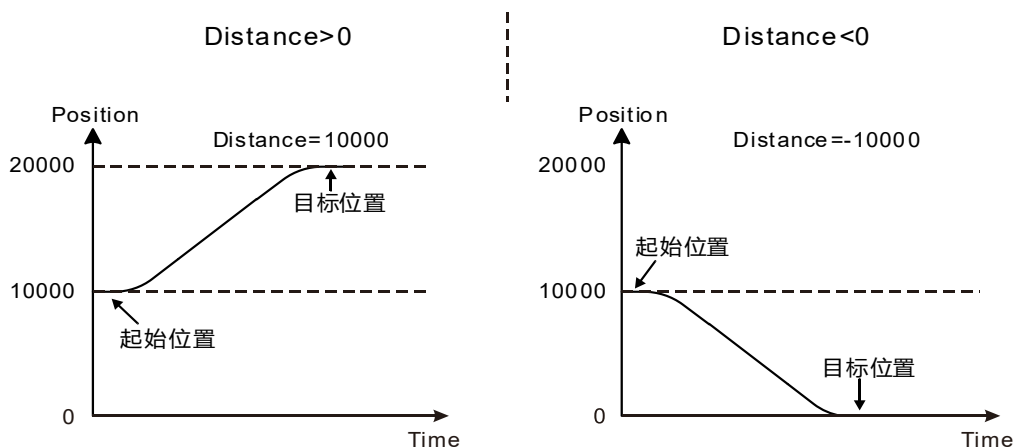
此指令用于控制轴按照设定速度, 加减速以及加速度的变化率移动设定的距离, 该距离的参考起点为指令开始执行时的轴位置。

■ Distance

Distance 与参考起点共同决定轴在该指令控制下移动的目标位置, 即目标位置= 参考起点位置 + *Distance*。

当 *Distance* 为 0 时，轴运动的目标位置为当前位置，指令在开始执行的下一周期即执行完成，*Done* 变为 TRUE。

如下图所示，参考起点的位置为 10000，当 $Distance > 0$ (10000) 时，轴将正向运动，目标位置为 20000 (10000+10000)，如左下图；当 $Distance < 0$ (-10000) 时，轴将反转，目标位置为 0 (10000-10000)，如右下图。

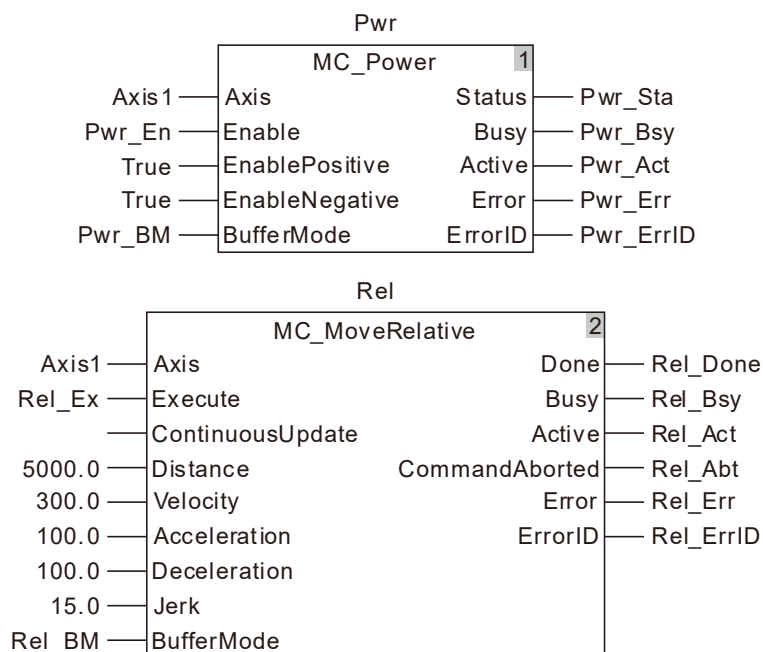


程序范例一

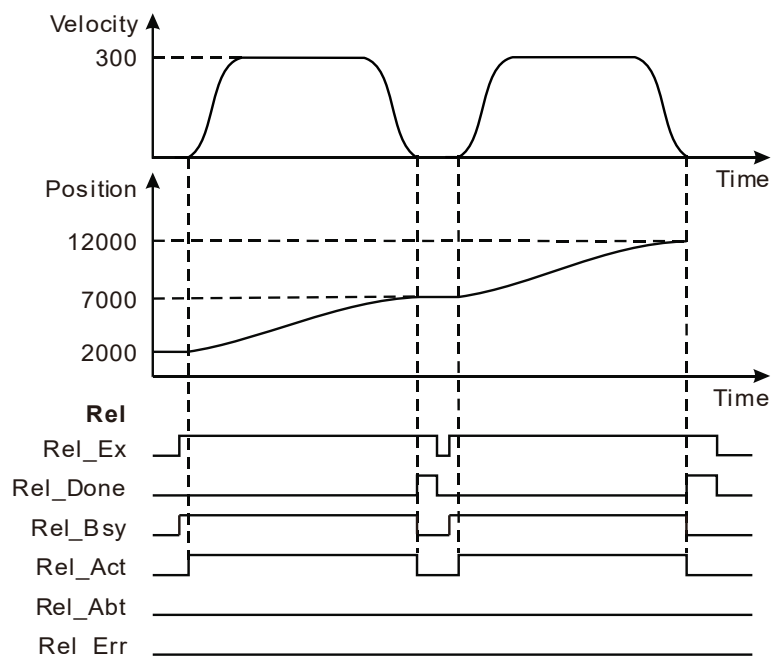
MC_MoveRelative 指令单独执行时的程序范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Rel	MC_MoveRelative	
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Rel_Ex 第一次由 FALSE 变为 TRUE 时，MC_MoveRelative 指令开始第一次执行，此时轴的当前位置为 2000，目标位置为 7000 (7000=2000+5000)。
- ❖ 当轴位置到达 7000 时，指令执行完成，输出参数 Done 变为 TRUE。
- ❖ 当 Rel_Ex 第二次由 FALSE 变为 TRUE 时，MC_MoveRelative 指令开始第二次执行，此时轴的当前位置为 7000，目标位置为 12000 (12000=7000+5000)。
- ❖ 当轴位置到达 12000 时，指令第二次执行完成，输出参数 Done 第二次变为 TRUE。

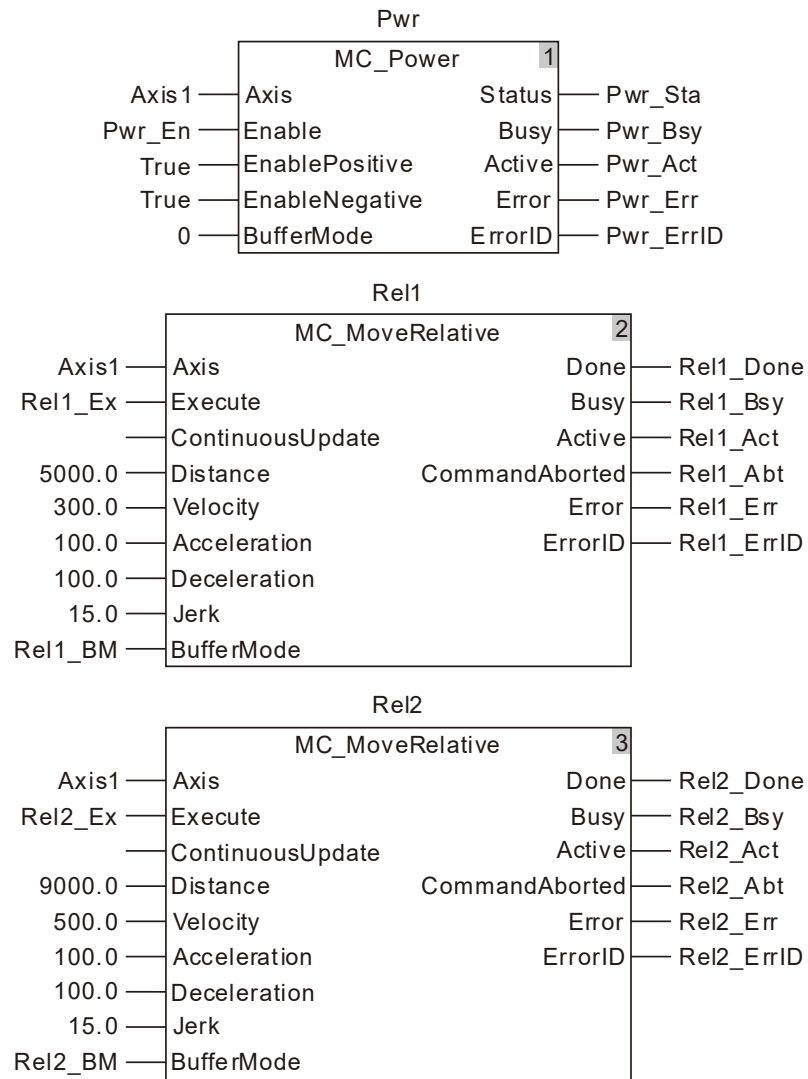


程序范例二

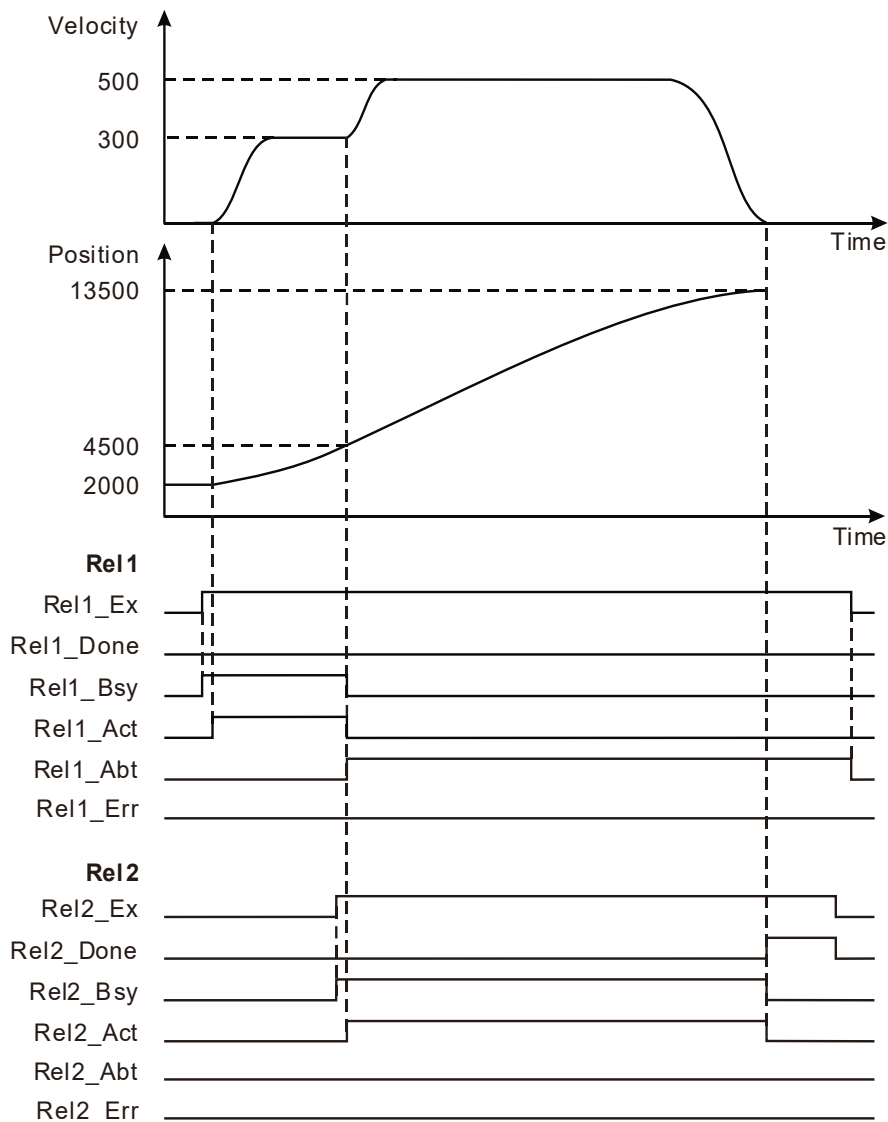
MC_MoveRelative 指令执行过程中被中断的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Rel1	MC_MoveRelative	
Rel1_Ex	BOOL	FALSE
Rel1_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel1_Done	BOOL	
Rel1_Bsy	BOOL	
Rel1_Act	BOOL	
Rel1_Abt	BOOL	
Rel1_Err	BOOL	
Rel1_ErrID	WORD	
Rel2	MC_MoveRelative	
Rel2_Ex	BOOL	FALSE
Rel2_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel2_Done	BOOL	
Rel2_Bsy	BOOL	
Rel2_Act	BOOL	
Rel2_Abt	BOOL	
Rel2_Err	BOOL	
Rel2_ErrID	WORD	



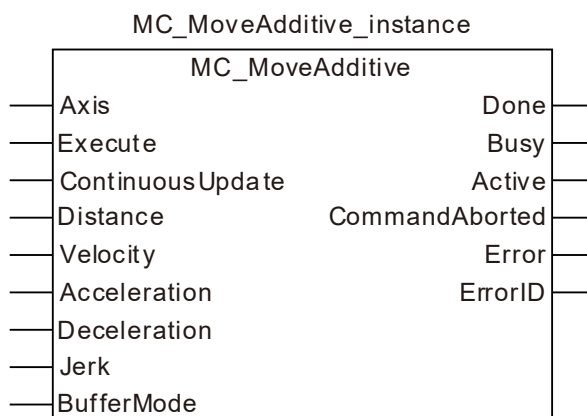
2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Rel1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，第一个 MC_MoveRelative 指令开始执行，此时轴的当前位置为 2000，目标位置为 7000 ($7000=2000+5000$)。
- ❖ 当轴位置到达 4500 时，Rel2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，第二个 MC_MoveRelative 指令开始执行，且第一个 MC_MoveRelative 指令的执行被中断，其输出参数 Rel1_Abt 变为 TRUE。
- ❖ 当轴位置到达 13500 ($13500=4500+9000$) 时，第二个 MC_MoveRelative 执行完成，其输出参数 Rel2_Done 变为 TRUE。

11.3.7 MC_MoveAdditive (附加位移指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴按照设定速度·加减速移动一段附加的距离	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时·指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
Distance (距离)	设定的附加距离 (单位: 单元)	LREAL	负数、正数、0 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数或 0 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度 的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0 : 打断 1 : 等待 2 : 以低速交接	MC_Buffer_ Mode	0 : mcAborting 1 : mcBuffered 2 : mcBlendingLow 3 : mcBlendingPrevious	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	3：以前一指令的速度交接 4：以后一指令的速度交接 5：以高速交接		4：mcBlendingNext 5：mcBlendingHigh (0)	

说明：

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令执行无影响。
2. 当指令正在执行中，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，对指令的执行不会产生影响，指令将继续按照之前的方式执行；当指令执行完成后，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令可以重新执行，且按常规方式启动。
3. Position、Velocity、Acceleration、Jerk 的关系说明请参考第 10.2 节。
4. 关于 BufferMode 的详细内容，请参考第 10.3 节。

● 输出参数

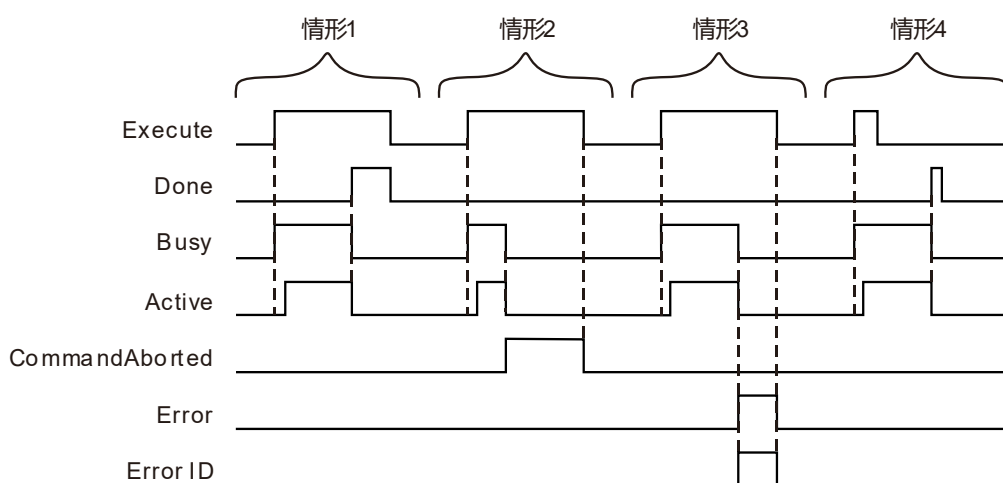
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当附加位移执行完成时。	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
		<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后 CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE；当定位完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令被其它指令中断时，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴报警或者掉线时），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，且一个周期后，*Done* 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于控制终端执行机构按设定的速度，加速度移动一段附加的距离。

当前一个指令为位移相关指令时，如未完成，则此指令执行时终端执行机构移动的距离为前一个指令剩余的距离和此指令设定的距离总和；当此指令执行完成时，终端执行机构的最终位置为前一个位移指令和此指令设定的距离总和；当前一个指令为速度指令时，此指令执行时会终止速度指令执行，并按设定的速度，加减速移动设定的距离后停止。

当 MC_MoveSuperimposed 单独执行时执行此指令 (MC_MoveAdditive)，如果此指令的输入参数 BufferMode 为 0，则此指令会立即打断 MC_MoveSuperimposed，且此指令执行时终端机构移动的距离为此指令设定距离和 MC_MoveSuperimposed 指令剩余距离总和；如果此指令的输入参数 BufferMode 为 1~5，那么此指令会立即报错，MC_MoveSuperimposed 指令继续执行。

当 MC_MoveSuperimposed 与位移指令搭配使用时，再执行 MC_MoveAdditive 指令，如果此指令的输入参数 BufferMode 为 0，则此指令会立即打断 MC_MoveSuperimposed 以及 MC_MoveSuperimposed 搭配的位移指令，此指令执行时，终端机构移动的距离为此指令给定距离、MC_MoveSuperimposed 剩余位移、MC_MoveSuperimposed 搭配的位移指令剩余位移的总和；若此指令的输入参数 BufferMode 为 1~5，则此指令会等 MC_MoveSuperimposed 搭配的位移指令完成后，再执行 MC_MoveAdditive 指令。

● MC_MoveSuperimposed 执行中启动本指令

本指令交接模式 选择	MC_MoveSuperimposed 是 否与其它位移指令搭配	说明
0 (中断)	是	<ul style="list-style-type: none"> ◆ MC_MoveSuperimposed 及其搭配的位移指令立即被打断 ◆ MC_MoveAdditive 执行时终端机构移动的距离为 MC_MoveAdditive 给定距离、MC_MoveSuperimposed 剩余位移、MC_MoveSuperimposed 搭配的位移指令剩余位移的总和
	否	<ul style="list-style-type: none"> ◆ MC_MoveSuperimposed 立即被打断 ◆ MC_MoveAdditive 执行时终端机构移动的距离为 MC_MoveSuperimposed 剩余距离和 MC_MoveAdditive 设定距离之和
1~5 (等待)	是	<ul style="list-style-type: none"> ◆ MC_MoveSuperimposed 指令不受影响，继续运行 ◆ MC_MoveSuperimposed 指令搭配的位移指令执行完毕后，MC_MoveAdditive 开始执行
	否	<ul style="list-style-type: none"> ◆ MC_MoveSuperimposed 继续执行 ◆ MC_MoveAdditive 立即报错

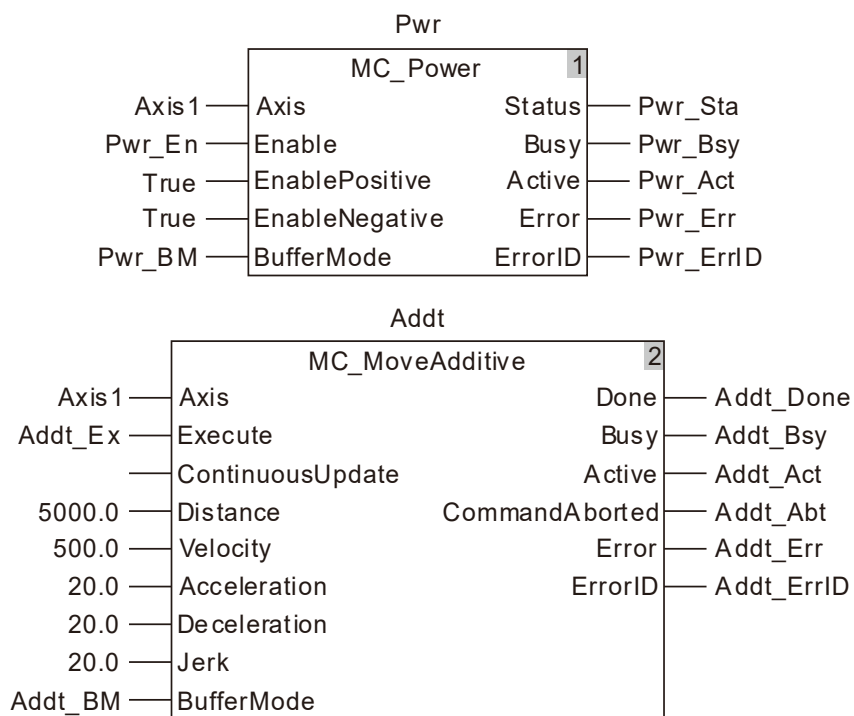


程序范例一

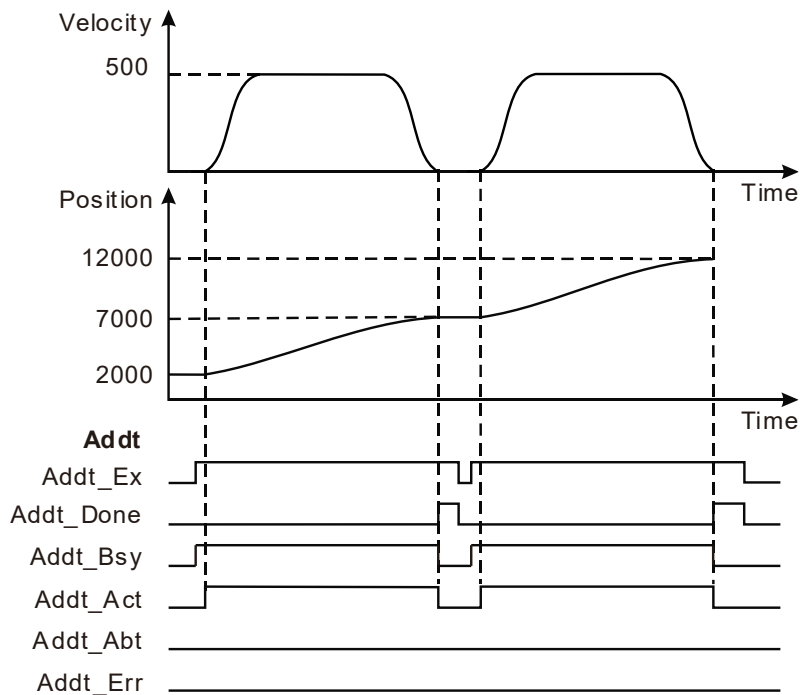
MC_MoveAdditive 指令单独执行时的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Addt	MC_MoveAdditive	
Addt_Ex	BOOL	FALSE
Addt_BM	MC_Buffer_Mode	0
Addt_Done	BOOL	
Addt_Bsy	BOOL	
Addt_Act	BOOL	
Addt_Abt	BOOL	
Addt_Err	BOOL	
Addt_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Addt_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，运动控制器控制伺服电机以当前位置为参考点运转，同时 Addt_Bsy 变为 TRUE，Addt_Act 晚一个周期变为 TRUE。当伺服电机完成设定距离后，完成位 Addt_Done 由 FALSE 变为 TRUE，同时 Addt_Bsy 和 Addt_Act 由 TRUE 变为 FALSE。
- ❖ 当 Addt_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，完成位 Addt_Done 复位。
- ❖ 伺服电机完成设定距离后，Addt_Ex 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，运动控制器控制伺服电机运转，当伺服电机完成设定距离后，完成位 Addt_Done 再次由 FALSE 变为 TRUE。



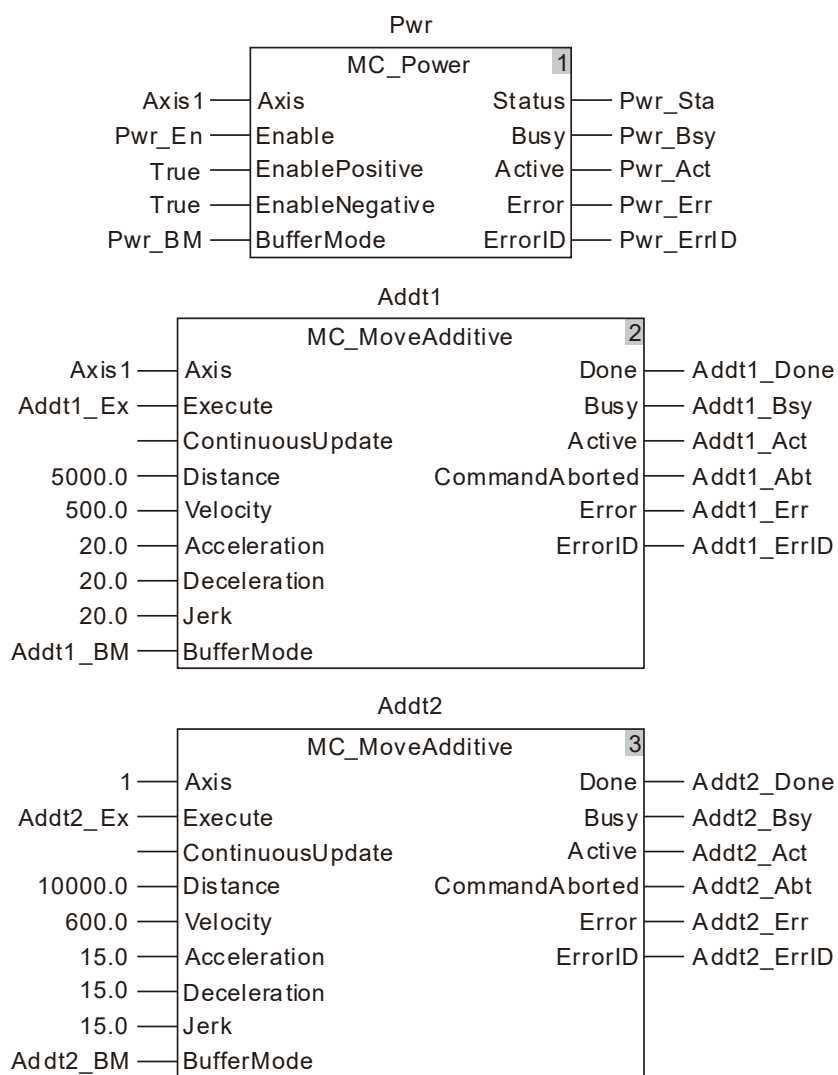
程序范例二

当同一个任务列表里两条附加位移指令搭配使用时，情况如下：

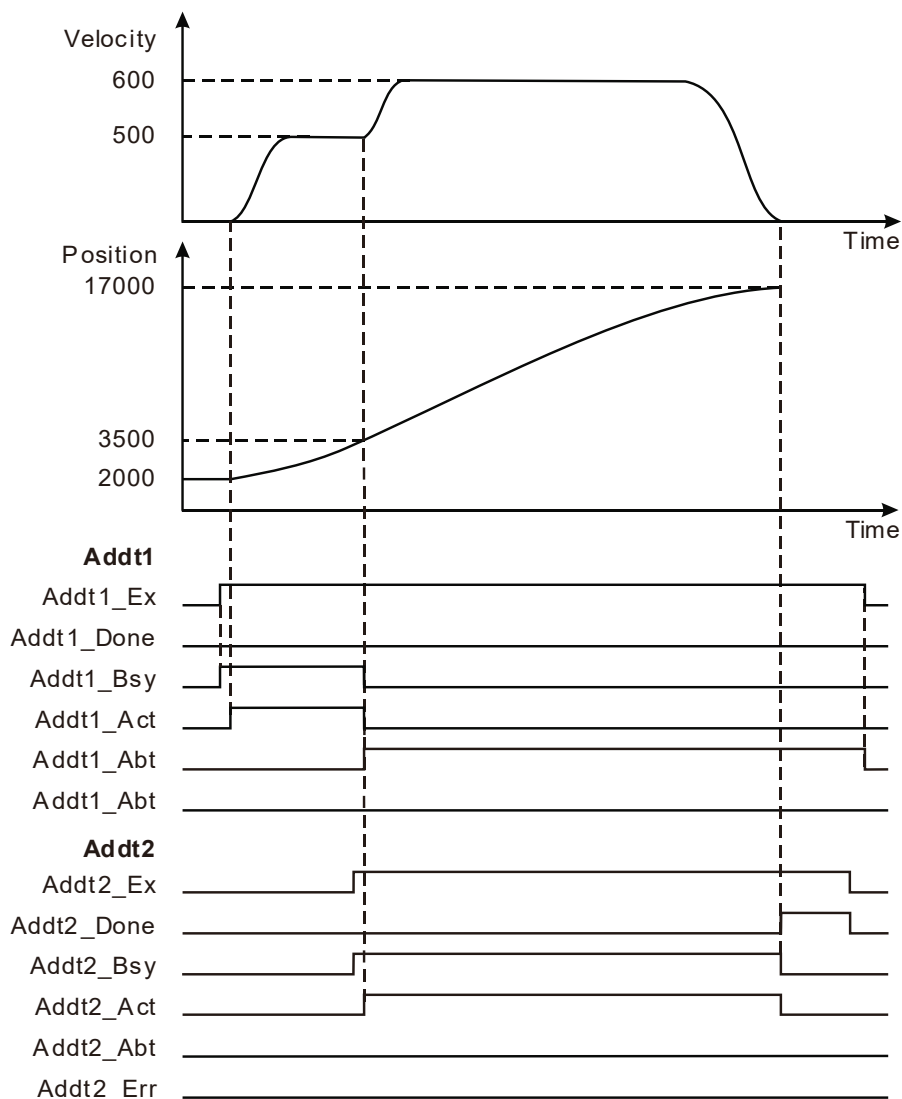
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Addt1	MC_MoveAdditive	
Addt1_Ex	BOOL	FALSE
Addt1_BM	MC_Buffer_Mode	0
Addt1_Done	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
Addt1_Bsy	BOOL	
Addt1_Act	BOOL	
Addt1_Abt	BOOL	
Addt1_Err	BOOL	
Addt1_ErrID	WORD	
Addt2	MC_MoveAdditive	
Addt2_Ex	BOOL	FALSE
Addt2_BM	MC_Buffer_Mode	0
Addt2_Done	BOOL	
Addt2_Bsy	BOOL	
Addt2_Act	BOOL	
Addt2_Abt	BOOL	
Addt2_Err	BOOL	
Addt2_ErrID	WORD	



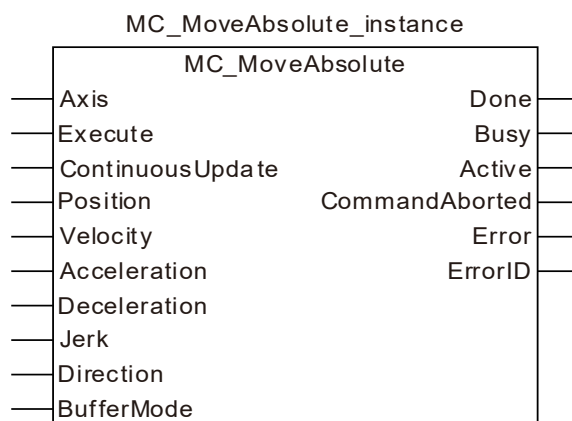
2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Addt1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，运动控制器控制伺服电机以当前位置为参考点运转。当 Addt2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，Addt2_Bsy 同时由 FALSE 变为 TRUE，一个周期后第一个附加位置移动指令被中断，中断位 Addt1_Abt 由 FALSE 变为 TRUE。同时，伺服电机以第二个附加位置移动指令的参数进行运动。当伺服电机到达设定距离时（此时距离为两个指令设定距离总和），完成位 Addt2_Done 由 FALSE 变为 TRUE。
- ❖ 当 Addt2_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，完成位 Addt2_Done 复位。

11.3.8 MC_MoveAbsolute (绝对位移指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴按照设定速度·加减速移动到相对于零点的目标位置	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
Position (位置)	设定的目标位置 旋转轴： $0 \leq \text{Position} < \text{模}$ 直线轴：无限制 (单位：单元)	LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位：单元/秒)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位：单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位：单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位：单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Direction (方向)	设定的运转方向(该参数仅在旋转轴时有效)	MC_Direction	1 : mcPositiveDirection 2 : mcShortestWay	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	1: 正向 2: 最短距离 3: 反向 4: 当前方向		3: mcNegativeDirection 4: mcCurrentDirection (1)	且轴为旋转轴模式
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0: 打断 1: 等待 2: 以低速交接 3: 以前一指令的速度交接 4: 以后一指令的速度交接 5: 以高速交接	MC_Buffer_Mode	0: mcAborting 1: mcBuffered 2: mcBlendingLow 3: mcBlendingPrevious 4: mcBlendingNext 5: mcBlendingHigh (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 该指令在 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令执行无影响。
2. 当指令正在执行中，*Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，对指令的执行不会产生影响，指令将继续按照之前的方式执行；当指令执行完成后，*Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令可以重新执行。
3. 当轴为旋转轴时，参数 *Position* 可以为 0 到模以内但不包括模的值，如果参数 *Position* 的绝对值大于或等于模，执行此指令会报错；当轴为直线轴时，参数 *Position* 的大小和模无关，可以设为任意一个常数。
4. 参数 *Direction* 仅在轴为旋转轴时有效，关于该参数的详细描述请参考该指令功能描述中 *Direction* 部分。
5. *Position*、*Velocity*、*Acceleration*、*Jerk* 的关系说明请参考第 10.2 节。
6. 关于 *BufferMode* 的详细内容，请参考第 10.3 节。

● 输出参数

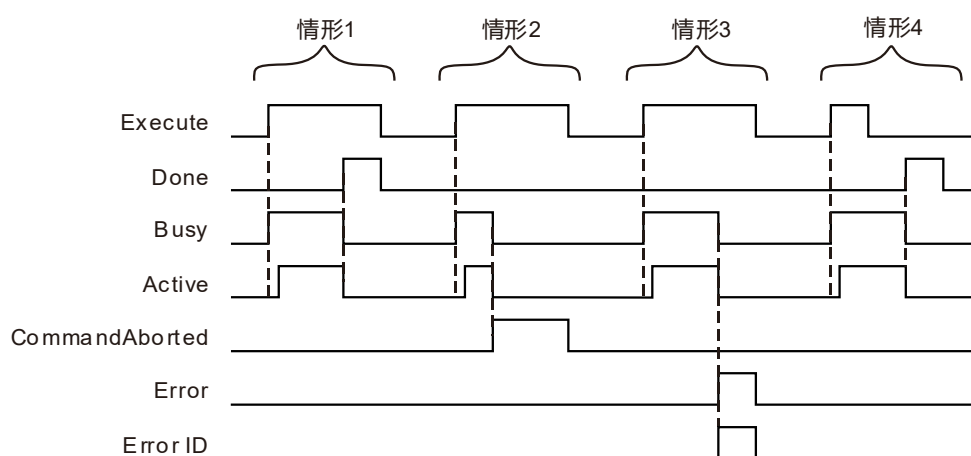
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当定位完成时。	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且一个周期后，Active 变为 TRUE。当定位完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE，该指令被其它指令中断时，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

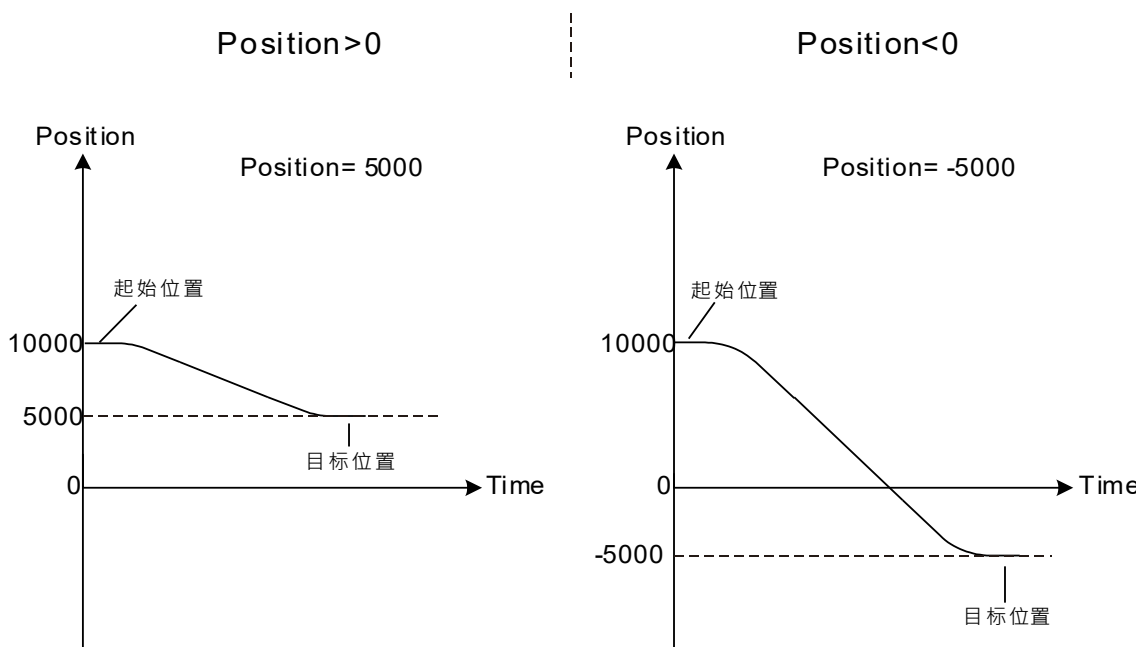
情形3： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE，当有错误产生时（如轴报警或者掉线时），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，且一个周期后，*Done* 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于控制轴按照设定速度，加减速以及加速度的变化率移动到相对于零点的目标位置。

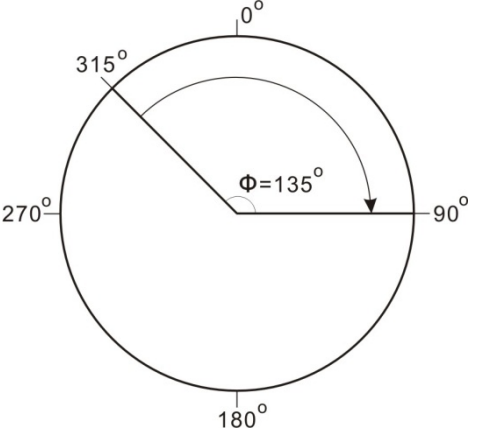
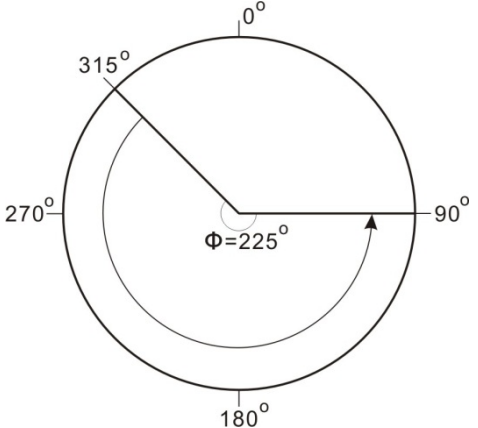
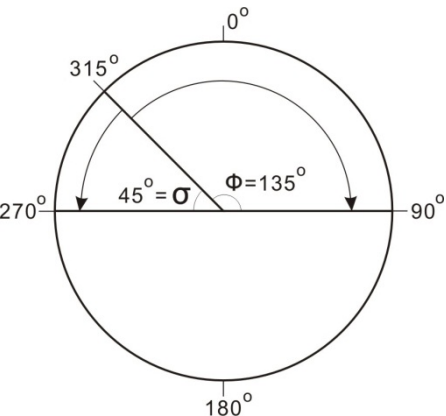
绝对位移指令执行起点的轴位置为 10000，当 $Position > 0$ （5000）时，轴将反向运动，目标位置为 5000，如左下图所示；当 $Position < 0$ （-5000）时，轴将反转，目标位置为 -5000，如右下图所示。



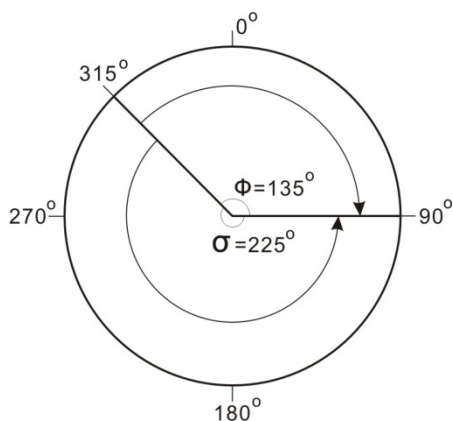
注意：此指令在运行过程中一旦被其它指令终止，剩余未完成的距离将被丢弃，执行新的指令功能。

■ Direction

参数 Direction 仅在轴为旋转轴时生效，其取不同值时，轴的运动方向如下表例子所示（模为 360）：

<p>Direction : 1 (正方向) 当前位置 : 315° 目标位置 : 90° 移动角度 : 135°</p>	<p>Direction : 3 (反方向) 当前位置 : 315° 目标位置 : 90° 移动角度 : 225°</p>
	
<p>Direction : 2 (最短) 当前位置 : 315° 目标位置 : 90° 移动角度 : 135°</p>	<p>Direction : 2 (最短) 当前位置 : 315° 目标位置 : 270° 移动角度 : 45°</p>
	

Direction : 4 (延续当前的方向) 功能块执行前 · 旋转轴的状态 : 正在反转 当前位置 : 315° 目标位置 : 90° 移动角度 : 225°	Direction : 4 (延续当前的方向) 功能块执行前 · 轴的状态 : 静止、正在正转 当前位置 : 315° 目标位置 : 90° 移动角度 : 135°
--	---

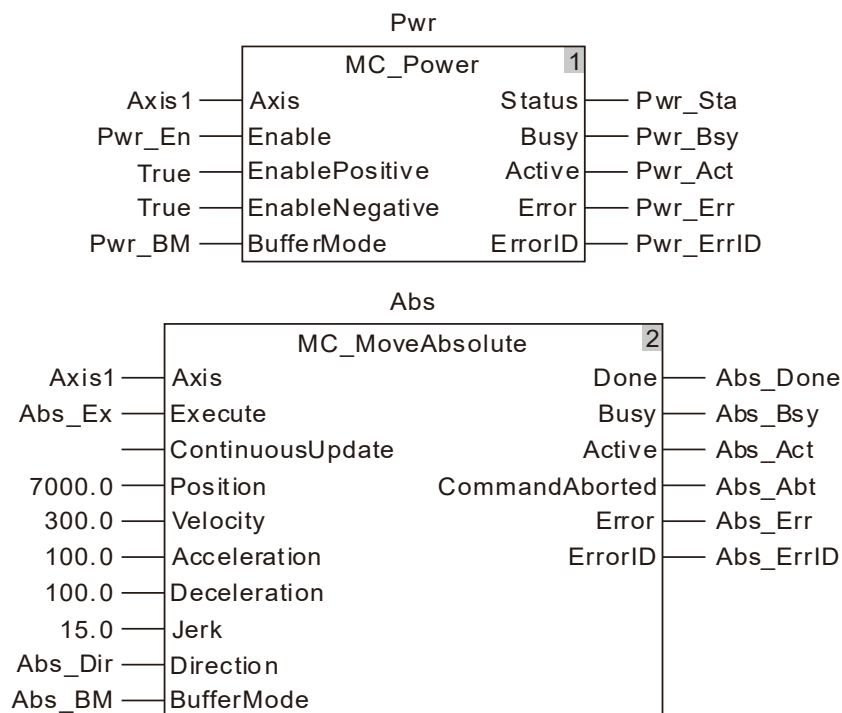


程序范例一

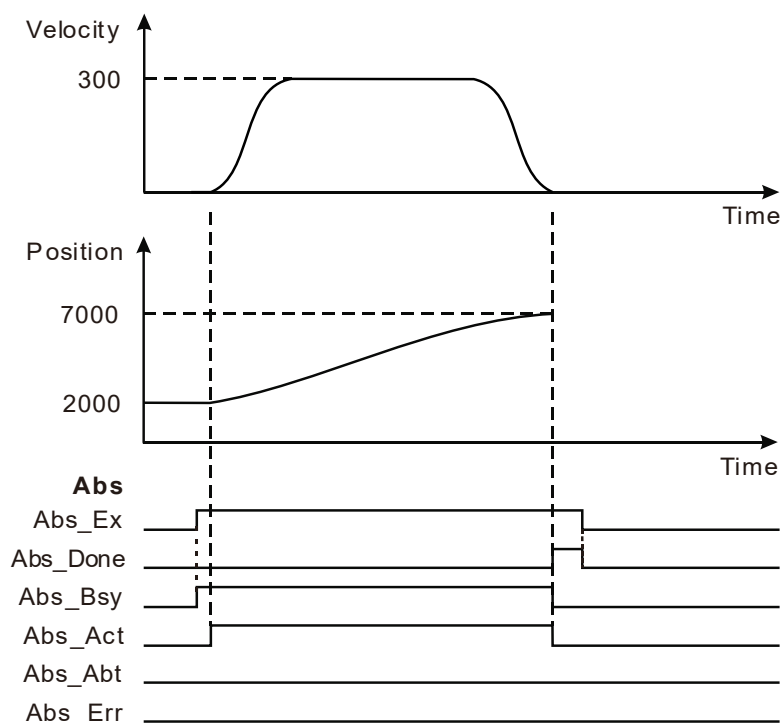
MC_MoveAbsolute 指令单独执行时的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Abs	MC_Move Absolute	
Abs_Ex	BOOL	FALSE
Abs_Dir	MC_DIRECTION	0
Abs_BM	MC_Buffer_Mode	0
Abs_Done	BOOL	
Abs_Bsy	BOOL	
Abs_Act	BOOL	
Abs_Abt	BOOL	
Abs_Err	BOOL	
Abs_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Abs_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，MC_MoveAbsolute 指令开始执行，此时轴的当前位置为 2000，目标位置为 7000。
- ❖ 当轴运动到 7000 时，指令执行完成。

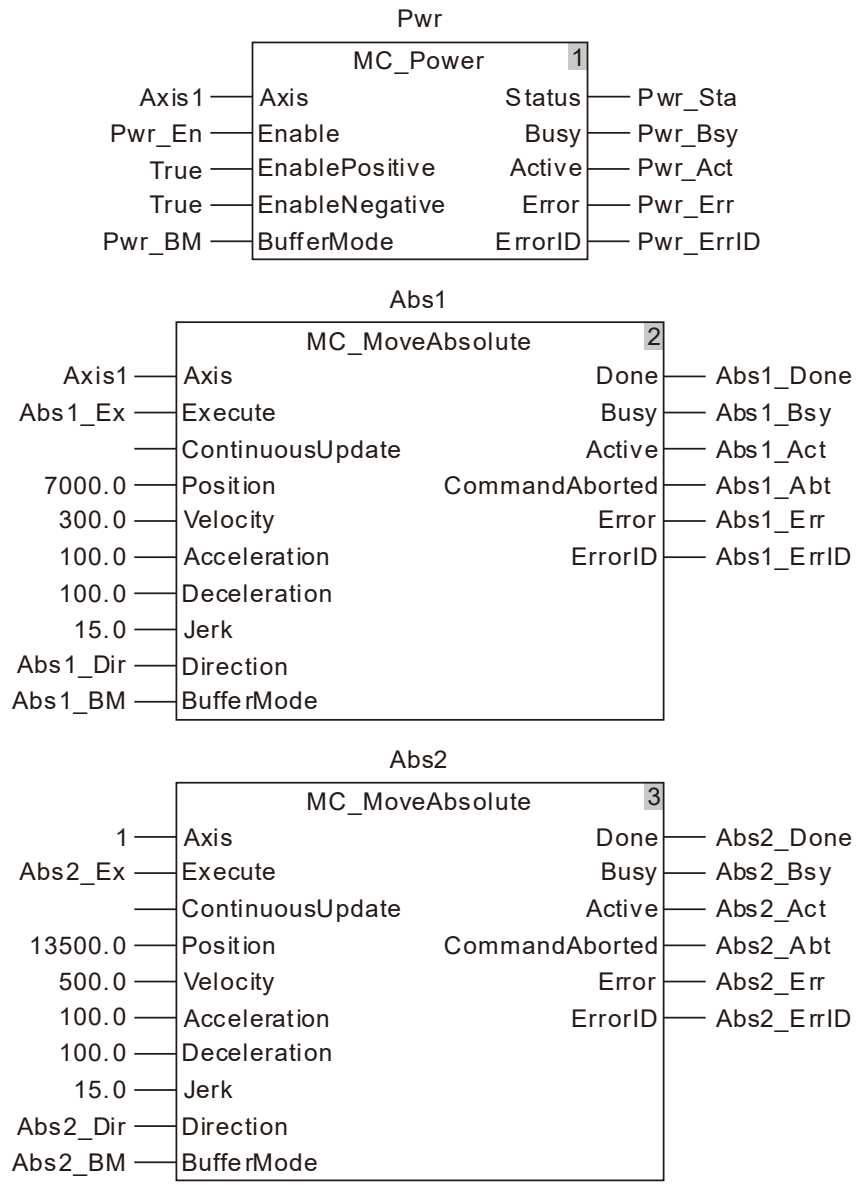


程序范例二

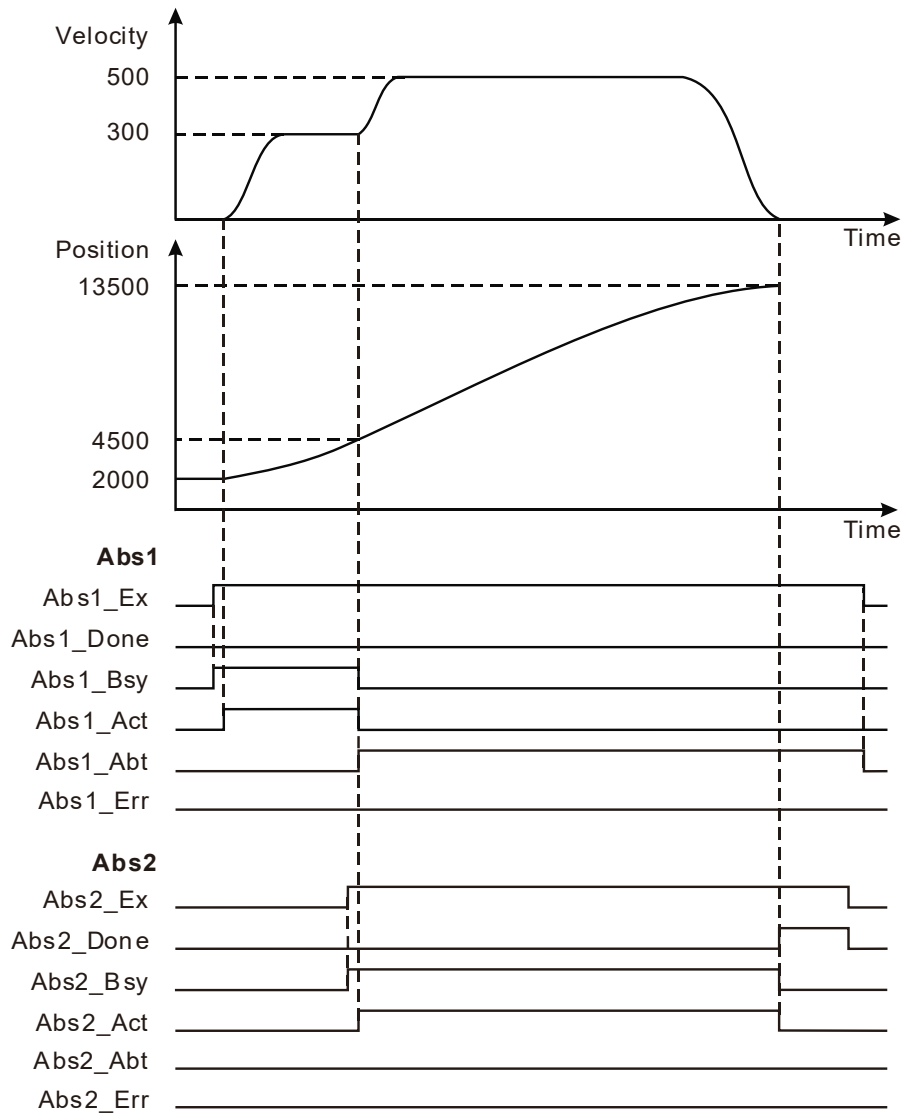
MC_MoveAbsolute 指令打断 MC_MoveAbsolute 指令的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Abs1	MC_Move Absolute	
Abs1_Ex	BOOL	FALSE
Abs1_Dir	MC_DIRECTION	0
Abs1_BM	MC_Buffer_Mode	0
Abs1_Done	BOOL	
Abs1_Bsy	BOOL	
Abs1_Act	BOOL	
Abs1_Abt	BOOL	
Abs1_Err	BOOL	
Abs1_ErrID	WORD	
Abs2	MC_Move Absolute	
Abs2_Ex	BOOL	FALSE
Abs2_Dir	MC_DIRECTION	0
Abs2_BM	MC_Buffer_Mode	0
Abs2_Done	BOOL	
Abs2_Bsy	BOOL	
Abs2_Act	BOOL	
Abs2_Abt	BOOL	
Abs2_Err	BOOL	
Abs2_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图

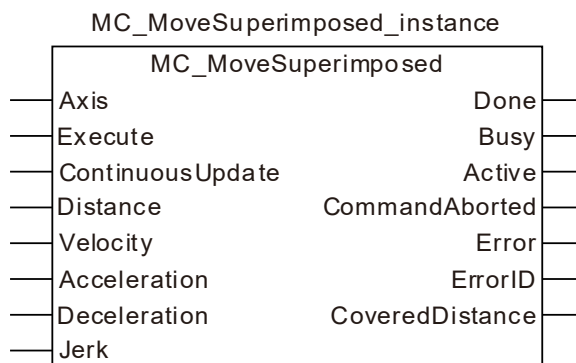


- ❖ 当 Abs1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，第一个 MC_MoveAbsolute 指令开始执行，此时轴的当前位置为 2000，目标位置为 7000。
- ❖ 当轴位置到达 4500 时，Abs2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，第二个 MC_MoveAbsolute 指令开始执行，且第一个 MC_MoveAbsolute 指令的执行被中断，其输出参数 Abs1_Abt 变为 TRUE。
- ❖ 当轴位置到达 13500 时，第二个 MC_MoveAbsolute 指令执行完成，其输出参数 Abs2_Done 变为 TRUE。

11.3.9 MC_MoveSuperimposed (追加位移指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴在当前运动状态下按设定速度、加减速独立的追加一段设定距离。	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时, 指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
Distance (距离)	轴的追加距离 (单位: 单元)	LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明:

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行, Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时, 对该指令执行无影响。

2. 当指令正在执行中，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，对指令的执行不会产生影响，指令将继续按照之前的方式执行；当指令执行完成后，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令可以重新执行。
3. Velocity、Acceleration、Deceleration、Jerk 的关系说明请参考第 10.2 节。

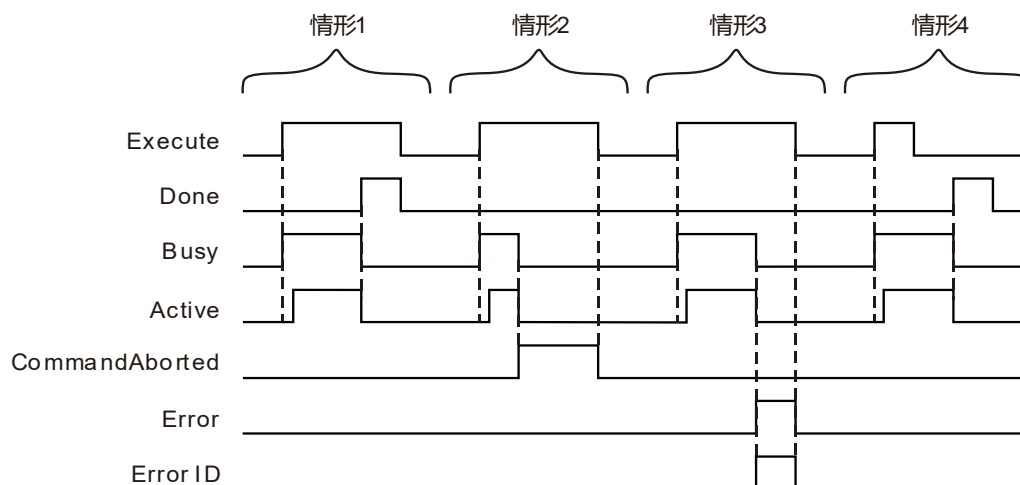
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
CoveredDistance (累计追加距离)	该指令自启动后所累计追加的距离。	LREAL	负数、正数、0

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当追加位移完成时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Command Aborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE。当追加位移完成后，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 为 TRUE 时，该指令被其它指令中断，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴去使能），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 值清 0。

情形4： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，且一个周期后，*Done* 变为 FALSE。

- 功能说明

此指令用于控制轴在当前运动状态下按设定速度，加减速独立的追加一段设定距离。

1. *MC_MoveSuperimposed* 指令执行时，不会终止前一个指令（不包括 *MC_MoveSuperimposed* 和 *MC_HaltSuperimposed* 指令）的执行，两条指令同时执行，距离、速度、加减速会实时叠加（当某个指令到达设定速度时，其加速度为 0）。当前一个指令执行完毕，将不再叠加其速度、加减速，*MC_MoveSuperimposed* 指令仍然独立运行。
2. 当轴状态为 Standstill 时，执行 *MC_MoveSuperimposed* 指令，*MC_MoveSuperimposed* 指令作用等同于 *MC_MoveRelative* 指令。
3. *MC_MoveSuperimposed* 指令和运动指令共同控制轴时，再执行其它的运动指令（不包括 *MC_MoveSuperimposed* 和 *MC_HaltSuperimposed* 指令）如果后执行的运动指令的 Buffermode=0，则 *MC_MoveSuperimposed* 指令和先执行的运动指令都会被中断；如果后执行的运动指令的 Buffermode 为其它值时，则 *MC_MoveSuperimposed* 指令和先执行的运动指令都不会被中断。
4. *MC_MoveSuperimposed* 指令和其它运动指令共同控制轴时，再执行另一个 *MC_MoveSuperimposed* 指令，则前一个 *MC_MoveSuperimposed* 指令被中断，但是其它运动指令不受影响。
5. *MC_MoveSuperimposed* 指令单独控制轴时，再执行另一个 *MC_MoveSuperimposed* 指令，则前一个 *MC_MoveSuperimposed* 指令被中断。

6. MC_MoveSuperimposed 指令执行中，再执行 MC_HaltSuperimposed 指令，则 MC_MoveSuperimposed 指令被中断。
7. 可以对电子齿轮 (MC_GearIn) 和电子凸轮 (MC_CamIn) 的从轴执行 MC_MoveSuperimposed 指令。

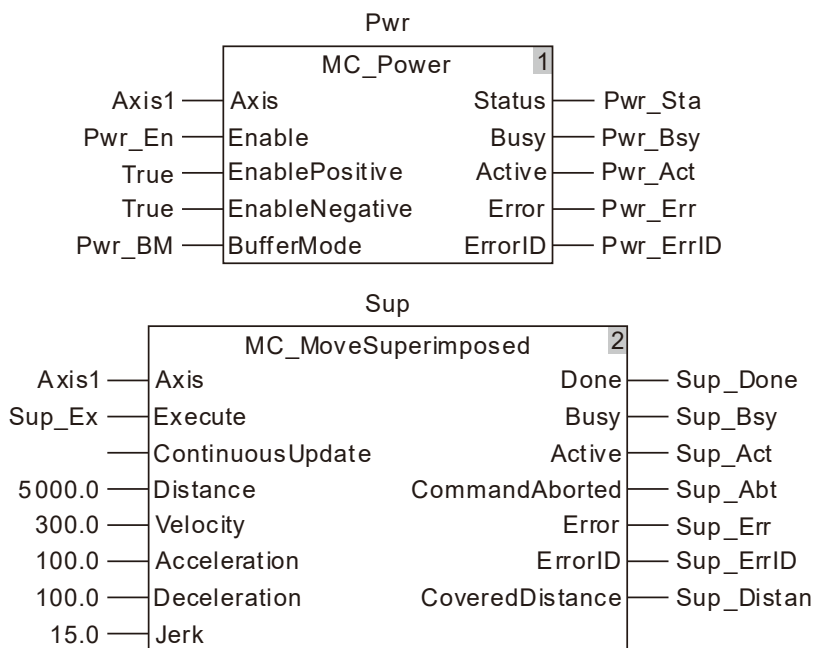


程序范例一

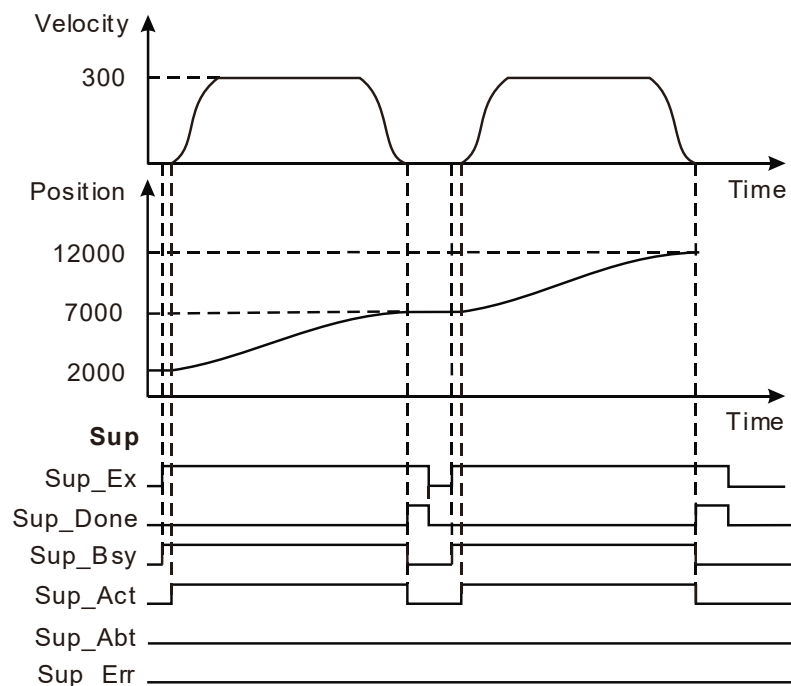
MC_MoveSuperimposed 指令单独执行时的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Sup	MC_MoveSuperimposed	
Sup_Ex	BOOL	FALSE
Sup_Done	BOOL	
Sup_Bsy	BOOL	
Sup_Act	BOOL	
Sup_Abt	BOOL	
Sup_Err	BOOL	
Sup_ErrID	WORD	
Sup_Distan	LREAL	



2. 运动曲线和时序图：



- ❖ 当 Sup_Ex 变为 TRUE 时，Sup_Bsy 变为 TRUE，一个周期后，Sup_Act 变为 TRUE，运动控制器控制伺服电机以当前位置为参考点运转。
- ❖ 伺服电机完成设定距离后，Sup_Done 变为 TRUE，同时 Sup_Bsy 和 Sup_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 Sup_Ex 变为 FALSE 时，Sup_Done 变为 FALSE。
- ❖ 伺服电机完成设定距离后，Sup_Ex 再次变为 TRUE 时，运动控制器控制伺服电机运转，当伺服电机完成设定距离后，完成位 Sup_Done 再次变为 TRUE。



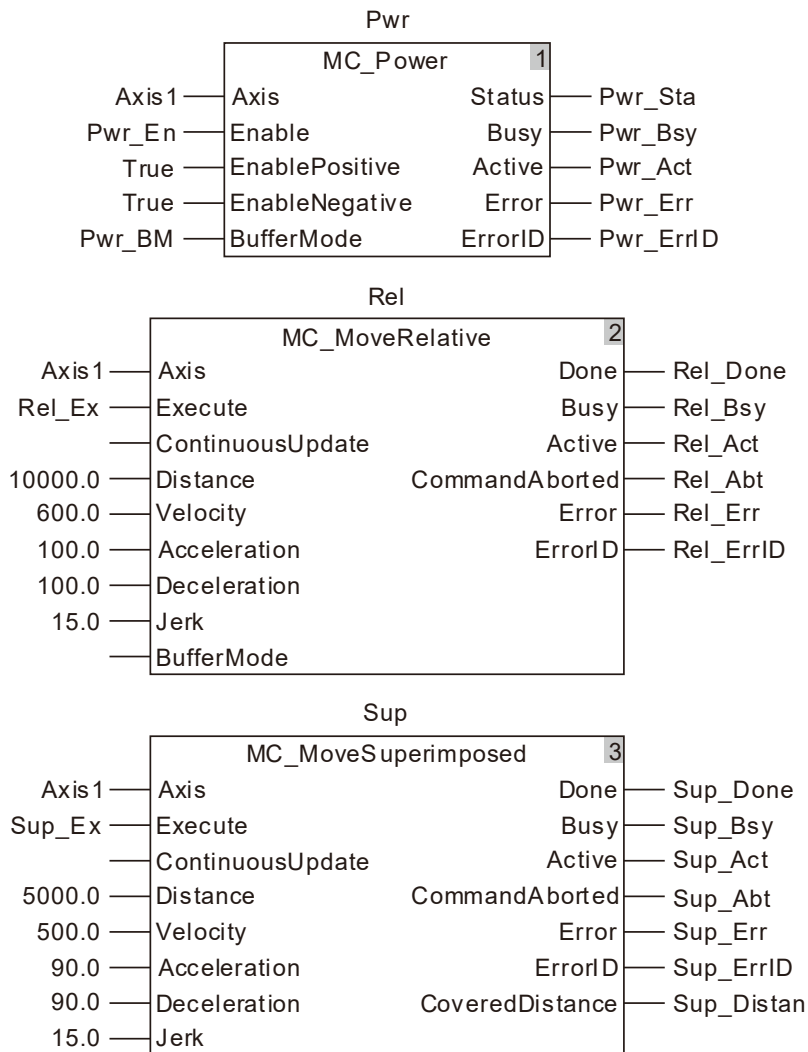
程序范例二

MC_MoveSuperimposed 和 MC_MoveRelative 指令搭配范例如下所示：

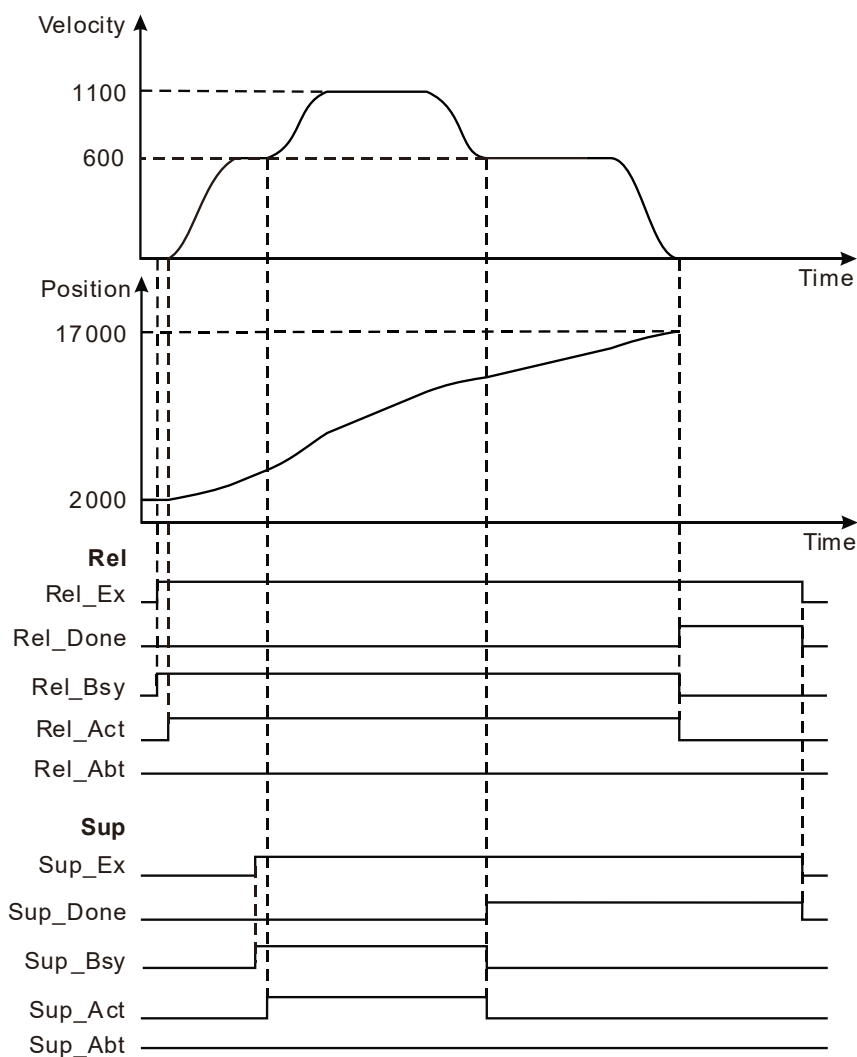
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Rel	MC_MoveRelative	
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	
Sup	MC_MoveSuperimposed	
Sup_Ex	BOOL	FALSE
Sup_Done	BOOL	
Sup_Bsy	BOOL	
Sup_Act	BOOL	
Sup_Abt	BOOL	
Sup_Err	BOOL	
Sup_ErrID	WORD	
Sup_Distan	LREAL	



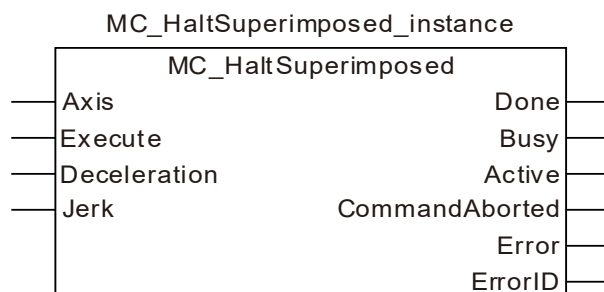
2. 运动曲线和时序图：



- ❖ 当 Rel_Ex 变为 TRUE 时，Rel_Bsy 变为 TRUE，一个周期后 Rel_Act 变为 TRUE，运动控制器控制伺服电机以当前位置为参考点运转。
- ❖ 当 Sup_Ex 变为 TRUE 时，Sup_Bsy 变为 TRUE，一个周期后，Sup_Act 变为 TRUE，MC_MoveSuperimposed 指令开始执行，伺服电机的速度以及加速度会（此时加速度为 0）叠加。
- ❖ 当 MC_MoveSuperimposed 指令追加距离完成时，Sup_Done 变为 TRUE，Sup_Bsy 和 Sup_Act 变为 FALSE。
- ❖ 当 MC_MoveRelative 指令的位置完成时，Rel_Done 变为 TRUE，Rel_Bsy 和 Rel_Act 变为 FALSE。轴的最终位置为两个指令设定位置的总和加起始位置。
- ❖ 当 Rel_Ex 变为 FALSE 时，Rel_Done 变为 FALSE。当 Sup_Ex 变为 FALSE 时，Sup_Done 变为 FALSE。

11.3.10 MC_HaltSuperimposed (暂停追加指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于暂停追加位移指令。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (减速度的变化率)	设定的目标减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 该指令在 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令执行无影响。
2. *Deceleration*、*Jerk* 的关系说明请参考第 10.2 节。

● 输出参数

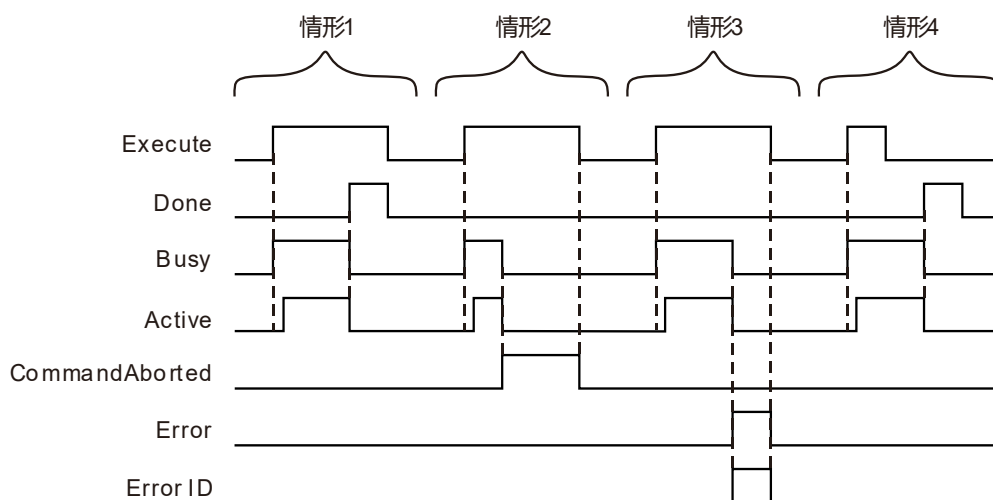
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当暂停追加位移完成时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Command Aborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



- 情形1：** 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE。当暂停追加位移完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。
- 情形2：** 当 *Execute* 为 TRUE 时，该指令被其它指令中断后，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*CommandAborted* 变为 FALSE。
- 情形3：** 当 *Execute* 为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴去使能），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Error* 变为 FALSE。
- 情形4：** 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，且一个周期后，*Done* 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于暂停追加位移指令。

- MC_HaltSuperimposed 指令不能单独执行，只能和 MC_MoveSuperimposed 配合使用。
- MC_MoveSuperimposed 和其它运动指令共同控制轴时，再执行 MC_HaltSuperimposed 指令，MC_HaltSuperimposed 指令会中断 MC_MoveSuperimposed 指令，但是其它运动指令的执行不受影响。
- MC_HaltSuperimposed 指令可以中断 MC_HaltSuperimposed 指令。



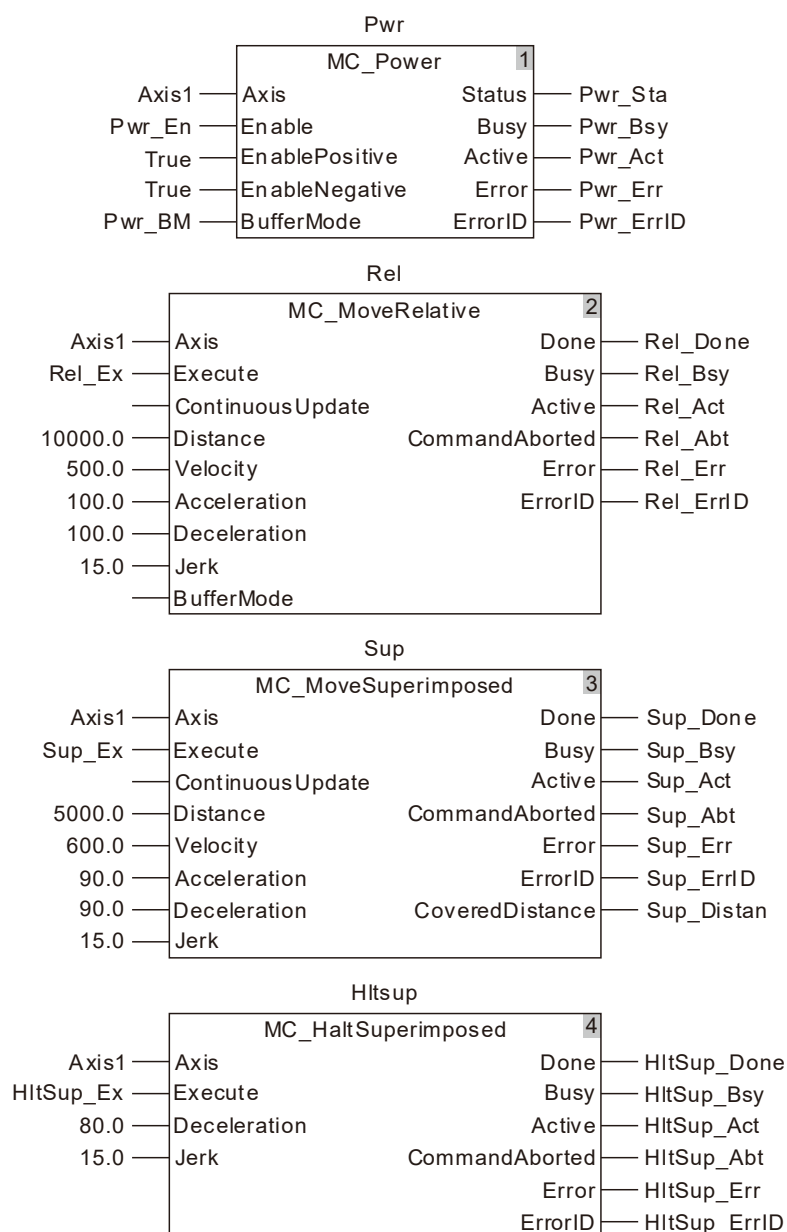
程序范例

MC_HaltSuperimposed 指令单独执行时的范例如下所示：

1. 变量和程序

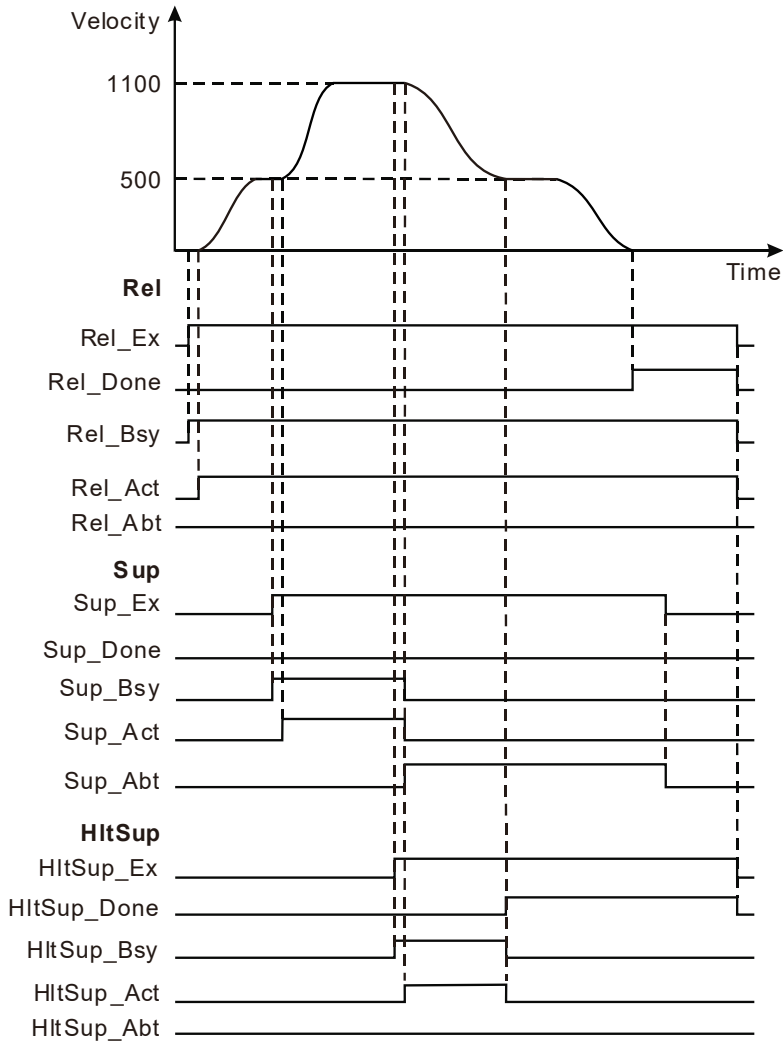
变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Rel	MC_MoveRelative	
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	
Sup	MC_MoveSuperimposed	
Sup_Ex	BOOL	FALSE
Sup_Done	BOOL	
Sup_Bsy	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
Sup_Act	BOOL	
Sup_Abt	BOOL	
Sup_Err	BOOL	
Sup_ErrID	WORD	
Sup_Distan	LREAL	
HltSup	MC_HaltSuperimposed	
HltSup_Ex	BOOL	FALSE
HltSup_Done	BOOL	
HltSup_Bsy	BOOL	
HltSup_Act	BOOL	
HltSup_Abt	BOOL	
HltSup_Err	BOOL	
HltSup_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图：

11

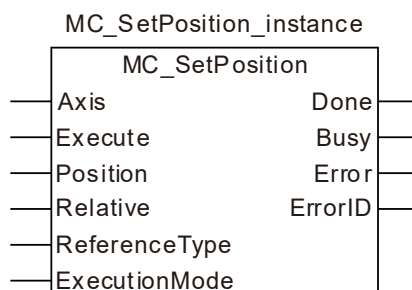


- ❖ 当 Rel_Ex 变为 TRUE 时，Rel_Bsy 变为 TRUE，一个周期后，变为 TRUE，运动控制器控制伺服电机以当前位置为参考点运转。当 Sup_Ex 变为 TRUE 时，Sup_Bsy 变为 TRUE，一个周期后，Sup_Act 变为 TRUE，MC_MoveSuperimposed 指令开始执行，伺服电机的速度以及加速度会（此时轴加速度为 0）叠加。
- ❖ 当 HltSup_Ex 变为 TRUE 时，HltSup_Bsy 变为 TRUE，一个周期后，HltSup_Act 变为 TRUE，MC_HaltSuperimposed 指令开始执行，MC_MoveSuperimposed 指令被中断，Sup_Bsy、Sup_Act 变为 FALSE，同时 Sup_Abt 变为 TRUE。MC_HaltSuperimposed 指令中断 MC_MoveSuperimposed 指令的执行。
- ❖ 当 HltSup_Done 变为 TRUE 时，HltSup_Bsy 和 HltSup_Act 变为 FALSE。
- ❖ MC_HaltSuperimposed 指令的执行不影响 MC_MoveRelative 指令的执行。

11.3.11 MC_SetPosition (位置设置指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于将轴的位置值设定成指定值，且不引起该轴产生实际运动。	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Position (位置)	设定的目标位置 (单位: 单元)	LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Relative (相对模式)	设定目标位置与当前位置为 相对模式或绝对模式	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
ReferenceType (参考位置的类 型)	设定参考位置的类型	MC_Refe renceType	0 : mcCommand Position 1 : mcActualPosition (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
ExecutionMode	保留	-	-	-

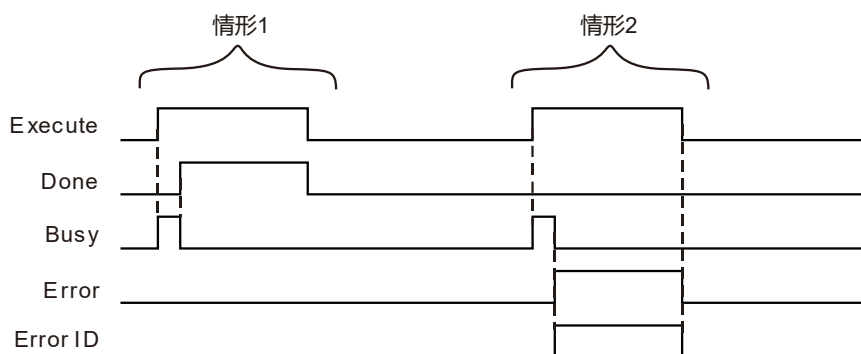
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当定位完成时。	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图

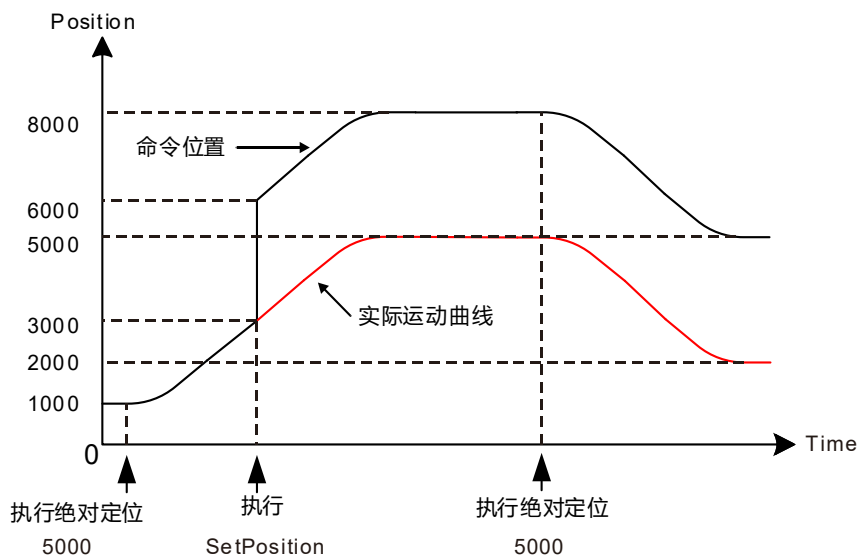


情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，如有错误产生，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

● 功能说明

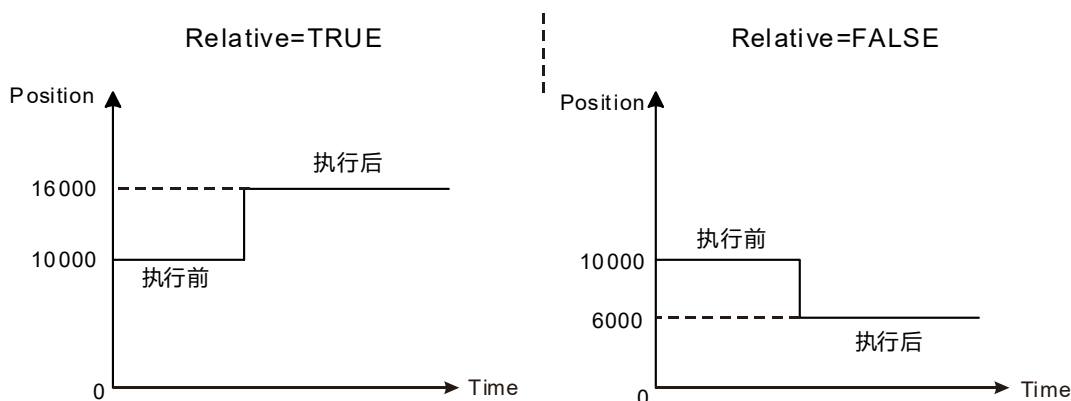
此指令用于将轴的位置值设定成指定值，且不引起该轴产生实际运动。此指令的执行对正在执行的运动不会产生实际影响，但对此指令执行完成后再开始执行的指令的实际执行效果有影响，如下图所示：



■ Position 与 Relative

输入参数 *Position*、*Relative* 与指令开始执行时刻的轴位置 (本文使用“参考位置”表示) 共同决定欲设置的位置值。

输入参数 *Relative* 用于定义输入参数 *Position* 与参考位置之间的关系。当 *Relative*=TRUE 时，*Position* 与参考位置为相对关系，位置设置值=参考位置+*Position*；当 *Relative*=FALSE 时，*Position* 与参考位置为绝对关系，位置设置值=*Position*。如下图所示，指令执行时的参考位置为 10000，输入参数 *Position* 的值为 6000，当输入参数 *Relative* 为不同值时，对应的执行效果分别为左下图和右下图。



■ ReferenceType

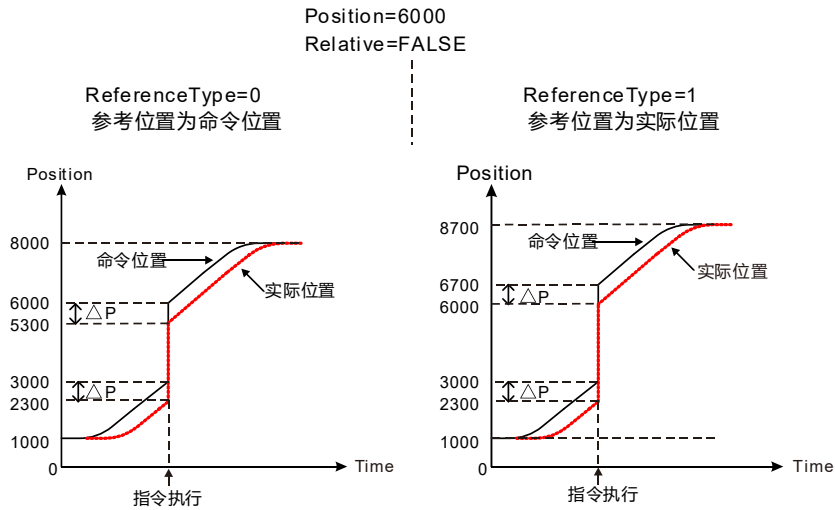
输入参数 *ReferenceType* 用于选择参考位置为命令位置或实际位置。*ReferenceType*=0 时，参考位置为该轴命令位置；*ReferenceType*=1 时，参考位置为该轴实际位置。

当参考位置选择为命令位置时，指令将根据当前的命令位置和 *Position* 计算出目标命令位置，并将命令位置的值修改为该目标位置的值；同时，该轴的实际位置也将随之变化，变化规律为：实际位置的变化量与命令位置的变化量相等，也即是命令位置与实际位置之间的差值在指令开始执行时刻和指令执行完成时刻保持不变。

参考位置选择为实际位置时的处理方式与参考位置选择为命令位置时的处理方式同理。

若执行 *MC_SetPosition* 指令时，轴处于静止状态，则参考位置分别选择命令位置和实际位置时的实际执行效果没有差别，原因在于轴静止时，其命令位置与实际位置之间不存在差值 (差值为 0)；

若执行 MC_SetPosition 指令时，轴处于运动状态，其命令位置与实际位置之间存在差值(差值不为 0，由命令响应时间引起)，则参考位置分别选择命令位置与实际位置时的实际执行效果存在差异，如下图范例所示：如下图曲线所示，轴正在作定位运动(目标位置为 5000)时执行 MC_SetPosition 指令(绝对模式，Position=6000)，此时该轴的命令位置与实际位置分别为 3000 和 2300(差值 $\Delta P=700$)。若参考位置选择命令位置，则指令执行后，该轴的命令位置变为 6000，实际位置变为 5300(5300=6000- ΔP)，如左下图所示；若参考位置选择实际位置，则指令执行后，该轴的实际位置变为 6000，命令位置变为 6700(6700=6000+ ΔP)，如右下图所示。



■ 轴类型与 ReferenceType 的适用关系

不同类型的轴所适用的 ReferenceType 如下表所示：

轴类型	ReferenceType	
	命令位置	实际位置
实轴	支持	支持
编码器	支持	支持
虚轴	支持	支持

若 MC_SetPosition 指令操作的轴不支持所选择的 ReferenceType，指令执行时将报错。

■ 指令适用情形说明

对已建立多轴关系的主轴执行 MC_SetPosition 时，由 MC_SetPosition 引起的主轴位置变化不会影响从轴，也即是主轴的位置在 MC_SetPosition 的作用下发生了变化，但从轴不会因为该变化而动作。当作用于从轴时，从轴的位置发生变化，但其与主轴原有的同步关系不受影响。

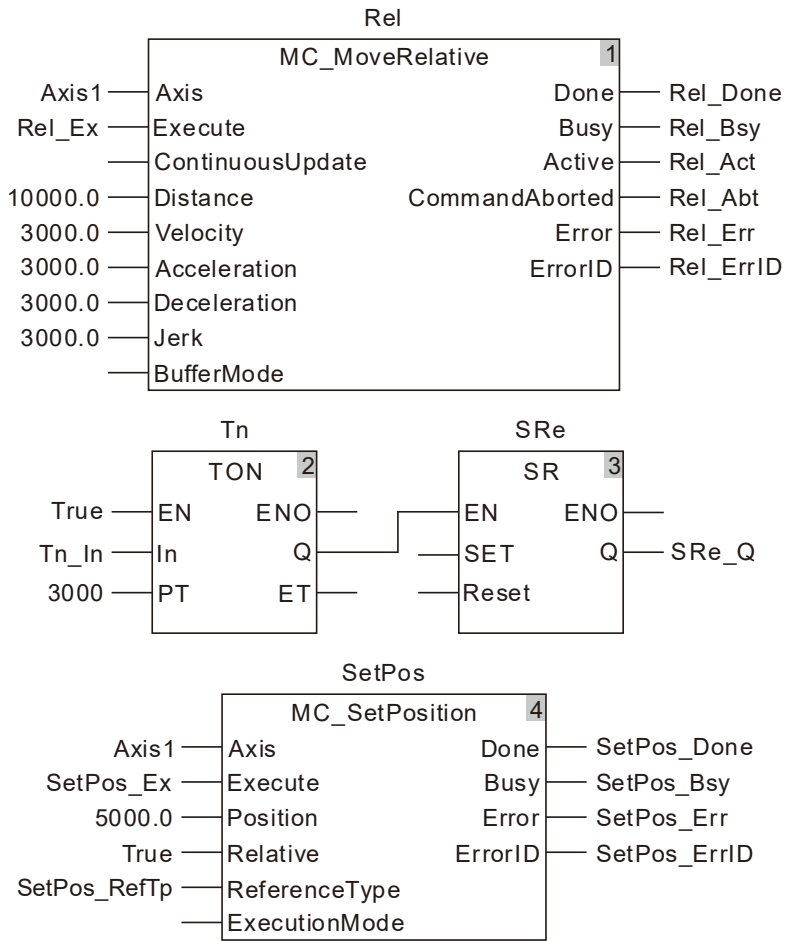
若在 MC_Stop 指令执行过程中(未执行完成)执行 MC_SetPosition 指令，MC_SetPosition 指令将报错；若在 MC_Stop 指令执行完成后再执行 MC_SetPosition 指令，则可正常执行。

**程序范例一**

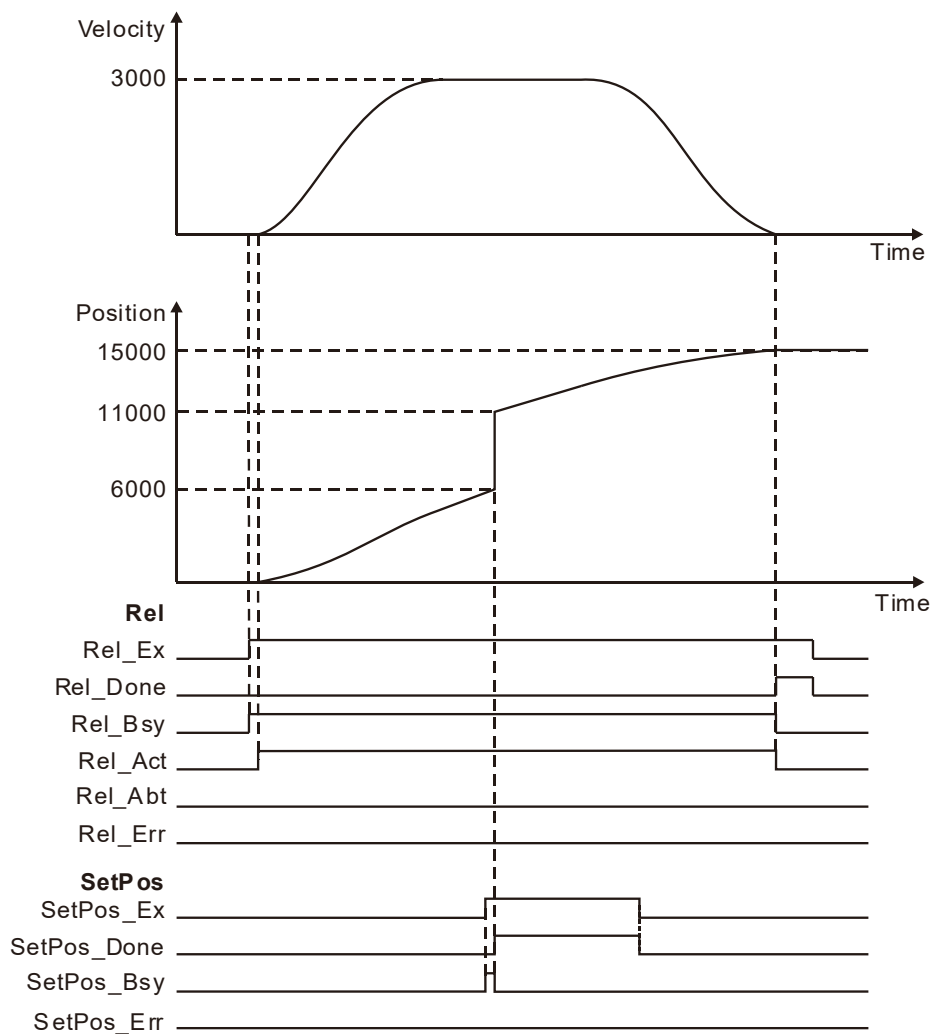
本例描述 MC_SetPosition 指令选择相对模式 (*Relative=TRUE*) 时，执行该指令对位移指令的影响。

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Rel	MC_MoveRelative	
Axis1	USINT	1
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	
Tn	TON	
Tn_In	BOOL	FALSE
SRe	SR	
SRe_Q	BOOL	
SetPos	SetPosition	
SetPos_Ex	BOOL	FALSE
SetPos_RefTp	MC_REFERECNE TYPE	0
SetPos_Done	BOOL	
SetPos_Bsy	BOOL	
SetPos_Err	BOOL	
SetPos_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，MC_MoveRelative 指令开始执行，MC_MoveRelative 指令执行 3 秒后 MC_SetPosition 指令执行。
- ❖ MC_SetPosition 指令开始执行时的命令位置为 6000，其执行完成后的命令位置为 11000，其中 $11000=6000+5000$ ，MC_MoveRelative 指令执行完成时的位置为 15000。
- ❖ 通过上图中的速度变化曲线可以看出：MC_SetPosition 指令对正在执行的运动不会产生影响。

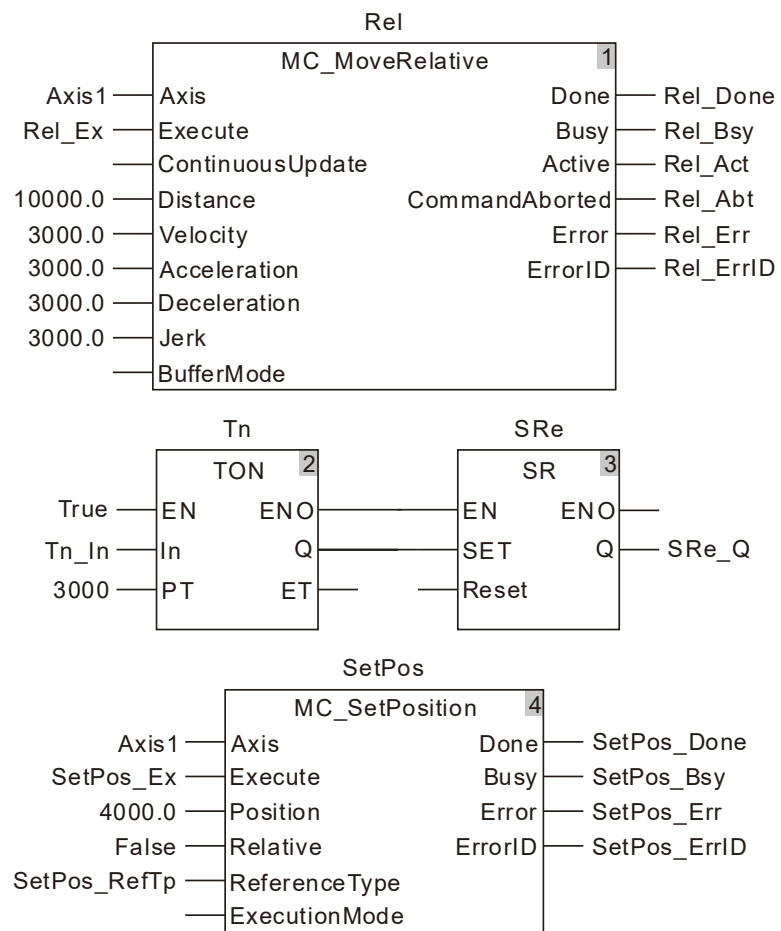


程序范例二

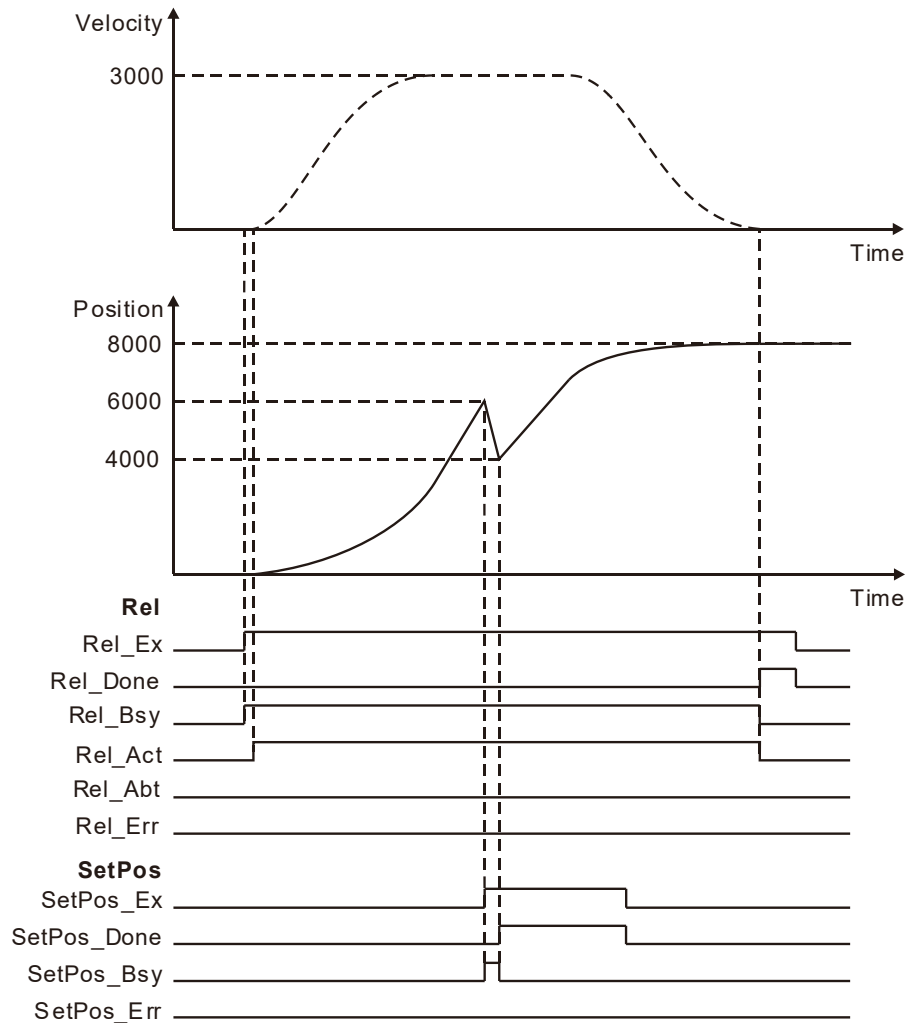
本例描述 MC_SetPosition 指令选择绝对模式 (*Relative=FALSE*) 时，该指令的执行对轴位置的影响。

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Rel	MC_MoveRelative	
Axis1	USINT	1
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	
Tn	TON	
Tn_In	BOOL	FALSE
SRe	SR	
SRe_Q	BOOL	
SetPos	SetPosition	
SetPos_Ex	BOOL	FALSE
SetPos_RefTp	MC_REFERECNETYPE	0
SetPos_Done	BOOL	
SetPos_Bsy	BOOL	
SetPos_Err	BOOL	
SetPos_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图



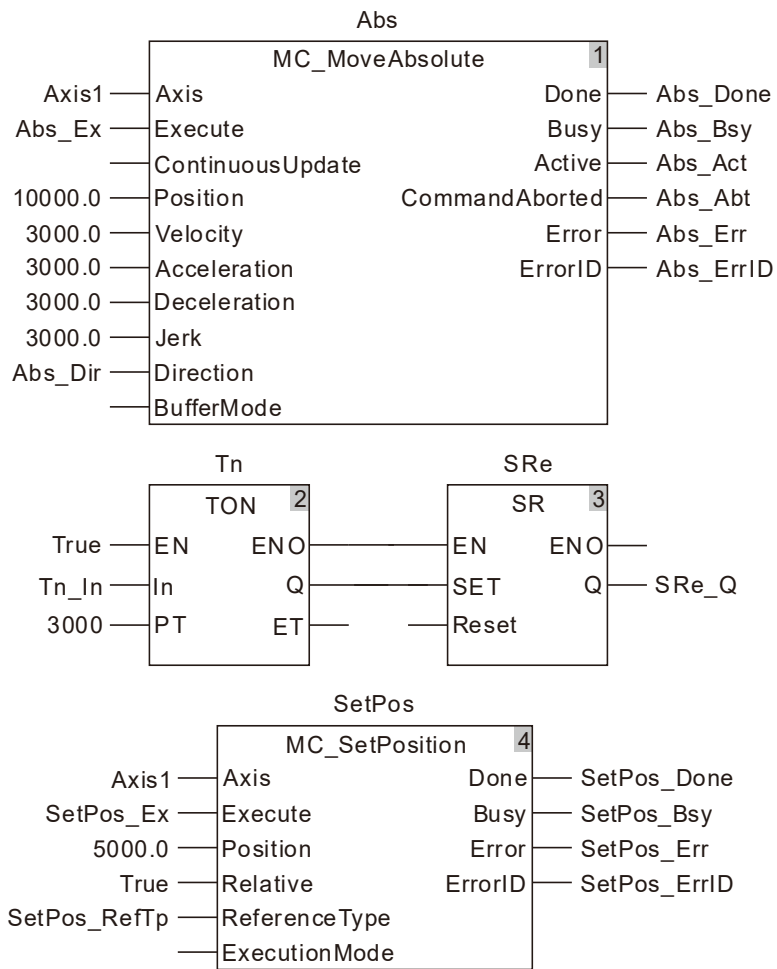
- ❖ 当 Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，MC_MoveRelative 指令开始执行，MC_MoveRelative 指令执行 3 秒后 MC_SetPosition 指令执行。
- ❖ MC_SetPosition 指令开始执行时的命令位置为 6000，其执行完成后的命令位置为 4000，MC_MoveRelative 指令执行完成时的位置为 8000。
- ❖ 通过上图中的速度变化曲线可以看出：MC_SetPosition 指令对正在执行的运动不会产生影响。

**程序范例三**

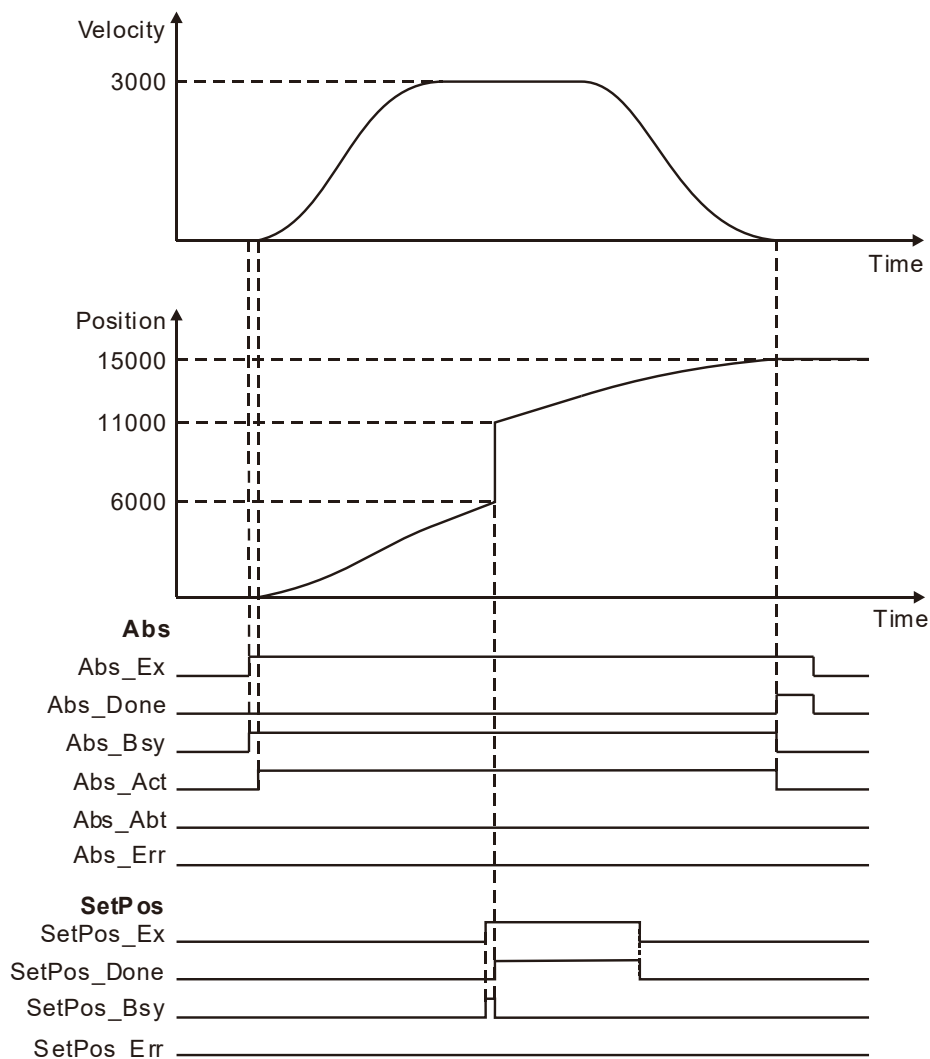
本例描述 MC_SetPosition 指令对正在执行的 MC_MoveAbsolute 指令的执行效果的影响。MC_SetPosition 对正在执行的 MC_MoveAbsolute 指令的实际执行效果无影响。

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Abs	MC_MoveAbsolute	
Axis1	USINT	1
Abs_Ex	BOOL	FALSE
Abs_Dir	MC_DIRECTION	1
Abs_Done	BOOL	
Abs_Bsy	BOOL	
Abs_Act	BOOL	
Abs_Abt	BOOL	
Abs_Err	BOOL	
Abs_ErrID	WORD	
Tn	TON	
Tn_In	BOOL	FALSE
SRe	SR	
SRe_Q	BOOL	
SetPos	SetPosition	
SetPos_Ex	BOOL	FALSE
SetPos_RefTp	MC_REFERECNETYPE	0
SetPos_Done	BOOL	
SetPos_Bsy	BOOL	
SetPos_Err	BOOL	
SetPos_ErrID	WORD	



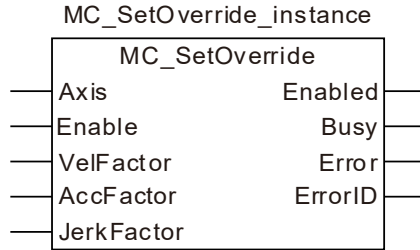
2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Abs_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，MC_MoveAbsolute 指令开始执行，MC_MoveAbsolute 指令执行 3 秒后 MC_SetPosition 指令执行。
- ❖ MC_SetPosition 指令开始执行时的命令位置为 6000，其执行完成后的命令位置为 11000，MC_MoveAbsolute 指令执行完成时的位置为 15000。
- ❖ 通过上图中的速度变化曲线可以看出：MC_SetPosition 指令对正在执行的 MC_MoveAbsolute 的实际执行效果不会产生影响。

11.3.12 MC_SetOverride (超调值设置指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于变更轴的目标速度	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
VelFactor (速度超调值)	速度超调值 (单位：%)	LREAL	0~500 (100)	Enable 为 TRUE 时
AccFactor	保留	-	-	-
JerkFactor	保留	-	-	-

● 输出参数

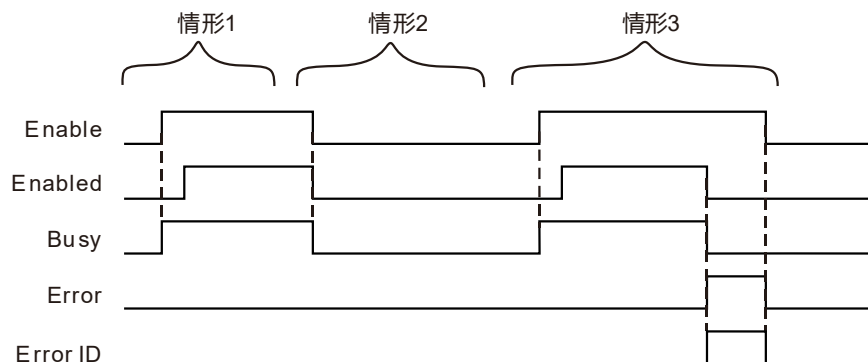
名称	功能	数据类型	输出范围
Enabled (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码， 对应的错误代码请参考第 12.2 节	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Enabled	◆ 当开始执行指令时	◆ 当 Enable 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，指令执行成功后，*Enabled* 变为 TRUE。

情形2： 当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Enabled* 和 *Busy* 同时变为 FALSE。

情形3： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Enabled* 和 *Busy* 变为 FALSE；当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于变更轴的目标速度。

1. 要临时变更各指令的目标速度时，使用本指令。因此，对于输入不带目标速度的指令，本指令不起作用。但是，对于本指令无效的指令，即使将 *MC_SetOverride* 指令设为有效，*Enabled* 也会继续保持 TRUE。
2. 可变更目标速度的指令如下：

MC_MoveAbsolute (绝对位移指令)	MC_MoveRelative (相对位移指令)
MC_MoveAdditive (附加位移指令)	MC_MoveVelocity (速度指令)
MC_MoveSuperimposed(追加位移指令)	

3. 新的目标速度如下：
变更后的目标速度 = 当前执行中指令的目标速度 × 速度超调值
4. *VelFactor* 的单位为 %。“100”表示“100%”。*VelFactor* 的有效范围为 0~500，超出有效范围时执行 *MC_SetOverride* 指令，指令会报错。
5. 相对变更后的目标速度，轴会根据当前执行指令的 *Acceleration* (或 *Deceleration*) 加速 (或减速) 到变更后的目标速度。
6. 变更后的目标速度超过轴参数的最高转速时，轴会发生错误。
7. 将 *VelFactor* 设置为“0”时，目标速度变为“0”，轴的动作表现为减速，以速度“0”动作。
希望保持动作状态，但又想暂时停止轴动作时，将 *VelFactor* 设为“0”。此时，轴状态不会发生变化。
8. 当运动指令执行时或者运动指令交接时，可以改变 *VelFactor* 来设定新的目标速度。
9. *Enable* 为 TRUE 时，修改 *VelFactor*，*VelFactor* 立即生效，不需要重启 *MC_SetOverride* 指令。

10. Enable 为 TRUE 时，修改 VelFactor，VelFactor 超出有效范围，MC_SetOverride 指令会报错，目标速度返回 100%。
11. Enable 变为 FALSE 时，以 VelFactor=100 为目标进行加速或减速。
12. 在正在执行 MC_SetOverride 指令的轴中，启动其它的 MC_SetOverride 指令，则以后执行的 MC_SetOverride 指令执行结果为准。两个指令的 Enabled 均表现为 TRUE。
13. 在 MC_MoveVelocity 指令执行时，使用 MC_SetOverride 指令，当 MC_MoveVelocity 指令的 InVelocity 变为 TRUE 后，即使变更目标速度，InVelocity 也保持 TRUE 状态。



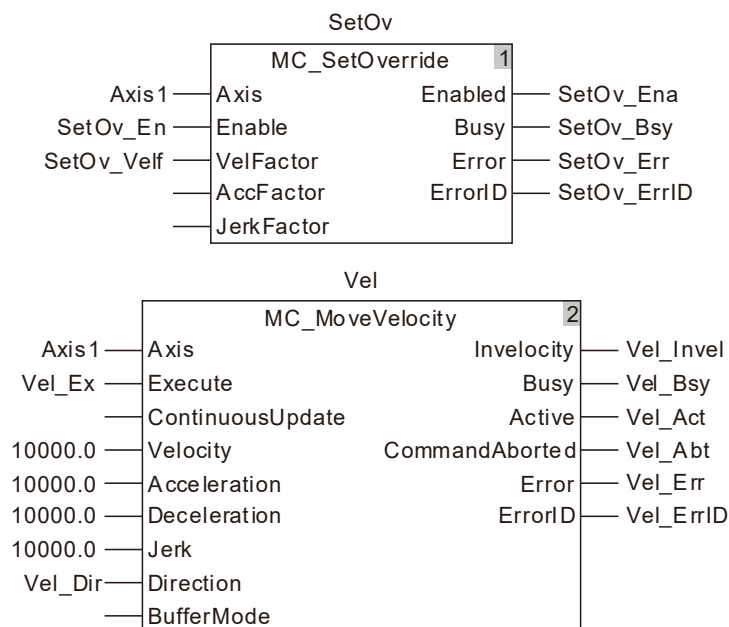
程序范例

MC_SetOverride 指令执行时的范例如下所示：

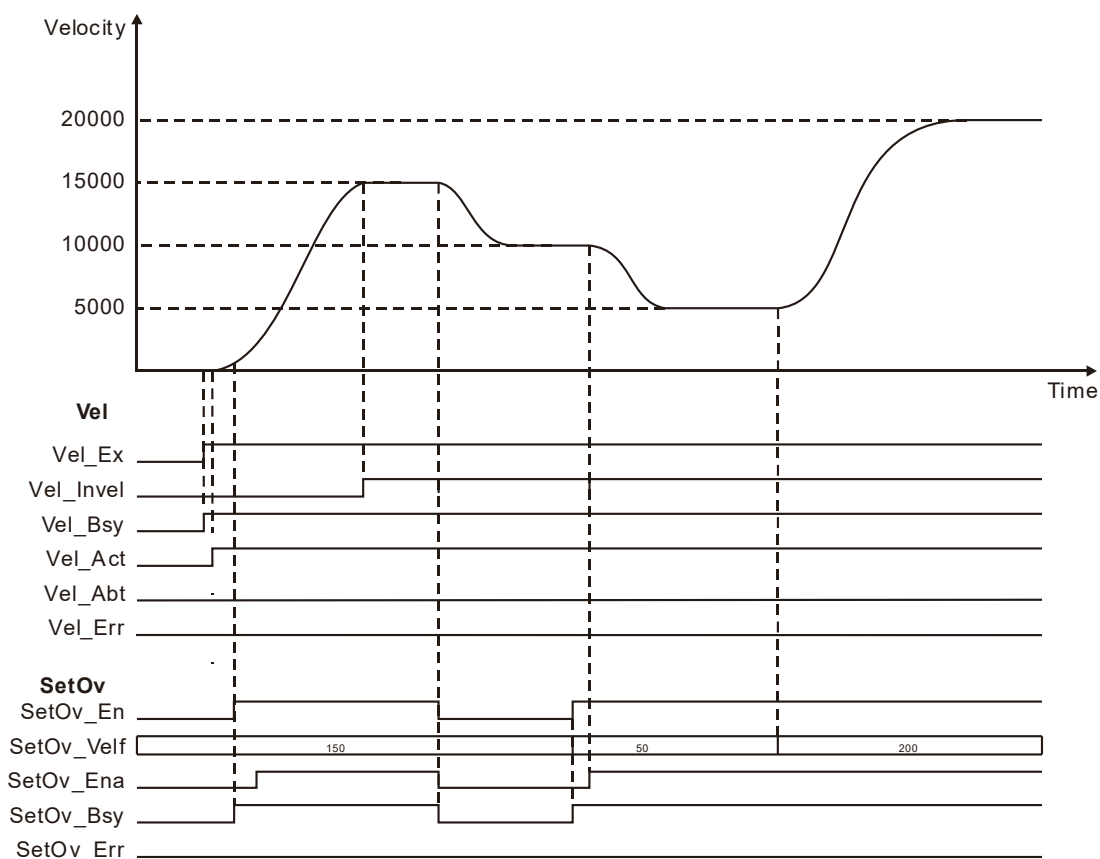
范例讲述 MC_SetOverride 指令的执行对 MC_MoveVelocity 指令执行结果的影响。

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
SetOv	MC_SetOverride	
Axis1	USINT	1
SetOv_En	BOOL	FALSE
SetOv_Vel	LREAL	0.0
SetOv_Ena	BOOL	
SetOv_Bsy	BOOL	
SetOv_Err	BOOL	
SetOv_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	



2. 运动曲线和时序图：

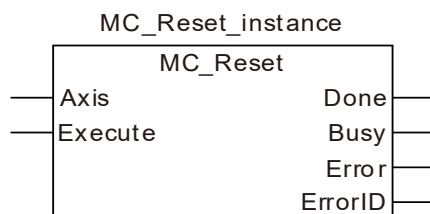


- ❖ 当 Vel_Ex 变为 TRUE 时，Vel_Bsy 变为 TRUE，一个周期后，Vel_Act 变为 TRUE，轴开始正转。目标速度还未到达时 (Vel_Invel 还未变为 TRUE)，SetOv_En 设置为 TRUE，MC_SetOverride 指令生效，MC_MoveVelocity 指令的目标速度会变成新的目标速度，当 MC_MoveVelocity 指令到达新的目标速度时，Vel_Invel 变为 TRUE。Vel_Invel 变为 TRUE 后，即使变更 VelFactor (本例中为 SetOv_Velf)，Vel_Invel 也保持 TRUE 状态。

- ❖ 当 SetOv_En 变为 FALSE 时，相当于 Vel_Invel=100 为目标速度进行减速。
- ❖ MC_SetOverride 指令执行过程中修改 SetOv_Velf 的数值，SetOv_Velf 的数值会立即生效，MC_MoveVelocity 指令的目标速度会相应的改变。

11.3.13 MC_Reset (复位指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于清除运动控制器内部轴的错误状态及轴的报警信息。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时, 指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-

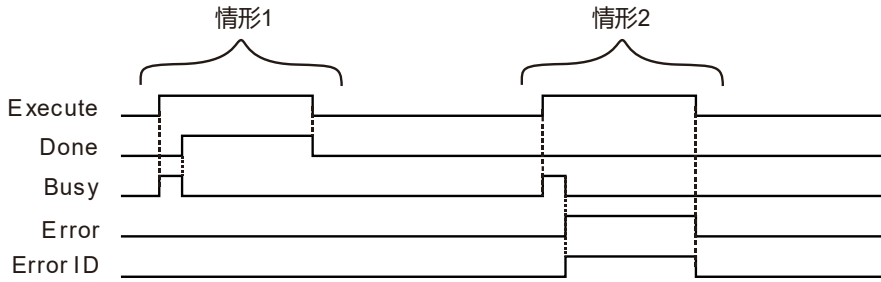
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当该指令执行完成时	◆ 该指令执行完成后, 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后, 在指令执行完成时, Done 变为 TRUE, 且一个周期后, Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或出现的错误不能清除时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，当指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 位变为 FALSE。当 *Execute* 变为 FALSE 时，*Done* 变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

● 功能说明

此指令用于清除运动控制器内部实轴或者虚轴的错误状态及轴的报警信息。当配置在运动控制器内的轴进入错误停止（*ErrorStop*）状态时（轴的状态可以通过 *MC_ReadStatus* 指令查看），可以执行此指令清除错误。无论轴是否进入错误停止（*ErrorStop*）状态，都可以执行该指令。当轴报警、掉线或者状态机切换有问题时，轴进入错误停止（*ErrorStop*）状态，正在执行的运动指令停止执行。当轴报警时，执行此指令可以清除轴的报警讯息。此指令执行完成后，轴状态由 *MC_Power* 指令决定，该指令执行完成后，轴状态为 *Disable* 或者 *Stanstill* 状态。轴状态说明请参考第 9 章的说明。

轴报警后（回原点过程中遇极限报警除外），报警轴在运动控制器内部的状态进入错误停止（*ErrorStop*）状态。执行此指令后，如果完成位为 TRUE 则轴报警可以消除；如果 *Error* 位为 TRUE，则轴报警不可以消除，查找导致轴报警的因素是否依然存在。



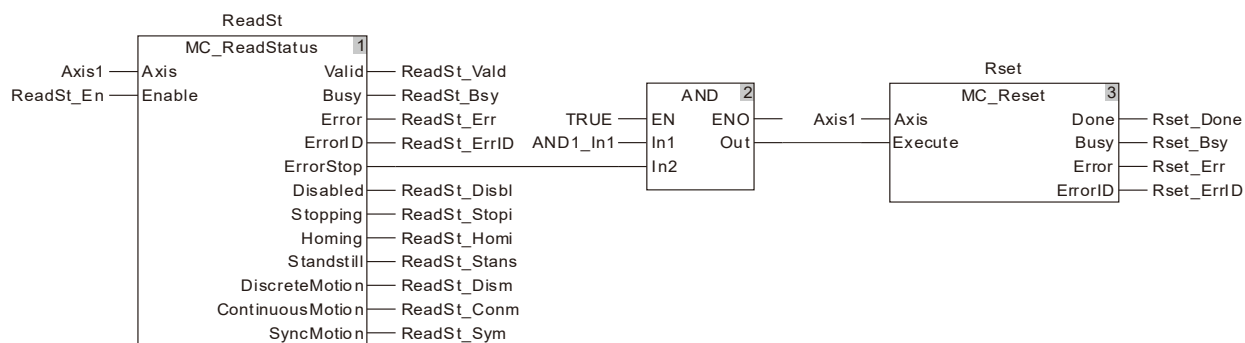
程序范例

ReadSt_En TRUE 时，*MC_ReadStatus* 指令会检测 1 号轴的状态，当 1 号轴因为掉线或者报警进入 *ErrorStop* 状态时，*MC_ReadStatus* 指令的 *ErrorStop* 位 TRUE，*MC_Reset* 指令执行。

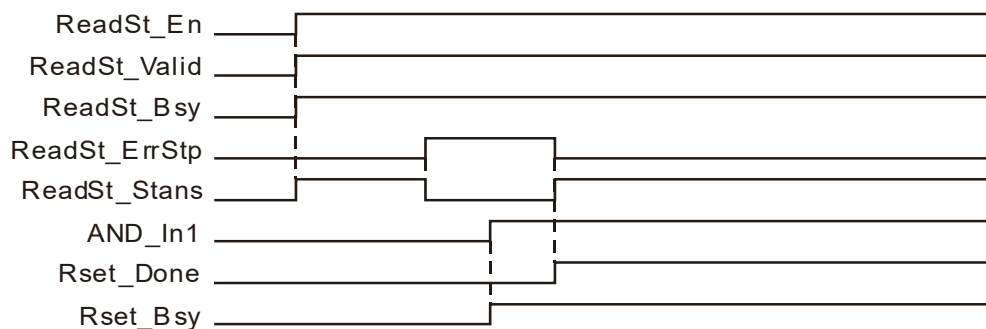
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
<i>ReadSt</i>	<i>MC_ReadStatus</i>	
<i>Axis1</i>	USINT	1
<i>ReadSt_En</i>	BOOL	FALSE
<i>ReadSt_Vald</i>	BOOL	
<i>ReadSt_Bsy</i>	BOOL	
<i>ReadSt_Err</i>	BOOL	
<i>ReadSt_ErrID</i>	WORD	
<i>ReadSt_Disbl</i>	BOOL	
<i>ReadSt_Stpin</i>	BOOL	
<i>ReadSt_Homi</i>	BOOL	
<i>ReadSt_Stans</i>	BOOL	
<i>ReadSt_Dism</i>	BOOL	
<i>ReadSt_Conm</i>	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
ReadSt_Sym	BOOL	
AND1_In1	BOOL	FALSE
Rset	MC_Reset	
Rset_Done	BOOL	
Rset_Bsy	BOOL	
Rset_Err	BOOL	
Rset_ErrID	WORD	



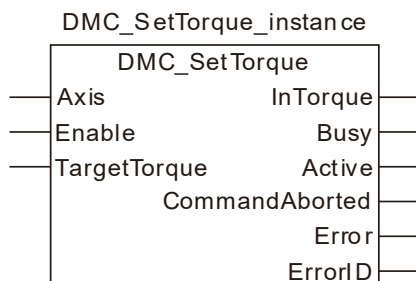
2. 时序图及说明



- ❖ 轴处于使能状态，当 ReadSt_En 由 FALSE 变为 TRUE，ReadSt_Valid 和 ReadSt_Bsy 同时为 TRUE，轴状态处于 Standstill 状态。
- ❖ 当轴进入错误停止 (ErrorStop) 状态时，使 AND_In1 由 FALSE 变为 TRUE，执行 MC_Reset 指令，Rset_Busy 第一个周期为 TRUE，Rset_Done 第二个周期变为 TRUE，同时轴由 ErrorStop 状态变为 Standstill 状态。

11.3.14 DMC_SetTorque (扭矩设定指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于设定轴的扭矩，该指令执行时，轴工作于扭矩模式。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Enable 由 FALSE 变为 TRUE
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
TargetTorque (扭矩)	此参数用于设置需要的扭矩大小，扭矩大小用轴额定扭矩的千分比来表示，例如设定值为 30，则表示设定扭矩为额定扭矩的千分之三十。当执行位为 TRUE 时，改变此参数值大小，扭矩大小直接跟着变化。	INT	负数、正数、0 (0)	Enable 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

- 当扭矩输入值为正数时，伺服作用的方向为正向；当扭矩输入值为负数时，伺服作用的方向变为反向；
- 当执行位处于高电平时，指令一直有效，改变扭矩设置值大小，扭矩大小直接跟着变化。此功能块不能被其它指令打断（MC_Stop 指令除外）。在执行条件复位时，指令停止执行，可执行其它指令。

● 输出参数

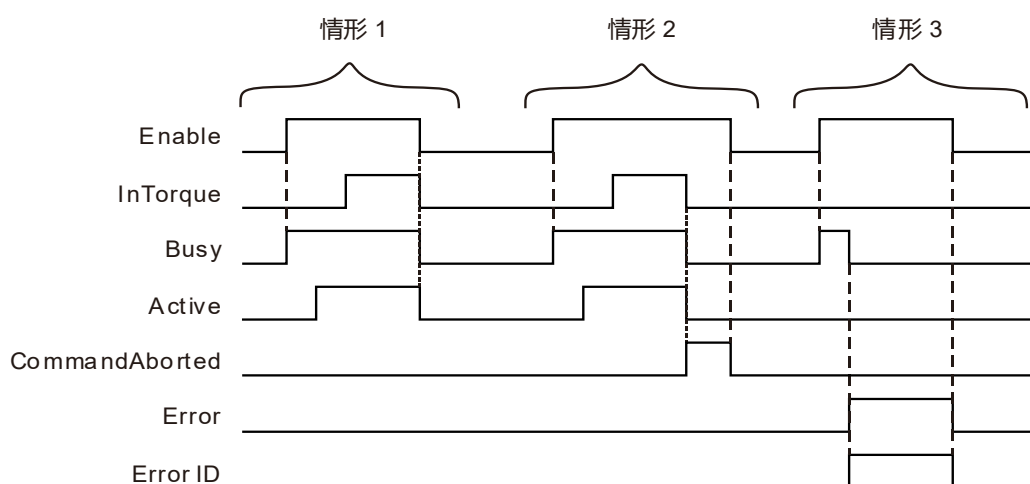
名称	功能	数据类型	输出范围
InTorque (扭矩状态)	该输出参数为 TRUE 时表示设定目标扭矩到达	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
InTorque	◆ 当扭矩到达时	◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 <i>Enable</i> 为 TRUE 时	◆ 当 <i>InTorque</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 <i>InTorque</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时
Command Aborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中, <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 后, 该指令被其它指令中断时, <i>CommandAborted</i> 被设置为 TRUE, 且一个周期后, <i>CommandAborted</i> 变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 后, 同一个周期 *Busy* 变为 TRUE, 且下一个周期后, *Active* 变为 TRUE, 第 3 个周期 *InTorque* 变为 TRUE。当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 后, *Busy*、*Active*、*InTorque* 同一个周期变为 FALSE。

情形2： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 后, 该指令被 MC_Stop 指令中断时, *CommandAborted* 变为 TRUE, 同时 *InTorque*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE; 当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时, *CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 指令执行之前，输入参数非法（如轴号为0）。当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 后，同一个周期 *Busy* 变为 TRUE，且下一个周期后，*Error* 变为 TRUE，*Busy* 变为 FALSE，*ErrorID* 显示相应的错误代码。当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Error* 由 TRUE 变为 FALSE，*Error ID* 的内容清零。

● 功能说明

此指令用于设定轴的扭矩，该指令执行时，轴工作于扭矩模式。

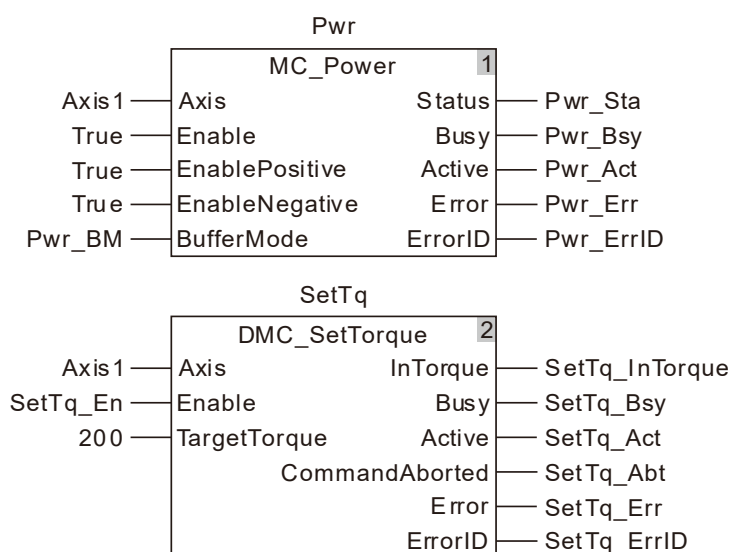


程序范例

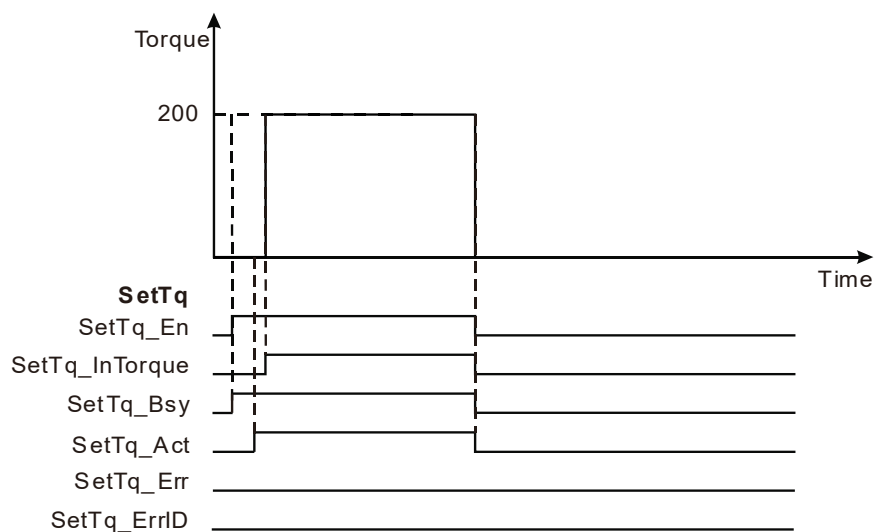
DMC_SetTorque 指令执行时的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
SetTq	DMC_SetTorque	
SetTq_En	BOOL	FALSE
SetTq_InTorque	BOOL	
SetTq_Bsy	BOOL	
SetTq_Act	BOOL	
SetTq_Abt	BOOL	
SetTq_Err	BOOL	
SetTq_ErrID	WORD	



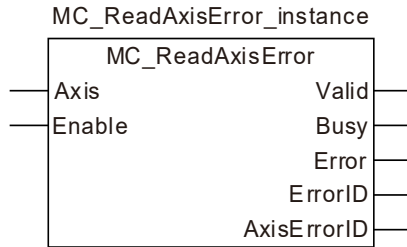
2. 时序图及说明



- ❖ 轴处于使能状态，当 SetTq_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，同一周期 SetTq_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，SetTq_Act 变为 TRUE，开始执行扭矩指令；当扭矩到达时，SetTq_InTorque 变为 TRUE，SetTq_Bsy 和 SetTq_Act 依然保持为 TRUE。
- ❖ 当 SetTq_En 由 FALSE 变为 TRUE 时 SetTq_InTorque、SetTq_Bsy 和 SetTq_Act 变为 FALSE。

11.3.15 MC_ReadAxisError (读取轴错误指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取轴的错误信息。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-

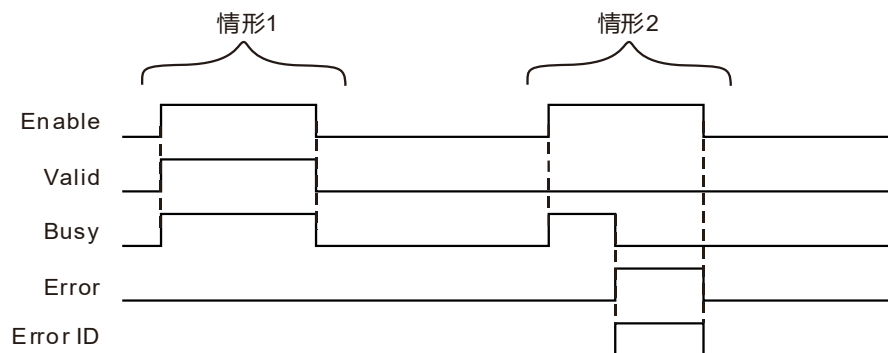
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
AxisErrorID (轴错误代码)	输出有效位为 TRUE 时，AxisErrorID 的值为 xxx (hex) 表示伺服驱动器报警，xxx 的值表示伺服驱动器的报警代码。如同伺服驱动器报警为 AL303 时，ErrorID 的值为 303 (hex)。	UINT	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当读到轴的错误时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 和 Busy 同时变为 TRUE。当 Enable 变为 FALSE 时，Valid、Busy 均变为 FALSE。

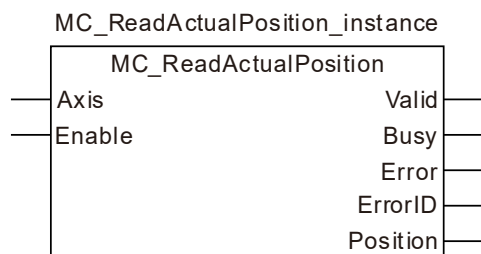
情形2： 当有错误产生时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 的值会被清除。

- 功能说明

此指令用于读取轴的错误信息，例如同步驱动器面板上显示的警报错误，或轴是否断线等。该指令为高电平触发，当执行位为 TRUE 时，会读取轴错误信息。

11.3.16 MC_ReadActualPosition (实际位置读取指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于读取轴的实际位置。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 <i>Enable</i> 为 TRUE 时， 指令执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-

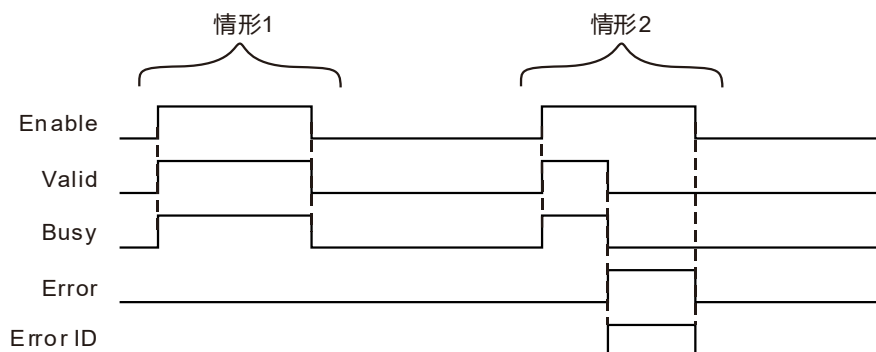
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
Position (实际位置)	轴实际位置	LREAL	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 已经读取到实际位置时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 <i>Enable</i> 为 TRUE 时	◆ 当 <i>Valid</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中 出错时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Valid* 和 *Busy* 同时变为 TRUE。当 *Enable* 变为 FALSE 时，*Valid*、*Busy* 均变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Valid* 变为 FALSE；当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

- 功能说明

此指令用于读取轴的实际位置（包括实轴、虚轴和编码器轴）。

- 实际位置

此指令读取的实际位置的单位为单元，而伺服驱动器反馈给控制器的位置的单位为脉冲，故此实际位置由伺服驱动器的位置反馈脉冲数经转换后得到，转换时需使用轴参数中的电子齿轮比、机构齿轮比以及机构导程，转换关系式如下图所示：

$$\text{ActualPosition} = \frac{\text{机构导程}}{(\text{脉冲数/转}) * \text{机构齿轮比}} * \text{伺服位置反馈脉冲数}$$

若轴为线性轴，则指令执行时输出的 $\text{Position} = \text{ActualPosition}$ ；

若轴为旋转轴，则指令执行时输出的 $\text{Position} = \text{ActualPosition} \% \text{模}$ （*Position* 为 *ActualPosition* 按轴参数中设置的模做取余运算的结果），所以 *Position* 的值在 0~模之间变化。

- 实际位置更新时机

由于此实际位置来源于伺服驱动器的位置反馈脉冲数，则实际位置的刷新时机与控制器和伺服驱动器之间的通讯周期有关。在一个通讯周期内，伺服反馈其位置脉冲数给控制器的动作仅发生一次，则在一个通讯周期内，读取到的实际位置值保持不变。

介于上述原因，此指令读取轴实际位置的实时性不及位置捕获，若需获取实时性更高的位置，请使用位置捕获功能。

- MC_SetPosition 对实际位置的影响

指令 *MC_SetPosition* 执行后，*MC_ReadActualPosition* 指令读取的实际位置须加上是 *MC_SetPosition* 指令引起的位置偏移量，换算关系式如下图所示：

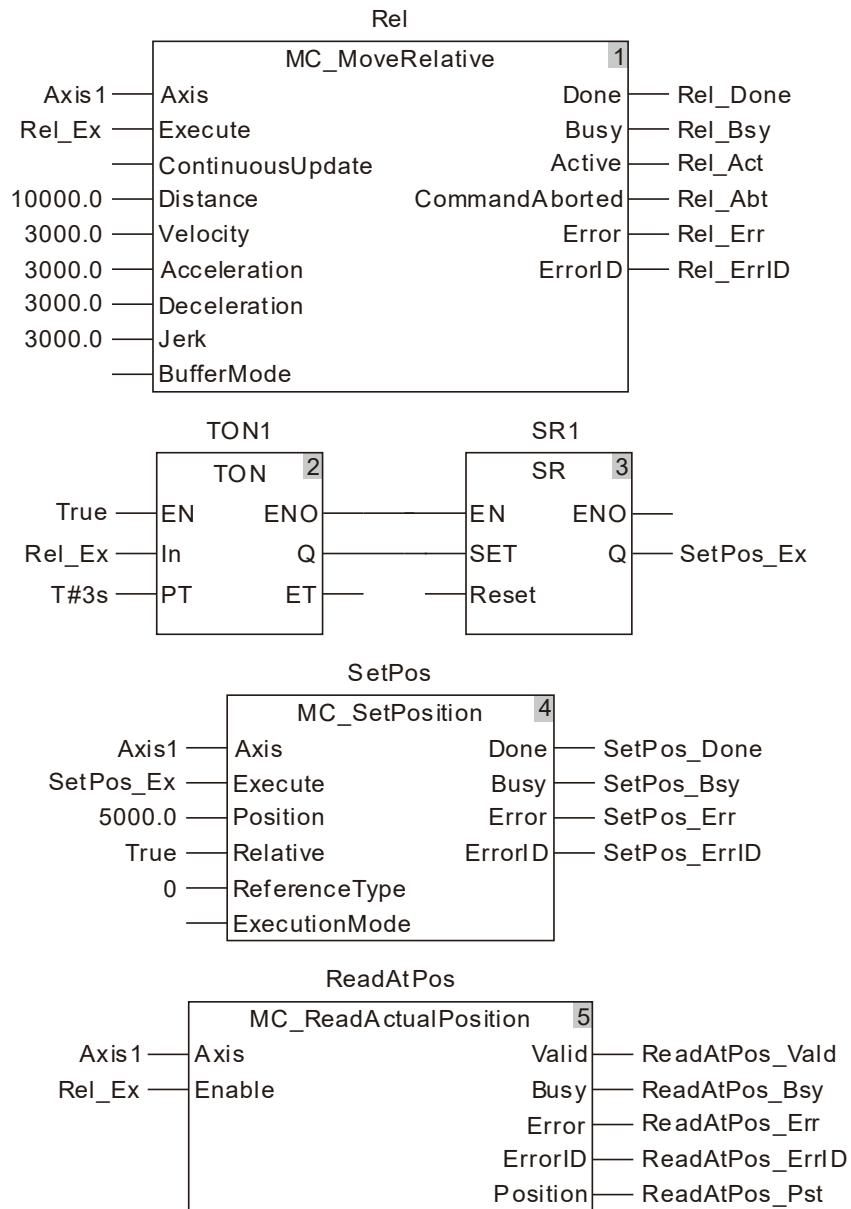
$$\text{ActualPosition} = \text{MC_SetPosition 引起的位置偏移量} + \frac{\text{机构导程}}{(\text{脉冲数/转}) * \text{机构齿轮比}} * \text{伺服位置反馈脉冲数}$$

**程序范例**

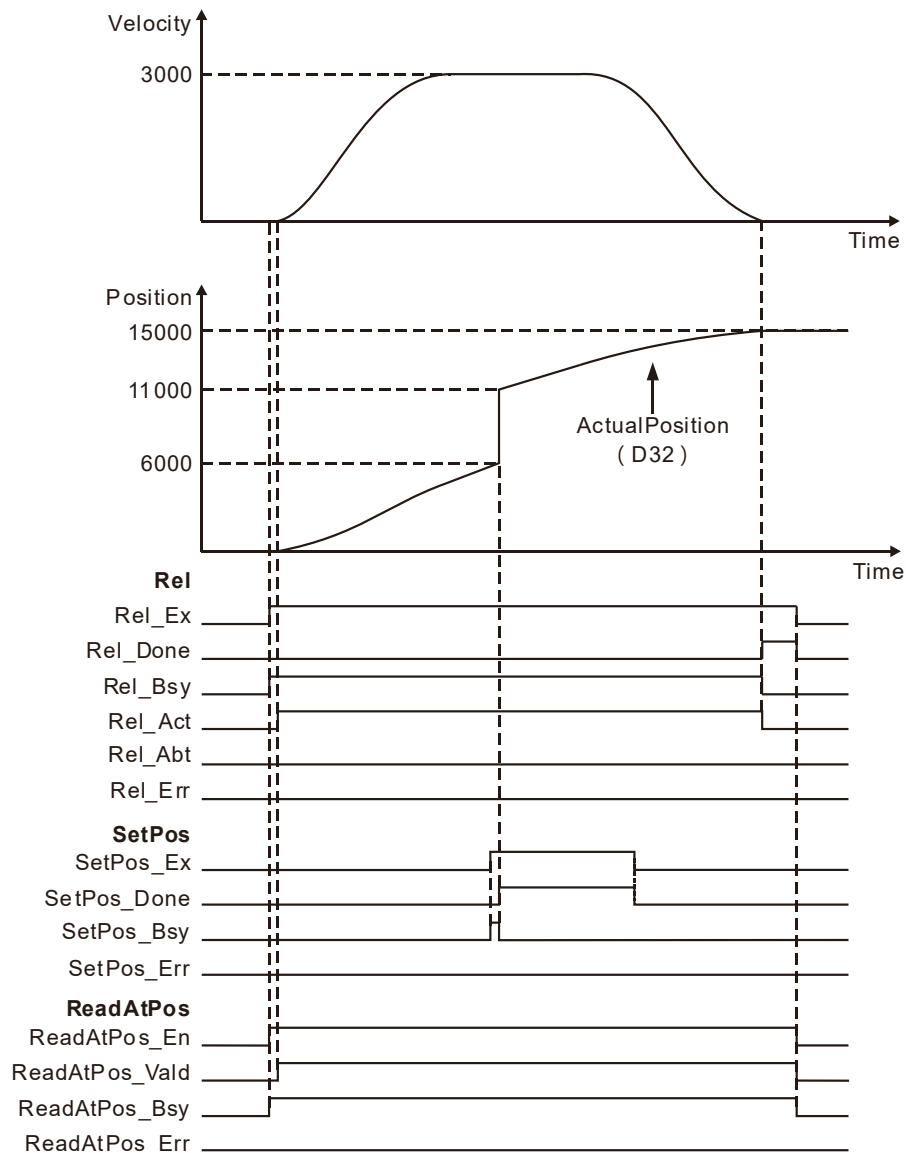
本例描述 MC_SetPosition 指令对 MC_ReadActualPosition 指令的影响，范例程序如下：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Rel	MC_MoveRelative	
Axis1	USINT	1
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	
TON1	TON	
SR1	SR	
SetPos	SetPosition	
SetPos_Ex	BOOL	FALSE
SetPos_RefTp	MC_REFERECNETYPE	0
SetPos_Done	BOOL	
SetPos_Bsy	BOOL	
SetPos_Err	BOOL	
SetPos_ErrID	WORD	
ReadAtPos	ReadActualPosition	
ReadAtPos_Vald	BOOL	
ReadAtPos_Bsy	BOOL	
ReadAtPos_Err	BOOL	
ReadAtPos_ErrID	WORD	
ReadAtPos_Pst	LREAL	



2. 运动曲线和时序图

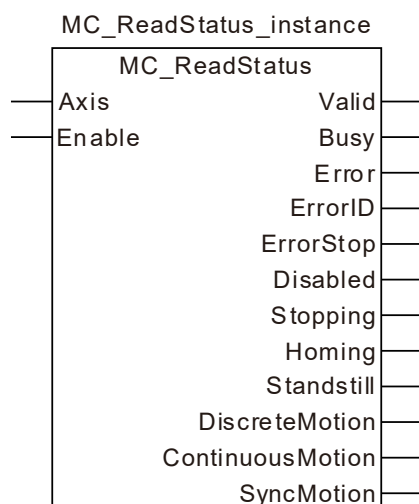


- ❖ 当 Rel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，Rel (MC_MoveRelative)、ReadAtPos (MC_ReadActualPosition) 同时开始执行，Rel (MC_MoveRelative) 指令执行 3 秒后 SetPos (MC_SetPosition) 指令执行。
- ❖ SetPos (MC_SetPosition) 指令开始执行时的 ActualPosition 为 6000，其执行完成后的 ActualPosition 为 11000，其中 $11000=6000+5000$ ，Rel (MC_MoveRelative) 指令执行完成时的 ActualPosition 为 15000。
- ❖ 通过上图中的速度变化曲线可以看出 SetPos (MC_SetPosition) 指令对正在执行的运动不会产生影响，但 ActualPosition 曲线却反映出 Rel (MC_MoveRelative) 读到的 ActualPosition 值会受到 SetPos (MC_SetPosition) 指令的影响。

11.3.17 MC_ReadStatus (读取轴状态指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取轴在控制器内的轴状态信息	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出可用)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
ErrorStop (异常停止)	请参考第 10.4 节	BOOL	TRUE / FALSE
Disabled (未执行)		BOOL	TRUE / FALSE
Stopping (正常停止)		BOOL	TRUE / FALSE
Homing		BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
(原点回归)			
Standstill (准备执行)		BOOL	TRUE / FALSE
DiscreteMotion (离散运动)		BOOL	TRUE / FALSE
ContinuousMotion (连续运动)		BOOL	TRUE / FALSE
SyncMotion (同步运动)		BOOL	TRUE / FALSE

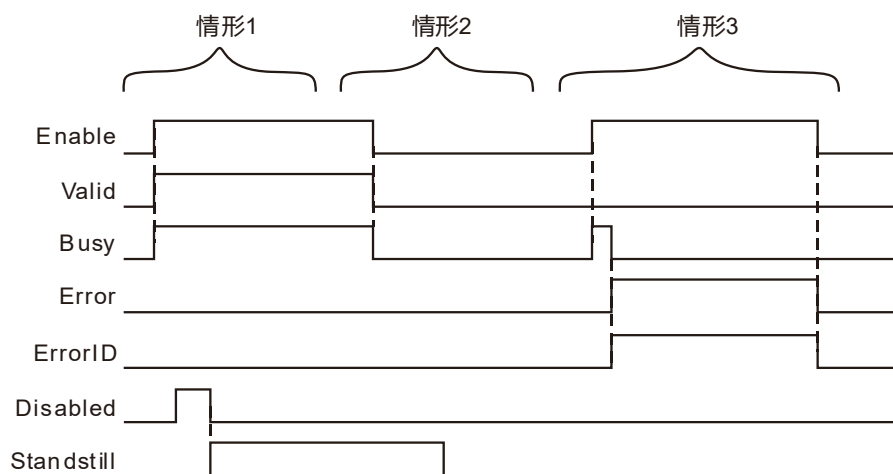
说明：

1. 该指令在 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行，读取轴状态。
2. 该指令在 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Vaild*、*Busy* 和 *Error* 变为 FALSE，同时 *ErrorID* 变为 0，*ErrorStop*、*Disabled*、*Stopping*、*Homing*、*Standstill*、*DiscreteMotion*、*ContinuousMotion* 和 *SyncMotion* 的输出结果保持 *Enable* 为 TRUE 时的状态不变。

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Vaild	◆ 当 <i>Enable</i> 为 TRUE 时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当 <i>Enable</i> 为 TRUE 时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时
ErrorStop	◆ 当轴状态处于 <i>ErrorStop</i> 状态	◆ 当轴状态不处于 <i>ErrorStop</i> 状态
Disabled	◆ 当轴状态处于 <i>Disabled</i> 状态	◆ 当轴状态不处于 <i>Disabled</i> 状态
Stopping	◆ 当轴状态处于 <i>Stopping</i> 状态	◆ 当轴状态不处于 <i>Stopping</i> 状态
Homing	◆ 当轴状态处于 <i>Homing</i> 状态	◆ 当轴状态不处于 <i>Homing</i> 状态
Standstill	◆ 当轴状态处于 <i>Standstill</i> 状态	◆ 当轴状态不处于 <i>Standstill</i> 状态
DiscreteMotion	◆ 当轴状态处于 <i>DiscreteMotion</i> 状态	◆ 当轴状态不处于 <i>DiscreteMotion</i> 状态
ContinuousMotion	◆ 当轴状态处于 <i>ContinuousMotion</i> 状态	◆ 当轴状态不处于 <i>ContinuousMotion</i> 状态
SyncMotion	◆ 当轴状态处于 <i>SyncMotion</i> 状态	◆ 当轴状态离开 <i>SyncMotion</i> 状态

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Valid* 和 *Busy* 同时变为 TRUE，*ErrorStop*、*Disabled*、*Stopping*、*Homing*、*Standstill*、*DiscreteMotion*、*ContinuousMotion* 和 *SyncMotion* 根据轴状态变为 TRUE 或 FALSE。

情形2： 当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Valid* 和 *Busy* 同时变为 FALSE，*ErrorStop*、*Disabled*、*Stopping*、*Homing*、*Standstill*、*DiscreteMotion*、*ContinuousMotion* 和 *SyncMotion* 引脚的输出结果保持 *Enable* 为 TRUE 时的状态不变。

情形3： 当输入参数 *Axis* 的值超出范围，当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 同时由 FALSE 变为 TRUE，一个周期后，*Error* 由 FALSE 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 由 TRUE 变为 FALSE；当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 由 TRUE 变为 FALSE，同时 *ErrorID* 变为 0。

- 功能说明

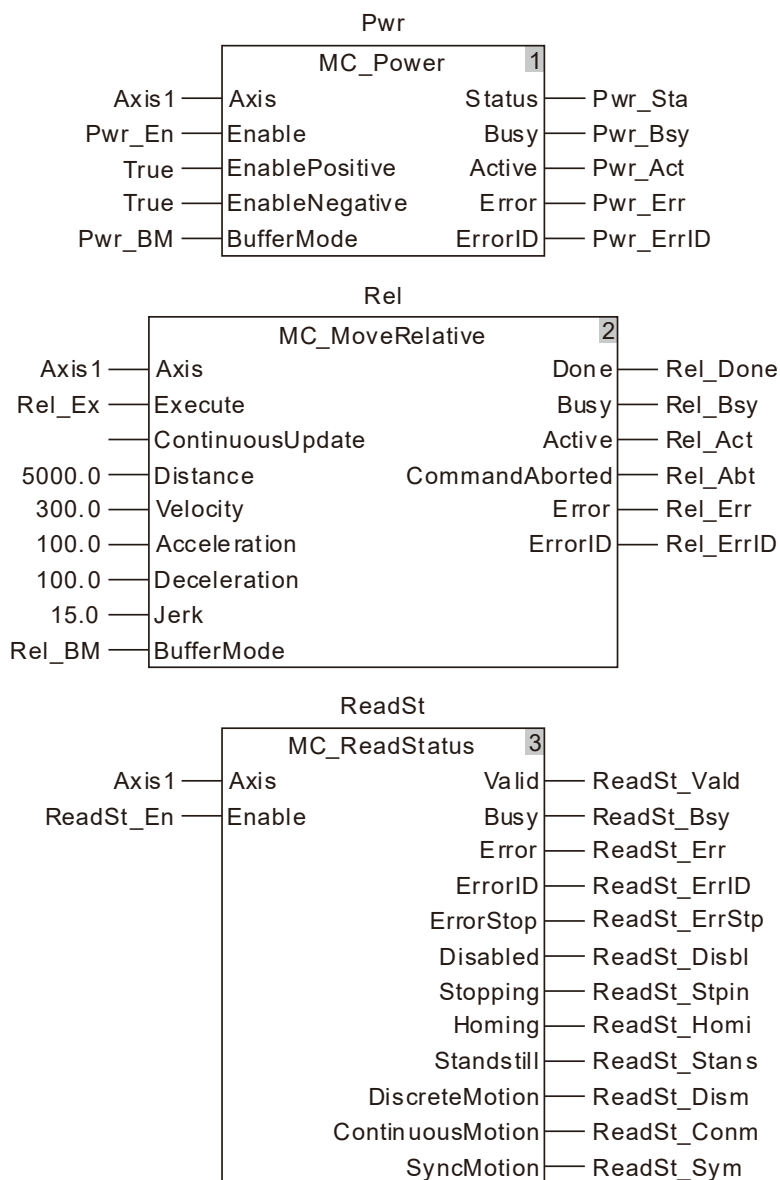
此指令用于读取轴在控制器内的轴状态信息，关于轴状态的详细说明请参考第 10.4 节。

**程序范例**

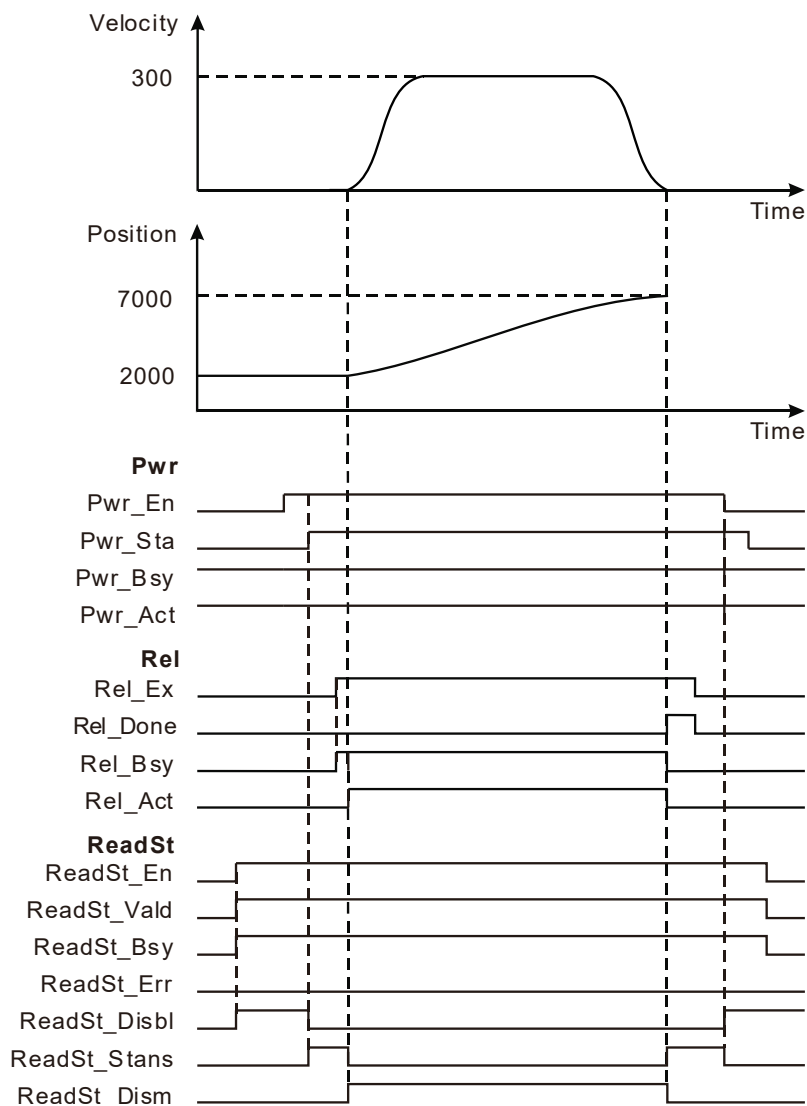
MC_ReadStatus 指令执行范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Rel	MC_MoveRelative	
Rel_Ex	BOOL	FALSE
Rel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel_Done	BOOL	
Rel_Bsy	BOOL	
Rel_Act	BOOL	
Rel_Abt	BOOL	
Rel_Err	BOOL	
Rel_ErrID	WORD	
ReadSt	MC_ReadStatus	
ReadSt_En	BOOL	FALSE
ReadSt_Vald	BOOL	
ReadSt_Bsy	BOOL	
ReadSt_Err	BOOL	
ReadSt_ErrID	WORD	
ReadSt_ErrStp	BOOL	
ReadSt_Disbl	BOOL	
ReadSt_Stpin	BOOL	
ReadSt_Homi	BOOL	
ReadSt_Stans	BOOL	
ReadSt_Dism	BOOL	
ReadSt_Conm	BOOL	
ReadSt_Sym	BOOL	



2. 运动曲线和时序图

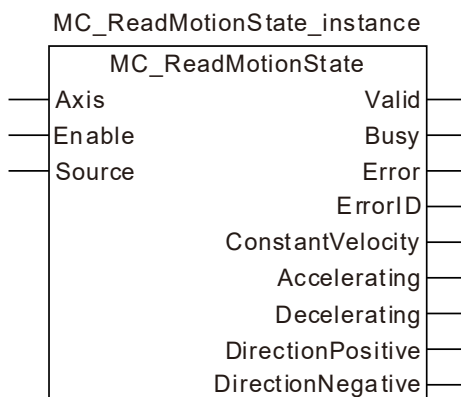


- ❖ 当 ReadSt_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，ReadSt_Vald、ReadSt_Bsy 和 ReadSt_Disbl 变为 TRUE。
- ❖ 当 Pwr_Sta 由 FALSE 变为 TRUE 时，ReadSt_Stans 变为 TRUE，ReadSt_Disbl 变为 FALSE，轴状态由 *Disabled* 状态变为 *Standstill* 状态。
- ❖ 当 Rel_Act 由 FALSE 变为 TRUE 时，运动控制器控制伺服电机从当前位置转动，同时 ReadSt_Stans 变为 FALSE，ReadSt_Dism 变为 TRUE。当伺服电机转动到目标距离，Rel_Done 和 ReadSt_Stans 变为 TRUE，Rel_Bsy、Rel_Act 和 ReadSt_Dism 变为 FALSE。
- ❖ 当 Rel_Ex 变为 FALSE 时，Rel_Done 也变为 FALSE。
- ❖ 当 Pwr_En 变为 FALSE 时，ReadSt_Disbl 变为 TRUE，ReadSt_Stans 变为 FALSE，若干周期后 Pwr_Sta 也变为 FALSE。
- ❖ 当 ReadSt_En 变为 FALSE 时，ReadSt_Vald 和 ReadSt_Bsy 变为 FALSE，ReadSt_Disbl 保持 TRUE 不变。

11.3.18 MC_ReadMotionState (读取轴运动状态指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取轴当前的运动状态	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Enable 由 FALSE 变为 TRUE
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Source (源)	保留	-	-	-

说明：该指令在 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行时，Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，指令停止运行，ConstantVelocity、Accelerating、Decelerating、DirectionPositive、DirectionNegative 的输出结果保持 Enable 为 TRUE 时的状态不变。

● 输出参数

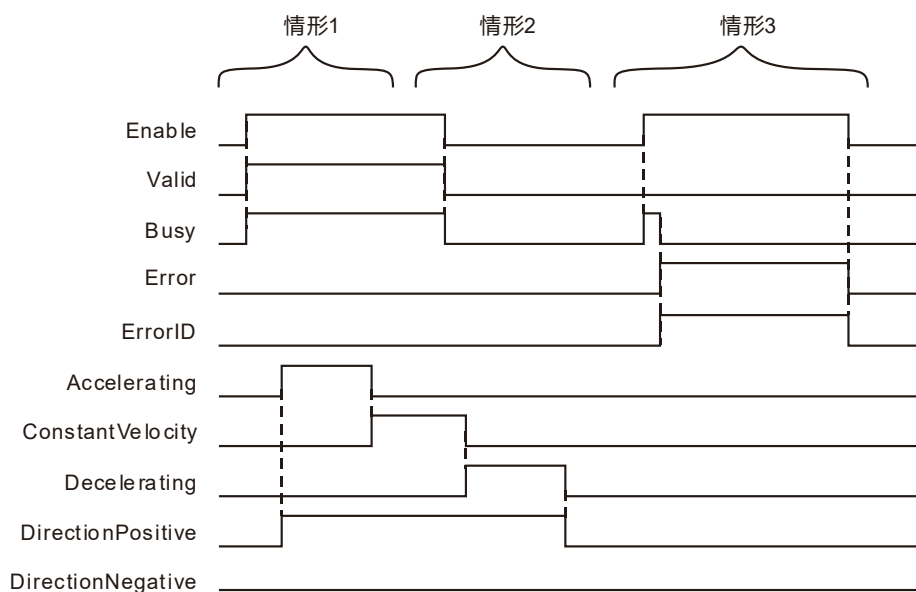
名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
ConstantVelocity (匀速状态)	该输出参数为 TRUE 时表示轴正在做匀速运动	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Accelerating (加速状态)	该输出参数为 TRUE 时表示轴速度的绝对值增大	BOOL	TRUE / FALSE
Decelerating (减速状态)	该输出参数为 TRUE 时表示轴速度的绝对值减小	BOOL	TRUE / FALSE
DirectionPositive (轴正转)	该输出参数为 TRUE 时表示轴当前位置增大	BOOL	TRUE / FALSE
DirectionNegative (轴反转)	该输出参数为 TRUE 时表示轴当前位置减小	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当读到轴的实际速度时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
ConstantVelocity	◆ 当轴速度不变时	◆ 当轴速度发生变化且 Enable 仍然为 TRUE
Accelerating	◆ 当轴速度的绝对值增大时	◆ 当轴速度的绝对值不再变大且 Enable 仍然为 TRUE
Decelerating	◆ 当轴速度的绝对值减小时	◆ 当轴速度的绝对值不再变小且 Enable 仍然为 TRUE
DirectionPositive	◆ 当轴当前位置增大时	◆ 当轴当前位置不再增大且 Enable 仍然为 TRUE
DirectionNegative	◆ 当轴当前位置减小时	◆ 当轴当前位置不再减小且 Enable 仍然为 TRUE

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 和 Busy 同时变为 TRUE，ConstantVelocity、Accelerating、Decelerating、DirectionPositive、DirectionNegative 引脚的输出结果根据轴状态变为 TRUE 或 FALSE。

情形2： 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 Busy 同时变为 FALSE，ConstantVelocity、Accelerating、Decelerating、DirectionPositive、DirectionNegative 引脚的输出结果保持 Enable 为 TRUE 时的状态不变。

情形3： 当输入参数 Axis 的值超出范围，当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 同时由 FALSE 变为 TRUE，一个周期后，Error 由 FALSE 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 由 TRUE 变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 由 TRUE 变为 FALSE，同时 ErrorID 变为 0。

- 功能说明

此指令用于读取轴当前的运动状态。轴的运动状态包括：匀速运动、加速运动或减速运动，以及正转或反转。

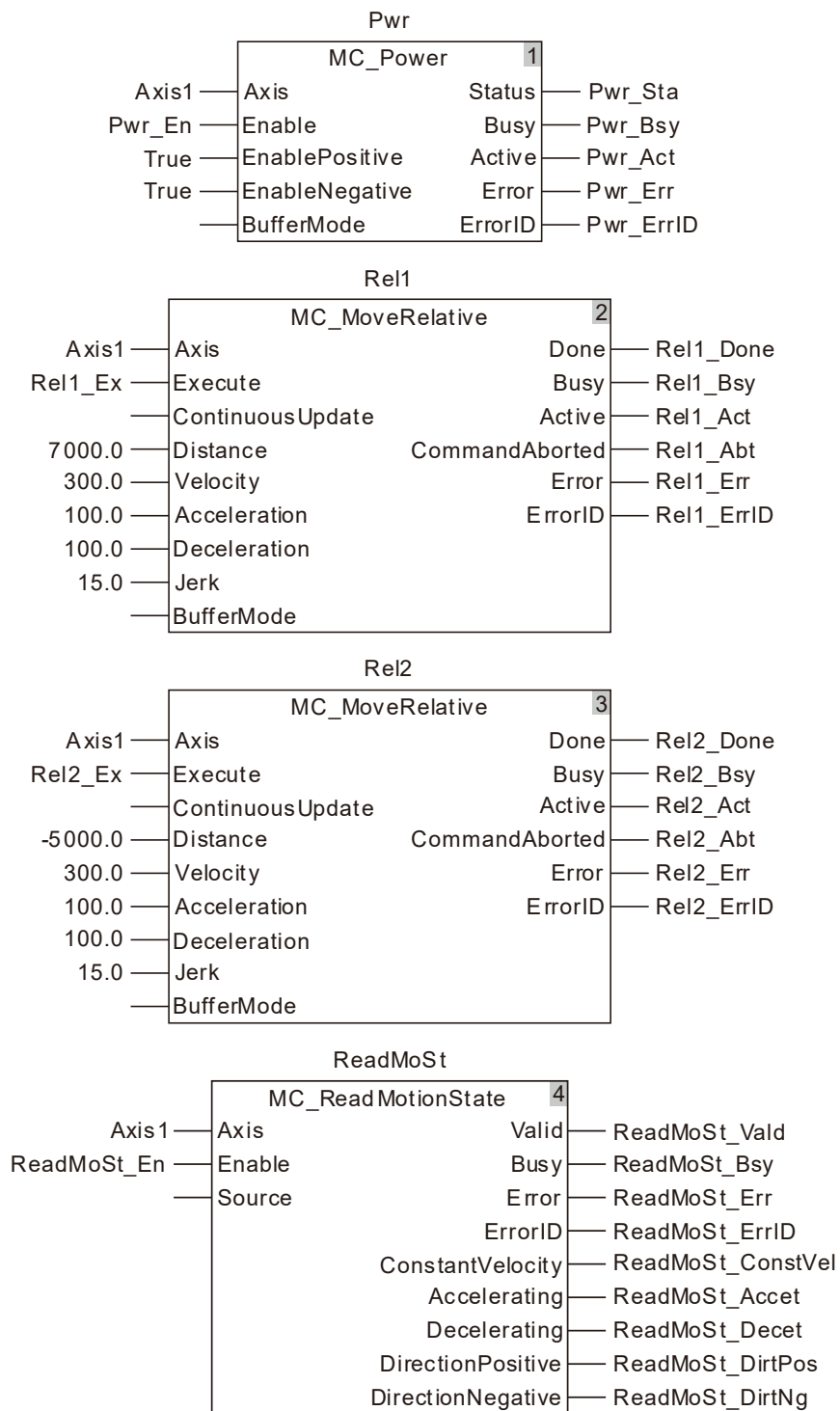


程序范例

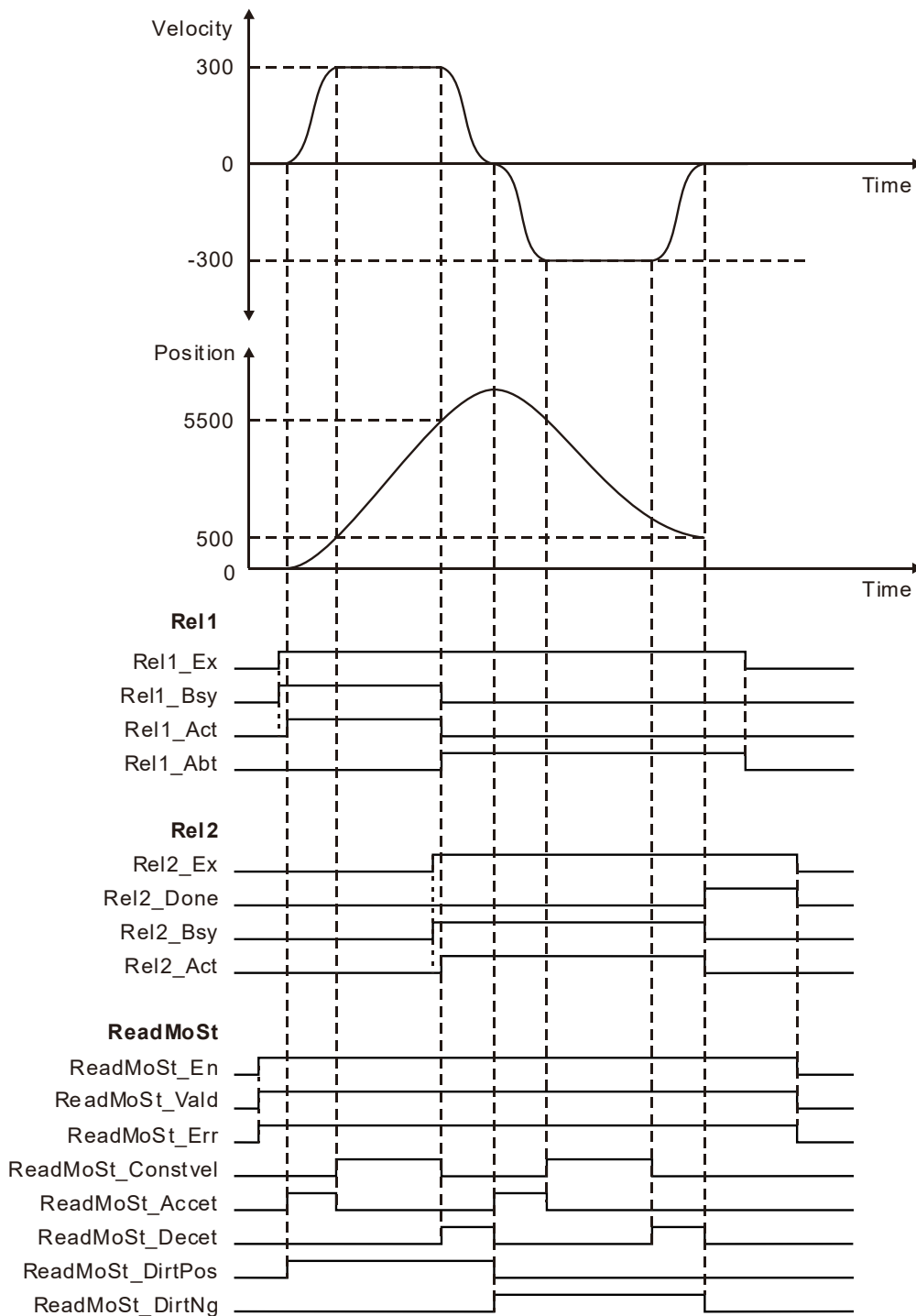
MC_ReadMotionState 指令执行范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Rel1	MC_MoveRelative	
Rel1_Ex	BOOL	FALSE
Rel1_Done	BOOL	
Rel1_Bsy	BOOL	
Rel1_Act	BOOL	
Rel1_Abt	BOOL	
Rel1_Err	BOOL	
Rel1_ErrID	WORD	
Rel2	MC_MoveRelative	
Rel2_Ex	BOOL	FALSE
Rel2_Done	BOOL	
Rel2_Bsy	BOOL	
Rel2_Act	BOOL	
Rel2_Abt	BOOL	
Rel2_Err	BOOL	
Rel2_ErrID	WORD	
ReadMoSt	MC_ReadMotionState	
ReadMoSt_En	BOOL	FALSE
ReadMoSt_Vald	BOOL	
ReadMoSt_Bsy	BOOL	
ReadMoSt_Err	BOOL	
ReadMoSt_ErrID	WORD	
ReadMoSt_ConstVel	BOOL	
ReadMoSt_Accet	BOOL	
ReadMoSt_Decet	BOOL	
ReadMoSt_DirtPos	BOOL	
ReadMoSt_DirtNg	BOOL	



2. 运动曲线和时序图

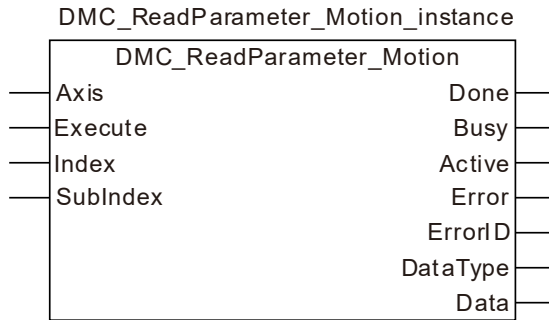


- ❖ 当 ReadMoSt_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，ReadMoSt_Vald、ReadMoSt_Bsy 同时由 FALSE 变为 TRUE。
- ❖ 当 Rel1_Act 由 FALSE 变为 TRUE 时，轴开始正向加速，同时 ReadMoSt_Accet、ReadMoSt_DirtPos 同时变为 TRUE。
- ❖ 当 ReadMoSt_Constvel 由 FALSE 变为 TRUE 时 ReadMoSt_Accet 同时由 TRUE 变为 FALSE，轴进入正向匀加速运动状态。

- ❖ 当 Rel2_Act 由 FALSE 变为 TRUE 时，ReadMoSt_Decet 同时由 FALSE 变为 TRUE，轴开始正向减速。
- ❖ 当 ReadMoSt_Accet 和 ReadMoSt_DirtNg 由 FALSE 变为 TRUE 时，ReadMoSt_Decet 和 ReadMoSt_DirtPos 同时变为 FALSE，轴开始反向加速。
- ❖ 当 Rel2_Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，轴停止运转，ReadMoSt_Decet 和 ReadMoSt_DirtNg 同时变为 FALSE。

11.3.19 DMC_ReadParameter_Motion (读取参数指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于读取从站的参数值。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (从站的站号)	设定指令欲控制的从站站号	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Index (索引)	读取参数的索引。	UINT	0	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
SubIndex (子索引)	读取参数的子索引。	USINT	0	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制从站	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
Data Type (数据类型)	读取参数的数据类型。 1：代表读取的参数为 Byte 类型； 2：代表读取的参数为 Word 类型；	USINT	-

名称	功能	数据类型	输出范围
	4：代表读取的参数为 Double Word 类型。		
Data (参数值)	读到的参数值。	UDINT	-

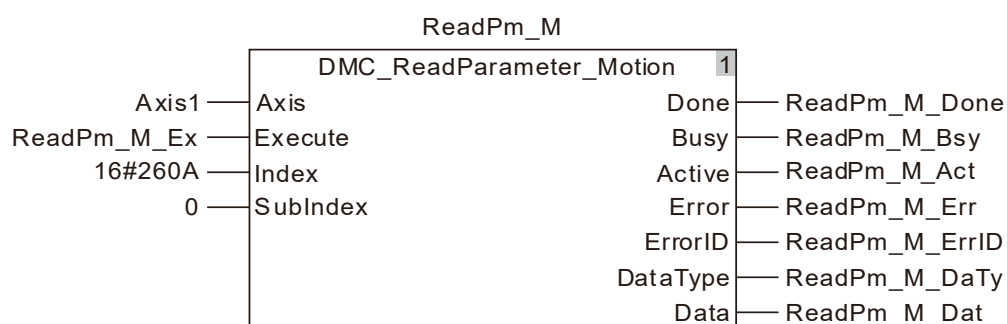
说明：欲读取的从站参数对应索引和子索引如下：

1. 用户定义参数为欲读取的伺服驱动器参数，长度由用户根据所读取参数的数据类型指定，字节型参数长度为 1，字型参数长度为 2，双字型参数长度为 4。伺服驱动器参数对应索引子索引的计算方法如下：

$$\text{索引} = \text{伺服驱动器参数 (十六进制)} + 2000 \text{ (十六进制)}$$

$$\text{子索引} = 0.$$

- 举例：伺服驱动器参数 P6-10 的索引计算方法为 $2000 + 060A$ (P6-10 的十六进制数) = 260A，子索引为 0。

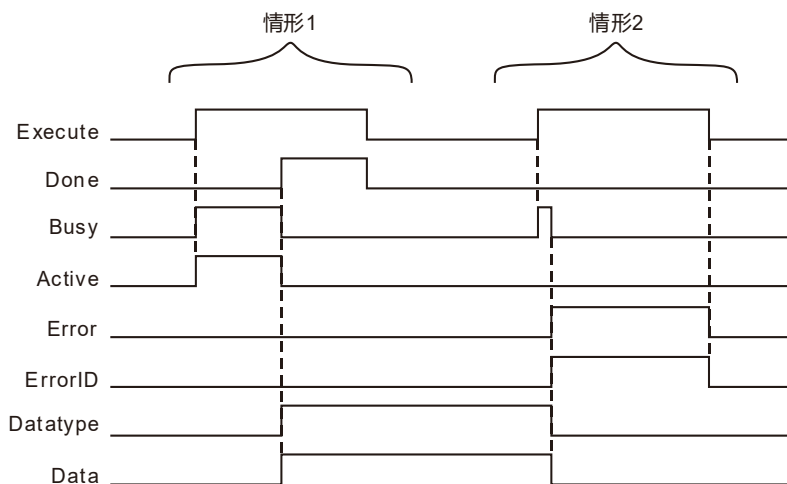


2. 其它从站参数对应索引和子索引，请参考产品的 CANopen 功能相关手册。

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数内容读取完成时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 FALSE
Active	◆ 当指令开始控制从站时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，Active 变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后，*Busy* 和 *Active* 变为 TRUE，且一个周期后，*Done* 变为 TRUE，*Datatype* 和 *Data* 显示相应的数据。Done 变为 TRUE 后，同一个周期内 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Done* 由 TRUE 变为 FALSE，*Datatype* 和 *Data* 保持原有的数据，如果 *Error* 位变为 TRUE，*Datatype* 和 *Data* 的数据会清零。

情形2： 指令执行之前，输入参数非法（如轴号为 0），当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后，*Error* 由 FALSE 变为 TRUE，*Error ID* 显示相应的错误代码。当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Error* 由 TRUE 变为 FALSE，*Error ID* 的内容清零。

● 功能说明

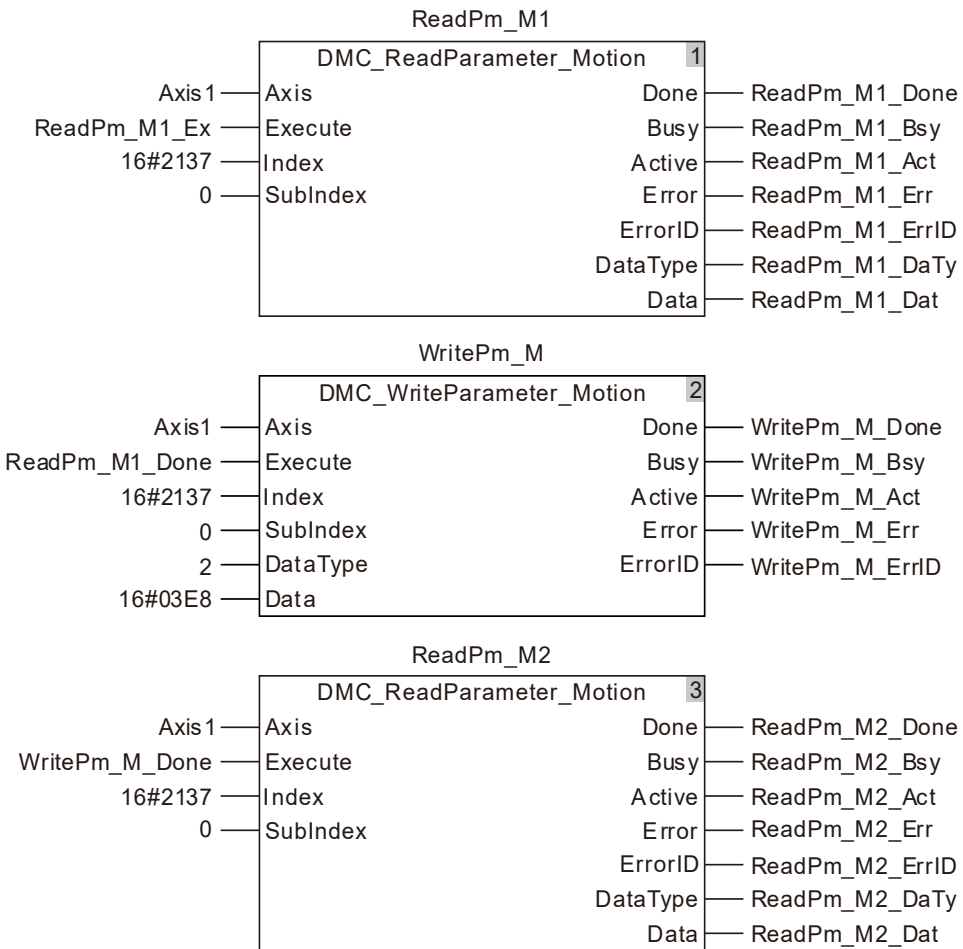
此指令用于读取从站的参数值，用户可以指定欲读取参数的索引（*Index*）和子索引（*Sub-Index*）。

**程序范例**

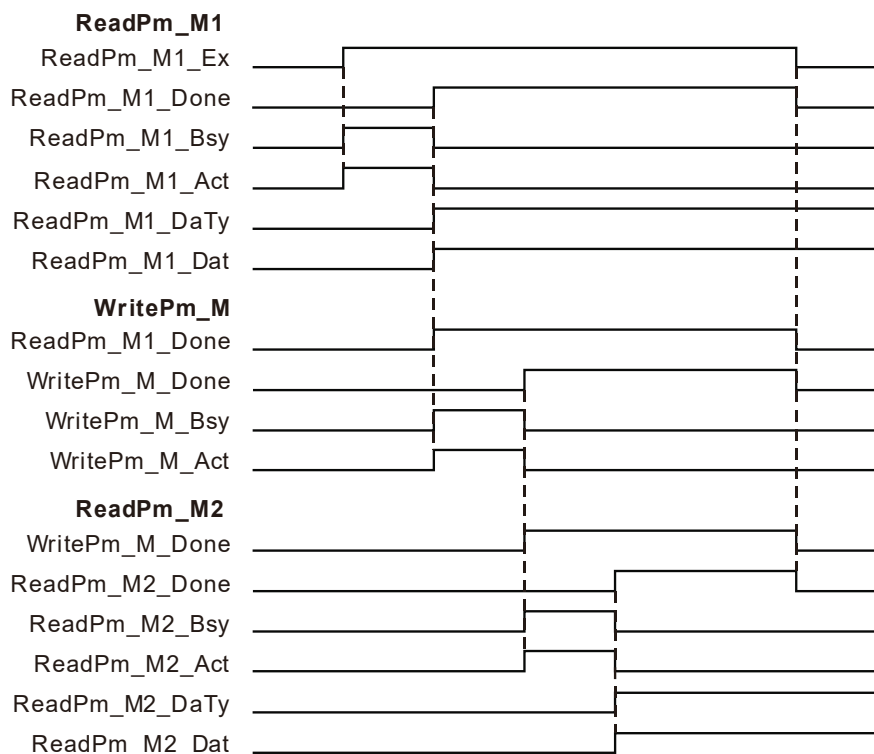
DMC_ReadParameter_Motion 指令执行范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ReadPm_M1	DMC_ReadParameter_Motion	
Axis1	USINT	1
ReadPm_M1_Ex	BOOL	TRUE
ReadPm_M1_Done	BOOL	TRUE
ReadPm_M1_Bsy	BOOL	FALSE
ReadPm_M1_Act	BOOL	FALSE
ReadPm_M1_Err	BOOL	FALSE
ReadPm_M1_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_M1_DaTy	USINT	2
ReadPm_M1_Dat	UDINT	5000
WritePm_M	DMC_WriteParameter_Motion	
WritePm_M_Done	BOOL	TRUE
WritePm_M_Bsy	BOOL	FALSE
WritePm_M_Act	BOOL	FALSE
WritePm_M_Err	BOOL	FALSE
WritePm_M_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_M2	DMC_ReadParameter_Motion	
ReadPm_M2_Done	BOOL	TRUE
ReadPm_M2_Bsy	BOOL	FALSE
ReadPm_M2_Act	BOOL	FALSE
ReadPm_M2_Err	BOOL	FALSE
ReadPm_M2_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_M2_DaTy	USINT	2
ReadPm_M2_Dat	UDINT	1000



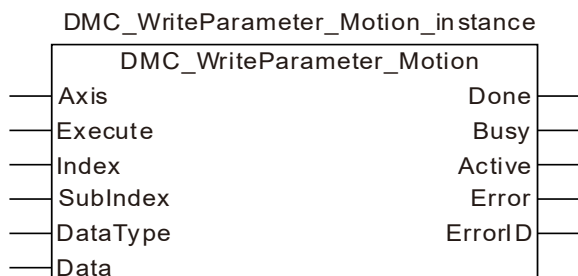
2. 时序图及说明



- ❖ 当 `ReadPm_M1_Ex` 由 FALSE 变为 TRUE 时，第一个 `DMC_ReadParameter_Motion` 指令开始执行，执行完成时 `ReadPm_M1_Done` 变为 TRUE，`ReadPm_M1_DaTy` =2，`ReadPm_M1_Dat`=5000，即读取伺服从站参数 P1-55 的内容为 5000（伺服最大速度限制为 5000rpm）。
- ❖ 当 `ReadPm_M1_Done` 由 FALSE 变为 TRUE 时，`DMC_WriteParameter_Motion` 指令开始执行，执行完成时 `WritePm_M_Done` 变为 TRUE，即写入伺服从站参数 P1-55 的内容为 1000（伺服最大速度限制为 1000rpm）成功。
- ❖ 当 `WritePm_M_Done` 由 FALSE 变为 TRUE 时，第二个 `DMC_ReadParameter_Motion` 指令开始执行，执行完成时 `ReadPm_M2_Done` 变为 TRUE，`ReadPm_M2_DaTy` =2，`ReadPm_M2_Dat`=1000，即读取伺服从站参数 P1-55 的内容为 1000（伺服最大速度限制为 1000rpm）。

11.3.20 DMC_WriteParameter_Motion (写入参数指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于设定从站的参数值。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (从站的站号)	设定指令欲控制的从站	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Index(索引)	写入参数的索引	UINT	-	-
SubIndex (子索引)	写入参数的子索引	USINT	-	-
Data Type (数据类型)	写入参数的数据类型 1：代表写入的参数为 Byte 类型 2：代表写入的参数为 Word 类型 4：代表写入的参数为 Double Word 类型	USINT	-	-
Data (参数值)	写入参数的内容值	UDINT	-	-

注：

1. 数据类型 (Data Type) 必须为写入参数的数据类型,若该值填写不正确，指令会报错。
2. 关于轴的索引和子索引的计算方法请参考第 9 章。

● 输出参数

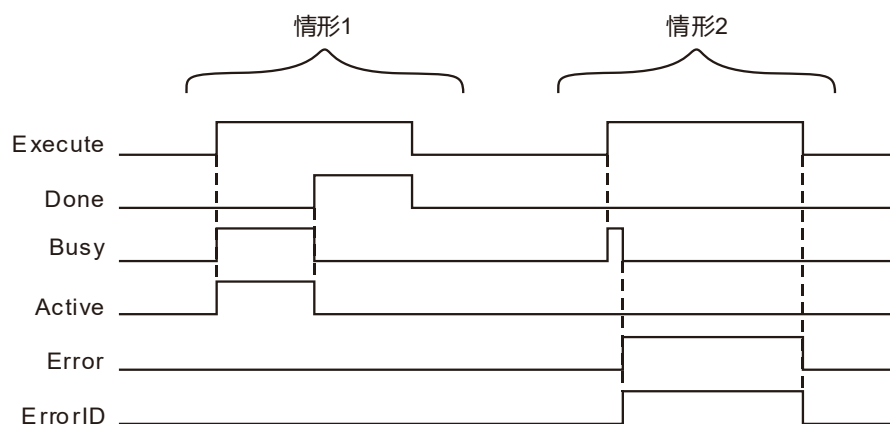
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制从站	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

- 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当参数内容写入完成时	◆ 该指令执行完成后,当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时, Busy 变为 FALSE
Active	◆ 当指令开始控制从站时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时, Active 变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后, *Busy* 和 *Active* 变为 TRUE, 且一个周期后, *Done* 变为 TRUE。Done 变为 TRUE 后, 同一个周期内 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后, *Done* 由 TRUE 变为 FALSE。

情形2： 指令执行之前, 输入参数非法 (如轴号为 0)。当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 后, *Error* 由 FALSE 变为 TRUE, *Error ID* 显示相应的错误代码。当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后, *Error* 由 TRUE 变为 FALSE, *Error ID* 的内容清零。

- 功能说明

此指令用于设定从站的参数值, 用户可以指定欲设定参数的索引 (*Index*) 和子索引 (*Sub-Index*)。

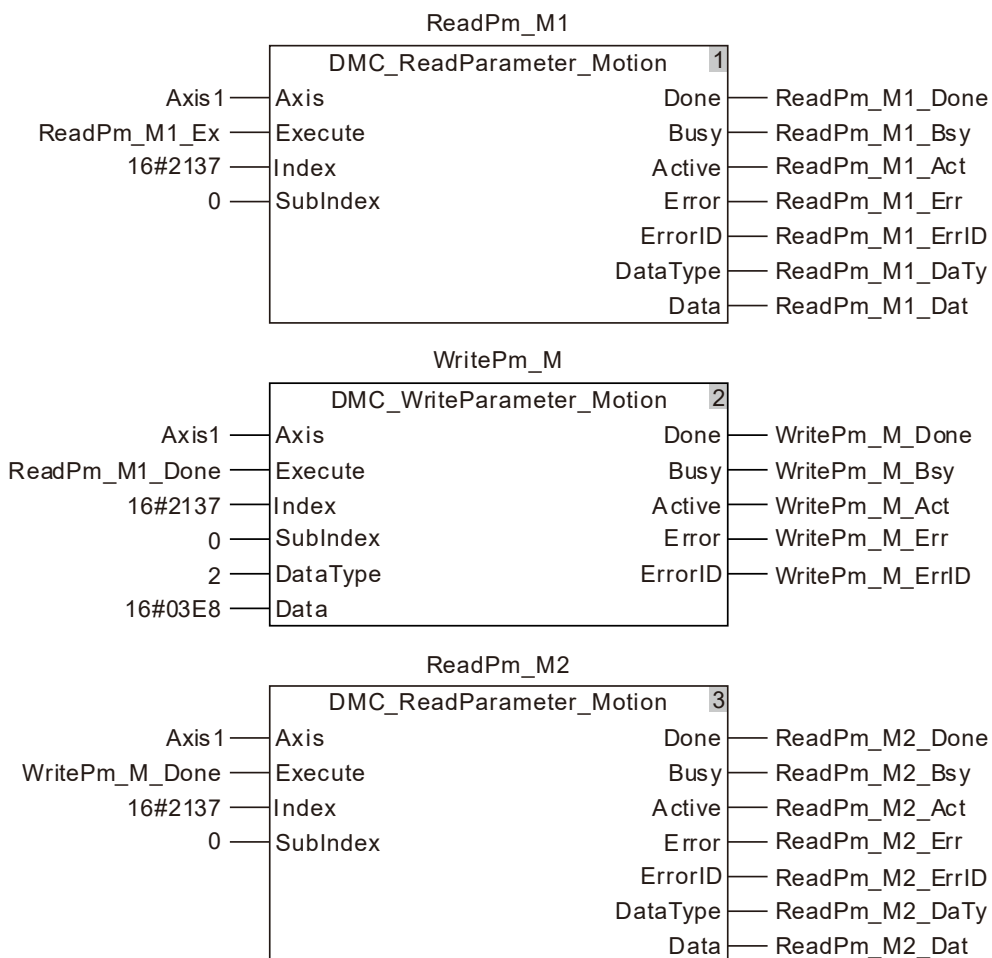


程序范例

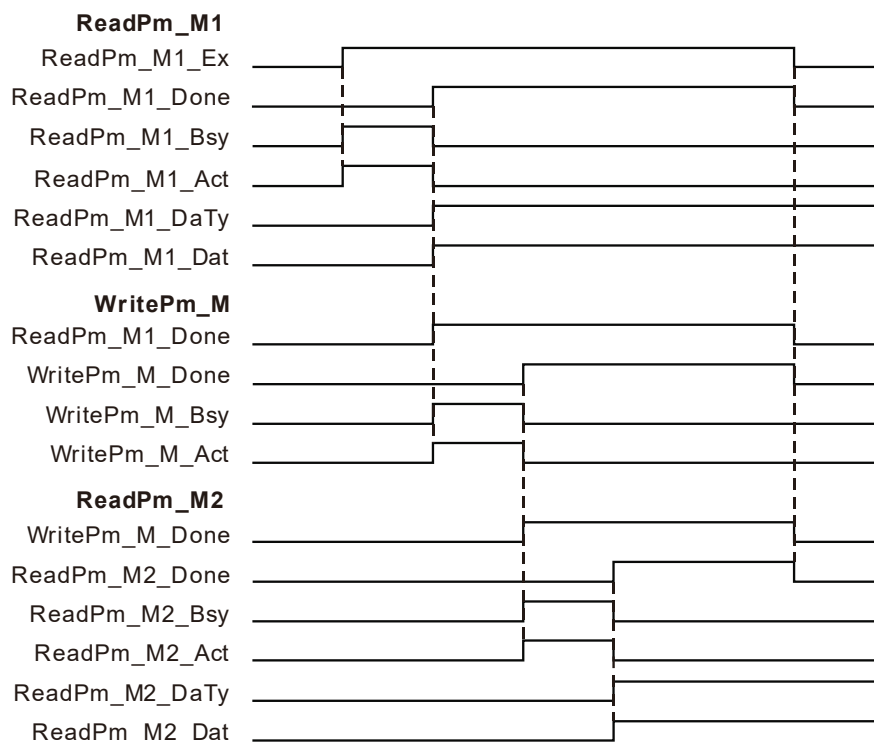
DMC_WriteParameter_Motion 指令执行范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	当前值
ReadPm_M1	DMC_ReadParameter_Motion	
Axis1	USINT	1
ReadPm_M1_Ex	BOOL	TRUE
ReadPm_M1_Done	BOOL	TRUE
ReadPm_M1_Bsy	BOOL	FALSE
ReadPm_M1_Act	BOOL	FALSE
ReadPm_M1_Err	BOOL	FALSE
ReadPm_M1_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_M1_DaTy	USINT	2
ReadPm_M1_Dat	UDINT	5000
WritePm_M	DMC_WriteParameter_Motion	
WritePm_M_Done	BOOL	TRUE
WritePm_M_Bsy	BOOL	FALSE
WritePm_M_Act	BOOL	FALSE
WritePm_M_Err	BOOL	FALSE
WritePm_M_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_M2	DMC_ReadParameter_Motion	
ReadPm_M2_Done	BOOL	TRUE
ReadPm_M2_Bsy	BOOL	FALSE
ReadPm_M2_Act	BOOL	FALSE
ReadPm_M2_Err	BOOL	FALSE
ReadPm_M2_ErrID	WORD	FALSE
ReadPm_M2_DaTy	USINT	2
ReadPm_M2_Dat	UDINT	1000



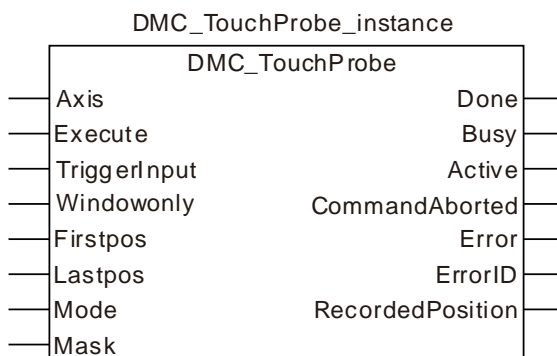
2. 时序图及说明



- ❖ 当 ReadPm_M1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，第一个 DMC_ReadParameter_Motion 指令开始执行，执行完成时 ReadPm_M1_Done 变为 TRUE，ReadPm_M1_DaTy=2，ReadPm_M1_Dat=5000，即读取伺服从站参数 P1-55 的内容为 5000（伺服最大速度限制为 5000rpm）。
- ❖ 当 ReadPm_M1_Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，DMC_WriteParameter_Motion 指令开始执行，执行完成时 WritePm_M_Done 变为 TRUE，即写入伺服从站参数 P1-55 的内容为 1000（伺服最大速度限制为 1000rpm）成功。
- ❖ 当 WritePm_M_Done 由 FALSE 变为 TRUE 时，第二个 DMC_ReadParameter_Motion 指令开始执行，执行完成时 ReadPm_M2_Done 变为 TRUE，ReadPm_M2_DaTy =2，ReadPm_M2_Dat=1000，即读取伺服从站参数 P1-55 的内容为 1000（伺服最大速度限制为 1000rpm）。

11.3.21 DMC_TouchProbe (位置捕获指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于轴的位置捕获。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲操作的轴	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	<i>Execute</i> 为 TRUE 时
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时, 指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
TriggerInput (触发位)	指定运动控制器输入点 I0~I7、I10~I17 中的一个为位置捕获的触发位, 引脚输入值 0~15 对应输入点 I0~I7、I10~I17。 该引脚在模式 (Mode) 等于 0 和 1 时有效, 模式 (Mode) 等于 2、3、4 时无效。	MC_Triggerinput	0:mcTriggerinput0 ... 7: mcTriggerinput7 8:mcTriggerinput10 ... 15: mcTriggerinput17 (0)	-
Windowonly (窗口功能)	保留	-	-	-
Firstpos (起始位置)	保留	-	-	-
Lastpos (结束位置)	保留	-	-	-
Mode (模式)	模式0: 触发信号来自运动控制器输入点I0~I7、I10~I17的上升沿, 使用输入点由 (TriggerInput) 指定。通过触发位上升沿捕获位置。捕获的位置为控制器外部编码器接口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。	INT	-	-

11

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机								
	<p>模式1： 触发信号来自运动控制器输入点I0~I7、I10~I17的下降沿，使用输入点由触发位 (TriggerInput) 指定。捕获的位置为控制器外部编码器接口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。</p> <p>模式2： 触发信号来自伺服驱动器输入点的上升沿。捕获的位置为伺服电机反馈给伺服驱动器的脉冲数通过轴参数换算后的位置。</p> <p>模式3： 触发信号来自伺服驱动器输入点的上升沿。捕获的位置为伺服驱动器CN1端口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。</p> <p>模式4： 触发信号来自伺服驱动器输入点的上升沿。捕获的位置为伺服驱动器CN5端口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。</p> <p>使用伺服驱动器输入点进行捕获时，不同的机种对应的输入点如下表所示。</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>驱动器</td> <td>A2-M</td> <td>B3-M</td> <td>A3-M</td> </tr> <tr> <td>输入点</td> <td>DI7</td> <td>DI3</td> <td>DI7</td> </tr> </table>	驱动器	A2-M	B3-M	A3-M	输入点	DI7	DI3	DI7			
驱动器	A2-M	B3-M	A3-M									
输入点	DI7	DI3	DI7									
Mask (遮蔽)	保留	-	-	-								

注：

1. 模式0和模式1不能同时使用同一个输入点进行位置捕获。
2. 模式2、3、4不能同时对同一个轴进行捕获。

● 输出参数

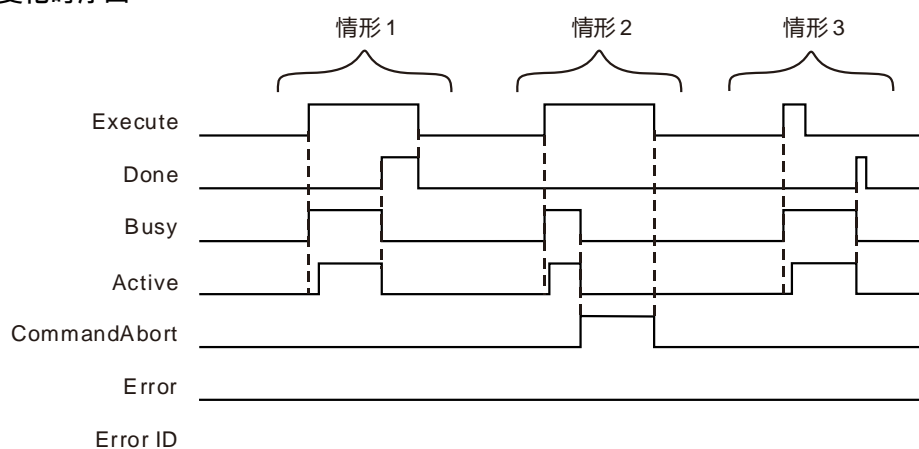
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
CommandAborted (中断)	该指令参数为 TRUE 时表示指令执行中被中断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
RecordedPosition (捕获位置)	位置捕获执行完成后捕获到的位置，详细说明请参考功能说明部分 1。	LREAL	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 指令执行完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 指令执行的过程中被中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE；当定位完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令被其它指令中断时，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，且一个周期后，*Done* 变为 FALSE。

11

● **功能说明**

1. 位置捕获指令捕获到的位置 (RecordedPosition) 由其它值根据轴参数换算而来，捕获位置值的换算数据来源如下表所示。

模式	数据来源
模式 0、模式 1	运动控制器外部编码器接口接收的脉冲数
模式 2	伺服电机反馈给伺服驱动器的脉冲数
模式 3	伺服驱动器 CN1 端口输入端 pulse、/pulse、sign、/sign 接收的脉冲数。
模式 4	伺服驱动器 CN5 端口输入端 A、/A、B、/B 接收的脉冲数。

- 当模式为0,1或2时，数据来源值的范围为-2147483648~2147483647，当数据来源值超过2147483647时，数据来源值变为-2147483648，RecordedPosition值的正负符号不会跟随数据来源的正负符号发生变化，RecordedPosition值继续增加。
- 当模式为3或4时，数据来源值范围为-2147483648~2147483647，当数据来源值超过2147483647时，数据来源值变为-2147483648，RecordedPosition值也会从正数变为负数。

2. 位置捕获指令捕获的位置是根据轴参数换算而来，模式不同时，换算数据来源不同。当轴参数中“伺服齿轮比设置”和“机构齿轮比设置”如下图所示，位置捕获指令模式 (Mode) 等于3时 (请参考下面模式3介绍)，CN1端口pulse、/pule、sign、/sign接收的脉冲数为435，则位置捕获指令捕获到的位置为65.25，计算方法： $435 \times (3 \times 1000) \div (2 \times 10000) = 65.25$ 。计算方法中的10000、2、3、1000和下面左图所示的10000、2、3、1000一一对应。其它模式时，该指令捕获到的位置 (Positon) 计算方法和上述方法相同，只是数据来源不同。

伺服齿轮比设置	机构齿轮比设置
电子齿轮比分子：128	齿轮箱输出：3
电子齿轮比分母：1	齿轮箱输入：2
脉冲数 / 转：10000	机构导程：1000单元 / 转

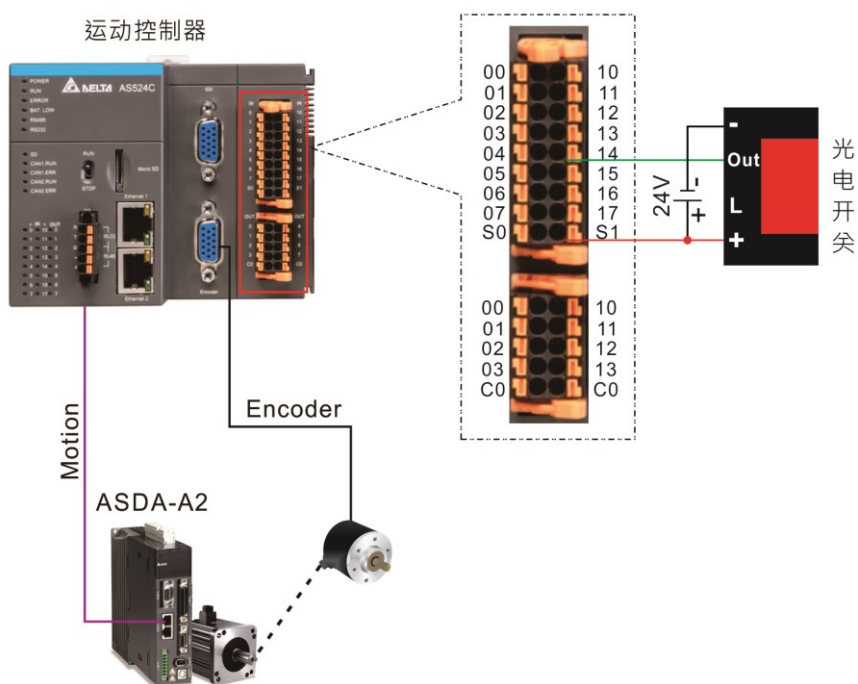
3. 位置捕获指令Mode=0或1时，捕获的位置值也可以按上述方法计算，实际应用时一般通过构建编码器轴进行位置捕获。运动控制器外部编码器接口接收的脉冲数为638时，则位置捕获指令捕获到的位置为95.4，计算方法： $638 \times (3 \times 1000) \div (2 \times 10000) = 95.4$ 。计算方法中的1000是编码器中机构导成，2是齿轮箱输入，3是齿轮箱输出，10000是脉冲数/转。I0由FALSE变TRUE 一次，执行一次位置捕获。

● **接线示意图**

■ **模式0、1**

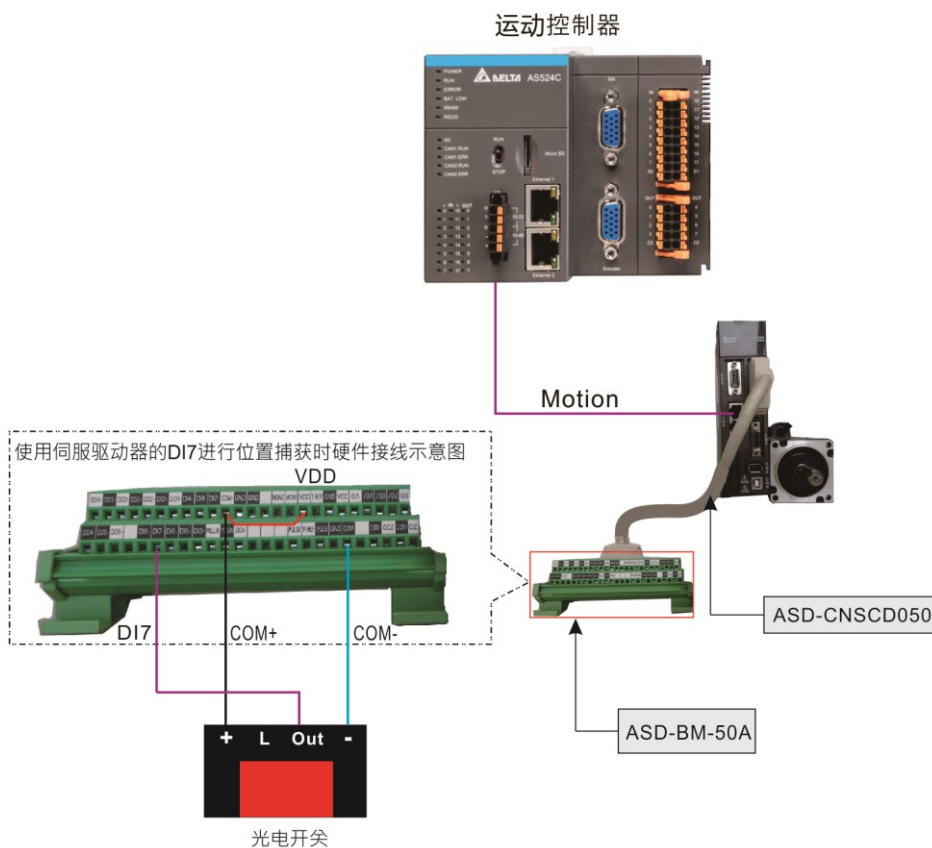
模式 0：外部信号触发运动控制器的 I 点，通过触发位上升沿捕获位置，捕获的位置为控制器外部编码器接口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。

模式 1：外部信号触发运动控制器的 I 点，通过触发位下降沿捕获位置，捕获的位置为控制器外部编码器接口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。



■ 模式2

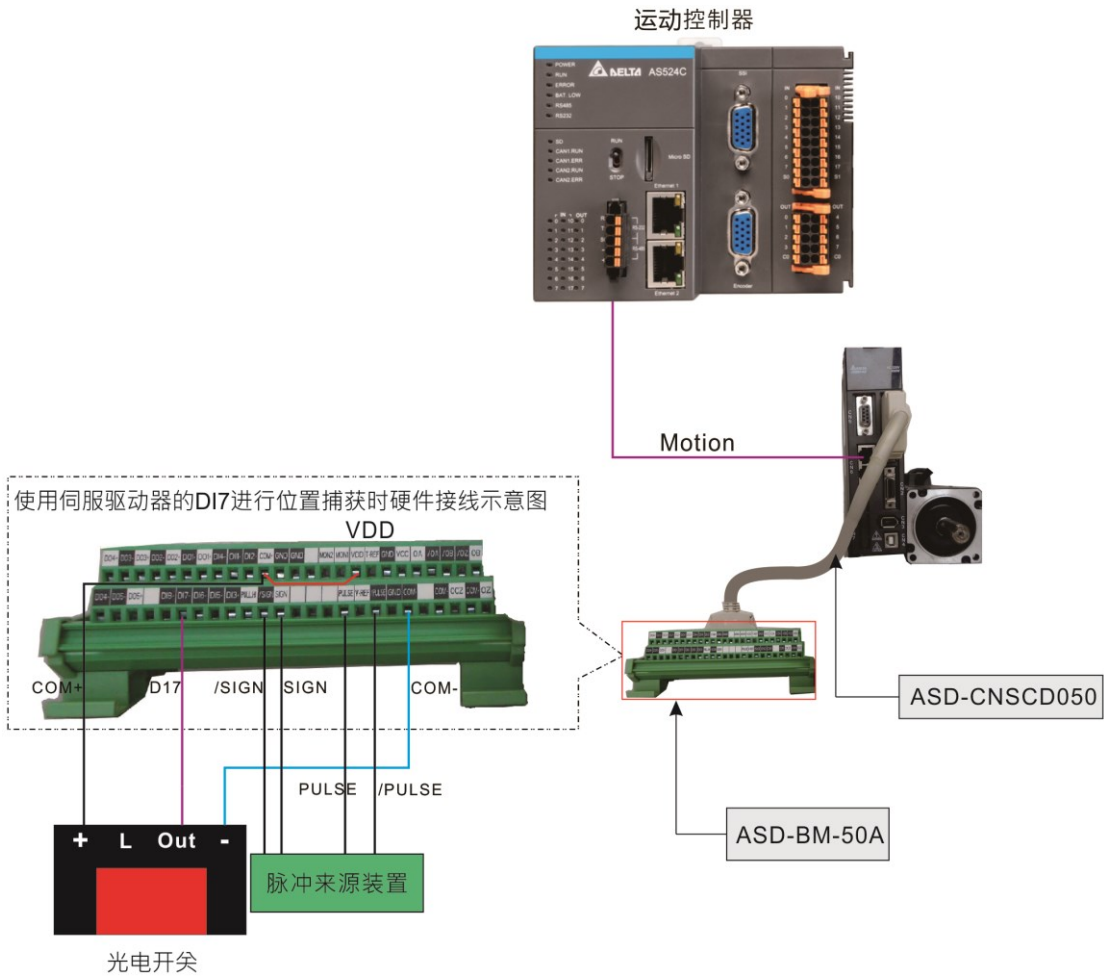
外部信号触发驱动器的高速输入点 DI7，捕获的位置为伺服电机反馈给伺服驱动器的脉冲数通过轴参数换算后的位置。



■ 模式3

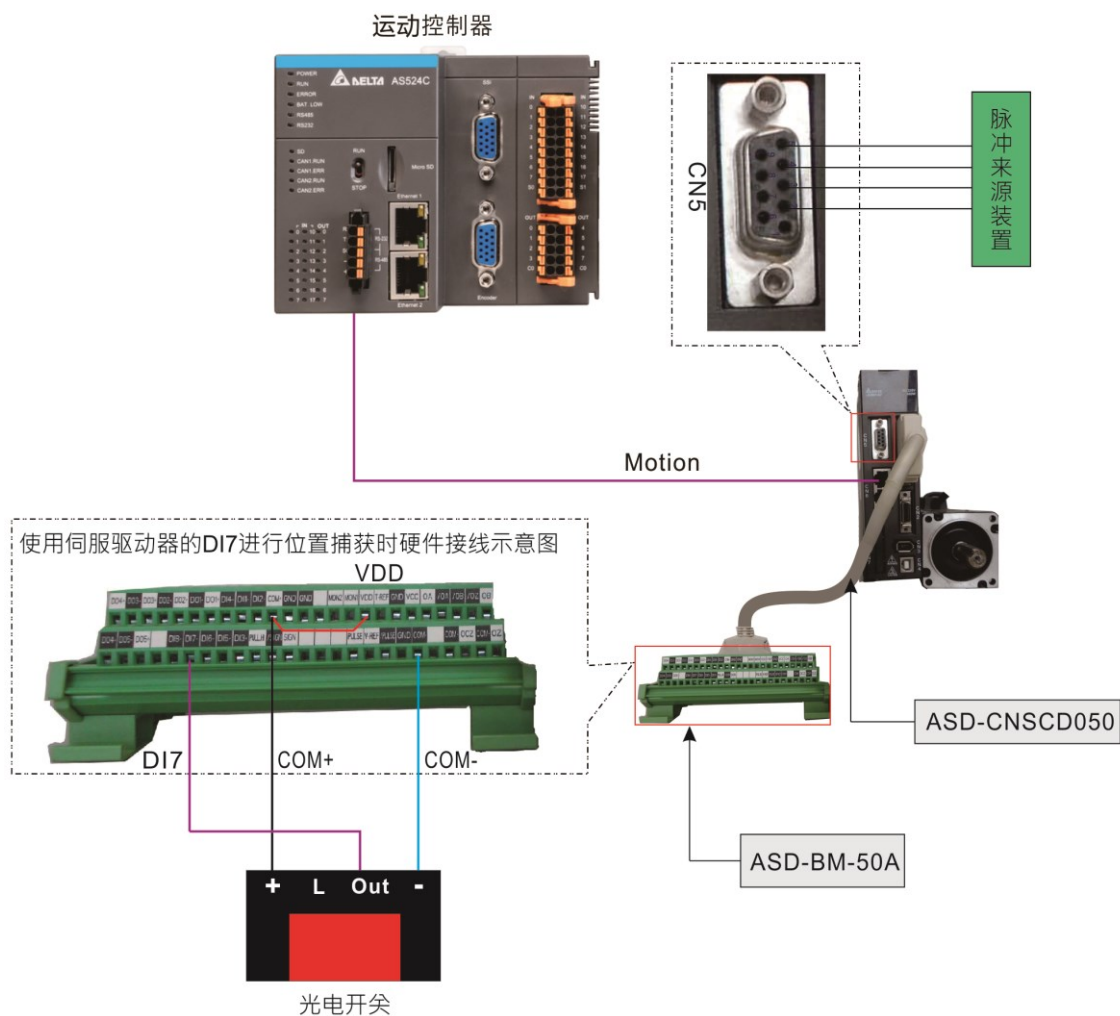
外部信号触发驱动器的高速输入点DI7。捕获的位置为伺服驱动器CN1端口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。

11



■ 模式4

外部信号触发驱动器的高速输入点DI7。捕获的位置为伺服驱动器CN5端口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。

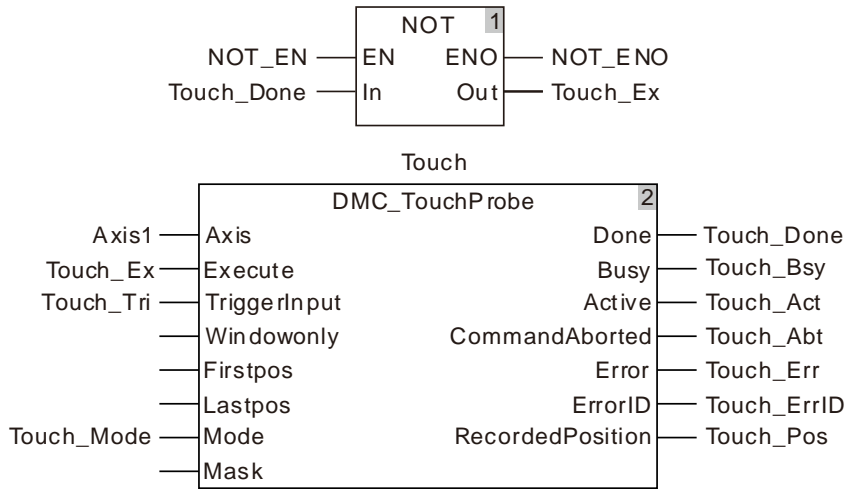


程序范例一

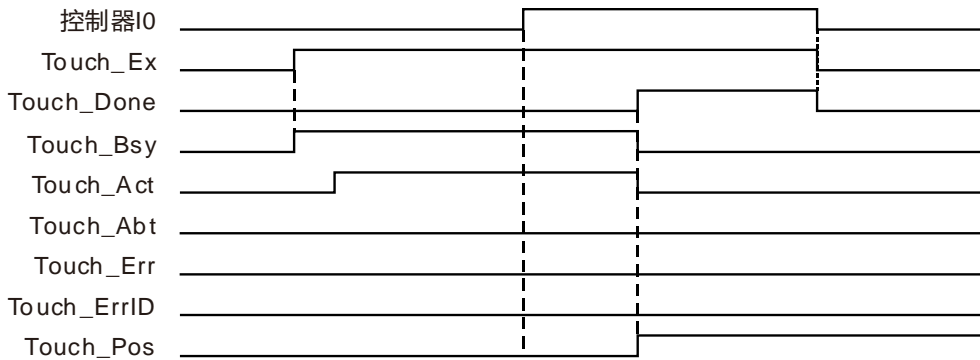
Mode0 情况下使用 IO 上升沿捕获控制器外部编码器轴位置。

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
NOT_EN	BOOL	FALSE
NOT_ENO	BOOL	
Touch	DMC_TouchProbe	
Axis1	USINT	3
Touch_Ex	BOOL	FALSE
Touch_Tri	MC_Triggerinput	0
Touch_Mode	INT	0
Touch_Done	BOOL	
Touch_Bsy	BOOL	
Touch_Act	BOOL	
Touch_Abt	BOOL	
Touch_Err	BOOL	
Touch_ErrID	UINT	
Touch_Pos	LREAL	



2. 时序图



- ❖ Touch_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，Touch_Bsy 在第一个周期由 FALSE 变为 TRUE，第二个周期 Touch_Act 由 FALSE 变为 TRUE。
- ❖ 当外部信号触发控制器 I0 捕获指令执行完成后，Touch_Done 由 FALSE 变为 TRUE，Touch_Pos 输出位置为控制器外部编码器接口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置，同时 Touch_Bsy 和 Touch_Act 由 TRUE 变为 FALSE，当 Touch_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 Touch_Done 由 TRUE 变为 FALSE，且 Touch_Pos 捕获到的位置不会清 0。



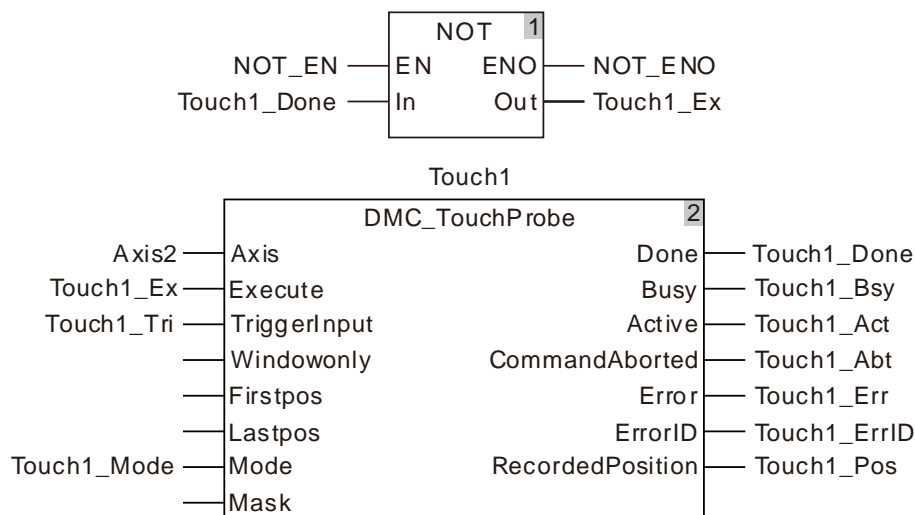
程序范例二

Mode2 情况下外部信号触发伺服 CN1 端子 DI7 端口，捕获伺服电机反馈给伺服驱动器的脉冲数通过轴参数换算后的位置。

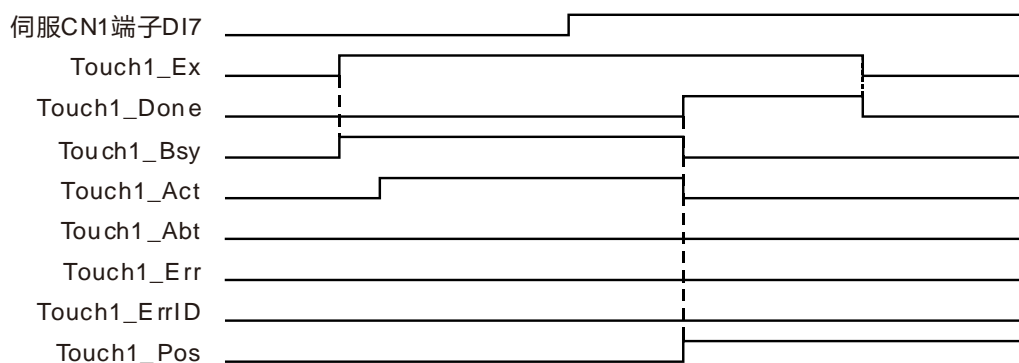
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
NOT_EN	BOOL	FALSE
NOT_ENO	BOOL	
Touch1	DMC_TouchProbe	
Axis2	USINT	1
Touch1_Ex	BOOL	FALSE
Touch1_Tri	MC_Triggerinput	
Touch1_Mode	INT	2

变量名	数据类型	初始值
Touch1_Done	BOOL	
Touch1_Bsy	BOOL	
Touch1_Act	BOOL	
Touch1_Abt	BOOL	
Touch1_Err	BOOL	
Touch1_ErrID	UINT	
Touch1_Pos	LREAL	



2. 时序图

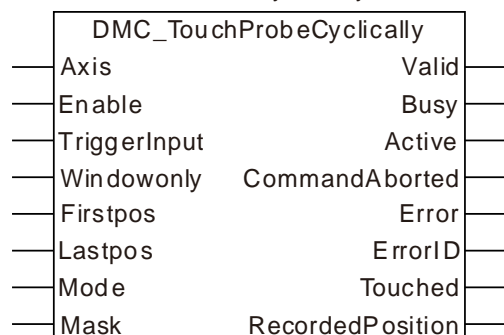


- ❖ Touch1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，Touch1_Bsy 在第一个周期由 FALSE 变为 TRUE，第二个周期 Touch1_Act 由 FALSE 变为 TRUE。
- ❖ 当外部信号触发伺服 CN1 端子的 DI7 端口，当捕获指令执行完，Touch1_Done 由 FALSE 变为 TRUE，Touch1_Pos 输出伺服电机反馈给伺服驱动器的脉冲数通过轴参数换算后的位置，同时 Touch1_Bsy 和 Touch1_Act 由 TRUE 变为 FALSE，当 Touch1_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 Touch1_Done 由 TRUE 变为 FALSE，且 Touch1_Pos 捕获到的位置不会清 0。

11.3.22 DMC_TouchProbeCyclically (循环位置捕获指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于轴位置循环捕获。	AS524C-B

DMC_TouchProbeCyclically_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲操作的轴	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
TriggerInput (触发位)	指定运动控制器输入点 I0~I7、I10~I17 中的一个为位置捕获的触发位，引脚输入值 0~15 对应输入点 I0~I7、I10~I17。该引脚在模式 (Mode) 等于 0 和 1 时有效，模式 (Mode) 等于 2、3、4 时无效。	MC_Triggerinput	0:mcTriggerinput0 ... 7: mcTriggerinput7 8:mcTriggerinput10 ... 15: mcTriggerinput17 (0)	-
Windowonly (窗口功能)	保留	-	-	-
Firstpos (起始位置)	保留	-	-	-
Lastpos (结束位置)	保留	-	-	-
Mode (模式)	模式0： 触发信号来自运动控制器输入点I0~I7、I10~I17的上升沿，使用输入点由 (TriggerInput) 指定。通过触发位上升沿捕获位置。捕获的位置为控制器外部编码器接口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。	INT	-	-

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机								
	<p>模式1： 触发信号来自运动控制器输入点I0~I7、I10~I17的下降沿。使用输入点由触发位 (TriggerInput) 指定。捕获的位置为控制器外部编码器接口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。</p> <p>模式2： 触发信号来自伺服驱动器输入点的上升沿。捕获的位置为伺服电机反馈给伺服驱动器的脉冲数通过轴参数换算后的位置。</p> <p>模式3： 触发信号来自伺服驱动器输入点的上升沿。捕获的位置为伺服驱动器CN1端口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。</p> <p>模式4： 触发信号来自伺服驱动器输入点的上升沿。捕获的位置为伺服驱动器CN5端口接收脉冲数通过轴参数换算后的位置。</p> <p>使用伺服驱动器输入点进行捕获时，不同的机种对应的输入点如下表所示。</p> <table border="1"> <tr> <td>驱动器</td> <td>A2-M</td> <td>B3-M</td> <td>A3-M</td> </tr> <tr> <td>输入点</td> <td>DI7</td> <td>DI3</td> <td>DI7</td> </tr> </table>	驱动器	A2-M	B3-M	A3-M	输入点	DI7	DI3	DI7			
驱动器	A2-M	B3-M	A3-M									
输入点	DI7	DI3	DI7									
Mask (遮蔽)	保留	-	-	-								

注：

1. 模式0和模式1不能同时使用同一个输入点进行位置捕获。
2. 模式2、3、4不能同时对同一个轴进行捕获。

● 输出参数

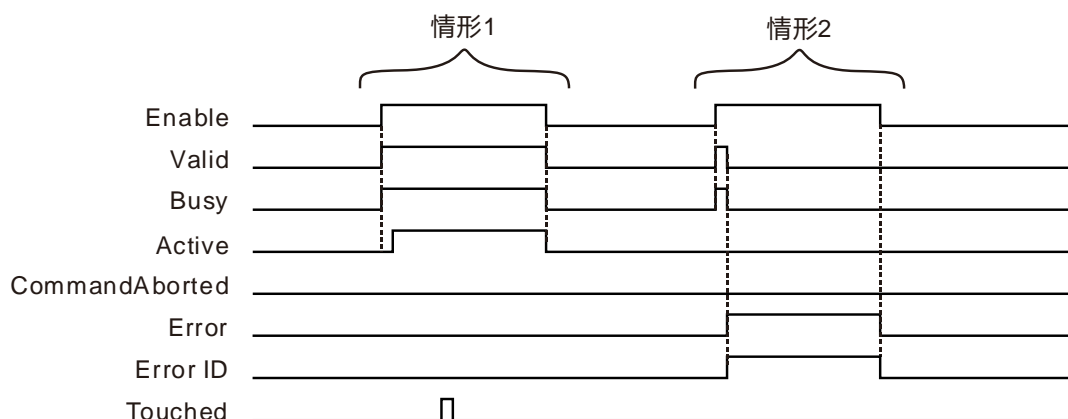
名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示捕获到的数值有效	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
(控制中)			
CommandAborted (中断)	该指令参数为 TRUE 时表示指令执行中被中断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
Touched	该输出参数为 TRUE 时表示指令完成一次捕获。		
RecordedPosition (捕获位置)	位置捕获执行完成后捕获到的位置。	LREAL	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当 Enable 为 TRUE，指令正常执行时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 指令执行的过程中被中断时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Touched	◆ 当指令完成一次捕获时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Enable 为 TRUE 时，完成一次捕获，开始进行下一次捕获时。

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，同周期 *Busy* 和 *Valid* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE，捕获完成一次，*Touched* 变为 TRUE 一个周期。当 Enable 从 TRUE 变为 FALSE 时，同周期 *Valid*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。

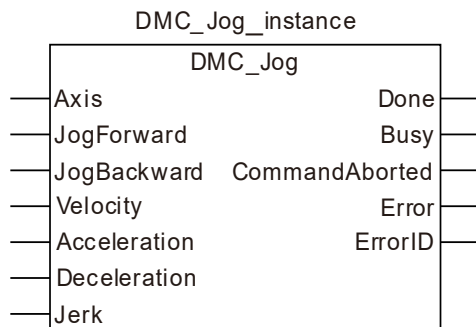
情形2： 当输入参数有错误，Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，同周期 *Busy* 和 *Valid* 变为 TRUE；一个周期后，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同周期 *Busy* 和 *Valid* 变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

- 功能说明

此指令用于轴位置循环捕获。该指令功能和 `DMC_TouchProbe` 指令捕获功能一样，区别在于该指令当 Enable 为 TRUE 时，指令对轴位置可以循环捕获，即检测到外部信号时，可以立即执行位置捕获，不需要重新触发。具体功能参考指令 [DMC_TouchProbe \(位置捕获指令\)](#)

11.3.23 DMC_Jog (点动指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于点动功能。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	JogForward 或 JogBackward 为 TRUE 时
JogForward (正转执行位)	当 JogForward 由 FALSE 变 TRUE 时·执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
JogBackward (反转执行位)	当 JogBackward 由 FALSE 变 TRUE 时·执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数、负数、0 (不可缺省)	JogForward 或 JogBackward 为 TRUE 时
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	JogForward 或 JogBackward 为 TRUE 时
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	JogForward 或 JogBackward 为 TRUE 时
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	JogForward 或 JogBackward 为 TRUE 时

● 输出参数

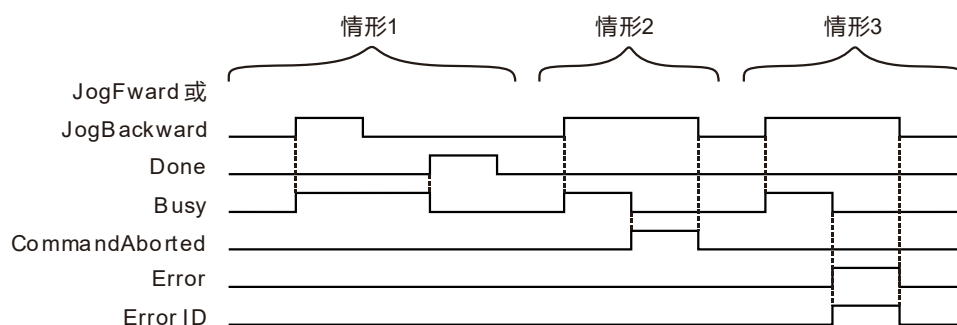
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示点动停止。	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当点动停止时 Done 位 TRUE 一个周期	◆ 点动停止一个周期后 Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 JogForward 或 JogBackward 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ JogForward 或 JogBackward 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ JogForward 或 JogBackward 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图:



情形1： 当 *JogForward* 或 *JogBackward* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE。当点动停止，轴速度降为 0 后，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 变为 FALSE。

情形2： 当 *JogForward* 或 *JogBackward* 由 FALSE 变为 TRUE，该指令被其它指令中断后，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 变为 FALSE；当 *JogForward* 或 *JogBackward* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *JogForward* 或 *JogBackward* 由 FALSE 变为 TRUE 后，当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 变为 FALSE；当 *JogForward* 或 *JogBackward* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Error* 变为 FALSE，同时 *ErrorID* 值清零。

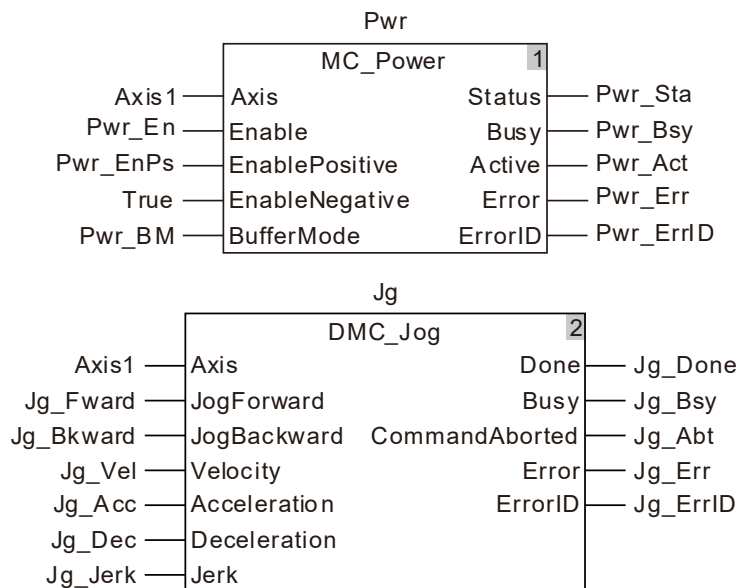
● 功能说明

此指令用于点动功能。JogForward 引脚控制轴正向运转，JogBackward 引脚控制轴反向运转。当点动停止时，Done 位 TRUE 一个周期后变为 FALSE，同时 Busy 为 FALSE。

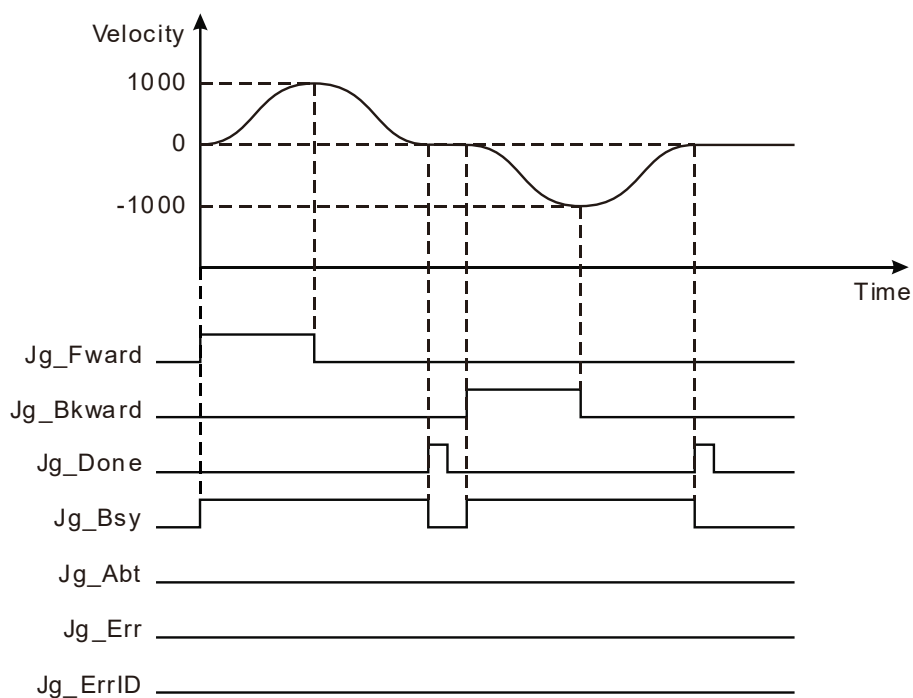
程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_EnPs	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Jg	DMC_Jog	
Jg_Fward	BOOL	FALSE
Jg_Bkward	BOOL	FALSE
Jg_Vel	LREAL	1000.0
Jg_Acc	LREAL	500.0
Jg_Dec	LREAL	500.0
Jg_Jerk	LREAL	500.0
Jg_Done	BOOL	
Jg_Bsy	BOOL	
Jg_Abt	BOOL	
Jg_Err	BOOL	
Jg_ErrID	WORD	



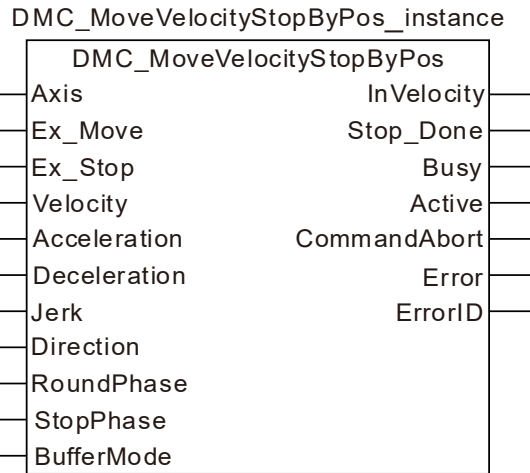
2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 Jg_Fward 由 FALSE 变为 TRUE 时，DMC_Jog 指令开始执行，同时 Jg_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，轴开始正向运转；将 Jg_Fward 由 TRUE 变为 FALSE，轴开始减速，当速度减为 0 时，Jg_Bsy 变为 FALSE，同时 Jg_Done 位 由 FALSE 变为 TRUE 一个周期后变为 FALSE。
- ❖ 当 Jg_Bkward 由 FALSE 变为 TRUE 时，DMC_Jog 指令开始执行，同时 Jg_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，轴开始反向运转；将 Jg_Bkward 由 TRUE 变为 FALSE，轴开始减速，当速度减为 0 时，Jg_Bsy 位变为 FALSE，同时 Jg_Done 位 由 FALSE 变为 TRUE 一个周期后变为 FALSE。

11.3.24 DMC_MoveVelocityStopByPos (指定相位停止指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于指定轴运转停止在某一相位。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Ex_Move (执行位)	当 Ex_Move 由 FALSE 变 TRUE 时，指令控制轴运动。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Ex_Stop (停止位)	当 Ex_Stop 由 FALSE 变 TRUE 时，指令控制轴停止。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Direction (方向)	设定的运转方向 1: 正方向 3: 反方向	MC_Direction	1: mcPositiveDirection 3: mcNegativeDirection (1)	Ex_Move 为 TRUE 时
RoundPhase (模)	机构导程对应的模	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
StopPhase (停止相位)	指定模中的某一相位	LREAL	0~RoundPhase 设定值 (0)	Ex_Move 为 TRUE 时
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0: 打断 1: 等待 2: 以低速交接 3: 以前一指令的速度交接 4: 以后一指令的速度交接 5: 以高速交接	MC_Buffer_Mode	0: mcAborting 1: mcBuffered 2: mcBlendingLow 3: mcBlendingPrevious 4: mcBlendingNext 5: mcBlendingHigh (0)	Ex_Move 为 TRUE 时

● 输出参数

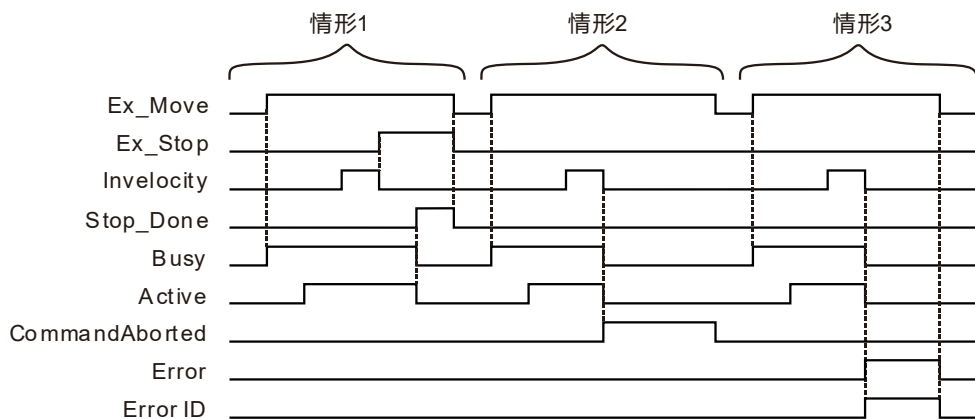
名称	功能	数据类型	输出范围
Invelocity (速度到达)	该输出参数为 TRUE 时表示速度到达	BOOL	TRUE / FALSE
Stop_Done (停止完成)	该输出参数为 TRUE 时表示位置到达	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Invelocity	◆ 当速度到达时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当速度到达后改变输入参数，Ex_Move 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，Invelocity 会立即变为 FALSE；当速度完成后不改变输入参数，Ex_Move 再次由 FALSE 变为 TRUE 时 Invelocity 会立即变为 FALSE，且下个周期 Invelocity 变为 TRUE。
Stop_Done	◆ 当位置到达时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ Ex_Stop 为 FALSE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Busy	◆ 当 Ex_Move 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Ex_Move 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中, Ex_Move 和 Ex_Stop 由 TRUE 变为 FALSE 后, 该指令被其它指令中断时, CommandAborted 被设置为 TRUE, 且一个周期后, CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Ex_Move 和 Ex_Stop 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图:



情形1： 当 *Ex_Move* 由 FALSE 变为 TRUE 时, *Busy* 变为 TRUE, 当指令开始控制轴时, *Active* 变为 TRUE。当 *Ex_Stop* 由 FALSE 变为 TRUE 时, *Invelocity* 变为 FALSE, 当位置到达后, *Stop_Done* 变为 TRUE, 同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。当 *Ex_Move* 和 *Ex_Stop* 由 TRUE 变为 FALSE 时, *Stop_Done* 变为 FALSE。

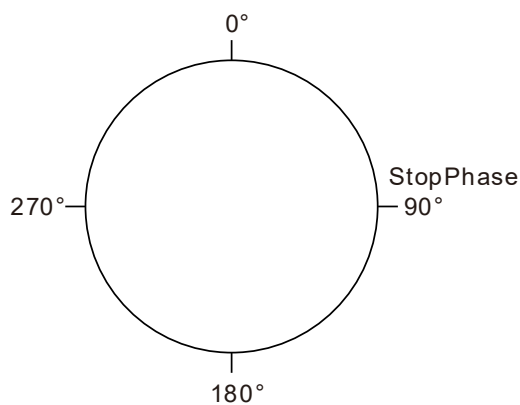
情形2： 当 *Ex_Move* 为 TRUE 时, 该指令被其它指令中断时, *CommandAborted* 变为 TRUE, 同时 *Invelocity*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE, 当 *Ex_Move* 由 TRUE 变为 FALSE 时, *CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Ex_Move* 为 TRUE 时, 当有错误产生时, *Error* 变为 TRUE, *ErrorID* 显示对应的错误码, 同时 *Invelocity*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE; 当 *Ex_Move* 由 TRUE 变为 FALSE 时, *Error* 变为 FALSE。

- 功能说明

此指令用于控制轴运转后指定停止在某一相位。RoundPhase 为机构导程对应的模，StopPhase 为指定模中的某一相位，StopPhase 要小于 RoundPhase 的值。Ex_Move 执行位从 FALSE 变为 TRUE 时，控制轴运转；Ex_Stop 从 FALSE 变为 TRUE 时，控制轴停止在 StopPhase 指定的相位，轴最终停止的位置为机构导程的整数倍+ $\text{StopPhase}/\text{RoundPhase}$ *机构导程的值。

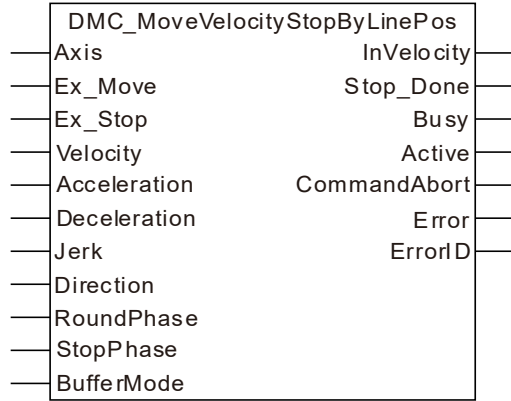
如下图所示，机构导程为 10000，RoundPhase 为 360，StopPhase 为 90，可以通过该指令控制轴停止在 StopPhase 指定的相位处。终端执行机构可能停止在 12500 单元，22500 单元，32500 单元，42500 单元处。



11.3.25 DMC_MoveVelocityStopByLinePos (指定位置停止指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于指定轴运转时停止在某一位置。	AS524C-B

DMC_MoveVelocityStopByLinePos_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Ex_Move (执行位)	当 Ex_Move 由 FALSE 变 TRUE 时·指令控制轴运动。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Ex_Stop (停止位)	当 Ex_Stop 由 FALSE 变 TRUE 时·指令控制轴停止。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
Direction (方向)	设定的运转方向 1: 正方向 3: 反方向	MC_Direction	1: mcPositiveDirection 3: mcNegativeDirection (1)	Ex_Move 为 TRUE 时
RoundPhase (每段位置)	指定的模	LREAL	正数 (不可缺省)	Ex_Move 为 TRUE 时
StopPhase (停止位置)	指定模中的某一位置	LREAL	0~RoundPhase 设定值	Ex_Move 为

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
			(0)	TRUE 时
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0：打断 1：等待 2：以低速交接 3：以前一指令的速度交接 4：以后一指令的速度交接 5：以高速交接	MC_Buffer_Mode	0：mcAborting 1：mcBuffered 2：mcBlendingLow 3：mcBlendingPrevious 4：mcBlendingNext 5：mcBlendingHigh (0)	Ex_Move 为 TRUE 时

● 输出参数

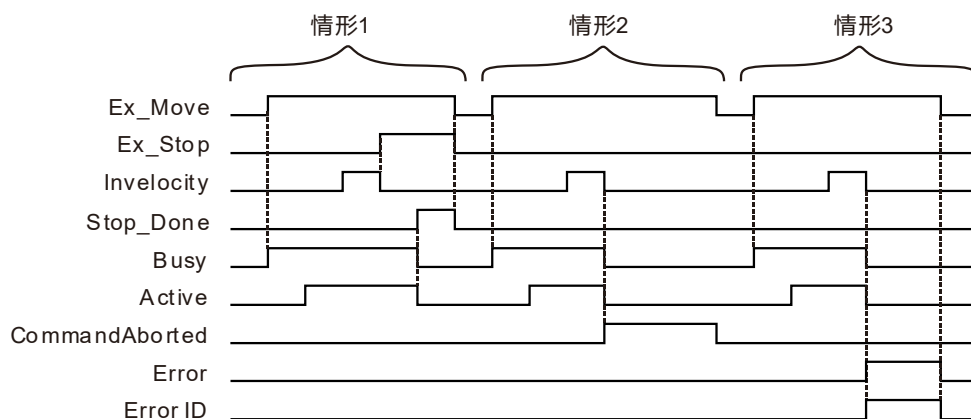
名称	功能	数据类型	输出范围
Invelocity (速度到达)	该输出参数为 TRUE 时表示速度到达	BOOL	TRUE / FALSE
Stop_Done (停止完成)	该输出参数为 TRUE 时表示位置到达	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Invelocity	◆ 当速度到达时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当速度到达后改变输入参数，Ex_Move 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，Invelocity 会立即变为 FALSE；当速度完成后不改变输入参数，Ex_Move 再次由 FALSE 变为 TRUE 时 Invelocity 会立即变为 FALSE，且下个周期 Invelocity 变为 TRUE。
Stop_Done	◆ 当位置到达时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ Ex_Stop 为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Ex_Move 为	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
	TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Ex_Move 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Ex_Move 和 Ex_Stop 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Ex_Move 和 Ex_Stop 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图:



情形1： 当 *Ex_Move* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，当指令开始控制轴时，*Active* 变为 TRUE。当 *Ex_Stop* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Invelocity* 变为 FALSE，当位置到达后，*Stop_Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。当 *Ex_Move* 和 *Ex_Stop* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Stop_Done* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Ex_Move* 为 TRUE 时，该指令被其它指令中断时，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Invelocity*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，当 *Ex_Move* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

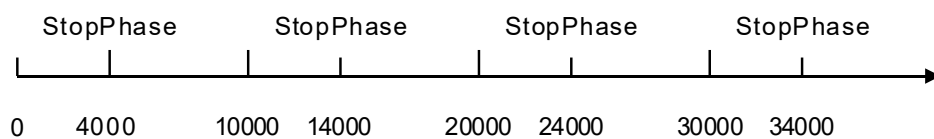
情形3： 当 *Ex_Move* 为 TRUE 时，当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Invelocity*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Ex_Move* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于控制轴运转后停止在某一位置。RoundPhase 为指定的模，StopPhase 为指定模中的某一位置，StopPhase 要小于 RoundPhase 的值。StopPhase 和 RoundPhase 的单位为单元，和机构导程的单位相同。

Ex_Move 执行位从 FALSE 变为 TRUE 时，指令控制轴运转；*Ex_Stop* 停止位从 FALSE 变为 TRUE 时，指令控制轴停止在 StopPhase 设定的位置，轴最终停止的位置为 RoundPhase 的整数倍+StopPhase 的值。

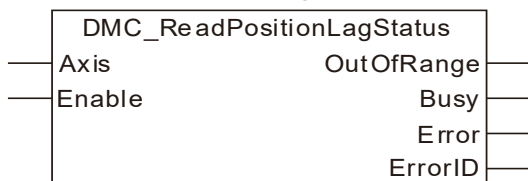
如下图所示，RoundPase 为 10000，StopPhase 为 4000，可以通过该指令控制终端执行机构停止在 StopPhase 指定的位置处，终端执行机构可能停在 4000 单元，14000 单元，24000 单元，或者 34000 单元处。



11.3.26 DMC_ReadPositionLagStatus (位置误差检测指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于位置误差检测。	AS524C-B

DMC_ReadPositionLagStatus_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时, 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
OutOfRange (超出范围)	该输出参数为 TRUE 时表示位置误差超出范围。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
OutOfRange	◆ 当指定轴实际位置误差绝对值从第一次超过 Lag 设定值并在 Hold Time 时间内持续超过时	◆ 指定轴实际位置误差绝对值小于或等于设定值 (Lag) 时 ◆ 当 Enable 位为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当该指令执行时	◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当异常情况解除时

- 功能说明

此指令用于检测指定轴的实际位置误差绝对值（命令位置与反馈位置的差值）是否超过设定值，位置误差设定值通过 DMC_WritePositionLagSetting 指令设定。当指定轴实际位置误差从第一次超过 Lag 设定值并在 Hold Time 时间内持续超过时（Lag 和 Hold Time 为 DMC_WritePositionLagSetting 指令的输入引脚），该指令 OutOfRange 输出位变为 TRUE。指定轴实际位置误差绝对值小于或等于设定值（Lag）时，OutOfRange 输出位变为 FALSE。

DMC_WritePositionLagSetting 指令的 Hold Time 为 0 时，该指令检测到指定轴的位置误差超过 Lag 设定值时，OutOfRange 输出位变为 TRUE，小于或等于 Lag 设定值时，OutOfRange 输出位变为 FALSE。

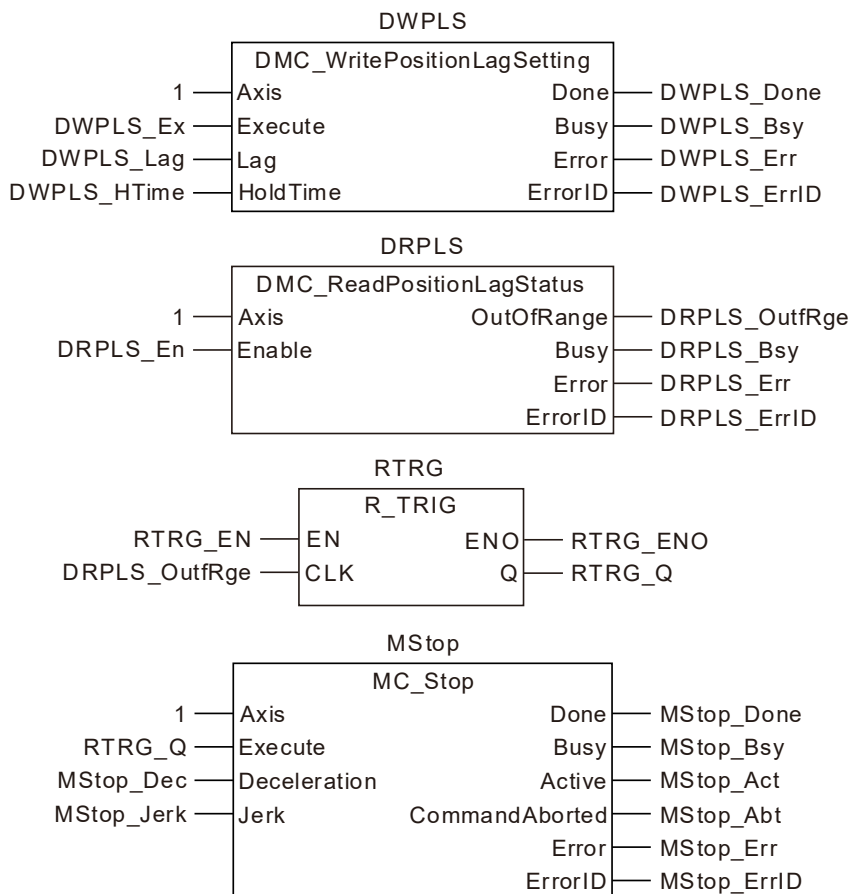
此指令检测到指定轴的实际位置误差绝对值超过设定值时，并不会自动停止轴的运转，用户可以通过 OutOfRange 输出位触发 MC_Stop 或者 MC_Halt 指令停止轴的运转。



程序范例

1. 变量和程序

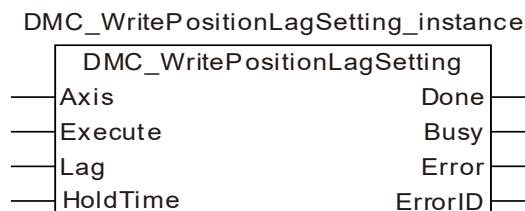
变量名	数据类型	初始值
DWPLS	DMC_WritePositionLagSetting	
DWPLS_Ex	BOOL	
DWPLS_Lag	LREAL	1000
DWPLS_H_Time	LREAL	0.5
DWPLS_Done	BOOL	
DWPLS_Bsy	BOOL	
DWPLS_Err	BOOL	
DWPLS_ErrID	WORD	
DRPLS	DMC_ReadPositionLagStatus	
DRPLS_OutfRge	BOOL	
DRPLS_Bsy	BOOL	
DRPLS_Err	BOOL	
DRPLS_ErrID	WORD	
MStop	MC_Stop	
Mstop_DEC	LREAL	
Mstop_Jerk	LREAL	
Mstop_Done	BOOL	
Mstop_Bsy	BOOL	
Mstop_Act	BOOL	
Mstop_Abt	BOOL	
Mstop_Err	BOOL	
Mstop_ErrID	WORD	



- ❖ 当 DWPLS_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，设定指定轴允许的位置误差及持续时间，DWPLS_Done 变为 TRUE 时表示参数写入完成。
- ❖ DRPLS_En 为 TRUE 时，开始检测指定轴实际的位置误差是否超过 DMC_WritePositionLagSetting 指令设定允许值。当检测到指定轴实际的位置误差超过设定值并且在设定的时间内持续超过时，DRPLS_OutfRge 位变为 TRUE，用户可以通过 DRPLS_OutfRge 位触发执行 MC_Stop 指令停止轴的运转；当检测到指定轴实际的位置误差小于设定值时，DRPLS_OutfRge 位变为 FALSE。

11.3.27 DMC_WritePositionLagSetting (位置误差设定指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于位置误差设定。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时, 指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Lag (位置误差)	设定指定轴命令位置与反馈位置差值的允许值。	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
HoldTime (持续时间)	超过设定位置误差设定值的持续时间。(单位: 秒)	LREAL	0 或者正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行成功时	◆ 当 Enalbe 位为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当该指令执行时	◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当异常情况解除时

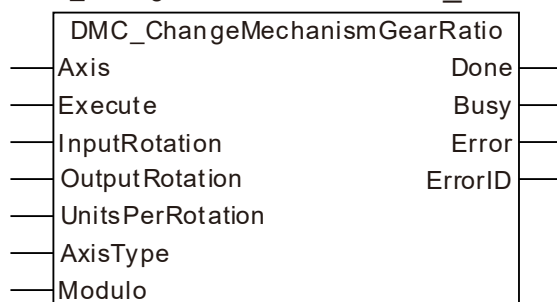
- **功能说明**

此指令用于设定指定轴的位置误差（命令位置与反馈位置的差值）的允许值及超过此允许值的持续时间。指定轴的实际位置误差是否超过该指令的设定值通过指令 `DMC_ReadPositionLagStatus` 检测。详细说明及范例请参考 `DMC_ReadPositionLagStatus` 指令的说明。

11.3.28 DMC_ChangeMechanismGearRatio (更改轴参数指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于更改轴参数。	AS524C-B

DMC_ChangeMechanismGearRatio_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时, 指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
InputRotation (齿轮箱输入)	与齿轮箱输出量一起确定机构 齿轮比	LREAL	正整数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
OutputRotation (齿轮箱输出)	与齿轮箱输入量一起确定机构 齿轮比	LREAL	正整数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
UnitsPerRotation (机构导程)	齿轮箱输出端转一圈对应终 端执行机构移动的单元数 目。(单位: 单元/圈)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
AxisType (轴类型)	轴类型 0: 旋转轴 1: 直线轴	USINT	0、1 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Modulo (模)	用以平分终端执行机构位置的 周期	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

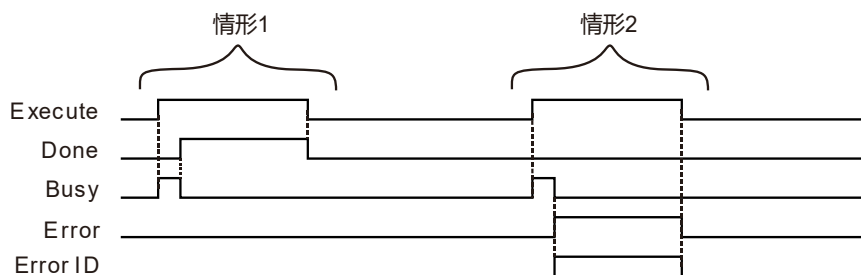
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ Execute 位为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，当指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 位变为 FALSE。当 *Execute* 变为 FALSE 时，*Done* 变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

● 功能说明

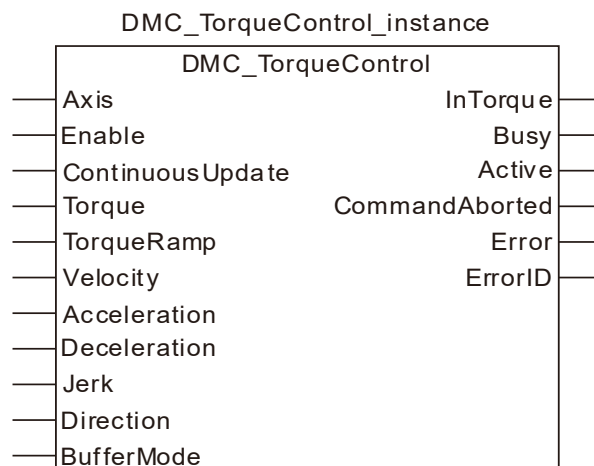
此指令用于变更终端执行机构参数。如当终端执行机构参数变更时，可以使用此指令更改轴参数和实际机构参数一致，方便用户使用。

该指令必须在状态机是 **Disable** 或者 **Standstill** 状态下执行，在其他状态下执行，指令报错。

11.3.29 DMC_TorqueControl (带速度限制的扭矩控制指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴工作于扭矩模式进行扭矩输出。	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时, 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Enable 为 TRUE 时
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
Torque (目标扭矩)	此参数用于设置需要的扭矩大小, 扭矩大小用轴额定扭矩的千分比来表示, 例如设定值为 30, 则表示设定扭矩为额定扭矩的千分之三十。当执行位为 TRUE 时, 扭矩大小立即根据扭矩变化率变化。	INT	负数、正数、0 (0)	Enable 为 TRUE 时
TorqueRamp (扭矩变化率)	从当前设定扭矩到更改后设定扭矩的变化率 (单位: 千分比/秒)	LREAL	负数、正数 (不可缺省)	Enable 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (最大限制速度)	扭矩指令控制轴时, 限制轴的速度不能超过该设定值 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数 (不可缺省)	Enable 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	保留	-	-	-

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Deceleration (减速度)	保留	-	-	-
Jerk (加速度的变化率)	保留	-	-	-
Direction (方向)	设定轴的运转方向 1:正方向 3:反方向	MC_Direction	1: mcPositiveDirection、 3: mcNegativeDirection (不可缺省)	Enable 由 FALSE 变为 TRUE
BufferMode (交接模式)	保留	-	-	-

● 输出参数

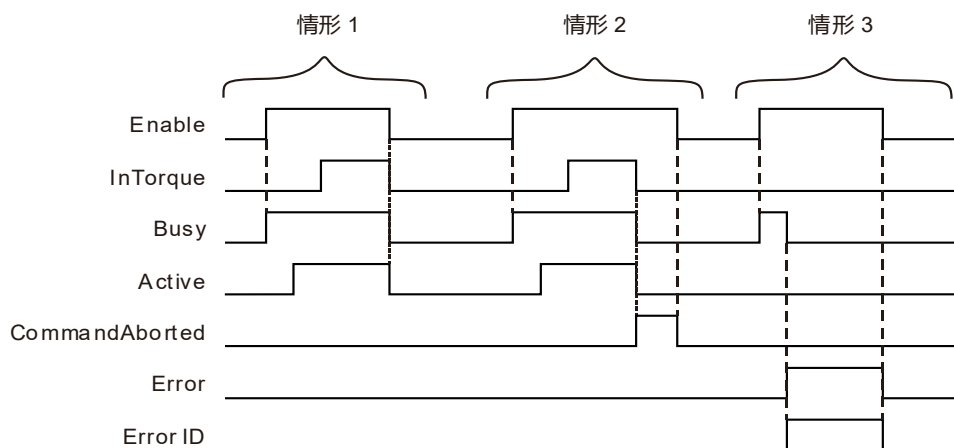
名称	功能	数据类型	输出范围
InTorque (目标扭矩到达)	该输出参数为 TRUE 时表示设定目标扭矩到达。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
InTorque	◆ 当扭矩到达时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 InTorque 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 InTorque 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Enable 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 变为 FALSE

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 后，同一个周期 *Busy* 变为 TRUE，当指令开始控制轴时，*Active* 变为 TRUE，设定目标扭矩达到时，*InTorque* 变为 TRUE。当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Busy*、*Active*、*InTorque* 同一个周期变为 FALSE。

情形2： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 后，该指令被 *MC_Stop* 指令中断时，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *InTorque*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 指令执行之前，输入参数非法（如轴号为 0）。当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 后，同一个周期 *Busy* 变为 TRUE，且下一个周期后，*Error* 变为 TRUE，*Busy* 变为 FALSE，*ErrorID* 显示相应的错误代码。当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Error* 由 TRUE 变为 FALSE，*ErrorID* 的值变为零。

● 功能说明

此指令用于控制轴工作于扭矩模式进行扭矩输出。轴从当前扭矩到输出目标扭矩的过程中，根据指令设定的扭矩变化率（单位：千分比/秒）变化。在指令执行过程中，改变扭矩值，伺服的扭矩会按照扭矩变化率变化到更改后的扭矩值，然后保持此扭矩运动。指令执行过程中，该指令会控制轴的最大速度不超过设定的最大限制速度。

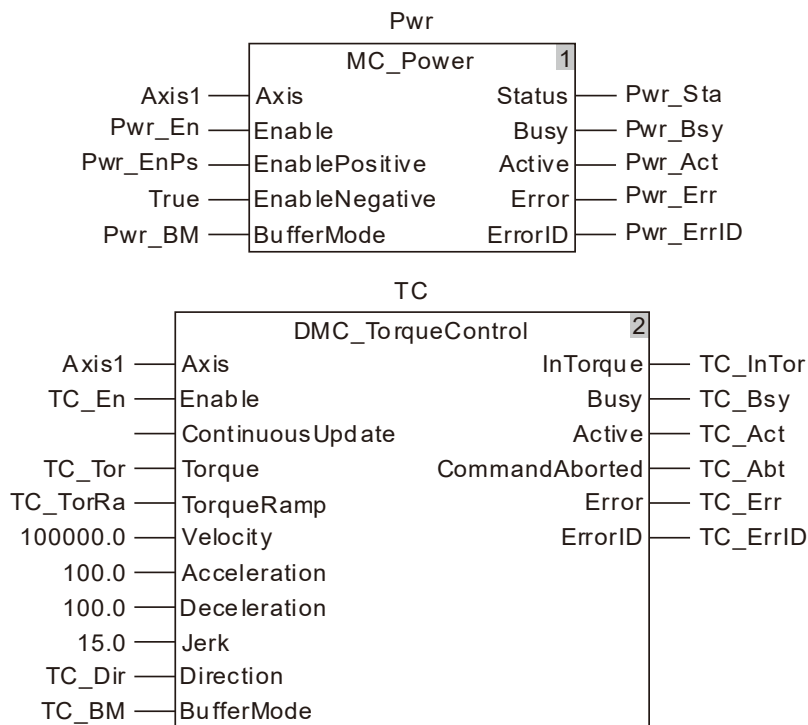
要停止本指令，需将 *Enable* 位变为 FALSE 或者使用 *MC_Stop* 指令强制打断此指令。当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，轴会立即退出扭矩模式，扭矩会立即变化（扭矩变化率无效）。若需要扭矩按照扭矩变化率缓慢停止，只需将目标扭矩写成 0 即可，待轴实际输出扭矩变成 0 后，再将 *Enable* 变成 FALSE。



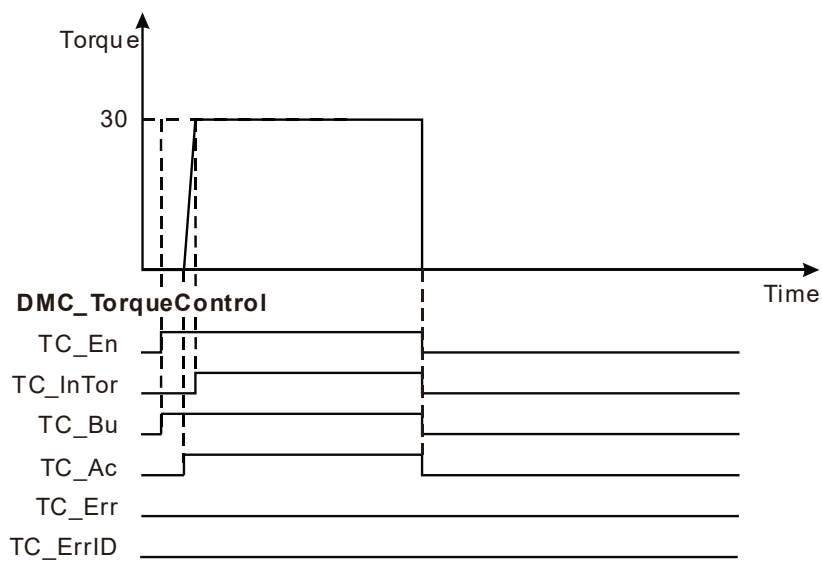
程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_EnPs	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
TC	DMC_TorqueControl	
TC_En	BOOL	FALSE
TC_Tor	INT	30
TC_TorRa	LREAL	5.0
TC_Dir	MC_Direction	1
TC_InTor	BOOL	
TC_Bsy	BOOL	
TC_Act	BOOL	
TC_Abt	BOOL	
TC_Err	BOOL	
TC_ErrID	WORD	



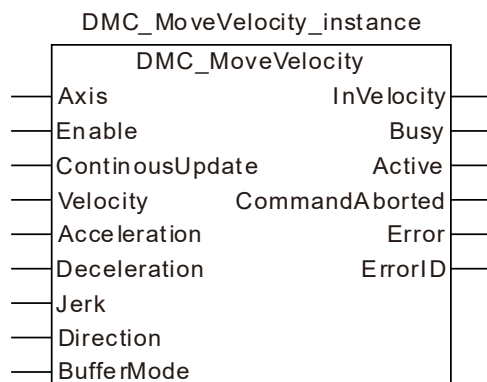
2. 运动曲线和时序图



- ❖ 当 TC_En 由 FALSE 变为 TRUE，执行 DMC_TorqueControl 指令，同时 TC_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，当 TC_Act 变为 TRUE 时，指令开始控制轴，扭矩值按照设定的扭矩变化率增加。
- ❖ 当 TC_Tor 的值写入 0 后，扭矩值按照设定的扭矩变化率减小到 0。
- ❖ 当 TC_En 由 TRUE 变为 FALSE 时，同时 TC_InTor、TC_Bsy、TC_Act 由 FALSE 变为 TRUE，伺服退出扭矩模式。

11.3.30 DMC_MoveVelocity (更改速度立即生效指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于速度指令在执行过程中更改速度指令参数使控制轴生效。	AS524C-B

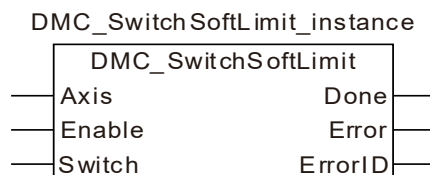


- **功能说明**

此指令用于速度指令在执行过程中更改速度轴速度立即生效。该指令功能和 **MC_MoveVelocity** 指令功能一样，区别在于该指令在控制轴过程中，当 **Enable** 为 **TRUE** 时，更改该指令速度、加速度、减速度、加速度变化率或者方向都会立即生效。该指令各个参数的含义和数据类型请参考 **MC_MoveVelocity** 指令说明。

11.3.31 DMC_SwitchSoftLimit (软件极限开关指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制软件极限开关。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲控制的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 <i>Enable</i> 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
Switch (极限开关)	FALSE : 关闭软件极限开关 TRUE : 开启软件极限开关	BOOL-	TRUE 或 FALSE (FALSE)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法时	◆ 当 <i>Enable</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 功能说明

此指令用于设定软件限制开关，当引脚 *Switch* 为 TRUE 时，执行该指令完成后表示开启软件限制；当引脚 *Switch* 为 FALSE 时，执行该指令完成后表示关闭软件限制。如果不使用该指令，也可以通过软件中网络配置 → Motion → 轴配置 → 基本设置进行设定，该指令执行时以该指令为准。软件限制的最大位置和最小位置需通过软件来设定。

当开启软件限制之后，若运动指令正在控制运动的轴位置超过软件限制范围时，运动指令会报错。

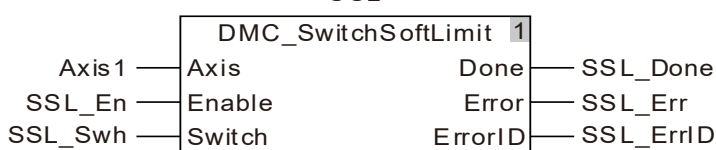


程序范例

■ 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
SSL	DMC_SwitchSoftLimit	
Axis1	USINT	1
SSL_En	BOOL	FALSE
SSL_Swh	BOOL	FALSE
SSL_Done	BOOL	
SSL_Err	BOOL	
SSL_ErrID	WORD	

SSL

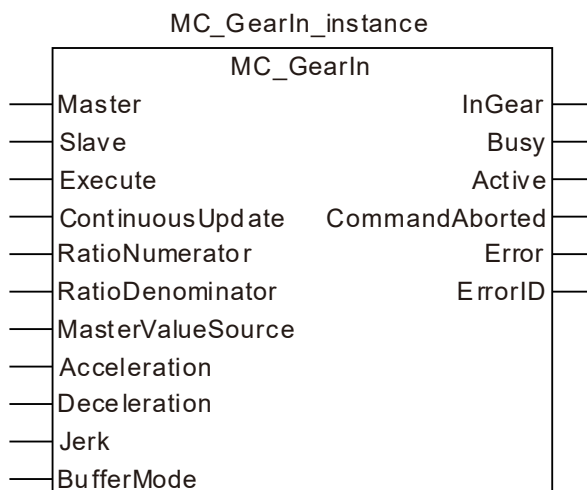


- ❖ 当 SSL_Swh 为 TRUE 时，使 SSL_En 由 FALSE 变为 TRUE，执行该指令，当指令完成时，SSL_Done 变为 TRUE，则开启 1 号轴软件极限。
- ❖ 当 SSL_Swh 为 FALSE 时，使 SSL_En 由 FALSE 变为 TRUE，执行该指令，当指令完成时，SSL_Done 变为 TRUE，则关闭 1 号轴软件极限。

11.4 多轴指令

11.4.1 MC_GearIn (电子齿轮耦合指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于两个轴之间建立电子齿轮关系	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Master (轴的站号)	设定指令欲控制的主轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Slave (轴的站号)	设定指令欲控制的从轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
RatioNumerator (电子齿轮分子)	电子齿轮的分子	LREAL	正数、负数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
RatioDenominator (电子齿轮分母)	电子齿轮的分母	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
MasterValueSource (位置来源选择)	从轴命令来源选择 0 : 从轴跟随主轴的命令位置 1 : 从轴跟随主轴的实际位置	MC_Sour ce	0:mcSetValue 1:mcActualValue (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0: 打断 1: 等待	MC_Buffer_Mode	0: mcAborting 1: mcBuffered (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

说明:

1. 该指令在 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。无论该指令是否执行完成, *Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时, 该指令可以重新执行, 此时能够重新生效的引脚参数包括 *RatioNumerator*、*RatioDenominator*、*MasterValueSource*、*Acceleration*、*Deceleration*、*Jerk*, 其它引脚参数不会生效。
2. 该指令执行时, 该指令的从轴可以执行其它运动指令; 其它运动指令打断该指令时, 主轴与从轴之间的齿轮关系会解除。可以执行 MC_Halt 或者 MC_Stop 停止从轴。
3. *Acceleration*、*Deceleration*、*Jerk* 的关系说明请参考 10.2 节。
4. 关于 BufferMode 的详细内容, 请参考 10.3 节

● 输出参数

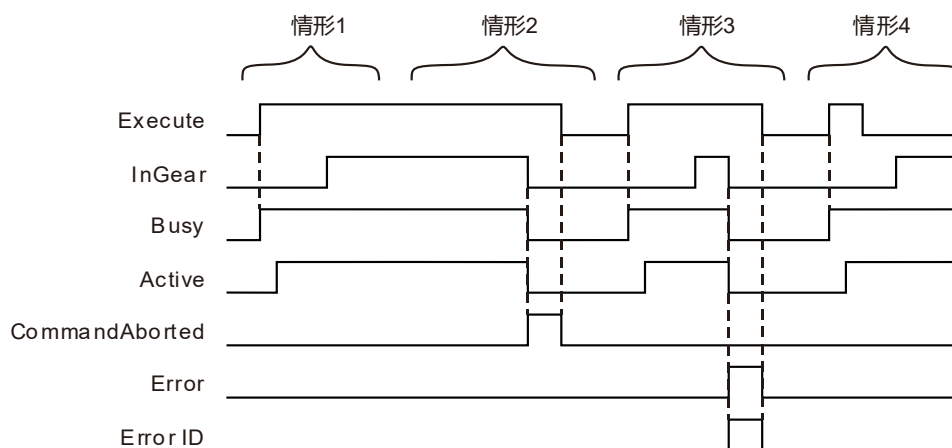
名称	功能	数据类型	输出范围
InGear (达到同步状态)	该输出参数为 TRUE 时表示从轴到达同步状态	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
InGear	◆ 当从轴到达同步状态	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当同步状态到达后改变输入参数, <i>Execute</i> 再次由 FALSE 变

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
		为 TRUE 时，InGear 会立即变为 FALSE；当该指令完成后不改变输入参数，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时 InGear 会立即变为 FALSE，且下个周期 InGear 变为 TRUE。
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Command Aborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE。当同步状态到达时，*InGear* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 依然保持为 TRUE。

情形2： 当 *Execute* 为 TRUE 时，从轴被其它指令控制时，该指令被其它指令中断，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时(如参数错误)，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *InGear*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*InGear* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 依然保持为 TRUE。

● 功能说明

1. 此指令用于两个轴之间建立电子齿轮关系。该指令执行后，从轴按照电子齿轮分子、电子齿轮分母、命令来源、加速度、减速度、加速度的变化率、交接模式与主轴进行齿轮动作。主轴可以为实轴、虚轴，或者编码器轴，从轴可以为实轴或者虚轴。
2. 此指令执行时，从轴需要在使能状态下，主轴在使能或去使能状态下都可以。
3. 两个轴没有建立电子齿轮关系时，执行该指令，从轴按照该指令指定的电子齿轮分子、电子齿轮分母、加速度、减速度、加速度的变化率到达目标速度。

$$\text{从轴加(减)速度} = \text{主轴加(减)速度} \times \frac{\text{电子齿轮比分子}}{\text{电子齿轮比分母}}$$

两个轴建立电子齿轮关系后(该指令的 InGear 为 TRUE 时)，从轴速度与电子齿轮分子、电子齿轮分母和主轴速度的关系如下所示：

$$\text{从轴目标速度} = \text{主轴速度} \times \frac{\text{电子齿轮比分子}}{\text{电子齿轮比分母}}$$

4. 电子齿轮比

$$\text{电子齿轮比} = \frac{\text{电子齿轮比分子}}{\text{电子齿轮比分母}}$$

电子齿轮比为正数时，从轴和主轴的运动方向相同。

电子齿轮比为负数时，从轴和主轴的运动方向相反。



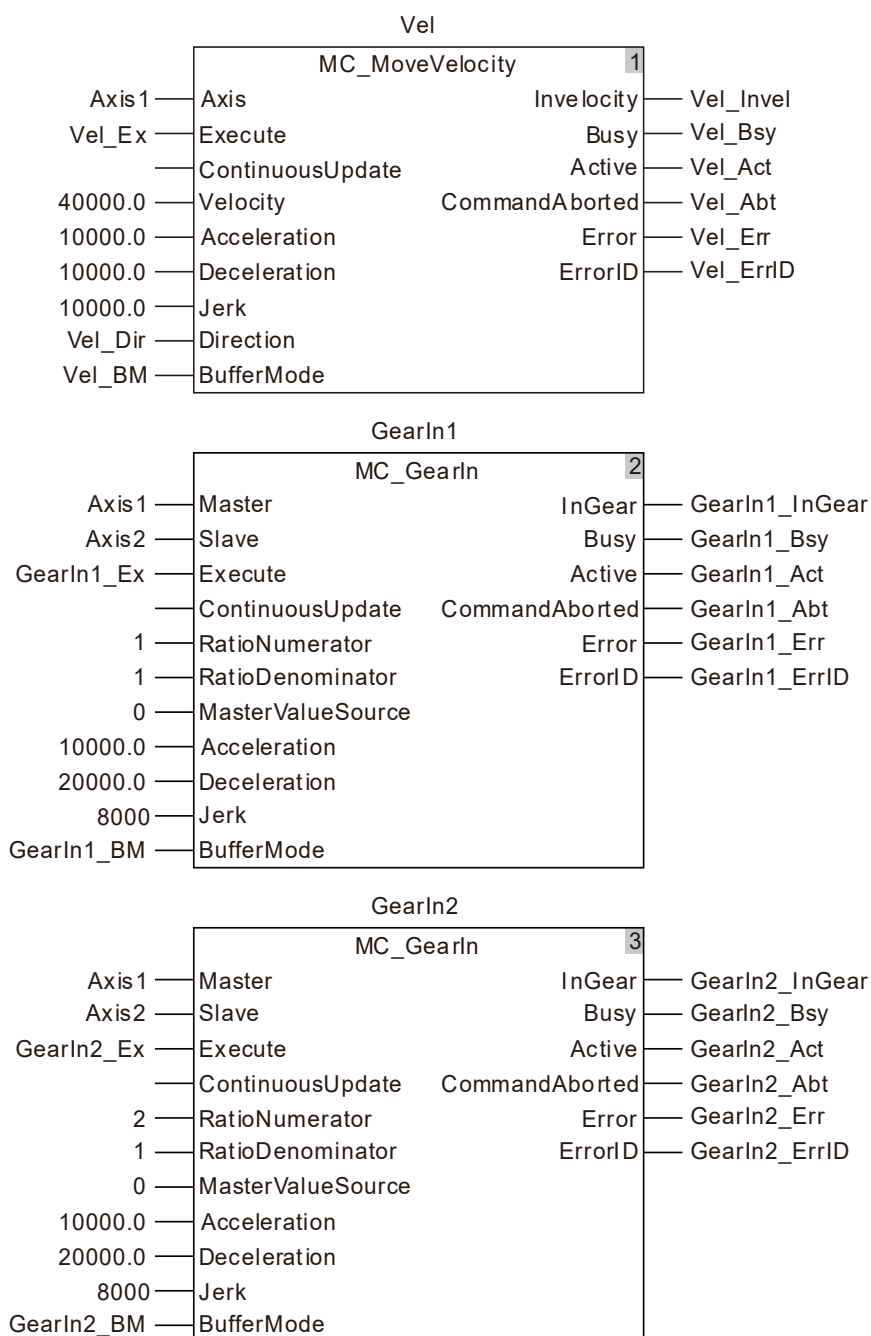
程序范例

MC_GearIn 指令程序范例如下所示：

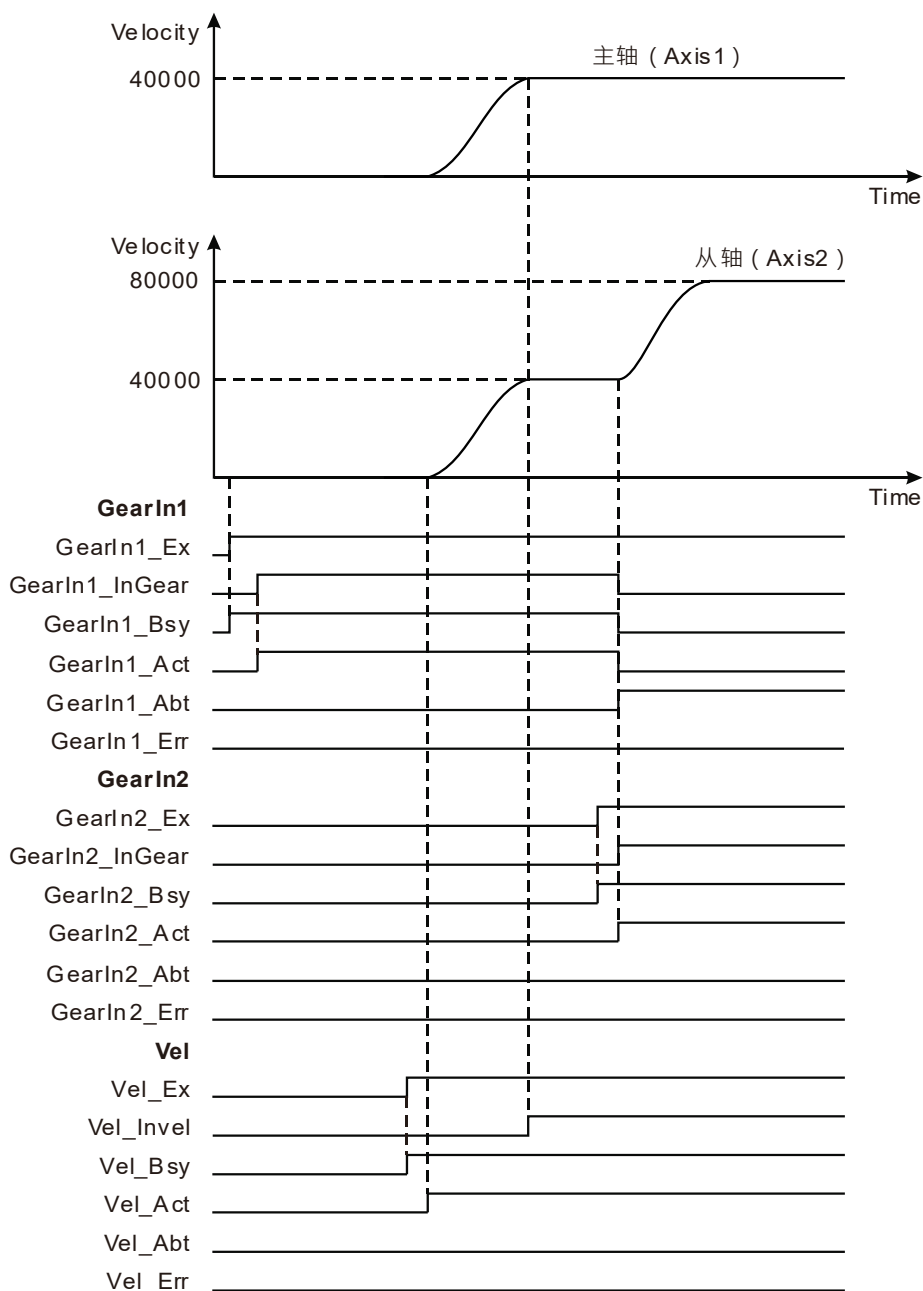
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Vel	MC_MoveVelocity	
Axis1	USINT	1
Axis2	USINT	2
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	
GearIn1	MC_GearIn	
GearIn1_Ex	BOOL	FALSE
GearIn1_BM	MC_Buffer_Mode	0
GearIn1_InGear	BOOL	
GearIn1_Bsy	BOOL	
GearIn1_Act	BOOL	
GearIn1_Abt	BOOL	
GearIn1_Err	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
GearIn1_ErrID	WORD	
GearIn2	MC_GearIn	
GearIn2_Ex	BOOL	FALSE
GearIn2_BM	MC_Buffer_Mode	0
GearIn2_InGear	BOOL	
GearIn2_Bsy	BOOL	
GearIn2_Act	BOOL	
GearIn2_Abt	BOOL	
GearIn2_Err	BOOL	
GearIn2_ErrID	WORD	



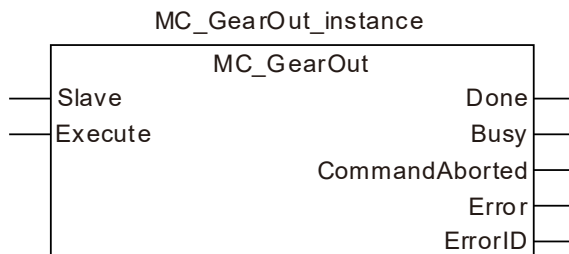
2. 运动曲线和时序图



- ❖ GearIn1 电子齿轮比分子和分母都为 1，GearIn1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 GearIn1_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，GearIn1_InGear 变为 TRUE，主轴和从轴建立齿轮关系。
- ❖ 主轴和从轴建立电子齿轮关系后，Vel_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，且一个周期后，Vel_Act 变为 TRUE，主轴执行速度指令，从轴跟随主轴运转。
- ❖ GearIn2 电子齿轮比分子和分母分别为 2 和 1，GearIn2_Ex 由 FALSE 变为 TRUE，同时 GearIn2_Bsy 变为 TRUE，且一个周期后，GearIn2_Act 和 GearIn1_Abt 变为 TRUE，从轴根据 GearIn2 指令设定的电子齿轮比、命令来源、加速度、加速度的变化率、交接模式到达目标速度。因为 GearIn2 电子齿轮比分子和分母分别为 2 和 1，所以从轴的目标速度为主轴速度的 2 倍。GearIn2_InGear 变为 TRUE 时，从轴的速度为主轴速度的 2 倍。

11.4.2 MC_GearOut (电子齿轮脱离指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于解除主从轴间已经建立的齿轮关系。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Slave (轴的站号)	设定指令预脱离的从轴。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-

说明：

1. 两个轴建立电子齿轮关系 (MC_GearIn) 后，如果从轴通过 MC_GearOut 指令脱离电子齿轮关系，从轴将保持脱离时的速度继续运行。
2. 该指令执行完成后，从轴可以执行其它运动指令。
3. 两个轴脱离电子齿轮关系 (MC_GearOut) 后，如果想停止从轴，可以使用 MC_Halt 或者 MC_Stop 指令使从轴停止。

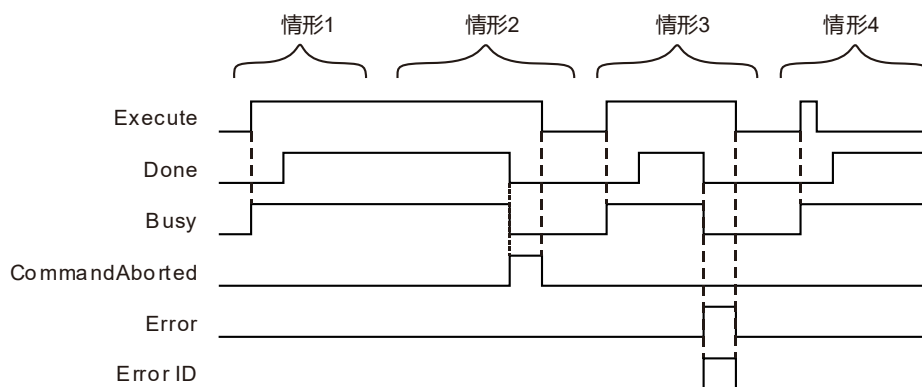
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (电子齿轮关系解除)	该输出参数为 TRUE 时表示从轴和主轴的电子齿轮关系解除并且该指令在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当从轴和主轴的电子齿轮关系解除时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Done* 变为 TRUE，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Busy* 和 *Done* 依然保持为 TRUE。

情形2： 当 *Execute* 为 TRUE 时，若指令被其它指令中断，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Done* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴去使能），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Done* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，不到一个周期时，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，当到达一个周期时，*Done* 变为 TRUE，且 *Busy* 仍然保持为 TRUE。

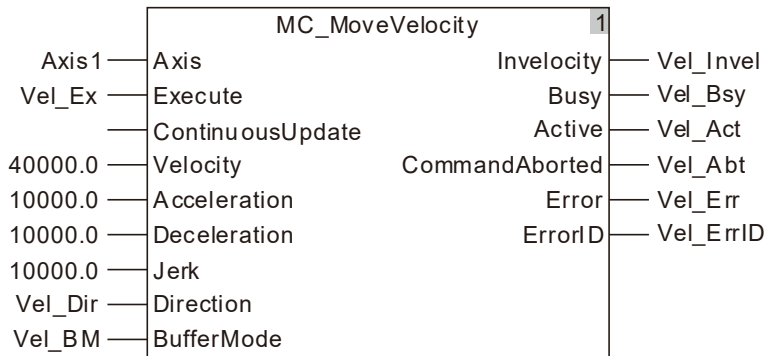
**程序范例**

MC_GearOut 指令程序范例如下所示：

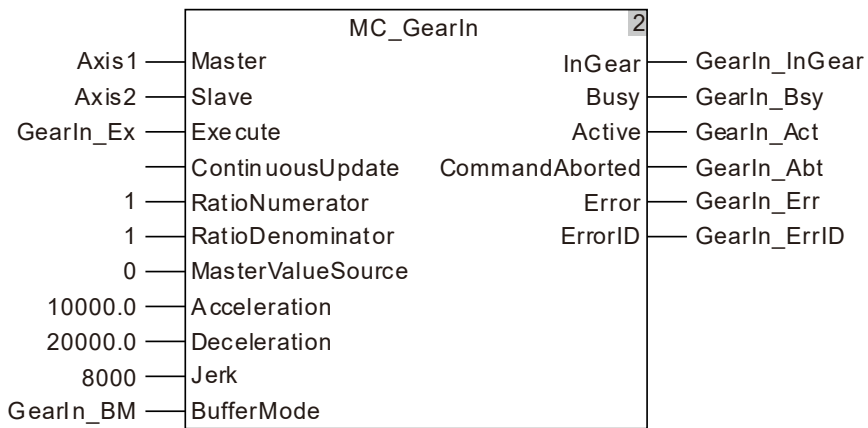
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
Vel	MC_MoveVelocity	
Axis1	USINT	1
Axis2	USINT	2
Vel_Ex	BOOL	FALSE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	
GearIn	MC_GearIn	
GearIn_Ex	BOOL	FALSE
GearIn_BM	MC_Buffer_Mode	0
GearIn_InGear	BOOL	
GearIn_Bsy	BOOL	
GearIn_Act	BOOL	
GearIn_Abt	BOOL	
GearIn_Err	BOOL	
GearIn_ErrID	WORD	
GearOut	MC_GearOut	
GearOut_Ex	BOOL	FALSE
GearOut_Done	BOOL	
GearOut_Bsy	BOOL	
GearOut_Act	BOOL	
GearOut_Abt	BOOL	
GearOut_Err	BOOL	
GearOut_ErrID	WORD	

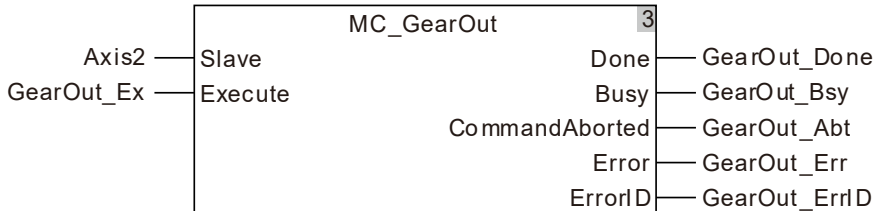
Vel



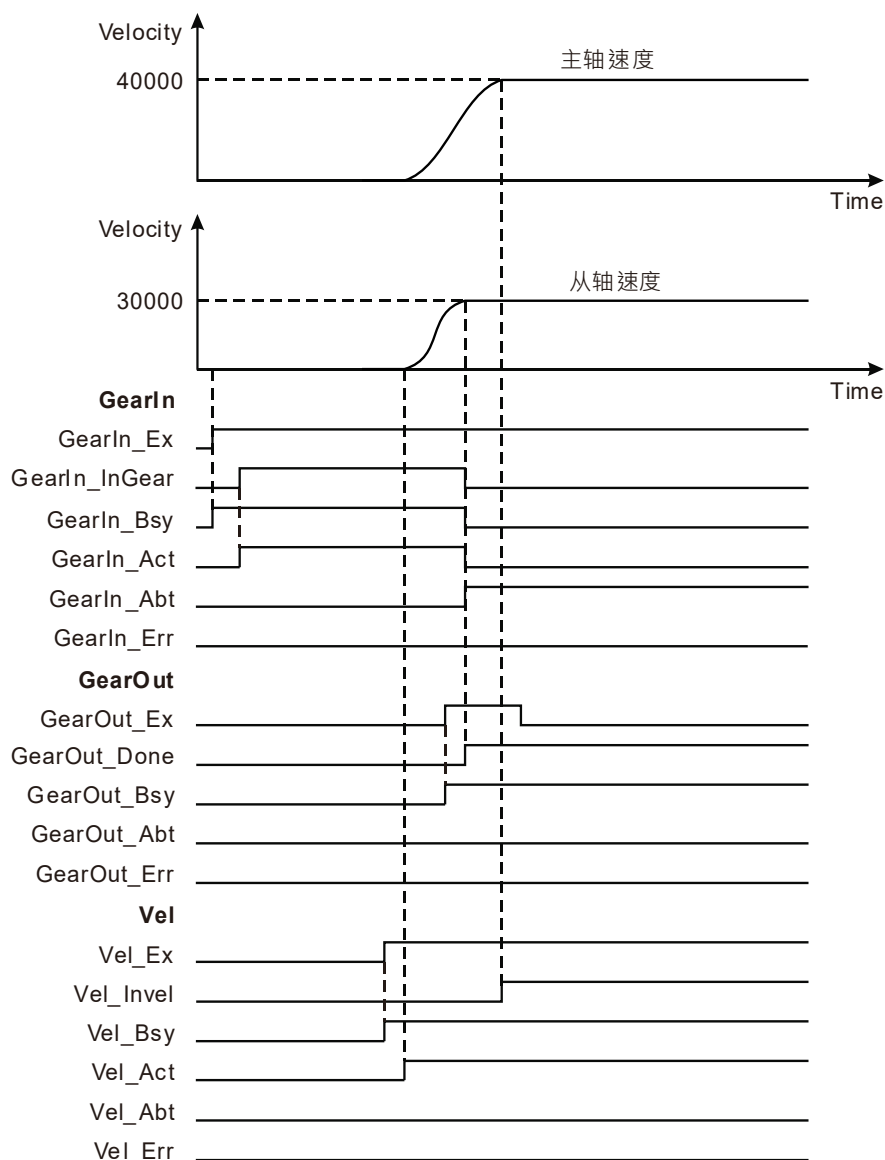
GearIn



GearOut



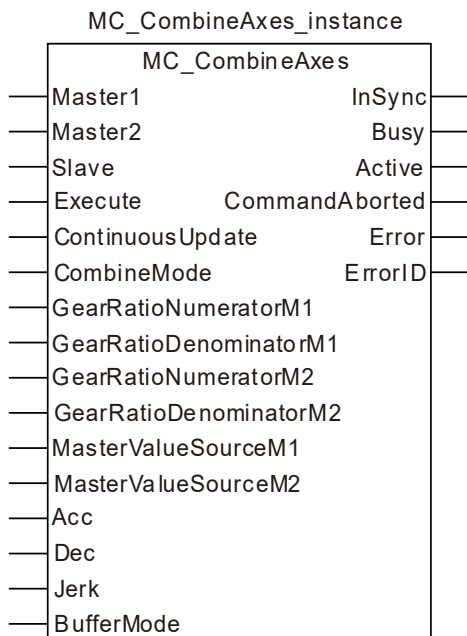
2. 运动曲线和时序图



- ❖ `GearIn_Ex` 由 FALSE 变为 TRUE，同时 `GearIn_Bsy` 变为 TRUE，且一个周期后，`GearIn_InGear` 变为 TRUE，主轴和从轴建立齿轮关系。
- ❖ 主轴和从轴建立电子齿轮关系后，`Vel_Ex` 由 FALSE 变为 TRUE，且一个周期后，`Vel_Act` 变为 TRUE，主轴执行速度指令，从轴跟随主轴运转。
- ❖ 主轴执行速度指令时，`GearOut_Ex` 由 FALSE 变为 TRUE，同时 `GearOut_Bsy` 变为 TRUE，且一个周期后，`GearOut_Done` 和 `GearIn_Abt` 变为 TRUE，从轴以当前的速度继续运转。

11.4.3 MC_CombineAxes (双主轴联合齿轮指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	将两个主轴的位置相加或相减的值作为从轴位置输出	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Master1 (1号主轴)	进行控制时，第一个轴的位置来源。	USINT	请参考第2.2节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
Master2 (2号主轴)	进行控制时，第二个轴的位置来源。	USINT	请参考第2.2节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
Slave (从轴)	被控制的轴。	USINT	请参考第2.2节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
CombineMode (合成模式)	选择合成模式。 0：两主轴各自变化位置相加 1：两主轴各自变化位置相减	MC_Combine_Mode	0: mcAddAxes、1: mcSubAxes (0)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
GearRatioNumeratorM1 (1号主轴齿轮比分子)	设定1号主轴齿轮比分子。	LREAL	正数或负数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
GearRatioDenominatorM1 (1号主轴齿轮比分母)	设定1号主轴齿轮比分母。	LREAL	正数或负数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
GearRatioNumeratorM2 (2号主轴齿轮比分子)	设定2号主轴齿轮比分子。	LREAL	正数或负数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
GearRatioDenominatorM2 (2号主轴齿轮比分母)	设定2号主轴齿轮比分母。	LREAL	正数或负数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
MasterValueSourceM1 (1号主轴的同步源)	设定1号主轴的同步源。 0: 命令位置 1: 实际位置	MC_SOURCE	0:mcSetValue 1:mcActualValue (0)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
MasterValueSourceM2 (2号主轴的同步源)	设定2号主轴的同步源。 0: 命令位置 1: 实际位置	MC_SOURCE	0:mcSetValue 1:mcActualValue (0)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
Acc (加速度)	设定从轴的加速度。	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
Dec (减速度)	设定从轴的减速度。	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定从轴的加速度的变化率。	LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式。 0: 打断 1: 等待	MC_Buffer_Mode	0: mcAborting 1: mcBuffered (0)	<i>Execute</i> 由FALSE变为TRUE

说明：

1. 该指令在 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。无论该指令是否执行完成，*Execute* 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令无法重新执行，将维持上一次的设定值。
2. *Position*、*Velocity*、*Acceleration*、*Jerk* 的关系说明请参考第 10.2 节。
3. 关于 *BufferMode* 的详细内容，请参考第 10.3 节

● 输出参数

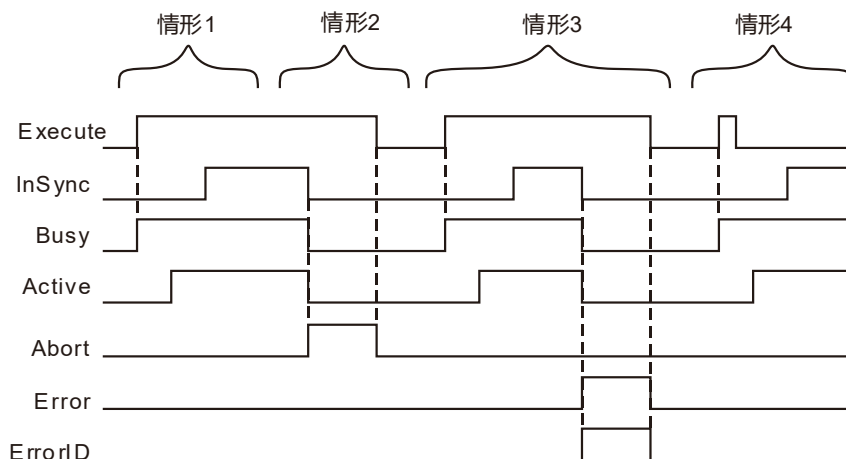
名称	功能	数据类型	输出范围
InSync (已经同步)	该输出参数为 TRUE 时表示从轴已经完成同步动作	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
InSync	◆ 当从轴完成同步动作	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



- 情形1：** 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE。当从轴已经和两个主轴同步，*InSync* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 依然保持为 TRUE。
- 情形2：** 当 *Execute* 为 TRUE 时，*Busy* 为 TRUE，*Active* 为 TRUE，当从轴已经和两个主轴同步，*InSync* 为 TRUE，此时另一个指令打断本指令，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Invelocity*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。
- 情形3：** 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时(如轴报警或者掉线时) *Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *InSync*、*Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。
- 情形4：** 在执行的过程中，当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令仍然在执行，*Busy* 和 *Active* 不会改变状态。当从轴已经和两个主轴同步，*InSync* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 依然保持为 TRUE。

● 功能说明

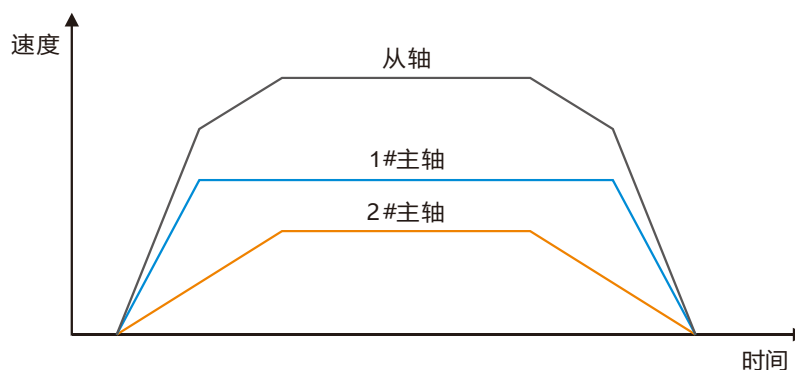
此指令用于将两个主轴的位置相加或相减的值作为从轴位置输出。

■ 此指令合成方式分为两种：相加或相减

一号主轴的位置变化量和二号主轴的位置变化量进行相加或者相减，将计算出的值作为从轴的位置变化量输出。

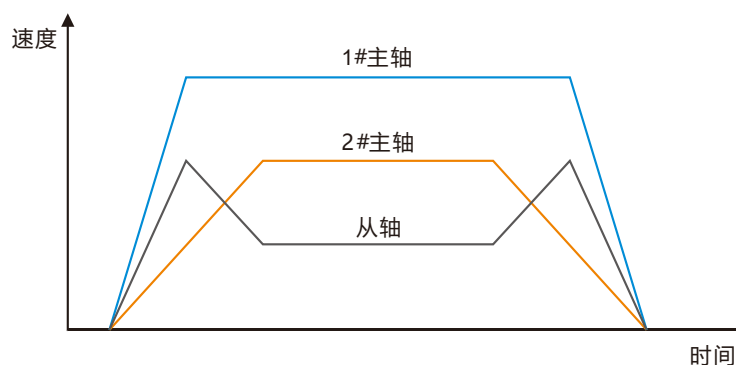
■ 当 *CombineMode* 值为 0 时

$$\text{从轴位置变化量} = \text{一号主轴位置变化量} \times \frac{\text{一号主轴齿轮比分子}}{\text{一号主轴齿轮比分母}} + \text{二号主轴位置变化量} \times \frac{\text{二号主轴齿轮比分子}}{\text{二号主轴齿轮比分母}}$$



■ 当 *CombineMode* 值为 1 时

$$\text{从轴位置变化量} = \text{一号主轴位置变化量} \times \frac{\text{一号主轴齿轮比分子}}{\text{一号主轴齿轮比分母}} - \text{二号主轴位置变化量} \times \frac{\text{二号主轴齿轮比分子}}{\text{二号主轴齿轮比分母}}$$



- 主轴齿轮比分子和分母设定是调节两个主轴位置变化量的因子，使用公式见上。
- 主轴的同步源可以设置为 0：命令位置；1：实际位置，用以确认位置变化量的来源。设置为 0 时是主轴命令位置的变化量进行相加或相减，设置为 1 时是主轴实际位置的变化量进行相加或相减。
- 加速度、减速度和加速度的变化率表示在执行本指令之前，主轴已经在运动状态，此时若执行本指令，从轴会根据加速度、减速度和加速度的变化率进行加速或者减速，以达到和主轴位置变化同步。同步后 InSync 为 TRUE，指令执行完成。
- 要结束本指令的主从轴关系，请使用其它运动指令控制从轴（如 MC_Stop），BufferMode 输入引脚填 0，以打断本指令，解除主从轴关系。
- 如果要在运动过程中切换主轴齿轮比，请使用另一个 MC_CombineAxes 指令打断正在执行的 MC_CombineAxes 指令即可。



程序范例

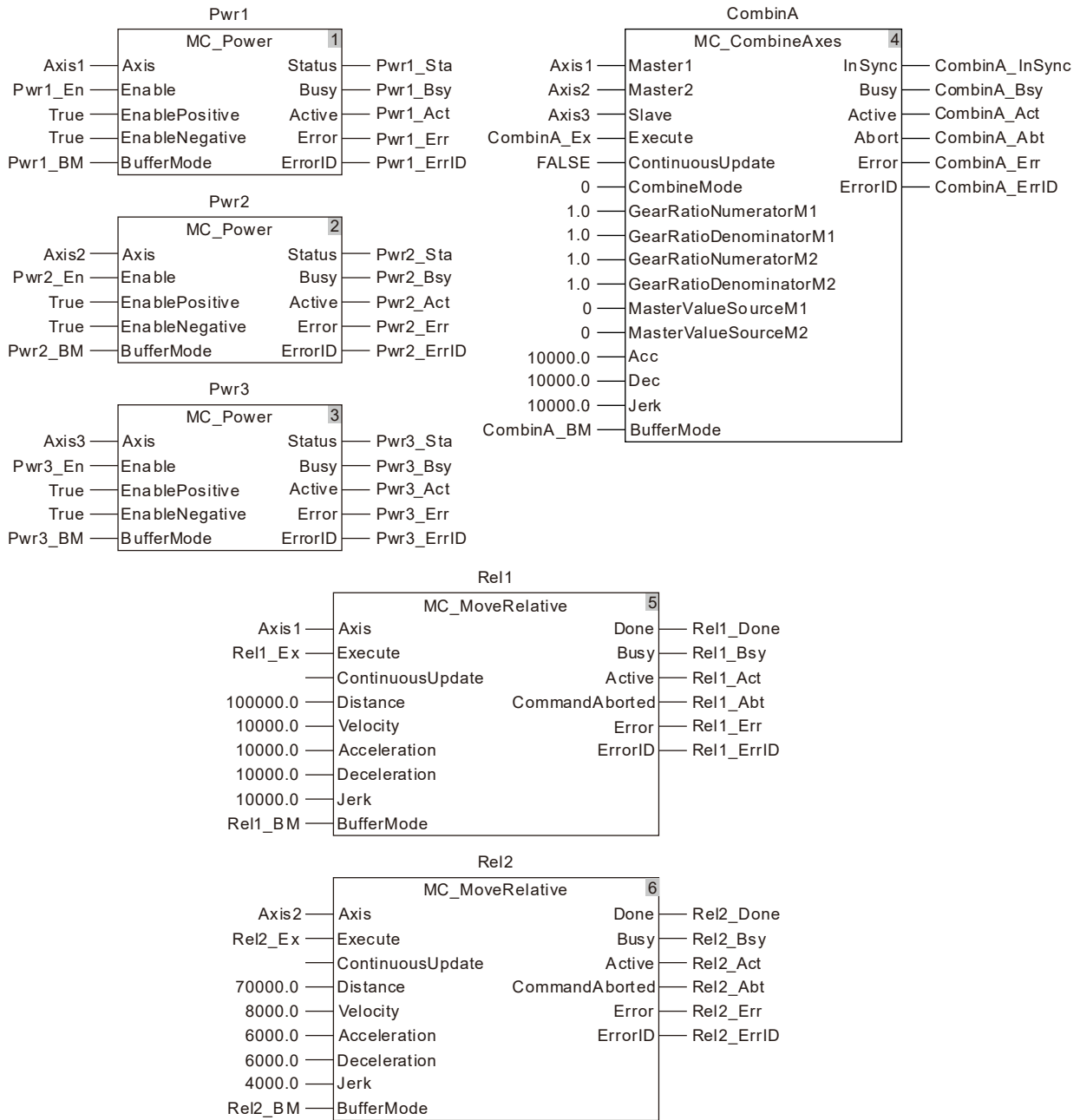
MC_CombineAxes 指令执行范例如下：

1. 变量和程序

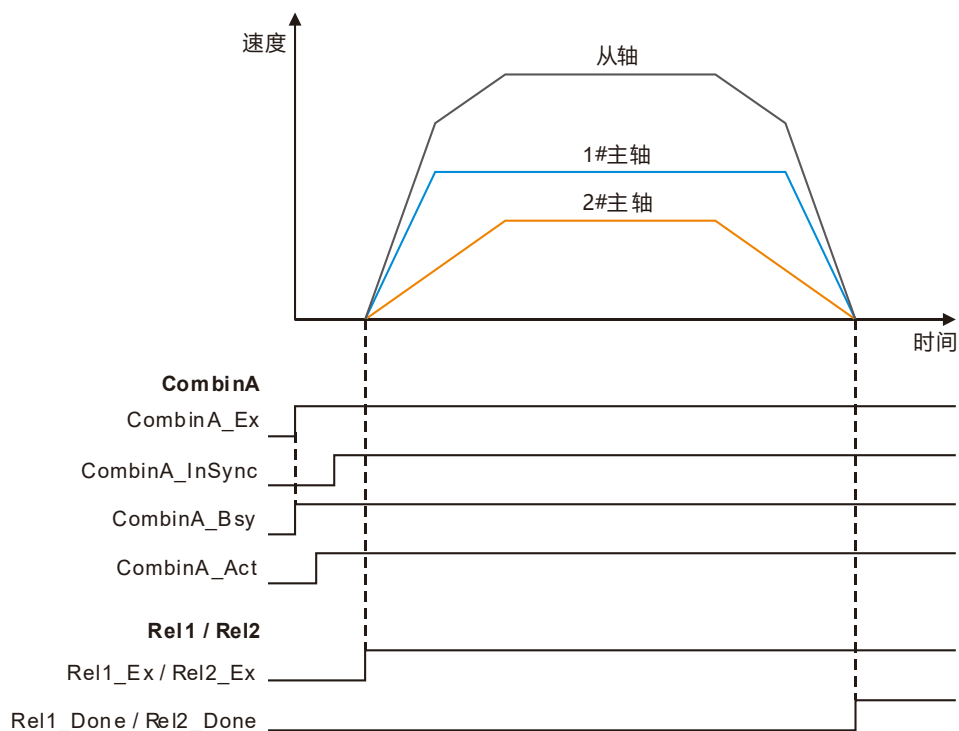
变量名	数据类型	初始值
Pwr1	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr1_BM	MC_Buffer_Mode	1
Pwr1_Sta	BOOL	
Pwr1_Bsy	BOOL	
Pwr1_Act	BOOL	
Pwr1_Err	BOOL	
Pwr1_ErrID	WORD	
Pwr2	MC_Power	
Axis2	USINT	1
Pwr2_BM	MC_Buffer_Mode	1
Pwr2_Sta	BOOL	
Pwr2_Bsy	BOOL	
Pwr2_Act	BOOL	
Pwr2_Err	BOOL	
Pwr2_ErrID	WORD	
Pwr3	MC_Power	
Axis3	USINT	1
Pwr3_BM	MC_Buffer_Mode	1
Pwr3_Sta	BOOL	
Pwr3_Bsy	BOOL	
Pwr3_Act	BOOL	
Pwr3_Err	BOOL	
Pwr3_ErrID	WORD	
CombinA	MC_CombineAxes	
CombinA_Ex	BOOL	FALSE
CombinA_BM	MC_Buffer_Mode	1
CombinA_InSync	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
CombinA_Bsy	BOOL	
CombinA_Act	BOOL	
CombinA_Abt	BOOL	
CombinA_Err	BOOL	
CombinA_ErrID	WORD	
Rel1	MC_MoveRelative	
Rel1_Ex	BOOL	FALSE
Rel1_Dir	MC_DIRECTION	1
Rel1_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel1_Done	BOOL	
Rel1_Bsy	BOOL	
Rel1_Act	BOOL	
Rel1_Abt	BOOL	
Rel1_Err	BOOL	
Rel1_ErrID	WORD	
Rel2	MC_MoveRelative	
Rel2_Ex	BOOL	FALSE
Rel2_Dir	MC_DIRECTION	1
Rel2_BM	MC_Buffer_Mode	0
Rel2_Done	BOOL	
Rel2_Bsy	BOOL	
Rel2_Act	BOOL	
Rel2_Abt	BOOL	
Rel2_Err	BOOL	
Rel2_ErrID	WORD	

11



2. 运动曲线及时序图



- ❖ 当 `CombinA_Ex` 由 `FALSE` 变为 `TRUE`，`MC_CombineAxes` 指令开始执行，一段时间后，指令执行成功，`CombinA_InSync` 变为 `TRUE`，三个轴按照指令要求达到同步运动状态。此时将两个主轴的 `MC_MoveRelative` 指令的 `Excute` 变为 `TRUE`，两个主轴开始运动，此时从轴也开始根据两个主轴位置的变化量的和进行运动，单位时间内从轴的位置变化量为两主轴位置变化量的和。当主轴指令执行完成后，三个轴依然保持同步状态。若要打断三个轴的同步状态，请使用 `MC_Stop` 指令打断从轴，即可解除同步状态。

11.4.4 电子凸轮简介

凸轮是一个具有曲线轮廓或凹槽的构件，它把运动特性传递给紧靠其边缘移动的推杆，推杆又带动机架做周期性运动。凸轮机构一般是由凸轮、从动件和机架三部分组成。如图 11.4.4.1 所示，由 A、B、C、D 四个点组成的曲线为凸轮的轮廓曲线，AB' 为从动件（推杆），推杆与机架相连， δ_4 为内休止角， δ_2 为外休止角，基圆的半径为 r_0 ，S 为凸轮曲线。

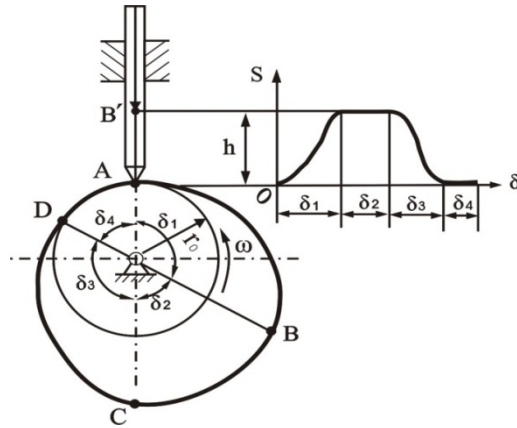


图 11.4.4.1

电子凸轮是通过计算机技术来模拟机械凸轮的一种方式，电子凸轮解决了机械凸轮的很多缺点，规划修改简单，无需耗费额外成本，控制效率及精度更高。由于电子凸轮是虚拟的凸轮机构，这就避免了某些凸轮机构易磨损、不适合高速传动等缺点。

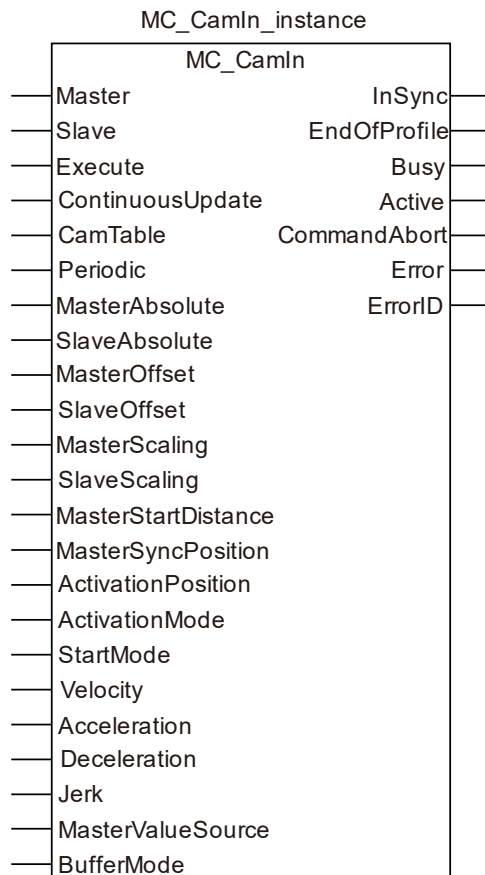
用户可以在运动控制器对应的编程软件中规划凸轮曲线。

凸轮曲线编辑完成后，需要在运动控制程序中调用它。运动控制程序可以通过 MC_CamIn 指令来调用凸轮曲线。

11.4.5 MC_CamIn (电子凸轮关联指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于两个轴按设定参数建立凸轮关系。	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Master (主轴的站号)	设定电子凸轮的主轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Slave (从轴的站号)	设定电子凸轮的从轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate (保留)	保留	-	-	-
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关 系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Periodic (周期运行)	设定电子凸轮为周期运行或 仅运行一个周期。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
MasterAbsolute (主轴绝对)	设定主轴的位置模式：为TRUE时·主轴位置为绝对模式；为FALSE时·主轴位置为相对模式。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由FALSE变为TRUE
SlaveAbsolute (从轴绝对)	设定从轴的位置模式：为TRUE时·从轴位置为绝对模式；为FALSE时·从轴位置为相对模式。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	Execute 由FALSE变为TRUE
MasterOffset (主轴位置偏移量)	设定主轴位置偏移量。 (单位: 单元)	LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由FALSE变为TRUE
SlaveOffset (从轴位置偏移量)	设定从轴位置偏移量。 (单位: 单元)	LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由FALSE变为TRUE
MasterScaling (主轴位置缩放比)	设定主轴位置的缩放比例。	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由FALSE变为TRUE
SlaveScaling (从轴位置缩放比)	设定从轴位置的缩放比例。	LREAL	正数或负数 (不可缺省)	Execute 由FALSE变为TRUE
MasterStartDistance	保留	-	-	-
MasterSyncPosition	保留	-	-	-
ActivationPosition (啮合启动位置)	设定啮合过程开始时的主轴位置·即当主轴经过该位置时·从轴开始执行啮合动作。	LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由FALSE变为TRUE
ActivationMode (启动位置的模式)	设定啮合启动位置的模式。	MC_ACTIVATION_MODE	0: mcRelative (相对轴位置) 1: mcAbsolute (绝对轴位置) 2: mcPhaseAxis (绝对轴相位) 3: mcPhaseCAM (绝对凸轮相位) (0)	Execute 由FALSE变为TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
StartMode (啮合模式)	设定从轴执行啮合动作的方式。	MC_START_MODE	0: mcRampInShortest (最短距离) 1: mcRampInPositive (正向) -1: mcRampInNegative (反向) (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (速度)	设定从轴执行啮合动作过程中允许的最大叠加速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定从轴执行啮合动作过程中允许的最大叠加加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (减速度)	设定从轴执行啮合动作过程中允许的最大叠加减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	保留	-	-	-
MasterValueSource (主轴位置来源)	设定电子凸轮计算过程中主轴位置的类型。	MC_SOURCE	0: mcSetValue 1: mcActualValue (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间的交接模式	MC_Buffer_Mode	0: mcAborting (打断) 1: mcBuffered (等待) (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令的执行无影响。
2. 当指令正在执行中，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，对指令的执行不会产生影响，指令将继续按照之前的方式执行。
3. 关于 BufferMode 的详细内容，请参考第 10.3 节。

● 输出参数

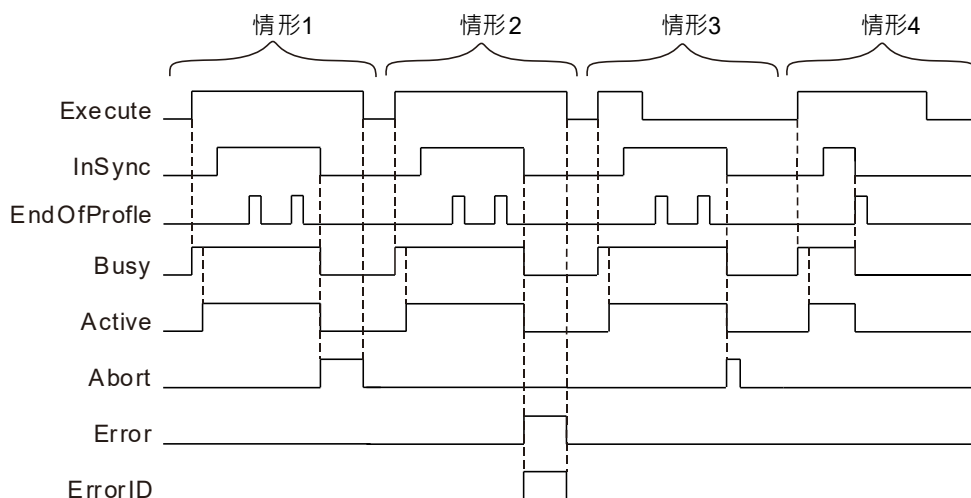
名称	功能	数据类型	输出范围
InSync (同步中)	该输出参数为 TRUE 时表示主从轴按凸轮同步运行中	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
EndOfProfile (凸轮终点执行标志)	该输出参数为 TRUE 时表示凸轮终点被执行	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
InSync	◆ 当从轴与主轴实现凸轮同步时。	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当从轴与主轴的凸轮关系解除时 ◆ 当凸轮为非周期执行 (<i>Periodic</i>=FALSE) · 且 <i>EndOfProfile</i> 变为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 变为 TRUE 时 ◆ 当 <i>CommandAborted</i> 变为 TRUE 时
EndOfProfile	◆ 当执行到凸轮表中的终点时	◆ <i>EndOfProfile</i> 变为 TRUE 的后一周期变为 FALSE
Busy	◆ 当 <i>Execute</i> 变为 TRUE 时	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当凸轮为非周期执行 (<i>Periodic</i>=FALSE) · 且 <i>EndOfProfile</i> 变为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 变为 TRUE 时 ◆ 当 <i>CommandAborted</i> 变为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当凸轮为非周期执行 (<i>Periodic</i>=FALSE) · 且 <i>EndOfProfile</i> 变为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 变为 TRUE 时 ◆ 当 <i>CommandAborted</i> 变为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中·<i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 后·该指令被其它指令中断时·<i>CommandAborted</i> 被设置为 TRUE·且一个周期后·<i>CommandAborted</i> 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE；当从轴与主轴实现同步时，*InSync* 由 FALSE 变为 TRUE；当执行到凸轮周期的终点时，*EndOfProfile* 由 FALSE 变为 TRUE，且在一个周期后变为 FALSE；当从轴与主轴的凸轮关系解除时(如执行 *MC_CamOut* 指令)，*CommandAborted* 由 FALSE 变为 TRUE，*InSync*、*Busy*、*Active* 均由 TRUE 变为 FALSE，此后 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 由 TRUE 变为 FALSE。

情形2： 当指令执行过程中发生错误时，*Error* 由 FALSE 变为 TRUE，*ErrorID* 为对应错误码，*InSync*、*Busy*、*Active* 均有 TRUE 变为 FALSE，此后 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 由 TRUE 变为 FALSE，*ErrorID* 的值变为 0。

情形3： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令仍正常执行，*InSync*、*EndOfProfile*、*Busy*、*Active* 的变化时序与 *Execute* 为 TRUE 时一致；在此之后，若从轴与主轴的凸轮关系解除，*InSync*、*Busy*、*Active* 均由 TRUE 变为 FALSE，同时 *CommandAborted* 由 FALSE 变为 TRUE，且在一个周期后变为 FALSE。

情形4： 若选择非周期执行凸轮 (*Periodic*=FALSE)，当执行到凸轮周期的终点时，*EndOfProfile* 由 FALSE 变为 TRUE，同时 *InSync*、*Busy*、*Active* 均由 TRUE 变为 FALSE，且一个周期后，*EndOfProfile* 由 TRUE 变为 FALSE。

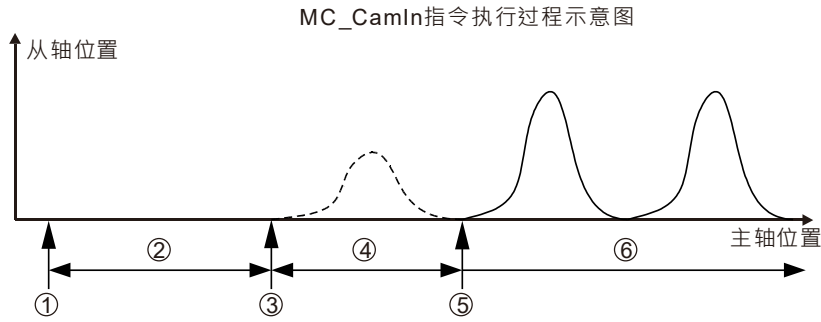
- 功能说明

MC_CamIn 指令用于控制从轴按照预先规划的凸轮关系与主轴实现凸轮同步运动；*MC_CamOut* 指令则用于解除凸轮关系。

- *MC_CamIn* 指令概述

- *MC_CamIn* 指令的执行流程

MC_CamIn 指令的执行流程如下图所示：



阶段 ①：触发 MC_CamIn 指令执行

阶段 ②：等待啮合开始

阶段 ③：主轴到达啮合开始位置，从轴开始执行啮合动作

阶段 ④：啮合过程中

阶段 ⑤：啮合完成，主从轴实现同步

阶段 ⑥：主从轴同步运动中

阶段 ①：触发 MC_CamIn 指令执行

MC_CamIn 指令在此刻开始执行，从轴将立刻进入等待啮合开始状态。

注意：若 *ActivationPosition* 为 0 且 *ActivationMode* 为 0（相对轴位置）时，从轴将以当前速度朝同步速度运动，除此之外，从轴将立即停止运动！MC_CamIn 指令的所用输入参数将在此刻读入指令并锁定，供指令在执行过程中使用。

阶段 ②：等待啮合开始

从轴在静止状态下，等待开始执行啮合动作时机的到来，即等待主轴经过参数 *ActivationPosition* 所指定的位置。从轴等待的时间在不同情形下会有不同，如果 MC_CamIn 指令开始执行时，主轴即处在参数 *ActivationPosition* 所指定的位置，则从轴立即开始执行啮合动作；如果主轴永远没有机会到达参数 *ActivationPosition* 所指定的位置，则从轴将永远无法开始执行啮合，永远无法实现凸轮同步。参数 *ActivationPosition*、*ActivationMode* 作用于此阶段。

阶段 ③：主轴到达啮合开始位置，从轴开始执行啮合动作

当主轴经过参数 *ActivationPosition* 所指定的位置时，从轴开始执行啮合动作。参数 *MasterAbsolute*、*SlaveAbsolute*、*MasterOffset*、*SlaveOffset*、*MasterScaling*、*SlaveScaling* 将在此刻开始作用，用于确定主从轴的轴位置与其凸轮相位之间的对应关系。

阶段 ④：啮合过程中

从轴按参数 *StartMode* 所指定的方式执行啮合动作。除参数 *StartMode* 外，参数 *Velocity*、*Acceleration*、*Deceleration* 也作用于此阶段，它们将决定啮合过程中，从轴速度、加/减速度这几项运动特性。

阶段 ⑤：啮合完成，主从轴实现同步

在从轴开始执行啮合动作后，如果主从轴对应的凸轮相位满足规划的凸轮关系，则啮合完成，从轴与主轴实现凸轮同步。

说明：上图仅表示啮合开始时的主轴位置大于 *MC_CamIn* 指令开始执行时刻的主轴位置的情形，等于以及小于的情形可同理推导。

■ ActivationPosition

参数 *ActivationPosition* 为凸轮啮合的起始位置（该位置为主轴的“位置”），即在 *MC_CamIn* 指令正确触发执行且主轴到达 *ActivationPosition* 时，从轴开始执行啮合动作。

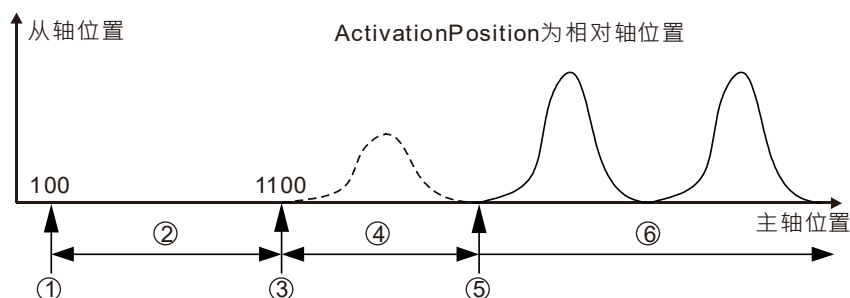
ActivationPosition 可以为：主轴位置、主轴相位、主轴凸轮相位，通过参数 *ActivationMode* 进行选择

➤ ActivationPosition 为相对轴位置

当参数 *ActivationMode*=0 时，*ActivationPosition* 为轴位置，且与 *MC_CamIn* 指令开始执行时刻的主轴位置为相对关系，即实际啮合开始时的主轴位置为 *MC_CamIn* 指令开始执行时刻的主轴位置加上 *ActivationPosition*。

例如：*MC_CamIn* 指令开始执行时刻的主轴位置为 100，*ActivationPosition* 为 1000，则实际啮合开始时的主轴位置为 1100（ $1100=100+1000$ ）。

MC_CamIn指令执行过程示意图



阶段 ①：触发 *MC_CamIn* 指令执行，此时主轴绝对位置为 100

阶段 ②：等待啮合开始

阶段 ③：主轴到达啮合开始位置（1100），从轴开始执行啮合动作

阶段 ④：啮合过程中

阶段 ⑤：啮合完成，主从轴实现同步

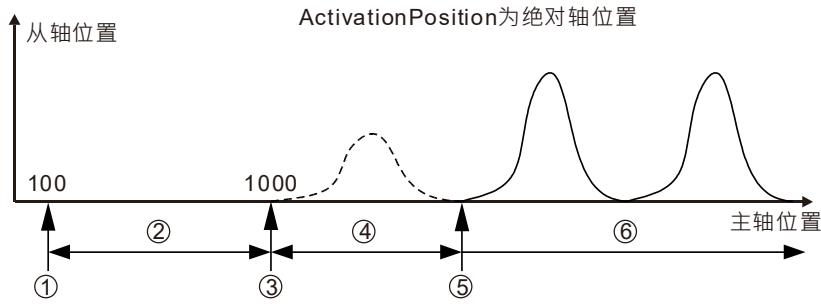
阶段 ⑥：主从轴同步运动中

➤ ActivationPosition 为绝对轴位置

当参数 *ActivationMode* = 1 时，*ActivationPosition* 为轴位置，且与 *MC_CamIn* 指令开始执行时刻的主轴位置为绝对关系，即实际啮合开始时的主轴位置为 *ActivationPosition*。

例如：*MC_CamIn* 指令开始执行时刻的主轴位置为 100，*ActivationPosition* 为 1000，则实际啮合开始时的主轴位置为 1000（ $1000=ActivationPosition$ ）。

MC_CamIn指令执行过程示意图



阶段 ①：触发 MC_CamIn 指令执行，此时主轴绝对位置为 100

阶段 ②：等待啮合开始

阶段 ③：主轴到达啮合开始位置 (1000)，从轴开始执行啮合动作

阶段 ④：啮合过程中

阶段 ⑤：啮合完成，主从轴实现同步

阶段 ⑥：主从轴同步运动中

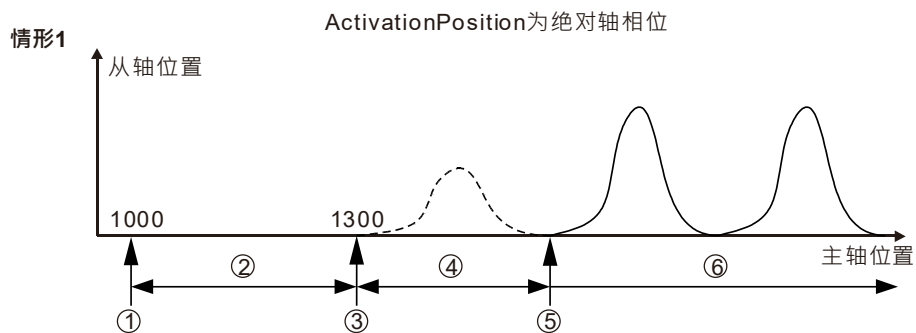
➤ **ActivationPosition 为绝对轴相位**

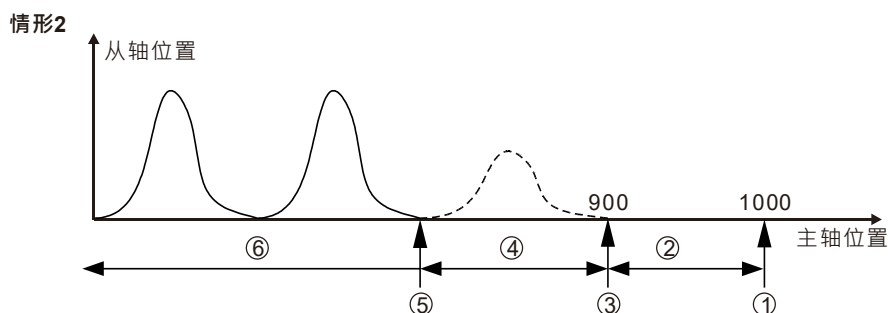
当参数 *ActivationMode* =2 时，*ActivationPosition* 为绝对轴相位 (绝对轴相位为轴绝对位置按模做取余运算后的结果)。当主轴绝对轴相位为 *ActivationPosition* 时，从轴开始执行啮合动作。

绝对轴相位具有周期循环特性，在主轴运转过程中，其绝对轴相位可能多次出现等于 *ActivationPosition* 的情形，但仅在 MC_CamIn 指令开始执行后，主轴绝对轴相位第一次等于 *ActivationPosition* 时，从轴开始执行啮合动作。

例如：主轴的模为 400，*ActivationPosition*=100，MC_CamIn 指令开始执行时刻的主轴位置为 1000，由于 MC_CamIn 指令开始执行时刻的主轴绝对轴相位为 200 ($200=1000\%400$)，从轴不会执行啮合动作。此后，当主轴位置为 1300 (绝对轴相位为 $100=1300\%400$) 或 900 (绝对轴相位为 $100=900\%400$) 时，从轴开始执行啮合动作 (%表示取余运算)。

MC_CamIn指令执行过程示意图





阶段 ①：触发 MC_CamIn 指令执行，此时主轴绝对位置为 1000（绝对轴相位为 200）

阶段 ②：等待啮合开始

阶段 ③：主轴到达啮合开始位置（情形 1 为 1300，情形 2 为 900），从轴开始执行啮合动作

阶段 ④：啮合过程中

阶段 ⑤：啮合完成，主从轴实现同步

阶段 ⑥：主从轴同步运动中

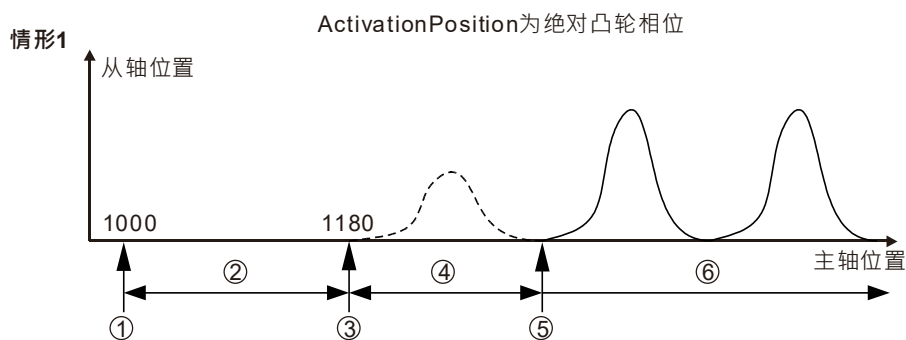
注意：当 *ActivationPosition* 为绝对轴相位时，参数 *ActivationPosition* 的有效范围为：0~模（不包括模）。如果参数 *ActivationPosition* 的值不在有效范围内，MC_CamIn 指令执行时，将报错且执行失败！

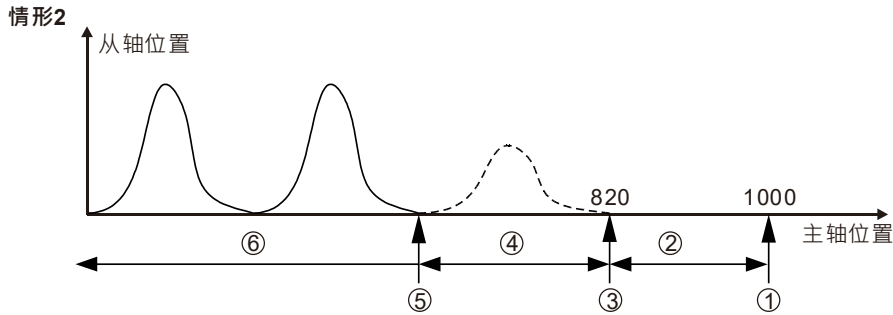
➤ *ActivationPosition* 为绝对凸轮相位

当参数 *ActivationMode*=3 时，*ActivationPosition* 为绝对凸轮相位（绝对凸轮相位为轴绝对位置按其凸轮周期做取余运算后的结果）。当主轴凸轮相位为 *ActivationPosition* 时，从轴开始执行啮合动作。

凸轮相位具有周期循环特性，在主轴运转过程中，其凸轮相位可能多次出现等于 *ActivationPosition* 的情形，但仅在 MC_CamIn 指令开始执行后，主轴凸轮相位第一次等于 *ActivationPosition* 时，从轴开始执行啮合动作。例如：凸轮表中主轴的最大范围值为 360，*ActivationPosition*=100，MC_CamIn 指令开始执行时刻的主轴位置为 1000，由于 MC_CamIn 指令开始执行时刻的主轴绝对凸轮相位为 280（ $280=1000\%360$ ），从轴不会执行啮合动作。此后，当主轴位置为 1180（绝对凸轮相位为 $100=1180\%360$ ）或 820（绝对凸轮相位为 $100=820\%360$ ）时，从轴开始执行啮合动作。

MC_CamIn 指令执行过程示意图





阶段 ①：触发 MC_CamIn 指令执行，此时主轴绝对位置为 1000（绝对凸轮相位为 280）

阶段 ②：等待啮合开始

阶段 ③：主轴到达啮合开始位置（情形 1 主轴位置为 1180，情形 2 主轴位置为 820），从轴开始执行啮合动作

阶段 ④：啮合过程中

阶段 ⑤：啮合完成，主从轴实现同步

阶段 ⑥：主从轴同步运动中

注意：当 *ActivationPosition* 为绝对凸轮相位时，参数 *ActivationPosition* 的有效范围为：0~凸轮周期（不包括周期值）。如果参数 *ActivationPosition* 的值不在有效范围内，MC_CamIn 指令执行时，将报错且执行失败！

■ 主从轴位置关系

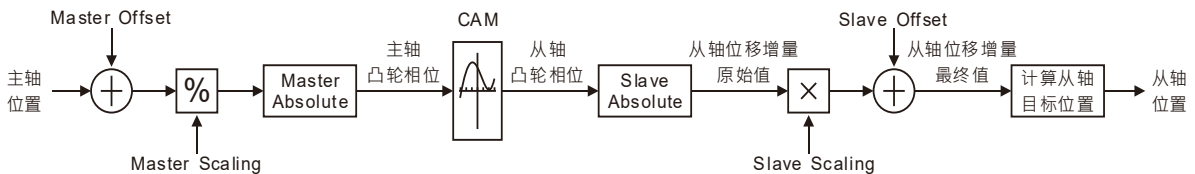
通过软件预先规划的凸轮关系是主从轴之间的位置关系，此处的“位置”为主从轴的凸轮相位，而非实际轴位置。若将预先规划的凸轮关系视为函数 CAM，则函数 CAM 的输入为主轴凸轮相位，输出为从轴凸轮相位，如下所示：

$$y = CAM(x)$$

x：主轴凸轮相位
y：从轴凸轮相位

凸轮相位来源于轴位置，它们之间存在换算关系。轴位置与凸轮相位之间的换算关系与参数 *MasterAbsolute*、*SlaveAbsolute*、*MasterOffset*、*SlaveOffset*、*MasterScaling*、*SlaveScaling* 有关，请参阅相关详细内容。

从轴在 MC_CamIn 指令的作用下跟随主轴做凸轮同步运动。凸轮同步运动中，主从轴的轴位置对应关系建立在预先规划的凸轮关系（凸轮关系曲线或凸轮表）基础之上，由主轴轴位置计算从轴轴位置的过程如下图所示：



■ MasterAbsolute 与 SlaveAbsolute

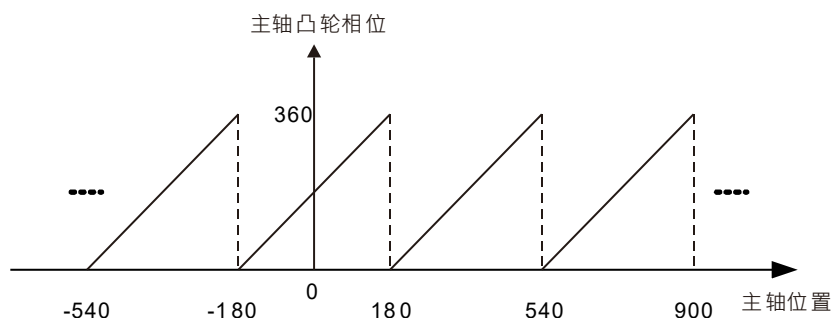
参数 *MasterAbsolute* 用于指定主轴的轴位置与其凸轮相位之间的对应关系：当参数值为 TRUE 时，为绝对关系；当参数值为 FALSE 时，为相对关系。参数 *SlaveAbsolute* 与 *MasterAbsolute* 同理。

参数 *MasterAbsolute* 和 *SlaveAbsolute* 作用于啮合开始时刻，也就是轴位置与凸轮相位之间的对应

关系在啮合开始时刻建立 (注意: 对应关系是在啮合动作开始时刻建立, 而不是 *MC_CamIn* 指令开始执行时刻)。在此之后, 凸轮相位的计算, 将依照该对应关系。

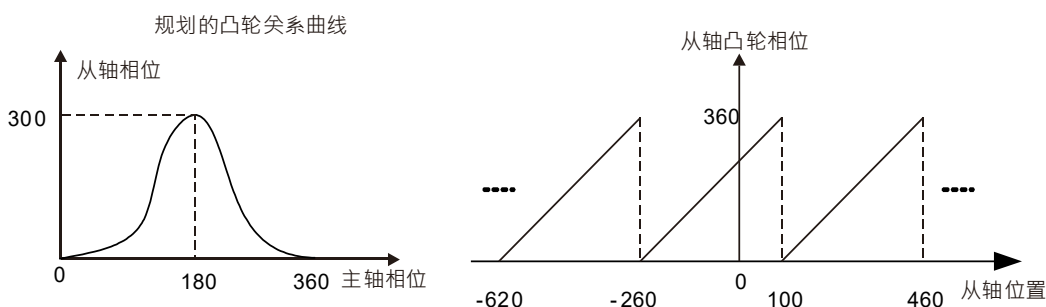
➤ 相对模式

当参数 *MasterAbsolute* 为 *FALSE* 时, 主轴的轴位置与其凸轮相位之间为相对关系, 即啮合开始时刻的主轴的轴位置对应其凸轮相位为 0。此后, 主轴凸轮相位的计算, 将依照该对应关系。例如: 主轴为相对模式, 凸轮关系中主轴最大范围值为 360, 啮合开始时刻主轴的轴位置为 180, 则主轴的轴位置 180 对应其凸轮相位为 0, 轴位置 200 对应其凸轮相位为 20 ($20 = (200 - 180) \% 360$), 并可以此类推。这种情形下, 主轴的轴位置 (主轴位置) 与其凸轮相位之间的关系如下图所示:

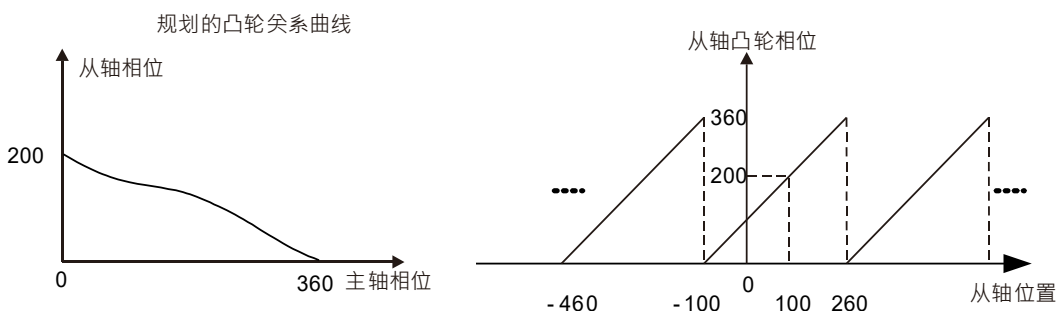


当参数 *SlaveAbsolute* 为 *FALSE* 时, 从轴的轴位置与其凸轮相位之间为相对关系, 即啮合开始时刻从轴的凸轮相位与此刻主轴的凸轮相位满足规划的凸轮关系。从轴为相对模式时, 确定从轴凸轮相位的方法与主轴不同, 在确定从轴凸轮相位时需满足条件: 啮合开始时刻从轴的凸轮相位与此刻主轴的凸轮相位满足规划的凸轮关系。例如: 从轴为相对模式, 凸轮关系中从轴最大范围值为 360, 啮合开始时刻从轴的轴位置为 100, 若此刻主轴凸轮相位为 0 (按凸轮关系要求从轴凸轮相位为 0), 则从轴轴位置 100 对应其凸轮相位为 0, 如下图情形 1 所示; 若按凸轮关系要求从轴凸轮相位为 200, 则从轴轴位置 100 对应其凸轮相位为 200, 如下图情形 2 所示。

情形1

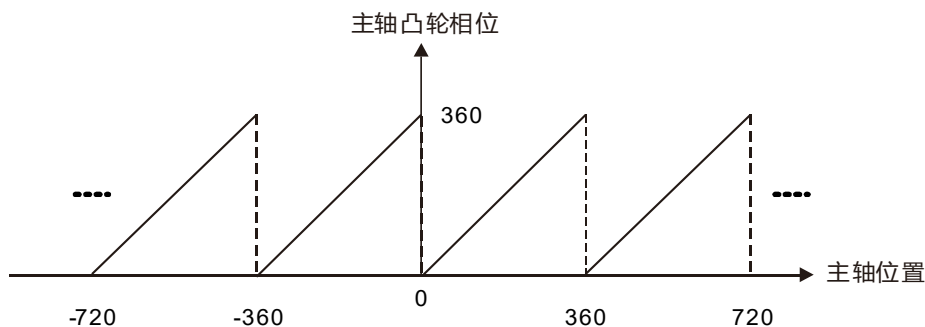


情形2



➤ 绝对模式

当参数 *MasterAbsolute* 为 TRUE 时，主轴的轴位置与其凸轮相位之间为绝对关系，任意时刻，主轴的凸轮相位等于该时刻主轴的轴位置与凸轮关系中的主轴最大范围值做取余运算的结果。例如：主轴为绝对模式，凸轮关系中的主轴最大范围值为 360，则主轴的轴位置为 100 时，其凸轮相位为 100 ($100=100\%360$)；主轴的轴位置为 500 时，其凸轮相位为 140 ($140=500\%360$)，并可以此类推，主轴轴位置与其凸轮相位之间的关系如下图所示



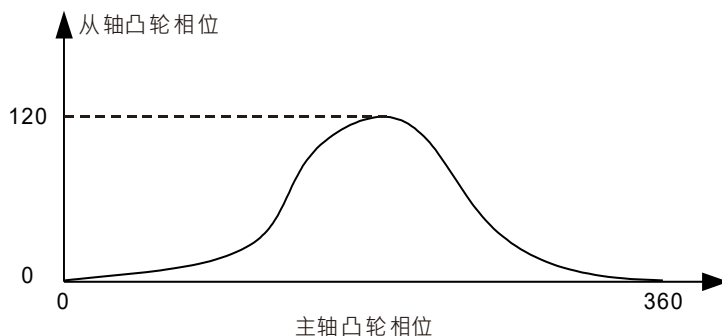
当参数 *SlaveAbsolute* 为 TRUE 时，从轴的轴位置与其凸轮相位之间为绝对关系，任意时刻，从轴的凸轮相位等于该时刻从轴的轴位置与凸轮关系中的从轴最大范围值做取余运算的结果。从轴为绝对模式时，其轴位置与其凸轮相位之间的对应关系与主轴一致。

■ 位置偏移和位置比例缩放 (Offset 和 Scaling)

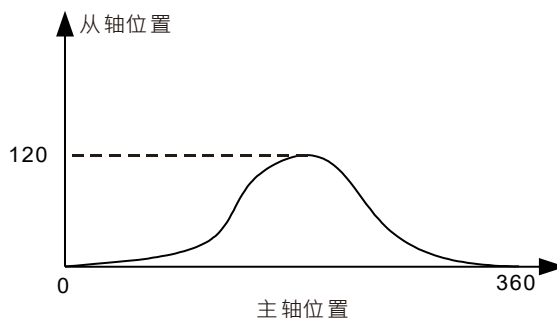
主从轴的凸轮关系为预先规划，但在执行凸轮时，可通过参数“*Offset*”和“*Scaling*”在预先规划的凸轮关系基础上进行位置偏移或位置缩放，例如：加工的同一种产品有几种不同尺寸，则只需规划一种凸轮关系，然后通过改变参数“*Offset*”和“*Scaling*”以适应不同尺寸产品之间的加工切换。

参数 *MasterOffset* 在主轴为相对或绝对模式均有效；参数 *SlaveOffset* 仅在从轴为绝对模式 (*SlaveAbsolute*=TRUE) 时有效，从轴为相对模式 (*SlaveAbsolute*=FALSE) 时无效。

主从轴的位置偏移和比例缩放共同决定实际执行的凸轮关系，其作用效果通过以下范例进行描述。预先规划的凸轮关系如下图所示：

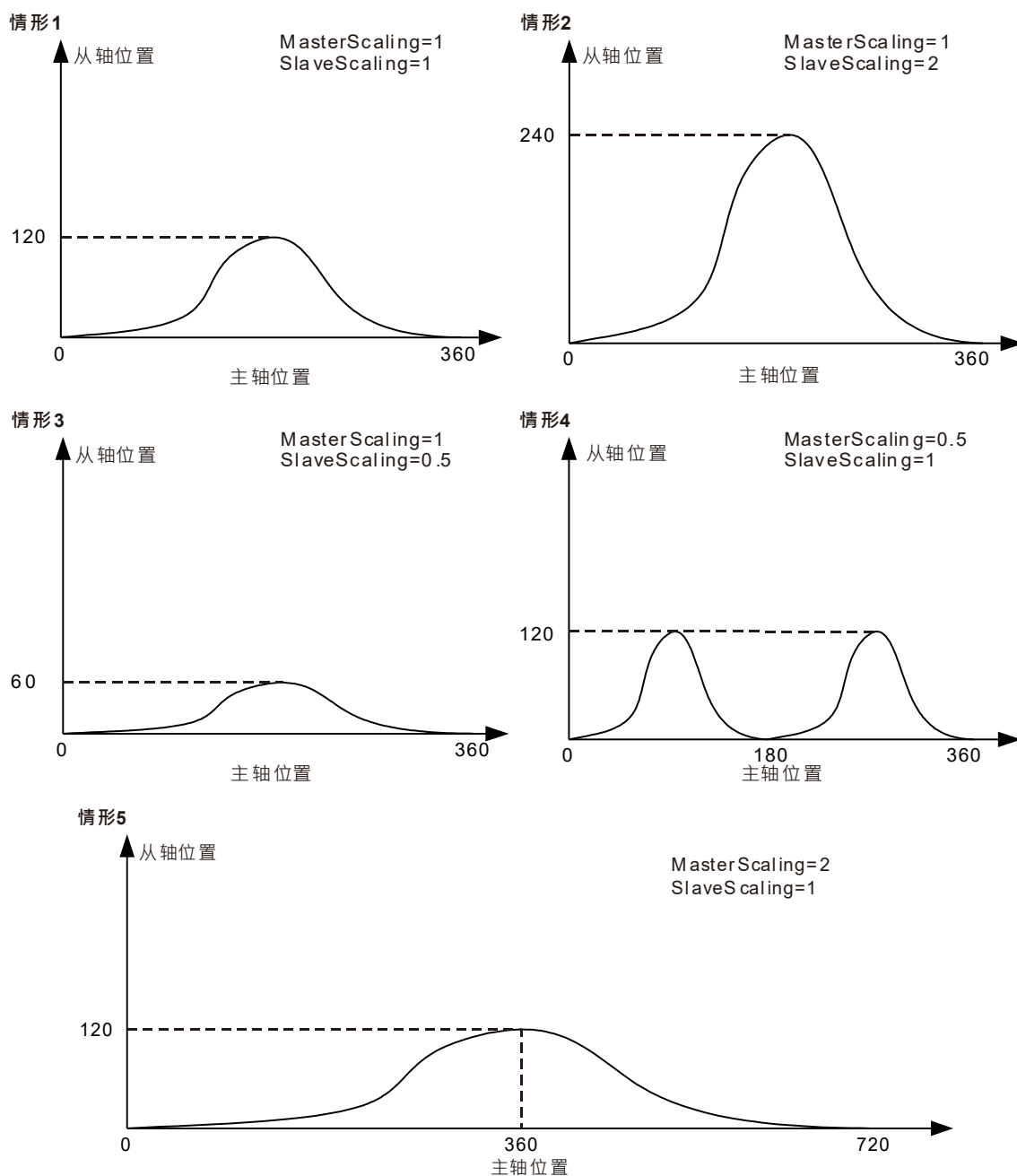


若主从轴均为绝对模式，且执行啮合动作时，主从轴的轴位置均为 0，在不使用偏移和缩放时 (默认值)，凸轮执行过程中的主从轴实际位置对应关系如下图所示：



当位置偏移量或缩放比例不为默认值时，其对凸轮执行过程中主从轴实际位置对应关系的影响如下：

➤ 主从轴偏移量为 0，主从轴缩放比例对实际执行的凸轮关系的影响

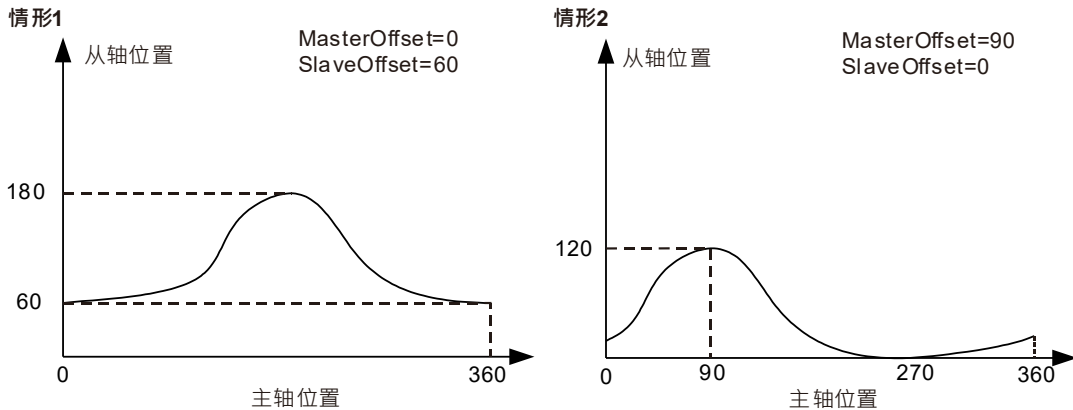


情形1：当主从轴缩放比例为 1，偏移量为 0 时，实际凸轮关系与预先规划的一致。

- 情形2**：当主轴缩放比例为 1，从轴缩放比例为 2，主从偏移量为 0 时，与主轴位置对应的从轴位置变为预先规划的两倍。
- 情形3**：当主轴缩放比例为 1，从轴缩放比例为 0.5，主从偏移量为 0 时，与主轴位置对应的从轴位置变为预先规划的 1/2。
- 情形4**：当主轴缩放比例为 0.5，从轴缩放比例为 1，主从轴凸轮偏移量为 0 时，与从轴位置对应的主轴位置变为预先规划的 1/2。如果从凸轮相位的角度看，则是主轴的凸轮相位为预先规划的 1/2，即主轴凸轮周期从 360 变为 180 ($180=360*0.5$)，从轴凸轮相位不变。
- 情形5**：当主轴缩放比例为 2，从轴缩放比例为 1，主从轴偏移量为 0 时，与从轴位置对应的主轴位置变为预先规划的两倍。如果从凸轮相位的角度看，则是主轴凸轮相位为原来的两倍，即主轴凸轮周期从 360 变为 720 ($720=360*2$)，从轴凸轮相位不变。

➤ 主从轴缩放比例为 1，主从轴偏移实际执行的凸轮关系的影响

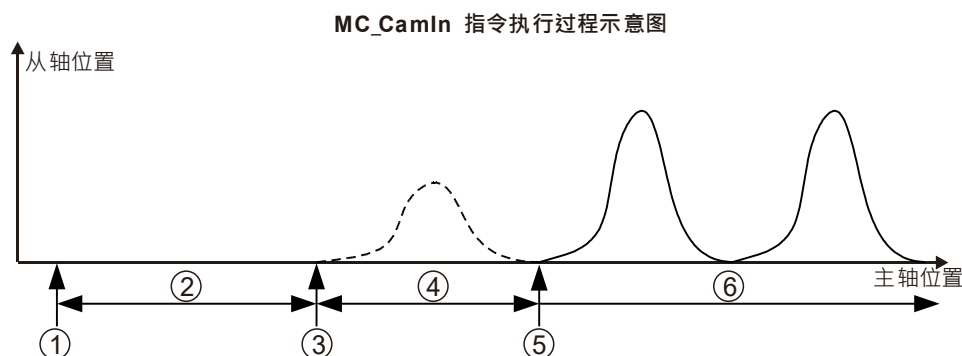
主轴偏移相当于将执行凸轮时的实际轴位置关系曲线作横向移动；从轴偏移相当于将执行凸轮时的轴位置关系曲线作纵向移动。



- 情形1**：当主从轴缩放比例为 1，主轴偏移量为 0，从轴偏移量为 60 时，与主轴位置对应的从轴位置均在预先规划的基础上加上 60。例如：规划的凸轮关系中，主轴轴位置 180 对应的从轴轴位置为 120，实际执行时，对应的从轴轴位置为 180 ($180=120+60$)。
- 情形2**：当主从轴缩放比例为 1，主轴偏移量为 90，从轴偏移量为 0 时，与从轴轴位置对应的主轴轴位置在预先规划的基础上偏移 90 (加上偏移量)。例如：规划的凸轮关系中，主轴轴位置 180 对应的从轴轴位置为 120，实际执行时，主轴轴位置 90 对应的从轴轴位置为 120，即预先规划的凸轮关系中主轴轴位置 180 ($180=90+90$) 所对应的从轴轴位置。

■ StartMode

啮合过程中，从轴的动作方式可通过参数 *StartMode* 进行指定，即 *StartMode* 作用于 *MC_CamIn* 指令的第四阶段，如下图所示：



阶段 ①：触发 *MC_CamIn* 指令执行

阶段 ②：等待啮合开始

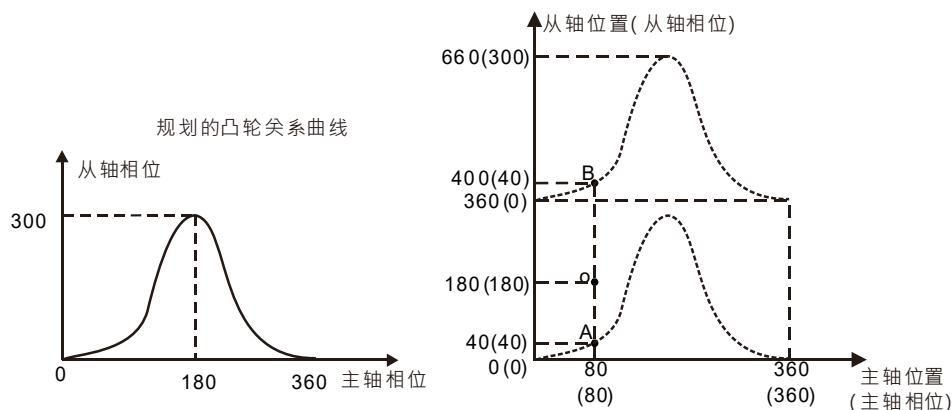
阶段 ③：主轴到达啮合开始位置，从轴开始执行啮合动作

阶段 ④：啮合过程中

阶段 ⑤：啮合完成，主从轴实现同步

阶段 ⑥：主从轴同步运动中

凸轮同步要求主从轴的凸轮相位满足定义的凸轮关系，啮合过程则为从轴朝同步相位运动的过程，该同步相位与主轴凸轮相位满足定义的凸轮关系。由于轴的凸轮相位具有周期循环特性，即每个凸轮相位均有多个轴位置与之对应，啮合时，期望的同步位置存在多种选择，也就使得啮合方式有多种选择。例如：开始执行啮合时，主从轴的凸轮相位分别为 80 和 180（如右下图中的 O 点），但定义的凸轮关系要求从轴的凸轮相位为 40，则此刻从轴期望的同步位置为 40 或 400（如右下图中的点 A 和点 B），可通过参数 *StartMode* 选择啮合过程是从 O 到 A 还是 O 到 B。



StartMode 有三种模式供选择，分别为：最短距离渐变（*StartMode*=0）、正向渐变（*StartMode*=1）和反向渐变（*StartMode*=-1），用户可根据实际需求选择不同的啮合模式。

➤ *StartMode*=0（最短距离渐变）

若参数 *StartMode*=0，执行啮合动作时，从轴朝与同步位置距离最短的方向运动，此时从轴的运动受参数 *Velocity*、*Acceleration*、*Deceleration* 影响。

➤ *StartMode*=1（正向渐变）

若参数 $StartMode=1$ ，执行啮合动作时，从轴正向朝同步位置运动，此时从轴的运动受参数 $Velocity$ 、 $Acceleration$ 、 $Deceleration$ 影响。

➤ $StartMode=-1$ (反向渐变)

若参数 $StartMode=-1$ ，执行啮合动作时，从轴反向朝同步位置运动，此时从轴的运动受参数 $Velocity$ 、 $Acceleration$ 、 $Deceleration$ 影响。

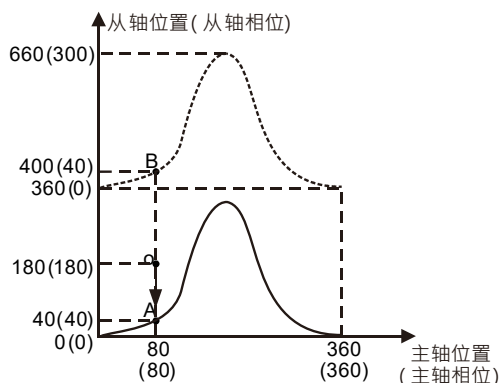
例如：开始执行啮合动作时，主从轴的凸轮相位分别为 80 和 180 (如下图的 O 点)，根据定义的凸轮关系，要求主轴凸轮相位为 80 时，从轴凸轮相位为 40 (如下图中的 A 点或 B 点)，则 $StartMode$ 选择不同模式时，啮合过程中，从轴的动作方式如下图所示。

$StartMode=0$ ：从轴立即从 O 点渐变到 A 点，在 A 点实现同步，因为从 O 点到 A 点的距离小于 O 点到 B 的距离；

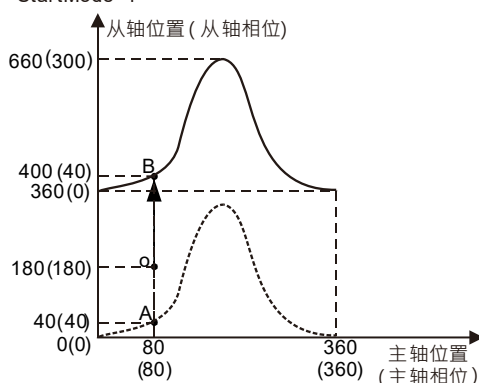
$StartMode=1$ ：从轴正向立即从 O 点渐变到 B 点；

$StartMode=-1$ ：从轴反向立即从 O 点渐变到 A 点；

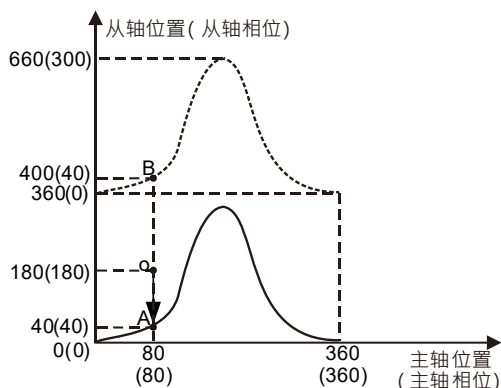
$StartMode=0$



$StartMode=1$



$StartMode=-1$

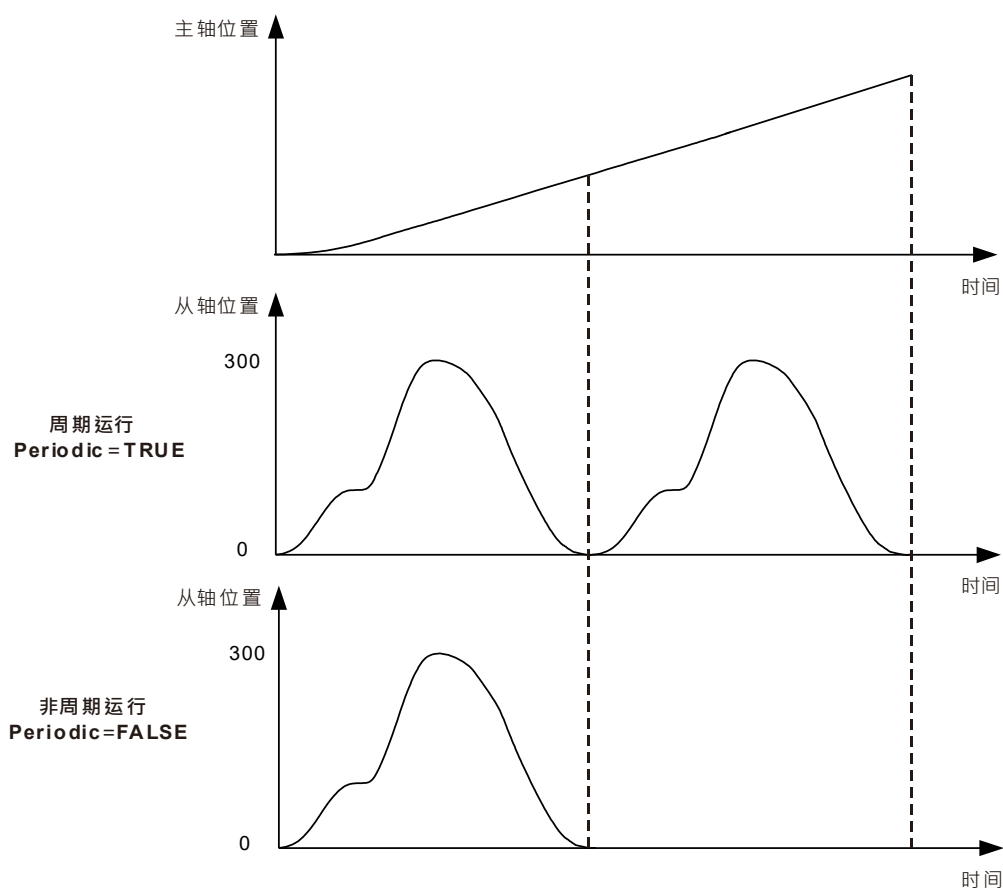


■ 周期/非周期执行凸轮 (Periodic)

在电子凸轮实际应用中，有的可能需要按周期循环运行，而有的则可能仅需要运行一个周期，参数 $Periodic$ 即用于对这两种情形进行选择。

当参数 $Periodic=TRUE$ 时，从轴跟随主轴按周期循环执行凸轮，直到凸轮关系解除；

当参数 $Periodic=FALSE$ 时，从轴与主轴凸轮同步后，执行到凸轮周期结束点时，从轴与主轴的凸轮关系解除，且从轴立即停止运动。



■ 其它指令对凸轮运行的影响

➤ *MC_CamOut* 对凸轮运行的影响

需要终止已经运行的凸轮，可使用 *MC_CamOut* 指令实现。

➤ *MC_SetPosition* 对凸轮运行的影响

由于 *MC_SetPosition* 指令的执行对正在执行的运动指令不会产生影响，故在凸轮运行中，对主从轴执行 *MC_SetPosition* 指令，不会对凸轮产生影响；在 *MC_SetPosition* 指令执行之后触发运行的凸轮会受 *MC_SetPosition* 指令对轴位置改变的影响

➤ *MC_Stop*、*MC_Halt* 对凸轮运行的影响

指令 *MC_Stop*、*MC_Halt* 作用于从轴时，*MC_CamIn* 指令被中断，凸轮关系解除，从轴减速停止。

➤ *MC_Home* 对凸轮运行的影响

MC_Home 指令不可作用于从轴，但可作用于主轴。*MC_Home* 指令作用于主轴时，可能使得主轴位置在极短的时间内发生较大的变化，从而引起从轴抖动，故建议在同步关系解除后执行 *MC_Home* 指令。

■ 其它注意事项

不同类型的轴在凸轮关系中为主轴或为从轴的规则如下表：

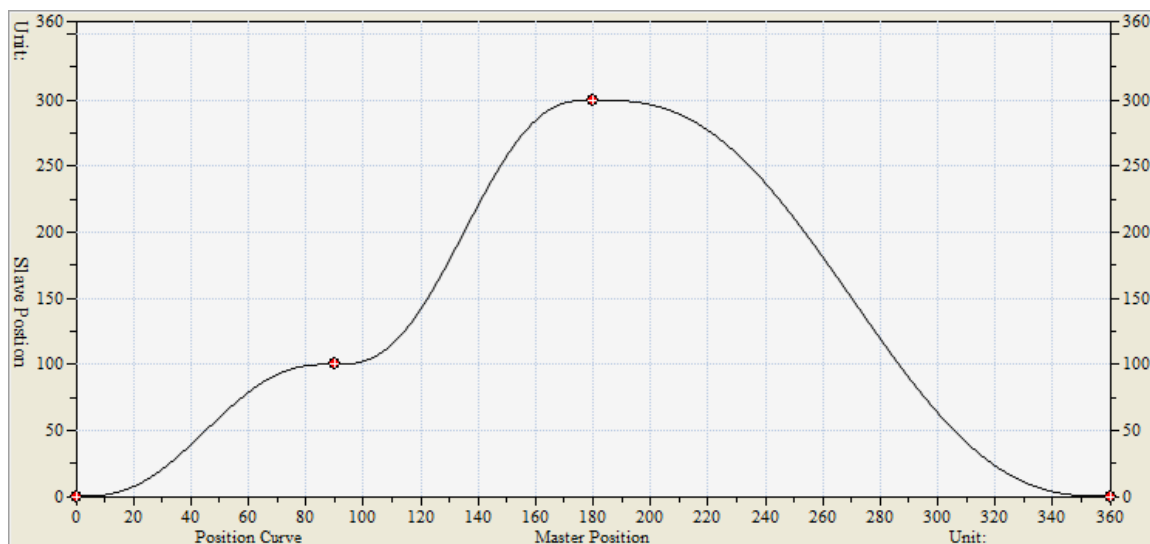
轴类型	作为凸轮主轴	作为凸轮从轴
伺服实轴	允许	允许

轴类型	作为凸轮主轴	作为凸轮从轴
编码器	允许	不允许
虚轴	允许	允许

程序范例

本例描述 **MC_CamIn** 指令的执行效果。

1. 规划的凸轮关系曲线如下图所示：



2. 凸轮关系关键点如下表：

编号	主轴凸轮相位	从轴凸轮位置	速度	加速度
1	0	0	0	0
2	90	100	0	0
3	180	300	0	0
4	360	0	0	0

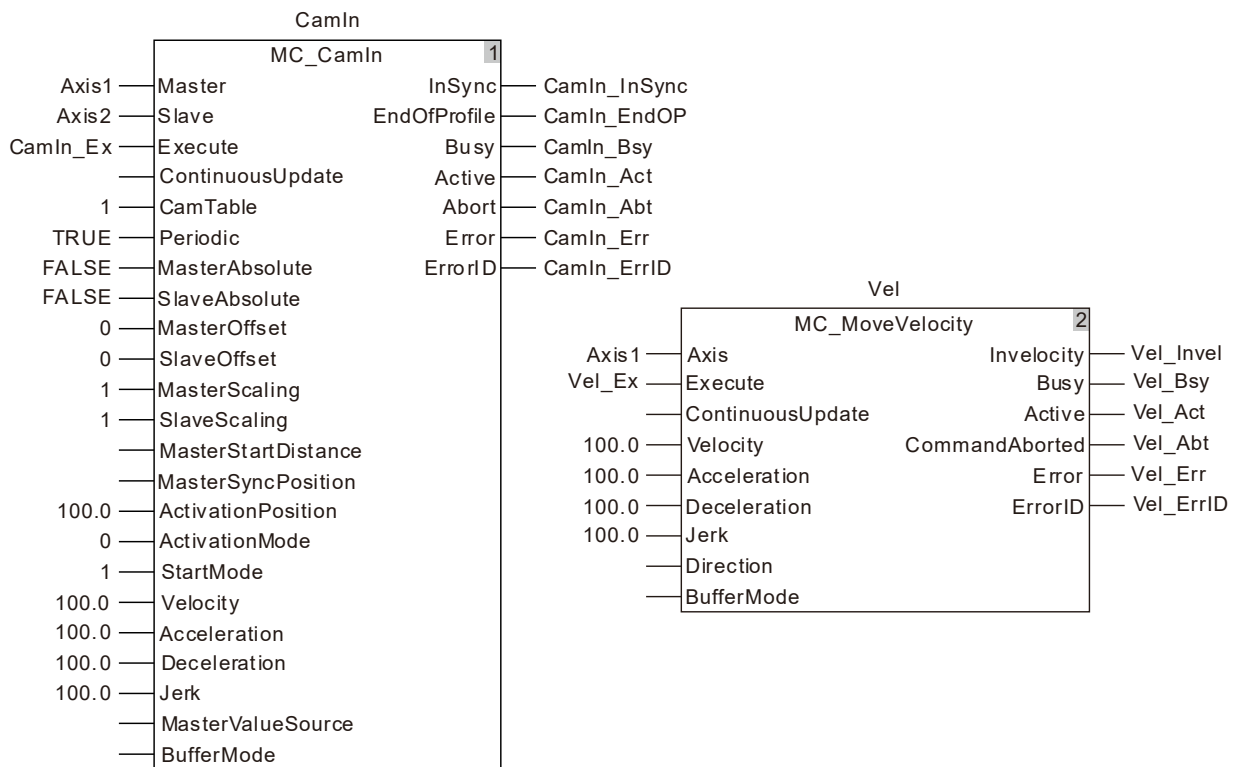
3. 程序说明：

主从轴凸轮周期	360
主从轴凸轮相位缩放比例	1
主从轴相位偏移量	0
主轴凸轮相位模式	相对
从轴凸轮相位模式	相对
周期执行/非周期执行	周期执行
啮合开始位置	相对轴位置：100
啮合模式	最短距离

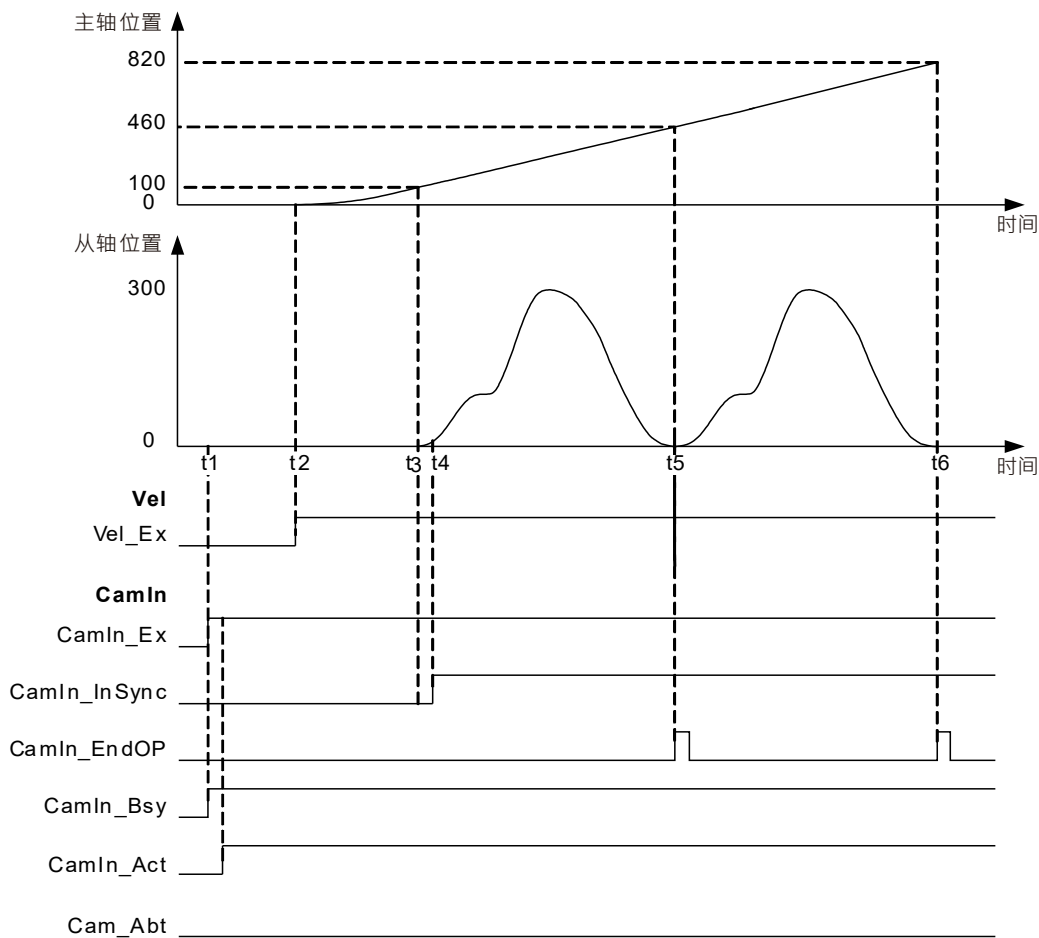
4. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
CamIn	MC_CamIn	
CamIn_Ex	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
CamIn_InSync	BOOL	
CamIn_EndOP	BOOL	
CamIn_Bsy	BOOL	
CamIn_Act	BOOL	
CamIn_Abt	BOOL	
CamIn_Err	BOOL	
CamIn_ErrID	WORD	
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	
Vel_InVel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	



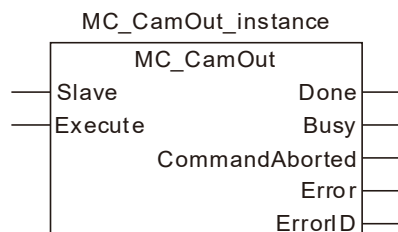
5. 运动曲线和时序图如下：



- ❖ 当变量 `CamIn_Ex` 由 `FALSE` 变为 `TRUE` 时，`MC_CamIn` 指令开始执行，如上图 `t1` 时刻，此刻主从轴的轴位置均为 0。由于参数 `ActivationPosition` 为 100，`ActivationMode` 为 0，则需当主轴位置为 100（`t1` 时刻的主轴位置+`ActivationPosition`）时，从轴才开始执行啮合动作。
- ❖ 当变量 `Vel_Ex` 由 `FALSE` 变为 `TRUE` 时，`MC_MoveVelocity` 指令开始执行，如上图 `t2` 时刻，此刻主轴的轴位置为 0，从轴继续处于等待啮合动作开始的状态。此后主轴在 `MC_MoveVelocity` 指令的作用下从 0 开始正向运动。
- ❖ 当主轴轴位置经过 100 时，到达啮合动作开始位置，如上图中的 `t3` 时刻。如上图所示，从轴在 `t3` 时刻按 `StartMode` 开始执行啮合动作，并在 `t4` 时刻实现同步，输出参数 `InSync`（变量 `CamIn1_InSync`）由 `FALSE` 变为 `TRUE`。
- ❖ 每当主从同步运动到凸轮周期的结束点（如上图中的 `t5` 和 `t6` 时刻所示）时，输出参数 `EndOfProfile`（变量 `CamIn1_EndPro`）均变为 `TRUE`，并在一个程序周期后变为 `FALSE`。

11.4.6 MC_CamOut (电子凸轮脱离指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于解除已建立的电子凸轮关系。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Slave (从轴的站号)	指定欲解除凸轮关系的从轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-

● 输出参数

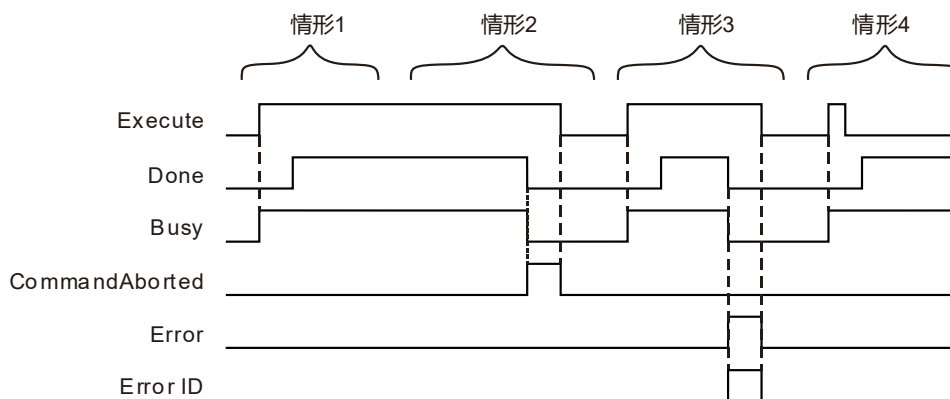
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当从轴和主轴的电子齿轮关系解除时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
		被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Done* 变为 TRUE。*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，*Busy* 和 *Done* 依然保持为 TRUE。

情形2： 当 *Execute* 为 TRUE 时，若指令被其它指令中断，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Done* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴去使能），*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Done* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，不到一个周期时，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，当到达一个周期时，*Done* 变为 TRUE，且 *Busy* 仍然保持为 TRUE。

● 功能说明

MC_CamOut 指令用于解除已建立的电子凸轮关系。指令作用于凸轮从轴，且从轴将保持脱离时的速度继续运行。

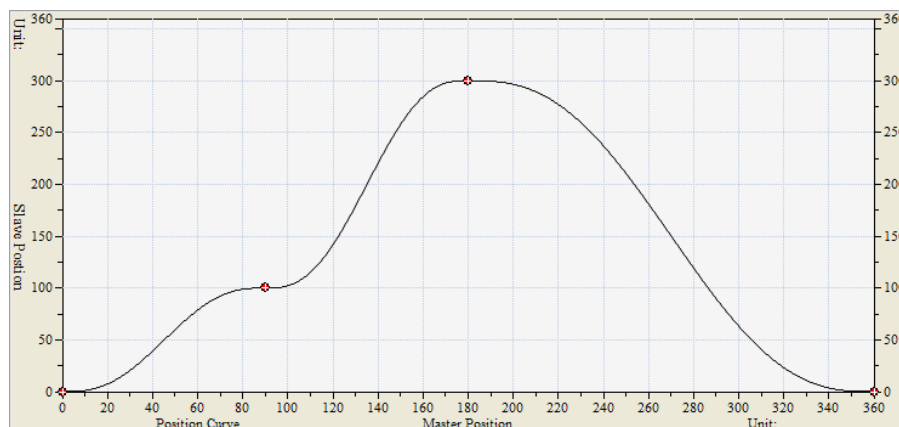
若需控制凸轮从轴停止运动，可对从轴使用 MC_Halt 或者 MC_Stop 指令。MC_Halt 或者 MC_Stop 指令执行完成后，从轴停止运动且凸轮关系解除。



程序范例

本例描述 *MC_CamOut* 指令的执行效果。

1. 规划的凸轮关系曲线如下图所示：



2. 凸轮关系关键点如下表：

编号	主轴凸轮相位	从轴凸轮位置	速度	加速度
1	0	0	0	0
2	90	100	0	0
3	180	300	0	0
4	360	0	0	0

3. 程序说明：

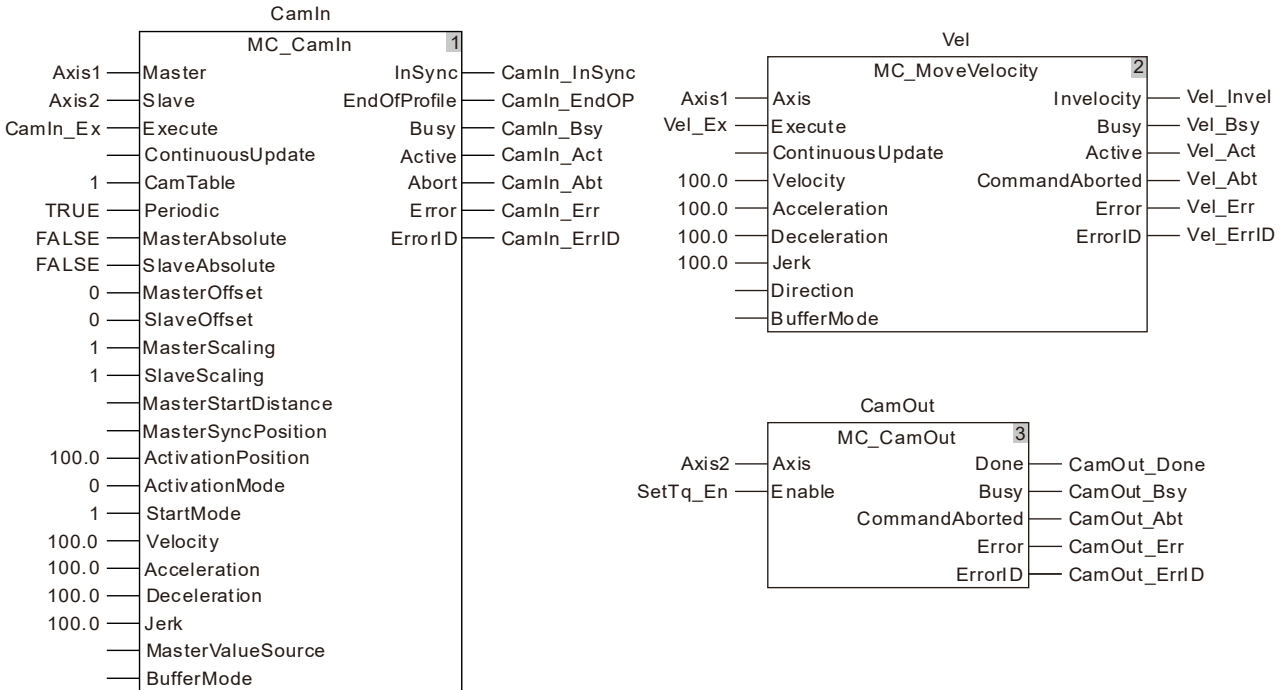
主从轴凸轮周期	360
主从轴凸轮相位缩放比例	1
主从轴相位偏移量	0
主轴凸轮相位模式	相对
从轴凸轮相位模式	相对
周期执行/非周期执行	周期执行
啮合开始位置	相对轴位置：100
啮合模式	最短距离

4. 变量和程序

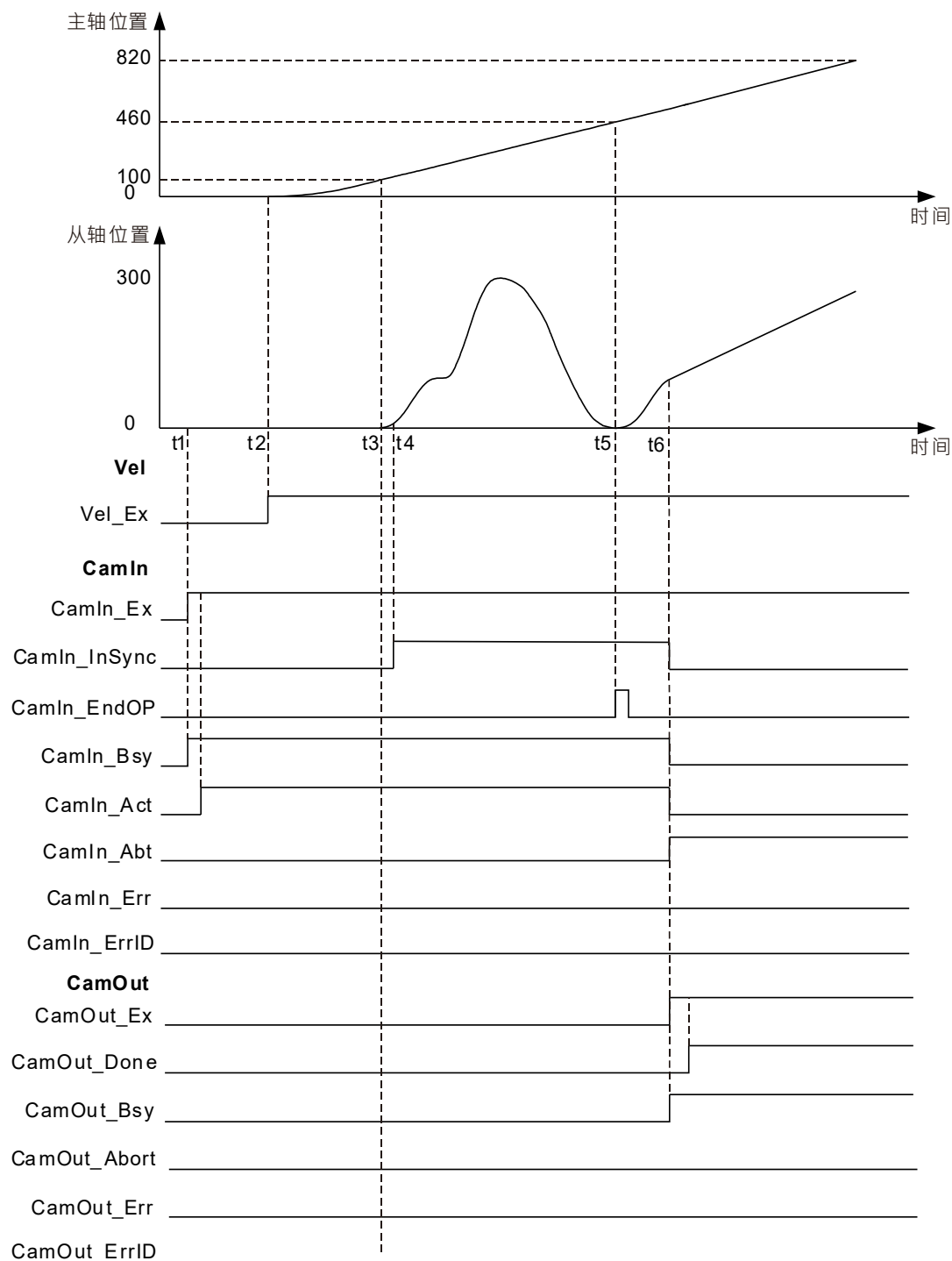
变量名	数据类型	初始值
CamIn	MC_CamIn	
CamIn_Ex	BOOL	
CamIn_InSync	BOOL	
CamIn_EndOP	BOOL	
CamIn_Bsy	BOOL	
CamIn_Act	BOOL	
CamIn_Abt	BOOL	
CamIn_Err	BOOL	
CamIn_ErrID	WORD	

变量名	数据类型	初始值
Vel	MC_MoveVelocity	
Vel_Ex	BOOL	
Vel_InVel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	
CamOut	MC_CamOut	
CamOut_Ex	BOOL	
CamOut_Done	BOOL	
CamOut_Bsy	BOOL	
CamOut_Abt	BOOL	
CamOut_Err	BOOL	
CamOut_ErrID	WORD	

11



5. 运动曲线和时序图如下：



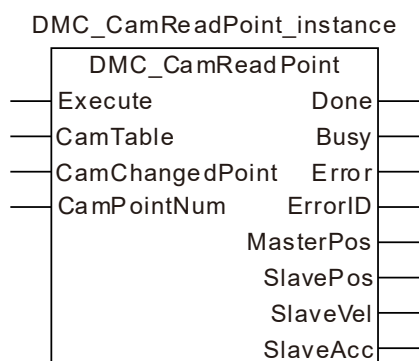
- ❖ 当变量 **CamIn_Ex** 由 **FALSE** 变为 **TRUE** 时，**MC_CamIn** 指令开始执行，如上图 **t1** 时刻，此刻主从轴的轴位置均为 0。由于参数 **ActivationPosition** 为 100，**ActivationMode** 为 0，则需当主轴位置为 100 (**t1** 时刻的主轴位置+**ActivationPosition**) 时，从轴才开始执行啮合动作。
- ❖ 当变量 **Vel_Ex** 由 **FALSE** 变为 **TRUE** 时，**MC_MoveVelocity** 指令开始执行，如上图 **t2** 时刻，此刻主轴的轴位置为 0，从轴继续处于等待啮合动作开始的状态。此后主轴在 **MC_MoveVelocity** 指令的作用下从 0 开始正向运动。

- ❖ 当主轴轴位置经过 100 时，到达啮合动作开始位置，如上图中的 t3 时刻。如上图所示，从轴在 t3 时刻按 StartMode 开始执行啮合动作，并在 t4 时刻实现同步，步输出参数 InSync (变量 CamIn1_InSync) 由 FALSE 变为 TRUE。
- ❖ 在从轴跟随主轴做凸轮同步运动过程中，执行 MC_CamOut 指令解除凸轮关系，如上图中的 t6 时刻。MC_CamOut 指令执行后，从轴以脱离时刻的速度继续运行。

11.4.7 DMC_CamReadPoint (读取凸轮点信息指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于读取凸轮点信息。	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CamChangedPoint (凸轮点更改前或后信息选择)	当为 FALSE 时，指令读取改凸轮点更改前信息； 当为 TRUE 时，指令读取改凸轮点更改后信息。	BOOL	TRUE / FALSE	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CamPointNum (凸轮点编号)	选择读取的凸轮点	UINT	1~2048 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

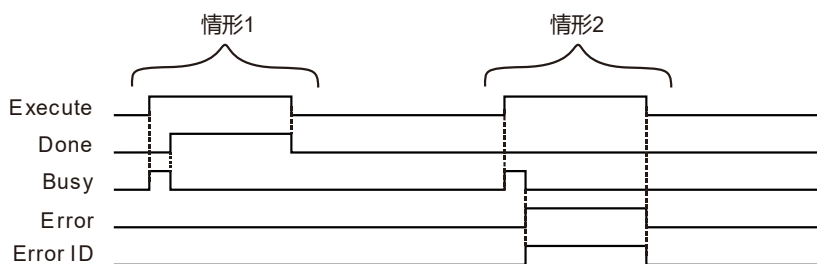
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
MasterPos (主轴位置)	读取指令设置电子凸轮点的主轴位置。	LREAL	0、正数

名称	功能	数据类型	输出范围
SlavePos (从轴位置)	读取指令设置电子凸轮点的从轴位置。	LREAL	0、正数
SlaveVel (从轴速度)	读取指令设置电子凸轮点的从轴速度。	LREAL	0、正数
SlaveAcc (从轴加速度)	读取指令设置电子凸轮点的从轴加速度。	LREAL	0、正数

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ Execute 位为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，当指令执行完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 位变为 FALSE。当 Execute 变为 FALSE 时，Done 变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 的值会被清除。

● 功能说明

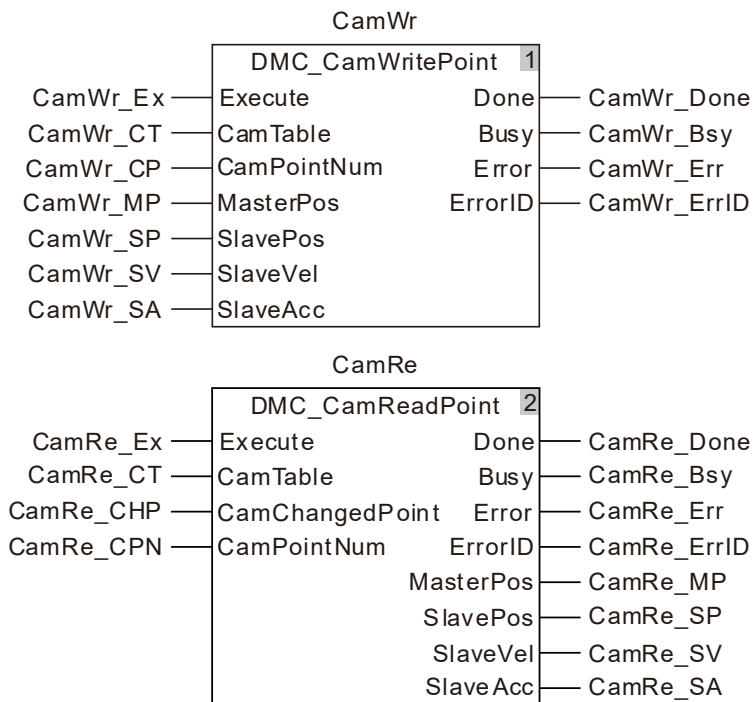
此指令用于读取电子凸轮表中凸轮点的信息。当 CamChangedPoint 为 FALSE 时，读取到的是 DMC_CamSet 指令更改前的凸轮点信息，当 CamChangedPoint 为 TRUE 时，读取到的是 DMC_CamSet 指令更改后的凸轮点信息。



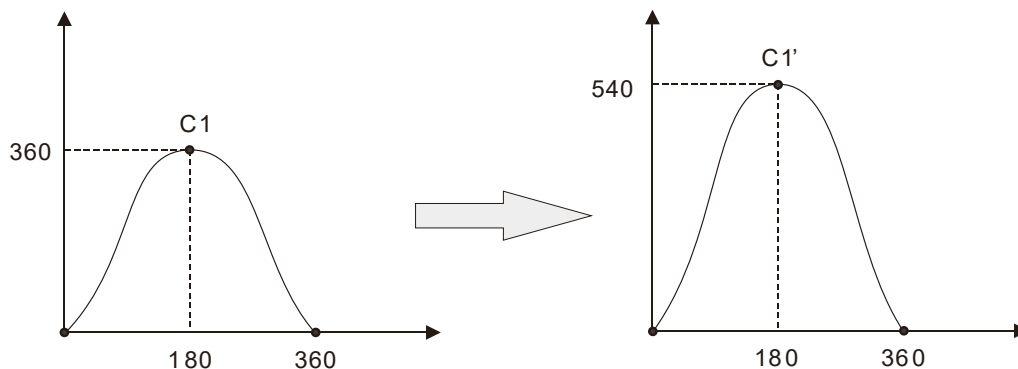
程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
CamWr	DMC_CamWritePoint	
CamWr_Ex	BOOL	FALSE
CamWr_CT	USINT	1
CamWr_CP	UINT	2
CamWr_MP	LREAL	180.0
CamWr_SP	LREAL	540.0
CamWr_SV	LREAL	0.0
CamWr_SA	LREAL	0.0
CamWr_Done	BOOL	
CamWr_Bsy	BOOL	
CamWr_Err	BOOL	
CamWr_ErrID	WORD	
CamRe	DMC_CamReadPoint	
CamRe_Ex	BOOL	FALSE
CamRe_CT	USINT	1
CamRe_CHP	BOOL	TRUE
CamRe_CPN	UINT	2
CamRe_Done	BOOL	
CamRe_Bsy	BOOL	
CamRe_Err	BOOL	
CamRe_ErrID	WORD	
CamRe_MP	LREAL	
CamRe_SP	LREAL	
CamRe_SV	LREAL	
CamRe_SA	LREAL	



2. 凸轮曲线



如上图所示，凸轮曲线 C1 更改为曲线 C1'。

- ❖ 凸轮曲线中有三个凸轮点，CamWr_Ex 为 TRUE 则执行 DMC_CamWritePoint 指令，当 CamWr_Done 为 TRUE 时表示该指令写入凸轮点信息完成，程序中是写第 2 个凸轮点信息。
- ❖ CamRe_Ex 为 TRUE 则执行 DMC_CamReadPoint 指令，当引脚 CamChangedPoint (变量 CamRe_CHP) 为 FALSE 时，该指令读取到的凸轮点信息是写入点前的凸轮点信息，如下表：

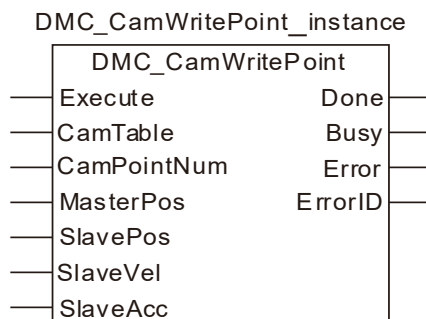
编号	主轴	从轴	速度	加速度
2	180.0	360.0	0.0	0.0

- ❖ 当引脚 CamChangedPoint (变量 CamRe_CHP) 为 TRUE 时，该指令读取到的凸轮点信息是写入点后的凸轮点信息，如下表：

编号	主轴	从轴	速度	加速度
2	180.0	540.0	0.0	0.0

11.4.8 DMC_CamWritePoint (写入凸轮点信息指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于写入凸轮点信息。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CamPointNum (凸轮点编号)	写入凸轮点的编号	UINT	1~2048 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
MasterPos (主轴位置)	写入电子凸轮点的主轴位置。	LREAL	0、正数	-
SlavePos (从轴位置)	写入电子凸轮点的从轴位置。	LREAL	0、正数	-
SlaveVel (从轴速度)	写入电子凸轮点的从轴速度。	LREAL	0、正数	-
SlaveAcc (从轴加速度)	写入电子凸轮点的从轴加速度。	LREAL	0、正数	-

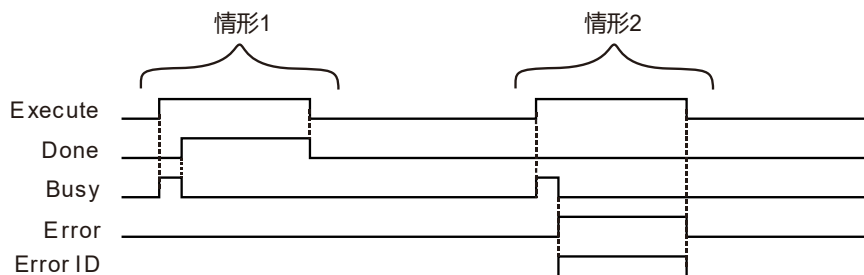
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ Execute 位为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，当指令执行完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 位变为 FALSE。当 Execute 变为 FALSE 时，Done 变为 FALSE。

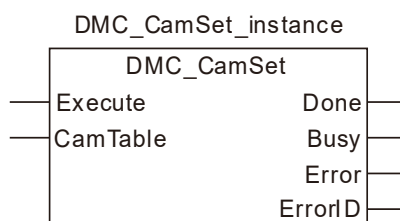
情形2： 当有错误产生时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 的值会被清除。

● 功能说明

此指令用于写电子凸轮表中凸轮点的信息。写电子凸轮点成功后，更改后的曲线并不能立即生效，需要执行 DMC_CamSet 指令更改后凸轮曲线才生效。使用范例请参考 DMC_CamSet 指令中的范例说明。

11.4.9 DMC_CamSet (更改凸轮点生效指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于将更改的凸轮点生效。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

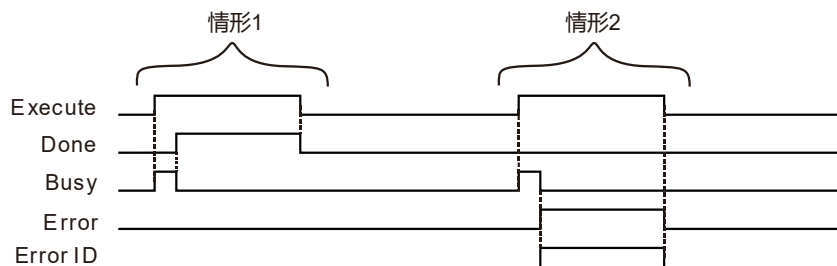
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ Execute 位为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，当指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 位变为 FALSE。当 *Execute* 变为 FALSE 时，*Done* 变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

● 功能说明

此指令用于将更改的凸轮点生效。首先使用 *DMC_CamWritePoint* 指令将电子凸轮表中对应的凸轮点信息写入，然后执行 *DMC_CamSet* 指令，更改后凸轮点信息才生效。

先执行 *MC_CamIn* 指令，再执行 *DMC_CamSet* 指令，更改后的凸轮曲线下个周期生效。

先执行 *DMC_CamSet* 指令，再执行 *MC_CamIn* 指令，更改后的凸轮曲线立即生效。

⚠ 注意

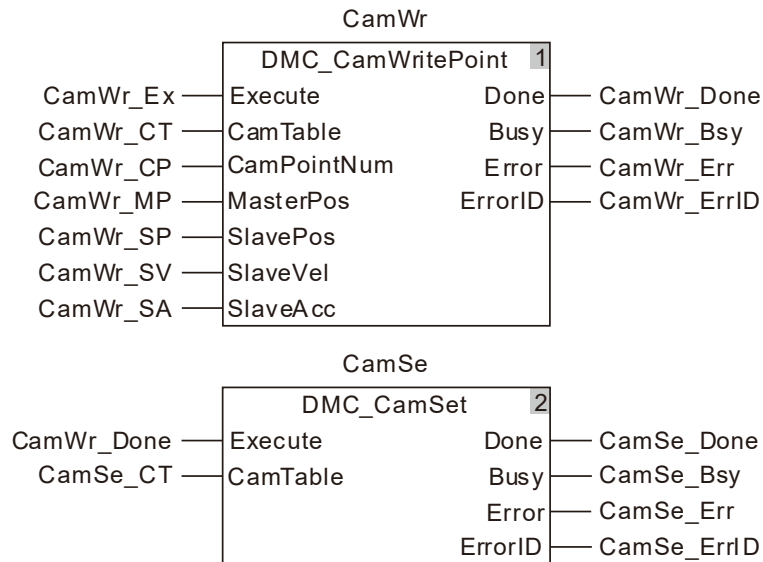
若要使用 *DMC_CamSet* 指令更改凸轮曲线，请务必确保该凸轮曲线没有被两个或者两个以上 *MC_CamIn* 指令调用，如果被多个 *MC_CamIn* 指令调用，使用 *DMC_CamSet* 指令更改凸轮曲线后，不能确保凸轮曲线更改时刻。



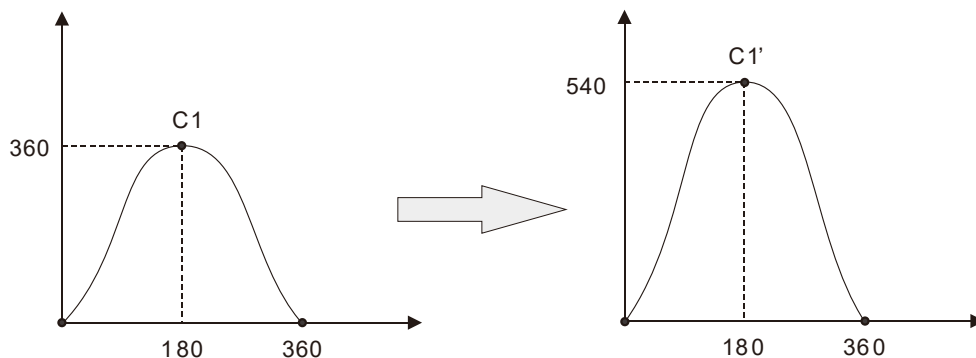
程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
CamWr	DMC_CamWritePoint	
CamWr_Ex	BOOL	FALSE
CamWr_CT	USINT	1
CamWr_CP	UINT	2
CamWr_MP	LREAL	180.0
CamWr_SP	LREAL	540.0
CamWr_SV	LREAL	0.0
CamWr_SA	LREAL	0.0
CamWr_Done	BOOL	
CamWr_Bsy	BOOL	
CamWr_Err	BOOL	
CamWr_ErrID	WORD	
CamSe	DMC_CamSet	
CamSe_CT	USINT	1
CamSe_Done	BOOL	
CamSe_Bsy	BOOL	
CamSe_Err	BOOL	
CamSe_ErrID	WORD	



2. 凸轮曲线



如上图所示，凸轮曲线中有三个凸轮点，将曲线 C1 更改为曲线 C1'；

❖ 更改前凸轮点信息如下表：

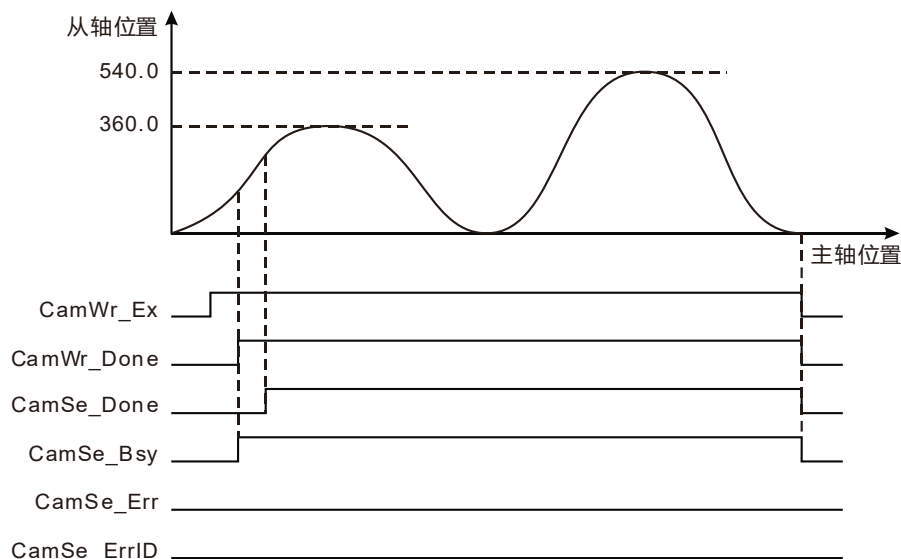
编号	主轴	从轴	速度	加速度
1	0.0	0.0	0.0	0.0
2	180.0	360.0	0.0	0.0
3	360.0	0.0	0.0	0.0

由曲线可以看出修改了第 2 个凸轮点，如上程序，执行 DMC_CamWritePoint 指令，再执行 DMC_CamSet 指令，可以更改凸轮曲线。

❖ 更改后凸轮点信息如下表：

编号	主轴	从轴	速度	加速度
1	0.0	0.0	0.0	0.0
2	180.0	540.0	0.0	0.0
3	360.0	0.0	0.0	0.0

3. 时序图:

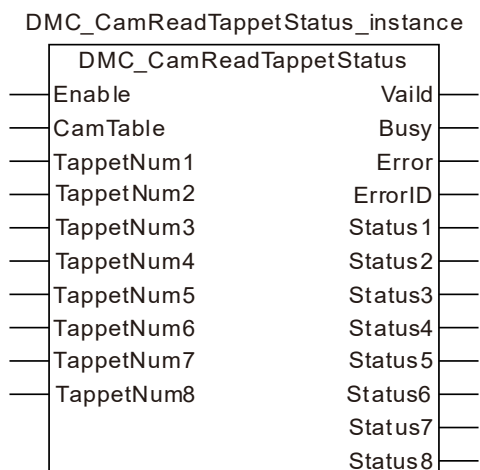


❖ CamWr_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 则执行 DMC_CamWritePoint 指令，当 CamWr_Done 为 TRUE 时，更改的凸轮点写完成；

❖ CamWr_Done 由 FALSE 变为 TRUE，则执行 DMC_CamSet 指令，当 CamSe_Done 为 TRUE 时，更改凸轮点完成，等到当前凸轮周期结束后，下个周期更改后的凸轮曲线生效。

11.4.10 DMC_CamReadTappetStatus (读取多个挺杆点状态指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取多个挺杆点状态。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 <i>Enable</i> 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum1 (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum2 (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum3 (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum4 (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum5 (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum6 (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum7 (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum8 (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时

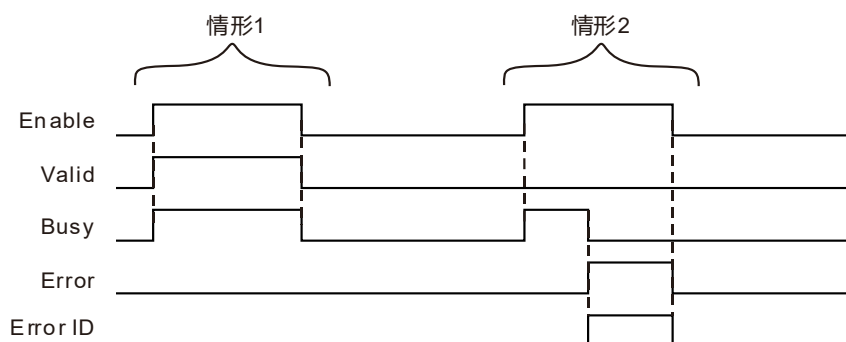
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
Status1 (挺杆点 1 状态)	TappetNum1 指定挺杆点编号的状态	BOOL	TRUE / FALSE
Status2 (挺杆点 2 状态)	TappetNum2 指定挺杆点编号的状态	BOOL	TRUE / FALSE
Status3 (挺杆点 3 状态)	TappetNum3 指定挺杆点编号的状态	BOOL	TRUE / FALSE
Status4 (挺杆点 4 状态)	TappetNum4 指定挺杆点编号的状态	BOOL	TRUE / FALSE
Status5 (挺杆点 5 状态)	TappetNum5 指定挺杆点编号的状态	BOOL	TRUE / FALSE
Status6 (挺杆点 6 状态)	TappetNum6 指定挺杆点编号的状态	BOOL	TRUE / FALSE
Status7 (挺杆点 7 状态)	TappetNum7 指定挺杆点编号的状态	BOOL	TRUE / FALSE
Status8 (挺杆点 8 状态)	TappetNum8 指定挺杆点编号的状态	BOOL	TRUE / FALSE

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当指令执行完成时	◆ Enable 位为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ Enable 位为 FALSE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法时	◆ 当 Enalbe 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 和 Busy 同时变为 TRUE。当 Enable 变为 FALSE 时，Valid、Busy 均变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 的值会被清除。

- 功能说明

此指令用于读取八个挺杆点状态。每个挺杆点状态为主轴正向或者反向经过挺杆点时的状态，每个挺杆点的状态由每个挺杆点的设置决定。每个挺杆点的状态在主轴正向经过凸轮终点或者反向经过凸轮起点时变为 FALSE。



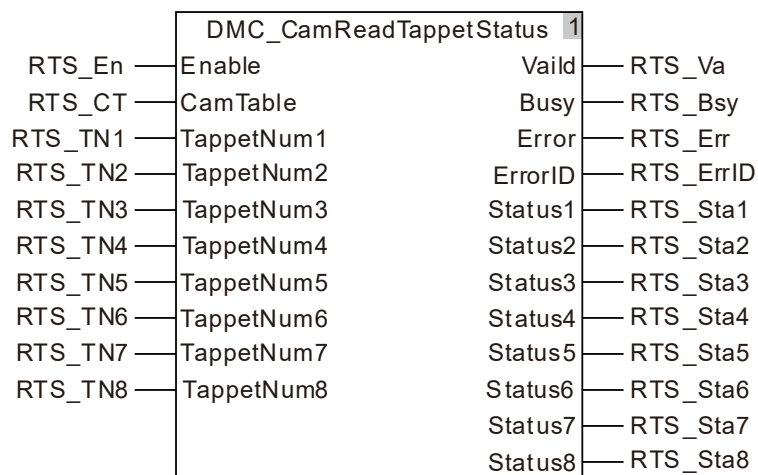
程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
RTS	DMC_CamReadTappetStatus	
RTS_En	BOOL	FALSE
RTS_CT	USINT	1
RTS_TN1	UINT	1
RTS_TN2	UINT	2
RTS_TN3	UINT	3
RTS_TN4	UINT	4
RTS_TN5	UINT	5
RTS_TN6	UINT	6
RTS_TN7	UINT	7
RTS_TN8	UINT	8
RTS_Va	BOOL	
RTS_Bsy	BOOL	
RTS_Err	BOOL	
RTS_ErrID	WORD	
RTS_Sta1	BOOL	
RTS_Sta2	BOOL	
RTS_Sta3	BOOL	
RTS_Sta4	BOOL	
RTS_Sta5	BOOL	
RTS_Sta6	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
RTS_Sta7	BOOL	
RTS_Sta8	BOOL	

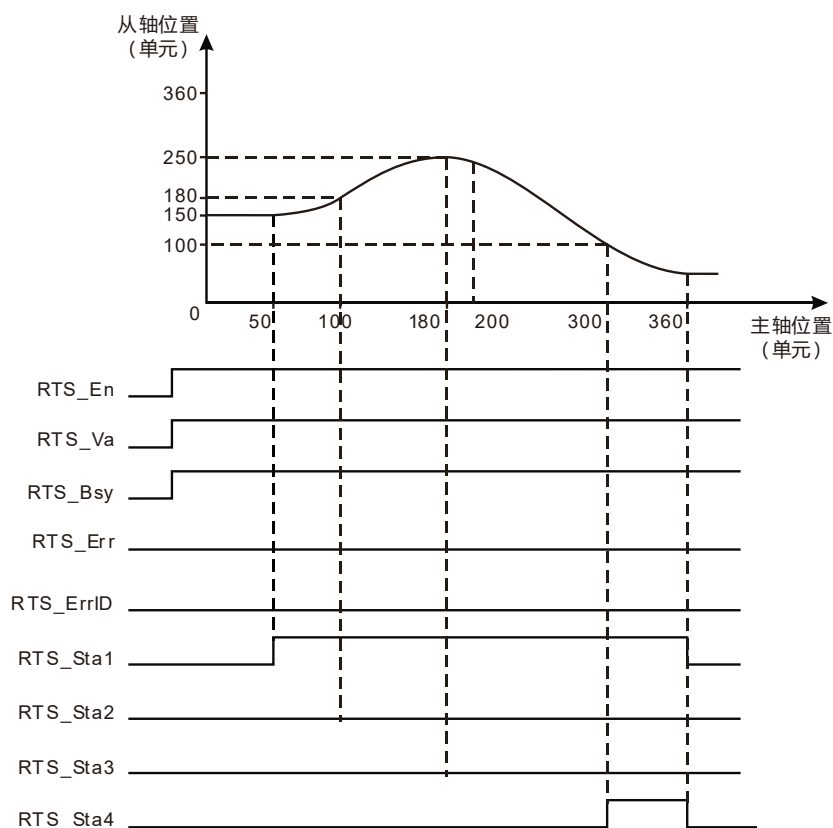
RTS



2. 挺杆点表

索引	主轴	从轴	正向经过	反向经过
1	50.0	150.0	置位	复位
2	100.0	180.0	关闭	复位
3	180.0	250.0	复位	复位
4	300.0	100.0	取反	复位

3. 位置曲线和时序图

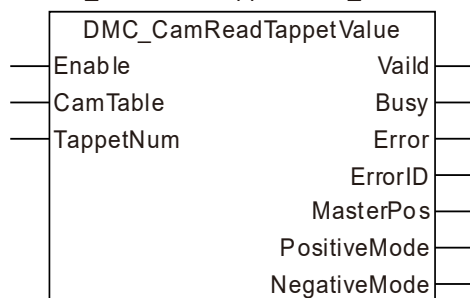


- ❖ 在已建立的凸轮曲线中加入如上表所示的挺杆点，挺杆点 1 正向经过选择置位，挺杆点 2 正向经过选择关闭，挺杆点 3 正向经过选择复位，挺杆点 4 正向经过选择取反。
- ❖ 轴在正转的情况下，当 RTS_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CamReadTappetStaus 指令，轴经过凸轮曲线中第 1 个挺杆点时，RTS_Sta1 由 FALSE 变为 TRUE（第一个挺杆点选择的是置位），经过第 2 个挺杆点时 RTS_Sta2 为 FALSE（第二个挺杆点选择的是状态不变），经过第 3 个挺杆点时 RTS_Sta3 为 FALSE（第三个挺杆点选择的是复位），经过第 4 个挺杆点时 RTS_Sta4 由 FALSE 变为 TRUE（第四个挺杆点选择的是反向）。
- ❖ 当主轴正向经过凸轮主轴终点时，RTS_Sta1 和 RTS_Sta4 变为 FALSE。

11.4.11 DMC_CamReadTappetValue (读取单个挺杆点信息指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取单个挺杆点信息。	AS524C-B

DMC_CamReadTappetValue_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Enable (执行位)	当 <i>Enable</i> 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时
TappetNum (挺杆点编号)	读取挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	<i>Enable</i> 为 TRUE 时

● 输出参数

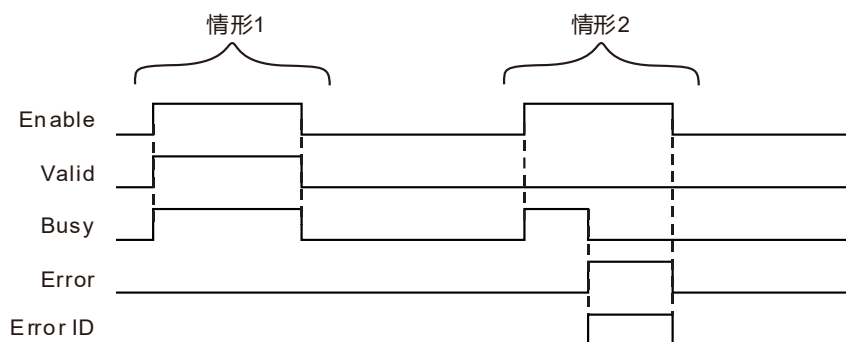
名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
MasterPos (主轴位置)	显示主轴位置	LREAL	-
PositiveMode (正向经过模式)	轴正转经过时挺杆点选择的模式。	PositiveMode_Type	0 : PositiveDisable 1 : PositiveOn 2 : PositiveOff 3 : PositiveInvert
NegativeMode (反向经过模式)	轴反转经过时挺杆点选择的模式。	NegativeMode_Type	0 : NegativeDisable

名称	功能	数据类型	输出范围
			1 : NegativeOn 2 : NegativeOff 3 : NegativeInvert

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当指令执行完成时	◆ Enable 位为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ Enable 位为 FALSE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Valid 和 Busy 同时变为 TRUE。当 Enable 变为 FALSE 时，Valid、Busy 均变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 的值会被清除。

● 功能说明

挺杆点信息包括该挺杆点的主轴位置、正向经过模式和反向经过模式。当轴正转时挺杆点可以选择的模式有 PositiveDisable、PositiveOn、PositiveOff 或 PositiveInvert；当轴反转时挺杆点可以选择的模式有 NegativeDisable、NegativeOn、NegativeOff 或 NegativeInvert。各个模式代表的含义如下表所示：

模式	功能	含义
PositiveDisable	关闭	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态无变化
PositiveOn	置位	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
PositiveOff	复位	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为复位状态。
PositiveInvert	取反	主轴正向经过该点时，正向经过该点前的状态为置位，则读取到该挺杆点时的状态为复位状态；正向经过该点前的状态为复位，则读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
NegativeDisable	关闭	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态无变化
NegativeOn	置位	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
NegativeOff	复位	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为复位状态。

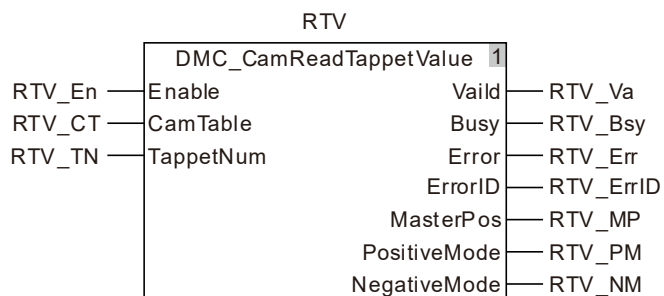
模式	功能	含义
Negativevert	取反	主轴反向经过该点时，反向经过该点前的状态为置位，则读取到该挺杆点时的状态为复位状态；反向经过该点前的状态为复位，则读取到该挺杆点时的状态为置位状态。



程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
RTV	DMC_CamReadTappetValue	
RTV_En	BOOL	FALSE
RTV_CT	USINT	1
RTV_TN	UINT	2
RTV_Va	BOOL	
RTV_Bsy	BOOL	
RTV_Err	BOOL	
RTV_ErrID	WORD	
RTV_MP	LREAL	
RTV_PM	PositiveMode_Type	
RTV_NM	NegativeMode_Type	



2. 挺杆点表

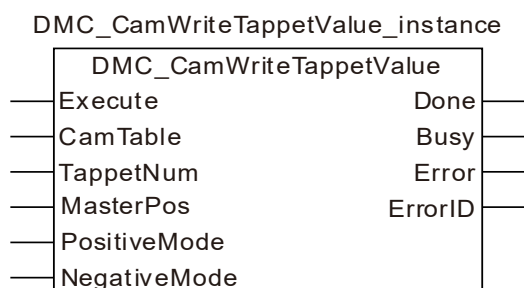
索引	主轴	从轴	正向经过	反向经过
1	108.0	235.0	PositiveOn (置位)	Negativevert (取反)
2	200.0	250.0	PositiveOff (复位)	NegativeOff (复位)
3	300.0	192.0	PositiveInvert (取反)	NegativeOn (置位)

如上所示挺杆点表，当 RTV_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CamReadTappetValue 指令，当 RTV_Va 变为 TRUE 时，指令完成，读取到的挺杆点信息如下表。

索引	主轴	正向经过	反向经过
2	200.0	PositiveOff (复位)	NegativeOff (复位)

11.4.12 DMC_CamWriteTappetValue (写入挺杆点信息指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于写入挺杆点信息。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TappetNum (挺杆点编号)	设定挺杆点编号	UINT	1~128 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
MasterPos (主轴位置)	设定挺杆点主轴位置。	LREAL	0、正数	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
PositiveMode (正向经过模式)	轴正转时设定挺杆点模式。 0：关闭 1：置位 2：复位 3：取反	PositiveMode_Type	0：PositiveDisable 1：PositiveOn 2：PositiveOff 3：PositiveInvert	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
NegativeMode (反向经过模式)	轴反转时设定挺杆点模式。 0：关闭 1：置位 2：复位 3：取反	NegativeMode_Type	0：NegativeDisable 1：NegativeOn 2：NegativeOff 3：NegativeInvert	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

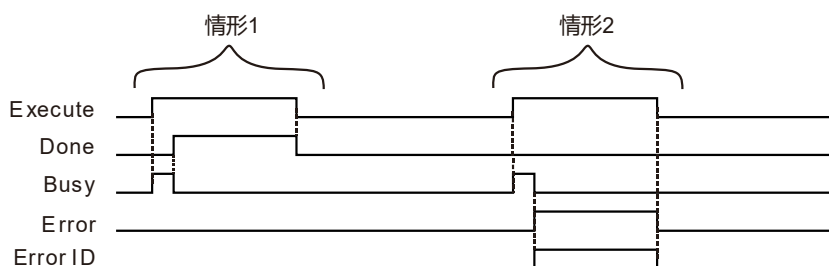
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ <i>Execute</i> 位为 FALSE 时
Busy	◆ 当 <i>Execute</i> 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE；当指令执行完成 *Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 变为 FALSE；当 *Execute* 变为 FALSE 时，*Done* 变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

● 功能说明

此指令用于写挺杆点信息。挺杆点信息包括该挺杆点的主轴位置、正向经过模式和反向经过模式。挺杆点一般在软件建立的凸轮中设置，如果用户需要动态更改凸轮点的设置，可以使用此指令更改。设置挺杆点后，可以使用“读取单个挺杆点状态”或者“读取多个挺杆点状态”指令读取主轴经过该挺杆点时的状态。

当轴正转时挺杆点可以选择的模式有 *PositiveDisable*、*PositiveOn*、*PositiveOff* 或 *PositiveVert*；当轴反转时挺杆点可以选择的模式有 *NegativeDisable*、*NegativeOn*、*NegativeOff* 或 *NegativeVert*。各个模式代表的含义如下表所示：

模式	功能	含义
<i>PositiveDisable</i>	关闭	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态无变化
<i>PositiveOn</i>	置位	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
<i>PositiveOff</i>	复位	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为复位状态。

模式	功能	含义
PositiveInvert	取反	主轴正向经过该点时，正向经过该点前的状态为置位，则读取到该挺杆点时的状态为复位状态；正向经过该点前的状态为复位，则读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
NegativeDisable	关闭	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态无变化
NegativeOn	置位	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
NegativeOff	复位	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为复位状态。
NegativeInvert	取反	主轴反向经过该点时，反向经过该点前的状态为置位，则读取到该挺杆点时的状态为复位状态；反向经过该点前的状态为复位，则读取到该挺杆点时的状态为置位状态。

注意

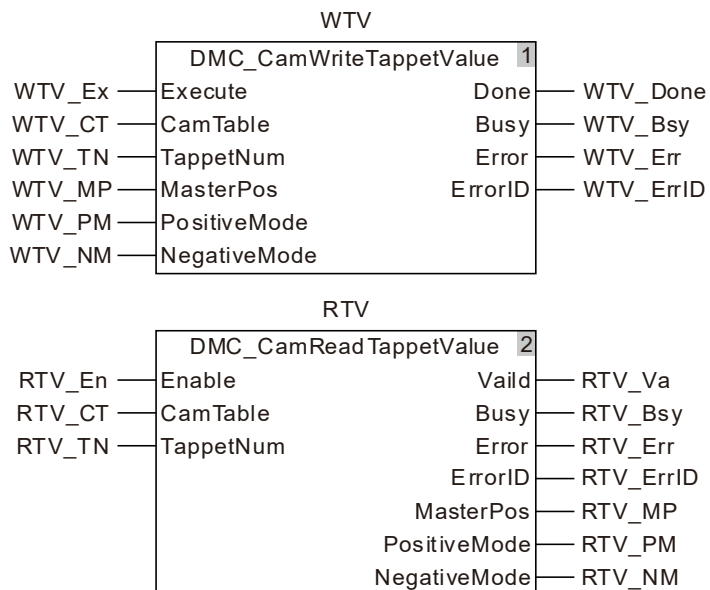
若要使用 `DMC_CamWriteTappetValue` 指令写凸轮曲线上的挺杆点，请务必确保该凸轮曲线没有被两个或两个以上 `MC_CamIn` 指令调用，如果被多个 `MC_CamIn` 指令调用，使用 `DMC_CamWriteTappetValue` 指令更改某个挺杆点，并且程序中有使用将要更改的挺杆点，则被用到的该挺杆点都被更改。



程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
WTV	DMC_CamWriteTappetValue	
WTV_Ex	BOOL	FALSE
WTV_CT	USINT	1
WTV_TN	UINT	2
WTV_MP	LREAL	200.0
WTV_PM	LREAL	PositiveOff
WTV_NM	LREAL	NegativeOff
WTV_Done	BOOL	
WTV_Bsy	BOOL	
WTV_Err	BOOL	
WTV_ErrID	WORD	
RTV	DMC_CamReadTappetValue	
RTV_En	BOOL	FALSE
RTV_CT	USINT	1
RTV_TN	UINT	2
RTV_Va	BOOL	
RTV_Bsy	BOOL	
RTV_Err	BOOL	
RTV_ErrID	WORD	
RTV_MP	LREAL	
RTV_PM	PositiveMode_Type	
RTV_NM	NegativeMode_Type	



2. 挺杆点表

索引	主轴	从轴	正向经过	反向经过
1	108.0	235.0	置位	取反
2	200.0	250.0	复位	复位
3	300.0	192.0	取反	置位

- ❖ 当 WTV_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CamWriteTappetValue 指令，当 WTV_Done 为 TRUE 时，该指令执行完成，写入第二个挺杆点信息如下表：

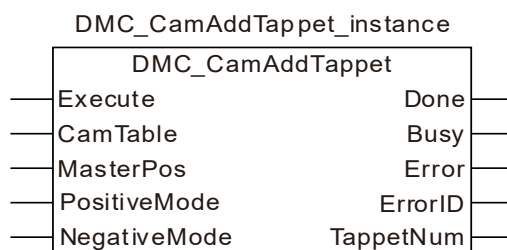
索引	主轴	正向经过	反向经过
2	250.0	PositiveOff (复位)	NegativeOff (复位)

- ❖ 当 RTV_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CamReadTappetValue 指令，当 RTV_Done 为 TRUE 时，该指令执行完成，读取到的挺杆点信息如下表。

索引	主轴	正向经过	反向经过
2	250.0	PositiveOff (复位)	NegativeOff (复位)

11.4.13 DMC_CamAddTappet (增加挺杆点指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于增加挺杆点。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
MasterPos (主轴位置)	设定挺杆点主轴位置。	LREAL	0、正数	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
PositiveMode (正向经过)	轴正转时设定挺杆点模式。 0：关闭 1：置位 2：复位 3：取反	PositiveMode _Type	0：PositiveDisable 1：PositiveOn 2：PositiveOff 3：PositiveInvert	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
NegativeMode (反向经过)	轴反转时设定挺杆点模式。 0：关闭 1：置位 2：复位 3：取反	NegativeMode _Type	0：NegativeDisable 1：NegativeOn 2：NegativeOff 3：NegativeInvert	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

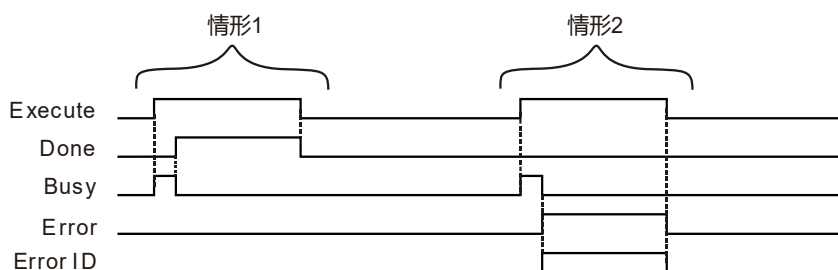
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
TappetNum (挺杆点编号)	增加的挺杆点编号	UINT	1~128

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ <i>Execute</i> 位为 FALSE 时
Busy	◆ 当 <i>Execute</i> 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE；当指令执行完成 *Done* 变为 TRUE 时，同时 *Busy* 变为 FALSE；当 *Execute* 变为 FALSE 时，*Done* 变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

● 功能说明

此指令用于增加挺杆点信息。挺杆点信息包括该挺杆点的编号、主轴位置、正向经过模式和反向经过模式。挺杆点一般在软件建立的凸轮中设置。增加的挺杆点编号按照已有挺杆点编号依次增加，如原来挺杆点最大编号为 3，执行该指令后，挺杆点最大编号变为 4。

当轴正转时挺杆点可以选择的模式有 *PositiveDisable*、*PositiveOn*、*PositiveOff* 或 *PositiveInvert*；当轴反转时挺杆点可以选择的模式有 *NegativeDisable*、*NegativeOn*、*NegativeOff* 或 *NegativeInvert*。各个模式代表的含义如下表所示：

模式	功能	含义
<i>PositiveDisable</i>	关闭	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态无变化
<i>PositiveOn</i>	置位	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
<i>PositiveOff</i>	复位	主轴正向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为复位状态。
<i>PositiveInvert</i>	取反	主轴正向经过该点时，正向经过该点前的状态为置位，则读取到该挺杆点时的状态为复位状态；正向经过该点前的状态为复位，则读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
<i>NegativeDisable</i>	关闭	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态无变化

模式	功能	含义
NegativeOn	置位	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为置位状态。
NegativeOff	复位	主轴反向经过该点时，读取到该挺杆点时的状态为复位状态。
NegativeInvert	取反	主轴反向经过该点时，反向经过该点前的状态为置位，则读取到该挺杆点时的状态为复位状态；反向经过该点前的状态为复位，则读取到该挺杆点时的状态为置位状态。

11

注意

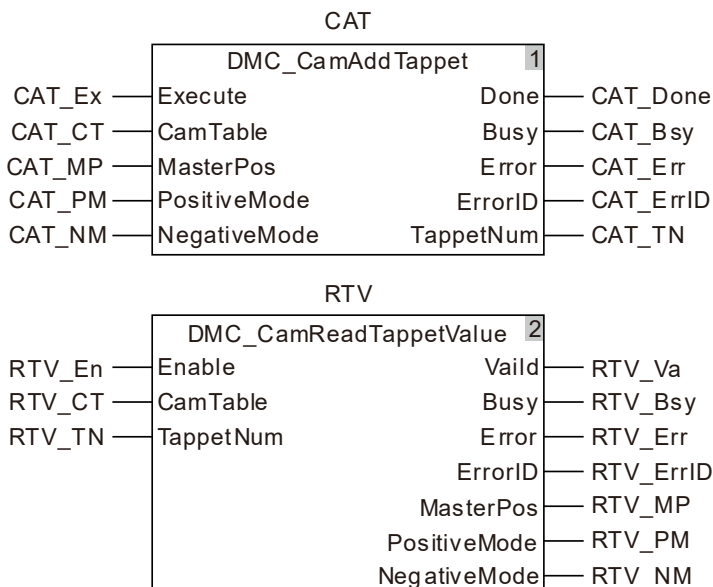
若要使用 DMC_CamAddTappet 指令增加凸轮曲线上的挺杆点，请务必确保该凸轮曲线没有被两个或两个以上 MC_CamIn 指令调用，如果被多个 MC_CamIn 指令调用，使用 DMC_CamAddTappet 指令增加挺杆点，并且程序中有使用将要增加的挺杆点，则增加的该挺杆点都可以被使用。



程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
CAT	DMC_CamAddTappet	
CAT_Ex	BOOL	FALSE
CAT_CT	USINT	1
CAT_MP	LREAL	200.0
CAT_PM	LREAL	PositiveOff
CAT_NM	LREAL	NegativeOff
CAT_Done	BOOL	
CAT_Bsy	BOOL	
CAT_Err	BOOL	
CAT_ErrID	WORD	
CAT_TN	UINT	
RTV	DMC_CamReadTappetValue	
RTV_En	BOOL	FALSE
RTV_CT	USINT	1
RTV_TN	UINT	4
RTV_Va	BOOL	
RTV_Bsy	BOOL	
RTV_Err	BOOL	
RTV_ErrID	WORD	
RTV_MP	LREAL	
RTV_PM	PositiveMode_Type	
RTV_NM	NegativeMode_Type	



2. 挺杆点表

编号	主轴	从轴	正向经过	反向经过
1	108.0	235.0	置位	取反
2	200.0	250.0	复位	复位
3	300.0	192.0	取反	置位

在建立的凸轮曲线中已增加如上表所示的三个挺杆点，现使用 DMC_CamAddTappet 指令增加第 4 个挺杆点。

- ❖ 当 CAT_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CamAddTappet 指令，当 CAT_Done 为 TRUE 时，该指令执行完成，增加第 4 个挺杆点信息如下表：

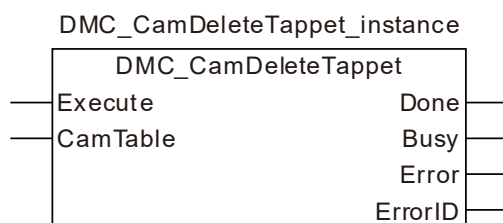
编号	主轴	正向经过	反向经过
4	250.0	PositiveOff (复位)	NegativeOff (复位)

- ❖ 当 RTV_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CamReadTappetValue 指令，当 RTV_Done 为 TRUE 时，该指令执行完成，读取到的挺杆点信息如下表。

编号	主轴	正向经过	反向经过
4	250.0	PositiveOff (复位)	NegativeOff (复位)

11.4.14 DMC_CamDeleteTappet (删除挺杆点指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于删除挺杆点。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
CamTable (电子凸轮表编号)	用于设定主从轴建立凸轮关系所依据的凸轮表。	USINT	1~64 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

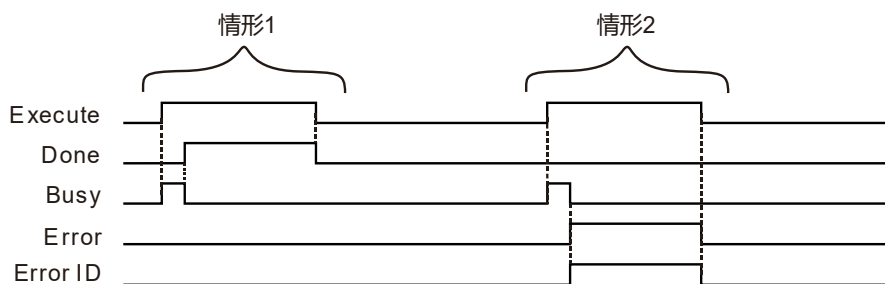
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当指令执行完成时	◆ <i>Execute</i> 为 FALSE 时
Busy	◆ 当 <i>Execute</i> 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE；当指令执行完成 *Done* 变为 TRUE 时，同时 *Busy* 变为 FALSE；当 *Execute* 变为 FALSE 时，*Done* 变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

● 功能说明

此指令用于删除挺杆点，删除的挺杆点是编号最大的挺杆点。每执行一次该指令，则删除一个编号最大的挺杆点。

⚠ 注意

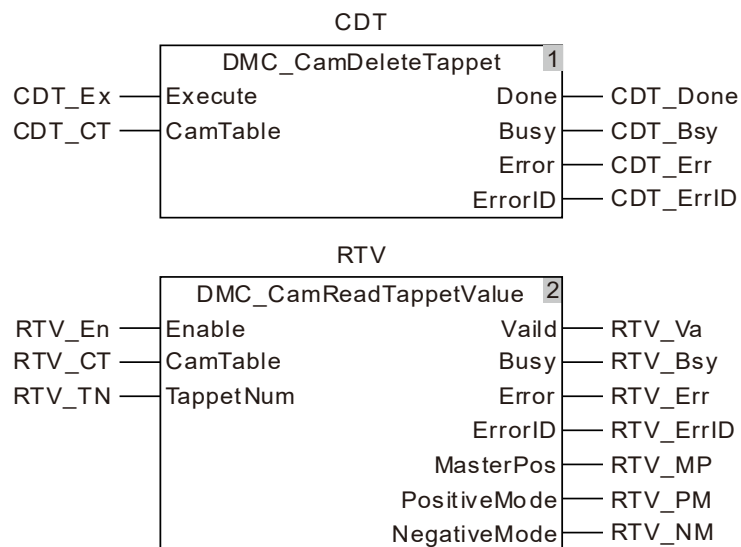
若要使用 *DMC_CamDeleteTappet* 指令删除凸轮曲线上的挺杆点，请务必确保该凸轮曲线没有被两个或两个以上 *MC_CamIn* 指令调用，如果被多个 *MC_CamIn* 指令调用，使用 *DMC_CamDeleteTappet* 指令删除某个挺杆点，并且程序中有使用将要删除的挺杆点，则被用到的该挺杆点都被删除。



程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
CDT	<i>DMC_CamDeletTappet</i>	
CDT_Ex	BOOL	FALSE
CDT_CT	USINT	1
CDT_Done	BOOL	
CDT_Bsy	BOOL	
CDT_Err	BOOL	
CDT_ErrID	WORD	
RTV	<i>DMC_CamReadTappetValue</i>	
RTV_En	BOOL	FALSE
RTV_CT	USINT	1
RTV_TN	UINT	3
RTV_Va	BOOL	
RTV_Bsy	BOOL	
RTV_Err	BOOL	
RTV_ErrID	WORD	
RTV_MP	LREAL	
RTV_PM	<i>PositiveMode_Type</i>	
RTV_NM	<i>NegativeMode_Type</i>	



2. 挺杆点表

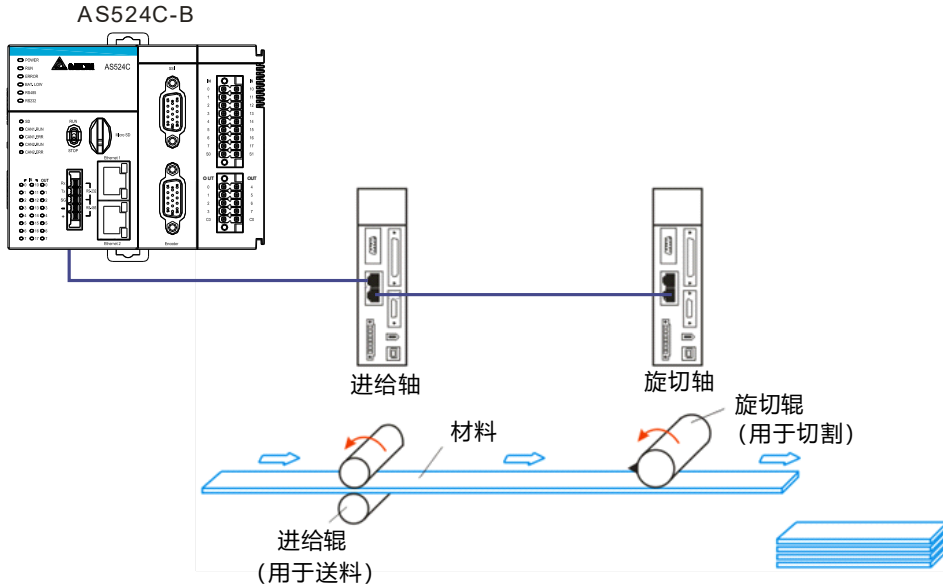
索引	主轴	从轴	正向经过	反向经过
1	108.0	235.0	置位	取反
2	200.0	250.0	复位	复位
3	300.0	192.0	取反	置位

- ❖ 当 CDT_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CamDeletTappet 指令，当 CDT_Done 为 TRUE 时，该指令执行完成，删除最后一个挺杆点。
- ❖ 当 RTV_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CamReadTappetValue 指令，因为第三个挺杆点不存在，所以指令会报错 16#5505（该挺杆点不存在）。

11.5 应用指令

11.5.1 旋切功能工艺介绍

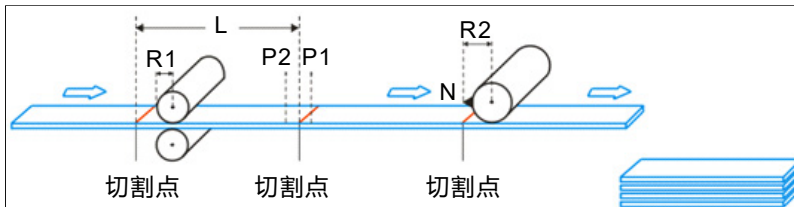
旋切是指对材料在传输过程中垂直方向对其进行切割的工艺。随着旋切轴的旋转，刀头将对切割面进行周期性切割。



注：进给轴用于控制进给辊，旋切轴用于控制旋切辊，而刀头安装于旋切辊。

旋切功能一般用于薄料或中等厚度的材料切割。可将其应用于包装机、旋切机、印花机、冲孔机等。

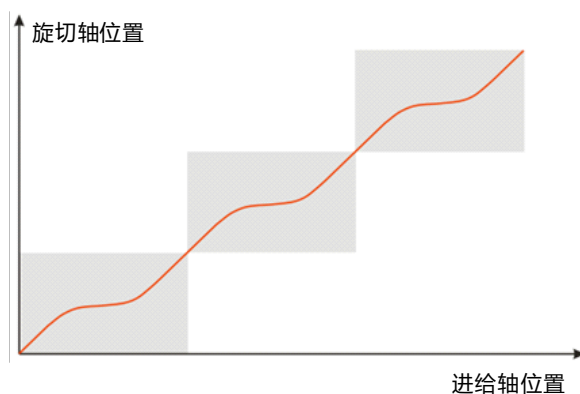
11.5.2 旋切功能工艺参数



图中参数	实际含义	指令中的名称
L	材料的切割长度。	APF_RotaryCut_Init.CutLength
R1	进给轴半径，即进给辊半径长度。	APF_RotaryCut_Init.FeedRadius
R2	旋切轴半径，即旋切辊圆心到刀尖的距离。	APF_RotaryCut_Init.RotaryRadius
N	旋切轴的刀头数，图中的刀头数为 1。	APF_RotaryCut_Init.KnifeNum
P1	同步区开始位置。	APF_RotaryCut_Init.SyncStartPos
P2	同步区结束位置。	APF_RotaryCut_Init.SyncStopPos

11.5.3 旋切功能控制特性

旋切功能是一种特殊的电子凸轮功能。连续切割时，其旋切曲线示意图如下：



● 功能特性

1. 用户可根据工艺要求自由设置切割长度，切割长度可以小于或大于切刀周长。
2. 在同步区内，进给轴与旋切轴按一定的速度比例运转（速度通常相等），并且材料的切割发生在同步区内。
3. 旋切功能支持多刀头的旋切辊。
4. 旋切功能启动后，旋切轴跟随进给轴的相位动作，因此进给轴可以作匀速、加速、减速运动、不规则运动。
5. 旋切功能结束后，旋切刀停止在系统零点，即进入点。

11.5.4 旋切功能凸轮介绍

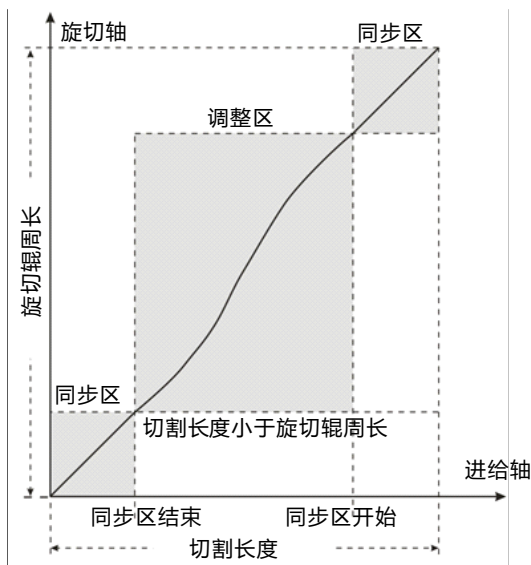
旋切曲线分为同步区与调整区。

同步区：此时进给轴与旋切轴按固定的速度比例运转（刀头的线速度与切割面的线速度通常相等），并且材料的切割发生在同步区内。

调整区：由于切割长度不同，需要做相应的位移调整。根据切割长度调整区可以分为下面三种情况。

1. 短料切割

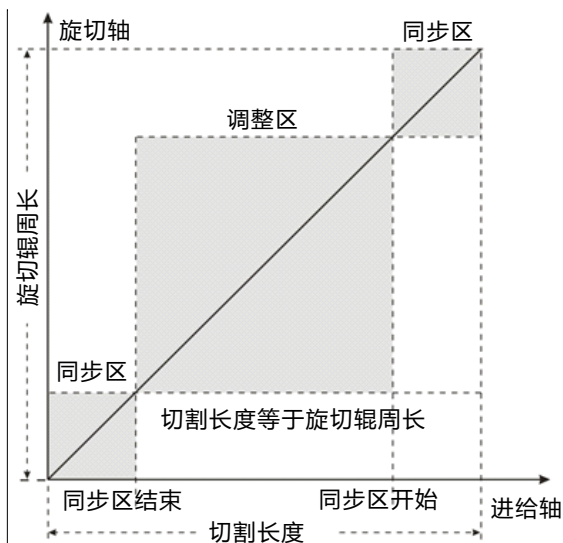
切割长度小于旋切辊周长时，任一周期的旋切曲线如下：



短料切割时，旋切轴必须在调整区内先加速，然后再减速到同步速度。

2. 等长切割

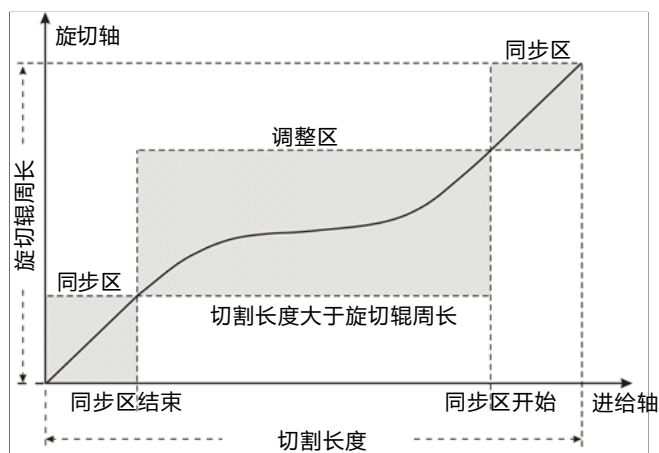
旋切长度等于刀辊周长时，任一周期的旋切曲线如下：



此情况下，同步区与非同步区进给轴和旋切轴一直保持速度同步，旋切轴不需要调整。

3. 长料切割

旋切长度大于刀辊周长时，任一周期的旋切曲线如下：

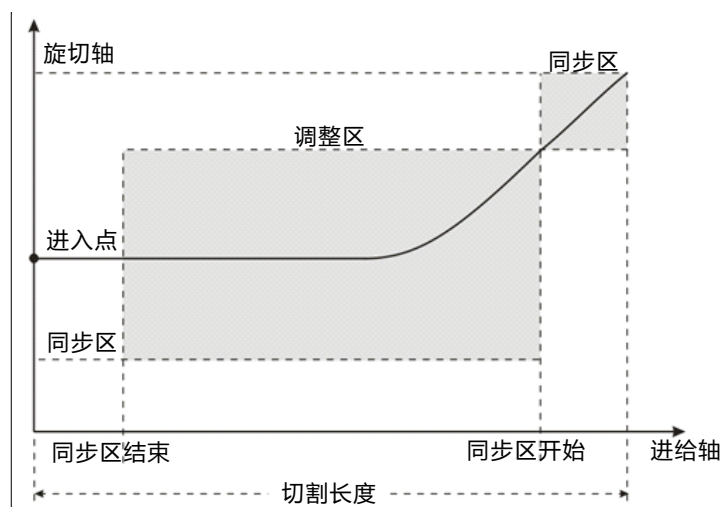


此情况下，旋切轴应该在调整区内先减速，然后再加速到同步速度。如果旋切长度远大于刀辊周长，则刀辊有可能减速到零，停留一段时间，然后再加速到同步速度。切割长度越长，停留的时间越长。

旋切功能在启动和脱离时，使用不同的旋切曲线：

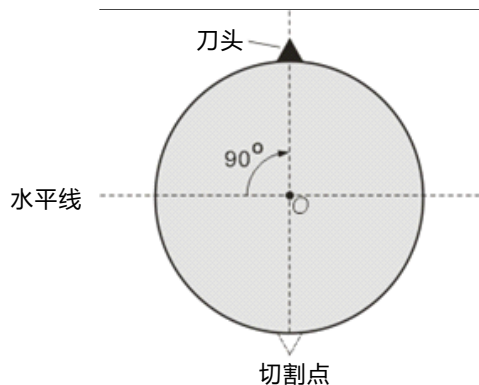
4. 进入曲线

旋切功能在启动时的旋切曲线

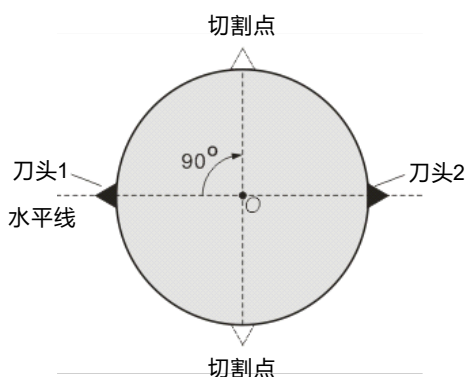


此曲线为旋切功能进入曲线。当旋切功能启动时，旋切轴通过此曲线跟随进给轴。

进入点是针对旋切轴而言的。单刀头时，若进入点在旋切辊的正上方，那么切割点在旋切辊的正下方，如下图所示。在旋切功能启动之前，须将刀头旋转至旋切辊的正上方。否则，很可能在调整区中进行切割。

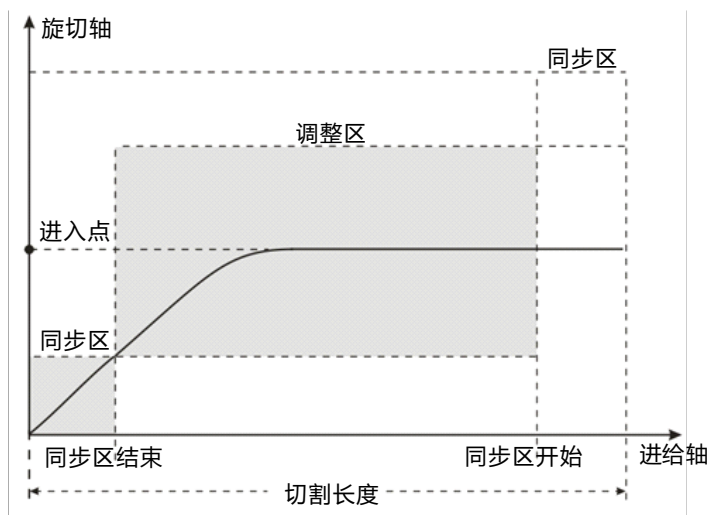


在旋切辊上安装了多个刀头时，刀头间距须相等，而切割点在刀头间距的最中央。下图为双刀头示意图。



5. 结束曲线

旋切功能在脱离时的旋切曲线



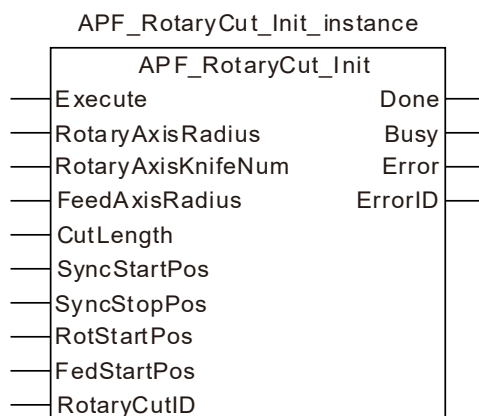
旋切脱离指令启动后，系统会借助这条曲线将旋切轴从旋切状态脱离。最终刀头将停止在结束点，如上图所示。

结束点也是针对旋切轴而言的。单刀头时，结束点与进入点是同一点，结束点也位于旋切辊的正上方。

11.5.5 旋切指令介绍

11.5.5.1 APF_RotaryCut_Init (旋切初始化指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于初始化旋切轴半径、进给轴半径、切割长度、同步区等参数。	AS524C-B

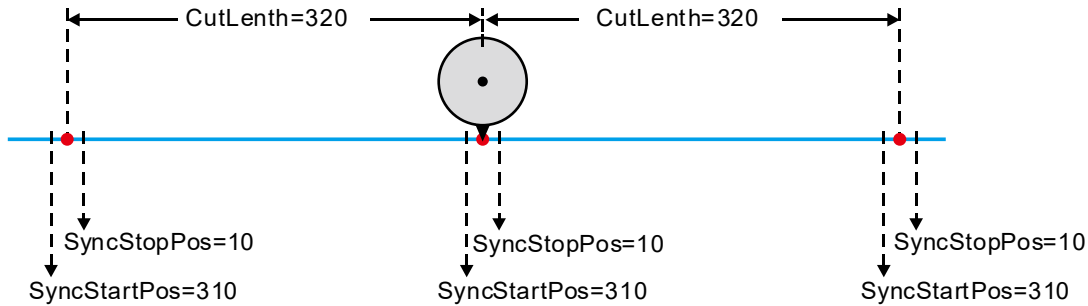


● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当Execute由FALSE变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
RotaryAxisRadius (旋切轴半径)	旋切轴半径，即旋切辊圆心到刀尖的距离。	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
RotaryAxisKnifeNum (旋切轴刀头数)	旋切轴的刀头数，即安装于旋切辊的刀头数量。	USINT	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
FeedAxisRadius (进给轴半径)	进给轴半径，即进给辊半径长度。	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CutLength (切割长度)	材料的切割长度。	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
SyncStartPos (同步区开始位置)	同步区开始位置，即同步区开始时对应的进给轴位置。	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
SyncStopPos (同步区结束位置)	同步区结束位置，即同步区结束时对应的进给轴位置。	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
RotStartPos	保留	-	-	-
FedStartPos	保留	-	-	-
RotaryCutID (旋切编号)	旋切指令组合编号，同组的旋切指令使用相同编号。设置范围：1~8。	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 同步区起始位置 (SyncStartPos) 总是大于同步区结束位置 (SyncStopPos)。如下图所示，切长为 320，同步区起始位置为 310，同步区结束位置为 10。



2. 同步区有限制，它不能大于切割长度的一半。如上图所示，同步区为 20，切割长度的一半为 160。
3. 此功能中的长度参数有：旋切轴半径、进给轴半径、切割长度、同步区开始位置、同步区结束位置。这些参数的单位必须一致。换言之，若其中某个参数的单位为厘米，那么其它参数的单位必须都为厘米。

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当旋切初始化执行完成时。	◆ 该指令执行完成后，当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时， <i>Done</i> 变为 TRUE，且一个周期后， <i>Done</i> 变为 FALSE
Busy	◆ 当 <i>Execute</i> 为 TRUE 时	◆ 当 <i>Done</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

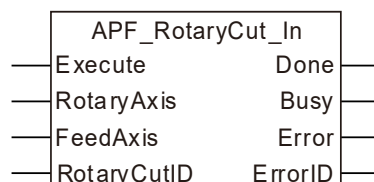
● 功能说明

若旋切关系未建立，此指令用于初始化旋切轴半径、进给轴半径、切割长度、同步区等参数，指令执行成功后，相关参数被载入，以便在建立旋切关系时调用；若旋切关系已经建立，此指令用于修改旋切参数，当指令执行完毕后，新参数将在下个周期生效。

11.5.5.2 APF_RotaryCut_In (旋切耦合指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于建立旋切关系，可根据应用需求指定旋切轴与进给轴的站号。	AS524C-B

APF_RotaryCut_In_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当Execute由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
RotaryAxis (旋切轴号)	旋切轴的站号	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
FeedAxis (进给轴号)	进给轴的站号。	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
RotaryCutID (旋切编号)	旋切指令组合编号，同组的旋切指令使用相同编号。 设置范围：1~8。	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当原点回归执行完成时。	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时

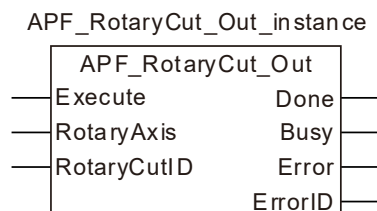
名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 功能说明

此指令用于建立旋切关系，可根据应用需求指定旋切轴与进给轴的站号。当指令执行成功后，旋切轴根据旋切曲线跟随进给轴运动。

11.5.5.3 APF_RotaryCut_Out (旋切脱离指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于解除旋切轴与进给轴之间已经建立的旋切关系。	AS524C-B



● 输入参数

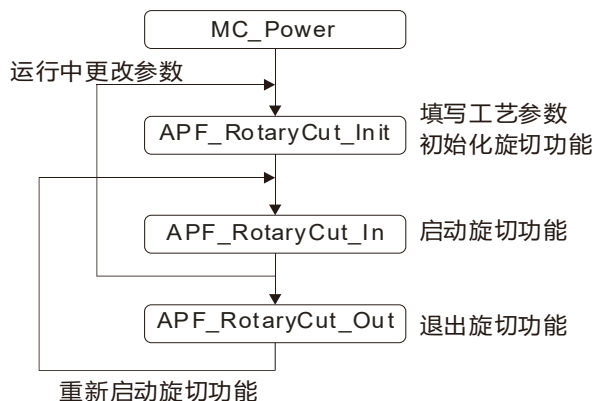
名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当Execute由 FALSE 变 TRUE时, 执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
RotaryAxis (旋切轴号)	旋切轴轴号	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
RotaryCutID (旋切编号)	旋切指令组合编号, 一个组的旋切参数使用统一编号。 设置范围: 1~8	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

注：

1. 旋切功能控制顺序如下：



2. 旋切功能执行时，旋切轴只能执行 APF_RotaryCut_Out 与 MC_Stop 指令，其它指令无效。

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当旋切轴和给进轴已经耦合完成时。	◆ 该指令执行完成后，当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时， <i>Done</i> 变为 TRUE，且一个周期后， <i>Done</i> 变为 FALSE
Busy	◆ 当 <i>Execute</i> 为 TRUE 时	◆ 当 <i>Done</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 功能说明

此指令用于解除旋切轴与进给轴之间已经建立的旋切关系。旋切关系解除后，旋切轴的刀头会停在进入点，且旋切轴不再跟随进给轴。此指令不会影响进给轴的运动。

11.5.6 旋切指令应用范例

本节主要介绍旋切参数的设置、旋切关系的建立、旋切关系的脱离，范例程序如下。

范例关键参数：

参数名称	当前数值
旋切轴的站号	2
进给轴的站号	1
旋切轴半径	10 (单位：单元)
旋切轴刀头数	1
进给轴半径	20 (单位：单元)
切割长度	30 (单位：单元)
同步区开始位置	19 (单位：单元)
同步区结束位置	1 (单位：单元)

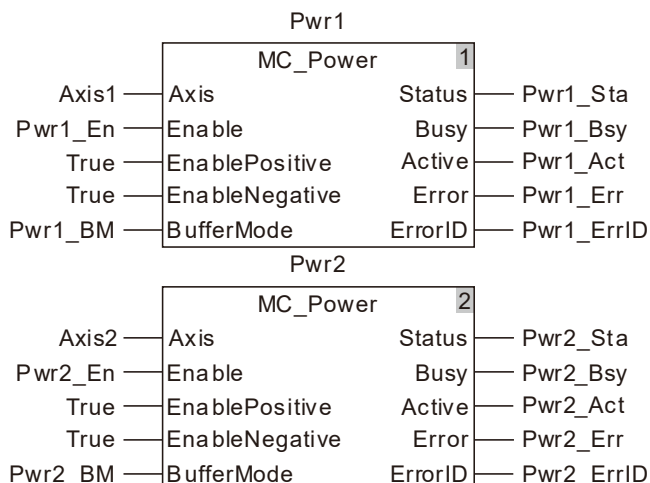


程序范例

1. 当 Pwr1_En 为 TRUE 时，站号为 1 的伺服会使能。当 Pwr2_En 为 TURE 时，站号为 2 的伺服会使能。

变量和程序

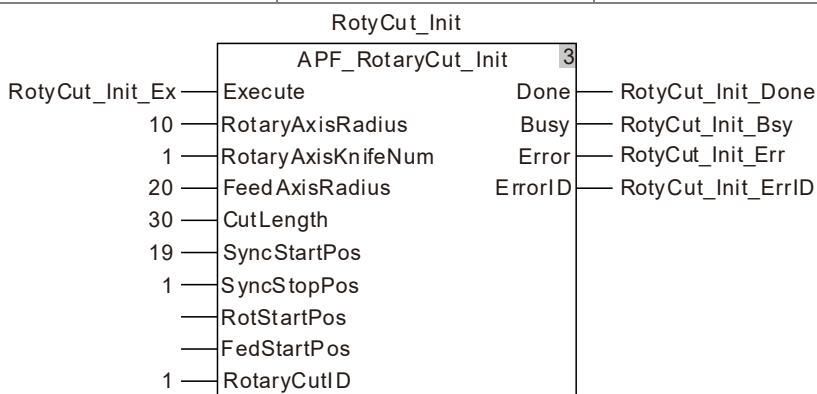
变量名	数据类型	初始值
Pwr1	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr1_En	BOOL	TRUE
Pwr1_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr1_Sta	BOOL	TRUE
Pwr1_Bsy	BOOL	
Pwr1_Act	BOOL	
Pwr1_Err	BOOL	
Pwr1_ErrID	WORD	
Pwr2	MC_Power	
Axis2	USINT	1
Pwr2_En	BOOL	TRUE
Pwr2_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr2_Sta	BOOL	TRUE
Pwr2_Bsy	BOOL	
Pwr2_Act	BOOL	
Pwr2_Err	BOOL	
Pwr2_ErrID	WORD	



2. 设置旋切工艺参数。旋切轴半径为 10，旋切轴刀头数为 1，进给轴半径为 20，进给轴的切割长度为 30，同步区的开始位置为 19，同步区的结束位置为 1，旋切组合编号为 1。当 RotyCut_Init_Ex 为 TRUE 时，旋切工艺参数将被初始化。

变量和程序

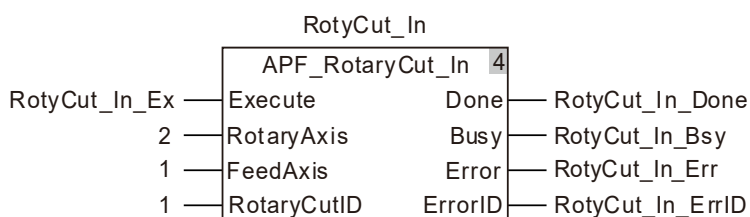
变量名	数据类型	初始值
RotyCut_Init	APF_RotaryCut_Init	
RotyCut_Init_Ex	BOOL	TRUE
RotyCut_Init_Done	BOOL	TRUE
RotyCut_Init_Bsy	BOOL	
RotyCut_Init_Err	BOOL	
RotyCut_Init_ErrID	WORD	



3. 当 RotyCut_In_Ex 为 TRUE 时，开始建立旋切关系。RotyCut_In_Done 为 TRUE，代表旋切关系建立成功。1 号伺服为进给轴，2 号伺服为旋切轴。

变量和程序

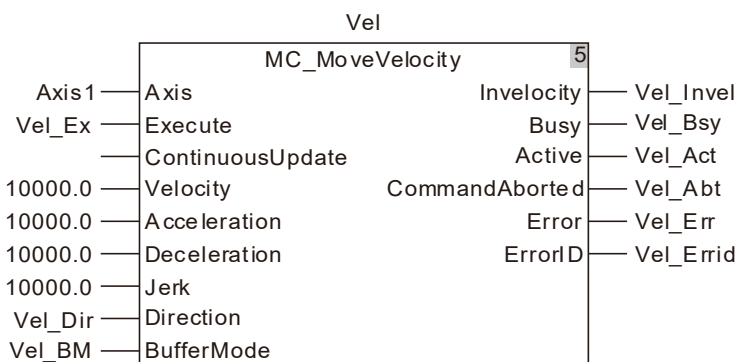
变量名	数据类型	初始值
RotyCut_In	APF_RotaryCut_In	
RotyCut_In_Ex	BOOL	TRUE
RotyCut_In_Done	BOOL	TRUE
RotyCut_In_Bsy	BOOL	
RotyCut_In_Err	BOOL	
RotyCut_In_ErrID	WORD	



4. 当 Vel_Ex 为 TRUE，进给轴开始执行速度指令。此时，旋切轴根据进给轴的相位来执行旋切动作。

变量和程序

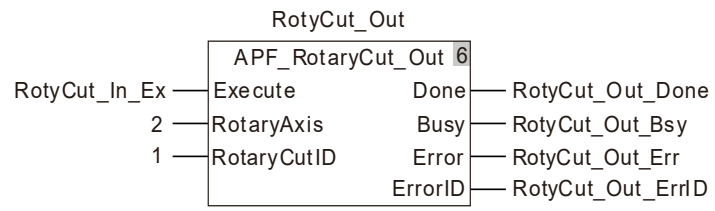
变量名	数据类型	初始值
Vel	MC_MoveVelocity	
Axis1	USINT	1
Vel_Ex	BOOL	TRUE
Vel_Dir	MC_DIRECTION	1
Vel_BM	MC_Buffer_Mode	0
Vel_Invel	BOOL	
Vel_Bsy	BOOL	
Vel_Act	BOOL	
Vel_Abt	BOOL	
Vel_Err	BOOL	
Vel_ErrID	WORD	



5. 当 RotyCut_Out_Ex 为 TRUE 时，旋切轴开始脱离进给轴。RotyCut_Out_Done 为 TRUE，代表旋切轴脱离成功。旋切轴脱离进给轴后，将会回到进入点，进给轴的运动不再影响从轴。

变量和程序

变量名	数据类型	初始值
RotyCut_Out	APF_RotyCut_Out	
RotyCut_Out_Ex	BOOL	TRUE
RotyCut_Out_Done	BOOL	TRUE
RotyCut_Out_Bsy	BOOL	
RotyCut_Out_Err	BOOL	
RotyCut_Out_ErrID	WORD	



11.6 G 代码指令

11.6.1 CNC 简介

运动控制器作为一个多轴运动控制器，支持标准的 CNC 功能，实现简易的数控机床，同时也可应用于其它一些通过 G 代码进行定位及路径规划の場合。

CANopen Builder 软件提供 CNC 的 G 代码编辑功能，用户可以在 CNC 编辑器中编写 G 代码，也可以将由其它模具设计软件转换成安全 G 代码导入此编辑器。当 G 代码输入上方代码列表后，软件下方的预览窗口将会输出 G 代码即将产生的三维图形。下载程序后，会将所有的 G 代码下载至控制器运行

G 代码编辑完成后，需要在运动控制程序中调用。使用 DMC_CartesianCoordinate 指令即可控制轴进行位置插补。

11.6.2 G 代码输入格式

运动控制器支持的 G 代码及输入格式如下表所示：

支持代码	功能描述	支持轴数	格式
G0	快速定位	8 轴	格式 1：G0 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_
G1	直线插补	8 轴	格式 1：G1 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_E_F_
G2	顺时针圆弧插补·螺旋插补	8 轴	格式 1：G2 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_I_J_(I_K_/J_K_)T_E_F_ 格式 2：G2 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_R_T_E_F_
G3	逆时针圆弧插补·螺旋插补	8 轴	格式 1：G3 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_I_J_(I_K_/J_K_)T_E_F_ 格式 2：G3 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_R_T_E_F_
G4	时间延时	--	格式 1：G4 K_
G17	XY 平面选择	--	格式 1：G17
G18	ZX 平面选择	--	格式 1：G18
G19	YZ 平面选择	--	格式 1：G19
G90	绝对模式	--	格式 1：G90
G91	相对模式	--	格式 1：G91
G50	精确停止	--	格式 1：G50
G51	圆弧交接	--	格式 1：G51 D_
G52	圆滑交接	--	格式 1：G52

支持代码	功能描述	支持轴数	格式
M0~M99	M 代码	--	格式 1: M_ D_

注：格式中的下划线处为欲设定的参数数值。在 CANopen Builder 软件 CNC 程序中输入 G 代码时，G 代码前面要输入 N_，N_ 表示 G 代码在 NC 程序中所在行的编号，每行只能输入一条 G 代码。G 代码在 CANopen Builder 软件输入格式如下：N0 G0 X100 Y100

11.6.3 G 代码格式说明

● G 代码的单位

G 代码中 X_、Y_、Z_、A_、B_、C_、P_、Q_ 轴的位置单位与轴参数一致。请将轴的物理单位统一设定。例如将单位设置为毫米，则 G0 X100.5 Y300 Z30.6 表示 X、Y、Z 轴分别运行至 100.5 毫米、300 毫米、30.6 毫米处。

● G 代码参数缺省

1. G0 指令可缺省 X_、Y_、Z_、A_、B_、C_、P_、Q_ 中的一项或多项。
2. G1 指令可缺省 X_、Y_、Z_、A_、B_、C_、P_、Q_、E_、E_、F_ 中的一项或多项。
3. G2、G3 指令可缺省 X_、Y_、Z_、A_、B_、C_、P_、Q_、E_、E_、F_ 中的一项或多项，但 I_、J_、K_、R_ 不能缺省。
4. G4、G51 指令后的参数不能缺省。
5. M 代码可缺省 D_。
6. CANopen Builder 中的 CNC 编辑区内同一行只能书写一条 G 代码。

● G 代码特殊功能

■ G 代码中可通过 %ML 装置代表关键数值。

如 X_、Y_、Z_、A_、B_、C_、P_、Q_、E_、F_、I_、J_、K_、R_、T_、E_、F_ 皆可使用 %ML 寄存器。其中 T 为 ULINT，其余类型为 LREAL 型。书写时，需将“%ML_”的“%”去掉，改写为“ML_”再在前后加上“\$”即可，具体见下面的范例。

范例：N00 G0 X\$ML0\$ Y\$ML1\$ Z\$ML2\$ (%ML0=100.0 · %ML1=200.0 · %ML2=300.0)

说明：执行此 G 代码后 X 轴运行至 100 单位；Y 轴运行至 200 单位；Z 轴运行至 300 单位。

■ G 代码的交接。

通过 G50/G51/G52 可以更改 G 代码的交接模式，G0/G1/G2/G3 可以使用的交接模式如下表：

	G50 (准确停止)	G51 (圆弧交接)	G52 (圆滑交接)
G0	可以使用	交接模式没有作用，运行效果和 G50 一致	交接模式没有作用，运行效果和 G50 一致
G1	可以使用	可以使用	可以使用
G2	可以使用	可以使用	直线/圆弧和圆弧相切或接近相切时可以使用
G3	可以使用	可以使用	直线/圆弧和圆弧相切或接近相切时可以使用

- 各项默认情况

1. 相对、绝对默认：默认模式为绝对模式，可通过 G90/G91 设定。
2. 平面默认：默认平面为 XY 平面。可通过 G17/G18/G19 切换平面。
3. 交接模式默认：默认精确停止。可通过 G50/G51/G52 切换交接模式。
4. G0 相关默认值：速度、加速度、减速度和加速度的变化率为轴组参数中设置的各轴的速度、加速度、减速度和加速度的变化率。可以通过 DMC_SetG0Para 指令来设置这些参数。
5. G1/G2/G3 相关默认值：速度、加速度、减速度和加速度的变化率为轴组参数中设置的终端机构的速度、加速度、减速度和加速度的变化率，可以通过 DMC_SetG1Para 来设定默认参数。可以通过 E、F 参数更改。如需要加速段和减速段有不同的加速度，可在 G 代码的输入中使用 E+和 E- 来设置。

范例：G1 X10000 Y32105.6 E+20000 E-90000

说明：指令执行时刀具的加速阶段以 20000 单元/秒的加速度来执行，减速时以 90000 单元/秒的减速度来执行。

11.6.4 G 代码功能详细介绍

11.6.4.1 G90 (绝对模式)

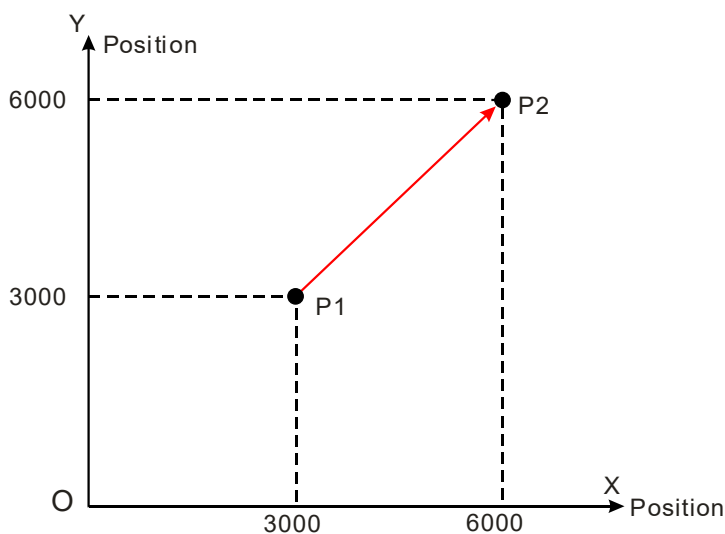
- 功能：G90 执行后，其后 G 代码中各轴的终点位置值均以 0 单元为基准，中途可以用 G91 指令切换为相对模式。NC 程序默认为绝对模式。
- 格式：N_G90
- 参数说明：
 - N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号。
- 范例：

X、Y 轴的初始位置都为 3000 单元，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

N00 G90

N01 G0 X6000 Y6000

G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：



11.6.4.2 G91 (相对模式)

- 功能：G91 执行后，其后 G 代码中各轴的终点位置均以从当前位置开始的增量值计算，中途可以用 G90 指令切换为绝对模式。

- 格式：N_G91

- 参数说明：

N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号。

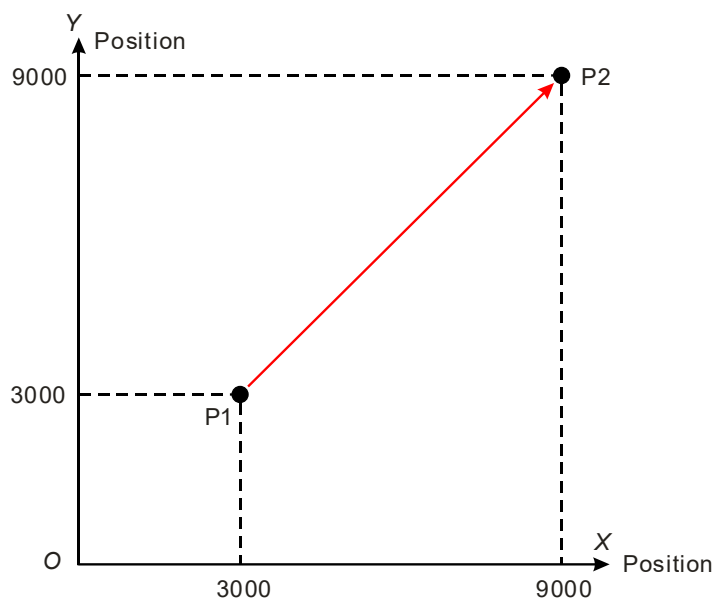
- 范例：

X、Y 轴的初始位置都为 3000 单元，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

```
N00 G91
```

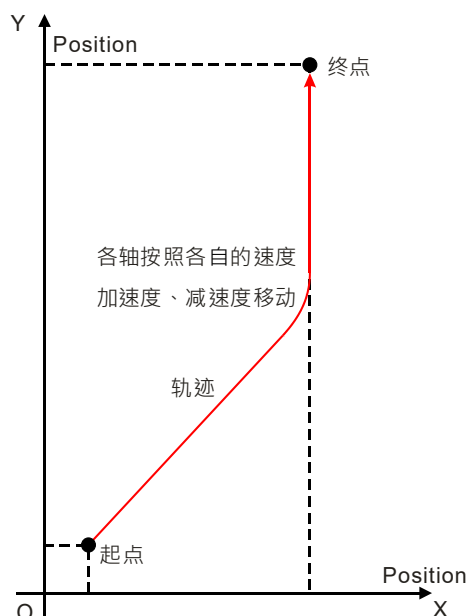
```
N01 G0 X6000 Y6000
```

G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：



11.6.4.3 G0 (快速定位)

- 功能：各轴以指定速度从当前位置运动到终点位置。最多可控制八个轴，运动过程中各轴是相互独立的，运动轨迹如下所示。



- 格式：N_G0 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_

- 参数说明：

N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号。

X_：指定 X 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

Y_：指定 Y 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

Z_：指定 Z 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

A_：指定 A 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

B_：指定 B 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

C_：指定 C 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

P_：指定 P 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

Q_：指定 Q 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

- 指令说明：

1. G0 可以控制其中一个轴或多个轴，其他轴可以被缺省。
2. 各轴运动时的速度、加速度、减速度和加速度的变化率分别由轴组参数的各轴相关参数决定。可以通过 DMC_SetG0Para 指令来设置这些参数。
3. 绝对模式 (由 G90 决定)：将 G0 的终点位置以 0 单元为基准。
4. 相对模式 (由 G91 决定)：将 G0 的终点位置作为从当前位置开始的增量值处理。

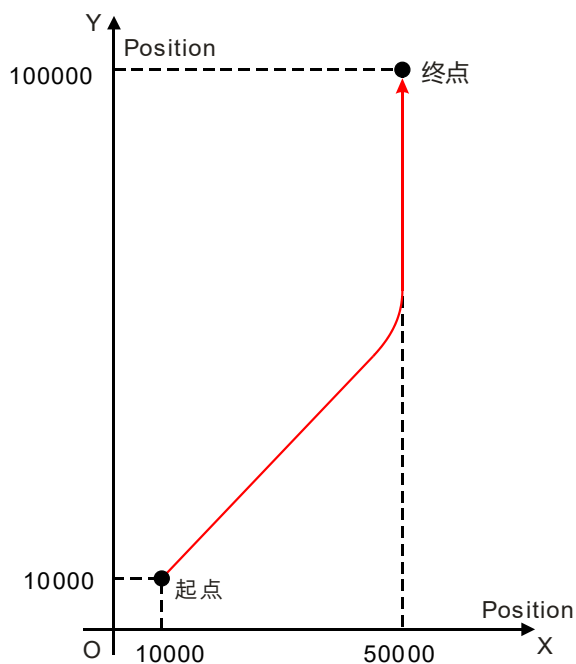
- 绝对模式范例：

X、Y 轴的初始位置都为 10000 单元，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

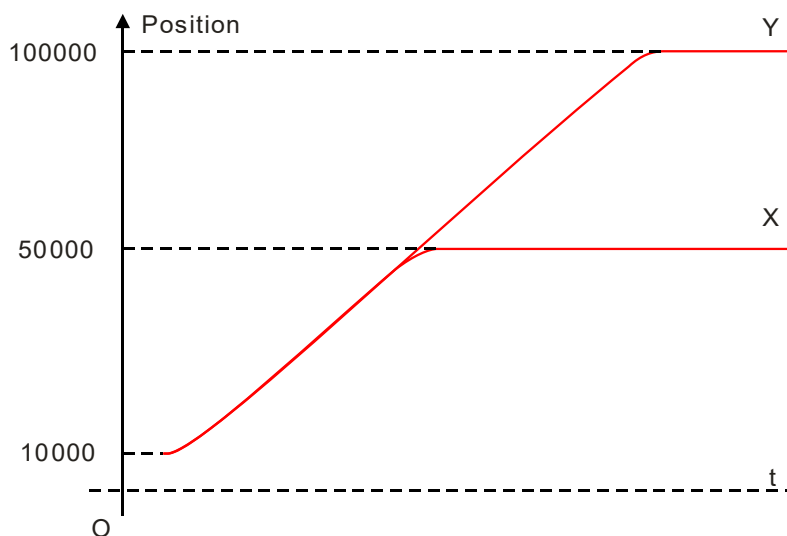
```
N00 G90
```

```
N01 G0 X50000 Y100000
```

- G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：



- G 代码执行后，整个过程的位置/时间曲线如下：



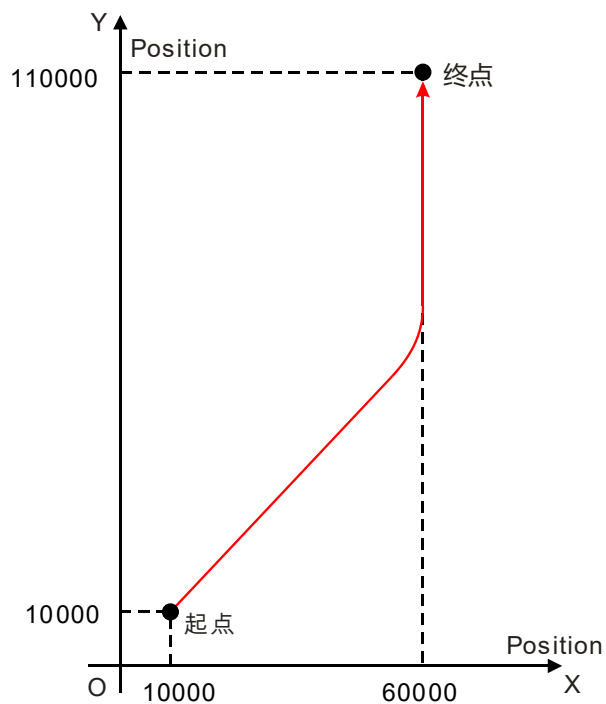
- 相对模式范例：

X、Y 轴的初始位置都为 10000 单元，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

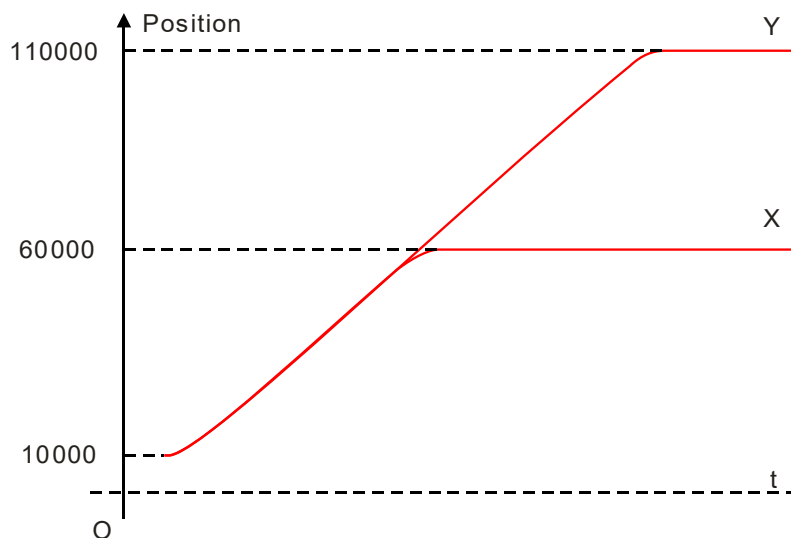
```
N00 G91
```

```
N01 G0 X50000 Y100000
```

- G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：

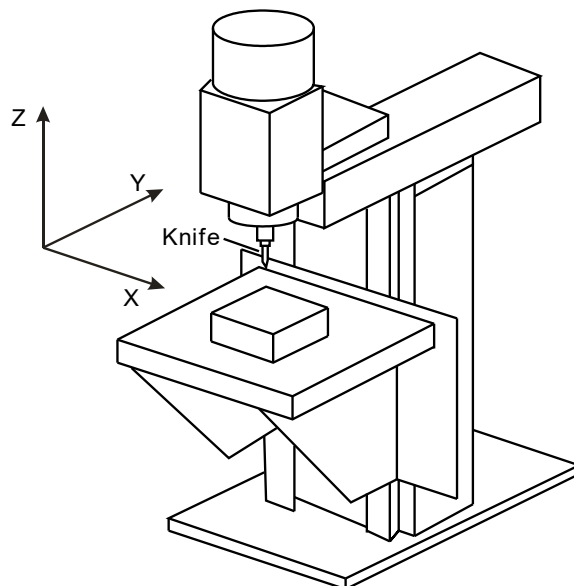


- G 代码执行后，整个过程的位置/时间曲线如下：



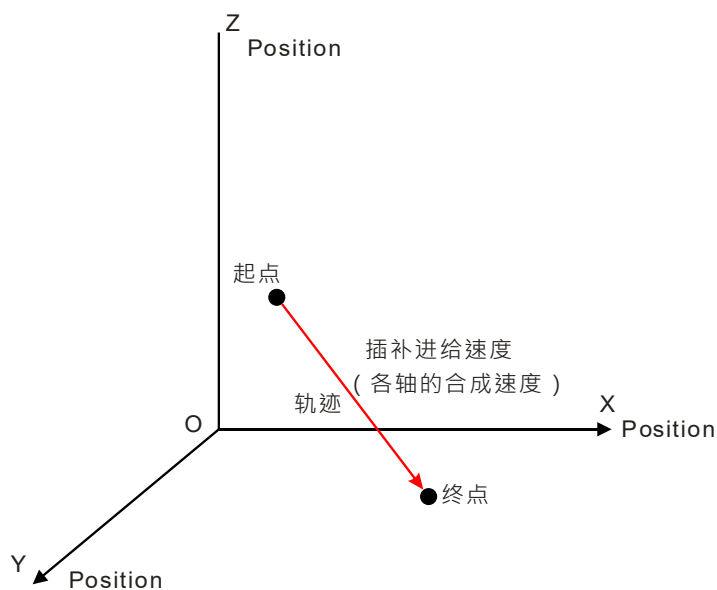
11.6.4.4 G1 (直线插补)

- 功能：刀具以指定速度从某一点出发，直线移动到目标位置。此指令最多可控制八个轴，且各轴同起同停。如下图所示，三个轴一起控制刀具的位置。



立式铣床

运动轨迹如下图所示：



- 格式：N_G1 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_E_E_F_
- 参数说明：
 - N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号。
 - X_：指定 X 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。
 - Y_：指定 Y 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。
 - Z_：指定 Z 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

A_ : 指定 A 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

B_ : 指定 B 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

C_ : 指定 C 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

P_ : 指定 P 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

Q_ : 指定 Q 轴终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

E_ : 指定刀头的加速度和减速度，正数表示加速度，负数表示减速度，单位：单元/秒²，数据类型：LREAL。

F_ : 指定刀头的进给速度，单位：单元/秒，数据类型：LREAL。

刀头匀速时，G 代码中所有轴的合成速度与 F 值相等。计算方法如下：

若存在两个轴时，
$$F = \sqrt{V_1^2 + V_2^2}。$$

若存在三个轴时，
$$F = \sqrt{V_1^2 + V_2^2 + V_3^2}。$$

若存在更多轴时，按照上述方法类推。

● 指令说明：

1. G1 可以控制其中一个轴或多个轴，其他轴可以被缺省。
2. E、F 都可被缺省。若在 CNC 编辑区内若仅有一行代码，缺省后刀头的速度、加速度、减速度和加速度的变化率由轴组的轴参数决定，可以通过 DMC_SetG1Para 指令来设置这些参数；若 CNC 编辑区有多行代码且 G1 代码缺省 E、F，则刀头的速度、加速度、减速度以 G1 行之前代码中生效的 E 和 F 为准，若之前 G 代码没有指定 E、F，则以轴组的轴参数决定。
3. 绝对模式 (由 G90 决定)：将 G1 的终点位置以 0 单元为基准。
4. 相对模式 (由 G91 决定)：将 G1 的终点位置作为从当前位置开始的增量值处理。

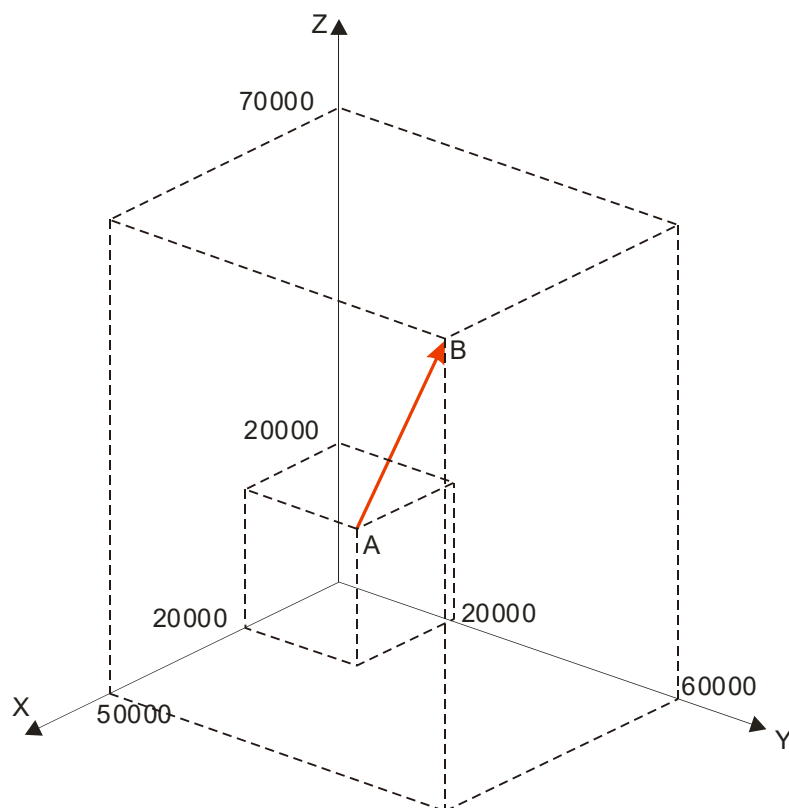
■ 绝对模式范例：

X、Y、Z 轴的初始位置都为 20000 单元，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

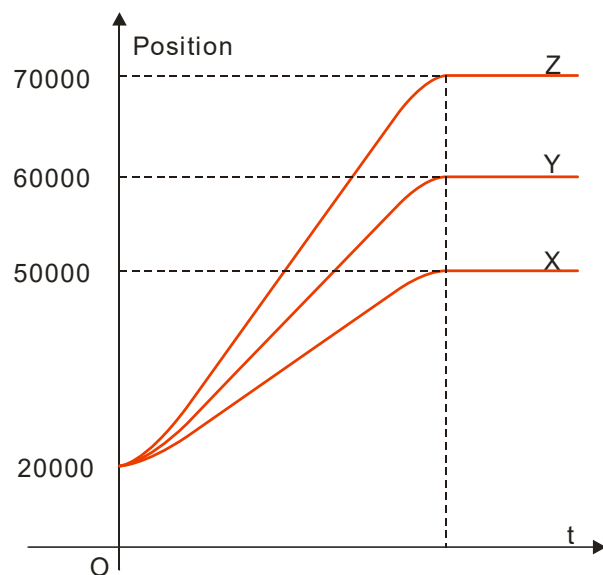
```
N00 G90
```

```
N01 G1 X50000 Y60000 Z70000
```

- G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：



- G 代码执行后，整个过程的位置/时间曲线如下：



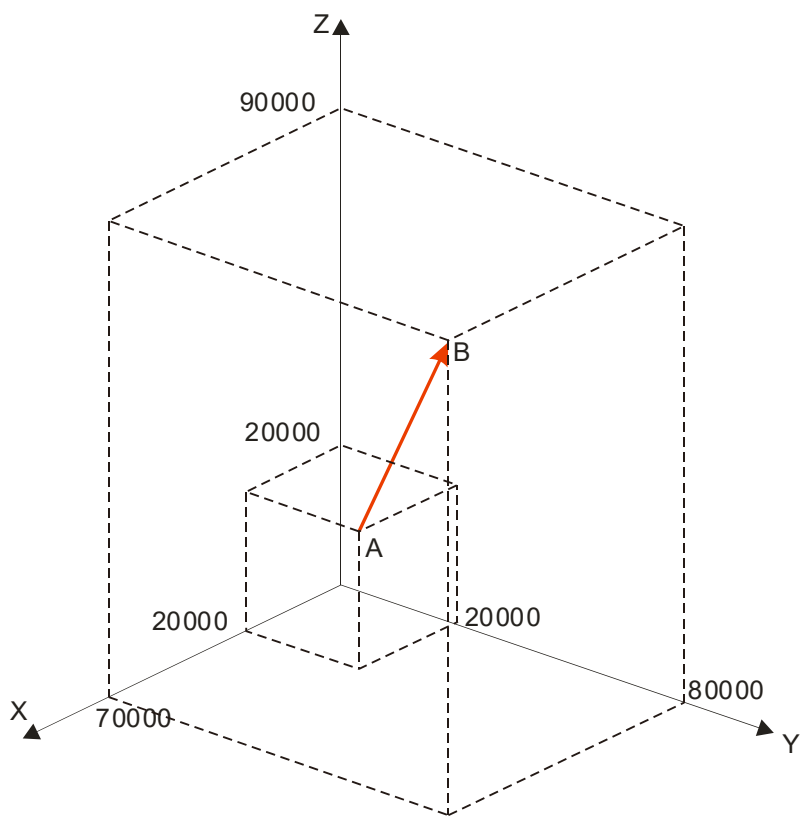
■ 相对模式范例：

X、Y、Z 轴的初始位置都为 20000 单元，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

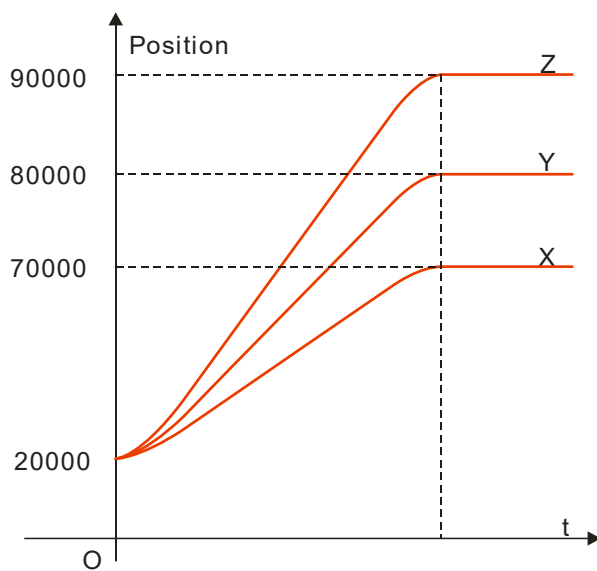
N00 G91

N01 G1 X50000 Y60000 Z70000

- G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：



- G 代码执行后，整个过程的位置/时间曲线如下：

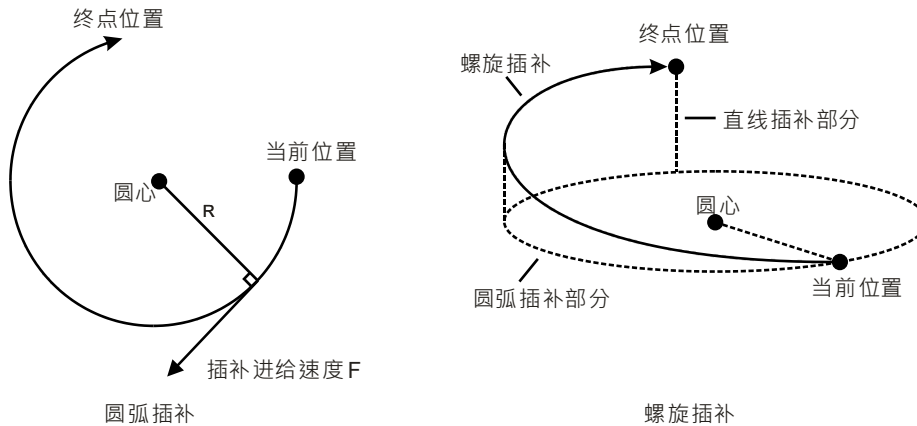


11.6.4.5 G2 (顺时针圆弧/螺旋插补)

- 功能

圆弧插补：刀具在指定平面及由圆心或半径确定的圆弧上，以参数 F 设定的进给速度，对加工物件进行顺时针方向圆弧切削。

螺旋插补：刀具在指定的平面及圆弧上顺时针方向移动（圆弧插补）时，同时在指定平面的垂直方向上进行直线移动（直线插补），进给速度有参数 F 指定。



- 格式：

格式 1：N_G2 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_I_J_(I_K/J_K_)T_E_E_F_

格式 2：N_G2 X_Y_Z_A_B_C_P_Q_R_T_E_E_F_

- 参数说明：

N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号

X_Y_Z_：指定圆弧终点对应 X 轴、Y 轴和 Z 轴的终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

A_B_C_P_Q_：指定各附加轴的终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

I_J_：指定 XY 平面的圆心坐标位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

I_K_：指定 XZ 平面的圆心坐标位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

J_K_：指定 YZ 平面的圆心坐标位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

T_：指定整圆圈数，单位：圈，数据类型：ULINT。

E_：指定刀头的加速度和减速度，正数表示加速度，负数表示减速度，单位：单元/秒²，数据类型：LREAL。

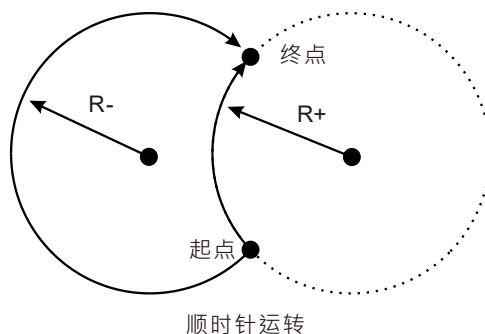
F_：指定刀头的进给速度，单位：单元/秒，数据类型：LREAL。

- 指令说明：

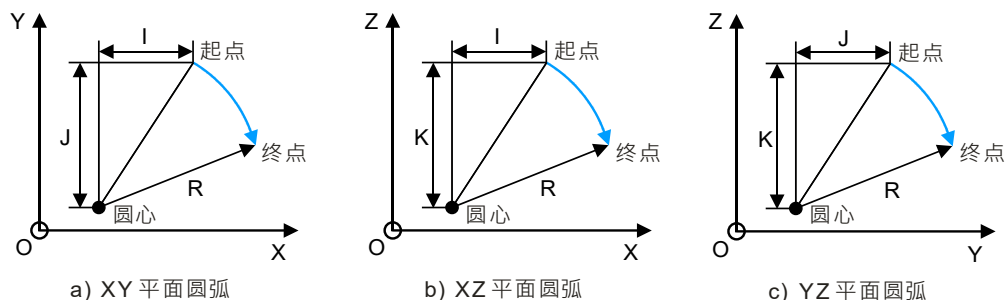
1. X、Y、Z 中的两个轴在指定平面（平面由 G17/G18/G19 指令指定平面）上做圆弧插补运动，第 3 个轴垂直指定平面做直线插补运动。
2. 附加轴 A、B、C、P、Q 做直线插补运动，与圆弧动作同启同停。
3. E_、F_ 都可被缺省。在 CNC 编辑区内若仅有一行代码，缺省后刀头的速度、加速度、减速度由轴组参数决定，可以通过 DMC_SetG1Para 指令来设置这些参数；若 CNC 编辑区有多行代码且 G2 代码缺省 E、F，则刀头的速度、加速度、减速度以 G2 行之前代码中生效的 E 和 F 为准，若之前 G 代码没有指定 E、F，则以轴组参数中的速度、最大加速度、最大减速度为准。

4. 在 G90 绝对模式时，圆弧终点是以各自方向上的 0 单元为参考的绝对坐标值。在 G91 相对模式时，圆弧终点是相对圆弧起点的增量值。
5. 不管是绝对还是相对模式，圆心坐标 I、J、K (I、K/J、K) 始终是以起点为参考的相对坐标。
6. T 为整圆圈数，为零时轨迹为弧的长度；为常数时即为相应的设置圈数再加上弧的长度。
7. 格式 2 与格式 1 的不同在于，它通过起点、终点和半径来确定一段圆弧。R 参数后面输入正数时 (R+) 代表选择劣弧 (小于 180 度)，输入负数时 (R-) 代表选择优弧 (大于 180 度)。

下图所示实线部分为 G2 指令选择 R+和 R-时的运行轨迹，圆弧上的箭头表示运转方向。



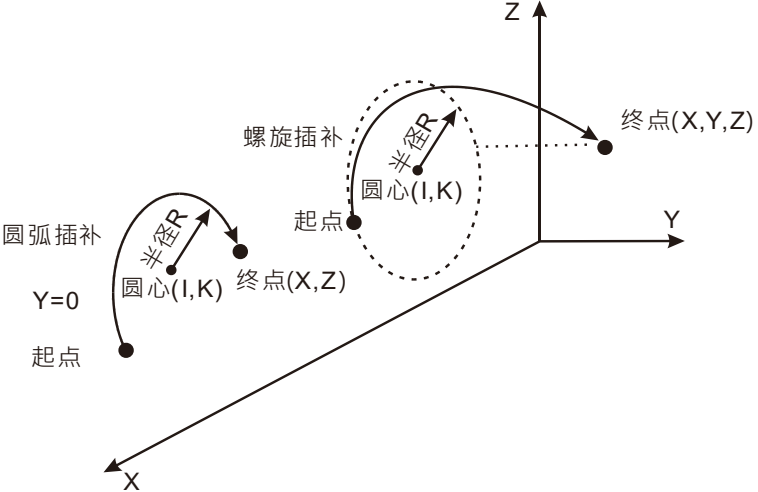
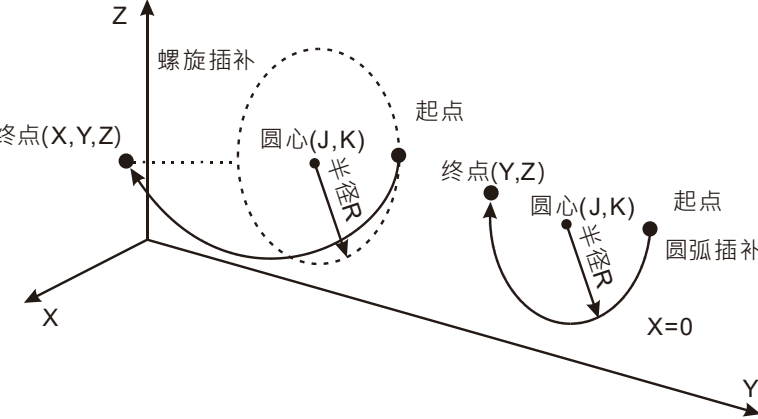
● 下图讲解在不同平面的坐标关系：



注意：坐标平面与 I、J、K 的关系，一条圆弧指令中最多出现 I、J、K 中的两个，至于出现哪两个则由相应的平面决定，如 XY 平面只能出现 I、J。

坐标平面可由 G17、G18 和 G19 来设置，G2 在不同坐标平面的圆弧和螺旋运转轨迹如下：

G 代码	功能说明	轨迹示意图
G17	XY 平面： 当起点和终点对应 Z 轴坐标没有变化量时运动轨迹为圆弧插补，否则为螺旋插补。	<p>The diagram shows a 3D coordinate system with X, Y, and Z axes. A curved arrow starts from a point in the XY plane and ends at a point labeled '终点(X,Y,Z)'. A vertical dashed line connects the end point to the XY plane. In the XY plane, a dashed circle is shown with its center labeled '圆心(I,J)' and radius '半径R'. The start point is labeled '起点'. To the right, another diagram shows a similar setup but with the end point on the Z=0 plane, labeled 'Z=0 圆弧插补'.</p>

G 代码	功能说明	轨迹示意图
G18	<p>XZ 平面： 当起点和终点对应 Y 轴坐标没有变化量时运动轨迹为圆弧插补，否则为螺旋插补。</p>	
G19	<p>YZ 平面： 当起点和终点对应 X 轴坐标没有变化量时运动轨迹为圆弧插补，否则为螺旋插补。</p>	

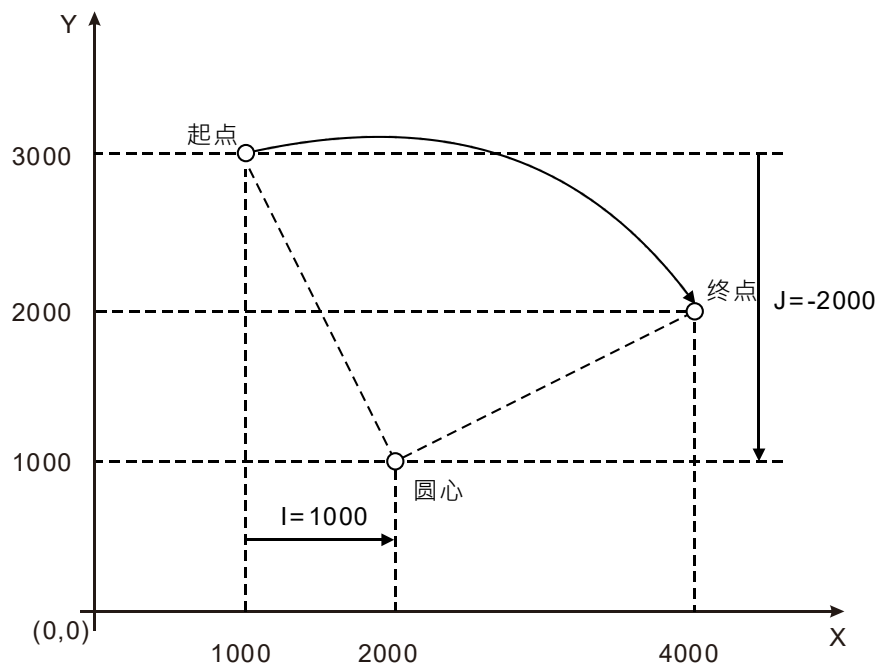


程序范例一

- 绝对模式下指定圆心圆弧插补
 - 当前位置为 (1000 · 3000)，轴参数都为默认值，将要执行的 G 代码如下：


```
N00 G90
          N01 G17
          N02 G2 X4000 Y2000 I1000 J-2000 E5000 F5000
```

- G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：



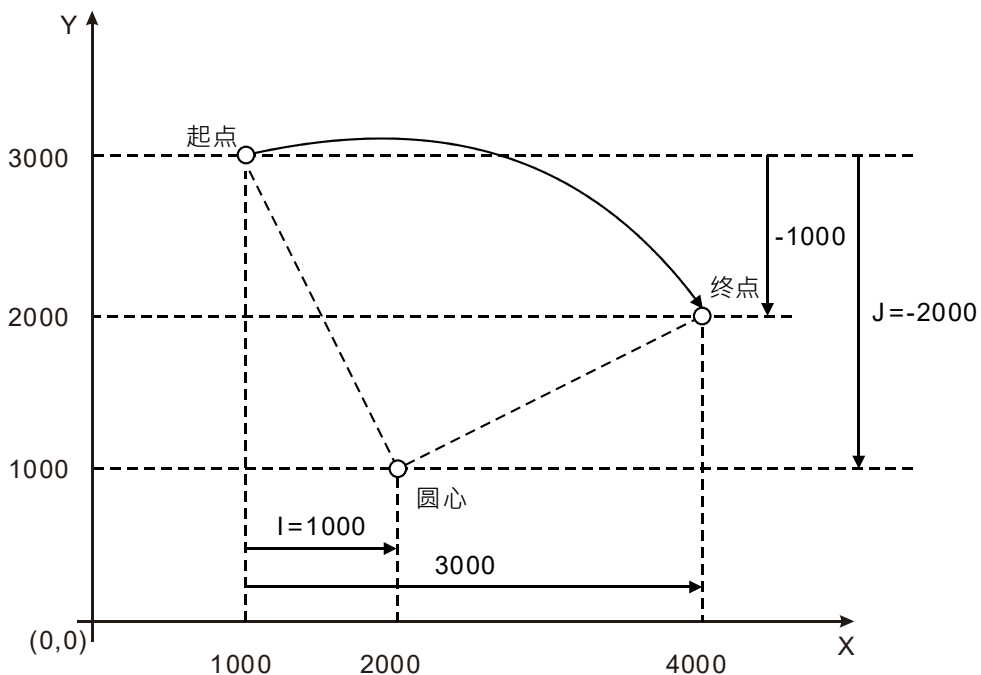
程序范例二

- 相对模式下指定圆心圆弧插补

- 当前位置为 (1000 · 3000)，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

```
N00 G91
N01 G17
N02 G2 X3000 Y-1000 I1000 J-2000
```

- G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：





程序范例三

- 相对模式下指定圆心且带 T 的圆弧插补：

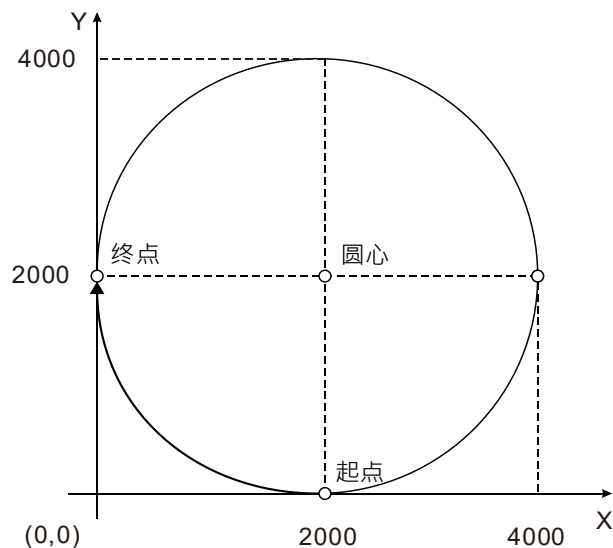
- 当前位置为 (2000 · 0) · 轴参数都为默认值 · 将要执行的 G 代码如下：

```
N00 G91
```

```
N01 G17
```

```
N02 G2 X-2000 Y2000 I0 J2000 T3
```

- G 代码执行后 · 圆弧的轨迹为 3 圈+1/4 圆弧 (粗体圆弧) · 整个过程的 Y/X 曲线如下



程序范例四

- XY 平面指定圆心的螺旋插补

当前位置为 (0 · 0) · 轴参数都为默认值 · 将要执行的 G 代码如下：

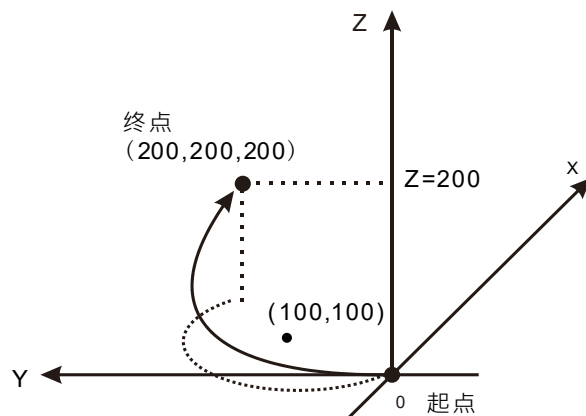
```
N00 G17
```

```
N01 G91
```

```
N02 G2 X200 Y200 Z200 I100 J100 E+10000 E-20000 F1000
```

- 指令说明：

执行 G2 时 · 轴以零为起点 · 以轴坐标参数为终点 · 按照顺时针画圆 · 运行轨迹为螺旋曲线 · 在 XY 面投影为以 (100 · 100) 为圆心的半圆弧。

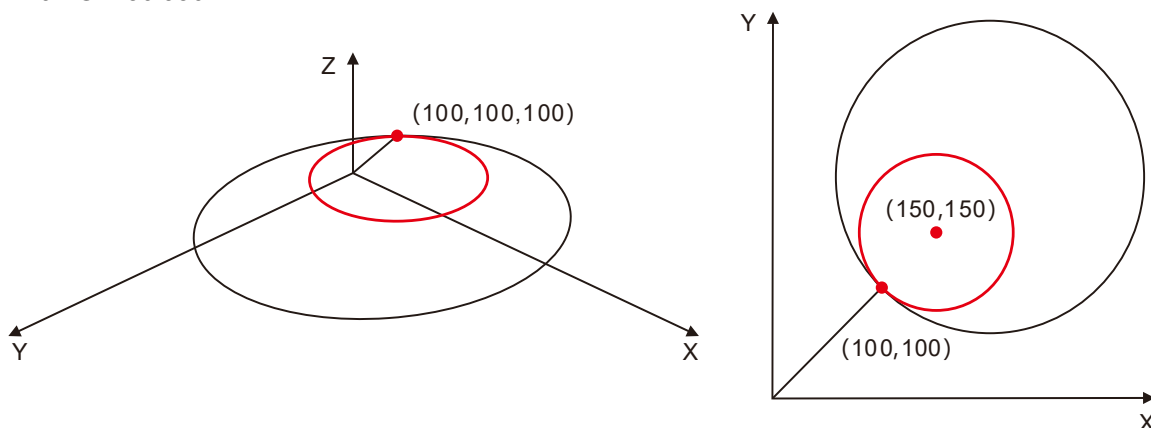




程序范例五

- 缺省格式介绍, 将要执行的 G 代码如下:

```
N00 G0 X0 Y0 Z0
N01 G1 X100 Y100 Z100
N02 G2 I100 J100
N03 G91
N04 G2 I50 J50
```



- 指令说明:

1. N01 行执行完毕轴位置为 (100 · 100 · 100);
2. N02 行指令只有 I、J 参数, 其余缺省的参数的值皆以其上一条生效的为准, 即相当于指令为 N02 X100 Y100 Z100 I100 J100, 所以其起点和终点坐标均为 (100 · 100 · 100), 故其运行轨迹为一整圆;
3. N03 行指令为 G91 即其后面的坐标为相对模式, 但是 N04 由于省略了 X、Y、Z, 这条的终点位置还是绝对位置(100,100,100), 所以 N04 的运行轨迹为起点终点都为(100,100,100), 圆心坐标为 (150,150)的一整圆。

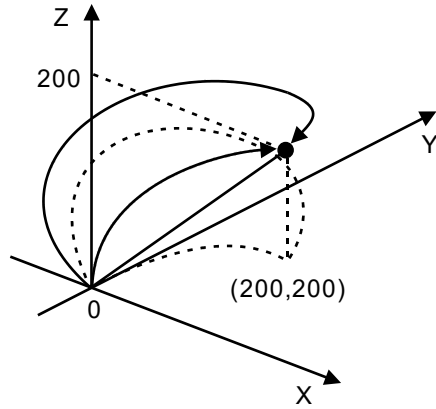


程序范例六

- XY 平面指定半径的螺旋插补范例 (当前位置为 0), 将要执行的 G 代码如下:

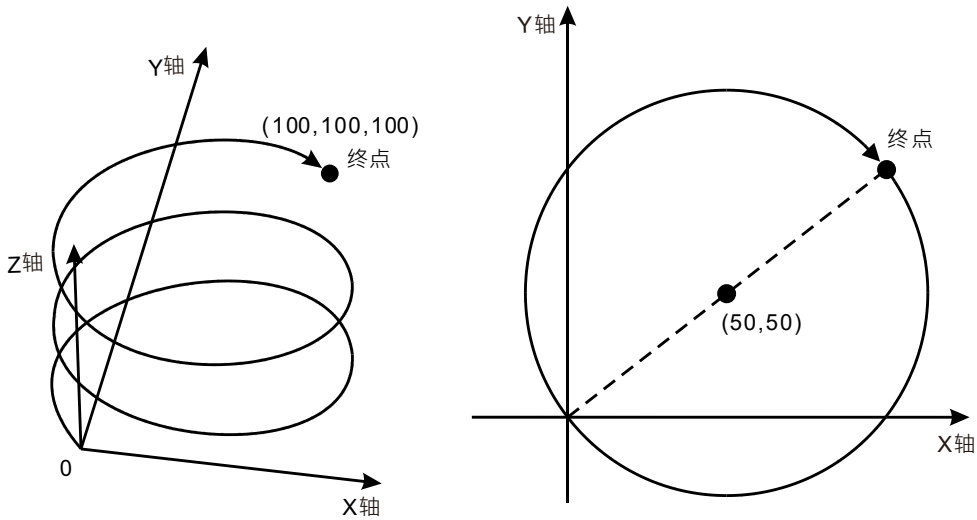
```
N00 G2 X200 Y200 Z200 R-200
N01 G0 X0 Y0 Z0
N02 G2 X200 Y200 Z200 R200
```

- 指令说明: 执行第一个 G2 代码时运动轨迹为优弧, 执行第二个 G2 代码是运动轨迹为劣弧。



程序范例七

- XY 平面指定圆心带 T 的螺旋插补范例 (当前位置为 0)，将要执行的 G 代码如下：
N00 G2 X100 Y100 Z100 I50 J50 T2
- 指令说明：运行轨迹为螺旋曲线，在 XY 面投影为整圆，圆心为 (50 · 50)。

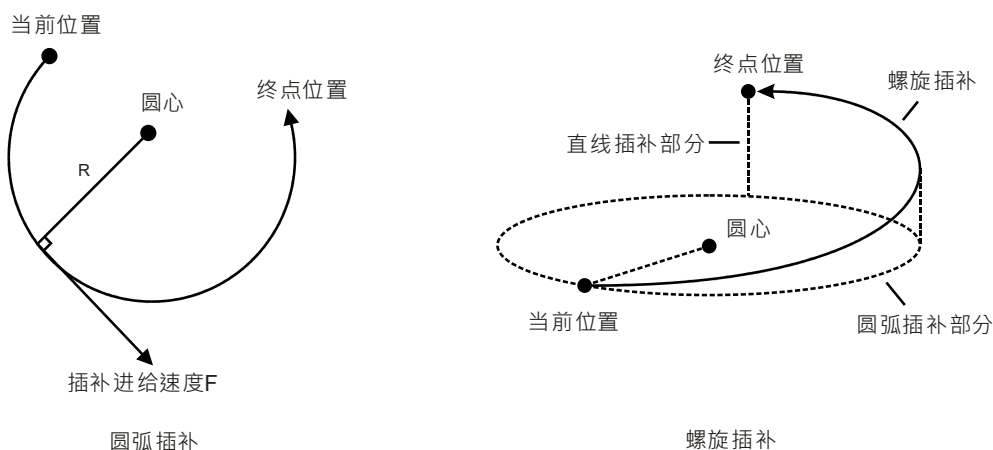


11.6.4.6 G3 (逆时针圆弧/螺旋插补)

- 功能说明：

圆弧插补：刀具在指定平面及由圆心或半径确定的圆弧上，以参数 F 设定的进给速度，对加工物件进行逆时针方向圆弧切削。

螺旋插补：刀具在指定的平面及圆弧上逆时针方向移动（圆弧插补）时，同时在指定平面的垂直方向上进行直线移动（直线插补），进给速度由参数 F 指定。



- 格式：

格式 1：N_G3 X_Y_Z A_B_C_P_Q_I_J_ (I_K_/J_K_) T_E_E_F_

格式 2：N_G3 X_Y_Z A_B_C_P_Q_R_T_E_E_F_

- 参数说明：

N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号

X_Y_Z_：指定圆弧终点对应 X 轴、Y 轴和 Z 轴的终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

A_B_C_P_Q_：指定附加轴的终点位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

I_J_：指定圆心对应 X 轴和 Y 轴的坐标位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

I_K_：指定圆心对应 X 轴和 Z 轴的坐标位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

J_K_：指定圆心对应 Y 轴和 Z 轴的坐标位置，单位：单元，数据类型：LREAL。

T_：指定整圆圈数，单位：圈，数据类型：ULINT。

E_：指定刀头的加速度和减速度，正数表示加速度，负数表示减速度，单位：单元/秒²，数据类型：LREAL。

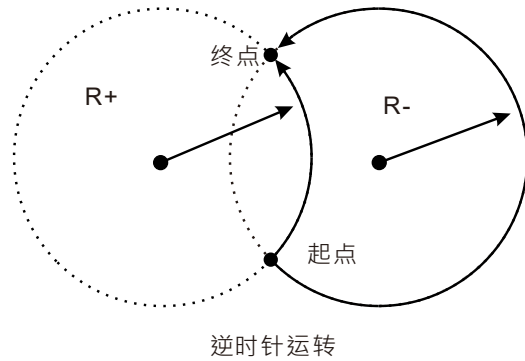
F_：指定刀头的进给速度，单元/秒，数据类型：LREAL。

- 指令说明：

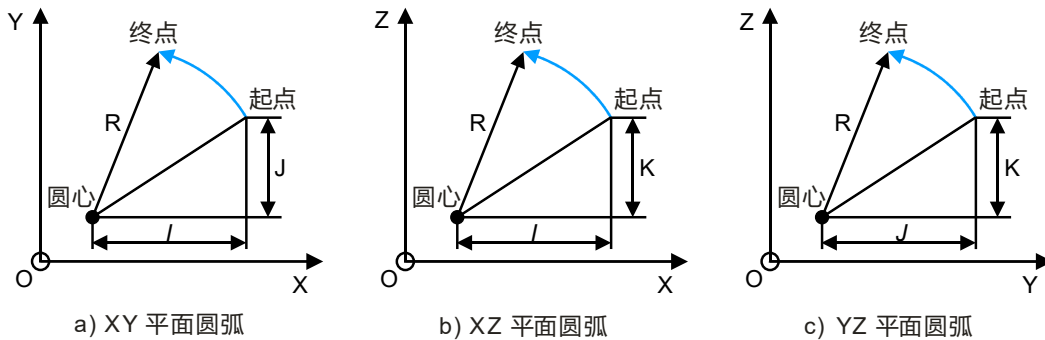
1. X、Y、Z 中的两个轴在指定平面（由 G17/G18/G19 指定平面）上做圆弧插补运动，第 3 个轴垂直指定平面做直线插补运动。
2. 附加轴 A、B、C、P、Q 做直线插补运动，与圆弧动作同启同停。
3. E、F 都可被缺省。在 CNC 编辑区内若仅有一行代码，缺省后刀头的速度、加速度、减速度由轴组参数决定；若 CNC 编辑区有多行代码且 G3 代码缺省 E、F，则刀头的速度、加速度、减速度以 G3 行之之前代码中生效的 E 和 F 为准，若之前 G 代码没有指定 E、F，则以轴组参数中的最大速

度、最大加速度、最大减速度为准。

4. 在 G90 绝对模式时，圆弧终点是以各自方向上的 0 单元为参考的绝对坐标值。在 G91 相对模式时，圆弧终点是相对圆弧起点的增量值。
5. 不管是绝对模式和还是相对模式，圆心坐标 I_J (I_K/J_K) 始终是以起点为参考的相对坐标。
6. T 为整圆圈数，为零时轨迹为弧的长度；为常数时即为相应的设置圈数再加上弧的长度。
7. 格式 2 与格式 1 的不同在于，它通过起点、终点和半径来确定一段圆弧。R 参数后面输入正数时 (R+) 代表选择劣弧 (小于 180 度)，输入负数时 (R-) 代表选择优弧 (大于 180 度)。
8. 下图所示实线部分为 G3 指令选择 R+ 和 R- 时的运行轨迹，圆弧上的箭头表示运转方向。



● 下图讲解在不同平面的坐标关系：



注意：坐标平面与 I、J、K 的关系，一条圆弧指令中最多出现 I、J、K 中的两个，至于出现哪两个则由相应的平面决定，如 XY 平面只能出现 I、J。

坐标平面可由 G17、G18 和 G19 来设置，G3 在不同坐标平面的圆弧和螺旋运转轨迹如下：

G 代码	功能说明	轨迹示意图
G17	XY 平面： 当起点和终点对应 Z 轴坐标有变化量时，运动轨迹为螺旋插补，否则为 XY 面内的圆弧插补。	

G 代码	功能说明	轨迹示意图
G18	<p>XZ 平面： 当起点和终点对应 Y 轴坐标有变化量时，运动轨迹为螺旋插补，否则为 XZ 面内的圆弧插补。</p>	
G19	<p>YZ 平面： 当起点和终点对应 X 轴坐标有变化量时，运动轨迹为螺旋插补，否则为 YZ 面内的圆弧插补。</p>	



程序范例一

- 绝对模式下指定圆心圆弧插补：

当前位置为 (4000 · 2000)，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

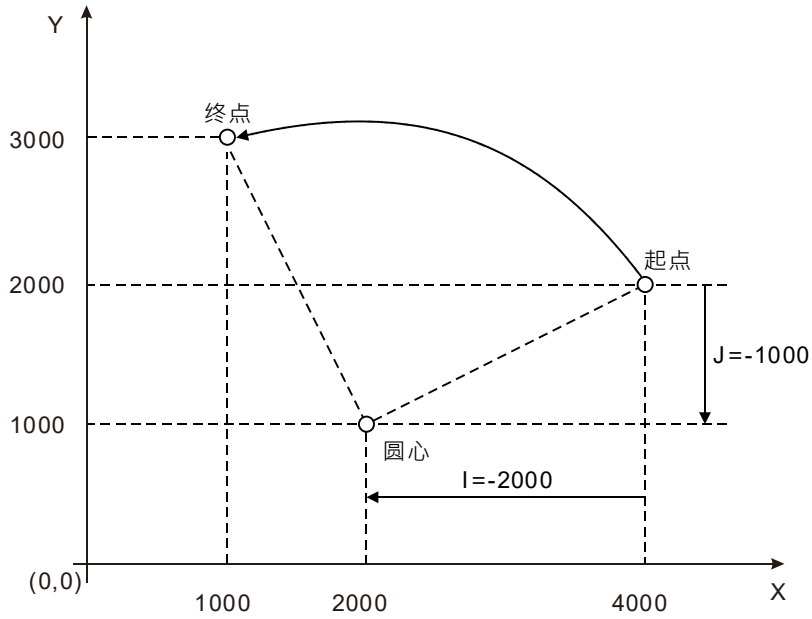
```
N00 G90
```

```
N01 G17
```

```
N02 G3 X1000 Y3000 I-2000 J-1000
```

G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：

11



程序范例二

- 相对模式下指定圆心圆弧插补

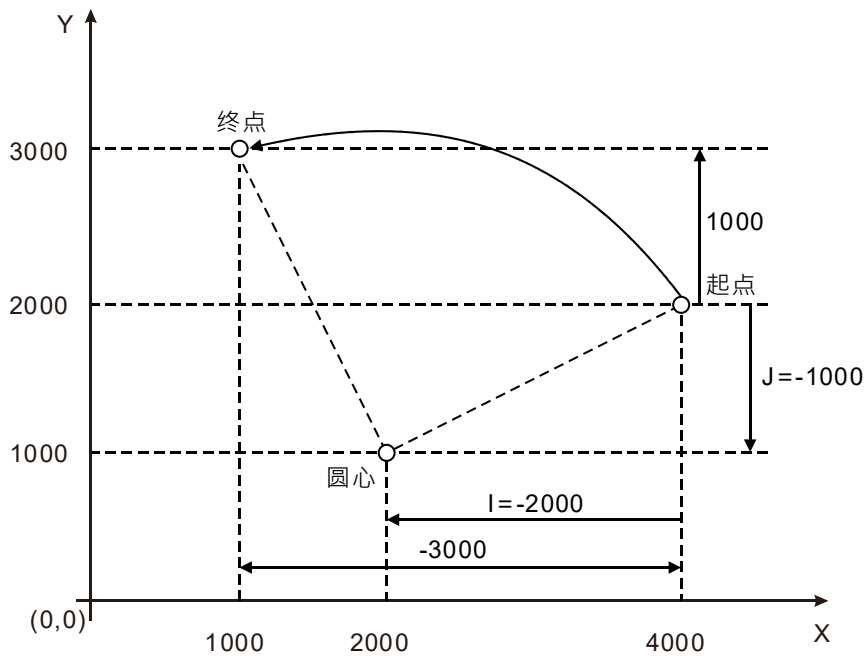
当前位置为 (4000 · 2000)，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

```
N00 G91
```

```
N01 G17
```

```
N02 G3 X-3000 Y1000 I-2000 J-1000
```

G 代码执行后，整个过程的 Y/X 曲线如下：



程序范例三

- 相对模式下指定圆心且带 T 的圆弧插补：

当前位置为 $(2000, 0)$ ，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

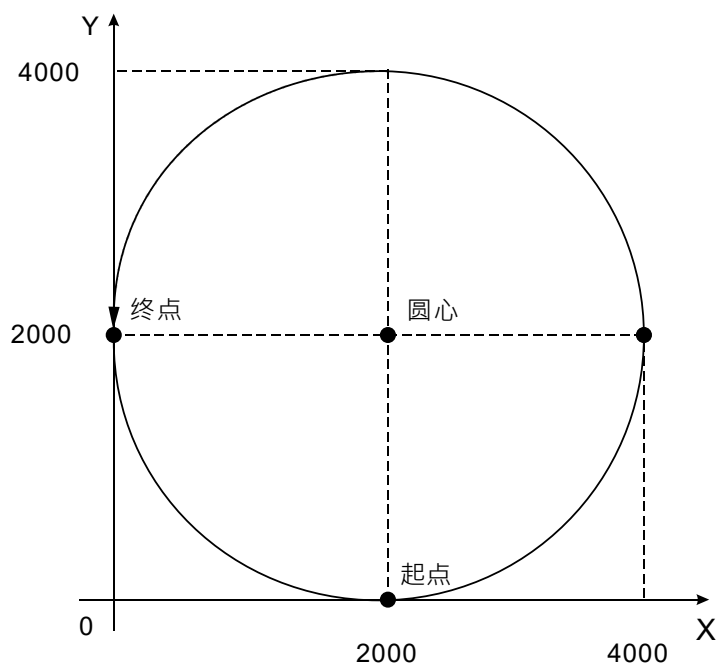
N00 G91

N01 G17

N02 G3 X-2000 Y2000 I0 J2000 T3

- 指令说明：

G 代码执行后，运行轨迹为 XY 面的圆弧，弧长为 $(3+3/4)$ 倍圆的周长。



程序范例四

- 指定圆心螺旋插补：当前位置为 $(0, 0)$ ，轴参数都为默认值。将要执行的 G 代码如下：

N00 G17

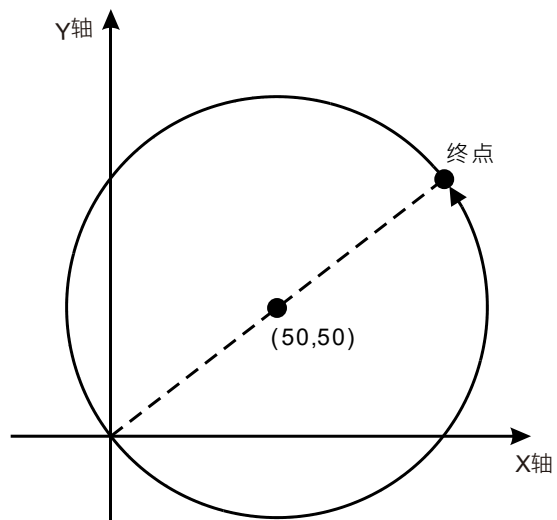
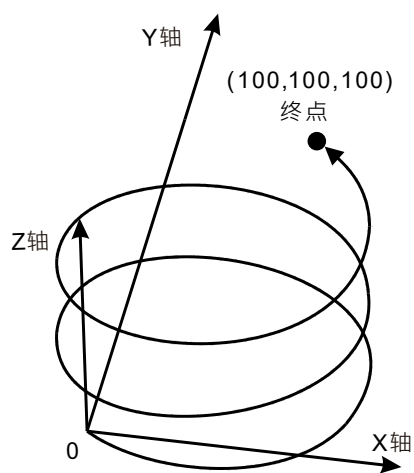
N01 G3 X100 Y100 Z100 I50 J50 T2

- 指令说明：

由于 Z 轴的变化量为 100，故运行轨迹为螺旋曲线，XY 面的投影为整圆；

若 Z 无变化量时，运行轨迹为 XY 面的圆弧，圆心为 $(50, 50)$ ，弧长为 2.5 倍圆的周长。

11



11.6.4.7 G17/G18/G19 (指定圆弧插补平面)

- 功能：

此三个指令用于决定圆弧\螺旋插补平面选择，对于直线插补无影响。

程序执行时，此三个工作平面可相互切换。程序中若无设定任何平面选择，系统初始状态为 XY 平面 (G17) 状态。

- 格式：

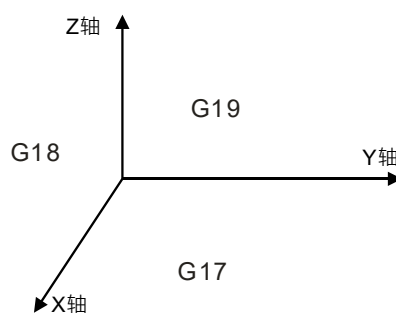
N_G17

N_G18

N_G19

- 参数说明: N_ : G 代码在 NC 程序中所在行的编号。

- 平面示意图如下图所示：



11.6.4.8 G4 (延时指令)

- 功能：延时指令。

- 格式：N_G4 K_

- 参数说明：

N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号

K_：指定延时时间，单位：秒。取值范围：0.001 秒~100000 秒。

- 指令说明：

当机床完成某一阶段的加工后，需要刀具暂时停止移动。此时，利用 G4 使刀具停止一段时间。

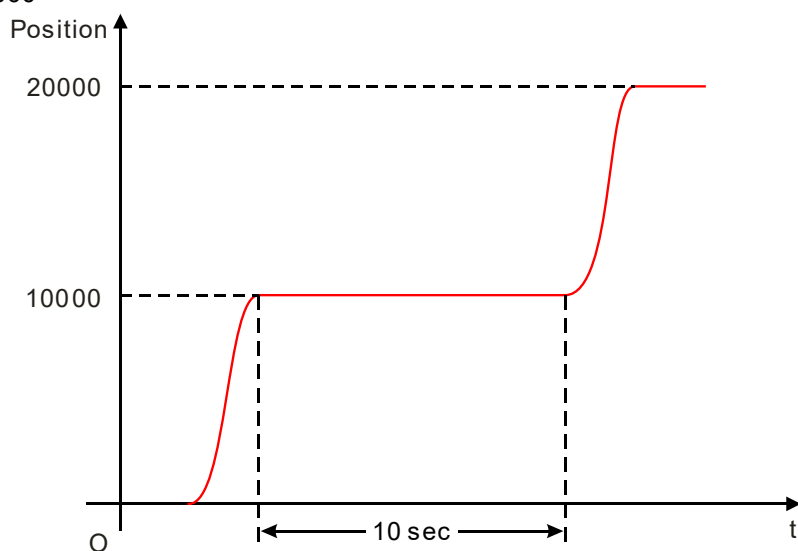


程序范例

```
N00 G1 X10000
```

```
N01 G4 K10
```

```
N02 G1 X20000
```



当编号为 N0 的指令执行完毕后，程序会延时 10 秒钟，之后再继续执行编号为 N2 的指令。

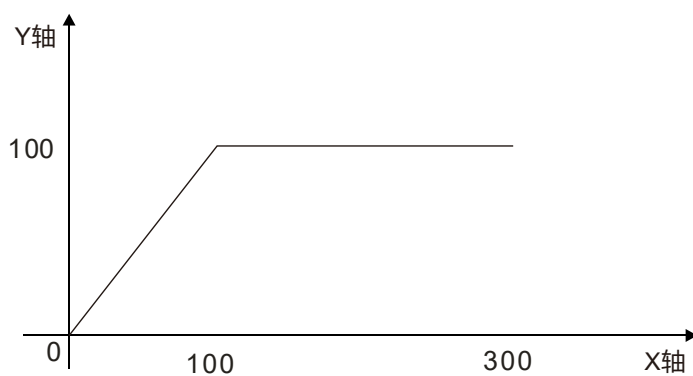
11.6.4.9 G50 (准确停止)

- 功能：改变交接模式为准确停止，之后的交接模式都是准确停止，执行过程中可以使用 G51/G52 进行交接模式切换。每条 G 代码之间，终端机构的速度都会减为 0。
- 格式：N_ G50
- 参数说明：
N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号。



程序范例

```
N00 G50  
N01 G1 X100 Y100  
N02 G1 X300 Y100
```



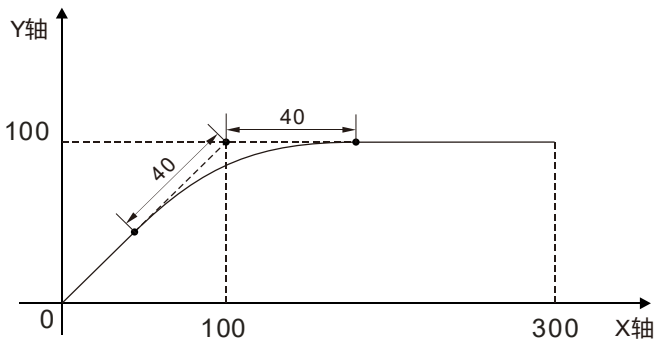
11.6.4.10 G51 (圆弧交接)

- 功能：改变交接模式为圆弧交接，之后的交接模式都是圆弧交接，执行过程中可以使用 G50/G52 进行交接模式切换。每条 G 代码之间交接，终端机构的不减速，交接曲线为圆弧。在该模式下，整体运行速度以第一条 G 代码的速度为准，无法在运行中通过 F 分量变更速度。如果需要变更速度，可以通过 DMC_CartesianCoordinate 的 VelOverride 引脚变更速度超调量来控制终端机构的运行速度。
- 格式：N_ G51 D_
- 参数说明：
 - N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号。
 - D_：圆弧的半径。



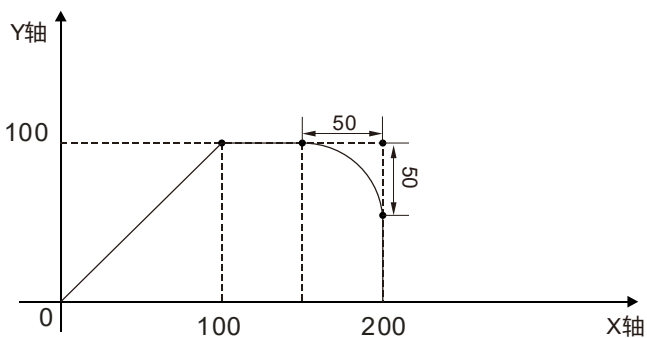
程序范例一

```
N00 G51 D40
N01 G1 X100 Y100
N02 G1 X300 Y100
```



程序范例二

```
N00 G1 X100 Y100
N01 G51 D50
N02 G1 X200 Y100
N03 G1 X200 Y0
```



11.6.4.11 G52 (圆滑交接)

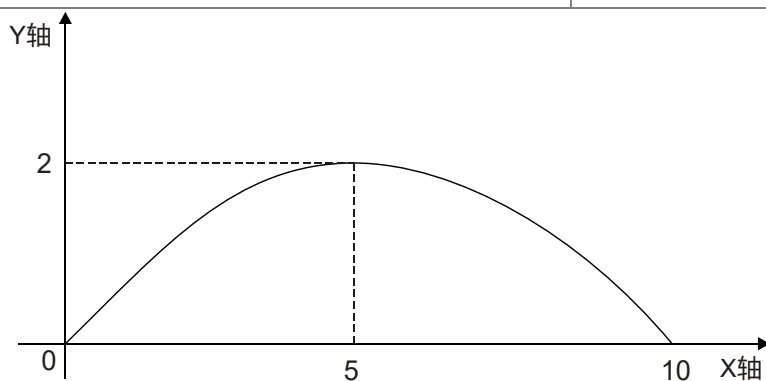
- 功能：改变交接模式为圆滑交接，之后的交接模式都是圆滑交接，执行过程中可以使用 G50/G51 进行交接模式切换。每条 G 代码之间交接，终端机构的不减速，适用于小线段连续插补。在该模式下，整体运行速度以第一条 G 代码的速度为准，无法在运行中通过 F 分量变更速度。如果需要变更速度，可以通过 DMC_CartesianCoordinate 的 VelOverride 引脚变更速度超调量来控制终端机构的运行速度。
- 格式：N_ G52
- 参数说明：
N_：G 代码在 NC 程序中所在行的编号。

**程序范例**

画出一个 sin 曲线的一部分

N00 G52	N01 G1 X0 Y0 E5 E-5 F5
N02 G1 X0.1 Y0.06282151816	N03 G1 X0.2 Y0.1255810391
N04 G1 X0.3 Y0.1882166266	N05 G1 X0.4 Y0.2506664671
N06 G1 X0.5 Y0.3128689301	N07 G1 X0.6 Y0.3747626292
N08 G1 X0.7 Y0.4362864828	N09 G1 X0.8 Y0.4973797743
N10 G1 X0.9 Y0.5579822121	N11 G1 X1 Y0.6180339887
N12 G1 X1.1 Y0.6774758405	N13 G1 X1.2 Y0.7362491054
N14 G1 X1.3 Y0.7942957813	N15 G1 X1.4 Y0.8515585831
N16 G1 X1.5 Y0.9079809995	N17 G1 X1.6 Y0.9635073482
N18 G1 X1.7 Y1.018082832	N19 G1 X1.8 Y1.07165359
N20 G1 X1.9 Y1.124166756	N21 G1 X2 Y1.175570505
N22 G1 X2.1 Y1.225814107	N23 G1 X2.2 Y1.274847979
N24 G1 X2.3 Y1.322623731	N25 G1 X2.4 Y1.369094212
N26 G1 X2.5 Y1.414213562	N27 G1 X2.6 Y1.457937255
N28 G1 X2.7 Y1.500222139	N29 G1 X2.8 Y1.541026486
N30 G1 X2.9 Y1.580310025	N31 G1 X3 Y1.618033989
N32 G1 X3.1 Y1.654161149	N33 G1 X3.2 Y1.688655851
N34 G1 X3.3 Y1.721484054	N35 G1 X3.4 Y1.75261336
N36 G1 X3.5 Y1.782013048	N37 G1 X3.6 Y1.809654105
N38 G1 X3.7 Y1.835509251	N39 G1 X3.8 Y1.859552972
N40 G1 X3.9 Y1.881761538	N41 G1 X4 Y1.902113033
N42 G1 X4.1 Y1.920587371	N43 G1 X4.2 Y1.937166322
N44 G1 X4.3 Y1.951833524	N45 G1 X4.4 Y1.964574501
N46 G1 X4.5 Y1.975376681	N47 G1 X4.6 Y1.984229403
N48 G1 X4.7 Y1.991123929	N49 G1 X4.8 Y1.996053457
N50 G1 X4.9 Y1.999013121	N51 G1 X5 Y2
N52 G1 X5.1 Y1.999013121	N53 G1 X5.2 Y1.996053457
N54 G1 X5.3 Y1.991123929	N55 G1 X5.4 Y1.984229403
N56 G1 X5.5 Y1.975376681	N57 G1 X5.6 Y1.964574501
N58 G1 X5.7 Y1.951833524	N59 G1 X5.8 Y1.937166322
N60 G1 X5.9 Y1.920587371	N61 G1 X6 Y1.902113033

N62 G1 X6.1 Y1.881761538	N63 G1 X6.2 Y1.859552972
N64 G1 X6.3 Y1.835509251	N65 G1 X6.4 Y1.809654105
N66 G1 X6.5 Y1.782013048	N67 G1 X6.6 Y1.75261336
N68 G1 X6.7 Y1.721484054	N69 G1 X6.8 Y1.688655851
N70 G1 X6.9 Y1.654161149	N71 G1 X7 Y1.618033989
N72 G1 X7.1 Y1.580310025	N73 G1 X7.2 Y1.541026486
N74 G1 X7.3 Y1.500222139	N75 G1 X7.4 Y1.457937255
N76 G1 X7.5 Y1.414213562	N77 G1 X7.6 Y1.369094212
N78 G1 X7.7 Y1.322623731	N79 G1 X7.8 Y1.274847979
N80 G1 X7.9 Y1.225814107	N81 G1 X8 Y1.175570505
N82 G1 X8.1 Y1.124166756	N83 G1 X8.2 Y1.07165359
N84 G1 X8.3 Y1.018082832	N85 G1 X8.4 Y0.9635073482
N86 G1 X8.5 Y0.9079809995	N87 G1 X8.6 Y0.8515585831
N88 G1 X8.7 Y0.7942957813	N89 G1 X8.8 Y0.7362491054
N90 G1 X8.9 Y0.6774758405	N91 G1 X9 Y0.6180339887
N92 G1 X9.1 Y0.5579822121	N93 G1 X9.2 Y0.4973797743
N94 G1 X9.3 Y0.4362864828	N95 G1 X9.4 Y0.3747626292
N96 G1 X9.5 Y0.3128689301	N97 G1 X9.6 Y0.2506664671
N98 G1 X9.7 Y0.1882166266	N99 G1 X9.8 Y0.1255810391
N100 G1 X9.9 Y0.06282151816	N101 G1 X10 Y0



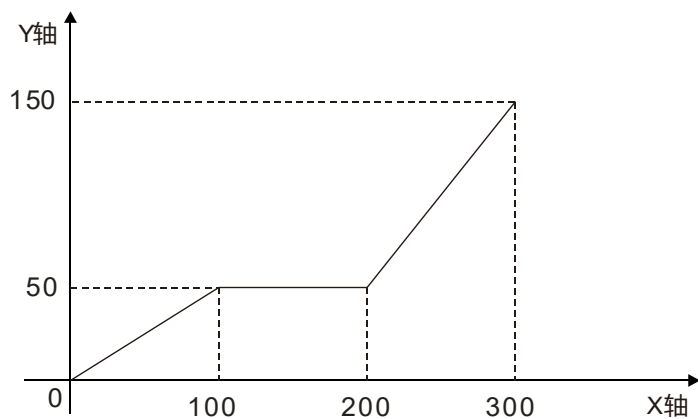
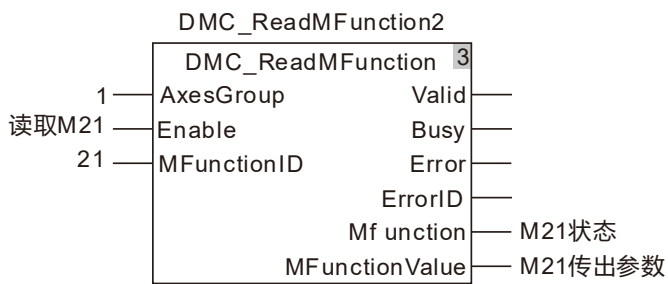
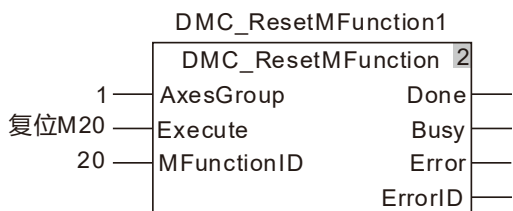
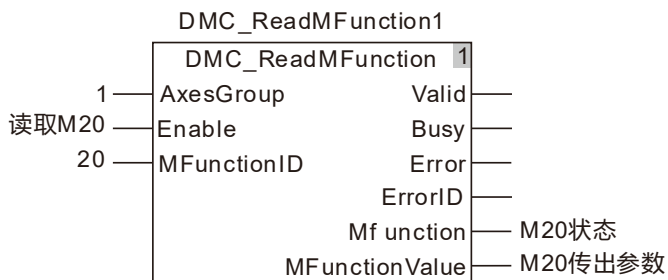
11.6.4.12 M 代码

- 功能：与一般程序进行交互使用。
- 格式：N_ M_ D_
- 参数说明：
 - N_：M 代码在 NC 程序中所在行的编号。
 - M_：M 代码的编号，范围为 0~99。
 - D_：传出的参数，数据类型 LREAL。
- 指令说明：
 1. D 分量可以被省略，执行 M 代码时就不会传出参数。
 2. M 代码有两种使用方式：一种是和 G 代码不写在同一行，一种是和 G 代码写在同一行。
 3. 当 M 代码和 G 代码不在同一行，例如：N0 M10 D10.02；N1 G1 X100 Y100。当执行到 N0 这一行时，G 代码执行会停下，与此同时，使用 DMC_ReadMFunction 指令读取 M 代码状态，输出位 MFunction 置为 TRUE，并且 MFunctionValue 的值为 10.02。当使用 DMC_ResetMFunction 指令复位 M 代码后，G 代码才会继续向下执行 N1。
 4. 当 M 代码和 G 代码在同一行，并且只能放在 G 代码之后。例如：N0 G1 X100 M10 D10.02。当执行到这一行时会执行 G1，同时使用 DMC_ReadMFunction 指令读取 M 代码状态，输出位 MFunction 置为 TRUE，并且 MFunctionValue 的值为 10.02。G1 执行完成后则会继续向下执行，不需要使用指令复位 M 代码。



程序范例

```
N00 G1 X100 Y50  
N01 M20  
N02 G1 X200 Y50 M21 D3.14  
N03 G1 X300 Y150
```

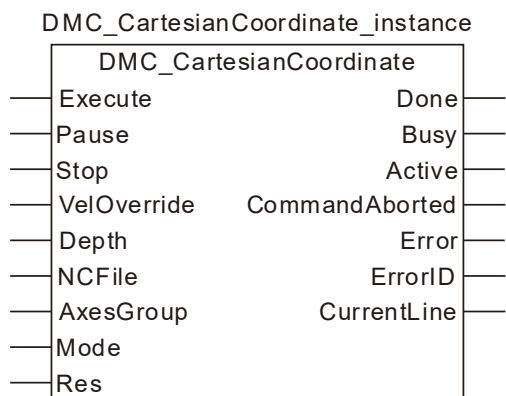


当两个变量“读取 M20”和“读取 M21”为 TRUE 时，开始执行 G 代码，终端机构运行到(100 · 50)的位置停下，此时变量“M20 状态”为 TRUE，等待其它动作执行完成后，再将变量“复位 M20”为 TRUE，复位 M 代码。此时 G 代码继续运行，终端机构开始运行到(200 · 50)，同时变量“M21 状态”为 TRUE，变量“M21 传出参数”值为 3.14，终端机构此时不会停止，到达(200 · 50)后，继续运行到(300 · 150)，执行完成。

11.6.5 G 代码指令介绍

11.6.5.1 DMC_CartesianCoordinate (直角坐标机器人指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制直角坐标机器人按照 G 代码进行插补运动	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Pause (暂停)	当 <i>Pause</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，暂停直角坐标机器人执行 G 代码。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Stop (停止)	当 <i>Stop</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，终止直角坐标机器人执行 G 代码	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
VelOverride (速度超调值)	速度超调值 (%)	LREAL	0~500 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Depth (深度)	填写1，内部保留	UINT	1	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
NCFile (NC 文件)	NC文件编号	UINT	1~64 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
AxesGroup (轴组)	轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Mode (模式)	填写0，内部保留	INT	0	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Res	保留			

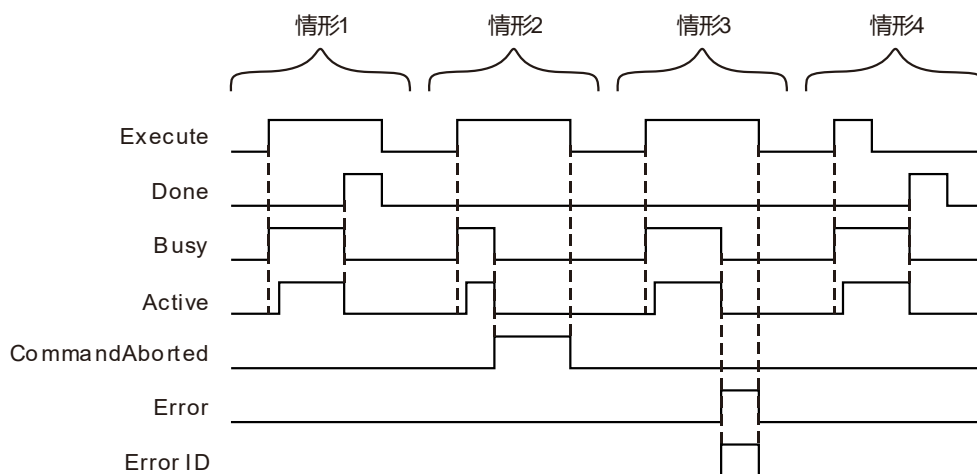
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	
CurrentLine (当前执行 G 代码的行数)	当前执行 G 代码的行数	UDINT	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当 G 代码执行完成时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时
Command Aborted	◆ 当指令的执行被其它运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 被设置为 TRUE，且一个周期后，CommandAborted 位变为 FALSE
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Active* 变为 TRUE；当定位完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令被 MC_Stop 或 MC_Halt 指令中断时，*CommandAborted* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*CommandAborted* 变为 FALSE。

情形3： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

情形4： 在指令执行过程中，*Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 和 *Active* 变为 FALSE，且一个周期后，*Done* 变为 FALSE。


● 功能说明

此指令用于控制直角坐标机器人按照 G 代码进行插补运动，适用于直角雕刻机、缝纫机等数学模型为直角机器人的机构。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. **Pause** 引脚用于暂停 G 代码的执行，置 TRUE 后，终端机构将按照设置的减速度减速到 0。当暂停结束，置 **Pause** 引脚为 FALSE，终端机构将按照设置的加速度开始加速到设置的速度，继续 G 代码插补运动。
2. **Stop** 引脚用于停止 G 代码的执行，置 TRUE 后，终端机构将立即停下，同时指令的 **Done** 位变为 TRUE，表示解析完成。
3. **VelOverride** 引脚用于变更终端速度，输入范围为 0~500，单位为%， “100”表示“100%”。变更后的终端速度 = 变更前的终端速度 × 速度超调值。相对变更后的目标速度，轴会根据当前执行的 G 代码的加速度和减速度，加速或减速到变更后的目标速度。
4. **NCFfile** 引脚用于指定执行 NC 文件编号，该编号即为编程软件中建立的 CNC 文件的 ID 号。
5. **AxesGroup** 引脚用于指定运行 G 代码的轴组编号。
6. 使用本指令前轴组内各轴必须处于 **StandStill** 状态，否则指令执行报错。

7. 在该指令控制轴运动前，请先将各个单轴通过单轴指令调整到 G 代码开始执行的位置，其次通过 DMC_AddAxisToGroup 指令把各个单轴加入到轴组中，然后通过 DMC_SetG0Para 和 DMC_SetG1Para 指令设置 G0 和 G1/G2/G3 相关运行参数，最后执行本指令来控制各轴按照 G 代码轨迹插补运动。

11

 程序范例

1. 变量和程序

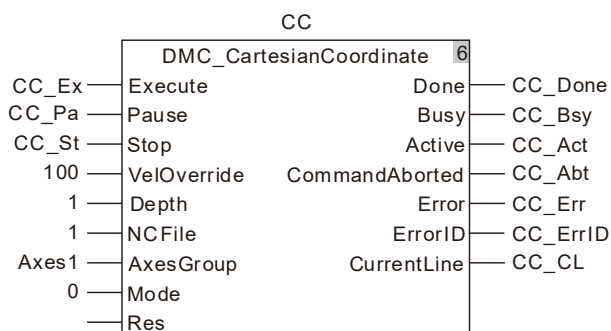
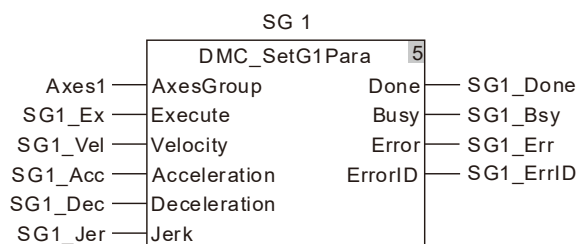
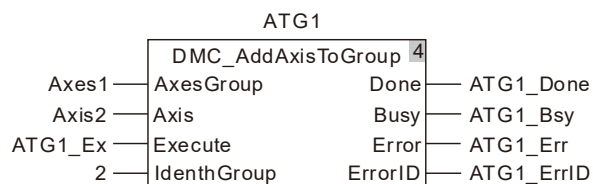
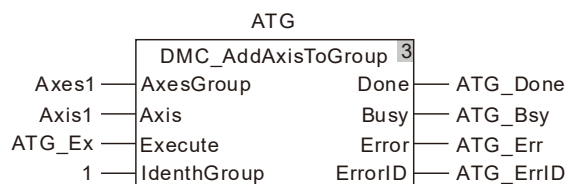
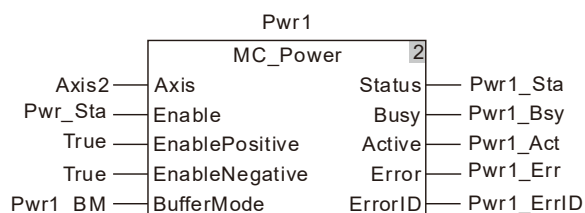
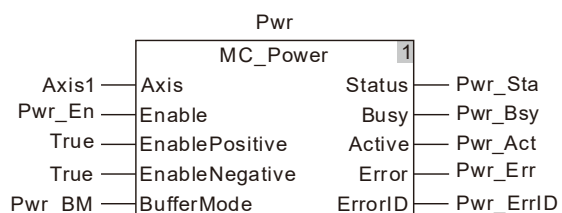
变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_En	BOOL	FALSE
Pwr_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr_Sta	BOOL	
Pwr_Bsy	BOOL	
Pwr_Act	BOOL	
Pwr_Err	BOOL	
Pwr_ErrID	WORD	
Pwr1	MC_Power	
Axis2	USINT	2
Pwr1_BM	MC_Buffer_Mode	0
Pwr1_Sta	BOOL	
Pwr1_Bsy	BOOL	
Pwr1_Act	BOOL	
Pwr1_Err	BOOL	
Pwr1_ErrID	WORD	
ATG	DMC_AddAxisToGroup	
Axes1	USINT	1
ATG_Ex	BOOL	FALSE
ATG_Done	BOOL	
ATG_Bsy	BOOL	
ATG_Err	BOOL	
ATG_ErrID	WORD	
ATG1	DMC_AddAxisToGroup	
ATG1_Ex	BOOL	FALSE
ATG1_Done	BOOL	
ATG1_Bsy	BOOL	
ATG1_Err	BOOL	
ATG1_ErrID	WORD	
SG1	DMC_SetG1Para	
SG1_AG	USINT	1
SG1_Ex	BOOL	FALSE
SG1_Vel	LREAL	10000
SG1_Acc	LREAL	5000
SG1_Dec	LREAL	5000
SG1_Jer	LREAL	5000
SG1_Done	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
SG1_Bsy	BOOL	
SG1_Err	BOOL	
SG1_ErrID	WORD	
CC	DMC_CartesianCoordinate	
CC_Ex	BOOL	FALSE
CC_Pa	BOOL	FALSE
CC_St	BOOL	FALSE
CC_Done	BOOL	
CC_Bsy	BOOL	
CC_Act	BOOL	
CC_Abt	BOOL	
CC_Err	BOOL	
CC_ErrID	WORD	
CC_CL	UDINT	

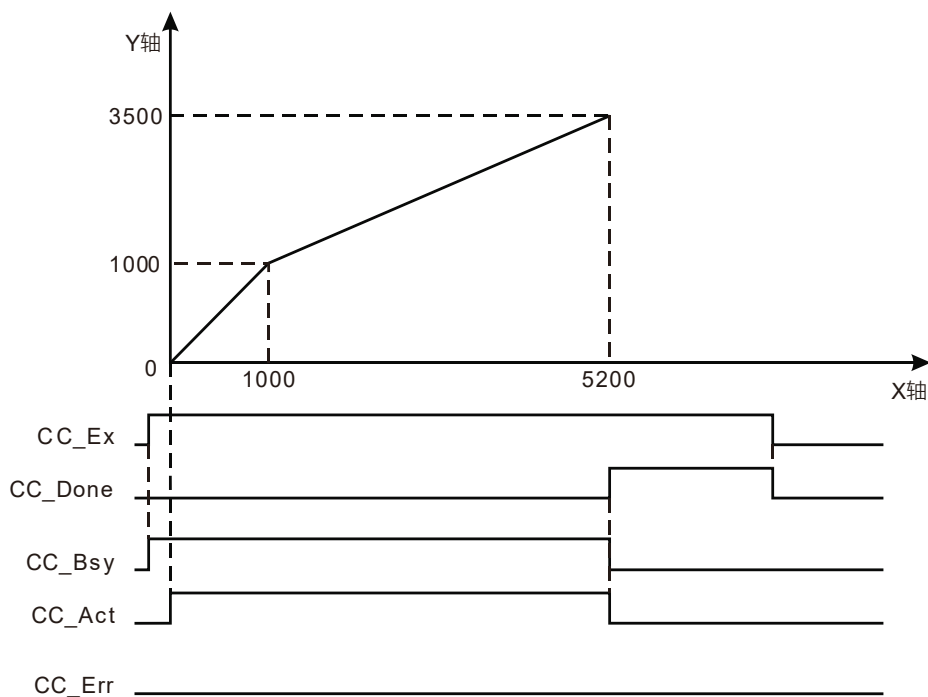
G 代码：

N00 G1 X1000 Y1000

N01 G1 X5200 Y3500



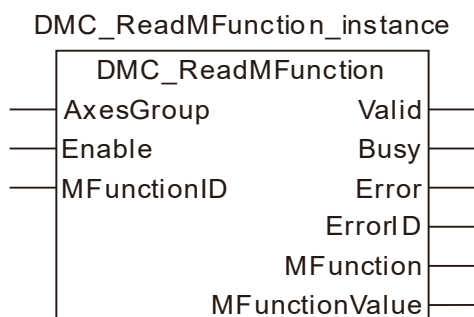
2. 运动曲线



- ❖ 先将 Pwr_En 置 TRUE，执行 MC_Power 指令使能两个轴。使能完成后，再将 ATG_Ex 和 ATG1_Ex 置 TRUE，执行 DMC_AddAxisToGroup 指令，将 Axis1 和 Axis2 加入到 Axes1 轴组中。加入完成后，将 SG1_Ex 置 TRUE，执行 DMC_SetG1Para 指令，设置 G1/G2/G3 的默认速度。最后，将 CC_Ex 置 TRUE，执行 DMC_CartesianCoordinate 指令控制 1 号轴和 2 号轴按照 G 代码规划的轨迹进行插补运动。
- ❖ 当 CC_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_CartesianCoordinate 指令，同一个周期 CC_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，第二个周期 CC_Act 由 FALSE 变为 TRUE，机器人按照 G 代码参数运动。当 G 代码执行完成后，CC_Done 位由 FALSE 变为 TRUE，同时 CC_Bsy 和 CC_Act 由 TRUE 变为 FALSE。
- ❖ 当 CC_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，CC_Done 由 TRUE 变为 FALSE。

11.6.5.2 DMC_ReadMFunction (读取 M 代码状态指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取 M 代码状态及其传出参数值。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组)	轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 Enable 为 TRUE 时， 指令执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
MFunctionID (M 代码编号)	M 代码编号。	USINT	0~99 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时

● 输出参数

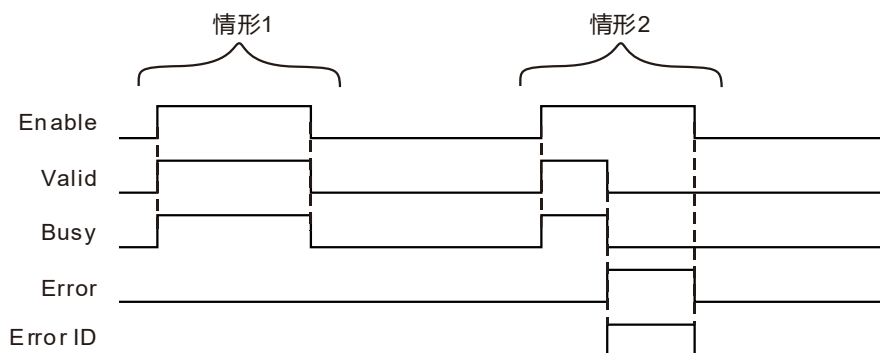
名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-
MFunction (M 代码状态)	该输出参数为 TRUE 时表示 G 代码执行到该 M 代码处	BOOL	TRUE / FALSE
MFunctionValue (M 代码参数值)	输出参数 MFunction 为 TRUE 时，该引脚输出 M 代码参数值	LREAL	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当指令读取到 M 代码状态时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Valid 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Enable* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Valid* 和 *Busy* 同时变为 TRUE。当 *Enable* 变为 FALSE 时，*Valid*、*Busy* 均变为 FALSE。

情形2： 当有错误产生时，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 和 *Valid* 变为 FALSE；当 *Enable* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE，*ErrorID* 的值会被清除。

● 功能说明

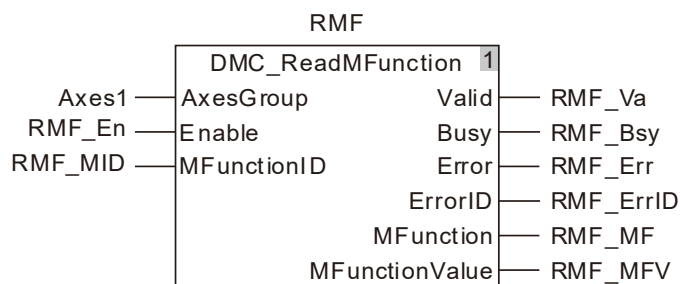
此指令用于读取 M 代码状态及其传出参数值，当 G 代码执行到指令设定的 M 代码处时，引脚 MFunction 变为 TRUE，同时 MFunctionValue 输出 M 代码其后的参数值。V1.01 及以上固件版本支持该功能。



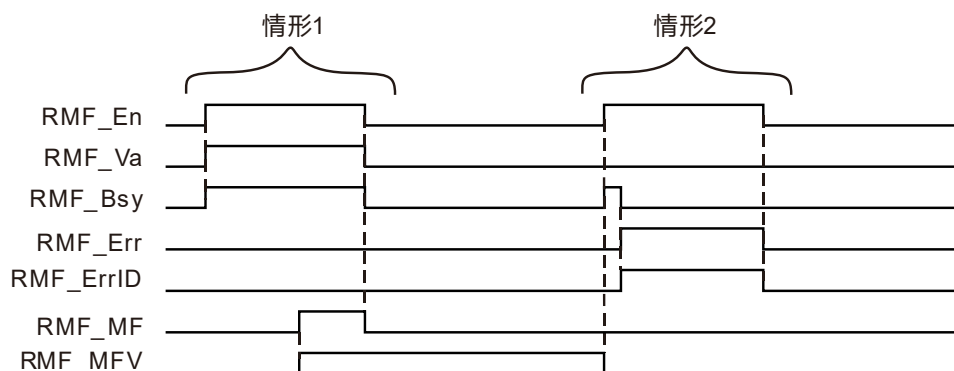
程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
RMF	DMC_ReadMFunction	
Axes1	USINT	1
RMF_En	BOOL	FALSE
RMF_MID	USINT	0
RMF_Va	BOOL	
RMF_Bsy	BOOL	
RMF_Err	BOOL	
RMF_ErrID	WORD	
RMF_MF	BOOL	
RMF_MFV	LREAL	



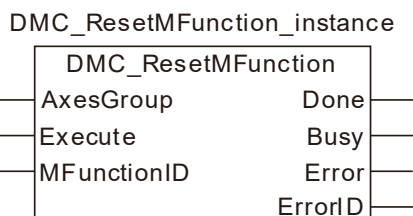
2. 指令时序图



- ❖ 当 RMF_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_ReadMFunction 指令，第一个周期 RMF_Va 和 RMF_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，当 G 代码执行到指令设定的 M 代码处时，RMF_MF 由 FALSE 变为 TRUE，同时 RMF_MFV 输出 M 代码参数值；当 RMF_En 由 TRUE 变为 FALSE 时，同一个周期 RMF_Va、RMF_Bsy、RMF_MF 由 TRUE 变为 FALSE，RMF_MFV 的 M 代码参数值不会清除。
- ❖ 当 RMF_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令参数填写错误，第一个周期 RMF_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，同时清除指令上次执行的 M 代码参数值，第二个周期 RMF_Err 由 FALSE 变为 TRUE，同时 RMF_Bsy 由 TRUE 变为 FALSE，RMF_ErrID 输出对应错误码；当 RMF_En 由 TRUE 变为 FALSE 时，RMF_Err 由 TRUE 变为 FALSE，同时 RMF_ErrID 错误码清除。

11.6.5.3 DMC_ResetMFunction (复位 M 代码状态指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于复位 M 代码。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组)	轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时·指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
MFunctionID (M 代码编号)	M 代码编号。	USINT	0~99 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

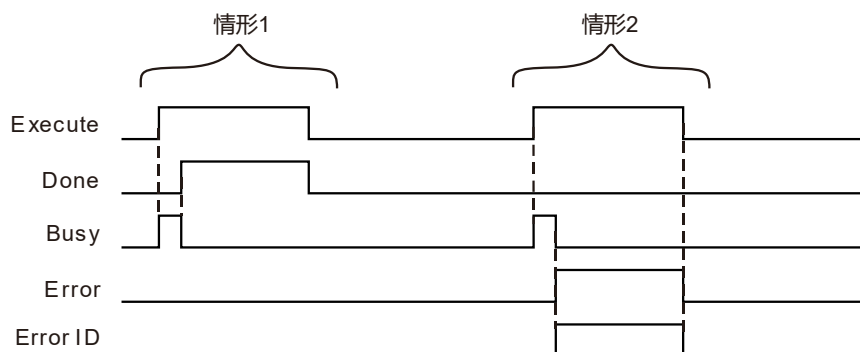
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当复位 M 代码完成时。	◆ 该指令执行完成后·当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 <i>Execute</i> 为 TRUE 时	◆ 当 <i>Done</i> 为 TRUE 时 ◆ 当 <i>Error</i> 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 <i>Execute</i> 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，如有错误产生，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

- 功能说明

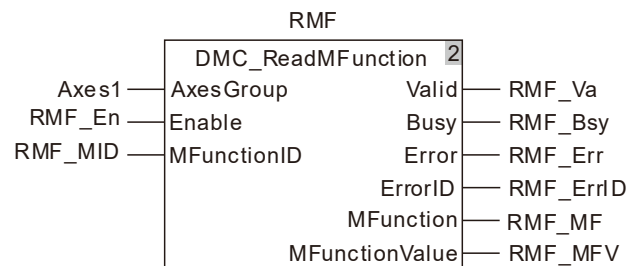
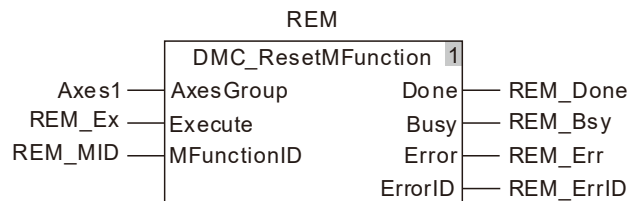
此指令用于复位 M 代码状态。当 G 代码执行到指令设定的 M 代码处时，M 代码输出状态是 TRUE，执行 DMC_ResetMFunction 指令，将 M 代码输出状态复位为 FALSE，继续 G 代码执行。V1.01 及以上固件版本支持该功能。



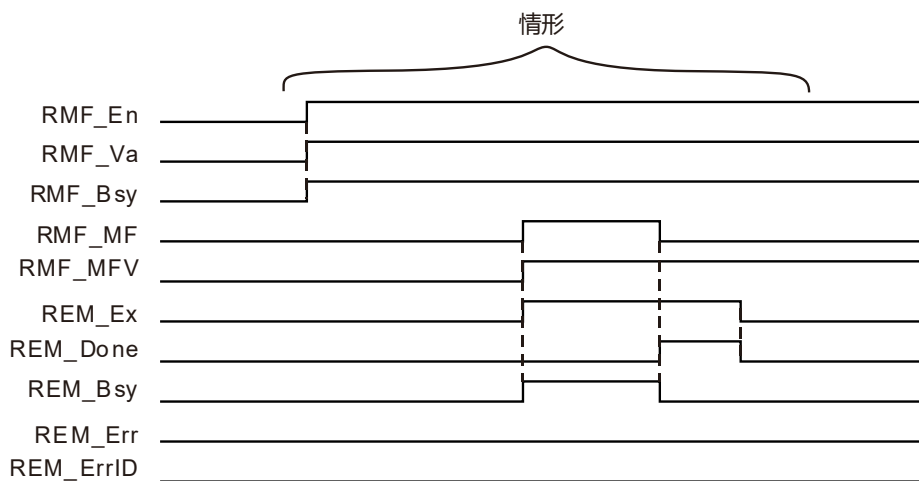
程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
RMF	DMC_ReadMFunction	
Axes1	USINT	1
RMF_En	BOOL	FALSE
RMF_MID	USINT	0
RMF_Va	BOOL	
RMF_Bsy	BOOL	
RMF_Err	BOOL	
RMF_ErrID	WORD	
RMF_MF	BOOL	
RMF_MFV	LREAL	
REM	DMC_ResetMFunction	
REM_Ex	BOOL	FALSE
REM_MID	USINT	0
REM_Done	BOOL	
REM_Bsy	BOOL	
REM_Err	BOOL	
REM_ErrID	WORD	



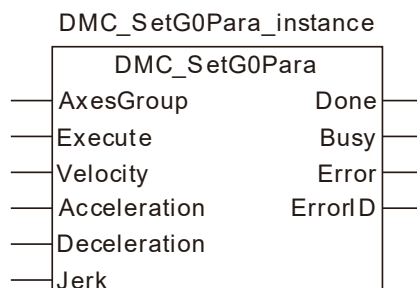
2. 指令时序图



- ❖ 当 RMF_En 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_ReadMFunction 指令，同一个周期 RMF_Va 和 RMF_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，当 G 代码执行到指令设定的 M 代码处时，RMF_MF 由 FALSE 变为 TRUE，同时 RMF_MFV 输出 M 代码参数值；
- ❖ 当 REM_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_ResetMFunction 指令，同一个周期 REM_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，第二个周期 REM_Done 由 FALSE 变为 TRUE，同时 指令 DMC_ReadMFunction 引脚 RMF_MF 由 TRUE 变为 FALSE，引脚 REM_Bsy 由 TRUE 变为 FALSE。当 REM_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，同一个周期 REM_Done 由 TRUE 变为 FALSE。

11.6.5.4 DMC_SetG0Para (设置 G0 参数指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于设置 G0 速度、加速度、减速度、加速度和减速度变化率。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组)	轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

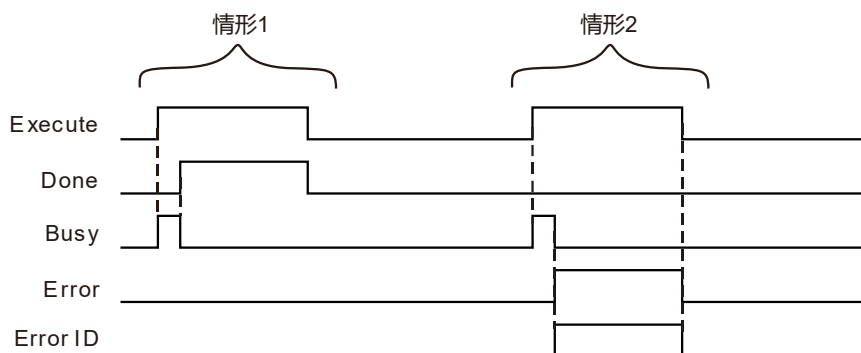
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当设定完成时.	◆ 该指令执行完成后·当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，*Busy* 变为 TRUE，且一个周期后，*Done* 变为 TRUE，同时 *Busy* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时，如有错误产生，*Error* 变为 TRUE，*ErrorID* 显示对应的错误码，同时 *Busy* 变为 FALSE；当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时，*Error* 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于设定 G0 速度、加速度、减速度、加速度和减速度变化率。当 G 代码执行 G0 时，速度、加速度、减速度、加速度和减速度变化率会按照 DMC_SetG0Para 指令设定的参数执行。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

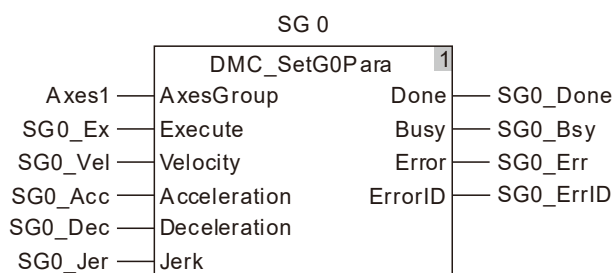


程序范例

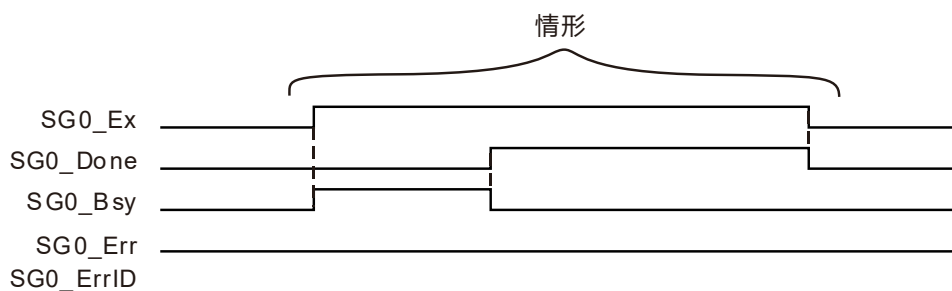
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
SG0	DMC_SetG0Para	
Axes1	USINT	1
SG0_Ex	BOOL	FALSE
SG0_Vel	ARRAY[1..8]OF LREAL	
SG0_Acc	ARRAY[1..8]OF LREAL	
SG0_Dec	ARRAY[1..8]OF LREAL	
SG0_Jer	ARRAY[1..8]OF LREAL	
SG0_Done	BOOL	
SG0_Bsy	BOOL	
SG0_Err	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
SG0_ErrID	WORD	



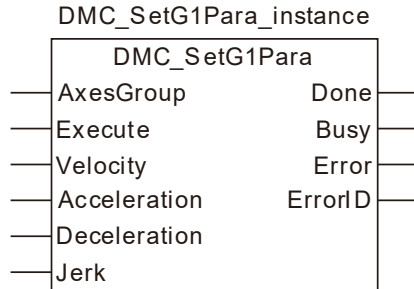
2. 指令时序图



- ❖ 当 SG0_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_SetG0Para 指令，同一个周期 SG0_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，第二个周期 SG0_Done 由 FALSE 变为 TRUE，同时 SG0_Bsy 由 TRUE 变为 FALSE，则 G 代码执行 G0 时的速度、加速度、减速度、加速度和减速度变化率令是该指令设定的参数。
- ❖ 当 SG0_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，SG0_Done 同时由 TRUE 变为 FALSE。

11.6.5.5 DMC_SetG1Para (设置 G1 参数指令)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于设置 G1/G2/G3 的默认速度、加速度、减速度、加速度和减速度变化率。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组)	轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时 · 指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Velocity (速度)	设定的目标速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
JerK (加速度的变化率)	设定的目标加速度或减速度的变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

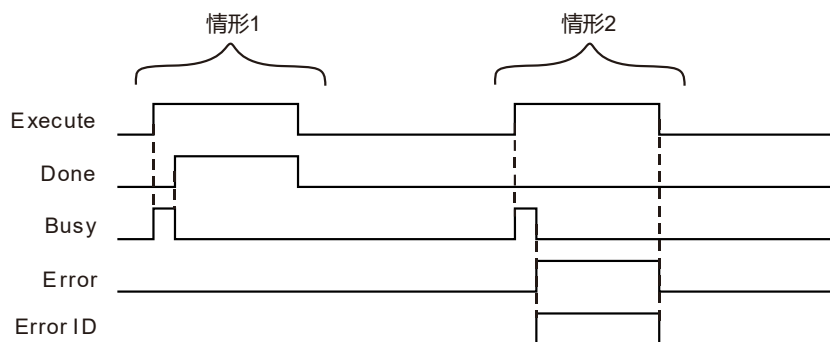
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

- 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当设定完成时.	◆ 该指令执行完成后, 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时, *Busy* 变为 TRUE, 且一个周期后, *Done* 变为 TRUE, 同时 *Busy* 变为 FALSE。

情形2： 当 *Execute* 由 FALSE 变为 TRUE 时, 如有错误产生, *Error* 变为 TRUE, *ErrorID* 显示对应的错误码, 同时 *Busy* 变为 FALSE; 当 *Execute* 由 TRUE 变为 FALSE 时, *Error* 变为 FALSE。

- 功能说明

此指令用于设定 G1/G2/G3 的默认速度、加速度、减速度、加速度和减速度变化率。当 G 代码执行 G1/G2/G3 时, 如果没有指定 E 和 F 的值, 那么 G1/G2/G3 按照此指令设定的速度、加速度、减速度执行, 否则按照 G 代码中填写的 E 和 F 进行加减速和运行。V1.01 及以上固件版本支持该功能。



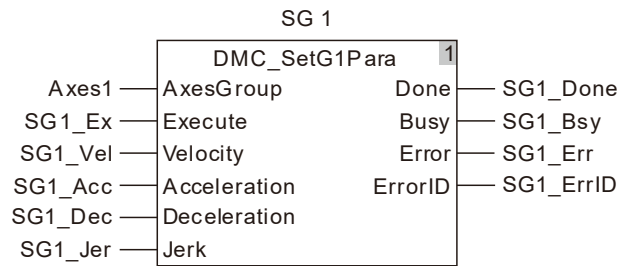
程序范例

1. 变量和程序

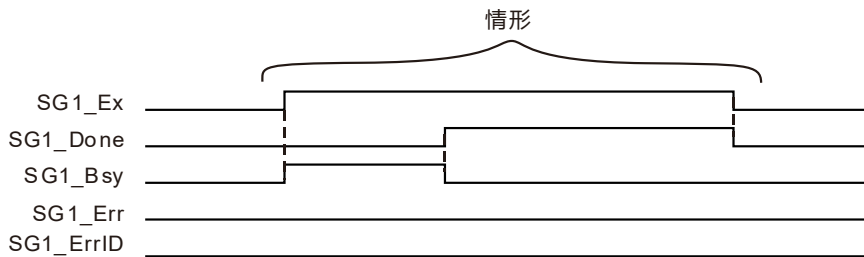
变量名	数据类型	初始值
SG1	DMC_SetG1Para	
Axes1	USINT	1
SG1_Ex	BOOL	FALSE
SG1_Vel	LREAL	5000
SG1_Acc	LREAL	1000
SG1_Dec	LREAL	1000
SG1_Jer	LREAL	1000
SG1_Done	BOOL	
SG1_Bsy	BOOL	
SG1_Err	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
SG1_ErrID	WORD	

11



2. 指令时序图

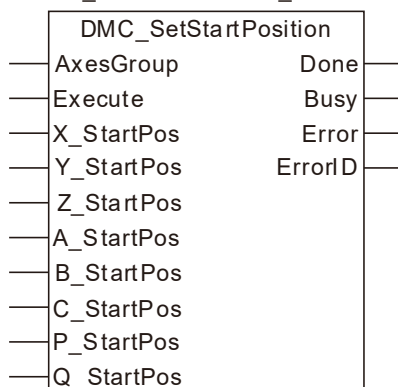


- ❖ 当 SG1_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时 执行 DMC_SetG1Para 指令 同一个周期 SG1_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE 第二个周期 SG1_Done 由 FALSE 变为 TRUE 同时 SG1_Bsy 由 TRUE 变为 FALSE, 则 G 代码执行 G1 时的速度、加速度、减速度、加速度和减速度变化率令是该指令设定的参数。
- ❖ 当 SG1_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时, SG1_Done 同时由 TRUE 变为 FALSE。

11.6.5.6 DMC_SetStartPosition (设置执行 G 代码轴的起始位置指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于设置执行 G 代码各分量轴的起始位置	AS524C-B

DMC_SetStartPosition_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组)	轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 <i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE 时，指令开始执行。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
X_StartPos (X 轴起始位置)	设定X轴起始位置	LREAL	正数、0、负数 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Y_StartPos (Y 轴起始位置)	设定Y轴起始位置	LREAL	正数、0、负数 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Z_StartPos (Z 轴起始位置)	设定Z轴起始位置	LREAL	正数、0、负数 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
A_StartPos (A 轴起始位置)	设定A轴起始位置	LREAL	正数、0、负数 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
B_StartPos (B 轴起始位置)	设定B轴起始位置	LREAL	正数、0、负数 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
C_StartPos (C 轴起始位置)	设定C轴起始位置	LREAL	正数、0、负数 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
P_StartPos (P 轴起始位置)	设定P轴起始位置	LREAL	正数、0、负数 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE
Q_StartPos (Q 轴起始位置)	设定Q轴起始位置	LREAL	正数、0、负数 (0)	<i>Execute</i> 由 FALSE 变为 TRUE

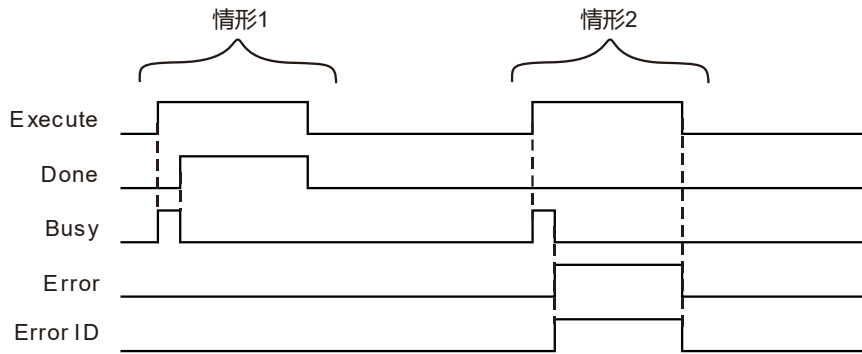
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	-

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当设定完成时。	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 TRUE，同时 Busy 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，如有错误产生，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

● 功能说明

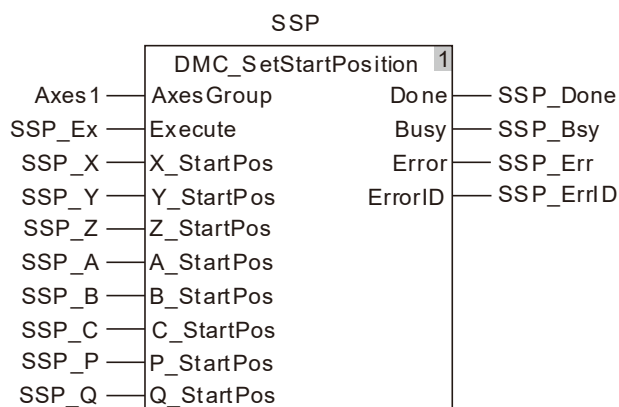
此指令用于设定 G 代码中 8 个轴的起始位置。当执行该指令后，G 代码中 X 轴、Y 轴、Z 轴、A 轴、B 轴、C 轴、P 轴、Q 轴起始位置按照指令设定的位置开始运动。比如设定 X 轴起始位置是 10000，G 代码为 G0 X1000，则执行 G 代码，X 轴从位置 10000 开始，运动到 1000 的位置处。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

如果使用了 DMC_CartesianCoordinate 指令来执行 G 代码，则不需要使用本指令来设置起点，DMC_CartesianCoordinate 指令会自动进行起点的设定。

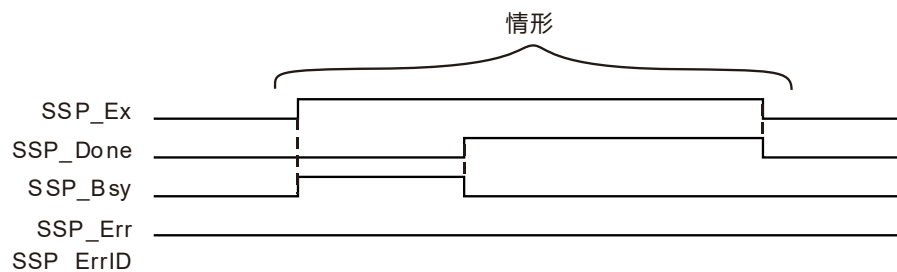
 程序范例

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
SSP	DMC_SetStartPosition	
Axes1	USINT	1
SSP_Ex	BOOL	FALSE
SSP_X	LREAL	1000
SSP_Y	LREAL	1000
SSP_Z	LREAL	1000
SSP_A	LREAL	1000
SSP_B	LREAL	1000
SSP_C	LREAL	1000
SSP_P	LREAL	1000
SSP_Q	LREAL	1000
SSP_Done	BOOL	
SSP_Bsy	BOOL	
SSP_Err	BOOL	
SSP_ErrID	WORD	



2. 指令时序图



- ❖ 当 SSP_Ex 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行 DMC_SetStartPosition 指令，同一个周期 SSP_Bsy 由 FALSE 变为 TRUE，第二个周期 SSP_Done 由 FALSE 变为 TRUE，同时 SSP_Bsy 由 TRUE 变为 FALSE，则 G 代码中轴执行的起始位置是指令设定的起始位置。
- ❖ 当 SSP_Ex 由 TRUE 变为 FALSE 时，SSP_Done 同时由 TRUE 变为 FALSE。

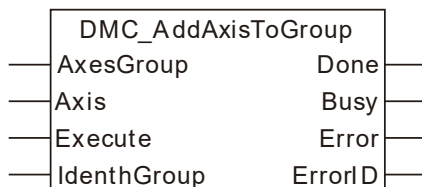
11.7 轴组指令

11.7.1 DMC_AddAxisToGroup (添加轴到轴组)

11

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于将轴添加到轴组。	AS524C-B

DMC_AddAxisToGroup_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲操作的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Axis (轴的站号)	设定欲添加进轴组的轴。	USINT	请参考第 2.2 节 <u>功能简介</u> (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
IdentInGroup	设定该轴在轴组中的轴号。	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

● 输出参数

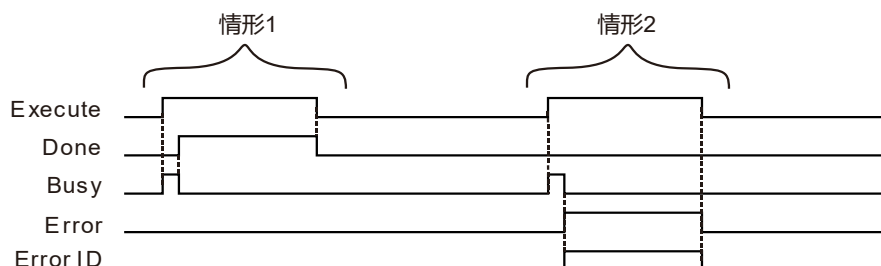
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 将轴添加到轴组完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 DONE 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 TRUE，Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 位同时变为 FALSE。

情形2： 当指令执行出错时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为零。

● 功能说明

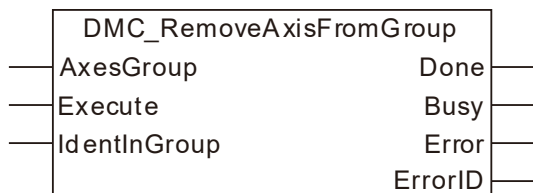
此指令用于将轴添加到轴组并设定该轴在轴组中的轴号。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. 当指令的 Done 位变为 TRUE 时，表示该轴成功添加到轴组中；将指令的 Execute 设为 FALSE 并不能将轴从轴组中删除，如果要将该轴从轴组中删除，则需要使用 DMC_RemoveAxisFromGroup 指令，关于 DMC_RemoveAxisFromGroup 指令的说明请参考第 11.7.2 节。
2. IdentInGroup 表示该轴在轴组中的轴号，范围为 1~8。1 代表 X 轴，2 代表 Y 轴，3 代表 Z 轴，4 代表 A 轴，5 代表 B 轴，6 代表 C 轴，7 代表 P 轴，8 代表 Q 轴。
3. 只有在轴组使能之前，才能够执行 DMC_AddAxisToGroup 指令，轴组使能之后再执行该指令，该指令会报错。

11.7.2 DMC_RemoveAxisFromGroup (从轴组中移除轴)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于将轴从轴组中移除。	AS524C-B

DMC_RemoveAxisFromGroup_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲操作的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Execute (使能位)	当 Execute 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
IdentInGroup (轴号)	设定欲从轴组中删除的轴	INT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时

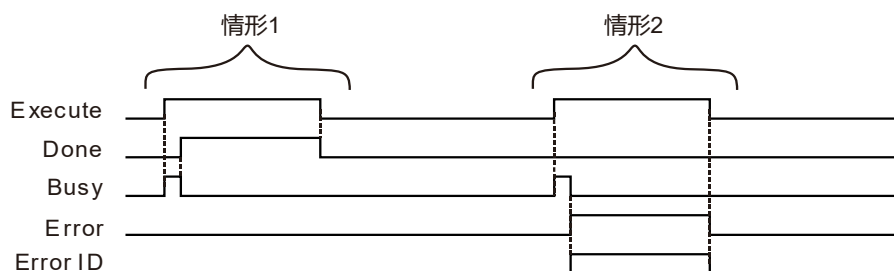
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出 错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当轴从轴组中删除时	◆ 当 Execute 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当该指令执行时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 DONE 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过 程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 TRUE，Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 变为 FALSE。

情形2：当指令输入参数有误或轴组未去使能时，Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一个周期后，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 清零。

- 功能说明

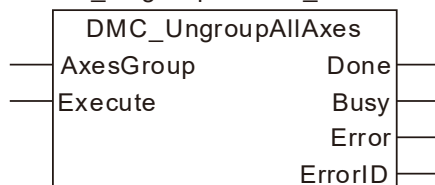
此指令用于将轴从轴组中删除，输入参数 IdentInGroup 的有效范围为 1~8，超出该范围指令报错。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

当轴组处于使能状态时，使用该指令后，该指令会立即报错。只有当轴组处于未使能的状态时，才能将使用此指令。

11.7.3 DMC_UngroupAllAxes (解除轴组)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于将某个轴组的轴全部移除。	AS524C-B

DMC_UngroupAllAxes_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲操作的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时
Execute (使能位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	

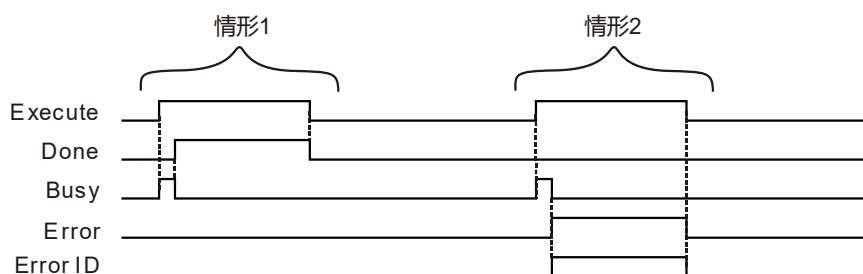
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当轴组解除时	◆ 当 Execute 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当该指令执行时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 DONE 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 TRUE，Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 变为 FALSE。

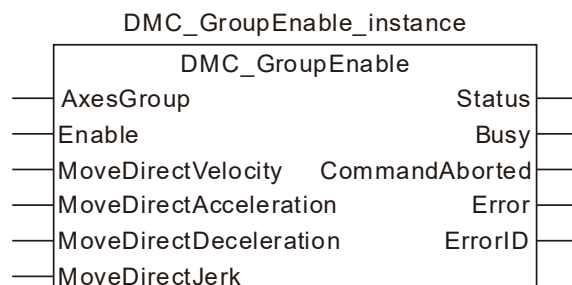
情形2： 当指令输入参数有误或轴组未去使能时，Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一个周期后，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 清零。

- 功能说明

此指令用于将轴组中的所有轴删除，当轴组处于使能状态时，使用该指令后，该指令会立即报错。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

11.7.4 DMC_GroupEnable (轴组使能)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于将轴组使能。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲使能的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (使能位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
MoveDirectVelocity (速度)	设定轴组快速定位时各轴运行的速度。	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
MoveDirectVelocity (速度)	设定轴组快速定位时各轴运行的速度。	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
MoveDirectAcceleration	设定轴组快速定位时各轴运行的加速度。	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
MoveDirectDeceleration	设定轴组快速定位时各轴运行的减速度。	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
MoveDirectJerk	设定轴组快速定位时各轴运行的加速度变化率。	ARRAY [1..8] OF LREAL	正数 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时

说明：轴组必须在使能后才能控制轴组作相应动作，当轴组未使能时，快速定位、直线插补和圆弧插补指令不能执行。

● 输出参数

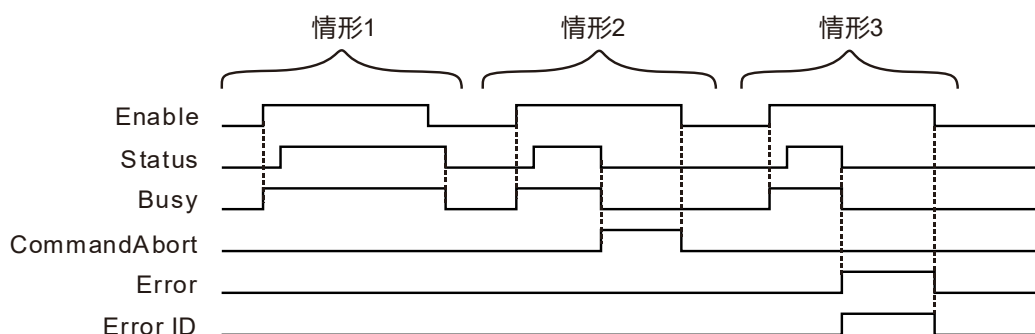
名称	功能	数据类型	输出范围
Status (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示轴组已经使能。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Status	◆ 当指定轴组已经使能时	◆ 当指定轴组解除使能时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当该指令执行时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被中断时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1：当 Enable 由 False 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，当轴组使能成功后，Status 变为 TRUE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 后，轴组解除使能后，Busy 和 Status 由 TRUE 变为 FALSE。

情形2：当该指令执行过程中被打断时，CommandAborted 变为 TRUE，同时 Status、Busy 变为 FALSE，轴组解除使能；当 Enable 变为 FALSE 时，CommandAborted 同时变为 FALSE。

情形3：当该指令执行过程中，有错误产生时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Status、Busy 变为 FALSE；当 Enable 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

● 功能说明

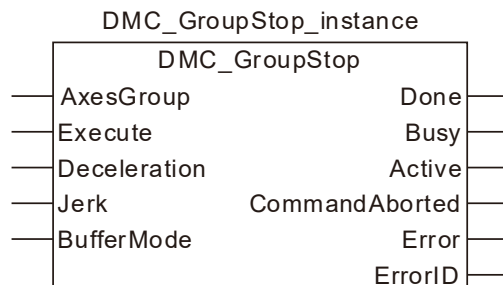
此指令用于对相应轴组进行使能或解除使能。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. 执行指令 `DMC_GroupEnable` 时，轴组内所有轴的状态机必须为准备执行状态 (StandStill)，`DMC_GroupEnable` 才能正常执行。各个轴须使用 `MC_Power` 指令将轴使能后进入准备执行状态 (StandStill)。

2. 各个轴的状态在准备执行状态 (StandStill) 时，将 Enable 设为 TRUE 后，Status 也会变为 TRUE。运行轴组时，请务必确认 Status 变为 TRUE 后再开始动作。Status 变为 TRUE 后，轴状态变为离散运动状态 (Discrete Motion)，需要轴状态在准备执行状态 (StandStill) 才可以执行的其他运动指令，需要将 Enable 设为 FALSE 后才可以执行。
3. 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 后，轴组会去使能，轴状态变为准备执行状态 (StandStill)。轴组 (如 DMC_MoveDirectAbsolute 指令) 正在执行时，Enable 由 TRUE 变为 FALSE，轴组指令会报错，轴组中的所有轴会停止，轴状态变为准备执行状态 (StandStill)。
4. 轴组指令执行过程中，若执行单轴指令，当单轴指令的 BufferMode 为 0 (mcAbroting) 时，单轴指令会立即打断轴组指令运行，同时轴组解除使能状态；当单轴指令的 BufferMode 为非 0 (1~5) 时，则单轴指令不会执行。
5. 执行指令 DMC_GroupEnable 时，轴组内所有轴的状态机必须为 StandStill，DMC_GroupEnable 才能正常执行。

11.7.5 DMC_GroupStop (轴组停止运行)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于停止当前轴组运动。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲使能的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Deceleration	保留	-	-	-
Jerk	保留	-	-	-
BufferMode (交接模式)	设定两个指令之间交接模式 0：打断	MC_Buffer_Mode	0：mcAborting	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 参数 Deceleration、Jerk 保留，填写数值无效。
2. 参数 BufferMode 仅支持模式 0 (mcAborting)，不支持其他模式。选择其他模式时，执行该指令，该指令会报错。

● 输出参数

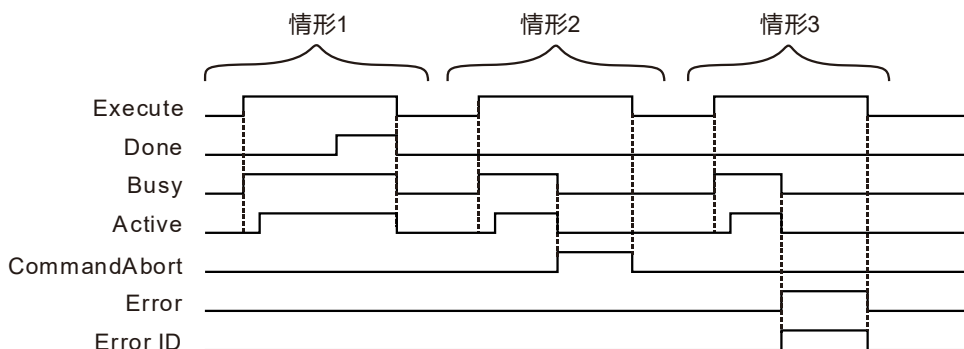
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴组。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE

名称	功能	数据类型	输出范围
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当轴组停止完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 CommandAborted 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
Active	◆ 当指令控制轴组时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 CommandAborted 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 False 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一个周期后，Active 变为 TRUE，当停止成功后，Done 变为 TRUE，同时 Busy 与 Active 保持 TRUE 不变；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done、Busy 和 Active 位同时变为 FALSE。

情形2： 当该指令执行过程中被打断时，CommandAborted 变为 TRUE，同时 Busy、Active 变为 FALSE；当 Execute 变为 FALSE 时，CommandAborted 同时变为 FALSE。

情形3： 当该指令执行过程中，有错误产生时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy、Active 变为 FALSE；当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

● 功能说明

此指令用于停止轴组动作。

1. 指令输入参数 Deceleration、Jerk 功能保留，用户输入数值无效，执行 DMC_GroupStop 指令时，轴组中的各个轴会立即停止。

2. 只有当轴组指令 DMC_MoveDirectAbsolute、DMC_MoveDirectRelative、DMC_MoveLinearAbsolute、DMC_MoveLinearRelative、DMC_MoveCircularAbsolute 与 DMC_MoveCircularRelative 正在执行时，才可以执行 DMC_GroupStop 指令，该指令执行完成后，轴组中各个轴全部停止，轴状态仍为离散运动状态 (Discrete Motion)。需要轴状态在准备执行状态 (StandStill) 才可以执行的其他运动指令，需要将 DMC_GroupEnable 指令 Enable 设为 FALSE 后才可以执行。
3. DMC_GroupStop 指令 Execute 位由 FALSE 变为 TRUE 时，该指令执行，执行完成后，轴组指令 DMC_MoveDirectAbsolute、DMC_MoveDirectRelative、DMC_MoveLinearAbsolute、DMC_MoveLinearRelative、DMC_MoveCircularAbsolute 与 DMC_MoveCircularRelative 均无法执行，只有当 DMC_GroupStop 指令的执行位 Execute 变为 FALSE 后，上述指令才能执行。



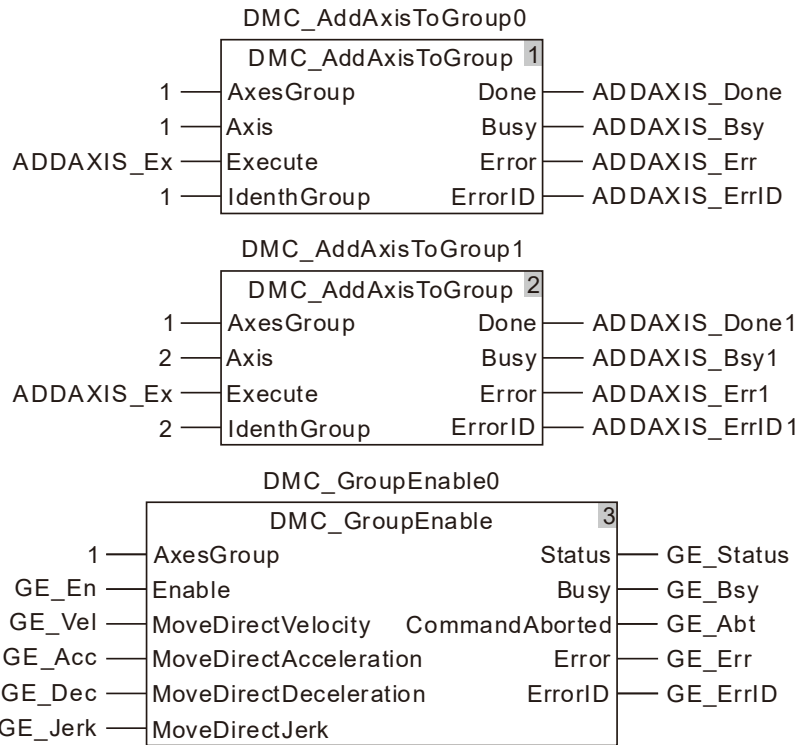
程序范例一

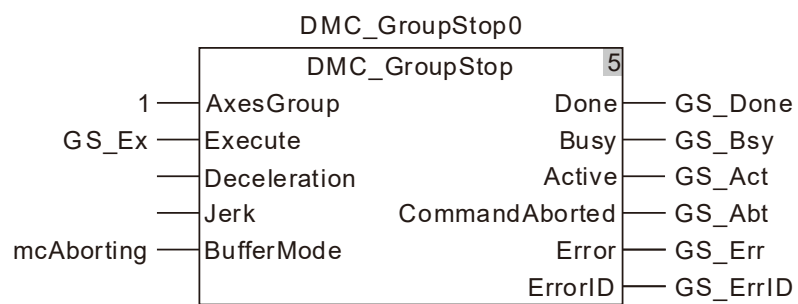
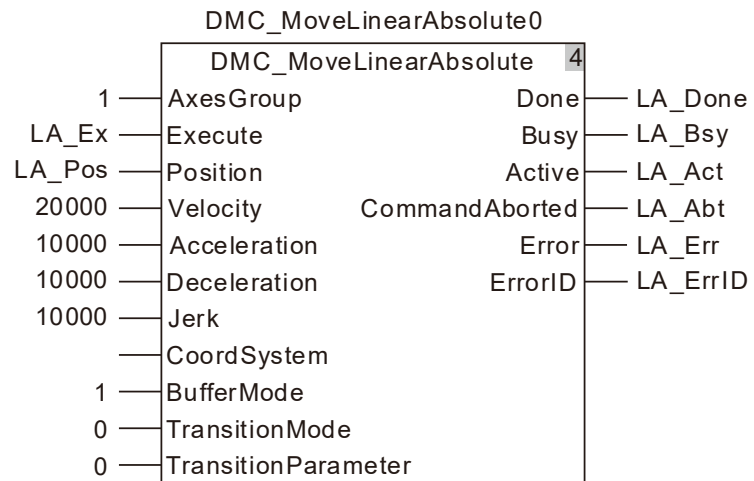
DMC_GroupStop 指令使用范例如下：

1. 变量和程序

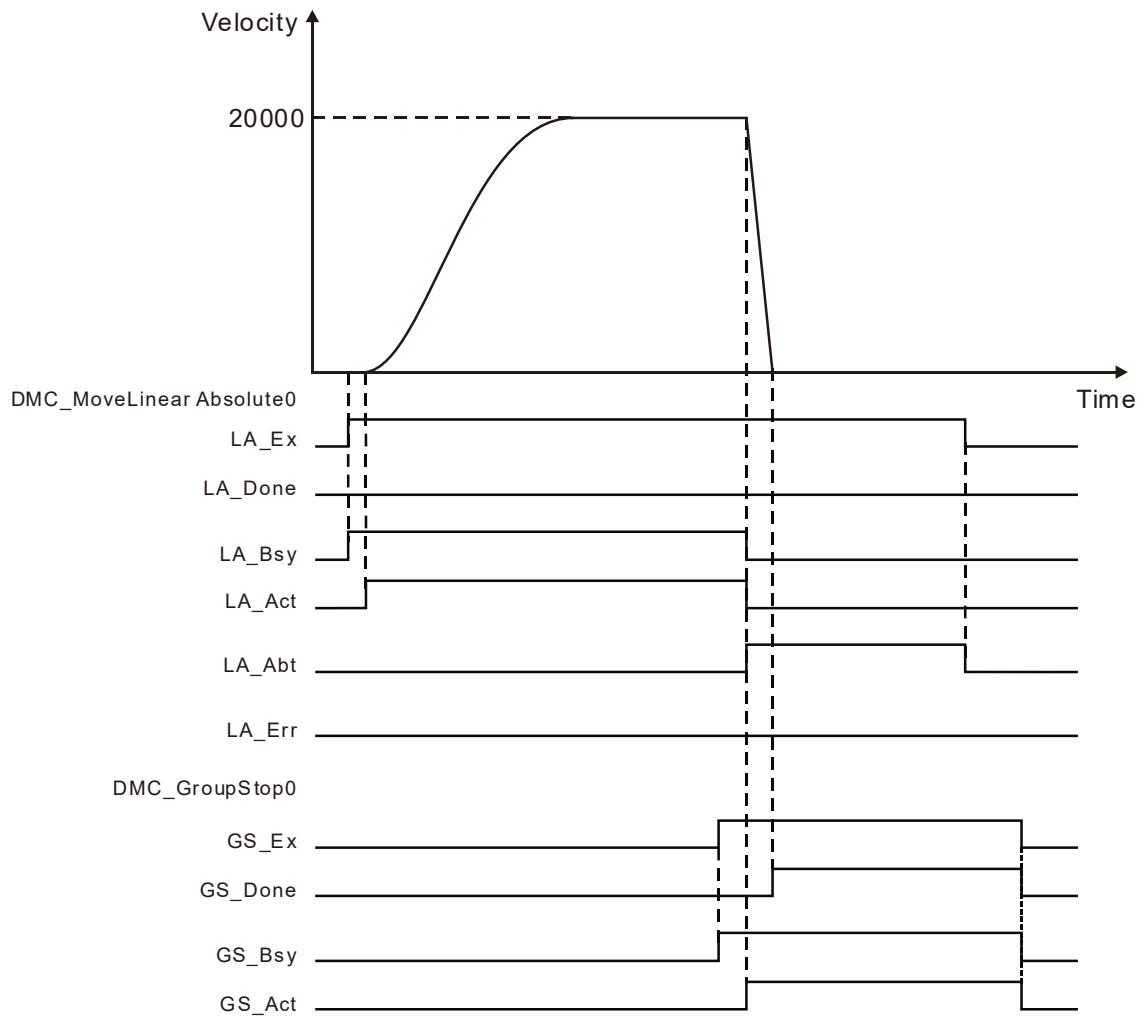
变量名	数据类型	初始值
M1	BOOL	TRUE
DMC_AddAxisToGroup0	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS_Ex	BOOL	
ADDAXIS_Done	BOOL	
ADDAXIS_Bsy	BOOL	
ADDAXIS_Err	BOOL	
ADDAXIS_ErrID	WORD	
DMC_AddAxisToGroup1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS_Done1	BOOL	
ADDAXIS_Bsy1	BOOL	
ADDAXIS_Err1	BOOL	
ADDAXIS_ErrID1	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	[10000,10000]
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	[10000,10000]
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	[10000,10000]
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	[10000,10000]
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
DMC_MoveLinearAbsolute0	DMC_MoveLinearAbsolute	
LA_Ex	BOOL	
LA_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	[200000,200000]
LA_Done	BOOL	
LA_Bsy	BOOL	
LA_Act	BOOL	
LA_Abt	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
LA_Err	BOOL	
LA_ErrID	WORD	
DMC_GroupStop0	DMC_GroupStop	
GS_Ex	BOOL	
GS_Done	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Act	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GS_Err	BOOL	
GS_ErrID	WORD	





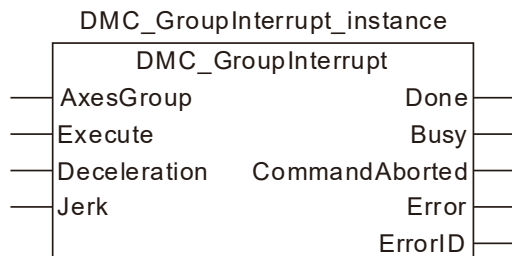
2. 运动曲线和时序图



- ❖ 按照 `DMC_AddAxisToGroup`、`DMC_GroupEnable` 的顺序执行指令，将轴组使能，当轴组使能完成后，执行指令 `DMC_MoveLinearAbsolute`。
- ❖ 指令 `DMC_MoveLinearAbsolute` 正常执行过程中，执行 `DMC_GroupStop` 指令，此时轴组速度会很快变为 0，而 `DMC_MoveLinearAbsolute` 指令被打断。当轴组停止运动后，指令 `DMC_GroupStop` 的完成位变为 TRUE。

11.7.6 DMC_GroupInterrupt (轴组暂停)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于暂停当前轴组运动。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲使能的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Deceleration	保留	-	-	-
Jerk	保留	-	-	-

说明：参数 Deceleration、Jerk 保留，填写数值无效。

● 输出参数

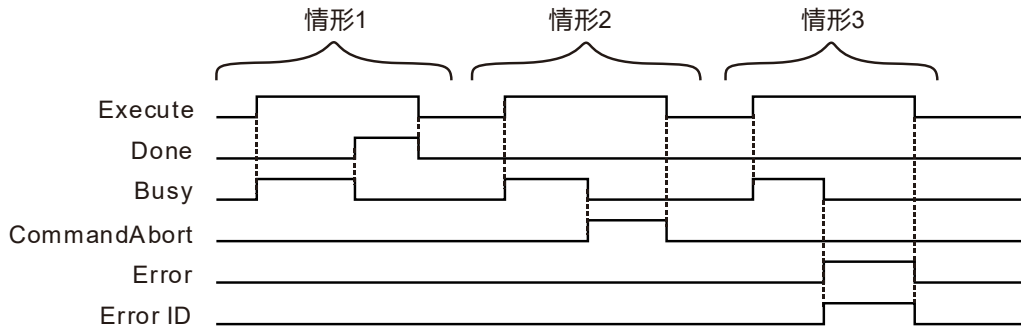
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当轴组暂停完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 由 FALSE 变为 TRUE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
		◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 False 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，当暂停成功后，Done 变为 TRUE，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 位同时变为 FALSE。

情形2： 当该指令执行过程中被打断时，CommandAborted 变为 TRUE，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 变为 FALSE 时，CommandAborted 同时变为 FALSE。

情形3： 当该指令执行过程中，有错误产生时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

● 功能说明

此指令用于暂停当前轴组动作。

1. 指令输入参数 Deceleration、Jerk 功能保留，用户输入数值无效，执行 DMC_GroupInterrupt 指令时，主机会使用正在控制轴组运行的轴组指令的减速度来减速，直到轴组停止运动。
2. 只有当轴组指令 DMC_MoveDirectAbsolute、DMC_MoveDirectRelative、DMC_MoveLinearAbsolute、DMC_MoveLinearRelative、DMC_MoveCircularAbsolute 与 DMC_MoveCircularRelative 正常执行时，才可以执行 DMC_GroupInterrupt 指令。
3. 执行指令 DMC_GroupInterrupt 后，用户可以使用指令 DMC_GroupContinue 恢复轴组暂停前的动作。
4. 多个 DMC_GroupInterrupt 同时执行时，它们的执行效果一致。



程序范例一

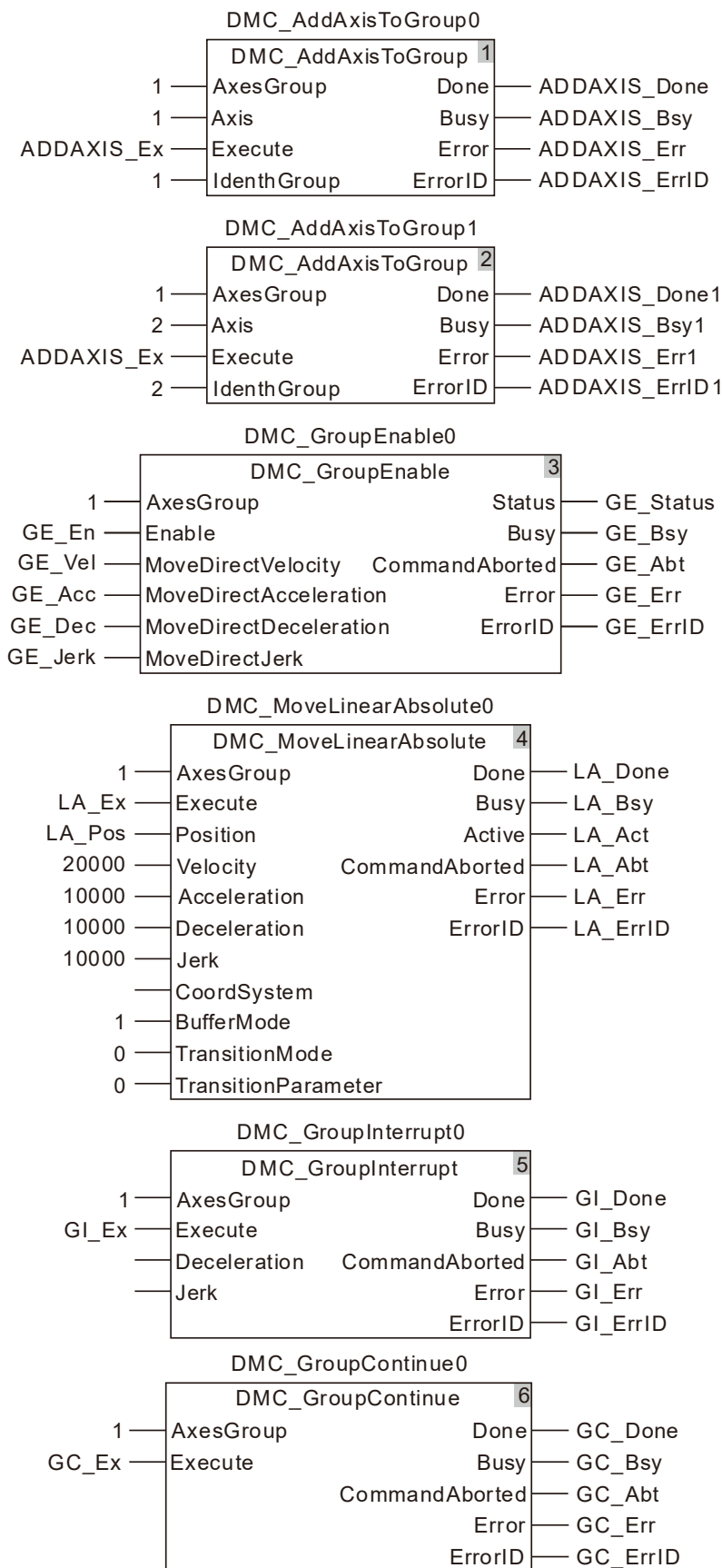
DMC_GroupInterrupt 与 DMC_GroupContinue 指令搭配使用范例如下：

1. 变量和程序

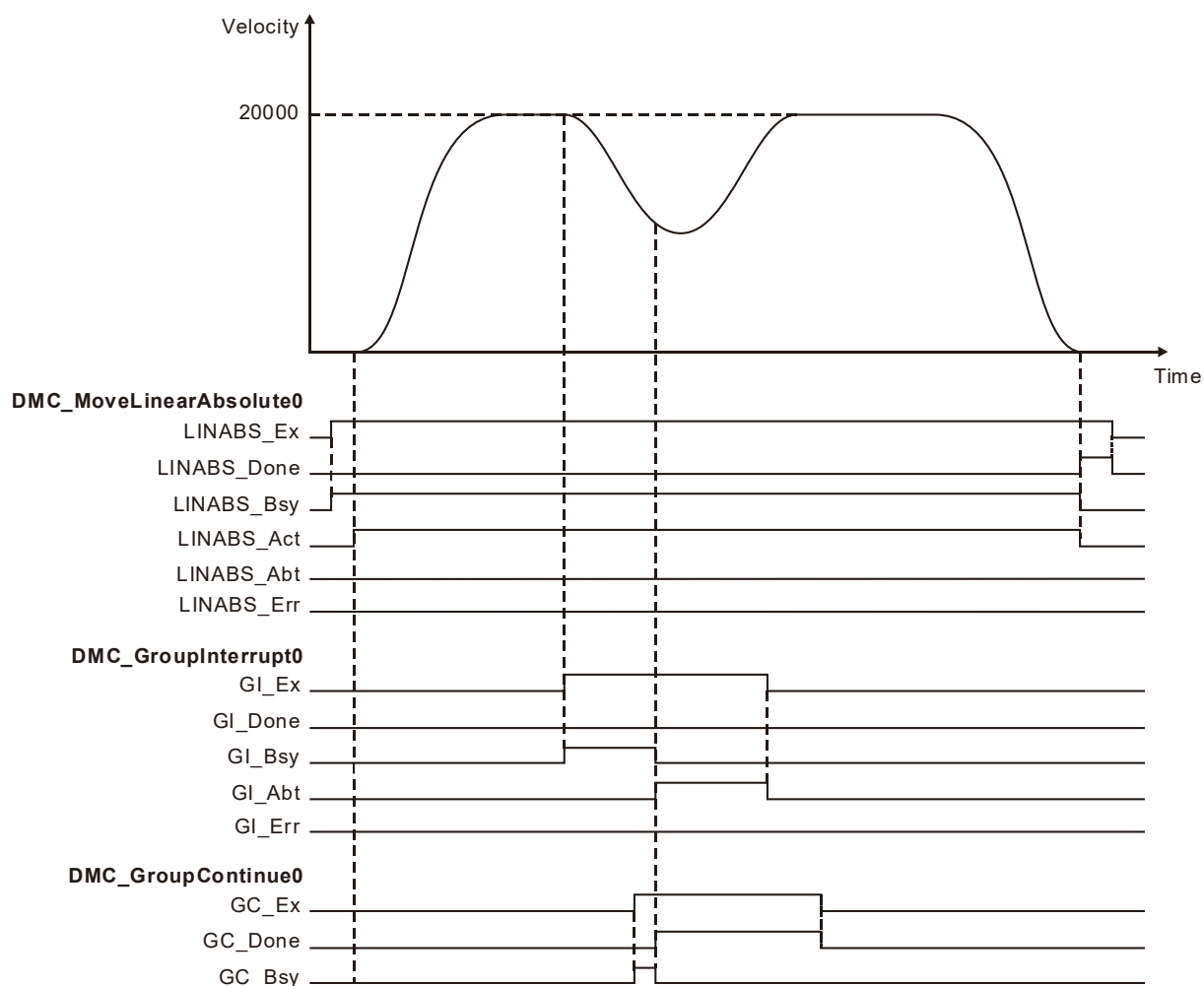
变量名	数据类型	初始值
M1	BOOL	TRUE
DMC_AddAxisToGroup0	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS_Ex	BOOL	
ADDAXIS_Done	BOOL	
ADDAXIS_Bsy	BOOL	
ADDAXIS_Err	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS_ErrID	WORD	
DMC_AddAxisToGroup1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS_Done1	BOOL	
ADDAXIS_Bsy1	BOOL	
ADDAXIS_Err1	BOOL	
ADDAXIS_ErrID1	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	[10000,10000]
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	[10000,10000]
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	[10000,10000]
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	[10000,10000]
GE_Status	BOOL	
GE_Buy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
DMC_MoveLinearAbsolute0	DMC_MoveLinearAbsolute	
LINABS_Ex	BOOL	
LINABS_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	[200000,200000]
LINABS_Done	BOOL	
LINABS_Bsy	BOOL	
LINABS_Act	BOOL	
LINABS_Abt	BOOL	
LINABS_Err	BOOL	
LINABS_ErrID	WORD	
DMC_GroupInterrupt0	DMC_GroupInterrupt	
GI_Ex	BOOL	
GI_Done	BOOL	
GI_Bsy	BOOL	
GI_Abt	BOOL	
GI_Err	BOOL	
GI_ErrID	WORD	
DMC_GroupContinue0	DMC_GroupContinue	
GC_Ex	BOOL	
GC_Done	BOOL	
GC_Bsy	BOOL	
GC_Abt	BOOL	
GC_Err	BOOL	
GC_ErrID	WORD	

11



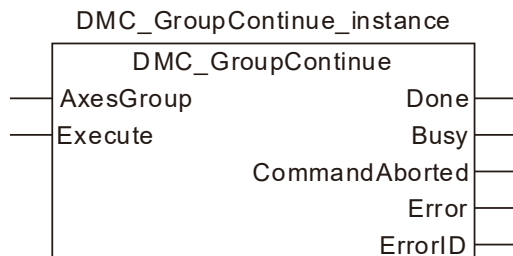
2. 程序运行过程中，轴组合成速度曲线和时序图如下：



- ❖ 按照 `DMC_AddAxisToGroup`、`DMC_GroupEnable` 的顺序执行指令，将轴组使能，当轴组使能完成后，执行指令 `DMC_MoveLinearAbsolute`。
- ❖ 指令 `DMC_MoveLinearAbsolute` 执行过程中执行 `DMC_GroupInterrupt` 指令，`DMC_GroupInterrupt` 开始执行后，轴组按照指令 `DMC_MoveLinearAbsolute` 的减速度进行减速运动，但是 `DMC_MoveLinearAbsolute` 并不会被打断。
- ❖ 轴组减速过程中，执行 `DMC_GroupContinue` 指令，`DMC_GroupContinue` 会立即打断指令 `DMC_GroupInterrupt` 的运行，同时指令 `DMC_MovelinearAbsolute` 继续运行。

11.7.7 DMC_GroupContinue (轴组解除暂停)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于解除轴组暂停。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲使能的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	

● 输出参数

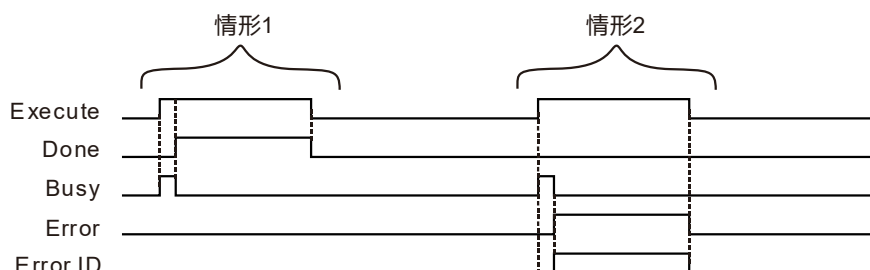
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当轴组解除暂停完成时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAborted 由 FALSE 变为 TRUE 时 ◆ 当 Error 由 FALSE 变为 TRUE 时
CommandAborted	◆ 当指令的执行被中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一个周期后，Done 变为 TRUE，同时 Busy 变为 FALSE，解除暂停成功；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Done 位同时变为 FALSE。

情形2：当指令执行时发生错误时，当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 同时变为 TRUE；一个周期后，Error 变为 TRUE，同时 ErrorID 显示相应的错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 同时变为 FALSE，同时 ErrorID 变为 0。

● 功能说明

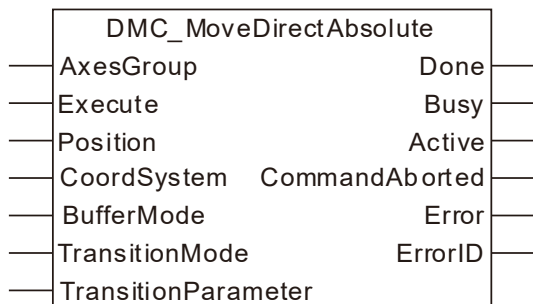
此指令用于解除轴组暂停状态。

1. 只有当轴组指令 DMC_MoveDirectAbsolute、DMC_MoveDirectRelative、DMC_MoveLinearAbsolute、DMC_MoveLinearRelative、DMC_MoveCircularAbsolute 与 DMC_MoveCircularRelative 被 DMC_GroupInterrupt 暂停时，才可以执行 DMC_GroupContinue 指令。
2. 执行指令 DMC_GroupContinue 后，轴组暂停状态立即解除并继续执行轴组暂停前的动作。

11.7.8 DMC_MoveDirectAbsolute (绝对快速定位)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴组内各轴以指定速度从当前位置运动到终点位置。	AS524C-B

DMC_MoveDirectAbsolute_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲控制的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Position (终点位置)	设定各轴的终点位置	ARRAY [1..8] OF LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CoordSystem	系统保留			
BufferMode (交接模式)	设定两个轴组指令之间交接模式 1：等待	MC_Buffer_Mode	1: mcBuffered	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionMode (过渡模式)	设定两个轴组指令之间的过渡模式 0：无过渡曲线插入	MC_Transition_Mode	0: mcTMNone	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionParameter (过渡参数)	设定特定过渡模式所需的过渡参数	LREAL	正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令的执行无影响。
2. 输入参数 Position[1] ~ Position[8] 的值表示快速定位的终点位置。
3. 该指令输入参数 BufferMode 仅支持 mcBuffered 模式，如果选择其他模式，那么执行该指令时指令报错。关于 BufferMode 的详细内容，请参考第 10.3 节。

4. 该指令输入参数 TransitionMode 仅支持 mcTMNone 模式，如果选择其他模式，那么执行该指令时指令报错。
5. 该指令输入参数 TransitionParameter 的值无效。

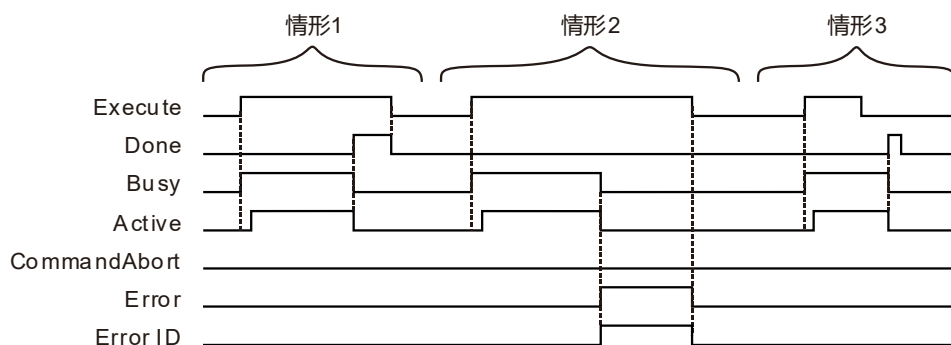
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示正在指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被打断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出 错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当到达终点位置时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
Command Abort	◆ 当指令的执行被其他运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且两个周期后，Active 变为 TRUE；当轴组到达终点位置时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。

情形2：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时(如轴组状态机异常时) Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

情形3：在指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE，且一个周期后，Done 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于轴组进行快速定位，可以控制轴组中的一个轴或多个轴。V1.01 及以上固件版本支持该功能。运动过程中各轴是相对独立的，各轴运动时的速度、加速度、减速度和加速度的变化率由指令

DMC_GroupEnable 的输入参数 MoveDirectVelocity、MoveDirectAcceleration、MoveDirectDeceleration、MoveDirectJerk 的值决定。



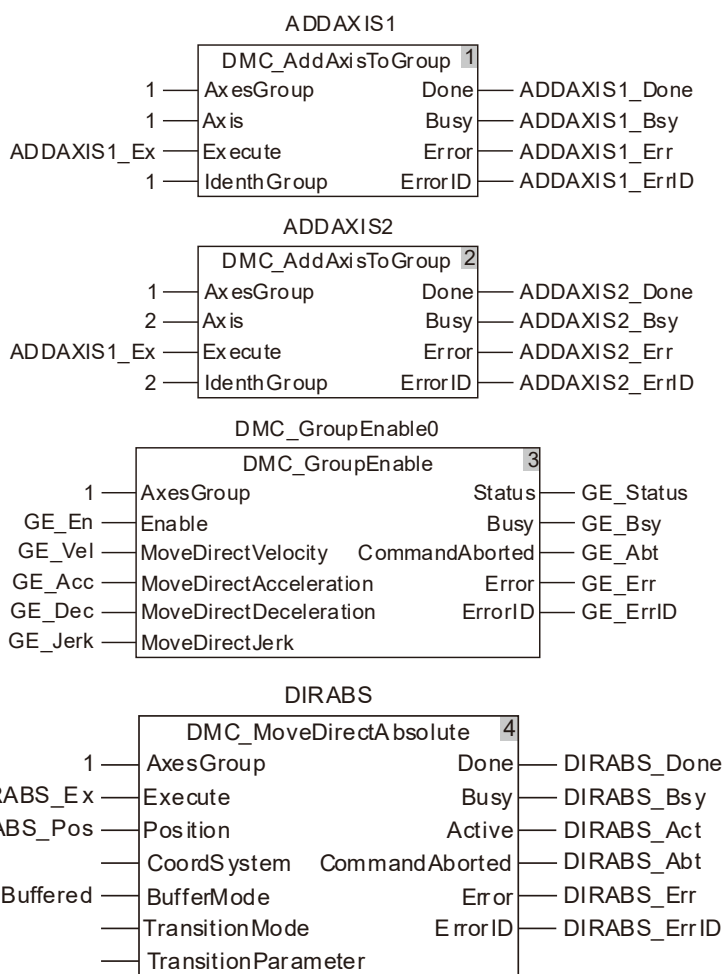
程序范例一

DMC_MoveDirectAbsolute 指令单独执行的范例如下：

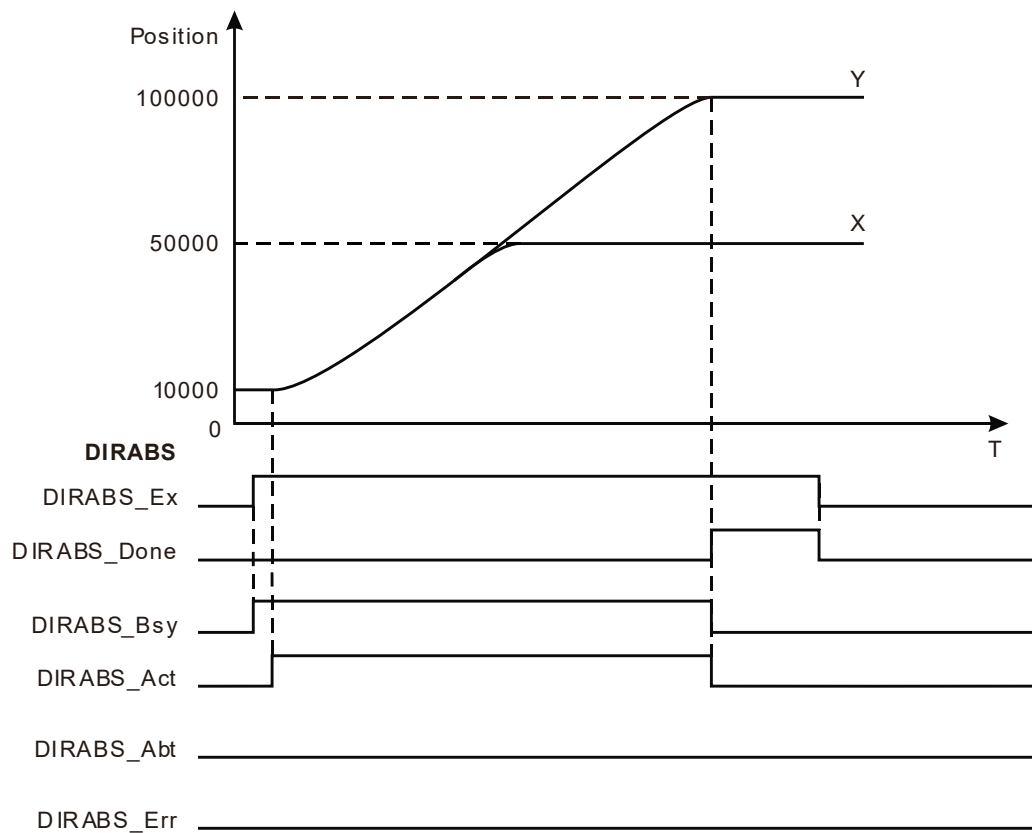
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_En	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	

变量名	数据类型	初始值
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
DIRABS	DMC_MoveDirectAbsolute	
DIRABS_Ex	BOOL	
DIRABS_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	
DIRABS_Done	BOOL	
DIRABS_Bsy	BOOL	
DIRABS_Act	BOOL	
DIRABS_Abt	BOOL	
DIRABS_Err	BOOL	
DIRABS_ErrID	WORD	



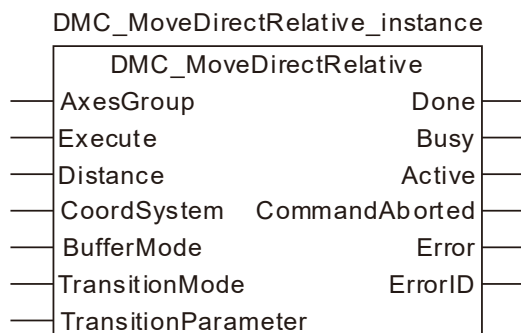
2. 运动过程中，X 轴和 Y 轴的运动曲线和时序图如下：



- ❖ X 轴和 Y 轴初始位置均为 10000，设置 DMC_MoveDirectAbsolute 指令的输入参数 DIRABS_Pos[1]、DIRABS_Pos[2] 分别为 50000、100000。
- ❖ 当 DIRABS_Ex 变为 TRUE 时，DIRABS_Bsy 变为 TRUE，两个周期后，DIRABS_Act 变为 TRUE，轴组开始运行。
- ❖ X 轴和 Y 轴的按照 DMC_GroupEnable 指令设定的速度、加速度和减速度运行。当 X 轴运行到 50000 位置时，X 轴停止运行，此时 Y 轴继续运行，当 Y 轴到达 100000 位置时，指令完成。

11.7.9 DMC_MoveDirectRelative (相对快速定位)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴组内各轴以指定速度从当前位置运动运动相应距离。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲控制的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Distance (运动距离)	设定各轴的运动距离	ARRAY [1..8] OF LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CoordSystem	系统保留			
BufferMode (交接模式)	设定两个轴组指令之间 交接模式 1：等待	MC_Buffer_ Mode	1: mcBuffered	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionMode (过渡模式)	设定两个轴组指令之间 的过渡模式 0：无过渡曲线插入	MC_Transitio n_Mode	0: mcTMNone	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionParameter (过渡参数)	设定特定过渡模式所需 的过渡参数	LREAL	正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令的执行无影响。
2. 输入参数 Distance[1] ~ Distance [8] 的值表示各轴从起点到终点的运动距离。
3. 该指令输入参数 BufferMode 仅支持 mcBuffered 模式，如果选择其他模式，那么执行该指令时指令报错。关于 BufferMode 的详细内容，请参考第 10.3 节。

4. 该指令输入参数 TransitionMode 仅支持 mcTMNone 模式，如果选择其他模式，那么执行该指令时指令报错。

5. 该指令输入参数 TransitionParameter 的值无效。

11

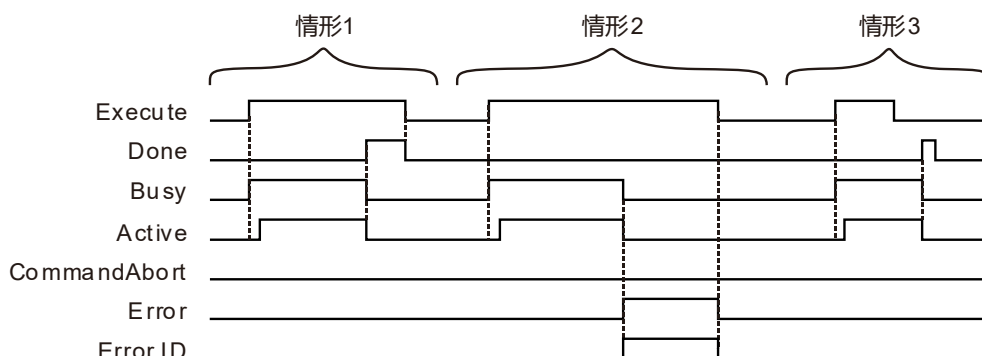
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完毕。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被打断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出 错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当到达终点位置时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
CommandAbort	◆ 当指令的执行被其他运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且两个周期后，Active 变为 TRUE；当轴组到达终点位置时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴组状态机异常时）Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

情形3： 在指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE，且一个周期后，Done 变为 FALSE。

- 功能说明

此指令用于轴组进行快速定位，可以控制轴组中的一个轴或多个轴。V1.01 及以上固件版本支持该功能。运动过程中各轴是相对独立的，各轴运动时的速度、加速度、减速度和加速度的变化率由指令

DMC_GroupEnable 的输入参数 MoveDirectVelocity、MoveDirectAcceleration、MoveDirectDeceleration、MoveDirectJerk 的值决定。



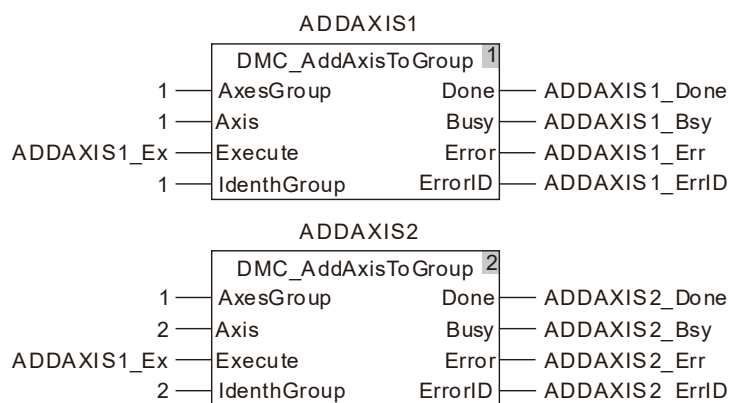
程序范例一

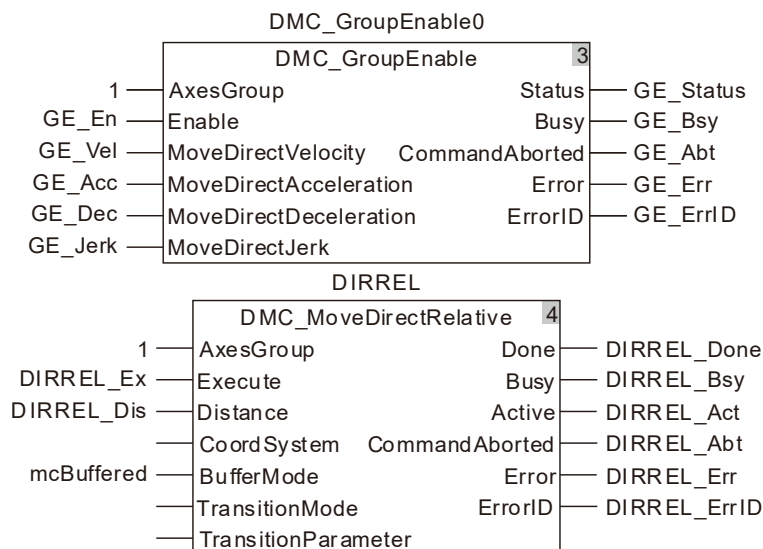
DMC_MoveDirectRelative 指令单独执行的范例如下：

1. 变量和程序

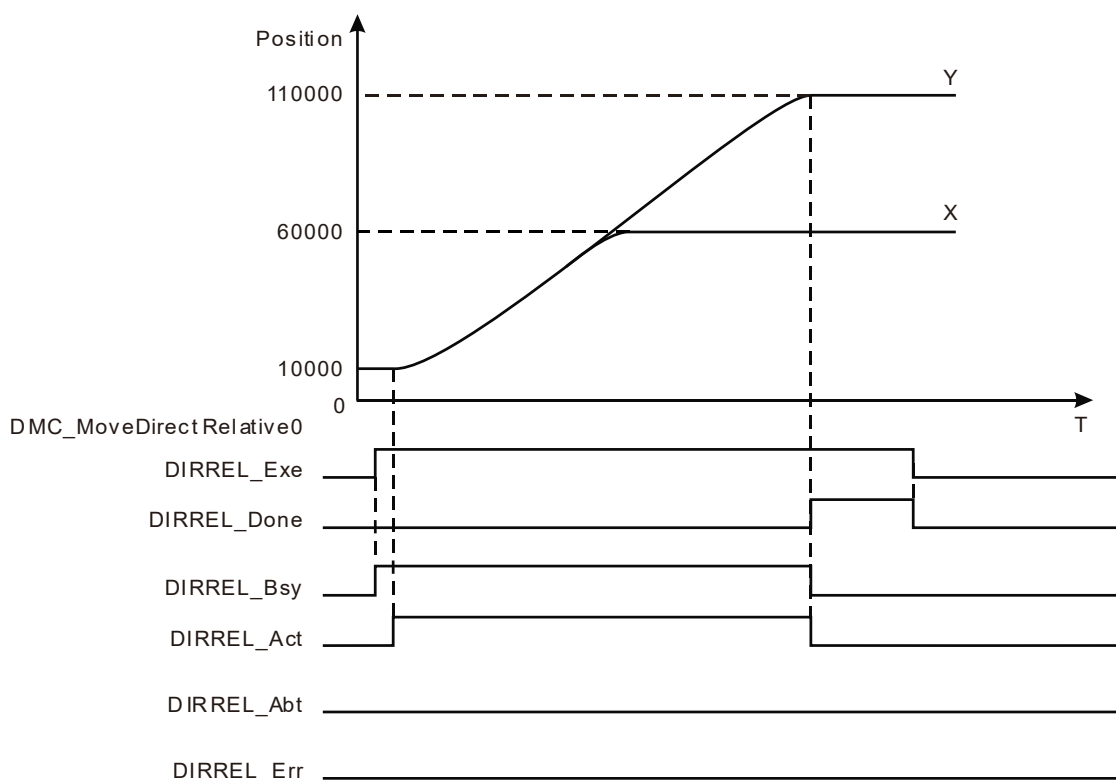
变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ex	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	

变量名	数据类型	初始值
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
DIRREL	DMC_MoveDirectRelative	
DIRREL_Ex	BOOL	
DIRREL_Dis	ARRAY [1..8] OF LREAL	
DIRREL_Done	BOOL	
DIRREL_Bsy	BOOL	
DIRREL_Act	BOOL	
DIRREL_Abt	BOOL	
DIRREL_Err	BOOL	
DIRREL_ErrID	WORD	





2. 运动过程中，X 轴和 Y 轴的运动曲线和时序图如下：

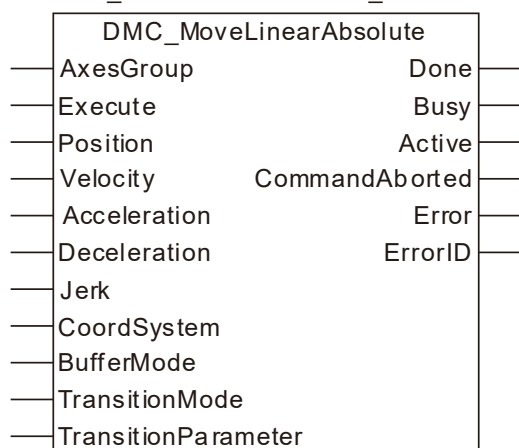


- ❖ X 轴和 Y 轴初始位置均为 10000，设置 DMC_MoveDirectRelative 指令的输入参数 DIRREL_Dis[1]、DIRREL_Dis[2]分别为 50000、100000。
- ❖ 当 DIRREL_Ex 变为 TRUE 时，DIRREL_Bsy 变为 TRUE，两个周期后，DIRREL_Act 变为 TRUE，轴组开始运行。
- ❖ X 轴和 Y 轴按照 DMC_GroupEnable 指令设定的速度、加速度和减速度运行。当 X 轴运行到 60000 位置时，停止运行，此时 Y 轴继续运行，当 Y 轴到达 110000 位置时，指令完成。

11.7.10 DMC_MoveLinearAbsolute (绝对直线插补)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴执行直线插补功能·其中轴的终点位置为绝对位置。	AS524C-B

DMC_MoveLinearAbsolute_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲控制的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变 TRUE 时·执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Position (终点位置)	设定直线插补终点位置	ARRAY [1..8] OF LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (合成速度)	设定的目标合成速度 (单位：单元/秒)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (合成加速度)	设定的目标合成加速度 (单位：单元/秒 ²)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (合成减速度)	设定的目标合成减速度 (单位：单元/秒 ²)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (合成加速度变化率)	设定的目标合成加速度变 化率 (单位：单元/秒 ³)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CoordSystem	系统保留			
BufferMode (交接模式)	设定两个轴组指令之间交 接模式 1：等待	MC_Buffer _Mode	1: mcBuffered 3: mcBlending- Previous	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	3: 以前一指令的速度交接			
TransitionMode (过渡模式)	设定两个轴组指令之间的过渡模式 0: 无过渡曲线插入 2: 以给定的恒定速度过渡 3: 以给定的角距过渡	MC_Transition_Mode	0: mcTMNone 2: mcTMConstantVelocity 3: mcTMCornerDistance	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionParameter (过渡参数)	设定特定过渡模式所需的过渡参数	LREAL	正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令的执行无影响。
2. 输入参数 Position[1] ~ Position[8] 的值表示直线插补的终点位置。
3. 轴组指令 Velocity、Acceleration、Deceleration、Jerk 的关系说明请参考第 10.2 节。
4. 关于 BufferMode 的详细内容，请参考第 10.3 节。
5. 输入参数 TransitionParameter 仅在 TransitionMode 为 mcTMCornerDistance 时有效。

● 输出参数

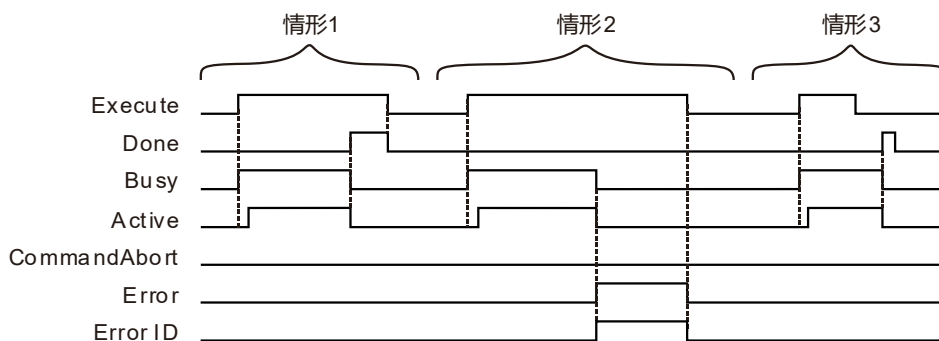
名称	功能	数据类型	输出范围
Done (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被打断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当到达终点位置时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
CommandAbort	◆ 当指令的执行被其他运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且两个周期后，Active 变为 TRUE；当轴组到达终点位置时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。

情形2：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴组状态机异常时）Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

情形3：在指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE，且一个周期后，Done 变为 FALSE。

● 功能说明

此指令用于轴组进行直线插补，可以控制轴组中的一个轴或多个轴。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. DMC_MoveLinearAbsolute 指令的参数 Velocity 为终端机构的目标速度，终端机构速度与各轴速度的关系如下：终端机构速度的平方 = 各轴速度的平方和。该指令参数 Acceleration、Deceleration 为终端机构的目标加速度和目标减速度，终端机构的加速度和减速度与各轴加、减速度的关系为：终端机构的加（减）速度 = 各轴加（减）速度的平方和。
2. DMC_MoveLinearAbsolute 指令参数 Jerk 保留。

3. 参数 BufferMode、TransitionMode 与 TransitionParameter 之间的关系说明如下表所示。BufferMode 选择 mcBuffered 模式时，TransitionMode 仅支持 mcTMNone 模式；BufferMode 选择 mcBlendingPrevious 模式时，TransitionMode 支持 mcTMConstantVelocity 与 mcTMCornerDistance 两种模式。

BufferMode 值	TransitionMode 值	说明
mcBuffered(1)	mcTMNone(0)	等待前一个插补指令的动作正常执行结束后，立即执行当前指令
mcBlending-Previous(3)	mcTMConstant-Velocity(2)	圆滑过渡：等待前一个插补指令执行完成，并立即执行当前指令，交接速度为前一个指令的合成速度，交接完成后终端机构先进行圆滑过渡，然后在做直线运动，如范例二所示。
	mcTMCorner-Distance(3)	角距过渡：等待前一个插补指令执行完成，并立即执行当前指令。前一个插补指令执行过程中，当终端机构与前一个插补指令终点距离等于参数 TransitionParameter 设置的值时，前一个插补指令立即完成，当前指令开始执行。当前指令执行时，终端机构先走过一段圆弧再作直线插补，圆弧终点到前一个插补指令终点的距离仍等于参数 TransitionParameter 的值，如范例三所示。



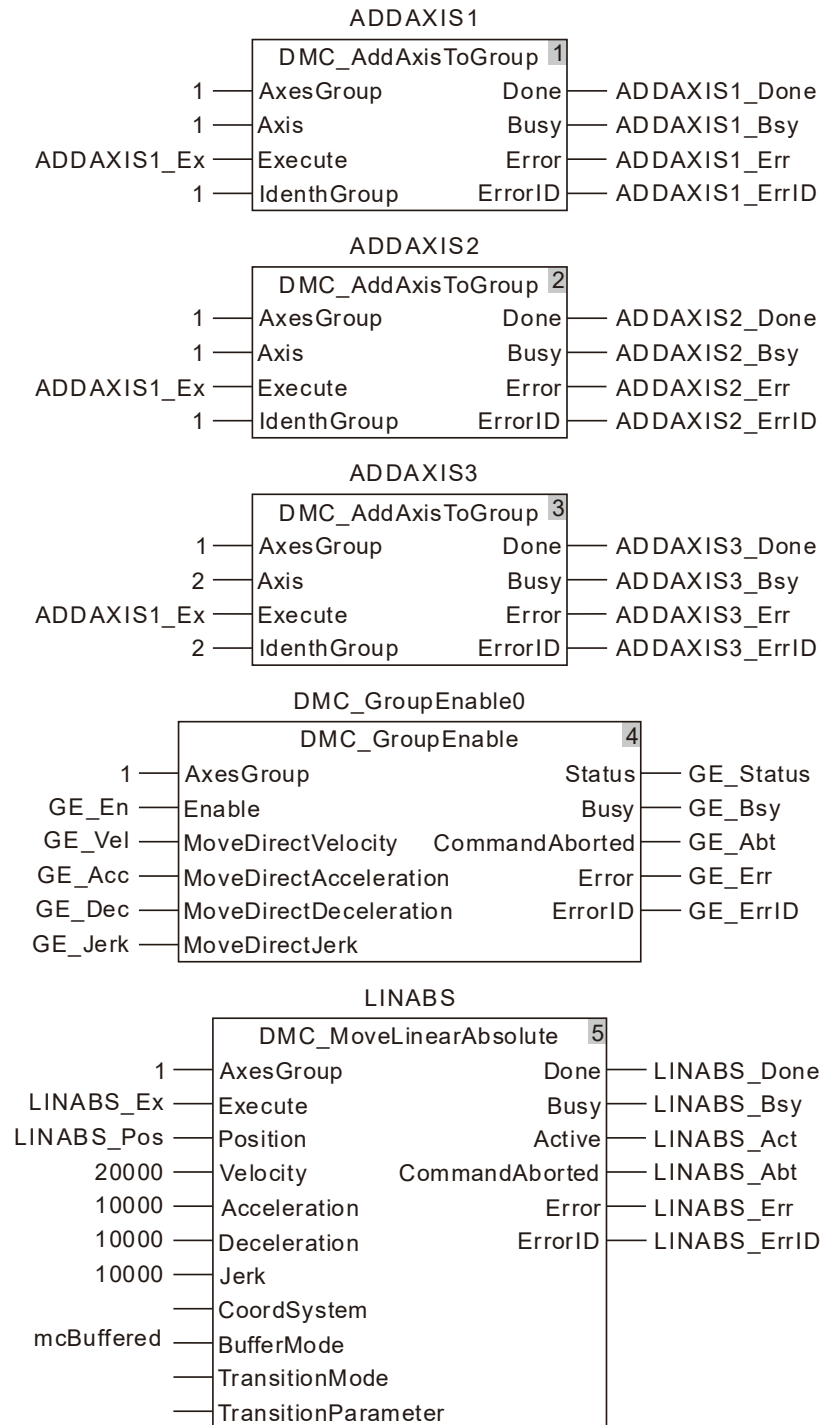
程序范例一

DMC_MoveLinearAbsolute 指令单独执行的范例如下：

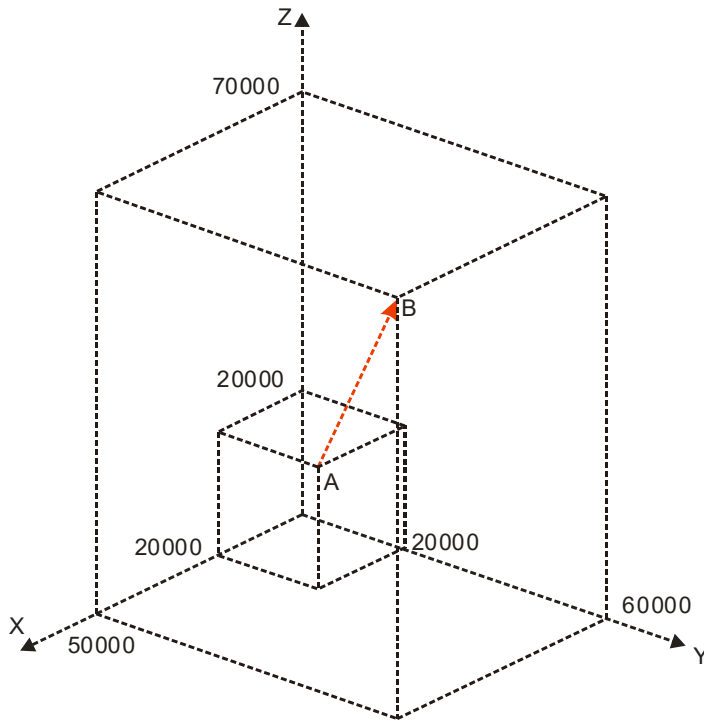
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ex	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS 2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
ADDAXIS3	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS3_Done	BOOL	
ADDAXIS3_Bsy	BOOL	
ADDAXIS3_Err	BOOL	

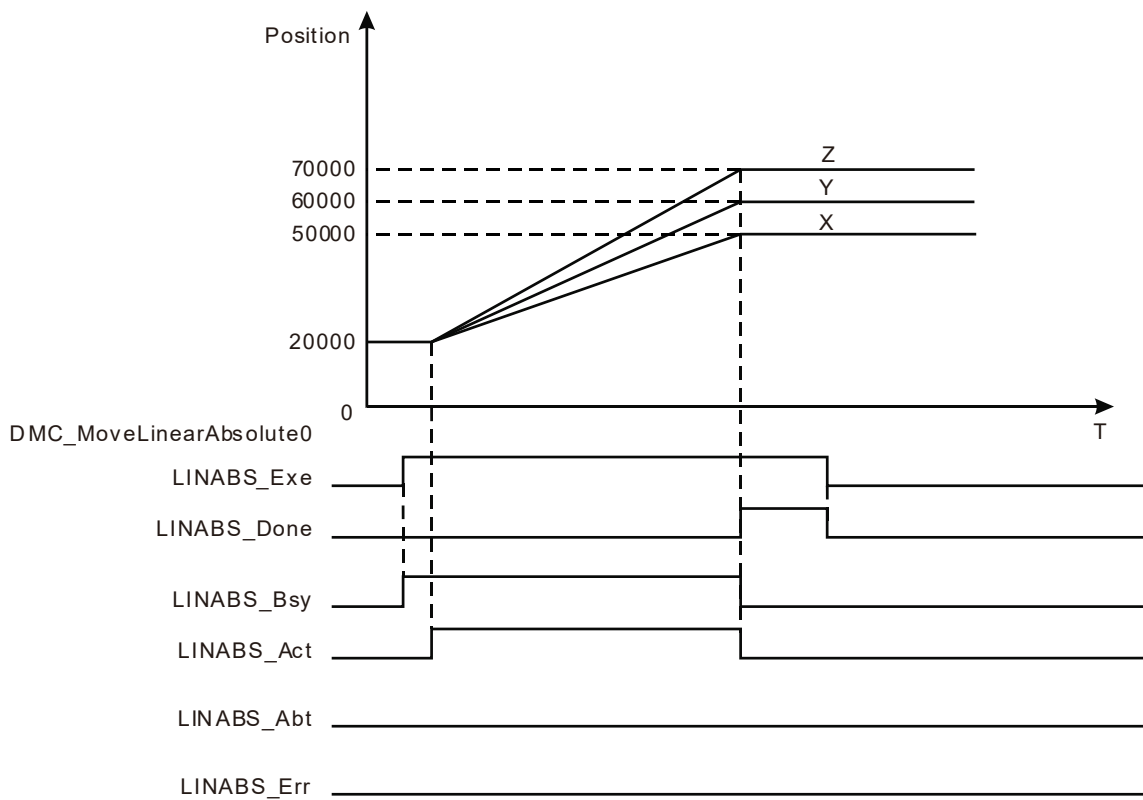
变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS3_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
LINABS	DMC_MoveLinearAbsolute	
LINABS_Ex	BOOL	
LINABS_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINABS_Done	BOOL	
LINABS_Bsy	BOOL	
LINABS_Act	BOOL	
LINABS_Abt	BOOL	
LINABS_Err	BOOL	
LINABS_ErrID	WORD	



2. 指令执行后，整个运动过程如下图所示：



3. 运动过程中，X轴、Y轴和Z轴的运动曲线和时序图如下：



❖ X轴、Y轴和Z轴的初始位置均为20000，设置DMC_MoveLinearAbsolute指令的输入参数LINABS_Pos[1]、LINABS_Pos[2]和LINABS_Pos[3]分别为50000、60000和70000。

- ❖ 当 LINABS_Ex 变为 TRUE 时，LINABS_Bsy 变为 TRUE，两个周期后，LINABS_Act 变为 TRUE，轴组开始运行。
- ❖ DMC_MoveLinearAbsolut 指令完成时，X 轴、Y 轴和 Z 轴同时到达各自目标位置，LINABS_Done 变为 TRUE，LINABS_Bsy 和 LINABS_Act 变为 FALSE。



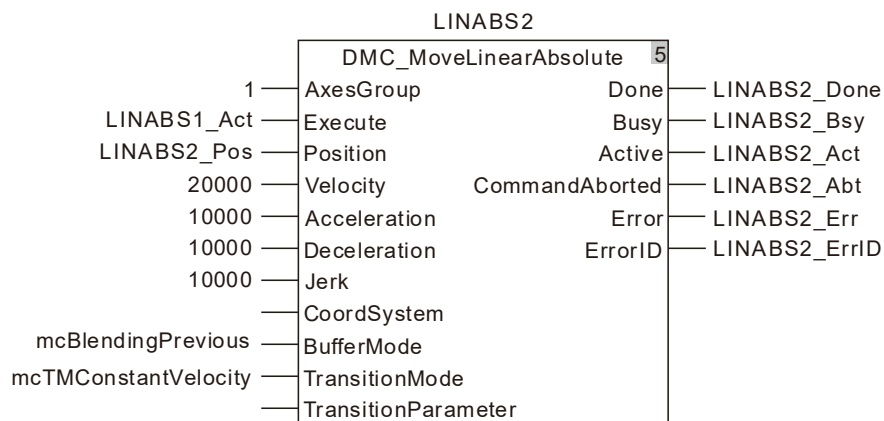
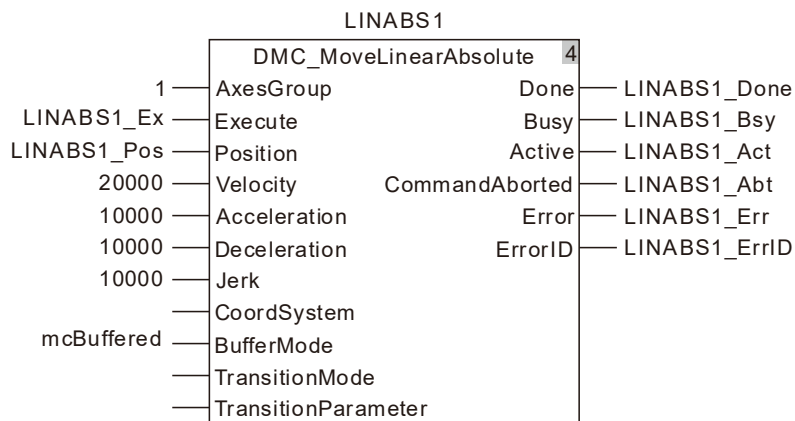
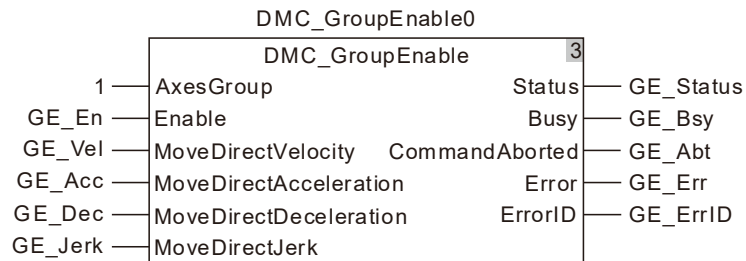
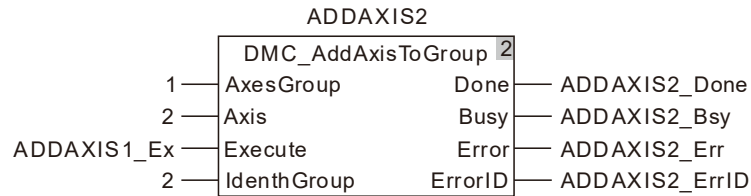
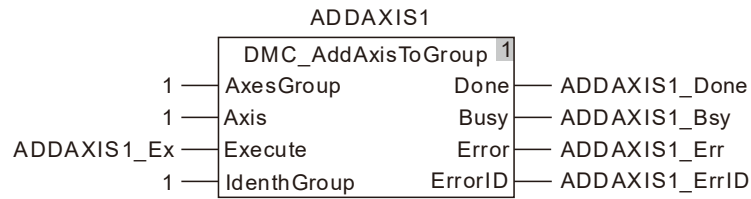
程序范例二

两个 DMC_MoveLinearAbsolute 指令以 mcTMConstantVelocity 方式交接的范例如下：

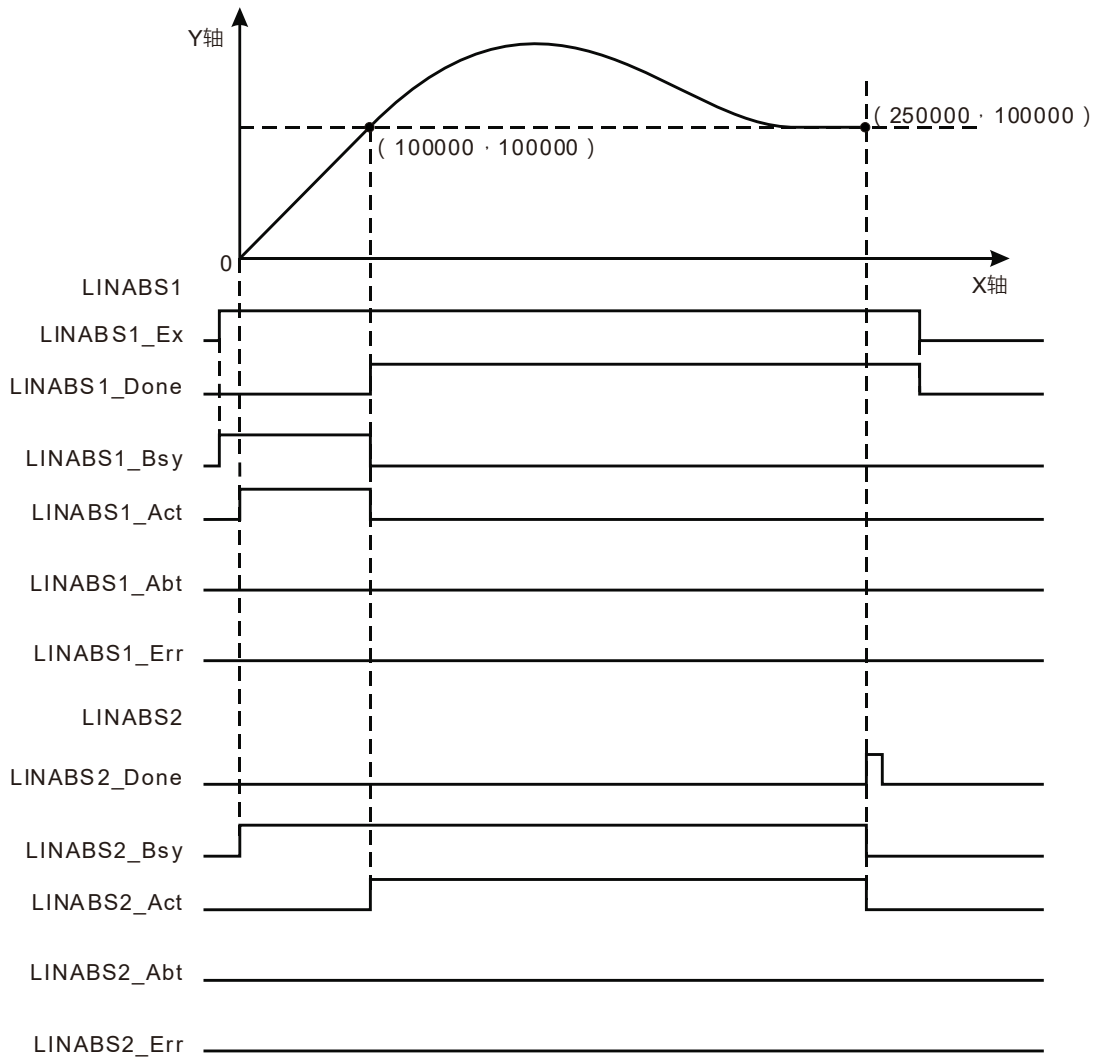
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ex	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
LINABS1	DMC_MoveLinearAbsolute	
LINABS1_Ex	BOOL	
LINABS1_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINABS1_Done	BOOL	
LINABS1_Bsy	BOOL	
LINABS1_Act	BOOL	
LINABS1_Abt	BOOL	
LINABS1_Err	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
LINABS1_ErrID	WORD	
LINABS2	DMC_MoveLinearAbsolute	
LINABS2_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINABS2_Done	BOOL	
LINABS2_Bsy	BOOL	
LINABS2_Act	BOOL	
LINABS2_Abt	BOOL	
LINABS2_Err	BOOL	
LINABS2_ErrID	WORD	



2. 终端机构的运行曲线和时序图如下：



- ❖ 设置 LINABS2 的 BufferMode 为 mcBlendingPrevious，TransitionMode 为 mcTMConstantVelocity 模式。
- ❖ 设置 LINABS1 的输入参数 LINABS1_Pos [1]、LINABS1_Pos [2]的值为 100000，设置 LINABS2 的输入参数 LINABS2_Pos [1]、LINABS2_Pos [2]的值分别为 250000、100000。
- ❖ 先执行 ADDAXIS1 与 ADDAXIS2，然后执行 DMC_GroupEnable0，当轴组使能成功后，执行指令 LINABS1，然后立即执行 LINABS2。
- ❖ 当终端机构运行到坐标 (100000，100000) 时，LINABS1_Done 变为 TRUE，同时 LINABS2_Act 变为 TRUE，LINABS2 开始执行，此时终端机构速度为前一个指令的目标速度 20000。
- ❖ 执行 LINABS2 后，终端机构先进行圆滑过渡，然后在做直线运动。当终端机构到达坐标 (250000，100000) 时，指令完成。

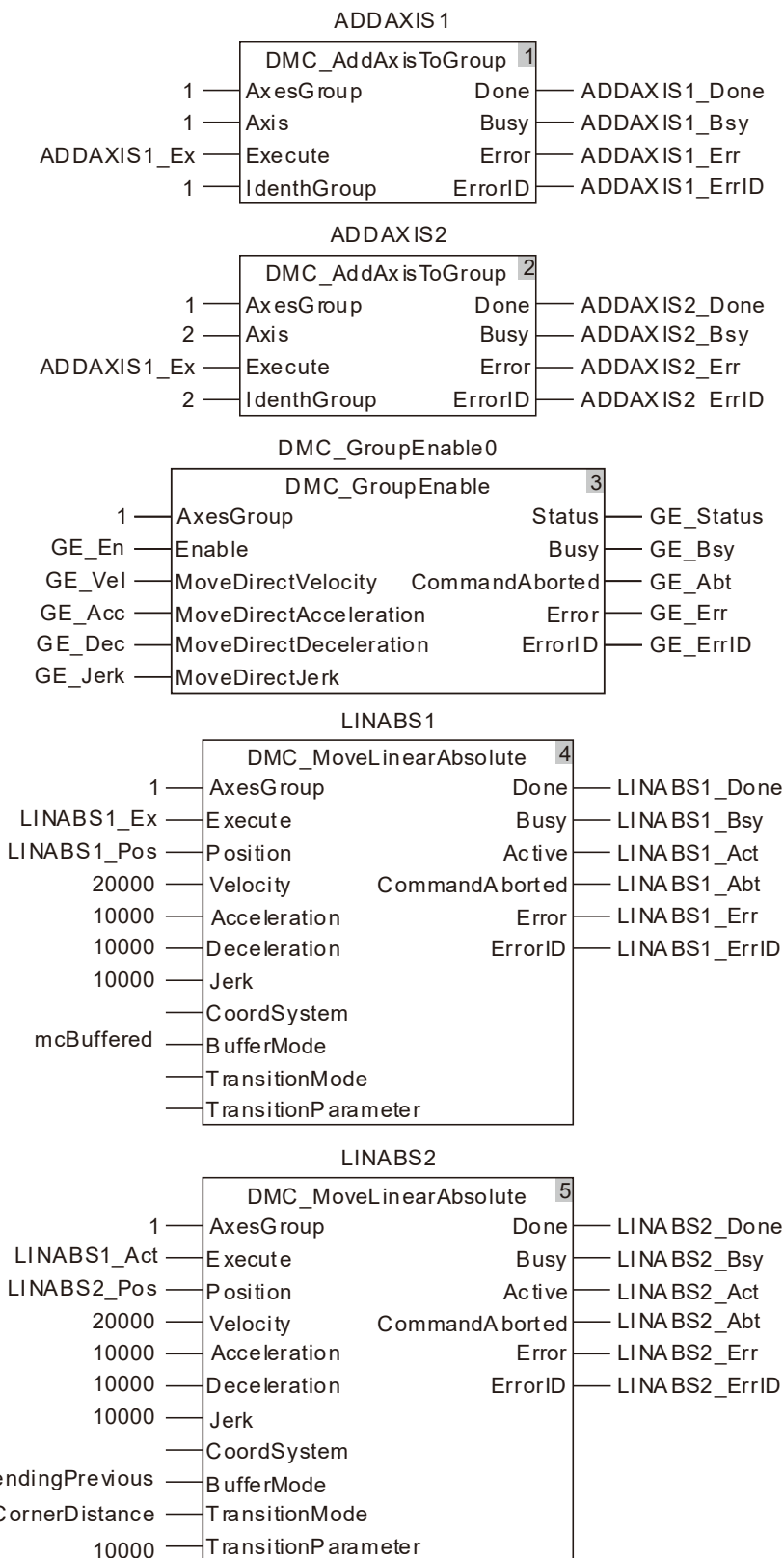


程序范例三

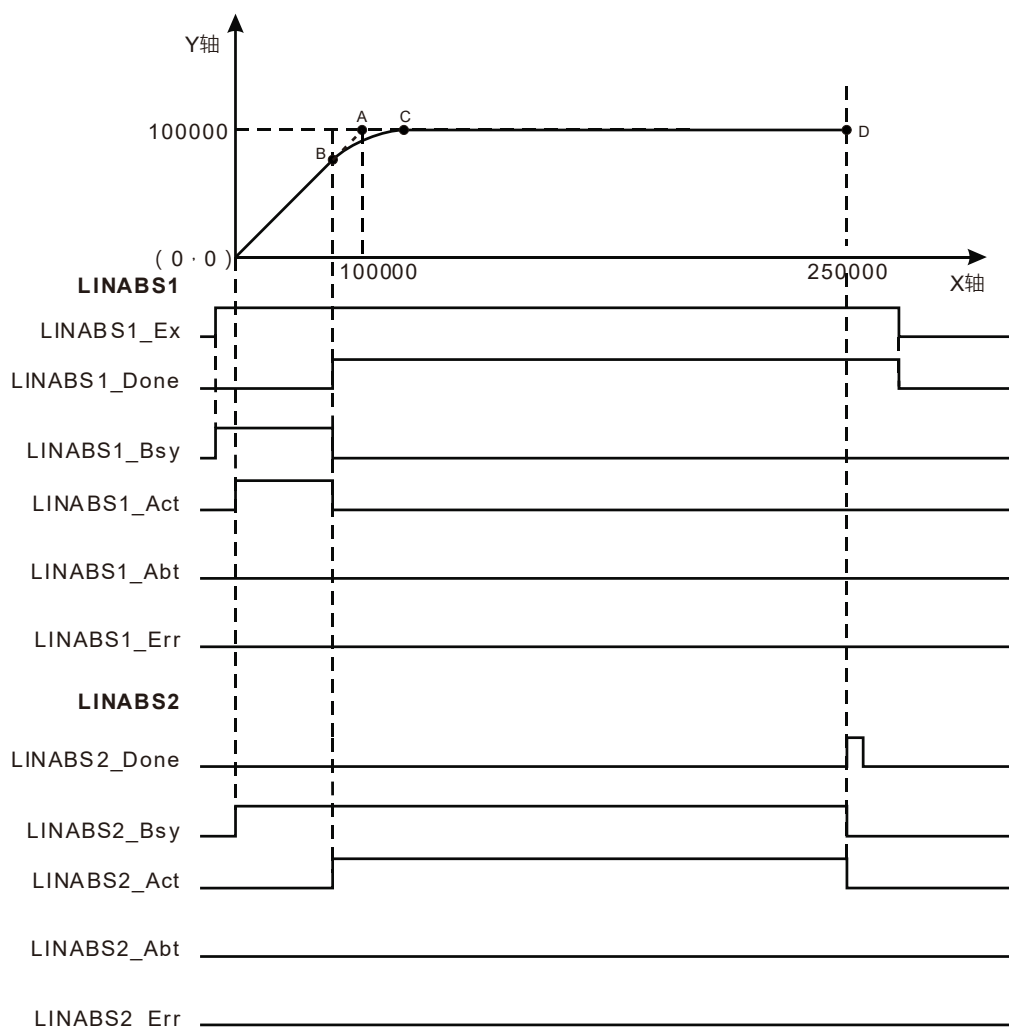
两个 DMC_MoveLinearAbsolute 指令以 mcTMCornerDistance 方式交接的范例如下：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ex	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
LINABS1	DMC_MoveLinearAbsolute	
LINABS1_Ex	BOOL	
LINABS1_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINABS1_Done	BOOL	
LINABS1_Bsy	BOOL	
LINABS1_Act	BOOL	
LINABS1_Abt	BOOL	
LINABS1_Err	BOOL	
LINABS1_ErrID	WORD	
LINABS2	DMC_MoveLinearAbsolute	
LINABS2_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINABS2_Done	BOOL	
LINABS2_Bsy	BOOL	
LINABS2_Act	BOOL	
LINABS2_Abt	BOOL	
LINABS2_Err	BOOL	
LINABS2_ErrID	WORD	



2. 终端机构的运行曲线和时序图如下：

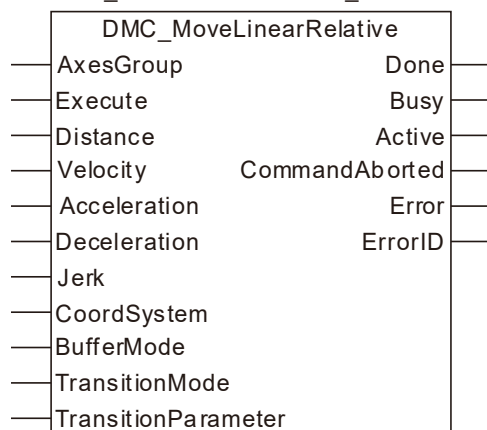


- ❖ 设置 LINABS2 的 BufferMode 为 mcBlendingPrevious，TransitionMode 为 mcTMCCornerDistance 模式，TransitionParameter 的值为 10000。
- ❖ 设置 LINABS1 的输入参数 LINABS1_Pos[1]、LINABS1_Pos[2] 的值为 100000，设置 LINABS2 的输入参数 LINABS2_Pos [1]、LINABS2_Pos [2] 的值分别为 250000、100000。
- ❖ 先执行 ADDAXIS1 与 ADDAXIS2，然后执行 DMC_GroupEnable0，当轴组使能成功后，执行指令 LINABS1，然后立即执行 LINABS2。
- ❖ 当终端机构运行到坐标点 B 时，LINABS1_Done 变为 TRUE，同时 LINABS2_Act 变为 TRUE，LINABS2 开始执行。
- ❖ 执行 LINABS2 后，终端机构先走过一段圆弧，当运行到坐标点 C 后，终端机构继续作直线插补。
- ❖ 点 B 到点 A 的距离等于点 C 到点 A 的距离，且该距离等于 LINABS2 的参数 TransitionParameter 的值 10000。

11.7.11 DMC_MoveLinearRelative (相对直线插补)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于控制轴执行直线插补功能，其中轴的终点位置为相对位置。	AS524C-B

DMC_MoveLinearRelative_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲控制的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指 令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
Distance (各轴移动距离)	设定各轴移动距离	ARRAY [1..8] OF LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (合成速度)	设定的目标合成速度 (单位：单元/秒)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (合成加速度)	设定的目标合成加速度 (单位：单元/秒 ²)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (合成减速度)	设定的目标合成减速度 (单位：单元/秒 ²)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (合成加速度变化率)	设定的目标合成加速度 变化率 (单位：单元/秒 ³)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CoordSystem	系统保留			
BufferMode (交接模式)	设定两个轴组指令之间 交接模式	MC_Buffer_ Mode	1: mcBuffered 3: mcBlending- Previous	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
	1: 等待 3: 以前一指令的速度交接			
TransitionMode (过渡模式)	设定两个轴组指令之间的过渡模式 0: 无过渡曲线插入 2: 以给定的恒定速度过渡 3: 以给定的角距过渡	MC_Transition_Mode	0: mcTMNone 2: mcTMConstantVelocity 3: mcTMCornerDistance	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionParameter (过渡参数)	设定特定过渡模式所需的过渡参数	LREAL	正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令的执行无影响。
2. 输入参数 Distance[1] ~ Distance[8] 的值表示直线插补的终点位置。
3. 轴组指令 Velocity、Acceleration、Deceleration、Jerk 的关系说明请参考第 10.2 节。
4. 关于 BufferMode 的详细内容，请参考第 10.3 节。
5. 输入参数 TransitionParameter 仅在 TransitionMode 为 mcTMCornerDistance 时有效。

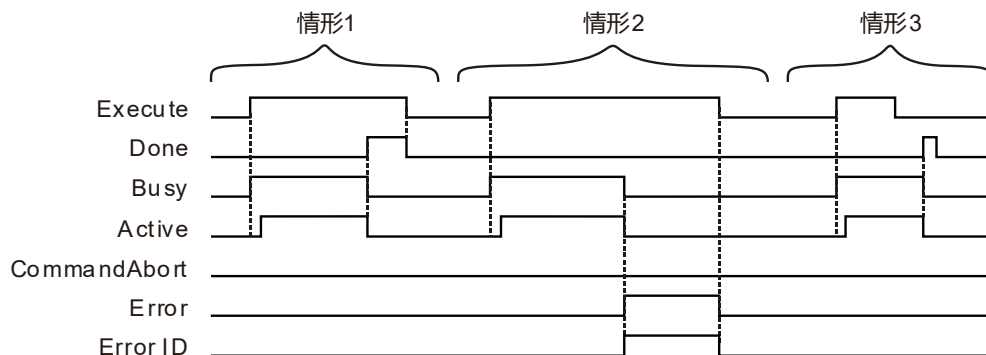
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被打断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当到达终点位置时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
CommandAbort	◆ 当指令的执行被其他运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且两个周期后，Active 变为 TRUE；当轴组到达终点位置时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。

情形2：当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴组状态机异常时），Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

情形3：在指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE，且一个周期后，Done 变为 FALSE。

- 功能说明

此指令用于轴组进行直线插补，可以控制轴组中的一个轴或多个轴。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. DMC_MoveLinearRelative 指令的参数 Velocity 为终端机构的目标速度，终端机构速度与各轴速度的关系如下：终端机构速度的平方 = 各轴速度的平方和。该指令参数 Acceleration、Deceleration 为终端机构的目标加速度和目标减速度，终端机构的加速度和减速度与各轴加、减速度的关系为：终端机构的加（减）速度 = 各轴加（减）速度的平方和。
2. DMC_MoveLinearRelative 指令参数 Jerk 保留。
3. 参数 BufferMode、TransitionMode 与 TransitionParameter 之间的关系说明如下表所示。BufferMode 选择 mcBuffered 模式时，TransitionMode 仅支持 mcTMNone 模式；BufferMode 选择 mcBlendingPrevious 模式时，TransitionMode 支持 mcTMConstantVelocity 与 mcTMCornerDistance 两种模式。

BufferMode 值	TransitionMode 值	说明
mcBuffered(1)	mcTMNone(0)	等待前一个插补指令的动作正常执行结束后，立即执行当前指令
mcBlending-Previous(3)	mcTMConstant-Velocity(2)	圆滑过渡：等待前一个插补指令执行完成，并立即执行当前指令，交接速度为前一个指令的合成速度，交接完成后终端机构先进行圆滑过渡，然后在做直线运动，如范例二所示。
	mcTMCorner-Distance(3)	角距过渡：等待前一个插补指令执行完成，并立即执行当前指令。前一个插补指令执行过程中，当终端机构与前一个插补指令终点距离等于参数 TransitionParameter 设置的值时，前一个插补指令立即完成，当前指令开始执行。当前指令执行时，终端机构先走过一段圆弧再作直线插补，圆弧终点到前一个插补指令终点的距离仍等于参数 TransitionParameter 的值，如范例三所示。



程序范例一

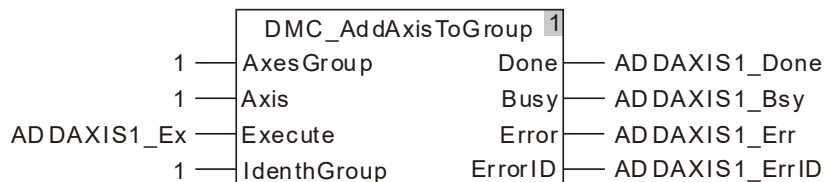
DMC_MoveLinearRelative 指令单独执行的范例如下：

1. 变量和程序

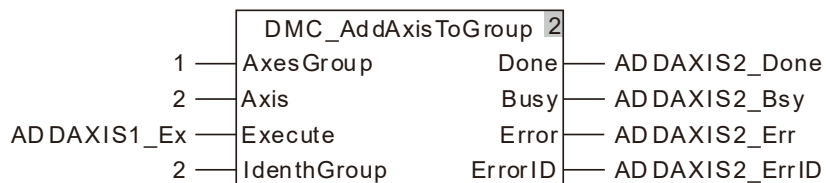
变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ext	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
ADDAXIS3	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS3_Done	BOOL	
ADDAXIS3_Bsy	BOOL	
ADDAXIS3_Err	BOOL	
ADDAXIS3_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
LINREL	DMC_MoveLinearRelative	
LINREL_Ext	BOOL	
LINREL_Dis	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINREL_Done	BOOL	
LINREL_Bsy	BOOL	
LINREL_Act	BOOL	
LINREL_Abt	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
LINREL_Err	BOOL	
LINREL_ErrID	WORD	

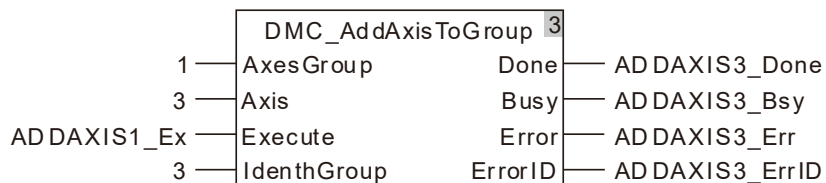
ADDAXIS1



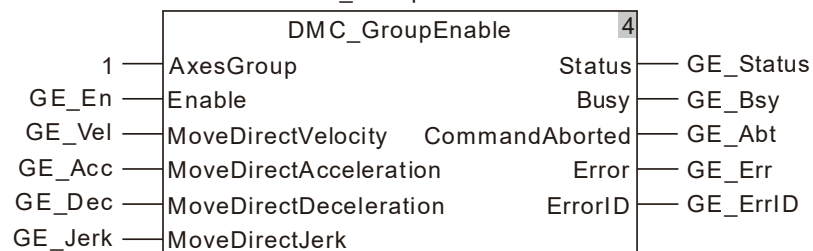
ADDAXIS2



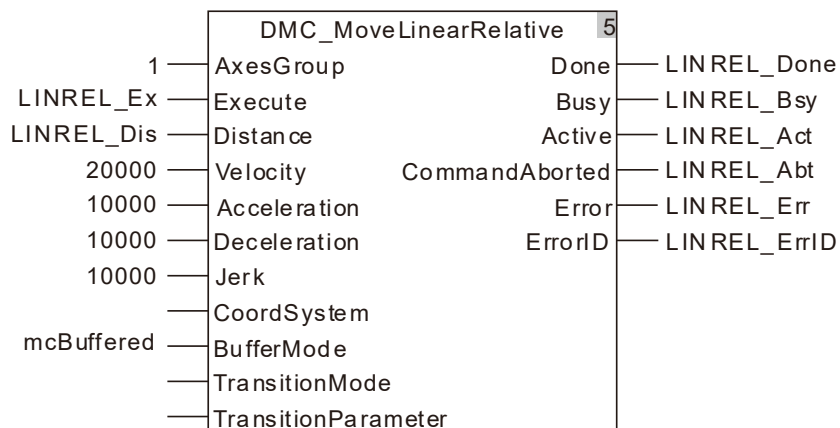
ADDAXIS3



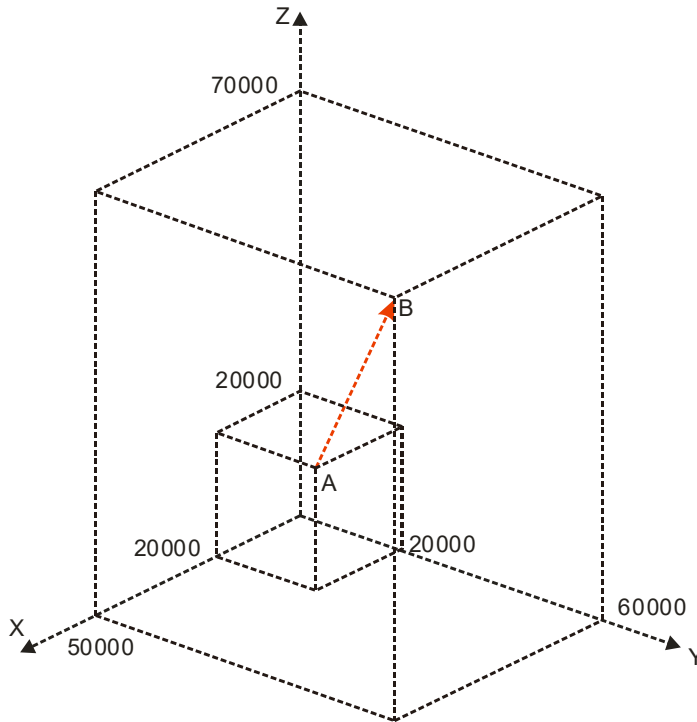
DMC_GroupEnable0



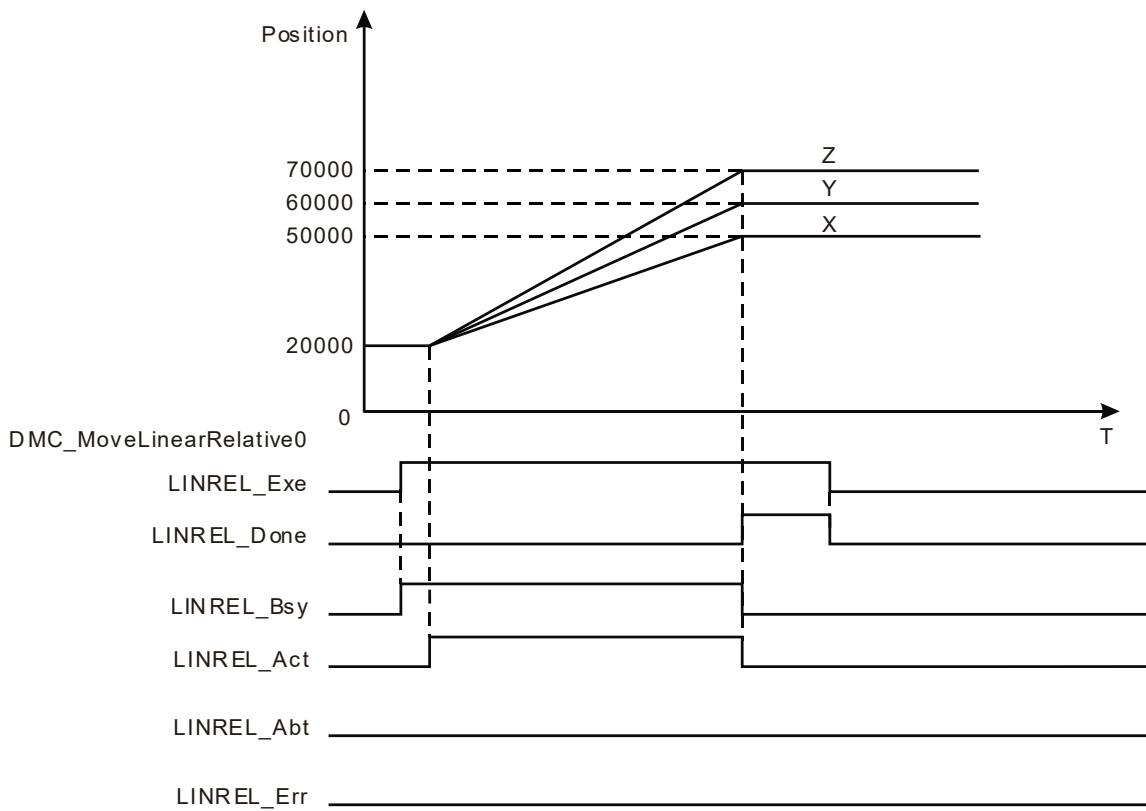
LINREL



2. 指令执行后，整个运动过程如下图所示：



3. 运动过程中，X轴、Y轴和Z轴的运动曲线和时序图如下：



❖ X轴、Y轴和Z轴的初始位置均为20000，设置DMC_MoveLinearRelative指令的输入参数LINREL_Dis[1]、LINREL_Dis[2]和LINREL_Dis[3]分别为30000、40000和50000。

- ❖ 当 LINREL_Ex 变为 TRUE 时，LINREL_Bsy 变为 TRUE，两个周期后，LINREL_Act 变为 TRUE，轴组开始运行。
- ❖ DMC_MoveLinearRelative 指令完成时，X 轴、Y 轴和 Z 轴同时到达各自目标位置，LINREL_Done 变为 TRUE，LINREL_Bsy 和 LINREL_Act 变为 FALSE。



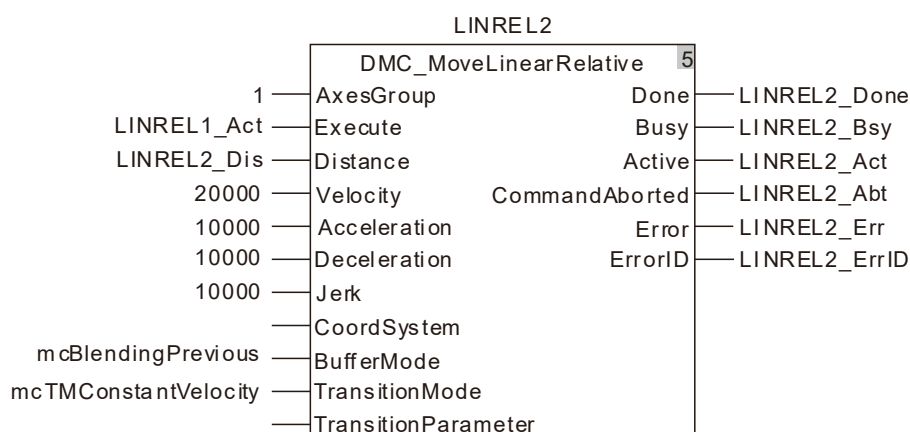
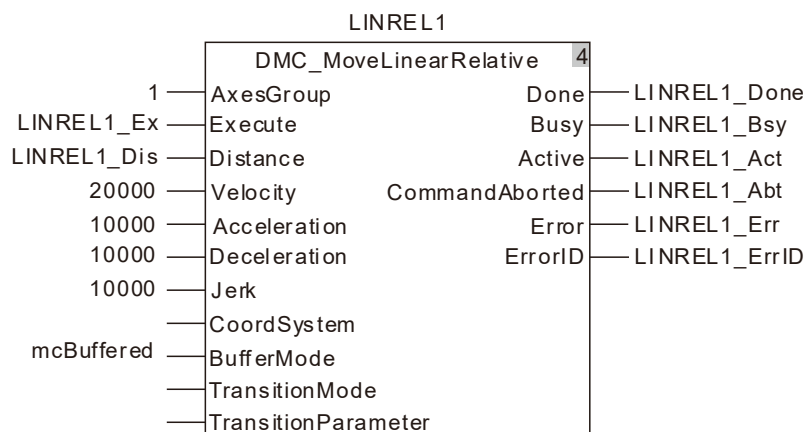
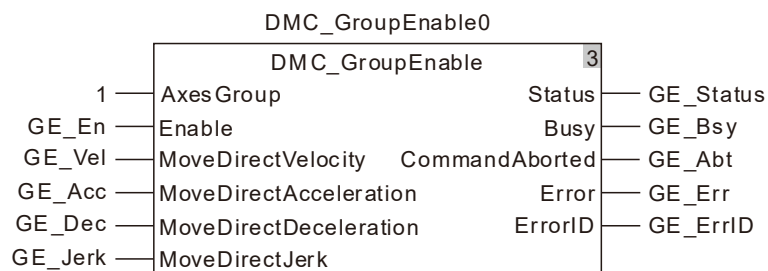
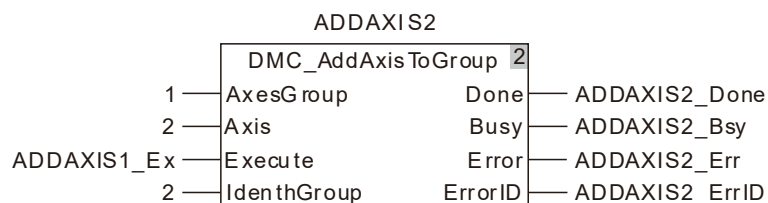
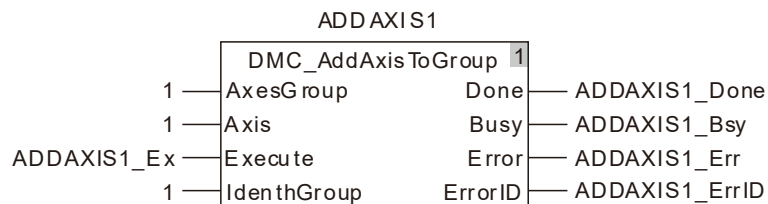
程序范例二

两个 DMC_MoveLinearRelative 指令以 mcTMConstantVelocity 方式交接的范例如下：

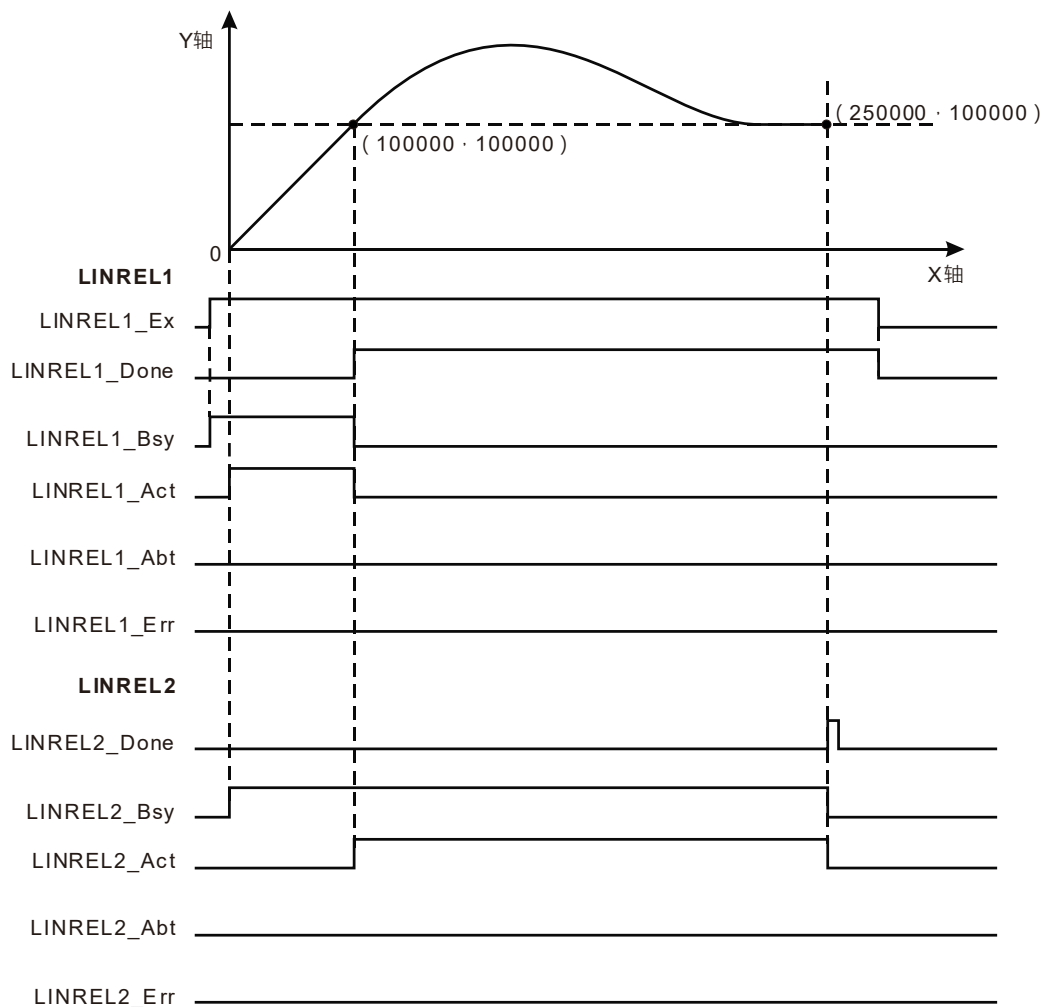
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ex	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
LINREL1	DMC_MoveLinearRelative	
LINREL1_Ex	BOOL	
LINREL1_Dis	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINREL1_Done	BOOL	
LINREL1_Bsy	BOOL	
LINREL1_Act	BOOL	
LINREL1_Abt	BOOL	
LINREL1_Err	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
LINREL1_ErrID	WORD	
LINREL2	DMC_MoveLinearRelative	
LINREL2_Dis	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINREL2_Done	BOOL	
LINREL2_Bsy	BOOL	
LINREL2_Act	BOOL	
LINREL2_Abt	BOOL	
LINREL2_Err	BOOL	
LINREL2_ErrID	WORD	



2. 终端机构的运行曲线和时序图如下：



- ❖ 设置 LINREL2 的 BufferMode 为 mcBlendingPrevious，TransitionMode 为 mcTMConstantVelocity 模式。
- ❖ 设置 LINREL1 的输入参数 LINREL1_Dis [1]、LINREL1_Dis [2] 的值为 100000，设置 LINREL2 的输入参数 LINREL2_Dis [1]、LINREL2_Dis [2] 的值分别为 150000、0。
- ❖ 先执行 ADDAXIS1 与 ADDAXIS2，然后执行 DMC_GroupEnable0，当轴组使能成功后，执行指令 LINREL1，然后立即执行 LINREL2。
- ❖ 当终端机构运行到坐标 (100000，100000) 时，LINREL1_Done 变为 TRUE，同时 LINREL2_Act 变为 TRUE，LINREL2 开始执行，此时终端机构速度为前一个指令的目标速度 20000。
- ❖ 执行 LINREL2 后，终端机构先进行圆滑过渡，然后在做直线运动。当终端机构到达坐标 (250000，100000) 时，指令完成。

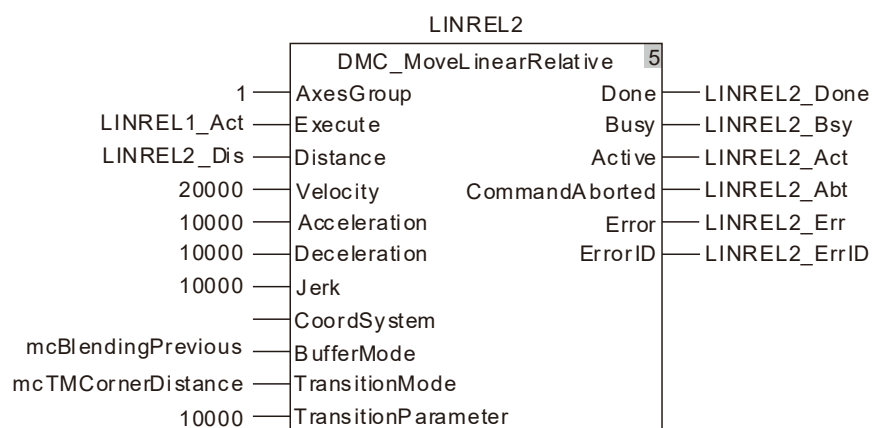
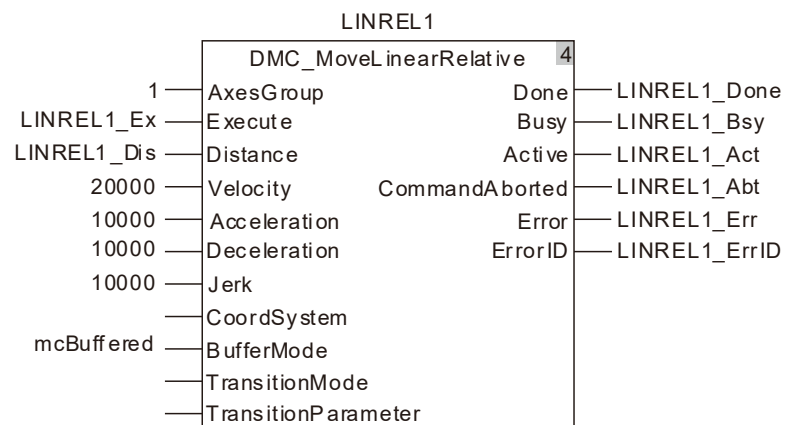
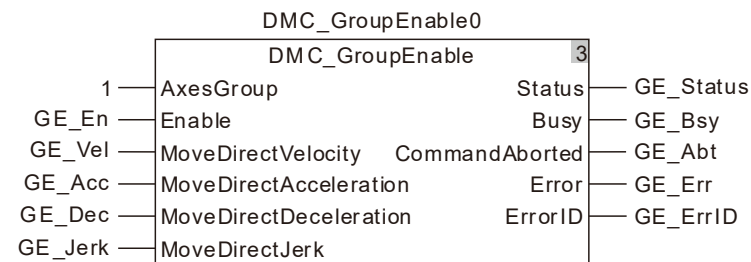
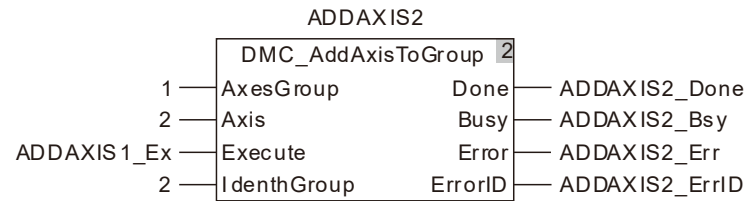
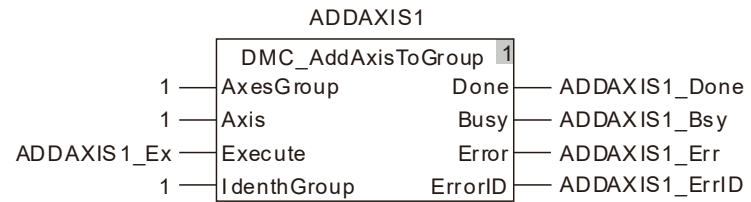
**程序范例三**

两个 DMC_MoveLinearRelative 指令以 mcTMCCornerDistance 方式交接的范例如下：

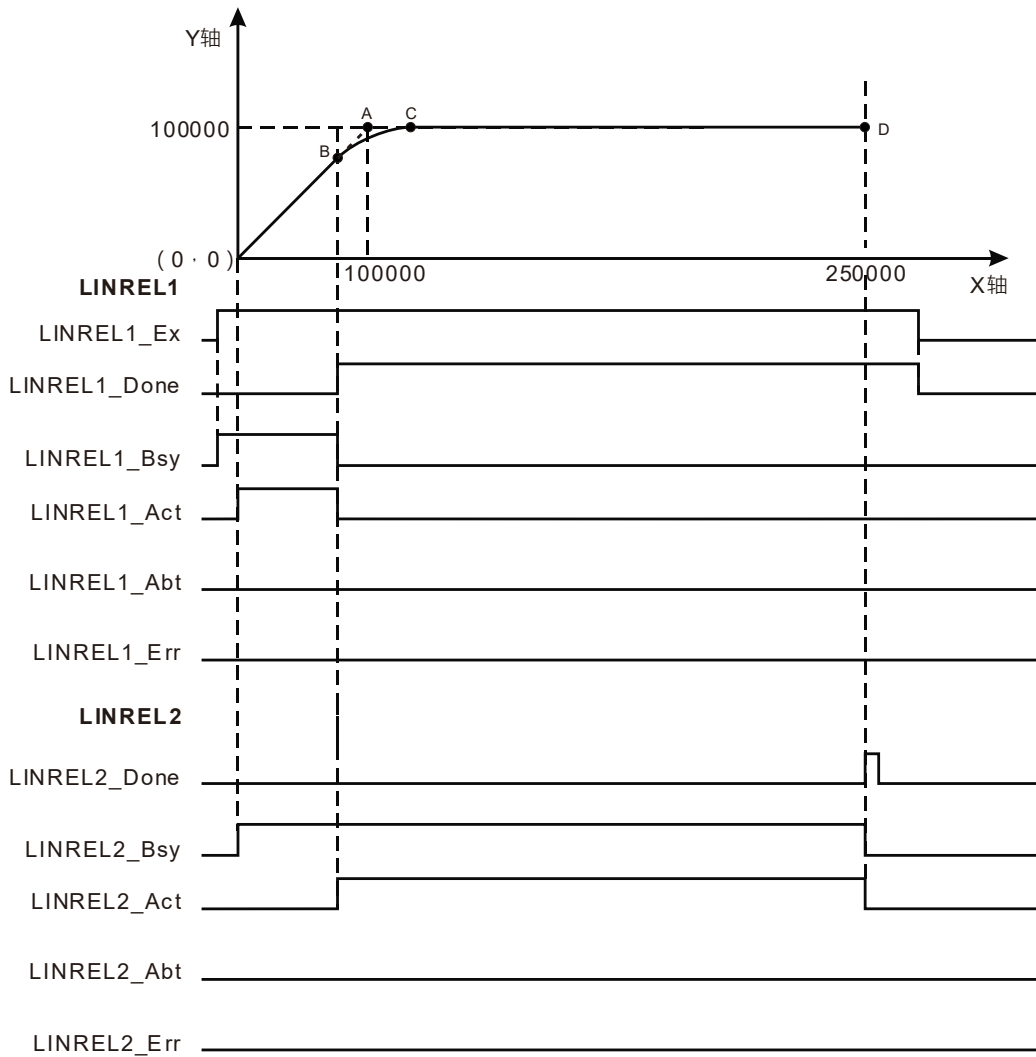
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ex	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
LINREL1	DMC_MoveLinearRelative	
LINREL1_Ex	BOOL	
LINREL1_Dis	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINREL1_Done	BOOL	
LINREL1_Bsy	BOOL	
LINREL1_Act	BOOL	
LINREL1_Abt	BOOL	
LINREL1_Err	BOOL	
LINREL1_ErrID	WORD	
LINREL2	DMC_MoveLinearRelative	
LINREL2_Dis	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINREL2_Done	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
LINREL2_Bsy	BOOL	
LINREL2_Act	BOOL	
LINREL2_Abt	BOOL	
LINREL2_Err	BOOL	
LINREL2_ErrID	WORD	



2. 终端机构的运行曲线和时序图如下：

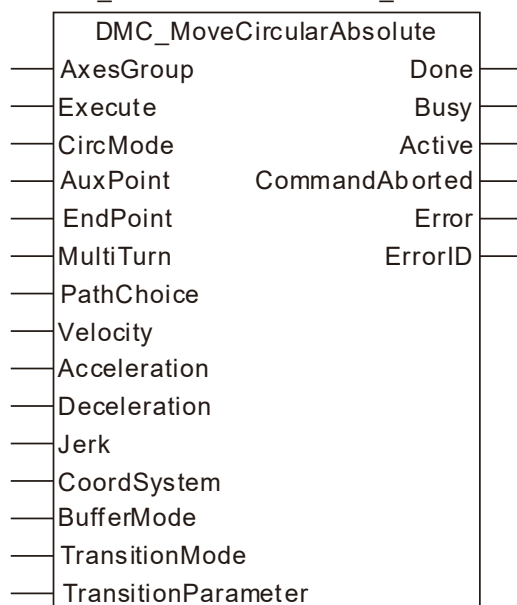


- ❖ 设置 LINREL2 的 BufferMode 为 mcBlendingPrevious，TransitionMode 为 mcTMCornerDistance 模式，TransitionParameter 的值为 10000。
- ❖ 设置 LINREL1 的输入参数 LINREL1_Dis [1]、LINREL1_Dis [2] 的值为 100000，设置 LINREL2 的输入参数 LINREL2_Dis [1]、LINREL2_Dis [2] 的值分别为 150000、0。
- ❖ 先执行 ADDAXIS1 与 ADDAXIS2，然后执行 DMC_GroupEnable0，当轴组使能成功后，执行指令 LINREL1，然后立即执行 LINREL2。
- ❖ 当终端机构运行到坐标点 B 时，LINREL1_Done 变为 TRUE，同时 LINREL2_Act 变为 TRUE，LINREL2 开始执行。
- ❖ 执行 LINREL2 后，终端机构先走过一段圆弧，当运行到坐标点 C 后，终端机构继续作直线插补。
- ❖ 点 B 到点 A 的距离等于点 C 到点 A 的距离，且该距离等于 LINREL2 的参数 TransitionParameter 的值 10000。

11.7.12 DMC_MoveCircularAbsolute (绝对圆弧插补)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于控制轴执行圆弧插补功能，其中轴的终点位置为绝对位置。	AS524C-B

DMC_MoveCircularAbsolute_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲控制的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
CircMode (圆弧插补方式)	设定圆弧插补的方式 0 : XY 平面圆心法画圆 1 : ZX 平面圆心法画圆 2 : YZ 平面圆心法画圆 3 : XY 平面半径法画圆 4 : ZX 平面半径法画圆 5 : YZ 平面半径法画圆	INT	0~5 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
AuxPoint (圆心坐标或半径)	圆心法画圆时，该参数表示圆心坐标； 半径法画圆时，Auxpoint[1]表示半径，AuxPoint[2]无作用。	ARRAY [1..2] OF LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE -

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
EndPoint (圆弧终点坐标)	圆弧终点各轴的位置	ARRAY [1..8] OF LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE -
MultiTurn (圈数)	设定螺旋插补的圈数	UINT	正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
PathChoice (圆弧方向)	圆弧插补的方向 0：顺时针方向 1：逆时针方向	INT	0、1 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (合成速度)	设定的目标合成速度 (单位：单元/秒)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (合成加速度)	设定的目标合成加速度 (单位：单元/秒 ²)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (合成减速度)	设定的目标合成减速度 (单位：单元/秒 ²)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (合成加速度变化率)	设定的目标合成加速度变化率 (单位：单元/秒 ³)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CoordSystem	系统保留			
BufferMode (交接模式)	设定两个轴组指令之间交接模式 1：等待 3：以前一指令的速度交接	MC_Buffer_Mode	1: mcBuffered 3: mcBlendingPrevious	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionMode (过渡模式)	设定两个轴组指令之间的过渡模式 0：无过渡曲线插入 3：以给定的角距过渡	MC_Transition_Mode	0: mcTMNone 3: mcTMCornerDistance	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionParameter (过渡参数)	设定特定过渡模式所需的过渡参数	LREAL	正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明：

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，对该指令的执行无影响。
2. 当使用圆心法画圆弧时，输入参数 AuxPoint[1]、AuxPoint[2]的值为圆心与圆弧起点的距离。使用半径法画圆弧时，输入参数 AuxPoint[1]表示半径的值，AuxPoint[2]的值则无意义。
3. 输入参数 EndPoint[1]~EndPoint[8]的值表示各轴终点坐标。
4. Velocity、Acceleration、Deceleration、Jerk 的关系说明请参考第 10.2 节。

5. 关于 BufferMode 的详细内容，请参考第 10.3 节。

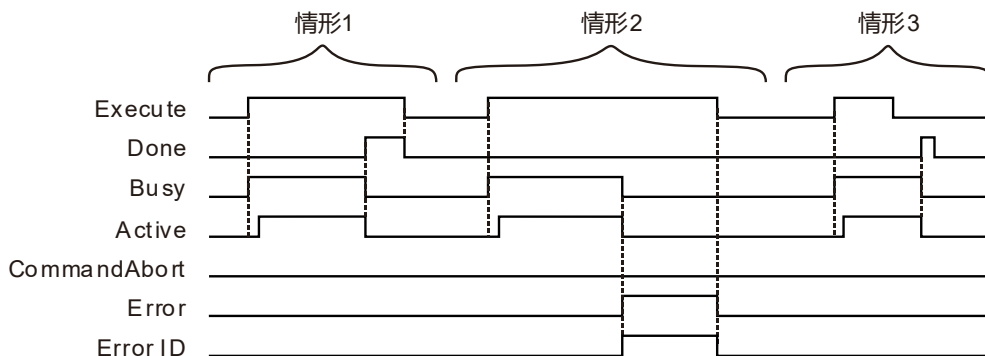
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完毕。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被打断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当到达终点位置时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
CommandAbort	◆ 当指令的执行被其他运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且三个周期后，Active 变为 TRUE；当轴组到达终点位置时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时(如轴组状态机异常时) Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

情形3： 在指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE，且一个周期后，Done 变为 FALSE。

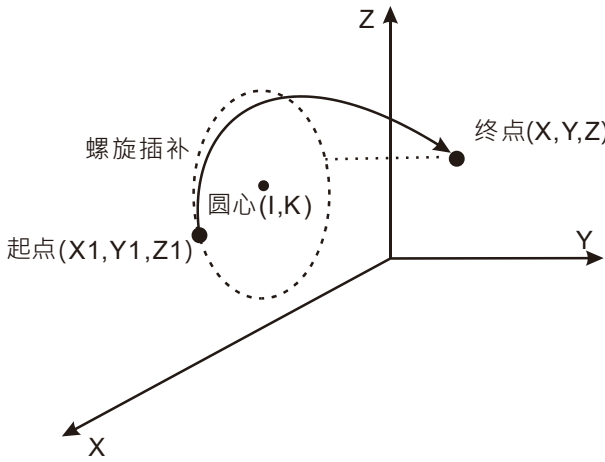
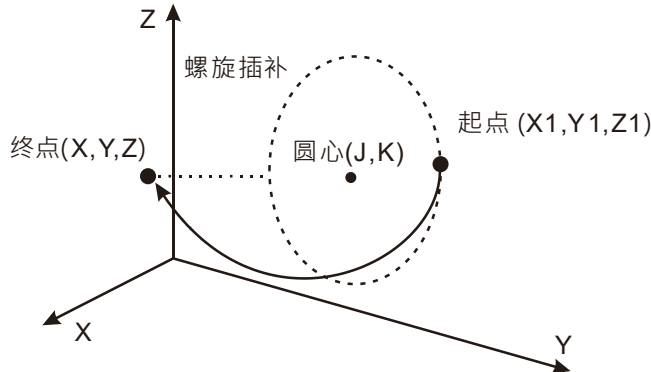
● 功能说明

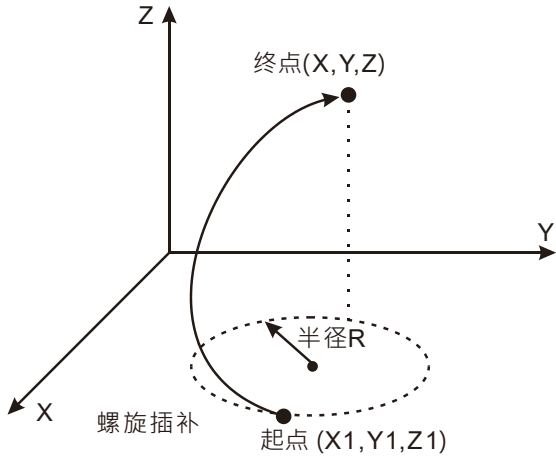
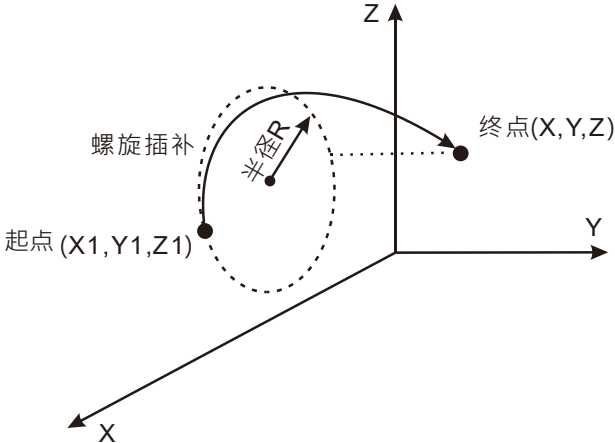
此指令用于轴组进行圆弧插补。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

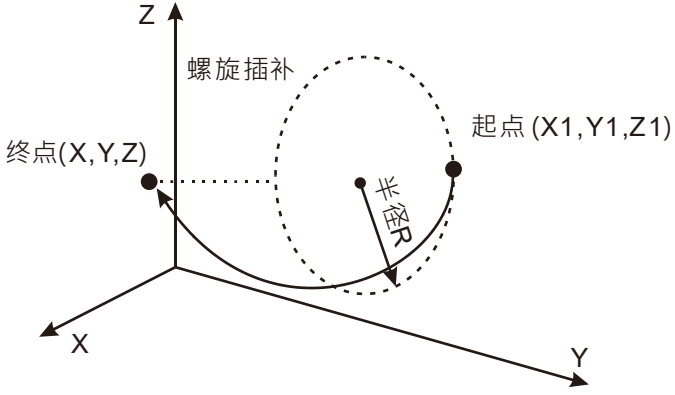
■ CirMode (圆弧插补模式)

CirMode 共有六种模式，具体如下表所示：

CirMode 值	说明
0	<p>XY 平面圆心法画圆。使用该方法时，AuxPoint[1]代表圆心位置相对于起点位置的 X 轴偏移量，AuxPoint[2]代表圆心位置相对于起点位置的 Y 轴偏移量。</p> <p>上图中，圆心坐标 $I=X1+AuxPoint[1]$，$J=Y1+AuxPoint[2]$。 终点坐标 $X=EndPoint[1]$，$Y=EndPoint[2]$，$Z=EndPoint[3]$。</p>
1	ZX 平面圆心法画圆。使用该方法时，AuxPoint[1]代表圆心位置相对于起点位置的 X 轴偏

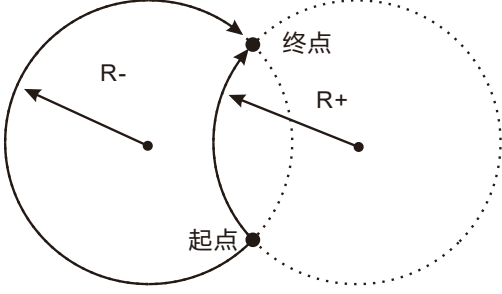
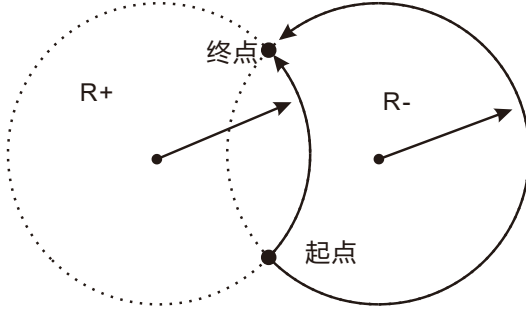
CirMode 值	说明
	<p>移量 · AuxPoint[2]代表圆心位置相对于起点位置的 Z 轴偏移量。</p>  <p>上图中 · 圆心坐标 $I=X1+AuxPoint[1]$ · $K=Z1+AuxPoint[2]$。 终点坐标 $X=EndPoint[1]$ · $Y=EndPoint[2]$ · $Z=EndPoint[3]$。</p>
2	<p>YZ 平面圆心法画圆。使用该方法时 · AuxPoint[1]代表圆心位置相对于起点位置的 Y 轴偏移量 · AuxPoint[2]代表圆心位置相对于起点位置的 Z 轴偏移量。</p>  <p>上图中 · 圆心坐标 $J=Y1+AuxPoint[1]$ · $K=Z1+AuxPoint[2]$。 终点坐标 $X=EndPoint[1]$ · $Y=EndPoint[2]$ · $Z=EndPoint[3]$。</p>
3	<p>XY 平面半径法画圆。使用该方法时 · AuxPoint[1]的值表示 XY 平面上圆的半径 · 此时 AuxPoint[2]的值无意义。 AuxPoint[1]大于 0 · 圆弧为劣弧；AuxPoint[1]小于 0 · 圆弧为优弧。</p>

CirMode 值	说明
	 <p>上图中，半径 $R = \text{AuxPoint}[1]$。 终点坐标 $X = \text{EndPoint}[1]$，$Y = \text{EndPoint}[2]$，$Z = \text{EndPoint}[3]$。</p>
4	<p>ZX 平面半径法画圆。使用该方法时，$\text{AuxPoint}[1]$ 的值表示 ZX 平面上圆的半径，此时 $\text{AuxPoint}[2]$ 的值无意义。</p>  <p>上图中，半径 $R = \text{AuxPoint}[1]$。 终点坐标 $X = \text{EndPoint}[1]$，$Y = \text{EndPoint}[2]$，$Z = \text{EndPoint}[3]$。</p>
5	<p>XY 平面半径法画圆。使用该方法时，$\text{AuxPoint}[1]$ 的值表示 XY 平面上圆的半径，此时 $\text{AuxPoint}[2]$ 的值无意义。</p>

CirMode 值	说明
	 <p>上图中，半径 $R = \text{AuxPoint}[1]$。 终点坐标 $X = \text{EndPoint}[1]$，$Y = \text{EndPoint}[2]$，$Z = \text{EndPoint}[3]$。</p>

■ PathChoice

该参数决定圆弧插补的方向，具体说明如下：

参数值	说明
0	<p>轴组在指定的平面及圆弧上进行顺时针圆弧插补。以半径法为例，圆弧运行轨迹如下图所示：</p>  <p>顺时针运转</p>
1	<p>轴组在指定的平面及圆弧上进行逆时针圆弧插补。以半径法为例，圆弧运行轨迹如下图所示：</p>  <p>逆时针运转</p>

■ BufferMode

指定当前指令和前一个插补指令的交接方式，具体如下表：

BufferMode 值	说明
mcBuffered (1)	等待前一个插补指令的动作正常执行结束后，并立即执行当前指令。
mcBlendingPrevious (3)	当前指令与前一个插补指令以 TransitionMode 指定的模式进行交接。只有当前一个指令为直线插补指令时，DMC_MoveCircularRelative 的 BufferMode 才能选择这种模式。



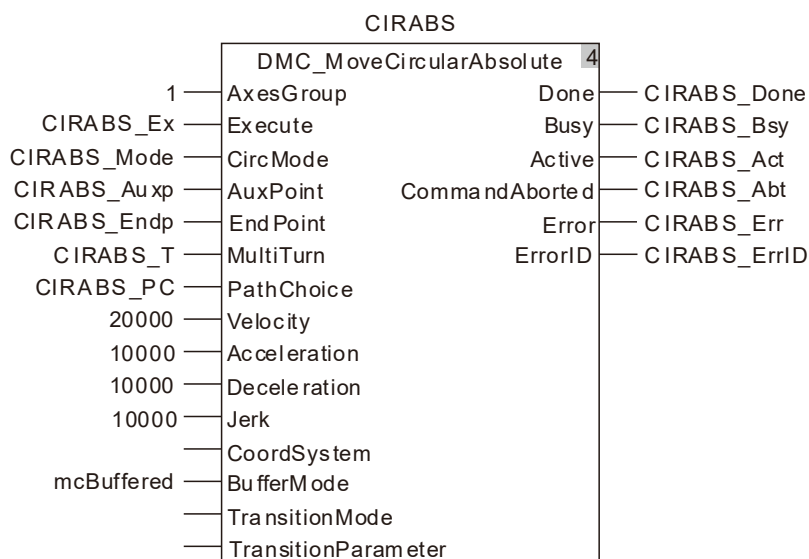
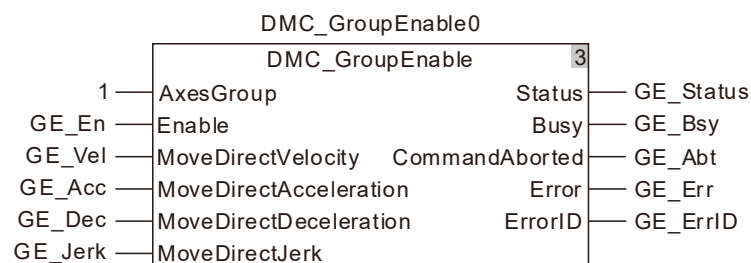
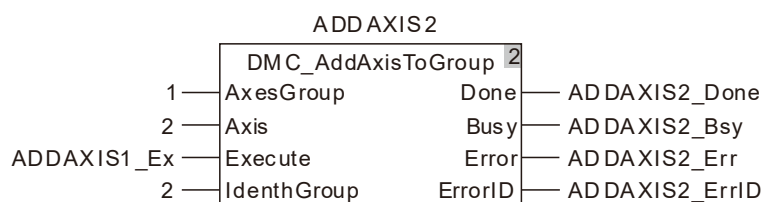
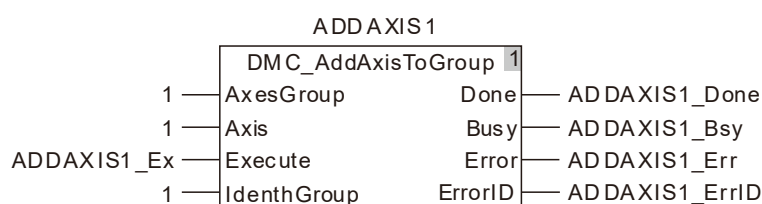
程序范例一

DMC_MoveCircularAbsolute 指令单独执行的范例如下：

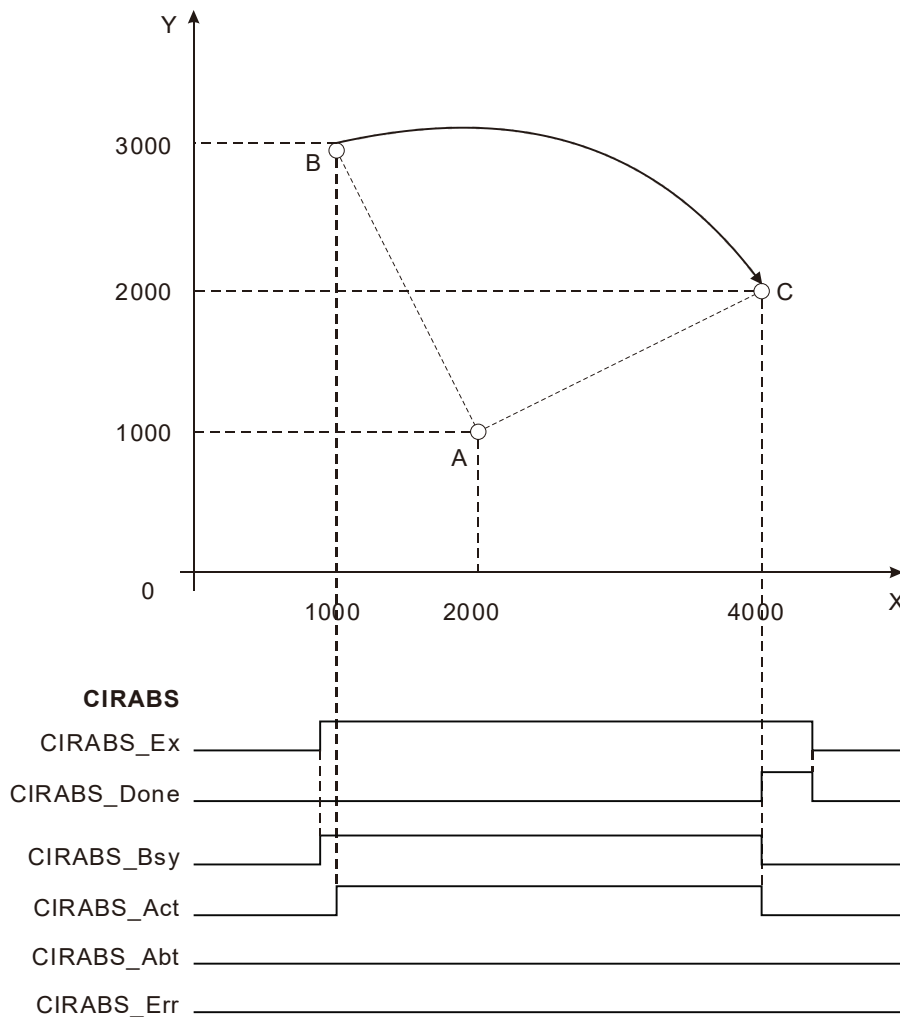
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ex	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
CIRABS	DMC_MoveCircularAbsolute	
CIRABS_Ex	BOOL	
CIRABS_Mode	INT	0
CIRABS_Auxp	ARRAY [1..2] OF LREAL	

变量名	数据类型	初始值
CIRABS_Endp	ARRAY [1..8] OF LREAL	
CIRABS_T	UINT	0
CIRABS_PC	INT	0
CIRABS_Done	BOOL	
CIRABS_Bsy	BOOL	
CIRABS_Act	BOOL	
CIRABS_Abt	BOOL	
CIRABS_Err	BOOL	
CIRABS_ErrID	WORD	



2. 运动过程中，X 轴和 Y 轴的运动曲线和时序图如下：

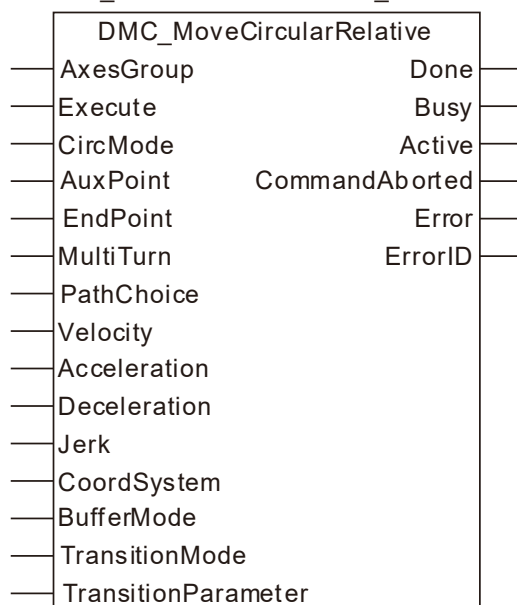


- ❖ 设定 CIRABS_Mode 的值为 0，CIRABS_Auxp[1]的值为 1000，CIRABS_Auxp[2]的值为-2000，CIRABS_Endp[1]的值为 4000，CIRABS_Endp[2]的值为 2000，CIRABS_Mode 的值为 0。
- ❖ 上图中，B 点为圆弧的起点 (1000，3000)，A 点为圆弧所在圆的圆心，坐标为 (1000+CIRABS_Auxp[1]=2000，3000+CIRABS_Auxp[2]=1000)，C 点为圆弧的终点 (CIRABS_Endp[1]=4000，CIRABS_Endp[2]=2000)。
- ❖ DMC_MoveCircularAbsolute 指令执行后，从 B 点开始以 A 为圆心顺时针作圆弧插补，当达到终点 C 点时，指令完成。

11.7.13 DMC_MoveCircularRelative (相对圆弧插补)

FB/FC	说明	适用機種
FB	此指令用于控制轴执行圆弧插补功能，其中轴的终点位置为相对位置。	AS524C-B

DMC_MoveCircularRelative_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲控制的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	当 Execute 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
CircMode (圆弧插补方式)	设定圆弧插补的方式 0 : XY 平面圆心法画圆 1 : ZX 平面圆心法画圆 2 : YZ 平面圆心法画圆 3 : XY 平面半径法画圆 4 : ZX 平面半径法画圆 5 : YZ 平面半径法画圆	INT	0~5 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
AuxPoint (圆心坐标或半径)	圆心法画圆时，该参数表 示圆心坐标； 半径法画圆时， Auxpoint[1]表示半径， AuxPoint[2]无作用。	ARRAY [1..2] OF LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE -

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
EndPoint (各轴移动距离)	圆弧终点各轴坐标到起点的距离	ARRAY [1..8] OF LREAL	负数、正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE -
MultiTurn (圈数)	设置螺旋插补的圈数	UINT	正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
PathChoice (圆弧方向)	圆弧插补的方向 0: 顺时针方向 1: 逆时针方向	INT	0、1 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Velocity (合成速度)	设定的目标合成速度 (单位: 单元/秒)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Acceleration (合成加速度)	设定的目标合成加速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Deceleration (合成减速度)	设定的目标合成减速度 (单位: 单元/秒 ²)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Jerk (合成加速度变化率)	设定的目标合成加速度 变化率 (单位: 单元/秒 ³)	LREAL	正数 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
CoordSystem	系统保留			
BufferMode (交接模式)	设定两个轴组指令之间 交接模式 1: 等待 3: 以前一指令的速度交 接	MC_Buffer_ Mode	1: mcBuffered 3: mcBlendingPrev ious	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionMode (过渡模式)	设定两个轴组指令之间 的过渡模式 0: 无过渡曲线插入 3: 以给定的角距过渡	MC_Transitio n_Mode	0: mcTMNone 3: mcTMCornerDis tance	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
TransitionParameter (过渡参数)	设定特定过渡模式所需 的过渡参数	LREAL	正数、0 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

说明:

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时, 对该指令的执行无影响。
2. 当使用圆心法画圆弧时, 输入参数 AuxPoint[1]、AuxPoint[2]的值为圆心与圆弧起点的距离。使用半径法画圆弧时, 输入参数 AuxPoint[1]表示半径的值, AuxPoint[2]的值则无意义。
3. 输入参数 EndPoint[1]~EndPoint[8]的值表示各轴终点到对应起点的距离。
4. Velocity、Acceleration、Deceleration、Jerk 的关系说明请参考第 10.2 节。

5. 关于 BufferMode 的详细内容，请参考第 10.3 节。

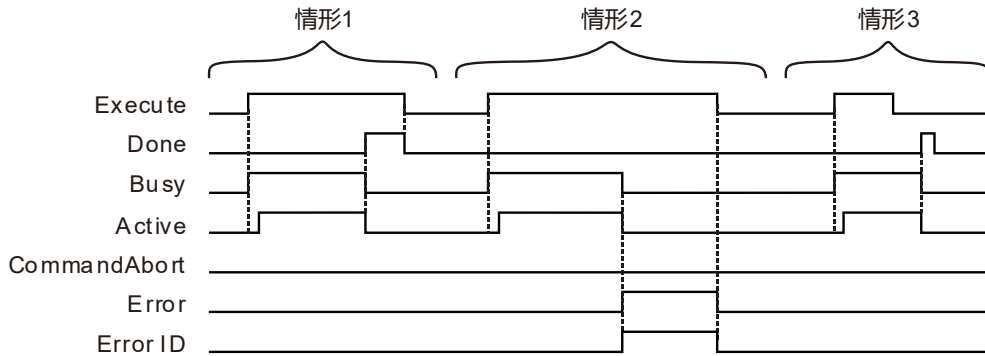
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令执行完成。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴组。	BOOL	TRUE / FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被打断。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done	◆ 当到达终点位置时	◆ 该指令执行完成后，当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 该指令执行过程中 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，在指令执行完成时，Done 变为 TRUE，且一个周期后，Done 变为 FALSE
Busy	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
Active	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 Done 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 CommandAbort 为 TRUE 时
CommandAbort	◆ 当指令的执行被其他运动指令中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且三个周期后，Active 变为 TRUE；当轴组到达终点位置时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时(如轴组状态机异常时) Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

情形3： 在指令执行过程中，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 后，指令执行完成时，Done 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE，且一个周期后，Done 变为 FALSE。

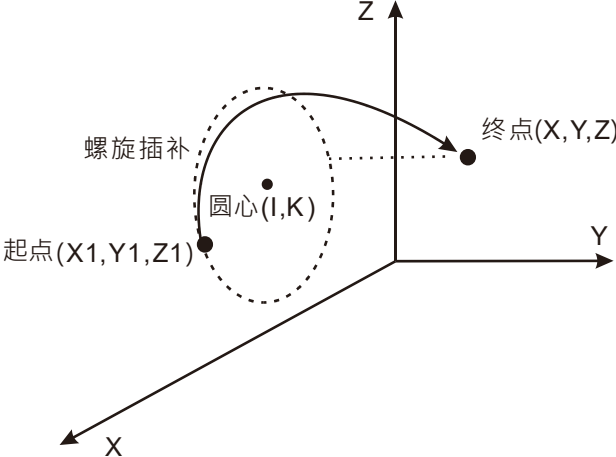
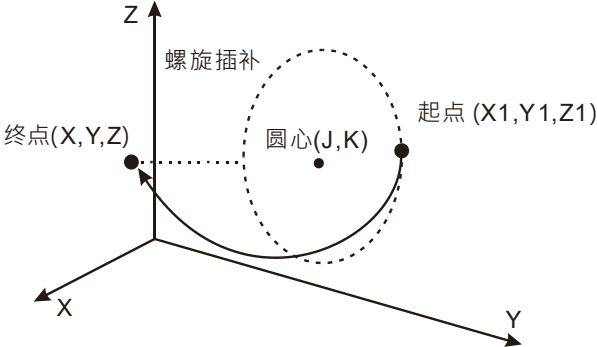
● 功能说明

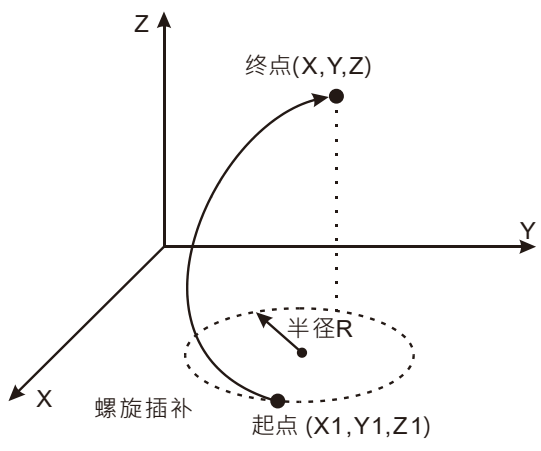
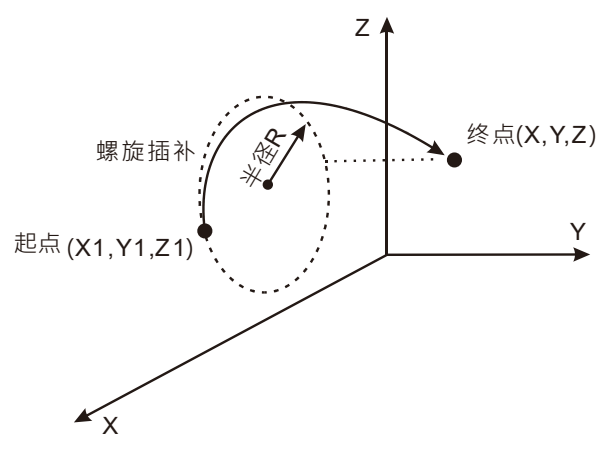
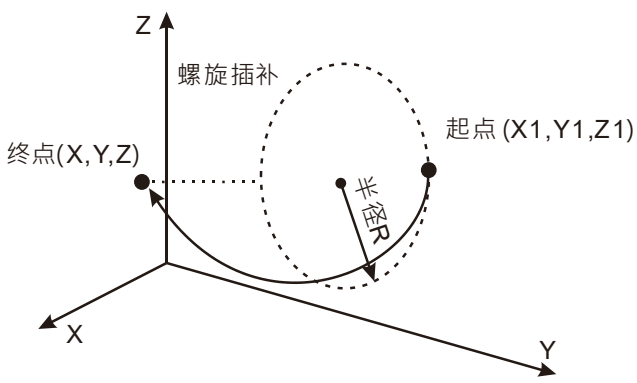
此指令用于轴组进行圆弧插补。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

■ CirMode (圆弧插补模式)

CirMode 共有六种模式，具体如下表所示：

CirMode 值	说明
0	<p>XY 平面圆心法画圆。使用该方法时，AuxPoint[1]代表圆心位置相对于起点位置的 X 轴偏移量，AuxPoint[2]代表圆心位置相对于起点位置的 Y 轴偏移量。</p> <p>上图中，圆心坐标 $I=X1+AuxPoint[1]$，$J=Y1+AuxPoint[2]$。 终点坐标 $X=X1+EndPoint[1]$，$Y=Y1+EndPoint[2]$，$Z=Z1+EndPoint[3]$。</p>

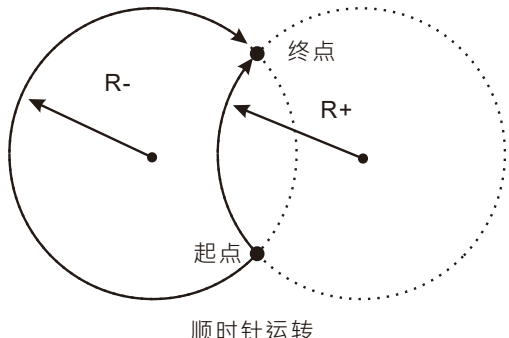
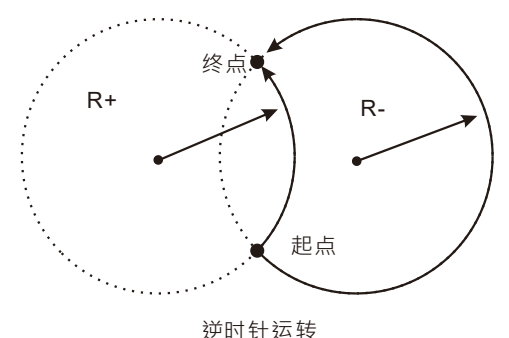
CirMode 值	说明
1	<p>ZX 平面圆心法画圆。使用该方法时，AuxPoint[1]代表圆心位置相对于起点位置的 X 轴偏移量，AuxPoint[2]代表圆心位置相对于起点位置的 Z 轴偏移量。</p>  <p>上图中，圆心坐标 $I=X1+AuxPoint[1]$，$K=Z1+AuxPoint[2]$。 终点坐标 $X=X1+EndPoint[1]$，$Y=Y1+EndPoint[2]$，$Z=Z1+EndPoint[3]$。</p>
2	<p>YZ 平面圆心法画圆。使用该方法时，AuxPoint[1]代表圆心位置相对于起点位置的 Y 轴偏移量，AuxPoint[2]代表圆心位置相对于起点位置的 Z 轴偏移量。</p>  <p>上图中，圆心坐标 $J=Y1+AuxPoint[1]$，$K=Z1+AuxPoint[2]$。 终点坐标 $X=X1+EndPoint[1]$，$Y=Y1+EndPoint[2]$，$Z=Z1+EndPoint[3]$。</p>
3	<p>XY 平面半径法画圆。使用该方法时，AuxPoint[1]的值表示 XY 平面上圆的半径，此时 AuxPoint[2]的值无意义。 AuxPoint[1]大于 0，圆弧为劣弧；AuxPoint[1]小于 0，圆弧为优弧。</p>

CirMode 值	说明
	 <p>上图中，半径 $R=AuxPoint[1]$。 终点坐标 $X=X1+EndPoint[1]$，$Y=Y1+EndPoint[2]$，$Z=Z1+EndPoint[3]$。</p>
4	<p>ZX 平面半径法画圆。使用该方法时，$AuxPoint[1]$ 的值表示 ZX 平面上圆的半径，此时 $AuxPoint[2]$ 的值无意义。</p>  <p>上图中，半径 $R=AuxPoint[1]$。 终点坐标 $X=X1+EndPoint[1]$，$Y=Y1+EndPoint[2]$，$Z=Z1+EndPoint[3]$。</p>
5	<p>XY 平面半径法画圆。使用该方法时，$AuxPoint[1]$ 的值表示 XY 平面上圆的半径，此时 $AuxPoint[2]$ 的值无意义。</p> 

CirMode 值	说明
	上图中，半径 $R=AuxPoint[1]$ 。 终点坐标 $X=X1+EndPoint[1]$ ， $Y=Y1+EndPoint[2]$ ， $Z=Z1+EndPoint[3]$ 。

■ PathChoice

该参数决定圆弧插补的方向，具体说明如下：

参数值	说明
0	轴组在指定的平面及圆弧上进行顺时针圆弧插补。以半径法为例，圆弧运行轨迹如下图所示： 
1	轴组在指定的平面及圆弧上进行逆时针圆弧插补。以半径法为例，圆弧运行轨迹如下图所示： 

■ BufferMode

指定当前指令和前一个插补指令的交接方式，具体如下表：

BufferMode 值	说明
mcBuffered (1)	等待前一个插补指令的动作正常执行结束后，并立即执行当前指令。
mcBlendingPrevious (3)	当前指令与前一个插补指令以 TransitionMode 指定的模式进行交接。只有当前一个指令为直线插补指令时，DMC_MoveCircularRelative 的 BufferMode 才能选择这种模式。



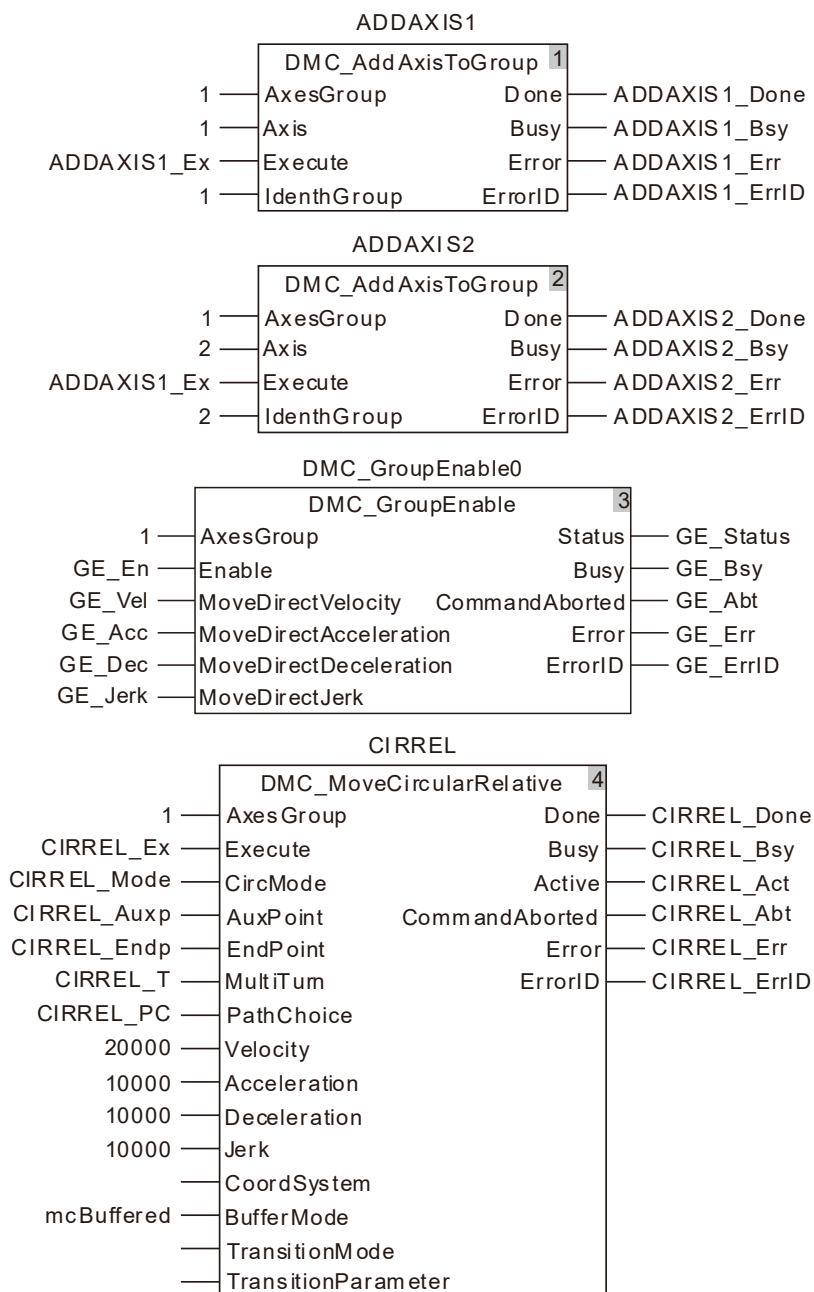
程序范例

DMC_MoveCircularRelative 指令单独执行的范例如下：

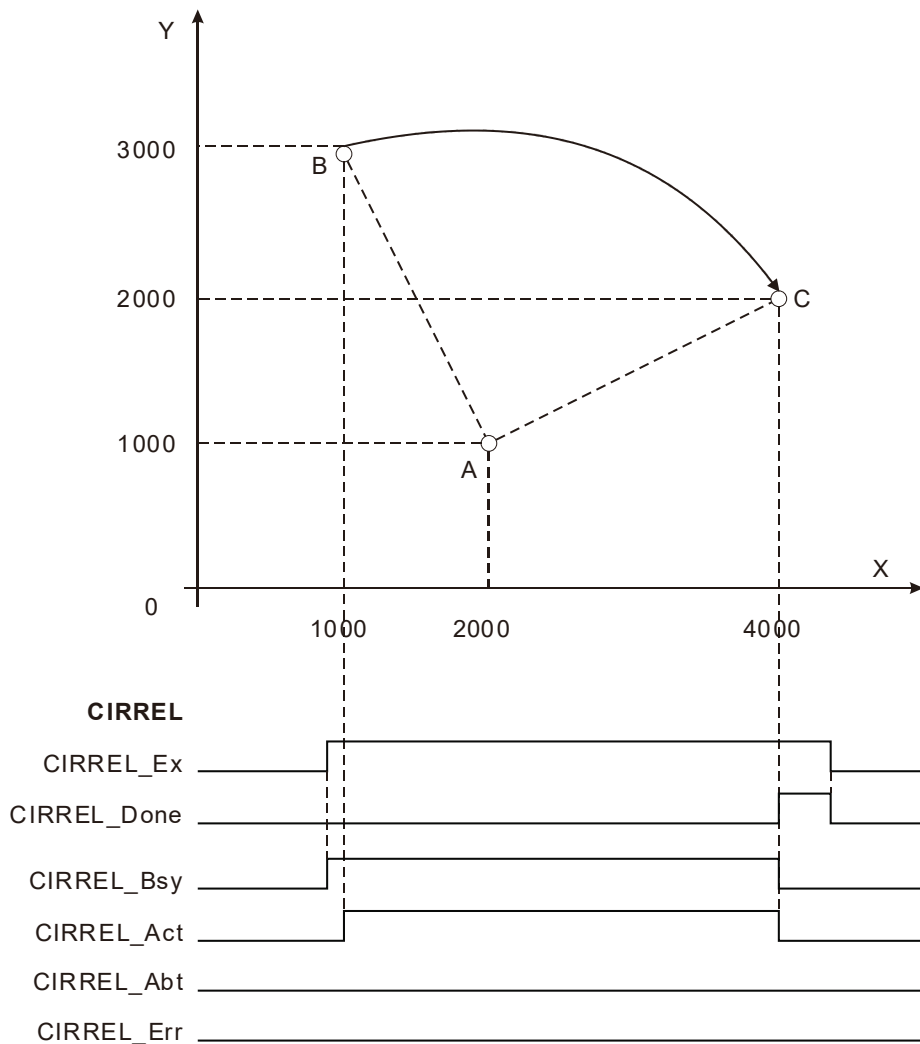
1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
M1	BOOL	
ADDAXIS1	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS1_Ex	BOOL	
ADDAXIS1_Done	BOOL	
ADDAXIS1_Bsy	BOOL	
ADDAXIS1_Err	BOOL	
ADDAXIS1_ErrID	WORD	
ADDAXIS2	DMC_AddAxisToGroup	
ADDAXIS2_Done	BOOL	
ADDAXIS2_Bsy	BOOL	
ADDAXIS2_Err	BOOL	
ADDAXIS2_ErrID	WORD	
DMC_GroupEnable0	DMC_GroupEnable	
GE_En	BOOL	
GE_Vel	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Acc	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Dec	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Jerk	ARRAY [1..8] OF LREAL	
GE_Status	BOOL	
GE_Bsy	BOOL	
GE_Abt	BOOL	
GE_Err	BOOL	
GE_ErrID	WORD	
CIRREL	DMC_MoveCircularRelative	
CIRREL_Ex	BOOL	
CIRREL_Mode	INT	0
CIRREL_Auxp	ARRAY [1..2] OF LREAL	
CIRREL_Endp	ARRAY [1..8] OF LREAL	
CIRREL_T	UINT	0
CIRREL_PC	INT	0
CIRREL_Done	BOOL	
CIRREL_Bsy	BOOL	
CIRREL_Act	BOOL	
CIRREL_Abt	BOOL	

变量名	数据类型	初始值
CIRREL_Err	BOOL	
CIRREL_ErrID	WORD	



2. 运动过程中，X 轴和 Y 轴的运动曲线和时序图如下：

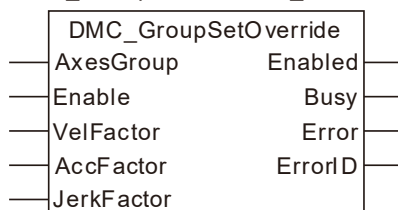


- ❖ 设定 CIRREL_Mode 的值为 0，CIRREL_Auxp[1]的值为 1000，CIRREL_Auxp[2]的值为-2000，CIRREL_Endp[1]的值为 3000，CIRREL_Endp[2]的值为-1000，CIRREL_Mode 的值为 0。
- ❖ 上图中，B 点为圆弧的起点 (1000，3000)，A 点为圆弧所在圆的圆心，坐标为 (1000+CIRREL_Auxp[1]=2000，3000+CIRREL_Auxp[2]=1000)，C 点为圆弧的终点 (1000+CIRREL_Endp[1]=4000，3000+CIRREL_Endp[2]=2000)。
- ❖ DMC_MoveCircularRelative 指令执行后，从 B 点开始以 A 为圆心顺时针作圆弧插补，当达到终点 C 点时，指令完成。

11.7.14 DMC_GroupSetOverride (设置轴组超调值)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于设置轴组的速度超调值。	AS524C-B

DMC_GroupSetOverride_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲操作的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (执行位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
VelFactor	超调值，单位为%，如“100” 表示 100%。	LREAL	0~500 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
AccFactor	系统保留	-	-	-
JerkFactor	系统保留	-	-	-

● 输出参数

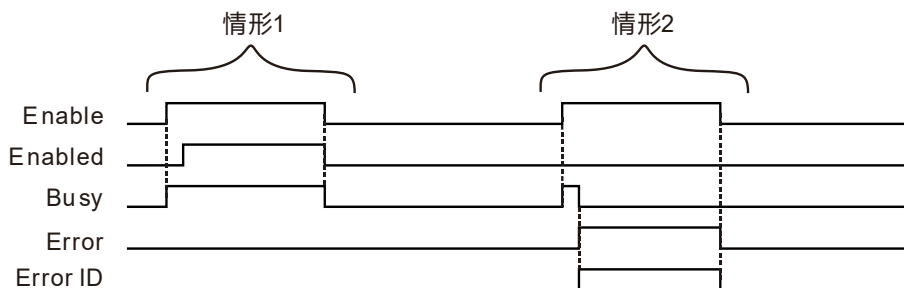
名称	功能	数据类型	输出范围
Enabled (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示正在控制轴组。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Enabled	◆ 当开始执行指令时	◆ 当 Enable 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当 Enable 为 TRUE 时	◆ 当 Enable 变为 FALSE 时

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
		◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1： 当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且一个周期后，Enabled 变为 TRUE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Enabled 位和 Busy 位同时变为 FALSE。

情形2： 当指令执行出错时，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Enable 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 变为零。

● 功能说明

此指令用于设置轴组的速度超调值。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

1. 可变更目标速度的指令有：DMC_MoveDirectAbsolute、DMC_MoveDirectRelative、DMC_MoveLinearAbsolute、DMC_MoveLinearRelative、DMC_MoveCircularAbsolute、DMC_MoveCircularRelative。
2. VelFactor 的单位为%， “100”表示“100%”。VelFactor 的有效范围为 0~500，超出有效范围时执行此指令，此指令会报错。
3. 执行此指令后，如果此时正在执行的指令为 DMC_MoveDirectAbsolute 或 DMC_MoveDirectRelative，则轴组中各轴新的目标速度 = 当前各轴的目标速度 * 速度超调值；如果此时正在执行的指令为 DMC_MoveLinearAbsolute、DMC_MoveLinearRelative、DMC_MoveCircularAbsolute 或 DMC_MoveCircularRelative，则新的轴组内各轴的合成目标速度 = 当前各轴的合成目标速度 * 速度超调值。
4. 执行此指令后，轴组会根据当前执行指令的加速度（或减速度）加速（或减速）到变更后的目标速度。
5. 变更后的目标速度超过轴参数的最高转速时，轴会发生错误。
6. 将 VelFactor 设置为 0 时，目标速度变为“0”，轴组以速度 0 动作。
7. Enable 为 TRUE 时，修改 VelFactor 会立即生效，不需要重启此指令；当 Enable 为 TRUE 时，修改 VelFactor 的值超出有效范围，此指令会立即报错，目标速度会返回 100%。
8. 当 Enable 变为 FALSE 时，以 VelFactor=100 为目标进行加速或减速。

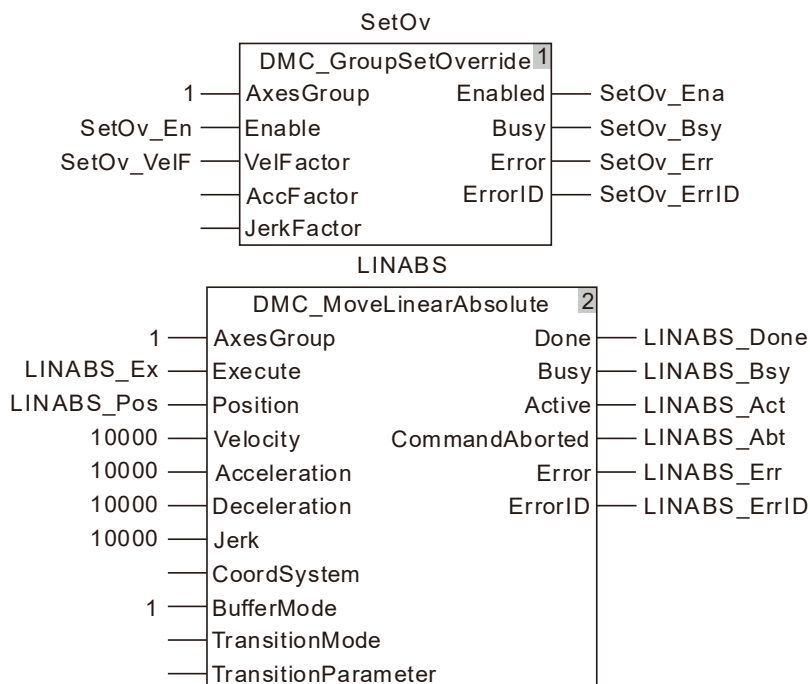


程序范例

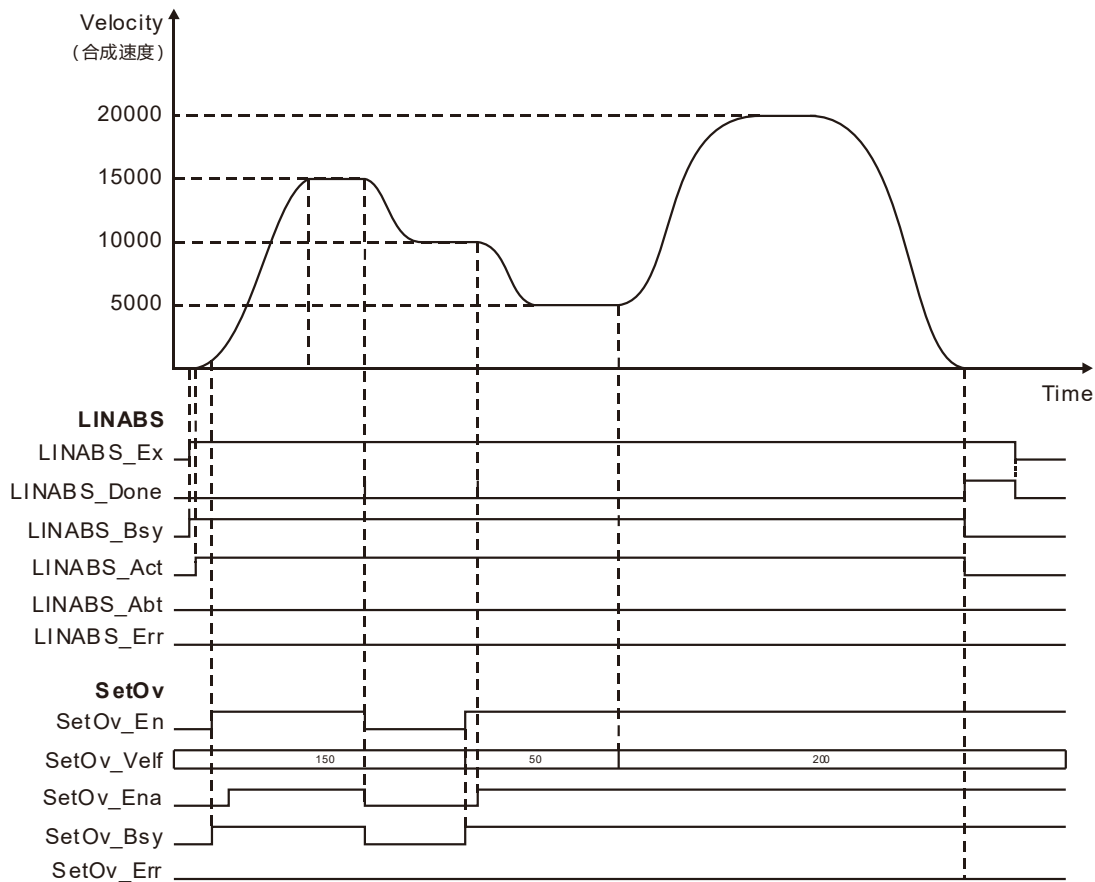
DMC_GroupSetOverride 指令执行时的范例如下所示：

1. 变量和程序

变量名	数据类型	初始值
M1	BOOL	
SetOv	DMC_GroupSetOverride	
SetOv_En	BOOL	
SetOv_Velf	LREAL	
SetOv_Ena	BOOL	
SetOv_Bsy	BOOL	
SetOv_Err	BOOL	
SetOv_ErrID	WORD	
LINABS	DMC_MoveLinearAbsolute	
LINABS_Ex	BOOL	
LINABS_Pos	ARRAY [1..8] OF LREAL	
LINABS_Done	BOOL	
LINABS_Bsy	BOOL	
LINABS_Act	BOOL	
LINABS_Abt	BOOL	
LINABS_Err	BOOL	
LINABS_Eid	WORD	



2. 运动曲线和时序图

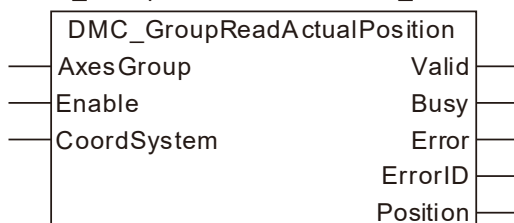


- ❖ 当 LINABS_Ex 变为 TRUE 是，LINABS_Bsy 变为 TRUE，两个周期后，LINABS_Act 变为 TRUE，轴组开始运动。轴组还未到达目标速度时，SetOv_En 设置为 TRUE，DMC_GroupSetOverride 指令生效，轴组的目标速度会变成新的目标速度。
- ❖ 当 SetOv_En 变为 FALSE 时，轴组的目标速度变为 10000。
- ❖ DMC_GroupSetOverride 指令执行过程中修改 SetOv_Velf 的数值，SetOv_Velf 的数值会立即生效，DMC_MoveLinearAbsolute 指令的目标速度会相应的改变。

11.7.15 DMC_GroupReadActualPosition (读取轴组位置指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	此指令用于读取轴组中各轴的位置。	AS524C-B

DMC_GroupReadActualPosition_instance



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
AxesGroup (轴组编号)	设定欲操作的轴组编号	USINT	1~8 (不可缺省)	Enable 为 TRUE 时
Enable (使能位)	当 Enable 由 FALSE 变 TRUE 时，执行该指令。	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
CoorSystem	系统保留	-	-	-

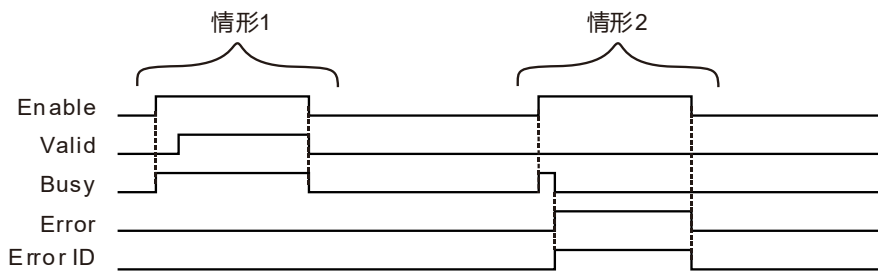
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Valid (输出有效)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的输出有效。	BOOL	TRUE / FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中。	BOOL	TRUE / FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错。	BOOL	TRUE / FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码。 对应的错误代码请参考第 12.2 节。	WORD	
Position (位置)	轴组中各轴的位置	ARRAY [1..8] OF LREAL	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Valid	◆ 当指令读到轴组中各轴的位置时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 变为 TRUE 时
Busy	◆ 当该指令执行时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Error	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输出参数变化时序图



情形1：当 Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，且一个周期后，Valid 变为 TRUE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Valid 和 Busy 同时变为 FALSE。

情形2：当指令输入参数有误时，Enable 由 FALSE 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，一个周期后，Error 变为 TRUE，ErrorID 显示错误码，同时 Busy 变为 FALSE；当 Enable 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE，ErrorID 清零。

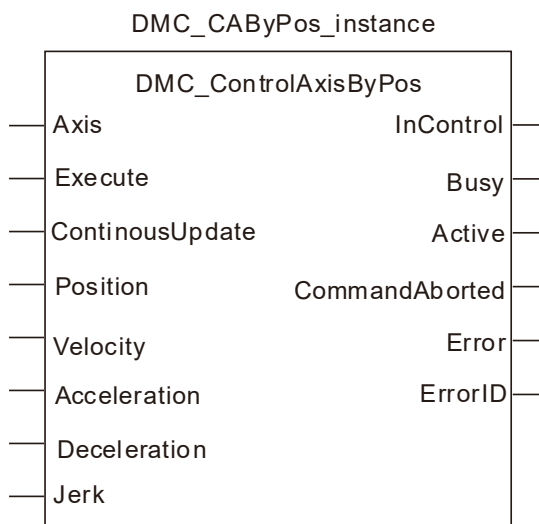
● 功能说明

此指令用于读取轴组中各轴的当前位置，指令输出参数 Position 是一个数组，数组中每个成员对应一个轴的位置，如 Position[1]对应 X 轴的位置，Position[2]对应 Y 轴的位置，以此类推。V1.01 及以上固件版本支持该功能。

11.8 协调控制指令

11.8.1 DMC_ControlAxisByPos (增量位置控制指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	该指令通过位置的增量来控制轴进行运动。	AS524C-B



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Axis (轴的站号)	设定指令欲操作的轴	USINT	请参考第 2.2 节 功能简介 (不可缺省)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Execute (执行位)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时 · 执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
ContinuousUpdate	保留	-	-	-
Position (增量位置)	设定的增量位置	LREAL	正数 · 0 · 负数(0)	Execute 为 TRUE
Velocity (速度)	设定的目标速度	LREAL	正数 (不可缺省)	
Acceleration (加速度)	设定的目标加速度	LREAL	正数 (不可缺省)	
Deceleration (减速度)	设定的目标减速度	LREAL	正数 (不可缺省)	
Jerk (加速度的变化率)	设定的目标加速度和减速度 的变化率。	LREAL	正数 (不可缺省)	

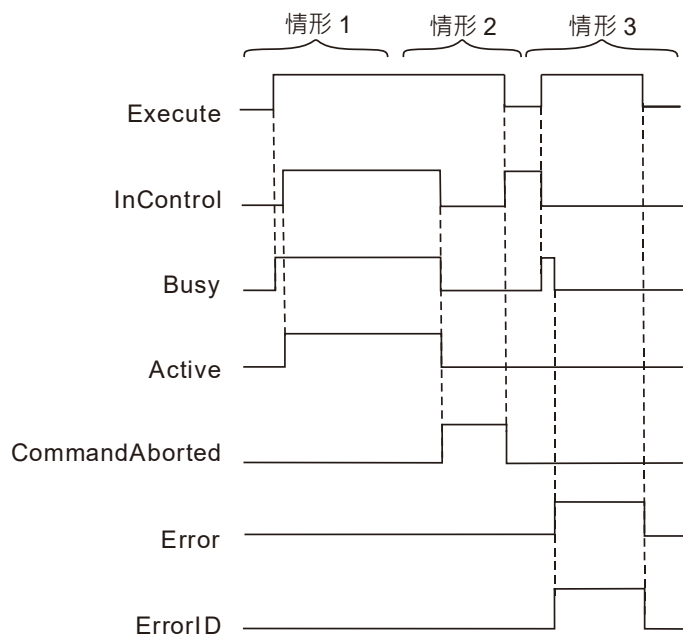
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
InControl (轴在控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示该轴在该指令控制中	BOOL	TRUE/FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE/FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在控制轴	BOOL	TRUE/FALSE
CommandAborted (中断)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行被中断	BOOL	TRUE/FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE/FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码, 请参考XX节说明	WORD	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
InControl (轴在控制中)	◆ 当指令控制轴时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy (执行中)	◆ 当 Execute 为 TRUE 时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
Active (控制中)	◆ 当指令开始控制轴时	◆ 当 CommandAborted 为 TRUE 时 ◆ 当 Error 为 TRUE 时
CommandAborted (打断)	◆ 指令执行的过程中被中断时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Error (错误)	◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时	◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

- 输入输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，几个周期后，Active 和 InControl 变为 TRUE。

情形2： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE，该指令被其它指令中断时，CommandAborted 变为 TRUE，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，CommandAborted 变为 FALSE。

情形3： 当 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，当有错误产生时（如轴报警或者掉线时），Error 变为 TRUE，ErrorID 显示对应的错误码，同时 Busy 和 Active 变为 FALSE，InControl 变为 FALSE；当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时，Error 变为 FALSE。

- 功能说明

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行。该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 对该指令执行无影响。
2. 当指令正在执行中，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，对指令的执行不会产生影响。
3. 指令中的加速度，减速度，加速度变化率须大于 0。这几个参数的值不参与位置控制的运算。
4. 该指令中的 Position 表示的是相对的增量位置，该增量位置的基准为该指令执行位从 FALSE 变为 TRUE 时 Position 的值。比如 Position 变量的值为 5000，轴位置为 500，然后该指令执行位从 FALSE 变为 TRUE，此时轴保持不动，轴位置不变，将 Position 的值更改为 6000（增加了 1000），轴在一个同步周期后完成运动，运动完成后，轴的位置为 1500（增加 1000）。



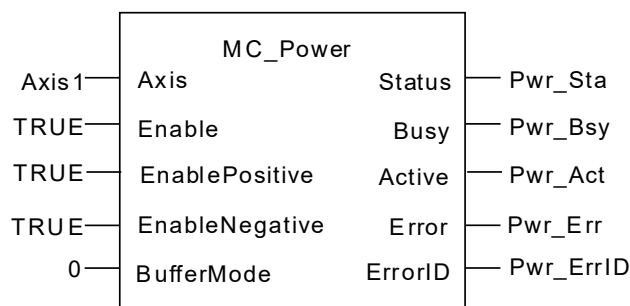
程序范例一

DMC_ControlAxisByPos 指令单独执行时的范例如下所示。

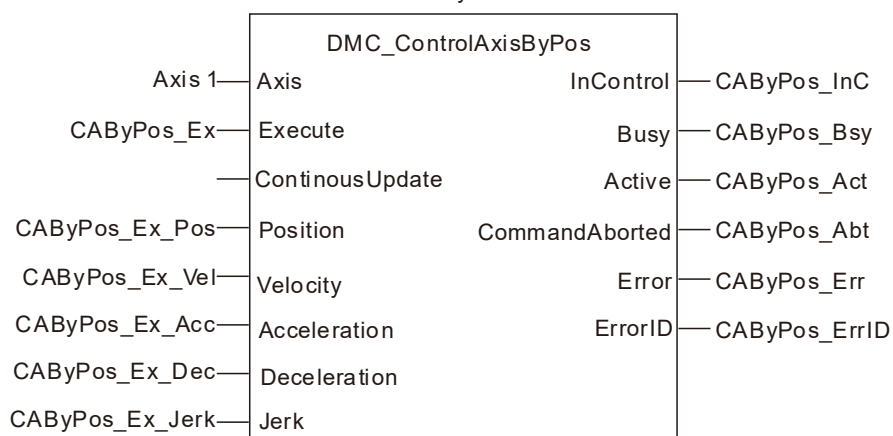
变量名	数据类型	初始值
Pwr	MC_Power	
Axis1	USINT	1
Pwr_Sta	BOOL	FALSE
Pwr_Bsy	BOOL	FALSE

变量名	数据类型	初始值
Pwr_Act	BOOL	FALSE
Pwr_Err	BOOL	FALSE
Pwr_ErrID	WORD	0
CAByPos	DMC_ControlAxisByPos	
CAByPos_Ex	BOOL	FALSE
CAByPos_Ex_Pos	LREAL	
CAByPos_Ex_Vel	LREAL	1
CAByPos_Ex_Acc	LREAL	1
CAByPos_Ex_Dec	LREAL	1
CAByPos_Ex_Jerk	LREAL	1
CAByPos_InC	BOOL	FALSE
CAByPos_Bsy	BOOL	FALSE
CAByPos_Act	BOOL	FALSE
CAByPos_Abt	BOOL	FALSE
CAByPos_Err	BOOL	FALSE
CAByPos_ErrID	WORD	0

Pwr



CAByPos

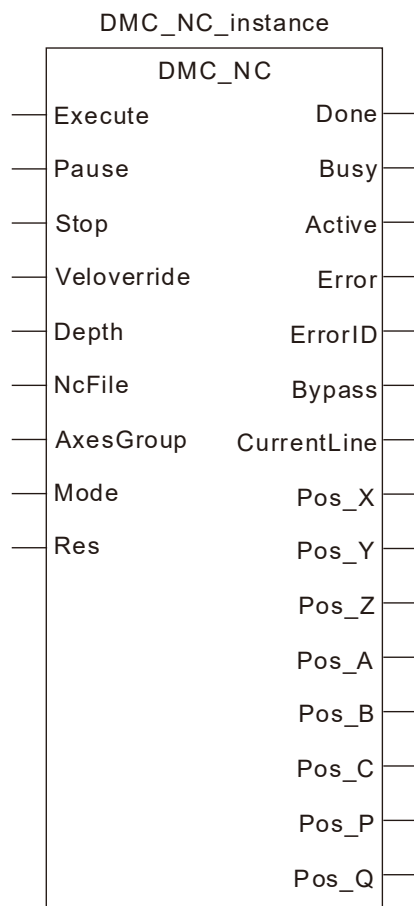


轴使能成功后，CAByPos_Ex 变为 TRUE，同周期 CAByPos_Bsy 变为 TRUE，下一个周期 CAByPos_Act 变为 TRUE。然后将 CAByPos_Ex_Pos 的值每周期增加 10，那么轴的命令位置每个同步周期也增加 10 单元，假设同步周期是 2ms，则 1 秒内有 500 个同步周期，那么轴的命令速度为 $10 \times 500 = 5000$ 单元/秒。

11.8.2 DMC_NC (CNC 文件解析指令)

FB/FC	说明	适用机种
FB	该指令用于解析 CNC 文件中每个同步周期各个轴的位置	AS524C-B

11



● 输入参数

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Execute (执行位)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时，执行该指令	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Pause (暂停)	当 Pause 由 FALSE 变为 TRUE, 暂停 DMC_NC 解析 CNC 文件	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	-
Stop (停止)	当 Stop 由 FALSE 变为 TRUE，终止 DMC_NC 解析 CNC 文件	BOOL	TRUE 或 FALSE (FALSE)	
VelOverride (速度超调值)	速度超调值，单位为%，如“100”表示100%	LREAL	0-500 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE

名称	功能	数据类型	设定范围 (缺省值)	生效时机
Depth (深度)	填写 1，内部保留	LREAL	1-50 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
NCFfile (NC 文件)	CNC 文件编号	LREAL	1-64 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
AxesGroup (轴组)	轴组编号	LREAL	1-8 (0)	Execute 由 FALSE 变为 TRUE
Mode	填写 0，内部保留			
Res	保留			

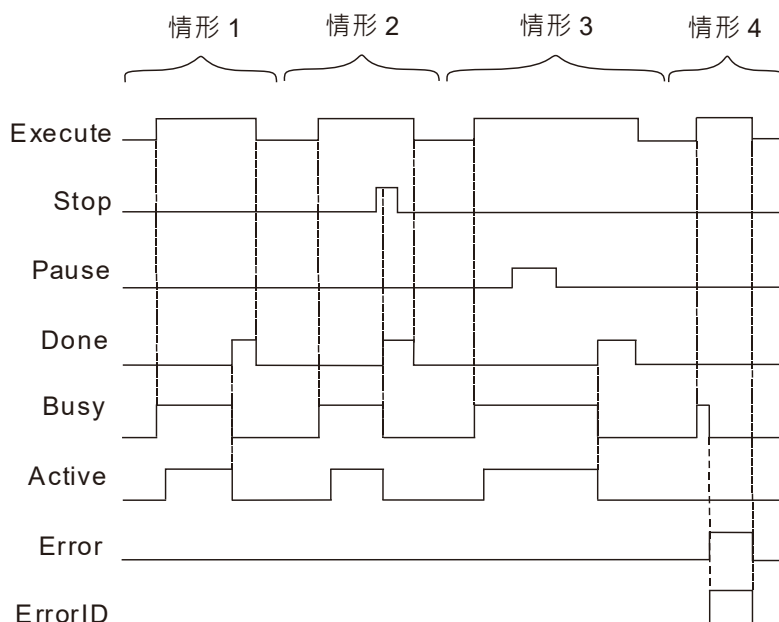
● 输出参数

名称	功能	数据类型	输出范围
Done (完成位)	该输出参数为 TRUE 时表示 CNC 文件解析完成	BOOL	TRUE/FALSE
Busy (执行中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在执行中	BOOL	TRUE/FALSE
Active (控制中)	该输出参数为 TRUE 时表示指令正在解析 CNC 文件	BOOL	TRUE/FALSE
Error (错误)	该输出参数为 TRUE 时表示指令的执行出错	BOOL	TRUE/FALSE
ErrorID (错误代码)	指令执行出错时的错误代码，请参考 XX 节说明	WORD	
Bypass	保留	BOOL	
CurrentLine (当前执行 G 代码的行数)	当前执行的 CNC 文件中 G 代码的行数	UDINT	
Pos_X	解析的 X 轴位置	LREAL	
Pos_Y	解析的 Y 轴位置	LREAL	
Pos_Z	解析的 Z 轴位置	LREAL	
Pos_A	解析的 A 轴位置	LREAL	
Pos_B	解析的 B 轴位置	LREAL	
Pos_C	解析的 C 轴位置	LREAL	
Pos_P	解析的 P 轴位置	LREAL	
Pos_Q	解析的 Q 轴位置	LREAL	

● 输出参数刷新时机

名称	变为 TRUE 的时机	变为 FALSE 的时机
Done (完成位)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ CNC 文件解析完成时 ◆ 引脚 Stop 变为 TRUE 时 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时
Busy (执行中)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当 Execute 为 TRUE 时 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 为 TRUE 时
Active (控制中)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当指令开始解析 CNC 文件时 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当 Error 为 TRUE 时 ◆ 当 Done 为 TRUE 时
Error (错误)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当指令输入参数不合法或指令执行过程中出错时 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 当 Execute 由 TRUE 变为 FALSE 时

● 输入输出参数变化时序图



情形1： 当 Execute 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，几个周期后 Active 变为 TRUE，当 CNC 文件解析完成后，Done 位变为 TRUE，同周期 Busy,Active 变为 FALSE，将 Execute 变为 FALSE 时，同周期 Done 变为 FALSE。

情形2： 当 Execute 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，几个周期后 Active 变为 TRUE，在解析 CNC 文件的过程中，将 Stop 位变为 TRUE,下一周期 Done 位变为 TRUE，同周期 Busy 和 Active 变为 FALSE，指令停止解析 CNC 文件，CurrentLine 和轴位置输出引脚停止输出，将 Stop 变为 FALSE，Done 保持为 TRUE，将 Execute 变为 FALSE，同周期 Done 位变为 FALSE。

情形3： 当 Execute 变为 TRUE 时，Busy 变为 TRUE，几个周期后 Active 变为 TRUE，在解析 CNC 文件的过程中，将 Pause 位变为 TRUE,指令暂停解析 CNC 文件，CurrentLine 和轴位置输出引脚停止输出，将 Pause 变为 FALSE，指令继续解析 CNC 文件，CurrentLine 和轴位置输出引脚继续输出，CNC 文件解析完成后，Done 位变为 TRUE，同周期 Busy,Active 变为 FALSE，将 Execute 变为 FALSE 时，同周期 Done 变为 FALSE。

情形4： 当 Execute 变为 TRUE 时,指令引脚参数填写错 Busy 变为 TRUE，一个周期后 Error 变为 TRUE，ErrorID 输出错误码，Busy 变为 FALSE，将 Execute 变为 FALSE 时，同周期 Error 变为 FALSE，ErrorID 变为 0。

11

● 功能说明

该指令用于解析CNC文件。该指令执行后，每个同步周期会解析各个轴的位置，并将各个轴的位置输出至该指令的输出参数中（如Pos_X、Pos_Y等输出参数），Pos_X~Pos_Q的值并不会实际控制轴，只是解析的位置。如果用户想通过该指令控制轴，可以通过该指令和DMC_ControlAxisByPos指令搭配使用，将该指令解析出的位置赋值给DMC_ControlAxisByPos指令的Position引脚，可以控制轴按照CNC文件规划的路径进行运动。

1. 该指令在 Execute 由 FALSE 变为 TRUE 时开始执行，该指令正在执行，Execute 由 TRUE 变为 FALSE 对该指令执行无影响。
2. 当指令正在执行中，Execute 再次由 FALSE 变为 TRUE 时，对指令的执行不会产生影响。
3. 当该指令正在执行时，将 Stop 置为 TRUE，该指令停止解析 CNC 文件，Done 位变为 TRUE。
4. 当该指令正在执行时，将 Pause 置为 TRUE，该指令暂停解析 CNC 文件，将 Pause 置为 FALSE 后，该指令继续解析 CNC 文件。
5. NCFile 引脚用于指定执行 CNC 文件编号，该编号即为编程软件中建立的 CNC 文件的 ID 号。
6. AxesGroup 引脚用于指定运行 CNC 文件的轴组编号。



程序范例一

通过 DMC_NC 指令和 DMC_ControlAxisByPos 指令控制轴按照 CNC 文件规划的路径运动的范例如下：

程序中配置 1 号轴和 2 号轴，轴的初始位置均为 10000，1 号轴作为 X 轴，2 号轴作为 Y 轴。

程序中新建一个 CNC 文件，ID 设置为 1。文件如下：

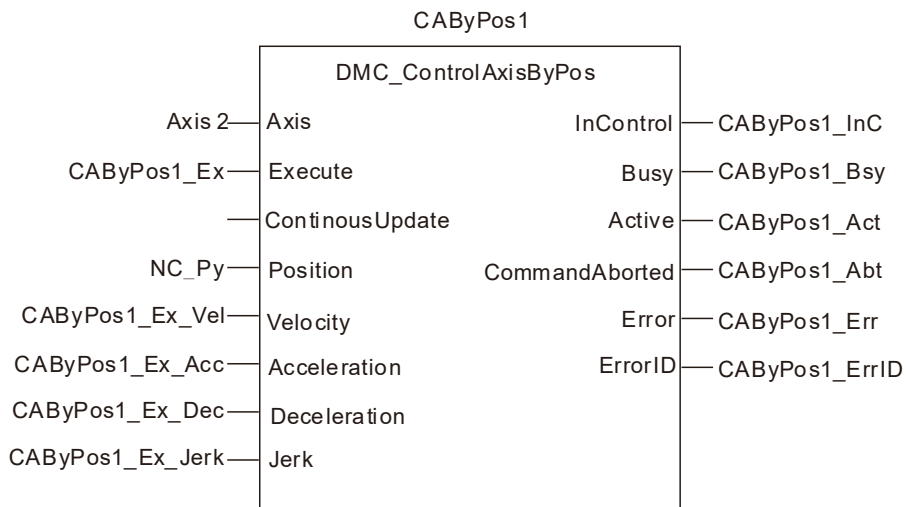
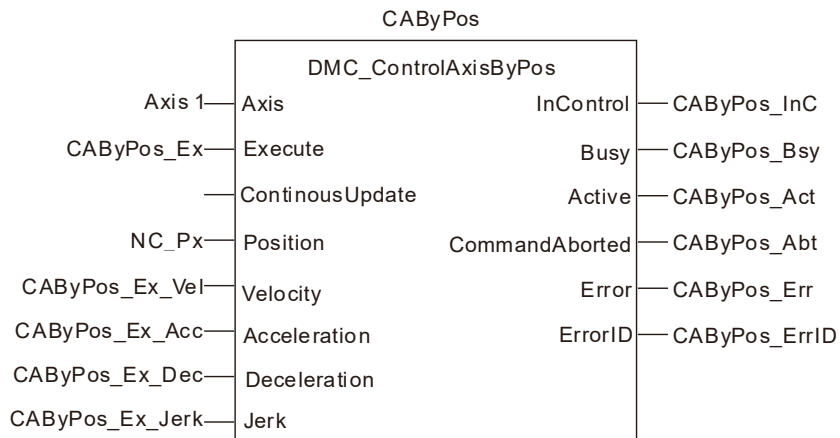
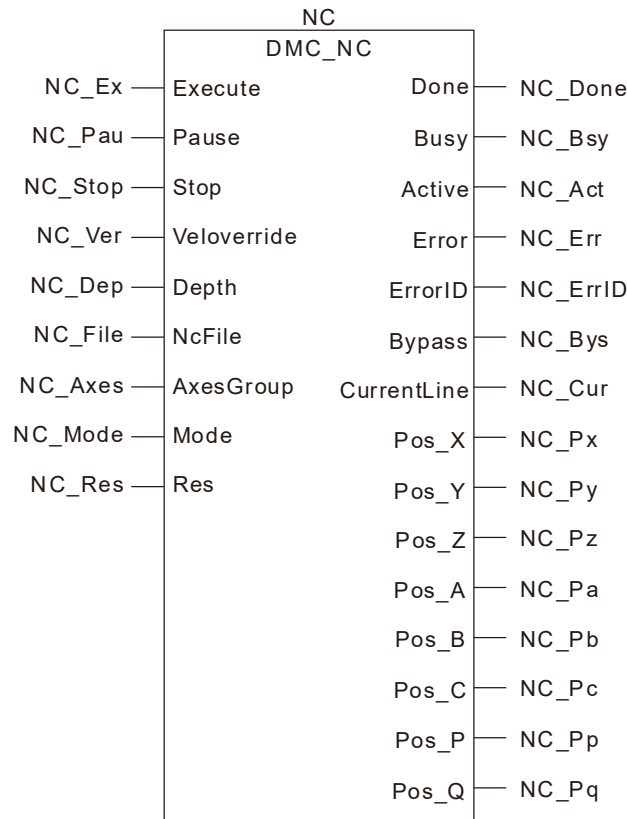
```
N00 G91
N01 G0 X40000 Y90000
```

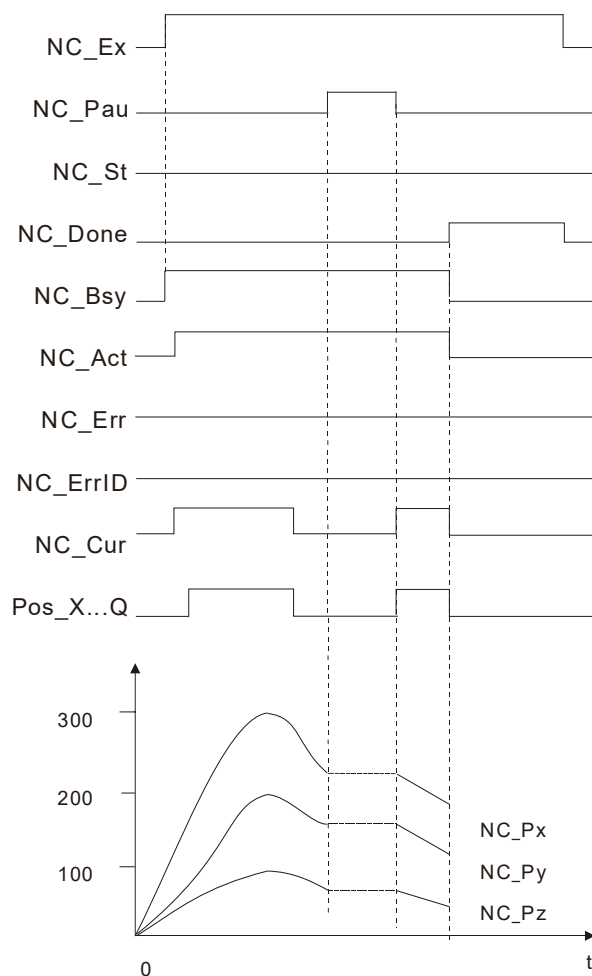
CNC 文件执行效果：

G91 为相对模式，执行后，其后 G 代码中各轴的终点位置均以从当前位置开始的增量值计算，G0 为快速定位，执行后，X 轴移动 40000 单元，从当前位置（10000）运动到终点位置（50000）。Y 轴移动 90000 单元，从当前位置（10000）运动到终点位置（100000）。

变量名	数据类型	初始值
CAByPos	DMC_ControlAxisByPos	
Axis1	USINT	1
CAByPos_Ex	BOOL	FALSE
CAByPos_Ex_Vel	LREAL	1
CAByPos_Ex_Acc	LREAL	1
CAByPos_Ex_Dec	LREAL	1
CAByPos_Ex_Jerk	LREAL	1
CAByPos_InC	BOOL	FALSE
CAByPos_Bsy	BOOL	FALSE
CAByPos_Act	BOOL	FALSE
CAByPos_Abt	BOOL	FALSE
CAByPos_Err	BOOL	FALSE
CAByPos_ErrID	WORD	0

变量名	数据类型	初始值
CAByPos1	DMC_ControlAxisByPos	
Axis2	USINT	2
CAByPos1_Ex	BOOL	FALSE
CAByPos1_Ex_Vel	LREAL	1
CAByPos1_Ex_Acc	LREAL	1
CAByPos1_Ex_Dec	LREAL	1
CAByPos1_Ex_Jerk	LREAL	1
CAByPos1_InC	BOOL	FALSE
CAByPos1_Bsy	BOOL	FALSE
CAByPos1_Act	BOOL	FALSE
CAByPos1_Abt	BOOL	FALSE
CAByPos1_Err	BOOL	FALSE
CAByPos1_ErrID	WORD	0
NC	DMC_NC	
NC_EX	BOOL	FALSE
NC_Pau	BOOL	FALSE
NC_Stop	BOOL	FALSE
NC_Ver	LREAL	100
NC_Dep	UINT	1
NC_File	UINT	1
NC_Axes	UINT	1
NC_Mode	INT	0
NC_Res	LREAL	0
NC_Act	BOOL	FALSE
NC_Err	BOOL	FALSE
NC_ErrID	WORD	0
NC_Bys	BOOL	0
NC_Cur	UDINT	0
NC_Px	LREAL	0
NC_Py	LREAL	0
NC_Pz	LREAL	0
NC_Pa	LREAL	0
NC_Pb	LREAL	0
NC_Pc	LREAL	0
NC_Pp	LREAL	0
NC_Pq	LREAL	0

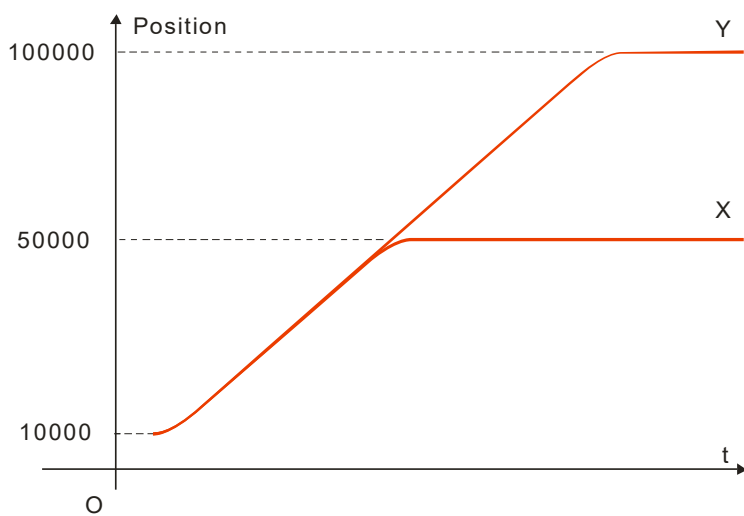




将 1 号轴和 2 号轴使能成功后，将 `CAByPos_Ex`、`CAByPos1_Ex` 置为 TRUE，指令 `CAByPos` 和 `CAByPos1` 的 `Busy` 和 `Active` 变为 TRUE。

将 `NC_Ex` 变量变为 TRUE 后，`NC_Bsy` 变为 TRUE，`NC_Act` 变为 TRUE，`NC_Cur` 显示当前解析的 CNC 文件的行数，`NC_Px`、`NC_Py`、`NC_Pz`、`NC_Pa`、`NC_Pb`、`NC_Pc`、`NC_Pp`、`NC_Pq` 输出本周期该指令通过解析 CNC 文件后的各个轴的位置。`CAByPos` 会控制 X 轴按照解析出的 `NC_Px` 的值进行运动，`CAByPos1` 控制 Y 轴按照解析出的 `NC_Py` 的值进行运动。

➤ 程序执行后，整个过程的位置/时间曲线如下：



11

第12章 故障诊断

目录

12.1	LED 灯指示说明	12-2
12.2	运动指令 Error ID 含义说明	12-8
12.3	通过系统错误码诊断系统故障	12-18

12.1 LED 灯指示说明

● POWER LED 灯显示说明

POWER LED 用于显示运动控制器电源供电状态。

LED 灯状态	显示说明	处理方法
蓝灯亮	电源正常	无需处理。
灯灭或闪烁	电源异常	检查运动控制器供电电源是否正常。

● RUN LED 灯显示说明

RUN LED 用于显示运动控制器的程序运行状态。

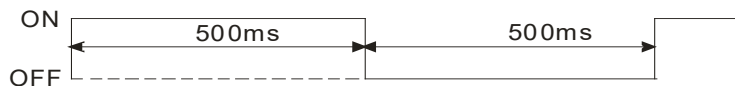
LED 灯状态	显示说明	处理方法
绿灯亮	运动控制器处于运行状态	无需处理。
灯灭	运动控制器处于停止状态	根据需要将 PLC 切换为运行状态。

● ERROR LED 灯显示说明

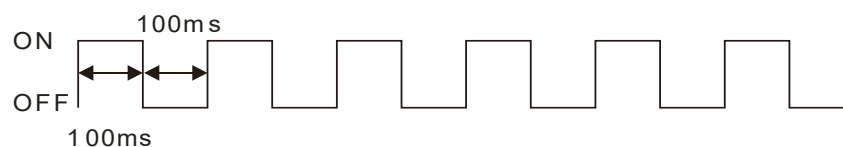
ERROR LED 用于显示运动控制器的错误状态。

LED 灯状态	显示说明	处理方法
灯灭	运动控制器处于正常状态	无需处理。
红灯闪烁	程序错误或配置错误	根据错误诊断功能获取具体错误信息。
红灯常亮	硬件错误	请联系技术人员。

■ ERROR LED 红灯闪烁 (1HZ)



■ ERROR LED 红灯快速闪烁 (10HZ)



● BAT LOW LED 灯显示说明

BAT LOW LED 用于显示运动控制器的外部 3V 纽扣电池 BAT CR1620 状态。

LED 灯状态	显示说明	处理方法
灯灭	BAT CR1620 电源正常	无需处理。
红灯亮	3V 纽扣电池未安装或欠压	更换纽扣电池。

● SD LED 灯显示说明

SD LED 用于显示运动控制器 SD 卡的状态

LED 状态	显示说明	处理方法
灯灭	1. 运动控制器中无 SD 卡插入	根据需求决定是否插入 SD 卡。

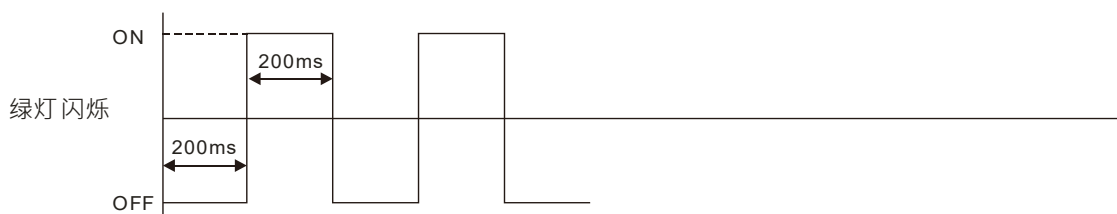
LED 状态	显示说明	处理方法
	2. 读写文件出错	
绿灯快速闪烁	运动控制器中 SD 卡正在数据交换	无需处理。
绿灯常亮	运动控制器中 SD 卡无数据交换	-

● **CAN1 (Motion) LED 灯显示说明**

■ **RUN LED 显示说明**

LED 灯状态	显示说明	处理方法
灯灭	CAN1(Motion)在软件中没有配置轴	将 Motion 通讯口连接的从站在软件中配置到主站内。
绿灯闪烁	CAN1(Motion)在软件中配置的轴未全部在线	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 Motion 网络中总线线缆接线正确。 2. 检查 Motion 总线线缆为台达标准 CANopen 线缆。 3. 检查 Motion 总线两端有接终端电阻。 4. 检查 Motion 通讯口和其它从站的波特率相同。 5. 检查网络配置的所有从站实际连接至网络中。 6. 检查是否有从站不能和主站建立连接。 7. 检查是否有从站掉线。
绿灯常亮	CAN1(Motion)在软件中配置的轴全部在线	无需处理。

■ **RUN LED 绿灯闪烁**



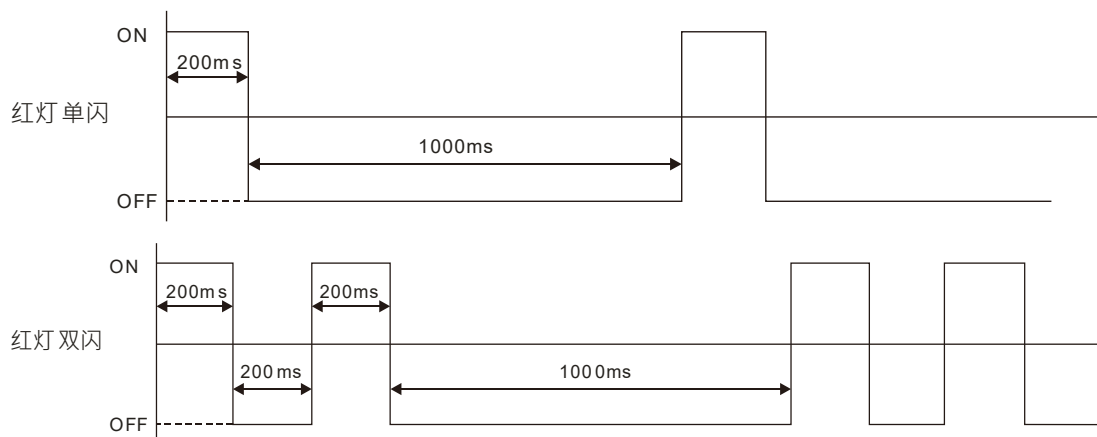
■ **ERR LED 显示说明**

LED 灯状态	显示说明	处理方法
灯灭	正常	无需动作。
红灯双闪	有从站掉线	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 Motion 总线线缆为台达标准 CANopen 线缆。 2. 检查 Motion 总线两端有接终端电阻。 3. 检查网络配置的从站实际连接至网络中。 4. 检查 Motion 总线线缆周围是否干扰过大。
红灯单闪	总线错误超出警戒水平	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 Motion 网络中总线线缆接线正确。

LED 灯状态	显示说明	处理方法
红灯常亮	总线脱离 (Bus-off)	<ol style="list-style-type: none"> 2. 检查 Motion 总线线缆为台达标准 CANopen 线缆。 3. 检查 Motion 总线两端有接终端电阻。 4. 检查 Motion 通讯口和其它从站的波特率相同。 5. 检查 Motion 总线线缆周围是否干扰过大。

12

■ ERR LED 红灯单闪和红灯双闪的区别:

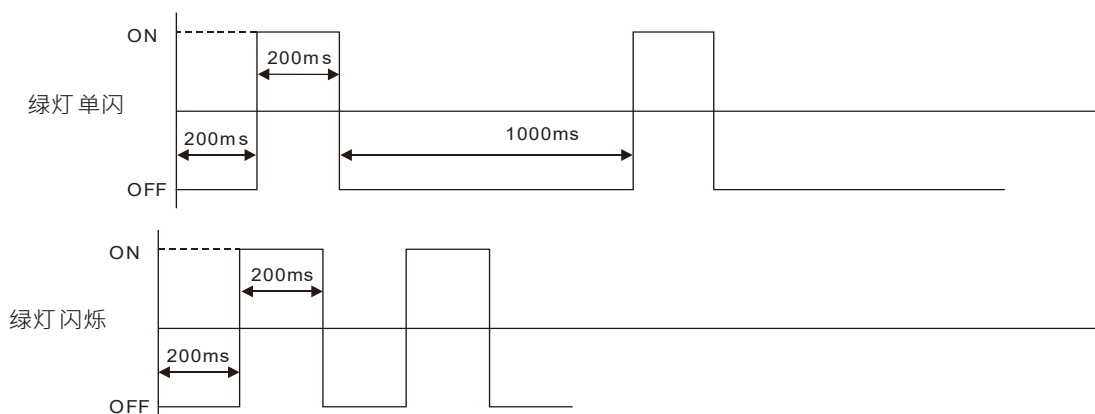


● CAN2 (CANopen) LED 灯显示说明

■ RUN LED 灯显示说明

LED 灯状态	显示说明	处理方法
绿灯单闪	CAN2 (CANopen) 通讯口处于停止状态	上位机正在下载网络配置，等待下载完成。
绿灯闪烁	CAN2(CANopen) 通讯口处于预运行状态	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 CANopen 网络中总线线缆接线正确。 2. 检查 CANopen 总线线缆为台达标准 CANopen 线缆。 3. 检查 CANopen 总线两端有接终端电阻。 4. 检查主站和其它从站的波特率相同。 5. 检查网络配置的所有从站实际连接至网络中。 6. 检查是否有从站不能和主站建立连接。 7. 检查是否有从站掉线。
绿灯常亮	CAN2(CANopen) 通讯口处于运行状态	无需处理。

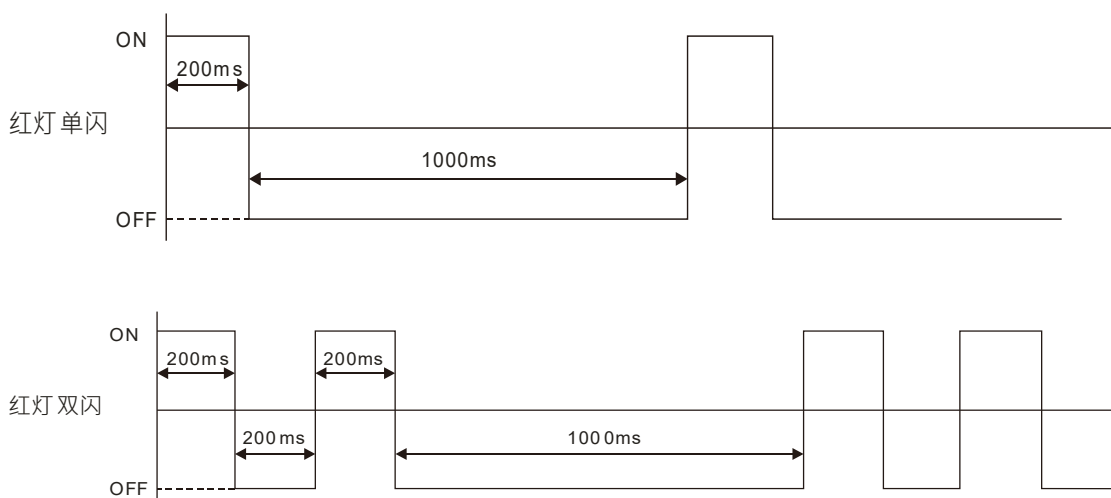
■ RUN LED 绿灯单闪和绿灯闪烁的区别：



■ ERR LED 灯显示说明

LED 灯状态	显示说明	处理方法
灯灭	正常	无需动作。
红灯双闪	有从站掉线	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 CANopen 总线线缆为台达标准 CANopen 线缆。 2. 检查 CANopen 总线两端有接终端电阻。 3. 检查网络配置的从站实际连接至网络中。 4. 检查 CANopen 总线线缆周围是否干扰过大。
红灯单闪	总线错误超出警戒水平	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 CANopen 网络中总线线缆接线正确。 2. 检查 CANopen 总线线缆为台达标准 CANopen 线缆。 3. 检查 CANopen 总线两端有接终端电阻。
红灯常亮	总线脱离 (Bus-off)	<ol style="list-style-type: none"> 4. 检查 CANopen 通讯口和其它从站的波特率相同。 5. 检查 CANopen 总线线缆周围是否干扰过大。

■ ERR LED 红灯单闪和红灯双闪的区别：



● **Ethernet 1 LED 显示说明**

Ethernet 1 LED 用来显示运动控制器以太网通讯口的网络状态，Ethernet 1 有两个 LED 指示灯，黄灯和绿灯。绿灯用来表示以太网的通讯状态，黄灯用来表示以太网通讯速率。

LED 灯	灯状态	显示说明
绿灯	灯亮	以太网通讯速度为 100Mbps
	灯灭	以太网通讯速度为 10Mbps 或运动控制器未接入以太网
黄灯	闪烁	运动控制器以太网通讯口有发送或接收数据
	灯灭	运动控制器以太网通讯口无发送或接收数据

● **Ethernet 2 LED 显示说明**

Ethernet 2 LED 用来显示运动控制器以太网通讯口的网络状态，Ethernet 2 有两个 LED 指示灯，黄灯和绿灯。绿灯用来表示以太网的通讯状态，黄灯用来表示以太网通讯速率。

LED 灯	灯状态	显示说明
绿灯	灯亮	以太网通讯速度为 100Mbps
	灯灭	以太网通讯速度为 10Mbps 或运动控制器未接入以太网
黄灯	闪烁	运动控制器以太网通讯口有发送或接收数据
	灯灭	运动控制器以太网通讯口无发送或接收数据

● **RS-232 LED 灯显示说明**

RS-232 LED 为运动控制器的 RS-232 通讯指示灯，用于显示运动控制器 RS-232 通讯口的通讯状态

LED 灯状态	显示说明
黄灯闪烁	RS-232 有回复数据
灯灭	RS-232 无回复数据

● **RS485 LED 灯显示说明**

RS485 LED 为运动控制器的 RS-485 通讯指示灯，用于显示运动控制器 RS-485 通讯口的通讯状态

LED 灯状态	显示说明
黄灯闪烁	RS-485 有回复数据
灯灭	RS-485 无回复数据

● **输入点 LED 灯显示说明**

运动控制器共有 16 个输入点 LED 灯，用于显示运动控制器数字量输入点处于闭合或者断开状态。

LED 灯状态	显示说明
红灯亮	输入点闭合
灯灭	输入点断开

- 输出点 LED 灯显示说明

运动控制器共有 8 个输出点 LED 灯，用于显示运动控制器数字量输出点处于闭合或者断开状态。

LED 灯状态	显示说明
红灯亮	输出点闭合
灯灭	输出点断开

12.2 运动指令 Error ID 含义说明

当运动指令出错时，可以通过下表 ErrorID 的值判断错误原因并排除错误。

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
1001	4097	轴号输入超出范围	修改指令中输入变量 Axis 的值在允许范围内
1002	4098	加速度输入超出范围	修改指令中输入变量 Acceleration 的值在正数范围内
1003	4099	减速度输入超出范围	修改指令中输入变量 Deceleration 的值在正数范围内
1004	4100	加速度的变化率输入超出范围	修改指令中输入变量 Jerk 的值在正数范围内
1005	4101	速度输入超出范围	修改指令中输入变量 Velocity 的值为非 0 的数值
1006	4102	位置输入超出范围	修改 MC_MoveAbsolute 指令中输入变量 Position 的值为不超过轴参数中模数的数值
1007	4103	方向输入超出范围	修改指令中输入变量 Direction 的值为该指令可设置的值
1008	4104	交接模式输入超出范围	修改指令中输入变量 BufferMode 的值为该指令可设置的值
1009	4105	参考位置的类型输入错误	修改指令中输入变量 ReferenceType 的值为该指令可设置的值
100A	4106	位置设置指令执行时机错误	请修改 MC_SetPosition 执行时机。请勿在 MC_Home 或者 MC_Stop 执行时执行 MC_SetPosition 指令。
100B	4107	电子凸轮表编号输入错误	修改指令中输入变量 CamTable 的值为软件中设置的 CamId 值
100C	4108	主轴轴号输入错误	修改指令中输入变量 Axis 的值在允许范围内
100D	4109	啮合模式输入错误	修改指令中输入变量 StartMode 的值为该指令可设置的值
100E	4110	主轴位置缩放比输入错误	修改指令中输入变量 MasterScaling 的值为正数
100F	4111	从轴位置缩放比输入错误	修改指令中输入变量 SlaveScaling 的值为非 0 的数值
1010	4112	主轴位置来源选择错误	修改指令中输入变量 MasterValueSource 的值为该指令可设置的值
1011	4113	主从轴轴号冲突	修改指令中输入变量 Master 和 Slave 的值为不同的数值
1012	4114	电子齿轮分子输入错误	修改指令中输入变量 Numerator 的值为非 0 的数值
1013	4115	电子齿轮分母输入错误	修改指令中输入变量 Denominator 的值为非 0 的数值
1014	4116	速度超调值输入错误	修改指令中输入变量 VelFactor 的值为该指令可设置的数值

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
1015	4117	CANopen 网络 (或 Motion 网络) SDO 超时	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查指令中指定的从站是否存在 2. 检查 CANopen 通讯口或 Motion 通讯口和所访问的从站连接是否正常 3. 检查 CANopen 通讯口或 Motion 通讯口和所访问的从站波特率是否一致
1016	4118	SDO 指令输入参数错误	检查 SDO 指令的输入参数是否合理，如访问 Index 和 SubIndex 是否存在、DataType 值是否合法。
1017	4119	CANopen 网络 (或 Motion 网络) SDO 其它错误	检查从站是否处于正常工作状态。
1018	4120	位置捕获指令捕获触发位输入错误	修改指令中输入变量 TriggerInput 的值，TriggerInput 的值只能设置为 0~15，分别代表 I0~I7、I10~I15
1019	4121	位置捕获指令获触发位指定的输入点已经在其它位置捕获指令中使用	修改指令中输入变量 TriggerInput 的值为尚未使用的数值
101A	4122	捕获功能窗口功能异常	修改窗口设置上下限范围为正常范围
101B	4123	两个位置捕获指令同时对同一个轴进行位置捕获	避免两个位置捕获指令同时对同一个轴进行位置捕获
101C	4124	位置捕获指令模式设定错误	修改指令中输入变量 Mode 的值为指令中可设置的值
101D	4125	位置捕获指令指定的轴非编码器轴	修改指令中输入变量 Axis 的值为已配置编码器轴轴号
101E	4126	凸轮啮合功能激活位置范围错误	修改指令中输入变量 ActivationPosition 的值为该指令可设置的值
101F	4127	编码器轴无法执行此操作	修改指令轴号为实轴或虚轴轴号
1020	4128	使用轴未在软件 Motion 网络中配置	修改指令中输入变量 Axis 的值为 Motion 网络中已配置轴的轴号
1021	4129	旋切轴半径错误	修改指令中输入变量 RotaryAxisRadius 大于 0
1022	4130	进给轴半径错误	修改指令中输入变量 FeedAxisRadius 的值大于 0
1023	4131	旋切长度错误	修改指令中输入变量 CutLenth 的值大于 0
1024	4132	同步区开始位置错误	修改指令中输入变量 SyncStartPos 的值，范围在 0 和旋切长度之间
1025	4133	同步区结束位置错误	修改指令中输入变量 SyncStopPos 的值，范围在 0 和旋切长度之间
1026	4134	同步区同步位置设置错误	修改指令中输入变量 SyncStopPos 的值小于 SyncStartPos 的值

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
1027	4135	旋切编号错误	修改指令中输入变量 RotCutID 的值为 1-8 之间
1028	4136	旋切刀数错误	修改指令中输入变量 RotaryAxisKnifeNum 的值为 1~16 之间
1029	4137	旋切内部状态非法	修改旋切初始化参数
103A	4154	旋切指令初始化失败	APF_RotaryCut_Init 指令未执行，请先执行 APF_RotaryCut_Init 指令，再执行 APF_RotaryCut_In 指令
103B	4155	轴断线，捕获功能不能执行	轴正常连接后再执行捕获指令
103C	4156	电子凸轮指令主轴位置偏移量超过主轴凸轮周期范围	修改指令中输入变量 MasterOffset 的值为主轴凸轮周期范围的负值到正值之间(主轴凸轮周期范围=主轴凸轮周期最大值-主轴凸轮周期最小值)
103D	4157	电子凸轮指令从轴位置偏移量超过从轴凸轮周期范围	修改指令中输入变量 SlaveOffset 的值为从轴凸轮周期范围的负值到正值之间(从轴凸轮周期范围=从轴凸轮周期最大值-从轴凸轮周期最小值)
103E	4158	指令深度范围超出	修改指令 Depth 引脚值大小，避免过大超出范围
103F	4159	指令速度超调范围非法	修改指令 VelOverride 引脚值大小，避免过大超出范围
1040	4160	文件编码非法	修改指令 NCFfile 引脚值为正常文件编码值
1041	4161	轴状态未在 standstill 状态时，执行 DMC_SetTorque 指令	确保轴状态在 standstill 状态时，执行 DMC_SetTorque 指令
1042	4162	MC_Reset 未执行成功	1. 检查 MC_Reset 指令指定的轴是否存在 2. 消除伺服报警后再执行 MC_Reset 指令
1043	4163	执行该指令会导致轴位置超出软件设定范围	修改指令执行最终位置使其不超出软件极限范围
1044	4164	MC_CamIn 指定的凸轮曲线未在软件中建立	检查 MC_CamIn 指令中 CamTable 的值能对应到软件中建立的凸轮曲线
1045	4165	轴组编号输入错误	检查指令的 GroupID 输入参数值是否在范围内，范围是 1~8
1046	4166	模式输入错误	指令的 Mode 输入参数只能为 0
1047	4167	From/To 指令模块编号输入错误	检查指令 Station 输入参数是否正确，编号是否正确。
1048	4168	From/To 指令读写 CR 的笔数输入错误	检查指令 Num 输入参数是否正确，输入范围 1~64
1049	4169	指令的输入引脚没有填写变量	指令的输入引脚填写变量。
104A	4170	From/To 指令未收到回应	检查模块间连接是否正常，扩展模块是否工作正常。
104B	4171	CNC 文件为空	检查指令的 NCFfile 的值，对应的 CNC 文件是否为空。

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
104C	4172	路径解析错误	确认 G 代码或者轴组指令填写路径是否正确。
104D	4173	位置捕获指令在窗口范围内没有接收到捕获信号，捕获失败	检查指令窗口范围设置是否合理
104E	4174	G 代码识别错误	确认 G 代码文件编写是否正确
104F	4175	G 代码预读格式错误	确认 G 代码文件编写是否正确
1050	4176	G 代码预读错误	确认 G 代码文件编写是否正确
1051	4177	路径编写错误	检查路径编写是否正确
1052	4178	MC_Home 指令指定的轴驱动器设定 Positon 失败，驱动器可能不支持此参数	确认驱动器是否支持此参数
1053	4179	MC_Home 指令不支持编码器模式为数据源的编码器轴和 SSI 绝对型编码器轴	修改轴类型为其它类型的轴
1054	4180	G 代码中 G26 嵌套层数过多	确认 G26 嵌套层数是否超过 16 层
2002	8194	运动方向限制，不能执行	修改 MC_Power 指令 EnablePositive 和 EnableNegative 为 TRUE，取消轴运动方向限制
2004	8196	未执行 MC_MoveSuperimposed 指令，不能执行 MC_HaltSuperimposed	执行 MC_HaltSuperimposed 指令时需正在执行 MC_MoveSuperimposed 指令，修改 MC_HaltSuperimposed 指令执行时机
2100	8448	状态机限制不能执行此功能	修改指令执行时机，运动指令的执行请参考 10.4 节中状态机部分
2101	8449	BufferMode 缓存满	运动指令 BufferMode 只支持一级交接，修改当前指令执行时机。避免存在有的指令在等待执行（BufferMode 不为 0）时，又有其它指令也开始等待执行（BufferMode 不为 0）的情况
2102	8450	指令不能执行 Buffer 功能	该指令无法进行 BufferMode 操作
3001	12289	轴类型设置错误	修改轴配置界面中轴类型
3002	12290	伺服报警	清除伺服报警再进行控制
3003	12291	伺服通讯超时	检查控制器和伺服之间连线是否正常
3004	12292	命令位置超过软件中设置的极限位置	检查软件中软件中设置的极限位置是否合适或者关闭软件中设置极限位置
3005	12293	控制器出现过从运行变为停止的过程（执行运动指令过程中）	通过 MC_Reset 指令清除错误再执行其它运动指令。
600D	24589	连接错误	检查通信线

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
6200	25088	TCP 远端 IP 错误	检查 TCP 远端 IP 地址格式是否正确
6201	25089	TCP 远端端口错误	检查 TCP 远端端口设置是否在范围内
6203	25091	TCP 发送装置地址错误	检查指令发送装置是否在范围内
6206	25094	TCP 接收装置地址错误	检查指令接收装置是否在范围内
6208	25096	TCP 主站实际接收数据超出设定长度	修改设定的数据接收长度
6209	25097	UDP 远端 IP 地址错误	检查 UDP 远端 IP 地址格式是否正确
620A	25098	UDP 通讯端口错误	修改 UDP 通讯端口
620C	25100	UDP 发送装置地址错误	检查指令发送装置是否在范围内
620F	25103	UDP 接收装置地址错误	检查指令接收装置是否在范围内
6210	25104	UDP 实际接收数据超出设定长度	修改设定的数据接收长度
6212	25106	以太网连接超时	修改指令超时时间或确认远端设备是否保持连接
6213	25107	TCP 从站接收数据超出设定长度	修改设定的数据发送长度
6214	25108	连接异常关闭	确认远端设备工作正常
6215	25109	连接失败或连接未打开	检查指令操作顺序是否正确
6220	25120	超时	修改指令超时时间或确认远端设备是否保持连接
6300	25344	连接数量超限	检查连接数量是否在允许范围内
8000	32768	本指令只能当本机为 CANopen 主站时才能进行诊断	更改本机为 CANopen 主站后再使用指令
8800	34816	任务的优先级编号大于 31	修改任务的优先级编号小于 31
8801	34817	该任务的看门狗功能并未开启	打开看门狗功能后再执行指令
8808	34824	诊断的从站未配置	配置从站后再诊断
8810	34832	诊断类型错误	更改诊断类型
8818	34840	诊断的轴未配置	配置轴后再诊断
8820	34848	诊断类型错误	更改诊断类型
9000	36864	以太网 LINK 编号超出范围 (1~16)	修改以太网 LINK 编号为 1~16
9001	36865	以太网 LINK 功能所配置的写入长度超过允许的最大值	修改以太网 LINK 功能配置的写入长度在允许的范围之内
9002	36866	以太网 LINK 功能所配置的读取长度超过允许的最大值	修改以太网 LINK 功能配置的读取长度在允许的范围之内
9003	36867	以太网物理连接错误	检查网络硬件是否连接正常，如网线是否正确连接

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
9004	36868	Socket 编号超出范围	修改 Socket 编号为 1~4
9005	36869	Socket 功能所配置的发送长度超过允许的最大值	修改 Socket 功能所配置的发送长度为 0~200
9006	36870	Socket 功能所配置的接收长度超过允许的最大值	修改 Socket 功能所配置的接收长度为 0~200
9007	36871	以太网 LINK 功能配置的通讯超时时间不正确	修改超时时间，使其大于 0
9008	36872	Socket 功能所配置的发送接收长度均为 0	修改 Socket 功能配置的发送、接收长度任一不为 0
9010	36880	RS485 PLC LINK 的编号超出范围 (1-24)	修改 PLC LINK 编号在 1-24 内
9011	36881	RS485 PLC LINK 功能所配置的写入长度超过允许的最大值	修改 RS485 PLC LINK 功能配置的写入长度在允许的范围之内
9012	36882	RS485 PLC LINK 功能所配置的读取长度超过允许的最大值	修改 RS485 PLC LINK 功能配置的读取长度在允许的范围之内
9013	36883	RS485 自由通讯协议功能所配置的发送长度超过允许的最大值	修改 RS485 自由协议功能配置的发送长度在允许的范围之内
9014	36884	RS485 自由通讯协议功能所配置的接收长度超过允许的最大值	修改 RS485 自由协议功能配置的接受长度在允许的范围之内
9015	36885	RS232 PLC LINK 的编号超出范围 (1~24)	修改 PLC LINK 编号在 1-24 内
9016	36886	RS232 PLC LINK 功能所配置的写入长度超过允许的最大值	修改 RS232 PLC LINK 功能配置的写入长度在允许的范围之内
9017	36887	RS232 PLC LINK 功能所配置的读取长度超过允许的最大值	修改 RS232 PLC LINK 功能配置的读取长度在允许的范围之内
9018	36888	RS232 自由通讯协议功能所配置的发送长度超过允许的最大值	修改 RS232 自由协议功能配置的发送长度在允许的范围之内
9019	36889	RS232 自由通讯协议功能所配置的接收长度超过允许的最大值	修改 RS232 自由协议功能配置的接受长度在允许的范围之内

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
901A	36890	RS485/RS232 PLC LINK 功能配置的通讯超时时间不正确	修改超时时间，使其大于 0
901B	36891	以太网/RS485/RS232 LINK 功能配置的读写长度均为 0	设置配置的读、写长度任一不为 0
901C	36892	RS485/RS232 自由通讯协议功能配置的发送和接收长度均为 0	设置发送、接收长度任一不为 0
9020	36896	为 WORD 装置写操作所指定的本地 Buffer 没有足够的空间满足指定的数据长度 (%MW0~%MW32767)	重新设置本地 Buffer 的起始地址使其有足够空间满足指定的数据长度
9021	36897	为 WORD 装置写操作所指定的本地 Buffer 的起始地址不在允许的字装置区域内 (%MW0~%MW32767)	重新设置本地 Buffer 的起始地址在允许的字装置区域内
9022	36898	为 WORD 装置写操作所指定的本地 Buffer 的起始地址在允许的字装置区域内，但不满足字装置地址的对齐关系 (%MW0~%MW32767)	重新设置本地 Buffer 的起始地址或者修改偏移长度
9023	36899	为 WORD 装置读操作所指定的本地 Buffer 没有足够的空间满足指定的数据长度 (%MW0~%MW32767)	重新设置本地 Buffer 的起始地址使其有足够空间满足指定的数据长度
9024	36900	为 WORD 装置读操作所指定的本地 Buffer 的起始地址超出了允许的字装置区域 (%MW0~%MW32767)	重新设置本地 Buffer 的起始地址在允许的字装置区域内
9025	36901	为 WORD 装置读操作所指定的本地 Buffer 的起始地址在允许的字装置区域内，但不满足字装置地址的对齐关系 (%MW0~%MW32767)	重新设置本地 Buffer 的起始地址或者修改偏移长度
9026	36902	为位装置写操作所指定的本地 Buffer 没有足够的空间满足指定的数据长度	重新设置本地 Buffer 的起始地址使其有足够空间满足指定的数据长度

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
		(%QX0.0~%QX127.7,%MX0.0~%MX65535.7)	
9027	36903	为位装置写操作所指定的本地 Buffer 的起始地址超出了允许的区域 (%QX0.0~%QX127.7,%MX0.0~%MX65535.7)	重新设置本地 Buffer 的起始地址在允许的字装置区域内
9028	36904	为位装置读操作所指定的本地 Buffer 没有足够的空间满足指定的数据长度 (%QX0.0~%QX127.7,%MX0.0~%MX65535.7)	重新设置本地 Buffer 的起始地址使其有足够空间满足指定的数据长度
9029	36905	为位装置读操作所指定的本地 Buffer 的起始地址超出了允许的区域 (%QX0.0~%QX127.7,%MX0.0~%MX65535.7)	重新设置本地 Buffer 的起始地址在允许的字装置区域内
9030	36912	操作对象的类型指定错误	修改指令输入参数的值
9031	36913	为读操作所指定的功能码超出范围	重新指定允许的功能码
9040	36928	为发送操作所指定的本地 Buffer 没有足够的空间满足指定的数据长度 (%MW0~%MW32767)	修改本地 Buffer 的起始地址或修改指定的数据长度
9042	36930	为发送操作所指定的本地 Buffer 的起始地址超出了允许的字装置区域 (%MW0~%MW32767)	修改本地 Buffer 的起始地址
9043	36931	为接收操作所指定的本地 Buffer 没有足够的空间满足指定的数据长度 (%MW0~%MW32767)	修改本地 Buffer 的起始地址或修改指定的数据长度
9045	36933	为接收操作所指定的本地 Buffer 的起始地址超出了允许的字装置区域 (%MW0~%MW32767)	修改本地 Buffer 的起始地址

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
9100	37120	Socket 指令参数超出范围	修改 Socket 指令参数到允许范围内
9101	37121	以太网物理连接断开	检查网线是否插好
9102	37122	TCP 远端 IP 地址错误	修改远端 IP 地址设置
9103	37123	TCP 端口错误	修改远端端口设置
9105	37125	TCP 发送装置地址错误	修改 TCP 发送装置的地址
9106	37126	TCP/UDP 接收已触发	上次接收未完成，不能再次触发
9107	37127	TCP 接收装置地址错误	修改 TCP 接收装置的地址
9108	37128	TCP 服务器模式下，接收数据长度超出设定长度	修改接收长度大于等于接收到的第一笔数据的长度 (Byte 数)
9109	37129	UDP 接收数据长度超出设定长度	修改接收长度大于等于接收到的第一笔数据的长度 (Byte 数)
910A	37130	UDP 远端 IP 地址错误	修改远端 IP 地址设置
910B	37131	UDP 端口错误	修改本地和远端端口不能同时为 0
910C	37132	UDP 发送装置地址错误	修改发送数据读取的装置地址
910D	37133	UDP 接收装置地址错误	修改接收数据存放的装置地址
910E	37134	TCP 连接超时	检查 Socket 配置是否正确或远端设备是否正常
910F	37135	TCP 客户端模式，接收数据长度超出设定长度	修改接收长度大于等于接收到的第一笔数据的长度 (Byte 数)
9110	37136	TCP 连接被远端设备拒绝	检查远端设备是否正常或重新尝试连接
9111	37137	TCP/UDP 连接未开启	检查连接是否是开启状态
9112	37138	TCP/UDP 连接已触发	正在建立连接，不能重复触发建立连接
9113	37139	TCP/UDP 数据发送已触发	上次发送未完成，不能再次触发
9114	37140	TCP/UDP 连接已建立	连接已建立，不能重复触发建立连接
9115	37141	TCP/UDP 连接正在关闭	正在关闭，不能重复触发关闭
9116	37142	TCP/UDP 连接未关闭	只能在连接关闭的情况下才能配置 Socket 参数
9117	37143	TCP/UDP 发送长度参数超出限制	修改发送长度在允许范围内
9118	37144	TCP/UDP 接收长度参数超出限制	修改接收长度在允许范围内
A000	40960	凸轮点编号错误	修改凸轮表编号
A001	40961	挺杆点编号错误	修改挺杆点编号
A008	40968	M 代码编号错误	修改 M 代码编号
A010	40976	轴组状态机错误	更改指令执行时机
A011	40977	该轴组标识符超出范围	修改标识符数值
A012	40978	TransitionMode 输入错误	修改输入值
A013	40979	TransitionParameter 填写错误	修改输入值

ErrorID		ErrorID 值含义	处理方法
十六进制	十进制		
A014	40980	BufferMode 和 TransitionMode 不匹配	修改输入值
A015	40981	CircMode 填写错误	修改输入值
A016	40982	PathChoice 填写错误	修改输入值
A800	43008	输入输出齿轮比不能是 0 或者负数	修改输入输出齿轮比
A801	43009	机构导程不能是负数或 0	修改机构导程
A802	43010	轴类型错误	修改轴类型
A803	43011	模的值不能为非正数	修改模的值
A808	43016	指令还未执行完成时再次执行 Ex_Move	修改指令执行时机
A809	43017	执行 Ex_Stop 之前需执行 Ex_Move	修改指令执行时机
A80A	43018	每圈的相位需大于 0	修改 RoundPhase 的值为大于 0 的数值
A80B	43019	停下的相位需大于 0 · 小于每圈的相位	修改 StopPhase 的值为大于 0 的数值
A810	43024	TorqueRamp (扭矩变化率) 的值为 0 或者负数	修改指令中 TorqueRamp (扭矩变化率) 的值为
A818	43032	Lag (位置误差) 的值为负数	修改 Lag (位置误差) 的值为非负数
A819	43033	HoldTime(持续时间) 的值为负数	修改 HoldTime (持续时间) 的值为非负数
A820	43040	挺杆点个数已经达到最大值	确保挺杆点的个数不要超过规定值
A821	43041	写入挺杆点主轴位置 (MasterPos) 超过主轴范围	修改挺杆点主轴位置在软件中设定的主轴范围内
A830	43056	该轴组中该标识已经被使用	修改标识符
A831	43057	该轴已经被加入到其他的轴组的轴里	修改轴
A838	43064	轴组的运行状态被打断	修改指令执行时机
A839	43065	执行指令时 · Pause 和 Stop 必须为 FALSE	修改指令执行时机
A83A	43066	轴组为空	修改指令执行时机
A83B	43067	轴组内各轴的轴状态非 StandStill	修改指令执行时机

12.3 通过系统错误码诊断系统故障

当运动控制器 ERR 灯闪烁或者常亮时，可以通过系统错误变量显示的错误码的值判断错误原因并排除错误。

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
1000	4096	内部 RAM 检测失败	重新上电，若错误依然存在，请联系技术人员
1001	4097	内部 Flash 检测失败	
1002	4098	扩展接口检测失败	
1003	4099	内部电压检测异常 (LV)	调整电源接口输入电压稳定到 24V
1004	4100	闪存初始化失败	重新上电，若错误依然存在，请联系技术人员
1005	4101	闪存 ID 检测失败	
1007	4103	闪存访问失败 (以太网区)	重新下载程序、恢复出厂值，如仍不能恢复，请联系技术人员
1008	4104	闪存访问失败 (扩展区)	
1009	4105	闪存访问失败 (程序区)	
100A	4106	闪存访问失败 (Motion 区)	
100B	4107	闪存访问失败 (Task 区)	
100C	4108	闪存访问失败 (CANopen)	
100D	4109	闪存访问失败 (硬件配置)	
100E	4110	闪存访问失败 (CAM 区)	
100F	4111	闪存访问失败 (闪存管理表读)	
1010	4112	闪存访问失败 (闪存管理表修改表 1)	
1011	4113	闪存访问失败 (闪存管理表修改表 2)	
1012	4114	闪存读失败	
1013	4115	闪存写失败	
1014	4116	闪存擦除失败	
1015	4117	CNC 文件编码超出范围	检查软件中 CNC 文件 ID 是否超出 64，再次重新下载程序，如仍不能恢复，请更新软件后再次下载
1016	4118	CNC 文件大小超出范围	CNC 文件过大，减小 CNC 文件大小后重新下载
1017	4119	增量型编码器 1 短时间位置变化过大	检查编码器输入是否过快，或者增大编码器分辨率
1018	4120	增量型编码器 2 短时间位置变化过大	检查编码器输入是否过快，或者增大编码器分辨率

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
1019	4121	系统堆栈耗尽	需更改程序，程序段中间变量过多
101A	4122	掉电保持文件过大	掉电保持变量过多，减少后重新下载程序
101B	4123	掉电保持文件访问失败	恢复出厂值后重新下载程序
101C	4124	EIP 配置信息上载失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
101D	4125	CAM 信息表读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1020	4128	配置文件类型非法	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1021	4129	文件存储失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1022	4130	文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1023	4131	文件校验失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1024	4132	文件大小超出范围	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1025	4133	程序文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1026	4134	CANopen 配置文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1027	4135	运动配置文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1028	4136	系统配置文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1029	4137	任务配置文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
102A	4138	扩展配置文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
102B	4139	CAM 文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
102C	4140	停电保持文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
102D	4141	识别码文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
102E	4142	加密文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
102F	4143	CNC 文件读取失败	重新下载程序，若无法解决，请联系技术人员
1030	4144	硬件匹配错误	请联系技术人员
1031	4145	位置解析器处理错误	请联系技术人员
1401	5121	以太网 Ethernet1 初始化失败	重新上电，若无法解决，请联系技术人员
1402	5122	以太网 Ethernet1 缓存溢出	
1403	5123	以太网 Ethernet1 发送失败	
1404	5124	以太网发送缓存内存分配失败	
1405	5125	以太网网络中有其它设备的 IP 地址和控制器的 IP 地址相同	更改其它设备的 IP 地址或控制器的 IP 地址，确保网络中没有相同的 IP 地址
1601	5633	以太网 Ethernet2 初始化失败	重新上电，若无法解决，请联系技术人员
1602	5634	以太网 Ethernet2 缓存溢出	
1603	5635	USB 通讯缓冲区满	重新上电，若无法解决，请联系技术人员
3000	12288	指令输入输出超出限定 32	重新编排自定义 POU 的输入输出变量个数，保证输入或输出变量个数不超过 32
3001	12289	POU 内容超出限定大小 65535	更改 POU 的变量大小，减少变量对内存的占用
3002	12290	POU 个数超过限定数量 1000	减少任务调用的 POU 数量，重新下载程序
3003	12291	POU 类型非法	重新编译下载，重新上电，若依旧出现请更新软件
3004	12292	程序参数类型非法	
3005	12293	程序参数位偏移非法	
3006	12294	程序参数数据类型非法	
3007	12295	程序跳转范围非法	
3008	12296	程序内存分配对齐格式错误	
3009	12297	虚轴编码器内存对齐格式错误	
300A	12298	位访问超出(只能访问(Bit0~Bit7))	重新编译下载，重新上电，若依旧出现请更新软件
300B	12299	程序运行检测数据类型非法	重新编译下载，重新上电，若依旧出现请更新软件
300C	12300	String 数据类型长度过大	String 类型字符串过长，需修改程序，重新编译下载，若依旧出现请更新软件

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
300D	12301	变量寻址方式非法	重新编译下载·重新上电·若依旧出现请更新软件
300E	12302	任务的优先级设定不合理	设置合理的任务优先级及任务的周期时间
300F	12303	控制器内存访问异常	检查程序中是否存在数组越界·指针未赋值先使用或错误赋值使用等状况·重新下载程序·若无法解决·请联系技术人员
3020	12320	下载数据校验非法 - Motion 配置	重新编译下载·重新上电·若依旧出现请更新软件
3021	12321	下载数据校验非法 - 扩展配置	
3022	12322	下载数据校验非法 - 程序	
3023	12323	下载数据校验非法 - 任务	
3024	12324	下载数据校验非法-CANopen	
3025	12325	下载数据校验非法 - 硬件配置	
3026	12326	程序看门狗超时	程序运行超时·检查程序是否正确·是否含有无法跳出的循环
3027	12327	轴状态机调用失败	重新下载程序·恢复出厂值·如果错误仍然存在·请联系技术人员
3028	12328	CNC 列表解析错误	检查 CNC 文件是否正确·重新下载程序
3029	12329	CNC 文件解析错误	检查 CNC 文件是否正确·重新下载程序
302A	12330	CAM 文件解析失败	检查CAM文件是否正确·重新下载程序·若无法解决·请联系技术人员
3031	12337	源代码文件解析失败	检查源代码文件是否正确·重新下载程序·若无法解决·请联系技术人员
3050	12368	优先级为 0 的任务实际执行时间超过设定的超时时间	请联系技术人员
3051	12369	优先级为 1 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3052	12370	优先级为 2 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3053	12371	优先级为 3 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
3054	12372	优先级为 4 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3055	12373	优先级为 5 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3056	12374	优先级为 6 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3057	12375	优先级为 7 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3058	12376	优先级为 8 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3059	12377	优先级为 9 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
305A	12378	优先级为 10 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
305B	12379	优先级为 11 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
305C	12380	优先级为 12 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
305D	12381	优先级为 13 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
305E	12382	优先级为 14 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
305F	12383	优先级为 15 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3060	12384	优先级为 16 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3061	12385	优先级为 17 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3062	12386	优先级为 18 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3063	12387	优先级为 19 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3064	12388	优先级为 20 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3065	12389	优先级为 21 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3066	12390	优先级为 22 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3067	12391	优先级为 23 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3068	12392	优先级为 24 的任务实际执行时间超过看门狗设定时间	1. 增大该任务的看门狗设定时间 2. 检查该任务调用的程序是否有死循环 3. 更改程序或者设定后重新下载程序
3069	12393	优先级为 25 的任务实际执行时间超过设定的超时时间	请联系技术人员
306A	12394	优先级为 26 的任务实际执行时间超过设定的超时时间	请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
306B	12395	优先级为 27 的任务实际执行时间超过设定的超时时间	请联系技术人员
306C	12396	优先级为 28 的任务实际执行时间超过设定的超时时间	请联系技术人员
306D	12397	优先级为 29 的任务实际执行时间超过设定的超时时间	请联系技术人员
306E	12398	优先级为 30 的任务实际执行时间超过设定的超时时间	请联系技术人员
306F	12399	优先级为 31 的任务实际执行时间超过设定的超时时间	请联系技术人员
4000	16384	控制器对 SD 卡读写数据失败	1. 检查 SD 卡是否安装正确 2. 检查 SD 卡是否损坏
4003	16387	SD 卡中的文件属性为只读	解除 SD 卡中的文件为只读
4100	16640	备份的项目文件中的数据被更改或者格式不对	1. 确认没有更改过备份的项目文件中的数据 2. 确认备份的项目文件是由 CANopen Builder 软件生成的
4101	16641	备份的掉电保持数据文件格式错误	1. 确认没有更改过备份的掉电保持数据文件中的数据 2. 确认备份的掉电保持数据文件是由 CANopen Builder 软件生成的
4102	16642	还原时，备份的掉电保持数据文件中的数据 and 控制器中掉电保持数据有部分不一致	确认备份的掉电保持数据文件中的数据 and 控制器中掉电保持数据一致
4103	16643	还原时，备份的掉电保持数据文件中的数据 and 控制器中掉电保持数据完全不一致	确认备份的掉电保持数据文件中的数据 and 控制器中掉电保持数据一致
4104	16644	还原时，备份的项目文件中的控制器型号 and 实际连接的控制器型号不相同。	确认备份的项目文件中的控制器型号 and 实际连接的控制器型号相同
4105	16645	备份文件中程序识别码 and 当前控制器的识别码不相同	确认备份文件中程序识别码 and 当前控制器的识别码一致
4106	16646	备份文件中控制器密码 and 当前控制器的密码不相同	确认备份文件中控制器密码 and 当前控制器的密码相同。
5000	20480	扩展通讯校验失败	重新上电，若无法解决，请联系技术人员
5001	20481	扩展通讯超时	

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
5100	20736	控制器右侧实际连接模块和软件中配置的不符	确认控制器右侧实际连接模块和软件中配置的相符，重新下载配置。
5200	20992	CANopen 接收缓存满	调整 CANopen 配置，检查任务设置
5201	20993	CANopen 发送缓存满	
5300	21248	Motion 接收缓存满	调整 Motion 配置，检查任务设置
5301	21249	Motion 发送缓存满	
C000	49152	右侧第 1 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C001	49153	右侧第 1 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C002	49154	右侧第 1 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C003	49155	右侧第 1 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C004	49156	右侧第 1 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C005	49157	右侧第 1 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C007	49159	右侧第 1 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C008	49160	右侧第 1 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
C100	49408	右侧第 2 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C101	49409	右侧第 2 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C102	49410	右侧第 2 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C103	49411	右侧第 2 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C104	49412	右侧第 2 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C105	49413	右侧第 2 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
C107	49415	右侧第 2 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C108	49416	右侧第 2 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
C200	49664	右侧第 3 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C201	49665	右侧第 3 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C202	49666	右侧第 3 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C203	49667	右侧第 3 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C204	49668	右侧第 3 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C205	49669	右侧第 3 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C207	49671	右侧第 3 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C208	49672	右侧第 3 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
C300	49920	右侧第 4 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C301	49921	右侧第 4 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C302	49922	右侧第 4 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C303	49923	右侧第 4 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C304	49924	右侧第 4 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C305	49925	右侧第 4 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C307	49927	右侧第 4 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
C308	49928	右侧第 4 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
C400	50176	右侧第 5 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C401	50177	右侧第 5 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C402	50178	右侧第 5 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C403	50179	右侧第 5 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C404	50180	右侧第 5 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C405	50181	右侧第 5 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C407	50183	右侧第 5 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C408	50184	右侧第 5 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
C500	50432	右侧第 6 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C501	50433	右侧第 6 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C502	50434	右侧第 6 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C503	50435	右侧第 6 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C504	50436	右侧第 6 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C505	50437	右侧第 6 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C507	50439	右侧第 6 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C508	50440	右侧第 6 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
C600	50688	右侧第 7 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C601	50689	右侧第 7 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C602	50690	右侧第 7 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C603	50691	右侧第 7 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C604	50692	右侧第 7 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C605	50693	右侧第 7 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C607	50695	右侧第 7 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C608	50696	右侧第 7 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
C700	50944	右侧第 8 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C701	50945	右侧第 8 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C702	50946	右侧第 8 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C703	50947	右侧第 8 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C704	50948	右侧第 8 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C705	50949	右侧第 8 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C707	50951	右侧第 8 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C708	50952	右侧第 8 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
C800	51200	右侧第 9 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
C801	51201	右侧第 9 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C802	51202	右侧第 9 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C803	51203	右侧第 9 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C804	51204	右侧第 9 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C805	51205	右侧第 9 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C807	51207	右侧第 9 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C808	51208	右侧第 9 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
C900	51456	右侧第 10 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C901	51457	右侧第 10 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C902	51458	右侧第 10 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C903	51459	右侧第 10 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C904	51460	右侧第 10 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
C905	51461	右侧第 10 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
C907	51463	右侧第 10 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
C908	51464	右侧第 10 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
CA00	51712	右侧第 11 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CA01	51713	右侧第 11 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
CA02	51714	右侧第 11 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CA03	51715	右侧第 11 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CA04	51716	右侧第 11 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CA05	51717	右侧第 11 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
CA07	51719	右侧第 11 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
CA08	51720	右侧第 11 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
CB00	51968	右侧第 12 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CB01	51969	右侧第 12 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CB02	51970	右侧第 12 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CB03	51971	右侧第 12 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CB04	51972	右侧第 12 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CB05	51973	右侧第 12 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
CB07	51975	右侧第 12 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
CB08	51976	右侧第 12 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
CC00	52224	右侧第 13 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CC01	52225	右侧第 13 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CC02	52226	右侧第 13 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
CC03	52227	右侧第 13 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CC04	52228	右侧第 13 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CC05	52229	右侧第 13 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
CC07	52231	右侧第 13 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
CC08	52232	右侧第 13 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
CD00	52480	右侧第 14 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CD01	52481	右侧第 14 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CD02	52482	右侧第 14 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CD03	52483	右侧第 14 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CD04	52484	右侧第 14 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CD05	52485	右侧第 14 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
CD07	52487	右侧第 14 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
CD08	52488	右侧第 14 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
CE00	52736	右侧第 15 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CE01	52737	右侧第 15 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CE02	52738	右侧第 15 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CE03	52739	右侧第 15 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
CE04	52740	右侧第 15 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CE05	52741	右侧第 15 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
CE07	52743	右侧第 15 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
CE08	52744	右侧第 15 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
CF00	52992	右侧第 16 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CF01	52993	右侧第 16 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CF02	52994	右侧第 16 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CF03	52995	右侧第 16 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CF04	52996	右侧第 16 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
CF05	52997	右侧第 16 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
CF07	52999	右侧第 16 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
CF08	53000	右侧第 16 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D000	53248	右侧第 17 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D001	53249	右侧第 17 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D002	53250	右侧第 17 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D003	53251	右侧第 17 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D004	53252	右侧第 17 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
D005	53253	右侧第 17 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D007	53255	右侧第 17 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D008	53256	右侧第 17 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D100	53504	右侧第 18 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D101	53505	右侧第 18 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D102	53506	右侧第 18 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D103	53507	右侧第 18 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D104	53508	右侧第 18 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D105	53509	右侧第 18 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D107	53511	右侧第 18 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D108	53512	右侧第 18 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D200	53760	右侧第 19 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D201	53761	右侧第 19 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D202	53762	右侧第 19 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D203	53763	右侧第 19 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D204	53764	右侧第 19 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D205	53765	右侧第 19 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
D207	53767	右侧第 19 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D208	53768	右侧第 19 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D300	54016	右侧第 20 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D301	54017	右侧第 20 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D302	54018	右侧第 20 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D303	54019	右侧第 20 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D304	54020	右侧第 20 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D305	54021	右侧第 20 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D307	54023	右侧第 20 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D308	54024	右侧第 20 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D400	54272	右侧第 21 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D401	54273	右侧第 21 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D402	54274	右侧第 21 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D403	54275	右侧第 21 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D404	54276	右侧第 21 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D405	54277	右侧第 21 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D407	54279	右侧第 21 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
D408	54280	右侧第 21 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D500	54528	右侧第 22 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D501	54529	右侧第 22 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D502	54530	右侧第 22 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D503	54531	右侧第 22 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D504	54532	右侧第 22 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D505	54533	右侧第 22 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D507	54535	右侧第 22 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D508	54536	右侧第 22 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D600	54784	右侧第 23 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D601	54785	右侧第 23 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D602	54786	右侧第 23 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D603	54787	右侧第 23 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D604	54788	右侧第 23 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D605	54789	右侧第 23 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D607	54791	右侧第 23 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D608	54792	右侧第 23 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
D700	55040	右侧第 24 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D701	55041	右侧第 24 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D702	55042	右侧第 24 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D703	55043	右侧第 24 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D704	55044	右侧第 24 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D705	55045	右侧第 24 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D707	55047	右侧第 24 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D708	55048	右侧第 24 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D800	55296	右侧第 25 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D801	55297	右侧第 25 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D802	55298	右侧第 25 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D803	55299	右侧第 25 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D804	55300	右侧第 25 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D805	55301	右侧第 25 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D807	55303	右侧第 25 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D808	55304	右侧第 25 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
D980	55680	右侧第 26 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
D981	55681	右侧第 26 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D982	55682	右侧第 26 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D983	55683	右侧第 26 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D984	55684	右侧第 26 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
D985	55685	右侧第 26 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
D987	55687	右侧第 26 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
D988	55688	右侧第 26 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
DA00	55808	右侧第 27 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DA01	55809	右侧第 27 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DA02	55810	右侧第 27 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DA03	55811	右侧第 27 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DA04	55812	右侧第 27 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DA05	55813	右侧第 27 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
DA07	55815	右侧第 27 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
DA08	55816	右侧第 27 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
DB00	56064	右侧第 28 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DB01	56065	右侧第 28 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
DB02	56066	右侧第 28 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DB03	56067	右侧第 28 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DB04	56068	右侧第 28 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DB05	56069	右侧第 28 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
DB07	56071	右侧第 28 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
DB08	56072	右侧第 28 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
DC00	56320	右侧第 29 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DC01	56321	右侧第 29 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DC02	56322	右侧第 29 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DC03	56323	右侧第 29 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DC04	56324	右侧第 29 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DC05	56325	右侧第 29 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
DC07	56327	右侧第 29 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
DC08	56328	右侧第 29 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
DD00	56576	右侧第 30 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DD01	56577	右侧第 30 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DD02	56578	右侧第 30 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
DD03	56579	右侧第 30 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DD04	56580	右侧第 30 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DD05	56581	右侧第 30 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
DD07	56583	右侧第 30 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
DD08	56584	右侧第 30 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
DE00	56832	右侧第 31 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DE01	56833	右侧第 31 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DE02	56834	右侧第 31 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DE03	56835	右侧第 31 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DE04	56836	右侧第 31 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DE05	56837	右侧第 31 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
DE07	56839	右侧第 31 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
DE08	56840	右侧第 31 台模块错误码 16#1608：模块校正或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
DF00	57088	右侧第 32 台模块错误码 16#1600：模块 ID 配置超出范围	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DF01	57089	右侧第 32 台模块错误码 16#1601：模块无法配置 ID	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DF02	57090	右侧第 32 台模块错误码 16#1602：模块 ID 配置重复	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DF03	57091	右侧第 32 台模块错误码 16#1603：模块无法进入运行模式	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
DF04	57092	右侧第 32 台模块错误码 16#1604：模块通讯超时	确认模块与主机连接，重新上电，若无法解决，请联系技术人员
DF05	57093	右侧第 32 台模块错误码 16#1605：模块硬件错误	请返回原厂维修
DF07	57095	右侧第 32 台模块错误码 16#1607：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
DF08	57096	右侧第 32 台模块错误码 16#1608：模块校正值或 CJC 补偿异常	请返回原厂重新进行校验
E001	57345	右侧第 1 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E002	57346	右侧第 1 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
E004	57348	右侧第 1 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
E007	57351	右侧第 1 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E008	57352	右侧第 1 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E009	57353	右侧第 1 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E00A	57354	右侧第 1 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E00B	57355	右侧第 1 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
E00C	57356	右侧第 1 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E00D	57357	右侧第 1 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E00E	57358	右侧第 1 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E00F	57359	右侧第 1 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E0F1	57585	右侧第 1 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E0F2	57586	右侧第 1 台模块错误码 16#18F2 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E0F7	57591	右侧第 1 台模块错误码 16#18F7 : 模块驱动板错误	退回原厂检修
E0F8	57592	右侧第 1 台模块错误码 16#18F8 : 模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E0F9	57593	右侧第 1 台模块错误码 16#18F9 : 模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E0FA	57594	右侧第 1 台模块错误码 16#18FA : 模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E0FB	57595	右侧第 1 台模块错误码 16#18FB : 模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
E0FC	57596	右侧第 1 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E0FD	57597	右侧第 1 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
E101	57601	右侧第 2 台模块错误码 16#1801 : 外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E102	57602	右侧第 2 台模块错误码 16#1802 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E104	57604	右侧第 2 台模块错误码 16#1804 : 内部错误 · 出厂校正异常	请联络原厂
E107	57607	右侧第 2 台模块错误码 16#1807 : 模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E108	57608	右侧第 2 台模块错误码 16#1808 : 模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E109	57609	右侧第 2 台模块错误码 16#1809 : 模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E10A	57610	右侧第 2 台模块错误码 16#180A : 模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E10B	57611	右侧第 2 台模块错误码 16#180B : 模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E10C	57612	右侧第 2 台模块错误码 16#180C : 模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E10D	57613	右侧第 2 台模块错误码 16#180D : 模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E10E	57614	右侧第 2 台模块错误码 16#180E : 模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E10F	57615	右侧第 2 台模块错误码 16#180F : 模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E1F1	57841	右侧第 2 台模块错误码 16#18F1 : 模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E1F2	57842	右侧第 2 台模块错误码 16#18F2 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E1F7	57847	右侧第 2 台模块错误码 16#18F7 : 模块驱动板错误	退回原厂检修
E1F8	57848	右侧第 2 台模块错误码 16#18F8 : 模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E1F9	57849	右侧第 2 台模块错误码 16#18F9 : 模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E1FA	57850	右侧第 2 台模块错误码 16#18FA : 模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E1FB	57851	右侧第 2 台模块错误码 16#18FB : 模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
E1FC	57852	右侧第 2 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E1FD	57853	右侧第 2 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
E201	57857	右侧第 3 台模块错误码 16#1801 : 外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E202	57858	右侧第 3 台模块错误码 16#1802 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E204	57860	右侧第 3 台模块错误码 16#1804 : 内部错误 · 出厂校正异常	请联络原厂

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E207	57863	右侧第 3 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E208	57864	右侧第 3 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E209	57865	右侧第 3 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E20A	57866	右侧第 3 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E20B	57867	右侧第 3 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
E20C	57868	右侧第 3 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E20D	57869	右侧第 3 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E20E	57870	右侧第 3 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E20F	57871	右侧第 3 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E2F1	58097	右侧第 3 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E2F2	58098	右侧第 3 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
E2F7	58103	右侧第 3 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
E2F8	58104	右侧第 3 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E2F9	58105	右侧第 3 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E2FA	58106	右侧第 3 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E2FB	58107	右侧第 3 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E2FC	58108	右侧第 3 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E2FD	58109	右侧第 3 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
E301	58113	右侧第 4 台模块错误码 16#1801 : 外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E302	58114	右侧第 4 台模块错误码 16#1802 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E304	58116	右侧第 4 台模块错误码 16#1804 : 内部错误 · 出厂校正异常	请联络原厂
E307	58119	右侧第 4 台模块错误码 16#1807 : 模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E308	58120	右侧第 4 台模块错误码 16#1808 : 模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E309	58121	右侧第 4 台模块错误码 16#1809 : 模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E30A	58122	右侧第 4 台模块错误码 16#180A : 模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E30B	58123	右侧第 4 台模块错误码 16#180B : 模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
E30C	58124	右侧第 4 台模块错误码 16#180C : 模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E30D	58125	右侧第 4 台模块错误码 16#180D : 模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E30E	58126	右侧第 4 台模块错误码 16#180E : 模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E30F	58127	右侧第 4 台模块错误码 16#180F : 模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E3F1	58353	右侧第 4 台模块错误码 16#18F1 : 模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E3F2	58354	右侧第 4 台模块错误码 16#18F2 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E3F7	58359	右侧第 4 台模块错误码 16#18F7 : 模块驱动板错误	退回原厂检修

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E3F8	58360	右侧第 4 台模块错误码 16#18F8 : 模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E3F9	58361	右侧第 4 台模块错误码 16#18F9 : 模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E3FA	58362	右侧第 4 台模块错误码 16#18FA : 模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E3FB	58363	右侧第 4 台模块错误码 16#18FB : 模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
E3FC	58364	右侧第 4 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E3FD	58365	右侧第 4 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
E401	58369	右侧第 5 台模块错误码 16#1801 : 外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E402	58370	右侧第 5 台模块错误码 16#1802 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E404	58372	右侧第 5 台模块错误码 16#1804 : 内部错误, 出厂校正异常	请联络原厂
E407	58375	右侧第 5 台模块错误码 16#1807 : 模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E408	58376	右侧第 5 台模块错误码 16#1808 : 模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E409	58377	右侧第 5 台模块错误码 16#1809 : 模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E40A	58378	右侧第 5 台模块错误码 16#180A : 模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E40B	58379	右侧第 5 台模块错误码 16#180B : 模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
E40C	58380	右侧第 5 台模块错误码 16#180C : 模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E40D	58381	右侧第 5 台模块错误码 16#180D : 模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E40E	58382	右侧第 5 台模块错误码 16#180E : 模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E40F	58383	右侧第 5 台模块错误码 16#180F : 模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E4F1	58609	右侧第 5 台模块错误码 16#18F1 : 模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E4F2	58610	右侧第 5 台模块错误码 16#18F2 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E4F7	58615	右侧第 5 台模块错误码 16#18F7 : 模块驱动板错误	退回原厂检修
E4F8	58616	右侧第 5 台模块错误码 16#18F8 : 模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E4F9	58617	右侧第 5 台模块错误码 16#18F9 : 模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E4FA	58618	右侧第 5 台模块错误码 16#18FA : 模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E4FB	58619	右侧第 5 台模块错误码 16#18FB : 模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
E4FC	58620	右侧第 5 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E4FD	58621	右侧第 5 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
E501	58625	右侧第 6 台模块错误码 16#1801 : 外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E502	58626	右侧第 6 台模块错误码 16#1802 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E504	58628	右侧第 6 台模块错误码 16#1804 : 内部错误 · 出厂校正异常	请联络原厂
E507	58631	右侧第 6 台模块错误码 16#1807 : 模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E508	58632	右侧第 6 台模块错误码 16#1808 : 模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E509	58633	右侧第 6 台模块错误码 16#1809 : 模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E50A	58634	右侧第 6 台模块错误码 16#180A : 模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E50B	58635	右侧第 6 台模块错误码 16#180B : 模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
E50C	58636	右侧第 6 台模块错误码 16#180C : 模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E50D	58637	右侧第 6 台模块错误码 16#180D : 模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E50E	58638	右侧第 6 台模块错误码 16#180E : 模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E50F	58639	右侧第 6 台模块错误码 16#180F : 模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E5F1	58865	右侧第 6 台模块错误码 16#18F1 : 模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E5F2	58866	右侧第 6 台模块错误码 16#18F2 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E5F7	58871	右侧第 6 台模块错误码 16#18F7 : 模块驱动板错误	退回原厂检修
E5F8	58872	右侧第 6 台模块错误码 16#18F8 : 模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E5F9	58873	右侧第 6 台模块错误码 16#18F9 : 模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E5FA	58874	右侧第 6 台模块错误码 16#18FA : 模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E5FB	58875	右侧第 6 台模块错误码 16#18FB : 模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
E5FC	58876	右侧第 6 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E5FD	58877	右侧第 6 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E601	58881	右侧第 7 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E602	58882	右侧第 7 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
E604	58884	右侧第 7 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂
E607	58887	右侧第 7 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E608	58888	右侧第 7 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E609	58889	右侧第 7 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E60A	58890	右侧第 7 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E60B	58891	右侧第 7 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
E60C	58892	右侧第 7 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E60D	58893	右侧第 7 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E60E	58894	右侧第 7 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E60F	58895	右侧第 7 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E6F1	59121	右侧第 7 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E6F2	59122	右侧第 7 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
E6F7	59127	右侧第 7 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
E6F8	59128	右侧第 7 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E6F9	59129	右侧第 7 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E6FA	59130	右侧第 7 台模块错误码 16#18FA : 模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E6FB	59131	右侧第 7 台模块错误码 16#18FB : 模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
E6FC	59132	右侧第 7 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E6FD	59133	右侧第 7 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
E701	59137	右侧第 8 台模块错误码 16#1801 : 外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E702	59138	右侧第 8 台模块错误码 16#1802 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E704	59140	右侧第 8 台模块错误码 16#1804 : 内部错误, 出厂校正异常	请联络原厂
E707	59143	右侧第 8 台模块错误码 16#1807 : 模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E708	59144	右侧第 8 台模块错误码 16#1808 : 模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E709	59145	右侧第 8 台模块错误码 16#1809 : 模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E70A	59146	右侧第 8 台模块错误码 16#180A : 模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E70B	59147	右侧第 8 台模块错误码 16#180B : 模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
E70C	59148	右侧第 8 台模块错误码 16#180C : 模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E70D	59149	右侧第 8 台模块错误码 16#180D : 模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E70E	59150	右侧第 8 台模块错误码 16#180E : 模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E70F	59151	右侧第 8 台模块错误码 16#180F : 模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E7F1	59377	右侧第 8 台模块错误码 16#18F1 : 模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E7F2	59378	右侧第 8 台模块错误码 16#18F2 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E7F7	59383	右侧第 8 台模块错误码 16#18F7 : 模块驱动板错误	退回原厂检修
E7F8	59384	右侧第 8 台模块错误码 16#18F8 : 模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E7F9	59385	右侧第 8 台模块错误码 16#18F9 : 模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E7FA	59386	右侧第 8 台模块错误码 16#18FA : 模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E7FB	59387	右侧第 8 台模块错误码 16#18FB : 模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
E7FC	59388	右侧第 8 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E7FD	59389	右侧第 8 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
E801	59393	右侧第 9 台模块错误码 16#1801 : 外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E802	59394	右侧第 9 台模块错误码 16#1802 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E804	59396	右侧第 9 台模块错误码 16#1804 : 内部错误, 出厂校正异常	请联络原厂
E807	59399	右侧第 9 台模块错误码 16#1807 : 模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E808	59400	右侧第 9 台模块错误码 16#1808 : 模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E809	59401	右侧第 9 台模块错误码 16#1809 : 模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E80A	59402	右侧第 9 台模块错误码 16#180A : 模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E80B	59403	右侧第 9 台模块错误码 16#180B : 模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E80C	59404	右侧第 9 台模块错误码 16#180C : 模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E80D	59405	右侧第 9 台模块错误码 16#180D : 模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E80E	59406	右侧第 9 台模块错误码 16#180E : 模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E80F	59407	右侧第 9 台模块错误码 16#180F : 模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E8F1	59633	右侧第 9 台模块错误码 16#18F1 : 模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E8F2	59634	右侧第 9 台模块错误码 16#18F2 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E8F7	59639	右侧第 9 台模块错误码 16#18F7 : 模块驱动板错误	退回原厂检修
E8F8	59640	右侧第 9 台模块错误码 16#18F8 : 模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E8F9	59641	右侧第 9 台模块错误码 16#18F9 : 模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E8FA	59642	右侧第 9 台模块错误码 16#18FA : 模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E8FB	59643	右侧第 9 台模块错误码 16#18FB : 模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
E8FC	59644	右侧第 9 台模块错误码 16#18FC : 模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E8FD	59645	右侧第 9 台模块错误码 16#18FD : 模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
E901	59649	右侧第 10 台模块错误码 16#1801 : 外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E902	59650	右侧第 10 台模块错误码 16#1802 : 模块硬件错误	退回原厂检修
E904	59652	右侧第 10 台模块错误码 16#1804 : 内部错误 · 出厂校正异常	请联络原厂

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E907	59655	右侧第 10 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
E908	59656	右侧第 10 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
E909	59657	右侧第 10 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
E90A	59658	右侧第 10 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
E90B	59659	右侧第 10 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
E90C	59660	右侧第 10 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
E90D	59661	右侧第 10 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
E90E	59662	右侧第 10 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
E90F	59663	右侧第 10 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
E9F1	59889	右侧第 10 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
E9F2	59890	右侧第 10 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
E9F7	59895	右侧第 10 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
E9F8	59896	右侧第 10 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
E9F9	59897	右侧第 10 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
E9FA	59898	右侧第 10 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
E9FB	59899	右侧第 10 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
E9FC	59900	右侧第 10 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
E9FD	59901	右侧第 10 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
EA01	59905	右侧第 11 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EA02	59906	右侧第 11 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
EA04	59908	右侧第 11 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂
EA07	59911	右侧第 11 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
EA08	59912	右侧第 11 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
EA09	59913	右侧第 11 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
EA0A	59914	右侧第 11 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
EA0B	59915	右侧第 11 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
EA0C	59916	右侧第 11 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
EA0D	59917	右侧第 11 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
EA0E	59918	右侧第 11 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
EA0F	59919	右侧第 11 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
EAF1	60145	右侧第 11 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EAF2	60146	右侧第 11 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
EAF7	60151	右侧第 11 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
EAFA8	60152	右侧第 11 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
EAFA9	60153	右侧第 11 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
EAFAA	60154	右侧第 11 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
EAFBA	60155	右侧第 11 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
EAFC	60156	右侧第 11 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
EAFD	60157	右侧第 11 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
EB01	60161	右侧第 12 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EB02	60162	右侧第 12 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
EB04	60164	右侧第 12 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
EB07	60167	右侧第 12 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
EB08	60168	右侧第 12 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
EB09	60169	右侧第 12 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
EB0A	60170	右侧第 12 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
EB0B	60171	右侧第 12 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
EB0C	60172	右侧第 12 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
EB0D	60173	右侧第 12 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
EB0E	60174	右侧第 12 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
EB0F	60175	右侧第 12 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
EBF1	60401	右侧第 12 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EBF2	60402	右侧第 12 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
EBF7	60407	右侧第 12 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
EBF8	60408	右侧第 12 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
EBF9	60409	右侧第 12 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
EBFA	60410	右侧第 12 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
EBFB	60411	右侧第 12 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
EBFC	60412	右侧第 12 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
EBFD	60413	右侧第 12 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
EC01	60417	右侧第 13 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EC02	60418	右侧第 13 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
EC04	60420	右侧第 13 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂
EC07	60423	右侧第 13 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
EC08	60424	右侧第 13 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
EC09	60425	右侧第 13 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
EC0A	60426	右侧第 13 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
EC0B	60427	右侧第 13 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
EC0C	60428	右侧第 13 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
EC0D	60429	右侧第 13 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
EC0E	60430	右侧第 13 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
EC0F	60431	右侧第 13 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
ECF1	60657	右侧第 13 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
ECF2	60658	右侧第 13 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
ECF7	60663	右侧第 13 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
ECF8	60664	右侧第 13 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
ECF9	60665	右侧第 13 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
ECFA	60666	右侧第 13 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
ECFB	60667	右侧第 13 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
ECFC	60668	右侧第 13 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
ECFD	60669	右侧第 13 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
ED01	60673	右侧第 14 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
ED02	60674	右侧第 14 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
ED04	60676	右侧第 14 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
ED07	60679	右侧第 14 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
ED08	60680	右侧第 14 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
ED09	60681	右侧第 14 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
ED0A	60682	右侧第 14 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
ED0B	60683	右侧第 14 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
ED0C	60684	右侧第 14 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
ED0D	60685	右侧第 14 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
ED0E	60686	右侧第 14 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
ED0F	60687	右侧第 14 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
EDF1	60913	右侧第 14 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EDF2	60914	右侧第 14 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
EDF7	60919	右侧第 14 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
EDF8	60920	右侧第 14 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
EDF9	60921	右侧第 14 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
EDFA	60922	右侧第 14 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
EDFB	60923	右侧第 14 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
EDFC	60924	右侧第 14 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
EDFD	60925	右侧第 14 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
EE01	60929	右侧第 15 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EE02	60930	右侧第 15 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
EE04	60932	右侧第 15 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
EE07	60935	右侧第 15 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
EE08	60936	右侧第 15 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
EE09	60937	右侧第 15 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
EE0A	60938	右侧第 15 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
EE0B	60939	右侧第 15 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
EE0C	60940	右侧第 15 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
EE0D	60941	右侧第 15 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
EE0E	60942	右侧第 15 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
EE0F	60943	右侧第 15 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
EEF1	61169	右侧第 15 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
EEF2	61170	右侧第 15 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
EEF7	61175	右侧第 15 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
EEF8	61176	右侧第 15 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
EEF9	61177	右侧第 15 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
EEFA	61178	右侧第 15 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
EEFB	61179	右侧第 15 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
EEFC	61180	右侧第 15 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
EEFD	61181	右侧第 15 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
EF01	61185	右侧第 16 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EF02	61186	右侧第 16 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
EF04	61188	右侧第 16 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
EF07	61191	右侧第 16 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
EF08	61192	右侧第 16 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
EF09	61193	右侧第 16 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
EF0A	61194	右侧第 16 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
EF0B	61195	右侧第 16 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
EF0C	61196	右侧第 16 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
EF0D	61197	右侧第 16 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
EF0E	61198	右侧第 16 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
EF0F	61199	右侧第 16 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
EFF1	61425	右侧第 16 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
EFF2	61426	右侧第 16 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
EFF7	61431	右侧第 16 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
EFF8	61432	右侧第 16 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
EFF9	61433	右侧第 16 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
EFFA	61434	右侧第 16 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
EFFB	61435	右侧第 16 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
EFFC	61436	右侧第 16 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
EFFD	61437	右侧第 16 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F001	61441	右侧第 17 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F002	61442	右侧第 17 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F004	61444	右侧第 17 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F007	61447	右侧第 17 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F008	61448	右侧第 17 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F009	61449	右侧第 17 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F00A	61450	右侧第 17 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F00B	61451	右侧第 17 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F00C	61452	右侧第 17 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F00D	61453	右侧第 17 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
F00E	61454	右侧第 17 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F00F	61455	右侧第 17 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F0F1	61681	右侧第 17 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F0F2	61682	右侧第 17 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F0F7	61687	右侧第 17 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
F0F8	61688	右侧第 17 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F0F9	61689	右侧第 17 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F0FA	61690	右侧第 17 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F0FB	61691	右侧第 17 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F0FC	61692	右侧第 17 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F0FD	61693	右侧第 17 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F101	61697	右侧第 18 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F102	61698	右侧第 18 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F104	61700	右侧第 18 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
F107	61703	右侧第 18 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F108	61704	右侧第 18 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F109	61705	右侧第 18 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F10A	61706	右侧第 18 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F10B	61707	右侧第 18 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F10C	61708	右侧第 18 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F10D	61709	右侧第 18 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
F10E	61710	右侧第 18 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F10F	61711	右侧第 18 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F1F1	61937	右侧第 18 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F1F2	61938	右侧第 18 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F1F7	61943	右侧第 18 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F1F8	61944	右侧第 18 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F1F9	61945	右侧第 18 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F1FA	61946	右侧第 18 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F1FB	61947	右侧第 18 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
F1FC	61948	右侧第 18 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F1FD	61949	右侧第 18 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F201	61953	右侧第 19 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F202	61954	右侧第 19 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F204	61956	右侧第 19 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
F207	61959	右侧第 19 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F208	61960	右侧第 19 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F209	61961	右侧第 19 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F20A	61962	右侧第 19 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F20B	61963	右侧第 19 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F20C	61964	右侧第 19 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F20D	61965	右侧第 19 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F20E	61966	右侧第 19 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F20F	61967	右侧第 19 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F2F1	62193	右侧第 19 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F2F2	62194	右侧第 19 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F2F7	62199	右侧第 19 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
F2F8	62200	右侧第 19 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F2F9	62201	右侧第 19 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F2FA	62202	右侧第 19 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F2FB	62203	右侧第 19 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
F2FC	62204	右侧第 19 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F2FD	62205	右侧第 19 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F301	62209	右侧第 20 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F302	62210	右侧第 20 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F304	62212	右侧第 20 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂
F307	62215	右侧第 20 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F308	62216	右侧第 20 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F309	62217	右侧第 20 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F30A	62218	右侧第 20 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F30B	62219	右侧第 20 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F30C	62220	右侧第 20 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F30D	62221	右侧第 20 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
F30E	62222	右侧第 20 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F30F	62223	右侧第 20 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F3F1	62449	右侧第 20 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F3F2	62450	右侧第 20 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F3F7	62455	右侧第 20 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
F3F8	62456	右侧第 20 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F3F9	62457	右侧第 20 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F3FA	62458	右侧第 20 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F3FB	62459	右侧第 20 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
F3FC	62460	右侧第 20 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F3FD	62461	右侧第 20 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F401	62465	右侧第 21 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F402	62466	右侧第 21 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F404	62468	右侧第 21 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂
F407	62471	右侧第 21 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F408	62472	右侧第 21 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F409	62473	右侧第 21 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F40A	62474	右侧第 21 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F40B	62475	右侧第 21 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F40C	62476	右侧第 21 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F40D	62477	右侧第 21 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
F40E	62478	右侧第 21 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F40F	62479	右侧第 21 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F4F1	62705	右侧第 21 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F4F2	62706	右侧第 21 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F4F7	62711	右侧第 21 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
F4F8	62712	右侧第 21 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F4F9	62713	右侧第 21 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F4FA	62714	右侧第 21 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F4FB	62715	右侧第 21 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
F4FC	62716	右侧第 21 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F4FD	62717	右侧第 21 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F501	62721	右侧第 22 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F502	62722	右侧第 22 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F504	62724	右侧第 22 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
F507	62727	右侧第 22 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F508	62728	右侧第 22 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F509	62729	右侧第 22 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F50A	62730	右侧第 22 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F50B	62731	右侧第 22 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F50C	62732	右侧第 22 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F50D	62733	右侧第 22 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
F50E	62734	右侧第 22 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F50F	62735	右侧第 22 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F5F1	62961	右侧第 22 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F5F2	62962	右侧第 22 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F5F7	62967	右侧第 22 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
F5F8	62968	右侧第 22 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F5F9	62969	右侧第 22 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F5FA	62970	右侧第 22 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F5FB	62971	右侧第 22 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
F5FC	62972	右侧第 22 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F5FD	62973	右侧第 22 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F601	62977	右侧第 23 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F602	62978	右侧第 23 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F604	62980	右侧第 23 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
F607	62983	右侧第 23 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F608	62984	右侧第 23 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F609	62985	右侧第 23 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F60A	62986	右侧第 23 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F60B	62987	右侧第 23 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F60C	62988	右侧第 23 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F60D	62989	右侧第 23 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
F60E	62990	右侧第 23 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F60F	62991	右侧第 23 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F6F1	63217	右侧第 23 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F6F2	63218	右侧第 23 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F6F7	63223	右侧第 23 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
F6F8	63224	右侧第 23 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F6F9	63225	右侧第 23 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F6FA	63226	右侧第 23 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F6FB	63227	右侧第 23 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
F6FC	63228	右侧第 23 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F6FD	63229	右侧第 23 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F701	63233	右侧第 24 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F702	63234	右侧第 24 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F704	63236	右侧第 24 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F707	63239	右侧第 24 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F708	63240	右侧第 24 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F709	63241	右侧第 24 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F70A	63242	右侧第 24 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F70B	63243	右侧第 24 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F70C	63244	右侧第 24 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F70D	63245	右侧第 24 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
F70E	63246	右侧第 24 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F70F	63247	右侧第 24 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F7F1	63473	右侧第 24 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F7F2	63474	右侧第 24 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F7F7	63479	右侧第 24 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
F7F8	63480	右侧第 24 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F7F9	63481	右侧第 24 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F7FA	63482	右侧第 24 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F7FB	63483	右侧第 24 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F7FC	63484	右侧第 24 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F7FD	63485	右侧第 24 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F801	63489	右侧第 25 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F802	63490	右侧第 25 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F804	63492	右侧第 25 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂
F807	63495	右侧第 25 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F808	63496	右侧第 25 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F809	63497	右侧第 25 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F80A	63498	右侧第 25 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F80B	63499	右侧第 25 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F80C	63500	右侧第 25 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F80D	63501	右侧第 25 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
F80E	63502	右侧第 25 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F80F	63503	右侧第 25 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F8F1	63729	右侧第 25 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F8F2	63730	右侧第 25 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F8F7	63735	右侧第 25 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F8F8	63736	右侧第 25 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F8F9	63737	右侧第 25 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F8FA	63738	右侧第 25 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F8FB	63739	右侧第 25 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
F8FC	63740	右侧第 25 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F8FD	63741	右侧第 25 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
F901	63745	右侧第 26 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F902	63746	右侧第 26 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
F904	63748	右侧第 26 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
F907	63751	右侧第 26 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
F908	63752	右侧第 26 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
F909	63753	右侧第 26 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
F90A	63754	右侧第 26 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
F90B	63755	右侧第 26 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
F90C	63756	右侧第 26 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
F90D	63757	右侧第 26 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
F90E	63758	右侧第 26 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
F90F	63759	右侧第 26 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
F9F1	63985	右侧第 26 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
F9F2	63986	右侧第 26 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
F9F7	63991	右侧第 26 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
F9F8	63992	右侧第 26 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
F9F9	63993	右侧第 26 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
F9FA	63994	右侧第 26 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
F9FB	63995	右侧第 26 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
F9FC	63996	右侧第 26 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
F9FD	63997	右侧第 26 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
FA01	64001	右侧第 27 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FA02	64002	右侧第 27 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
FA04	64004	右侧第 27 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂
FA07	64007	右侧第 27 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
FA08	64008	右侧第 27 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
FA09	64009	右侧第 27 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
FA0A	64010	右侧第 27 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
FA0B	64011	右侧第 27 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
FA0C	64012	右侧第 27 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
FA0D	64013	右侧第 27 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
FA0E	64014	右侧第 27 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
FA0F	64015	右侧第 27 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
FAF1	64241	右侧第 27 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FAF2	64242	右侧第 27 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
FAF7	64247	右侧第 27 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
FAF8	64248	右侧第 27 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
FAF9	64249	右侧第 27 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
FAFA	64250	右侧第 27 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
FAFB	64251	右侧第 27 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
FAFC	64252	右侧第 27 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
FAFD	64253	右侧第 27 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
FB01	64257	右侧第 28 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FB02	64258	右侧第 28 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
FB04	64260	右侧第 28 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
FB07	64263	右侧第 28 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
FB08	64264	右侧第 28 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
FB09	64265	右侧第 28 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
FB0A	64266	右侧第 28 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
FB0B	64267	右侧第 28 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
FB0C	64268	右侧第 28 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
FB0D	64269	右侧第 28 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
FB0E	64270	右侧第 28 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
FB0F	64271	右侧第 28 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
FBF1	64497	右侧第 28 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FBF2	64498	右侧第 28 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
FBF7	64503	右侧第 28 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
FBF8	64504	右侧第 28 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
FBF9	64505	右侧第 28 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
FBFA	64506	右侧第 28 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
FBFB	64507	右侧第 28 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
FBFC	64508	右侧第 28 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
FBFD	64509	右侧第 28 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
FC01	64513	右侧第 29 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FC02	64514	右侧第 29 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
FC04	64516	右侧第 29 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
FC07	64519	右侧第 29 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
FC08	64520	右侧第 29 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
FC09	64521	右侧第 29 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
FC0A	64522	右侧第 29 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
FC0B	64523	右侧第 29 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
FC0C	64524	右侧第 29 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
FC0D	64525	右侧第 29 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
FC0E	64526	右侧第 29 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
FC0F	64527	右侧第 29 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
FCF1	64753	右侧第 29 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
FCF2	64754	右侧第 29 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
FCF7	64759	右侧第 29 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
FCF8	64760	右侧第 29 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
FCF9	64761	右侧第 29 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
FCFA	64762	右侧第 29 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
FCFB	64763	右侧第 29 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
FCFC	64764	右侧第 29 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
FCFD	64765	右侧第 29 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
FD01	64769	右侧第 30 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FD02	64770	右侧第 30 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
FD04	64772	右侧第 30 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
FD07	64775	右侧第 30 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
FD08	64776	右侧第 30 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
FD09	64777	右侧第 30 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
FD0A	64778	右侧第 30 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
FD0B	64779	右侧第 30 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
FD0C	64780	右侧第 30 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
FD0D	64781	右侧第 30 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
FD0E	64782	右侧第 30 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
FD0F	64783	右侧第 30 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
FDF1	65009	右侧第 30 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FDF2	65010	右侧第 30 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
FDF7	65015	右侧第 30 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
FDF8	65016	右侧第 30 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
FDF9	65017	右侧第 30 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
FDFA	65018	右侧第 30 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
FDFB	65019	右侧第 30 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
FDFC	65020	右侧第 30 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
FDFD	65021	右侧第 30 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
FE01	65025	右侧第 31 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FE02	65026	右侧第 31 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
FE04	65028	右侧第 31 台模块错误码 16#1804：内部错误·出厂校正异常	请联络原厂

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
FE07	65031	右侧第 31 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
FE08	65032	右侧第 31 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
FE09	65033	右侧第 31 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
FE0A	65034	右侧第 31 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
FE0B	65035	右侧第 31 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
FE0C	65036	右侧第 31 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
FE0D	65037	右侧第 31 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
FE0E	65038	右侧第 31 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
FE0F	65039	右侧第 31 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
FEF1	65265	右侧第 31 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FEF2	65266	右侧第 31 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
FEF7	65271	右侧第 31 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修
FEF8	65272	右侧第 31 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
FEF9	65273	右侧第 31 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
FEFA	65274	右侧第 31 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
FEFB	65275	右侧第 31 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
FEFC	65276	右侧第 31 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
FEFD	65277	右侧第 31 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤
FF01	65281	右侧第 32 台模块错误码 16#1801：外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FF02	65282	右侧第 32 台模块错误码 16#1802：模块硬件错误	退回原厂检修
FF04	65284	右侧第 32 台模块错误码 16#1804：内部错误，出厂校正异常	请联络原厂
FF07	65287	右侧第 32 台模块错误码 16#1807：模块 CJC 温度错误	退回原厂检修
FF08	65288	右侧第 32 台模块错误码 16#1808：模块模拟(温度)输入通道 1 超出范围值	检查通道 1 输入信号
FF09	65289	右侧第 32 台模块错误码 16#1809：模块模拟(温度)输入通道 2 超出范围值	检查通道 2 输入信号
FF0A	65290	右侧第 32 台模块错误码 16#180A：模块模拟(温度)输入通道 3 超出范围值	检查通道 3 输入信号
FF0B	65291	右侧第 32 台模块错误码 16#180B：模块模拟(温度)输入通道 4 超出范围值	检查通道 4 输入信号
FF0C	65292	右侧第 32 台模块错误码 16#180C：模块模拟(温度)输入通道 5 超出范围值	检查通道 5 输入信号
FF0D	65293	右侧第 32 台模块错误码 16#180D：模块模拟(温度)输入通道 6 超出范围值	检查通道 6 输入信号
FF0E	65294	右侧第 32 台模块错误码 16#180E：模块模拟(温度)输入通道 7 超出范围值	检查通道 7 输入信号
FF0F	65295	右侧第 32 台模块错误码 16#180F：模块模拟(温度)输入通道 8 超出范围值	检查通道 8 输入信号
FFF1	65521	右侧第 32 台模块错误码 16#18F1：模块外部电源错误	请确认外部 24VDC 供电是否正常
FFF2	65522	右侧第 32 台模块错误码 16#18F2：模块硬件错误	退回原厂检修
FFF7	65527	右侧第 32 台模块错误码 16#18F7：模块驱动板错误	退回原厂检修

系统错误码		含义	处理方法
十六进制	十进制		
FFF8	65528	右侧第 32 台模块错误码 16#18F8：模块通道 1 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 1 输入信号和接线
FFF9	65529	右侧第 32 台模块错误码 16#18F9：模块通道 1 超出重量上限	检查通道 1 输入重量值和最大重量值设定
FFFA	65530	右侧第 32 台模块错误码 16#18FA：模块通道 1 调校错误	检查通道 1 调校重量值和调校步骤
FFFB	65531	右侧第 32 台模块错误码 16#18FB：模块通道 2 输入超出测量范围或 SEN 电压错误	检查通道 2 输入信号和接线
FFFC	65532	右侧第 32 台模块错误码 16#18FC：模块通道 2 超出重量上限	检查通道 2 输入重量值和最大重量值设定
FFFD	65533	右侧第 32 台模块错误码 16#18FD：模块通道 2 调校错误	检查通道 2 调校重量值和调校步骤

MEMO



附录A Modbus 通讯说明

目录

A.1	ASCII 模式报文结构	A-2
A.2	RTU 模式报文结构	A-5
A.3	支持的 Modbus 功能码	A-7
A.4	Modbus 异常回应码	A-7
A.5	Modbus 功能码介绍	A-8
A.6	装置对应 Modbus 地址列表	A-15

A.1 ASCII 模式报文结构

● 通讯数据结构

字段名	组成	解释说明
起始字符	STX	起始字符为“:”，冒号的 ASCII 码为 16#3A
通讯站号	ADR 1	通讯站号由两个 ASCII 码组成
	ADR 0	
功能码	CMD 1	功能码由两个 ASCII 码组成
	CMD 0	
数据	DATA (0)	数据内容由 2n 个 ASCII 码组成 · n≤205
	DATA (1)	
	
	DATA (n-1)	
LRC 校验码	LRC CHK 1	LRC 校验码由 2 个 ASCII 码组成
	LRC CHK 0	
结束字符	END1	结束字符由 2 个 ASCII 码组成
	END0	END1 = CR (16#0D) · END0 = LF (16#0A)

16 进制位与 ASCII 码对应关系如下表所示：

16 进制位元	"0"	"1"	"2"	"3"	"4"	"5"	"6"	"7"
ASCII 码	16#30	16#31	16#32	16#33	16#34	16#35	16#36	16#37
16 进制位元	"8"	"9"	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"
ASCII 码	16#38	16#39	16#41	16#42	16#43	16#44	16#45	16#46

● ADR (通讯站号)

有效的通讯站号范围为 0~254。当通讯站号为 0 时表示对所有 Modbus 从站广播，收到广播消息的从站不会对广播消息做回应。当通讯站号不为 0 时，从站会回应正常信息给主站设备。例如，通讯站号为 16 的 ASCII 码表示方法如下所示（十进制数 16 的十六进制为 10）：(ADR 1 · ADR 0) = '10'，'1' = 31H，'0' = 30H。

● 功能码及数据

数据的格式取决于功能码。例如，读取运动控制器以 16#0000（十六进制）为起始地址的连续 2 个地址的数据，运动控制器的通讯站号为 1，16#0000 为运动控制器 PLC 模块内部 %MW0 的 modbus 地址。数据含义解释如下：

PC→运动控制器：3A 30 31 30 33 30 30 30 30 30 30 32 46 41 0D 0A

运动控制器→PC：3A 30 31 30 33 30 34 30 30 30 31 30 30 30 32 46 35 0D 0A

■ 请求信息：

字段名	字段字符	字段字符对应的 ASCII 码
起始字符	" : "	3A
通讯站号：01	"0"	30
	"1"	31
功能码：03	"0"	30
	"3"	33
起始数据地址：16#0000	"0"	30
	"0"	30
	"0"	30
	"0"	30
数据个数 (以字为单位)：2	"0"	30
	"0"	30
	"0"	30
	"2"	32
LRC 校验码：16#FA	"F"	46
	"A"	41
结束字符 1	CR	0D
结束字符 0	LF	0A

■ 回应信息：

字段名	字段字符	字段字符对应的 ASCII 码
起始字符	" : "	3A
通讯站号：01	"0"	30
	"1"	31
功能码：03	"0"	30
	"3"	33
读取数据个数 (以字节为单位)	"0"	30
	"4"	34
读取 16#1000 地址的内容值	"0"	30
	"0"	30
	"0"	30
	"1"	31
读取 16#1001 地址的内容值	"0"	30
	"0"	30

字段名	字段字符	字段字符对应的 ASCII 码
	"0"	30
	"2"	32
LRC 校验码: 16#F5	"F"	46
	"5"	35
结束字符 1	CR	0D
结束字符 0	LF	0A

● LRC 校验 (校验和)

LRC 校验码为从通讯站号至最后一个数据内容的 16 进制数叠加后的值各位取反后再加 1 的值。如下例所示 LRC 校验码的值为 16#FA。LRC 校验码的计算方法如下： $16\#01 + 16\#03 + 16\#00 + 16\#00 + 16\#00 + 16\#02 = 16\#06$ 。各位取反后再加 1 的结果为 16#FA。

字段名	字段字符	字段字符对应的 ASCII 码
起始字符	" : "	3A
通讯站号 : 01	"0"	30
	"1"	31
功能码 : 03	"0"	30
	"3"	33
起始数据地址 : 16#0000	"0"	30
	"0"	30
	"0"	30
	"0"	30
数据个数 (以字为单位) : 2	"0"	30
	"0"	30
	"0"	30
	"2"	32
LRC 校验码 : 16#FA	"F"	46
	"A"	41
结束字符 1 : CR	CR	0D
结束字符 0 : LF	LF	0A

A.2 RTU 模式报文结构

- RTU 模式

- 通讯数据结构

开始	保持无输入数据 ≥ 10 ms
通讯站号	从站地址: : 8 位二进制数地址
功能码	功能码: : 8 位二进制数地址
数据 (n-1)	数据内容 n \times 8 位二进制数, n \leq 202
.....	
数据 0	
CRC 校验和低字节	CRC 校验和
CRC 校验和高字节	CRC 校验和由两个 8 位二进制数组成
结束	保持无输入数据 ≥ 10 ms

- 通讯站号

有效的通讯站号范围为 0~254。当通讯站号为 0 时表示对所有从站进行广播，收到广播消息的从站不会对广播消息做回应。当从站站号不为 0 时，从站会回应正常消息给主站设备。例如，当对通讯站号为 16 的从站进行通讯时，从站站号设为 16#10，十进制数 16 的十六进制为 10。

- 功能码及数据

数据的格式取决于功能码。

例如：读取运动控制器以 16#0000 为起始地址的连续 2 个地址的数据，运动控制器的通讯站号为 1，16#0000 为运动控制器 PLC 模块内部%MWO 的 modbus 地址。

通讯线上的数据及数据含义解释如下：

PC→运动控制器：01 03 00 00 00 02 C4 0B

运动控制器→PC：01 03 04 00 01 02 00 2A 32

➤ 请求信息：

字段名	字段
开始	保持无输入数据 ≥ 10 ms
通讯站号	01
功能码	03
modbus 地址高字节	00
modbus 地址低字节	00
读取数据个数高字节	00
读取数据个数低字节	02
CRC 校验和低字节	C4
CRC 校验和高字节	0B
结束	保持无输入数据 ≥ 10 ms

A

➤ 回应信息：

字段名	字段
开始	保持无输入数据 ≥ 10 ms
通讯站号	01
功能码	03
读取数据个数 (以字节为单位)	04
读取数据内容高字节	00
读取数据内容低字节	01
读取数据内容高字节	00
读取数据内容低字节	02
CRC 校验和低字节	2A
CRC 校验和高字节	32
结束	保持无输入数据 ≥ 10 ms

■ CRC 校验 (校验和)

CRC 校验从“通讯站号”开始，至“最后一个数据内容”结束。CRC 校验计算方法如下：

步骤 1：载入一个内容值为 FFFF (十六进制) 的 16 位寄存器 (称为 CRC 寄存器)。

步骤 2：指令信息中的第一个字节的 8 位数据与 CRC 寄存器低字节的 8 位数据进行异或运算，运算结果存储于 CRC 寄存器内。

步骤 3：CRC 寄存器的内容值右移 1 位并将其最高位填入 0。

步骤 4：检查 CRC 寄存器最低位的值，如果为 0 则重复步骤 3；如果为 1，CRC 寄存器的内容与 A001 (十六进制) 进行异或运算，运算结果存储于 CRC 寄存器内。

步骤 5：重复步骤 3 及步骤 4，直到 CRC 寄存器的内容被右移了 8 位。此时，指令信息的第一个字节已完成处理。

步骤 6：对指令信息的下一个字节重复步骤 2 至步骤 5 的操作，直到指令信息的所有字节都被处理完成。CRC 寄存器最后的内容就是 CRC 校验值。在指令信息中传送 CRC 校验值时，计算出的 CRC 校验值高低字节须互换，即 CRC 校验值低字节先被传送。

下面为用 C 语言求 CRC 校验值的计算范例

```

unsigned char* data    ← // 指令信息内容指针
unsigned char length  ← // 指令信息的长度
unsigned int crc_chk ( unsigned char* data, unsigned char length )
{
    int j;
    unsigned int reg_crc=0xffff;
    while ( length-- )
    {
        reg_crc ^= *data++;
        for ( j=0;j<8;j++ )
        {

```

```

    if ( reg_crc & 0x01 ) reg_crc= ( reg_crc>>1 ) ^ 0xa001; /* LSB ( b0 ) =1 */
    else reg_crc=reg_crc >>1;
  }
}
return reg_crc;// the value that sent back to the CRC register finally
}

```

A.3 支持的 Modbus 功能码

- 运动控制器 COM2 通讯口为运动控制模块所有时支持的功能码如下表所示：

功能码	说明	可操作装置
16#01	读输出位装置寄存器 (一次最多可以读 256 个 位 (bit) 的数据) 的值。	%QX
16#02	读位装置寄存器 (一次最多可以读 256 个 位 (bit) 的数据) 的值。	%IX,%QX
16#03	读单个或多个字装置寄存器 (一次最多可读 100 个字 (Word) 的数据) 的值。	%MW,%QW,%IW
16#05	写单个位装置寄存器的值。	%QX
16#06	写单个字装置寄存器的值。	%MW,%QW
16#0F	写多个位装置寄存器 (一次最多可以写 256 个位 (bit) 的数据) 的值。	%QX
16#10	写多个字装置寄存器的值(一次最多可写 100 个字(Word) 的数据)。	%MW,%QW

A.4 Modbus 异常回应码

- 运动控制器支持的异常回应码如下表所示：

异常回应码	含义
16#01	非法命令码：PLC 接收的命令信息中的命令码无效
16#02	非法的装置地址：接收的命令信息中的地址无效
16#03	非法装置值：PLC 接收的命令信息中的数据内容无效
16#07	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 校验和错误 <ul style="list-style-type: none"> ✓ 检查校验和是否正确 ◆ 非法的命令信息 <ul style="list-style-type: none"> ✓ 命令信息太短 ✓ 命令信息长度超出范围

A.5 Modbus 功能码介绍

- 功能码：03，读取单个或多个字装置寄存器的值

■ 请求信息数据的数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	读取字装置首地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	读取字装置地址个数 (以 Word 为单位)	高字节
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	读取字装置地址个数 (以 Byte 为单位)	单字节
Byte3	字装置地址内容	高字节
Byte4		低字节
...	字装置地址内容	高字节
...		低字节
Byte n	字装置地址内容	高字节
Byte n+1		低字节
Byte n+2	CRC 校验和低字节	低字节
Byte n+3	CRC 校验和高字节	高字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	16#80+功能码	单字节
Byte2	异常回应码	单字节
Byte3	CRC 校验和低字节	低字节
Byte4	CRC 校验和高字节	高字节

■ 范例

通过 03 功能码读取运动控制器 16#0000、16#0001 地址的内容值，16#0000、16#0001 为运动控制器内部 %MW0、%MW1 的 modbus 地址，假设 %MW0 的值为 16#0001、%MW1 的值为 16#0002。

请求信息：01 03 00 00 00 02 C4 0B

回应信息：01 03 04 00 01 00 02 2A 32

● 功能码：06，写单个字装置寄存器的值

■ 请求信息数据的数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	写入运动控制器装置地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	写入字装置数值	高字节
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	写入字装置地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	写入字装置数值	高字节
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	16#80+功能码	单字节
Byte2	异常回应码	单字节
Byte3	CRC 校验和低字节	低字节
Byte4	CRC 校验和高字节	高字节

■ 范例：

通过 06 功能码将数值 16#0100 写入运动控制器 16#0000 地址内。

请求信息：01 06 00 00 01 00 88 5A

回应信息：01 06 00 00 01 00 88 5A

● 功能码：16#10，写多个字装置寄存器的值

■ 请求信息数据的数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	写入数值的字装置首地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	写入字装置地址个数 (以 Word 为单位)	高字节
Byte5		低字节
Byte6	写入字装置地址个数 (以 Byte 为单位)	单字节
Byte7	写入字装置地址的数值	高字节
Byte8		低字节
...	写入字装置地址的数值	高字节
...		低字节
Byte n	写入字装置地址的数值	高字节
Byte n+1		低字节
Byte n+2	CRC 校验和低字节	低字节
Byte n+3	CRC 校验和高字节	高字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	写入字装置首地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	写入字装置地址个数 (以 Word 为单位)	高字节
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 异常响应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	16#80+功能码	单字节
Byte2	异常响应码	单字节
Byte3	CRC 校验和低字节	低字节
Byte4	CRC 校验和高字节	高字节

■ 范例：

通过 16#10 功能码将 16#0100、16#0200 写入运动控制器 16#0000、16#0001 地址内，16#0000、16#0001 为运动控制器内部%MW0、%MW1 的 modbus 地址。

请求信息：01 10 00 00 00 02 04 01 00 02 00 F3 33

响应信息：01 10 00 00 00 02 41 C8

● 功能码：16#01，读输出位装置寄存器的值。

■ 请求信息数据的数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	读取位装置起始地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	读取位装置的个数	高字节
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 响应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	读取位装置的 Byte 数目。	单字节
Byte3	读取到位装置的状态值	单字节
...	读取到位装置的状态值	单字节
Byte n	读取到位装置的状态值	单字节
Byte n+1	CRC 校验和低字节	低字节
Byte n+2	CRC 校验和高字节	高字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	16#80+功能码	单字节
Byte2	异常回应码	单字节
Byte3	CRC 校验和低字节	低字节
Byte4	CRC 校验和高字节	高字节

备注：回应信息中 Byte2 的数值由请求信息中 Byte4 和 Byte5 的值来决定。假设请求信息中读取位装置的个数为 A，A 除以 8 的商为 B，若整除则回应信息中读取位装置的 Byte 数目为 B；否则 Byte 数目为 B + 1，详细请看下面的范例。

■ 范例：

通过 01 功能码读取运动控制器 %QX2.0~%QX3.4 的状态值，%QX2.0 的地址为 16#A010，假设 %QX2.0~%QX2.7=1000 0001，%QX3.0~%QX3.4=1 0001

请求信息：01 01 A0 10 00 0D DE 0A

回应信息：01 01 02 81 11 19 A0

● 功能码：16#02，读位装置寄存器的值。

■ 请求信息数据的数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	读取位装置起始地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	读取位装置的个数	高字节
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	读取位装置的 Byte 数目。	单字节
Byte3	读取到的位装置的状态值	单字节
...	读取到的位装置的状态值	单字节
Byte n	读取到的位装置的状态值	单字节
Byte n+1	CRC 校验和低字节	低字节

数据顺序	名称	字节说明
Byte n+2	CRC 校验和高字节	高字节

■ 异常响应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	16#80+功能码	单字节
Byte2	异常响应码	单字节
Byte3	CRC 校验和低字节	低字节
Byte4	CRC 校验和高字节	高字节

备注：响应信息中 Byte2 的数值由请求信息中 Byte4 和 Byte5 的值来决定。假设请求信息中读取位装置的个数为 A，A 除以 8 的商为 B，若整除则响应信息中读取位装置的 Byte 数目为 B；否则 Byte 数目为 B + 1，详细请看下面的范例。

■ 范例：

通过 02 功能码读取运动控制器 %QX2.0~%QX3.4 的状态值，%QX2.0 的地址为 16#A010，假设 %QX2.0~%QX2.7=1000 0001，%QX3.0~%QX3.4=1 0001。

请求信息：01 02 A0 10 00 0D 9A 0A

响应信息：01 02 02 81 11 19 E4

● 功能码：16#05，设置单个位装置寄存器的值

■ 请求信息数据数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	位装置的 Modbus 地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	位装置的写入值	高字节
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 响应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	位装置的 Modbus 地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	位装置的写入值	高字节

数据顺序	名称	字节说明
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	16#80+功能码	单字节
Byte2	异常回应码	单字节
Byte3	CRC 校验和低字节	低字节
Byte4	CRC 校验和高字节	高字节

备注：写入值为 16#0000 表示将 FALSE 写入位装置，16#FF00 表示将 TRUE 写入位装置。

■ 范例：

通过 05 功能码设置运动控制器 %QX0.0 的值为 TRUE，%QX0.0 的地址为 16#A000。

请求信息：01 05 A0 00 FF 00 AE 3A

回应信息：01 05 A0 00 FF 00 AE 3A

● 功能码：16#0F，写多个位装置寄存器的值。

■ 请求信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	写入位装置首地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	写入位装置的个数	高字节
Byte5		低字节
Byte6	写入位装置的 Bytes 数目	单字节
Byte7	写入位装置的值	单字节
...	写入位装置的值	单字节
Byte n	写入位装置的值	单字节
Byte n+1	CRC 校验和低字节	低字节
Byte n+2	CRC 校验和高字节	高字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	功能码	单字节
Byte2	写入位装置首地址	高字节
Byte3		低字节
Byte4	写入位装置的个数	高字节
Byte5		低字节
Byte6	CRC 校验和低字节	低字节
Byte7	CRC 校验和高字节	高字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	Modbus 站号	单字节
Byte1	16#80+功能码	单字节
Byte2	异常回应码	高字节
Byte3	CRC 校验和低字节	低字节
Byte4	CRC 校验和高字节	高字节

备注：请求信息中有多少个 Byte 的数据由请求信息中欲写入位数值的个数决定。

■ 范例：

通过 0F 功能码设置运动控制器 %QX0.0~%QX0.7=1000 0001，%QX0.0 的地址为 16#A000。

请求信息：01 0F A0 00 00 08 01 81 26 55

回应信息：01 0F A0 00 00 08 76 0D

A.6 装置对应 Modbus 地址列表

● 运动控制器装置编号及对应的装置地址：

装置名称	装置编号	装置说明	装置地址 (hex)	装置属性
I	%IX0.0~%IX127.7	位装置寄存器	6000 ~ 63FF	只读
Q	%QX0.0~%QX127.7		A000 ~ A3FF	读/写
I	%IW0~%IW63	字装置寄存器	8000 ~ 803F	只读
Q	%QW0~%QW63		A000 ~ A03F	读/写
M	%MW0~%MW32767		0000 ~ 7FFF	读/写

MEMO

A



附录B ModbusTCP 通讯说明

目录

B.1	ModbusTCP 报文结构	B-2
B.2	ModbusTCP 中支持的 Modbus 功能码	B-2
B.3	ModbusTCP 异常回应码	B-2
B.4	ModbusTCP 中 Modbus 功能码介绍.....	B-3
B.5	装置对应 Modbus 地址列表.....	B-11

B.1 ModbusTCP 报文结构

- Modbus TCP 报文结构：

数据顺序	名称		说明
Byte0	事务标识符	高字节	事务标识符为 0
Byte1		低字节	
Byte2	协议标识符	高字节	协议标识符为 0
Byte3		低字节	
Byte4	Modbus 数据长度	高字节	Modbus 站号后的字节数目和 (包括 Modbus 站号)。
Byte5		低字节	
Byte6	Modbus 站号	单字节	0 ~ 16#FF
Byte7	功能码	单字节	
Byte8	装置地址	高字节	0~16#FFFF
Byte9		低字节	
Byte10	Modbus 数据	高字节	Modbus 数据字节数由功能码决定。

B.2 ModbusTCP 中支持的 Modbus 功能码

- 运动控制器支持的 Modbus 功能码：

功能码	说明	适用元件种类
16#02	读位装置寄存器 (一次最多可以读 256 个位 (bit) 的数据) 的值。	%IX、%QX
16#03	读单个或多个字装置寄存器 (一次最多可读 100 个字 (Word) 的数据) 的值。	%IW、%QW、%MW
16#05	写单个位装置寄存器的值。	% QX
16#06	写单个字装置寄存器的值。	%QW、%MW
16#0F	写多个位装置寄存器 (一次最多可以写 256 个位 (bit) 的数据) 的值。	% QX
16#10	写多个字装置寄存器的值(一次最多可写 100 个字(Word)的数据)。	%QW、%MW

B.3 ModbusTCP 异常回应码

- 运动控制器支持的 Modbus 异常回应码如下表所示：

异常回应码	含义
16#01	不支持的功能码
16#02	不支持的 Modbus 地址
16#03	数据长度超出范围

B.4 ModbusTCP 中 Modbus 功能码介绍

- 功能码：03 · 读单个或多个字装置寄存器的值。

■ 请求信息数据数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	低字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	读取字装置首地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	读取字装置地址个数 (以 Word 为单位)	高字节
Byte11		低字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	读取字装置地址的数目 (以 Byte 为单位)	单字节
Byte9	字装置地址内容	高字节
Byte10		低字节
...	字装置地址内容	高字节
Byte n		低字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	16#80 + 功能码	单字节
Byte8	异常回应码	单字节

■ 范例：

通过 03 功能码读取运动控制器 16#0000、16#0001 地址的内容值，16#0000、16#0001 为运动控制器内部 %MW0、%MW1 的 Modbus 地址，假设 %MW0 的值为 16#0100，%MW1 的值为 16#0200。

请求信息：00 00 00 00 00 06 01 03 00 00 00 02

回应信息：00 00 00 00 00 07 01 03 04 01 00 02 00

- 功能码：06，写单个字装置寄存器的值。

■ 请求信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	写入数值的字装置地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	写入字装置地址的数值	高字节
Byte11		低字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	写入数值的字装置地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	写入字装置地址的数值	高字节
Byte11		低字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	16#80+功能码	单字节
Byte8	异常回应码	单字节

■ 范例：

通过 06 功能码将数值 16#0100 写入运动控制器 16#0000 地址内。

请求信息：00 00 00 00 00 06 01 06 00 00 01 00

回应信息：00 00 00 00 00 06 01 06 00 00 01 00

- 功能码：16#10，写多个字装置寄存器的值

- 请求信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	写入数值的字装置首地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	写入数值的字装置地址个数（以 Word 为单位）	高字节
Byte11		低字节
Byte12	写入数值的字装置地址个数（以 Byte 为单位）	单字节
Byte13	写入字装置地址的数值	高字节
Byte14		低字节
...	写入字装置地址的数值	高字节
Byte n		低字节

- 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	写入数值的字装置首地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	写入数值的字装置地址个数（以 Word 为单位）	高字节
Byte11		低字节

■ 异常响应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	16#80+功能码	单字节
Byte8	异常响应码	单字节

备注：响应信息中有多少个 Byte 由请求信息中读取运动控制器装置地址个数决定，所以响应信息中 Byte n 中 n 的数值可以读取运动控制器装置地址个数算出，详细可看下面的范例。

■ 范例：

通过 06 功能码将 16#0100、16#0200 写入运动控制器 16#0000、16#0001 地址内，16#0000、16#0001 为运动控制器内部 %MW0、%MW1 的 modbus 地址。

请求信息：00 00 00 00 00 0B 01 10 00 00 00 02 04 01 00 02 00

响应信息：00 00 00 00 00 06 01 10 00 00 00 02

● 功能码：16#02，读位装置寄存器的值。

■ 请求信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	读取状态的位装置首地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	读取位装置的个数	高字节
Byte11		低字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	读取位装置的 Byte 数目。	单字节
Byte9	读取到的位装置的状态值	单字节
...	读取到的位装置的状态值	单字节
Byte n	读取到的位装置的状态值	单字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	16#80+功能码	单字节
Byte8	异常回应码	单字节

■ 范例：

通过 02 功能码读取运动控制器 %QX2.0~%QX3.4 的状态值，%QX2.0 的地址为 16#A010，假设 %QX2.0~%QX2.7=1000 0001，%QX3.0~%QX3.4=10001。

请求信息：00 00 00 00 00 06 01 02 A0 10 00 0D

回应信息：00 00 00 00 00 06 01 02 02 81 11

- 功能码：16#05，写单个位装置寄存器的值。

■ 请求信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	位装置的 Modbus 地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	位装置的写入值	高字节
Byte11		低字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	位装置的 Modbus 地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	位装置的写入值	高字节
Byte11		低字节

■ 异常回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节

数据顺序	名称	字节说明
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	16#80+功能码	单字节
Byte8	异常回应码	单字节

备注：写入值为 16#0000 表示将 0 写入位装置，16#FF00 表示将 1 写入位装置。

■ 范例：

通过 05 功能码设置运动控制器 %QX0.0 的值为 1，%QX0.0 的地址为 16#A000。

请求信息：00 00 00 00 00 06 01 05 A0 00 FF 00

回应信息：00 00 00 00 00 06 01 05 A0 00 FF 00

- 功能码：16#0F，写多个位装置寄存器的值。

■ 请求信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	写入数值的位装置首地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	写入数值的位装置的个数	高字节
Byte11		低字节
Byte12	写入数值的位装置的 Bytes 数目	单字节
Byte13	写入位装置的值	单字节
Byte n	写入位装置的值	单字节

■ 回应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节

数据顺序	名称	字节说明
Byte4	Modbus 数据长度	单字节
Byte5	Modbus 站号	高字节
Byte6		低字节
Byte7	功能码	单字节
Byte8	读取状态的位装置首地址	高字节
Byte9		低字节
Byte10	写入数值的位装置的个数	高字节
Byte 11		低字节

■ 异常响应信息数据结构：

数据顺序	名称	字节说明
Byte0	事务标识符	高字节
Byte1		低字节
Byte2	协议标识符	高字节
Byte3		低字节
Byte4	Modbus 数据长度	高字节
Byte5		低字节
Byte6	Modbus 站号	单字节
Byte7	16#80+功能码	单字节
Byte8	异常响应码	单字节

■ 范例：

通过 0F 功能码设置运动控制器 %IX0.0~%IX0.7=1000 0001，%IX0.0 的地址为 16#A000。

请求信息：00 00 00 00 00 0A 01 0F A0 00 00 08 01 81

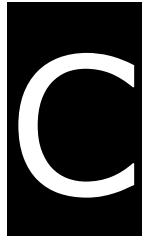
响应信息：00 00 00 00 00 06 01 0F A0 00 00 08

B.5 装置对应 Modbus 地址列表

装置名称	装置编号	装置说明	装置地址 (hex)	装置属性
I	%IX0.0~%IX127.7	位装置寄存器	6000 ~ 63FF	只读
Q	%QX0.0~%QX127.7		A000 ~ A3FF	读/写
I	%IW0~%IW63	字装置寄存器	8000 ~ 803F	只读
Q	%QW0~%QW63		A000 ~ A03F	读/写
M	%MW0~%MW32767		0000 ~ 7FFF	读/写

MEMO

B



附录C CANopen 通讯说明

目录

C.1	节点状态说明	C-4
C.2	网络管理 (NMT)	C-6
C.3	PDO 介绍	C-6
C.4	SDO 介绍	C-7

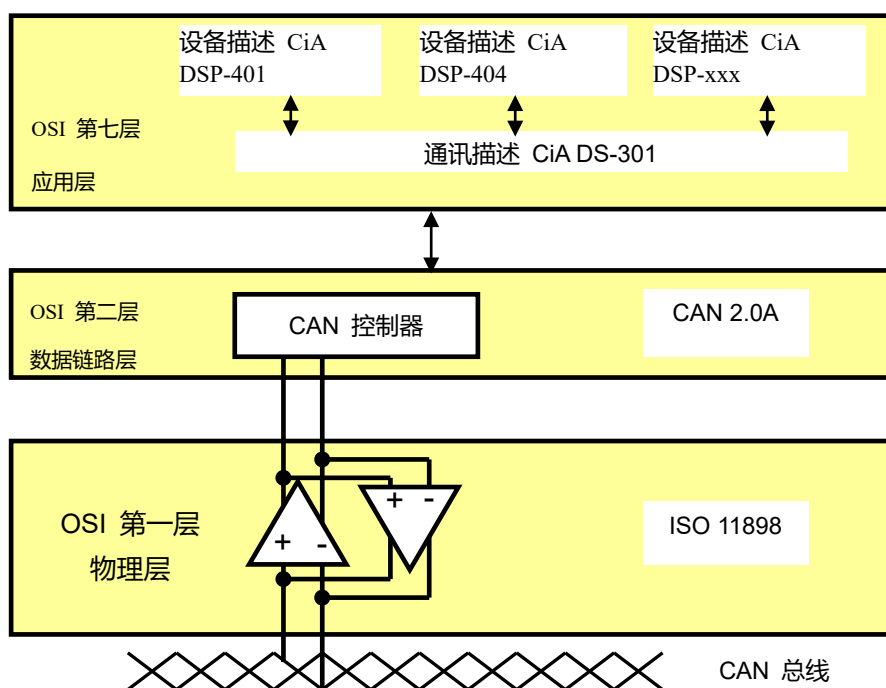
● 关于 CANopen 协议

CAN (Controller Area Network) 现场总线仅仅定义了物理层、数据链路层 (见 ISO11898 标准)，没有规定应用层；实际设计中，物理层、数据链路层完全由硬件实现。所以 CAN 现场总线本身并不完整，需要一个高层协议来定义 CAN 报文中的 11/29 位标识符、8 字节数据的使用。

CANopen 协议是一种基于 CAN 的高层协议，它是由 CiA (CAN-in-Automation) 定义并维护的协议之一，它是在 CAL (CAN Application Layer) 协议基础上开发的，使用了 CAL 通信和服务协议子集。

CANopen 协议涵盖了应用层和通讯描述 (CiA DS301)，另外还包括可编程设备的构架 (CiA 302)，电缆和连接器的介绍 (CiA 303-1) 以及单位和称谓表示法 (CiA 303-2)。

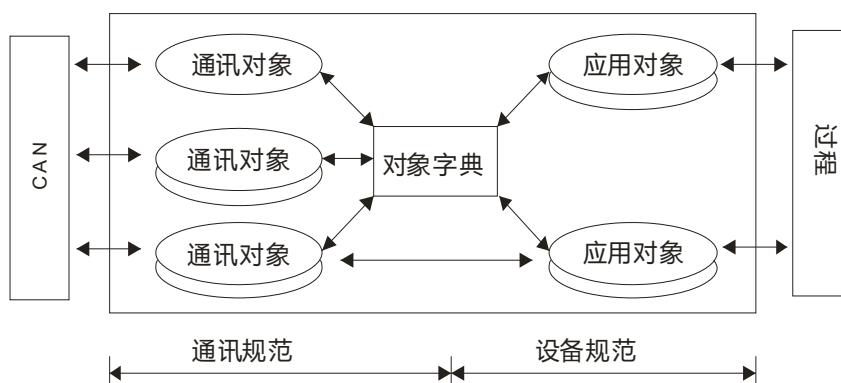
在 OSI 模型中，CAN 标准、CANopen 协议之间的关系如下图所示：



● 对象字典

CANopen 使用基于对象的方法来定义标准设备，每个设备都表现为一组对象的集合，能够被网络所访问。CANopen 设备模型如下图所示，从下图可以看出对象字典是通讯程序和上层应用程序之间的接口。

CANopen 的核心概念是设备对象字典 (Object Dictionary，OD)，它是一个有序的对象组，每个对象采用一个 16 位的索引值来寻址，为了允许访问数据结构中的单个元素，同时定义了一个 8 位的子索引。CANopen 网络中每个节点都有一个对象字典。对象字典包含了描述这个设备和它的网络行为的所有参数。一个节点的对象字典是在电子数据文档 (Electronic Data Sheet，EDS) 中描述。



● CANopen 通讯对象

CANopen 通讯协议包括 PDO、SDO、NMT 及其它预定义 CANopen 通讯对象。

PDO 详细说明请参阅本手册附录 C.3 节【PDO 介绍】。

SDO 详细说明请参阅本手册附录 C.4 节【SDO 介绍】。

NMT 详细说明请参阅本手册附录 C.2 节【网络管理 (NMT)】。

● 其它预定义 CANopen 通讯对象 (SYNC,EMCY)

■ 同步对象 (Sync Object)

同步对象由网络中主站节点以广播的形式周期发送到 CAN 总线的报文。这个对象用来实现基本的网络时钟信号，每个设备可以根据自己的配置，决定是否使用该事件和其它网络设备进行同步通讯。如在控制驱动装置时，各个装置收到主站发送的动作命令后并不立即动作，而是等收到同步报文后一起动作，如此可以实现多个装置同步动作。

SYNC 报文格式如下图所示：

COB-ID
80 (hex)

■ 紧急事件对象 (Emergency Object)

紧急事件对象是由 CANopen 设备用来标识内部紧急错误的，当设备出现紧急错误时，设备发出紧急事件报文（报文中包含紧急错误码），设备进入错误状态。当错误消除后，设备发出紧急事件报文报错消除，紧急错误代码为 0，设备进入正常状态。

Emergency 报文格式如下图所示：

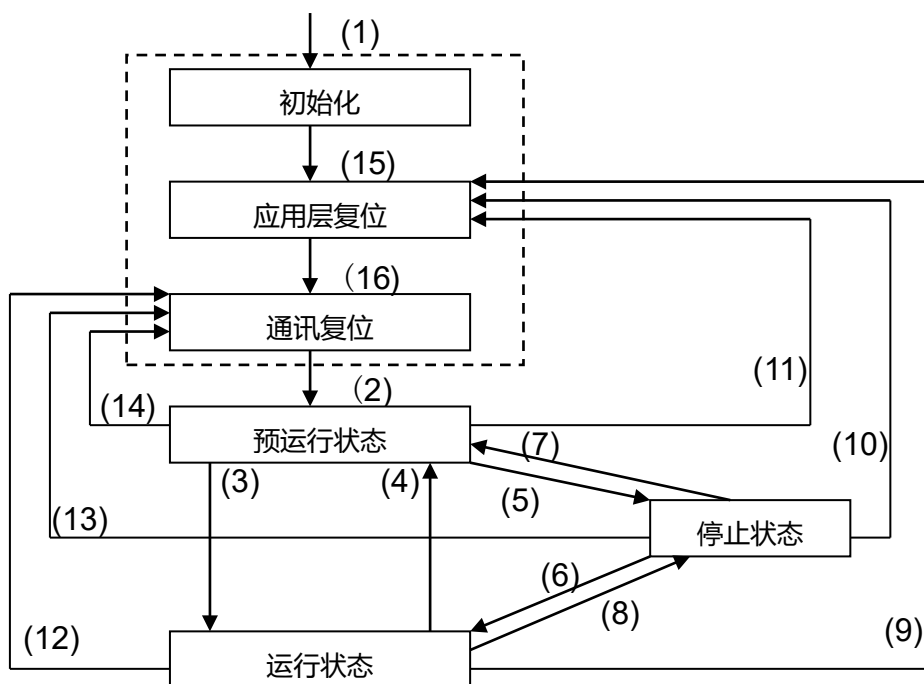
COB-ID	Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7
80 (hex)	紧急错误码		错误暂存器	厂商自定义错误码				
+Node-ID	LSB	MSB						

备注：错误暂存器内的值映像到对象字典 (Object Dictionary) 中的索引地址为 1001 (hex)。若该值等于 0，则表示无错误发生；若该值等于 1，则表示发生了一般性错误；若该值等于 H'80，则表示发生了设备内部错误。

C.1 节点状态说明

● Module control services (节点状态控制服务)

节点状态控制是指 CANopen 网络中主站节点通过发送命令控制从站的状态，从站收到主站的命令后执行，不需要回复。所有的 CANopen 节点都有一个内部的 NMT 状态，从站节点共有 4 种状态：初始化状态、预运行状态、运行状态、停止状态。设备的状态图如下图所示：



- (1) 上电后，自动进入初始化状态
- (2) 初始化完成后，自动进入预运行状态
- (3)(6) 启动远程节点
- (4)(7) 进入预运行状态
- (5)(8) 停止远程节点
- (9)(10)(11) 应用层复位
- (12)(13)(14) 通讯复位
- (15) 自动进入应用层复位状态
- (16) 自动进入通讯复位状态

通讯对象与状态的关系如下表所示，通讯对象服务只有在适当的状态下才可以执行，如 SDO 只能在运行和预运行状态下执行。

	初始化	预运行	运行	停止
PDO (过程数据)			X	
SDO (服务数据)		X	X	
SYNC (同步对象)		X	X	
Time Stamp (时间戳)		X	X	
EMCY (紧急事件)		X	X	
Boot-up (启动引导)	X			
NMT (网络管理)		X	X	X

节点状态控制报文格式如下表所示：

COB-ID	Byte 0	Byte 1
0	命令说明符 (CS)	从站站号 (0 表示广播)

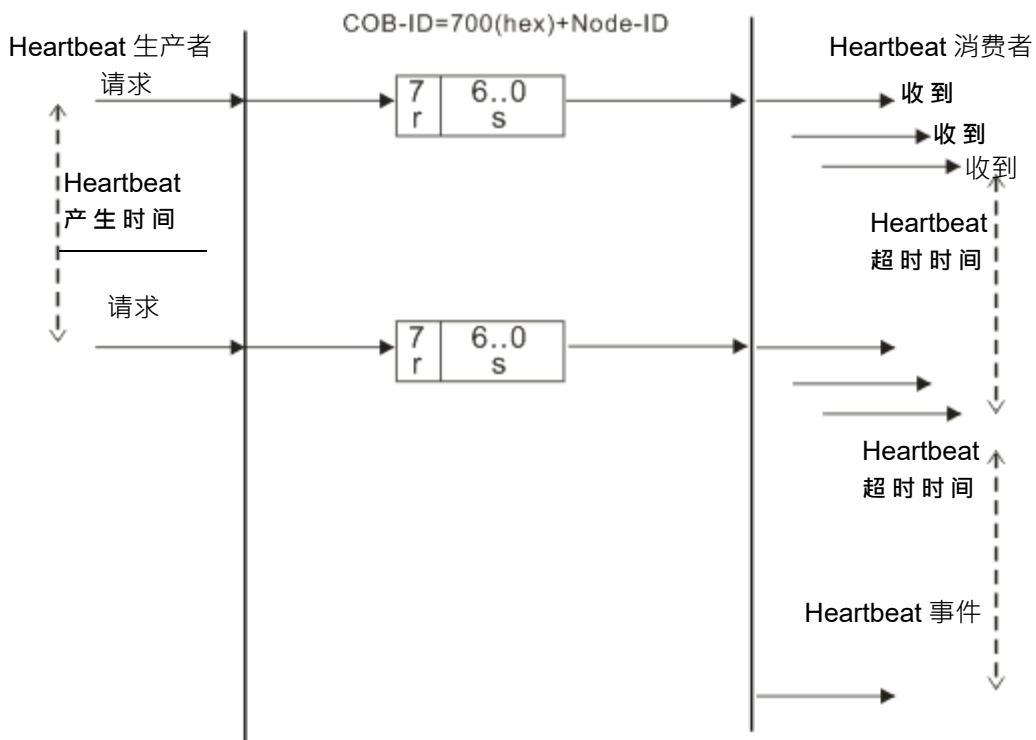
各命令说明符的功能见下表：

命令说明符 (hex)	功能
01	启动远程节点
02	停止远程节点
80	进入预运行状态
81	应用层复位
82	通讯复位

● Error Control services (错误控制服务)

错误控制服务用于监测 CANopen 网络中是否有节点掉线。错误控制服务分为两种：Heartbeat 和 Node guarding，本机只支持 Heartbeat。如从站启动 Heartbeat 服务后，主站才可以监视从站是否掉线。

Heartbeat 原理如下图所示：Heartbeat 生产者按照设定的 Heartbeat 产生时间定时发送 Heartbeat 报文，一个或者多个 Heartbeat 消费者监视 Heartbeat 生产者发送的报文，当消费者在设定的超时时间内没有收到生产者发送的报文时，产生 Heartbeat 事件表明 CANopen 通讯异常。



● Boot-up services (启动引导服务)

从站在初始化完成进入预运行状态后，会发送一笔 Boot-up 报文，表示初始化完成。

C.2 网络管理 (NMT)

CANopen 的网络管理遵循“主/从”模式。一个 CANopen 网络里只能存在一个 NMT 主站，其它节点均被当成从站。NMT 可实现 3 种服务：Module control services (节点状态控制服务)、Error Control services (错误控制服务) 和 Boot-up services (启动引导服务)。详细说明请参阅本手册第 C.1 节【节点状态说明】。

C.3 PDO 介绍

- PDO (Process Data Object:过程数据对象)

- PDO 提供设备应用对象的直接访问通道，用来传输实时数据，具有较高的优先权。PDO CAN 报文数据域中每个字节都用作数据传输，报文利用率高。
- PDO 通过“生产者/消费者”模式来描述，数据从一个生产者传到一个或者多个消费者，数据传输限制在 1~8 个字节。生产者传输数据后，不需要消费者确认，网络上的每个节点都会检测发送节点发出的数据信息，然后节点会决定接收到的信息是否需要处理。
- 每个 PDO 有两种 PDO 服务：TxPDO 和 RxPDO。生产者发出的 PDO 称为该设备的发送 PDO (TxPDO)，消费者设备接收的 PDO 称为该设备的接收 PDO (RxPDO)。
- 每个 PDO 在对象字典中用 2 个对象描述：PDO 通讯参数和 PDO 映射参数
 PDO 通讯参数：包含哪个 COB-ID 将被 PDO 使用，传输类型，禁止时间和定时器周期。
 PDO 映射参数：包含一个对象字典中对象的列表，这些对象映射到 PDO 里，包括它们的数据长度 (in bits)。生产者和消费者必须知道这个映射，以解释 PDO 内容。
- PDO 传输模式：同步和异步
 同步：同步周期和同步非周期
 异步：数据变化时传送或由事件触发传送

➤ PDO 支持的传输模式如下表所示：

	类型		PDO 传输		
	周期	非周期	同步	异步	RTR
0		X	X		
1 - 240	X		X		
254				X	
255				X	

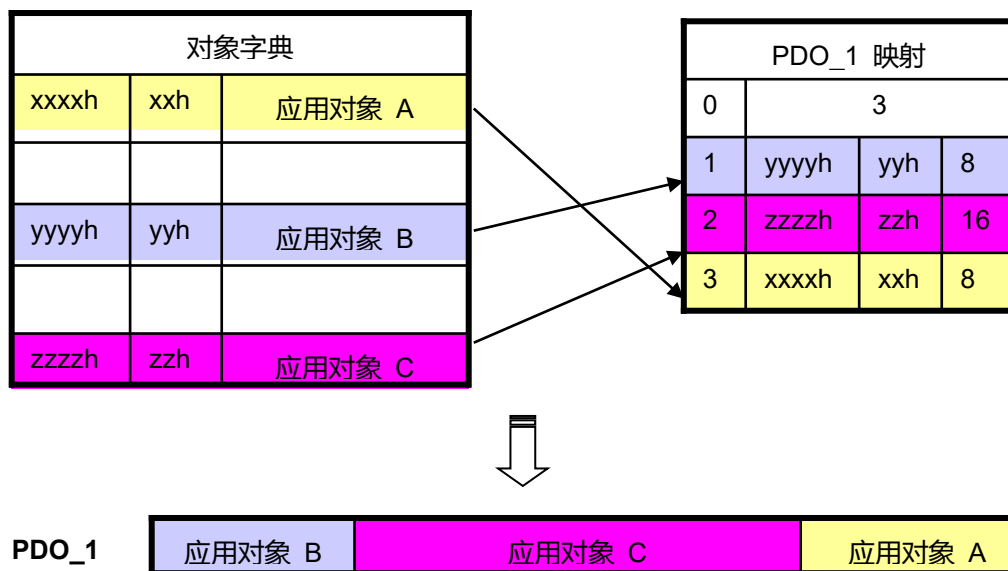
模式 0：只有当 PDO 数据已改变且同步信号 (SYNC) 到来时，才传送 PDO 信息。

模式 1~240：每隔 1~240 个同步信号传送一笔 PDO 信息。

模式 254：传送触发事件是制造厂所定义的，本机定义同模式 255。

模式 255：数据变化时传送或由事件触发传送。

- PDO 中的所有传送数据必须由对象字典中映像进来。以下是一个 PDO 映像实例：



- RxPDO 和 TxPDO 报文格式如下：

COB-ID	Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7
对象标识符	数据							

C.4 SDO 介绍

● SDO (Service Data Object: 服务数据对象)

- SDO 是用来建立两个 CANopen 设备之间的客户/服务器关系的。客户设备可以对服务器设备的对象字典进行读/写访问操作。SDO 的访问模式为“客户端/服务器”模式，被访问的节点为 SDO 服务器。每个 CANopen 设备至少有一个服务数据对象，用来提供该设备对象字典的访问通道。SDO 可以对对象字典内的所有对象进行读/写访问操作。
- SDO 报文中包含索引和子索引信息，如此方便对象在对象字典中定位，而且对象字典中的复合数据结构易于通过 SDO 访问。SDO 的触发方式为命令响应型，即 SDO 客户发出读/写请求后，SDO 服务器须给予回应；客户端和服务器均可以主动终止 SDO 的传输；请求报文和响应报文通过不同的 COB-ID 进行区分。
- SDO 可以传送任意长度的数据。如果传送的数据超过 4 个字节，则必须实行分段传送。最后一段数据包含一个结束标志。
- SDO 请求报文和响应报文的结构如下：

- 请求报文格式：

COB-ID	Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7
600 (hex) +Node-ID	请求码	对象索引		对象子索引	请求数据			
		LSB	MSB		bit7-0	bit15-8	bit23-16	bit31-24

➤ 请求报文中请求码的含义如下表所示：

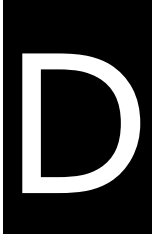
请求码 (hex)	含义说明
23	写一个 4 字节数据
2B	写一个 2 字节数据
2F	写一个 1 字节数据
40	读数据
80	停止当前 SDO 命令

➤ 响应报文格式：

COB-ID	Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7
580 (hex) +Node-ID	响应码	对象索引		对象子索引	响应数据			
		LSB	MSB		bit7-0	bit15-8	bit23-16	bit31-24

➤ 响应报文中响应码的含义如下表所示：

响应码 (hex)	含义说明
43	读 4 字节数据
4B	读 2 字节数据
4F	读 1 字节数据
60	写 1/2/4 字节数据
80	终止 SDO 命令



附录D 原点回归模式说明

目录

D.1	原点回归各模式详细说明	D-2
-----	-------------------	-----

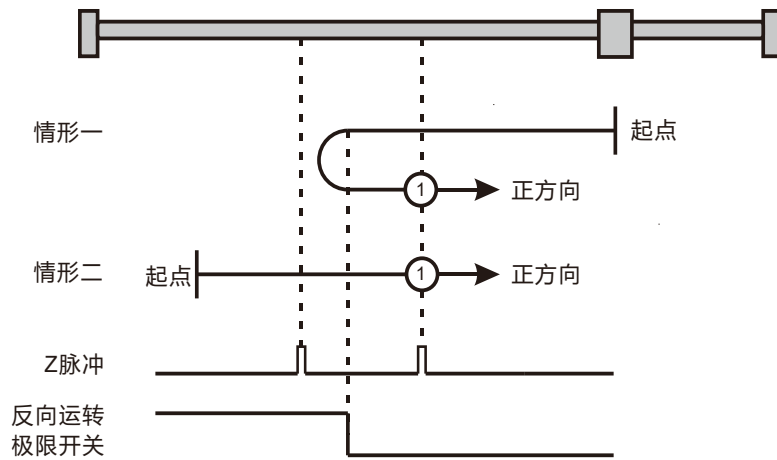
D.1 原点回归各模式详细说明

运动控制器有多种原点回归模式可供用户选择，用户可根据现场条件和工艺要求选择合适的原点回归模式。

➔ 原点回归模式 1 取决于反向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归

情形一：当反向运转极限开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动；在反向运转极限开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当反向运转极限开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，在反向运转极限开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

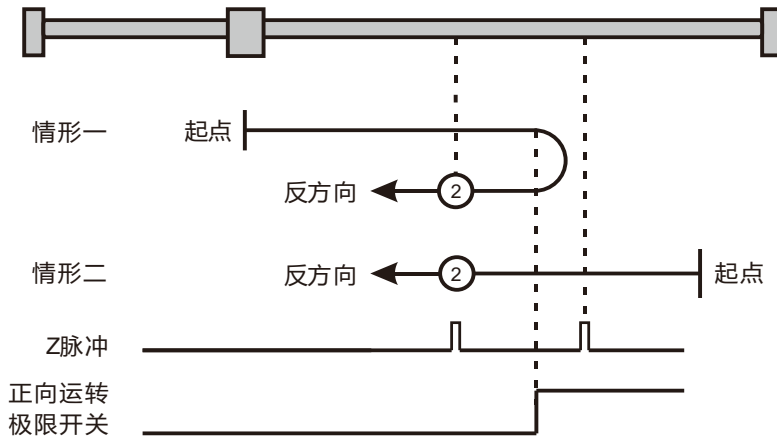


取决于反向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ① 表示原点回归模式 1。

➔ 原点回归模式 2 取决于正向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归

情形一：当正向运转极限开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在正向运转极限开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当正向运转极限开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，在正向运转极限开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



取决于正向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ② 表示原点回归模式 2。

模式 3 ~ 模式 6 取决于原点开关和 Z 脉冲的原点回归

→ 原点回归模式 3

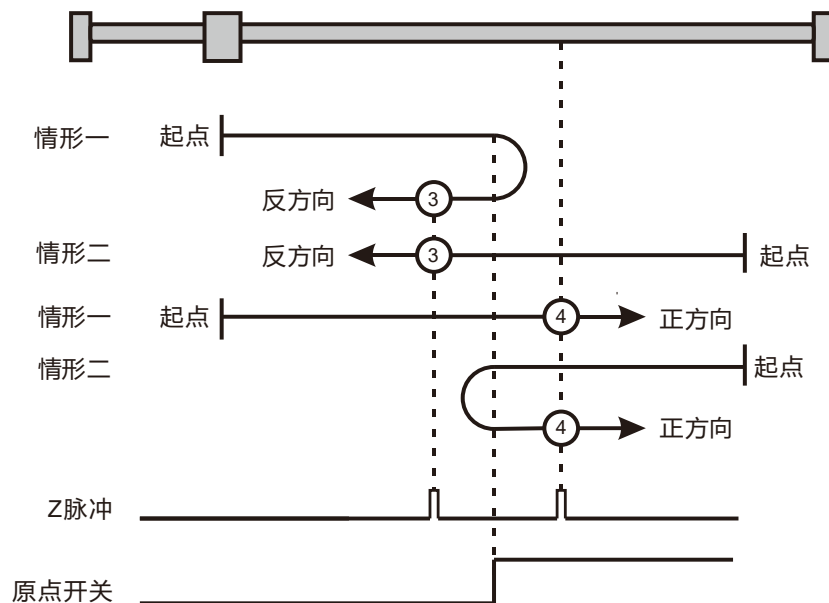
情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

→ 原点回归模式 4

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，当遇到原点开关处于低位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



取决于原点开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ③、④ 表示原点回归模式 3、模式 4。

→ 原点回归模式 5

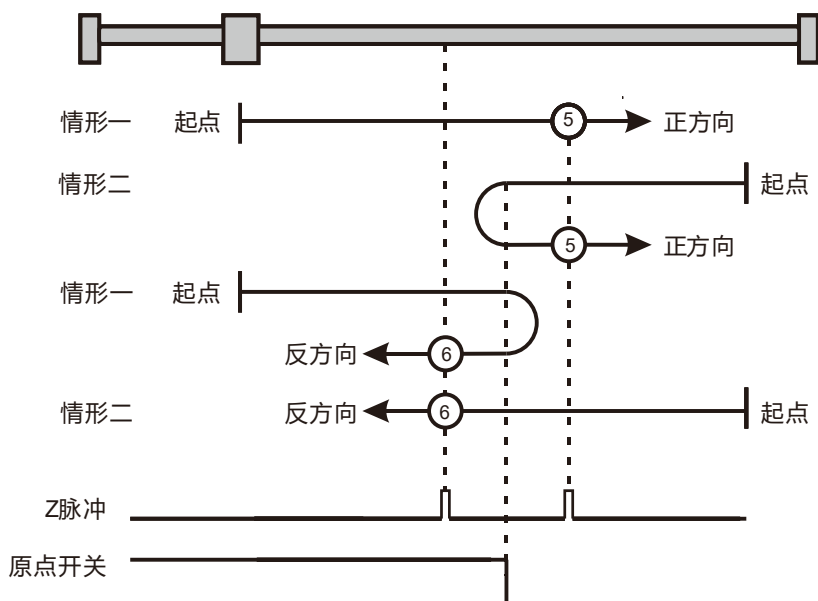
情形一：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

→ 原点回归模式 6

情形一：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，当遇到原点开关处于低位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



取决于原点开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑤、⑥ 表示原点回归模式 5、模式 6。

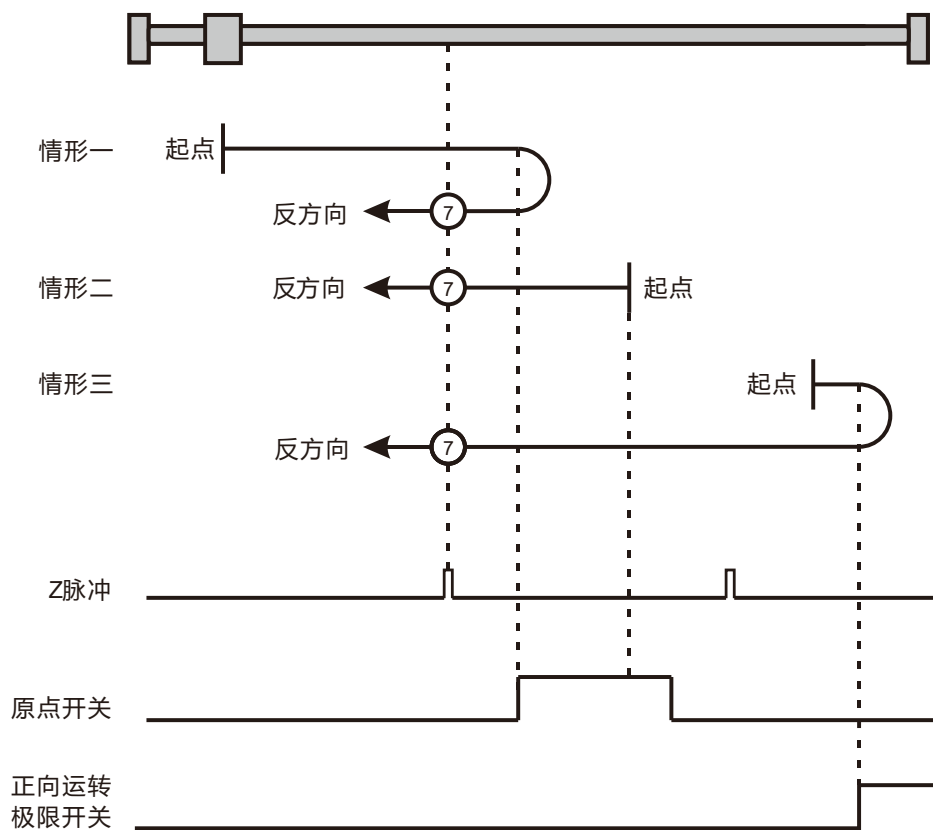
模式 7 ~ 模式 10 取决于原点开关、正向运转极限和 Z 脉冲的原点回归

→ 原点回归模式 7

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当原点开关处于低位且遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



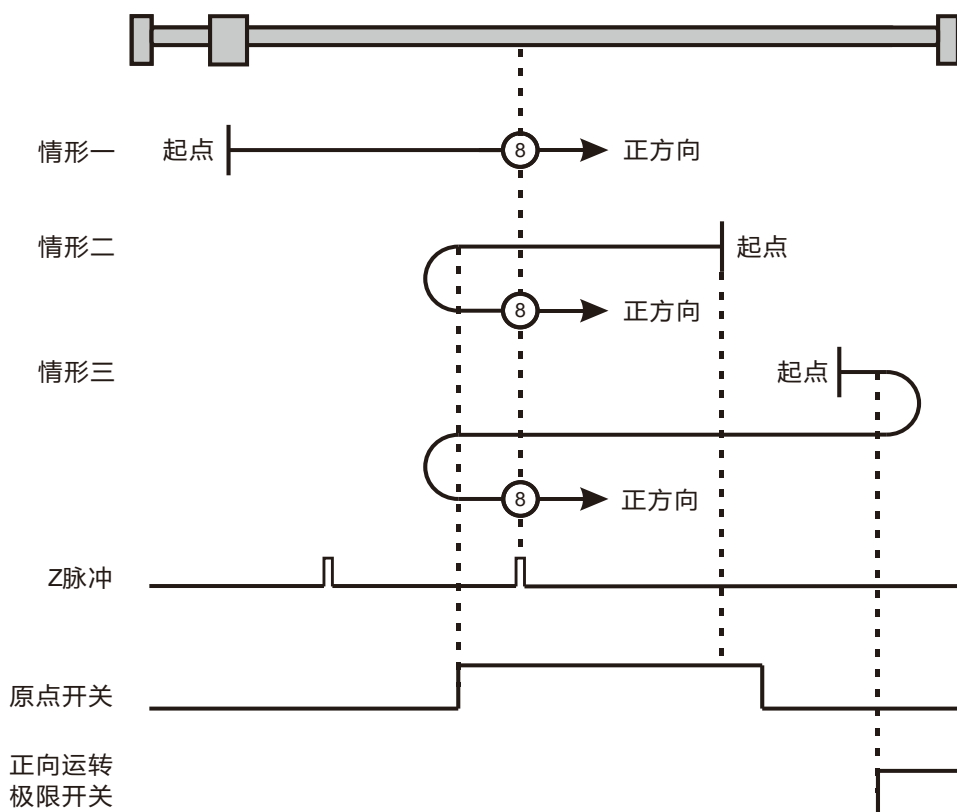
取决于原点开关、正向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑦ 表示原点回归模式 7。

➔ 原点回归模式 8

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，当遇到原点开关处于低位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当原点开关处于低位且遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，仍以第一段速运动，在原点开关状态处于低位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



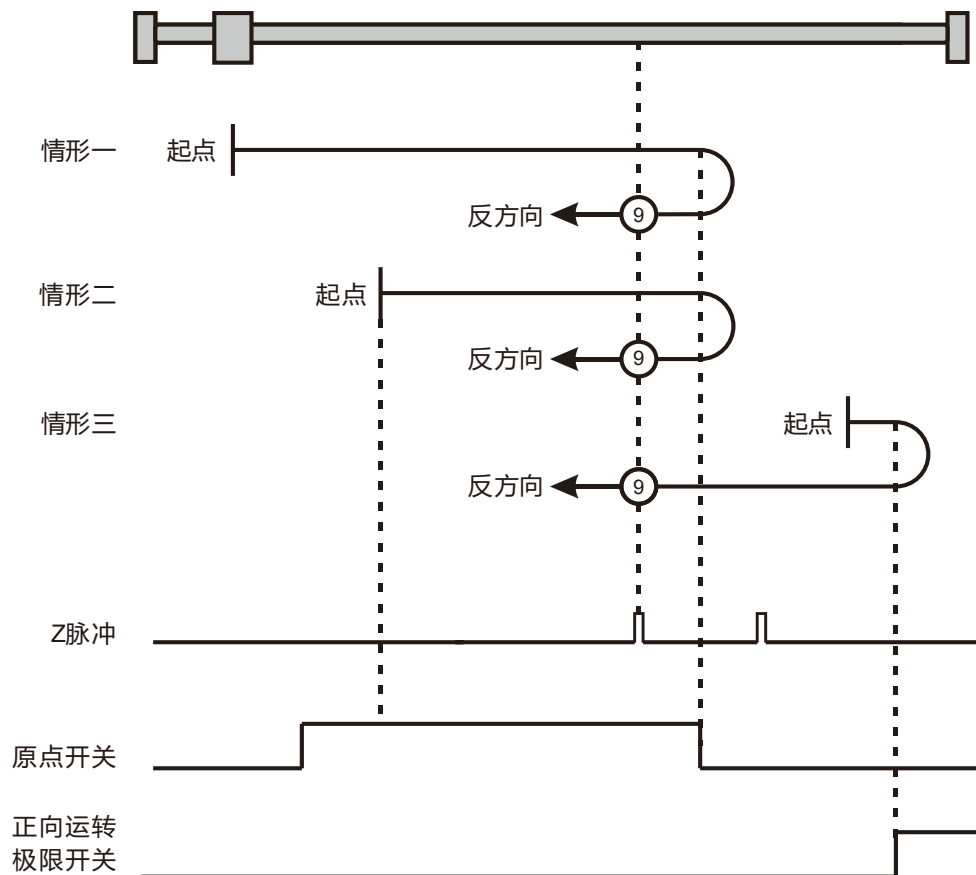
取决于原点开关、正向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑧ 表示原点回归模式 8。

➔ 原点回归模式 9

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第二段速正向运动，当遇到原点开关处于低位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当原点开关处于低位且遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



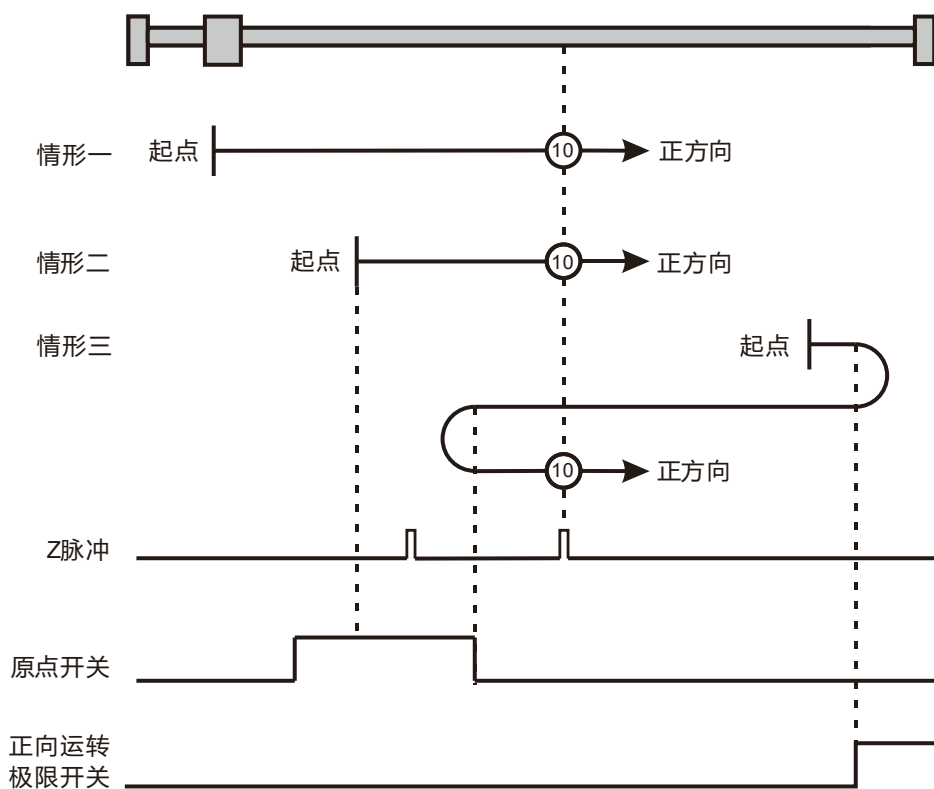
取决于原点开关、正向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑨ 表示原点回归模式 9。

➔ 原点回归模式 10

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 `MC_Home` 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 `MC_Home` 指令，轴开始以第二段速正向运动，当遇到原点开关处于低位时，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 `MC_Home` 指令，轴开始以第一段速正向运动，当原点开关处于低位且遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向再次改变且以第二段速开始运动，当原点开关处于低位时，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



取决于原点开关、正向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑩ 表示原点回归模式 10。

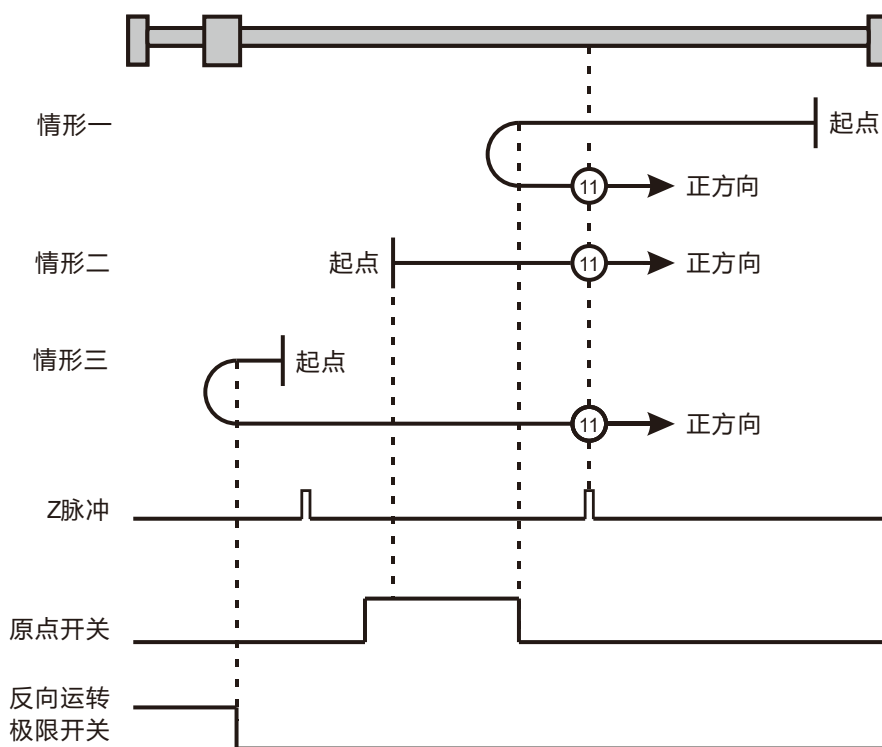
在模式 11 ~ 模式 14 取决于原点开关、反向运转极限和 Z 脉冲的原点回归

➔ 原点回归模式 11

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当原点开关处于低位且遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



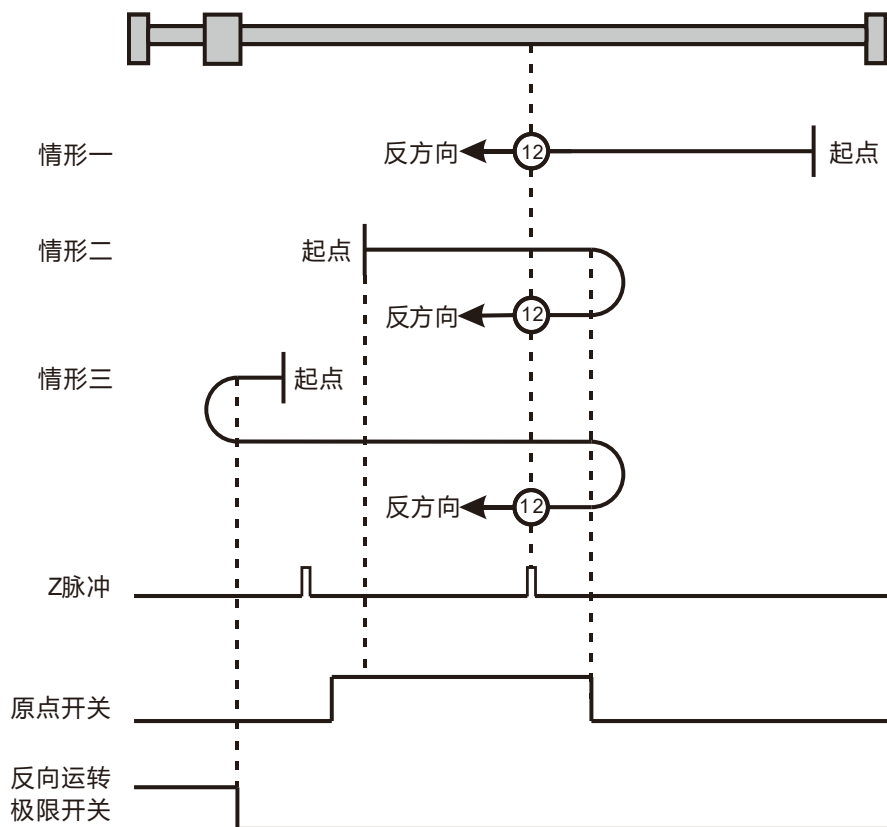
取决于原点开关、反向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑪ 表示原点回归模式 11。

➔ 原点回归模式 12

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，当遇到原点开关处于低位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当原点开关处于低位且遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，仍以第一段速运动，在原点开关状态处于低位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



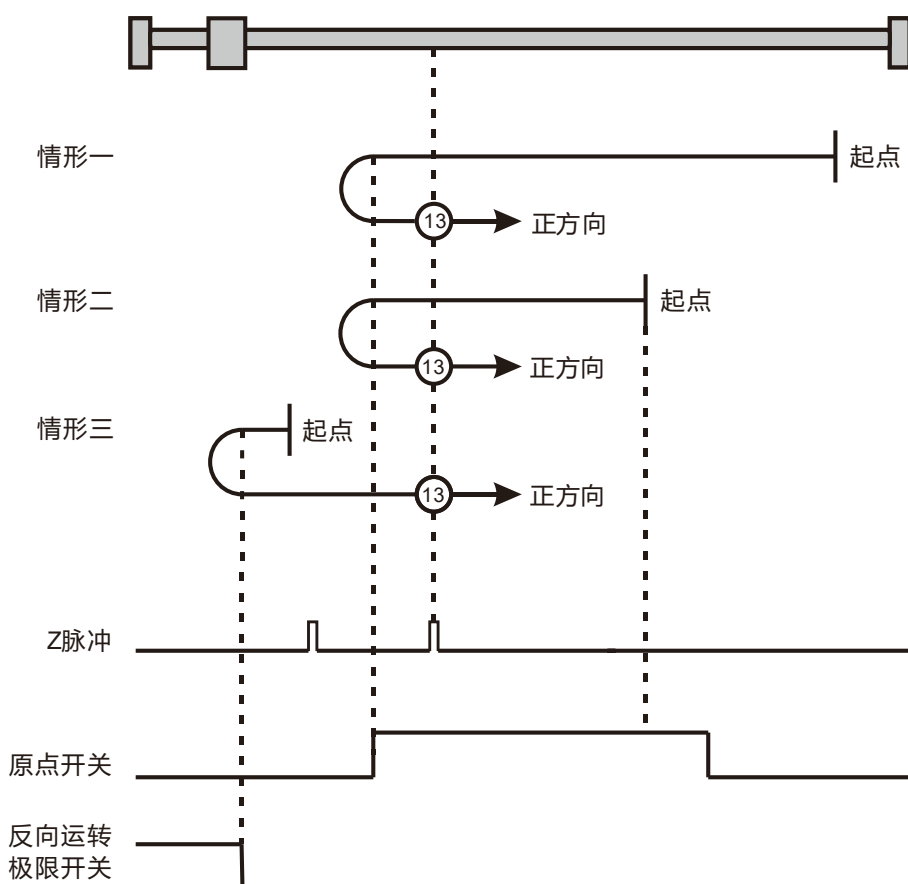
取决于原点开关、反向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑫ 表示原点回归模式 12。

➔ 原点回归模式 13

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速反向运动，当遇到原点开关处于低位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当原点开关处于低位且遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



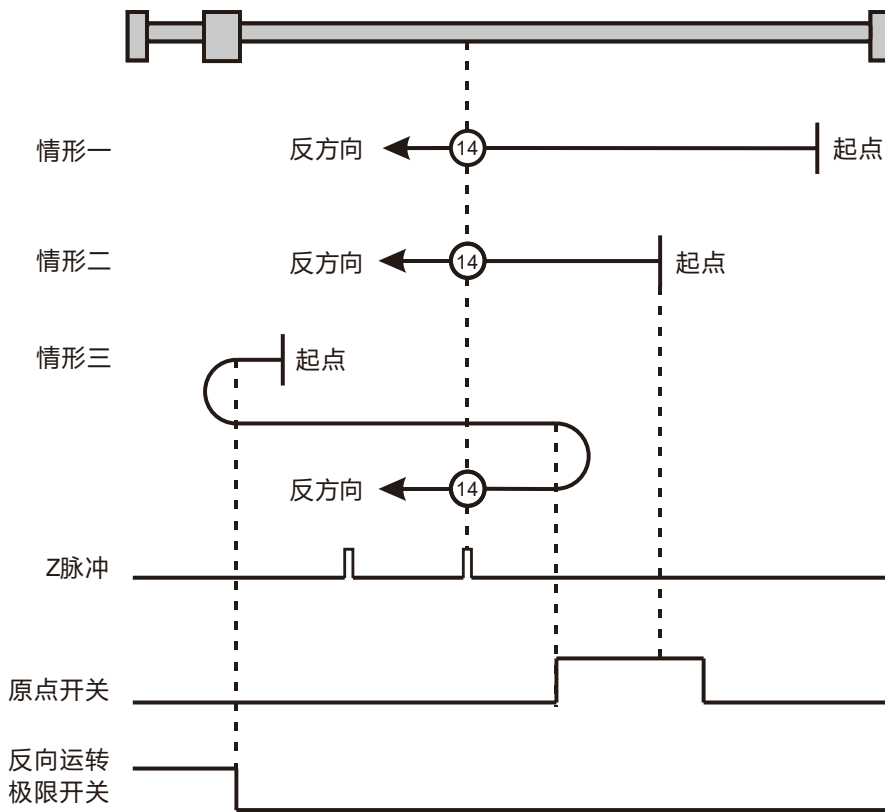
取决于原点开关、反向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑬ 表示原点回归模式 13。

➔ 原点回归模式 14

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第二段速反向运动，当遇到原点开关处于低位时，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当原点开关处于低位且遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向再次改变且以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时，遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



取决于原点开关、反向运转极限开关和 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ⑭ 表示原点回归模式 14。

模式 15 和模式 16 保留

模式 15 和模式 16 被保留，作为以后发展的原点回归模式。

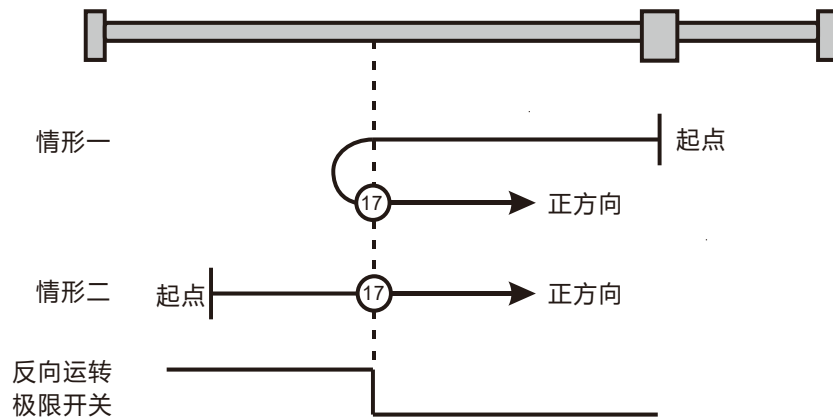
模式 17 ~ 模式 30 不需要 Z 脉冲的原点回归

模式 17 ~ 模式 30 分别和前面所讲的模式 1 ~ 模式 14 相似，只是它们的原点回归位置的定位不再需要 Z 脉冲，而是仅仅根据相关原点开关和极限开关的状态改变来实现。模式 17 与模式 1 相似，模式 18 与模式 2 相似，模式 19 和模式 20 同前面的模式 3 相似，模式 21 和模式 22 同前面的模式 5 相似，模式 23 和模式 24 同前面的模式 7 相似，模式 25 和模式 26 同前面的模式 9 相似。模式 27 和模式 28 同前面的模式 11 相似，模式 29 和模式 30 同前面的模式 13 相似。

➔ **原点回归模式 17 取决于反向运转极限开关的原点回归**

情形一：当反向运转极限开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动；在反向运转极限开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当反向运转极限开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，在反向运转极限开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

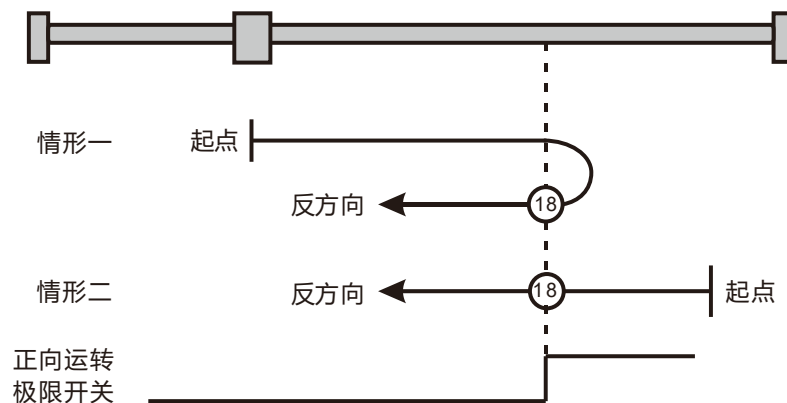


取决于反向运转极限开关的原点回归，上图中的 ⑰ 表示原点回归模式 17。

➔ 原点回归模式 18 取决于正向运转极限开关的原点回归

情形一：当正向运转极限开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在正向运转极限开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当正向运转极限开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，在正向运转极限开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

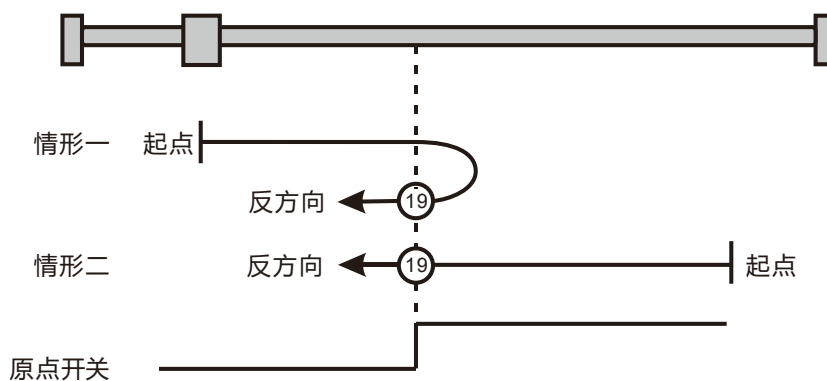


取决于正向运转极限开关的原点回归，上图中的 ⑱ 表示原点回归模式 18。

➔ 原点回归模式 19

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

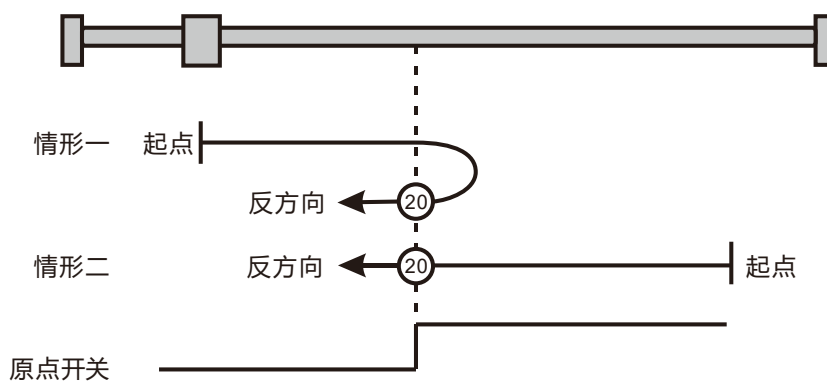


取决于原点开关的原点回归，上图中的 ①9 表示原点回归模式 19。

➔ 原点回归模式 20

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

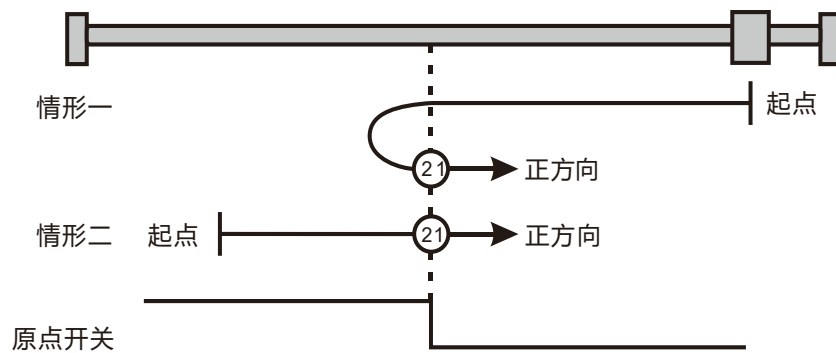


取决于原点开关的原点回归，上图中的 ②0 表示原点回归模式 20。

➔ 原点回归模式 21

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

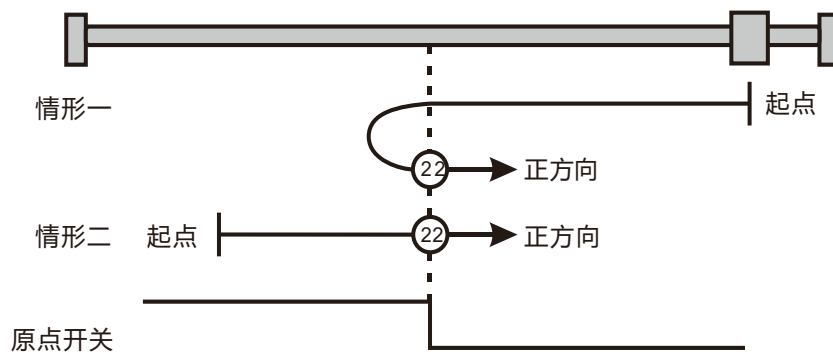


取决于原点开关的原点回归，上图中的 ②1 表示原点回归模式 21。

➔ 原点回归模式 22

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。



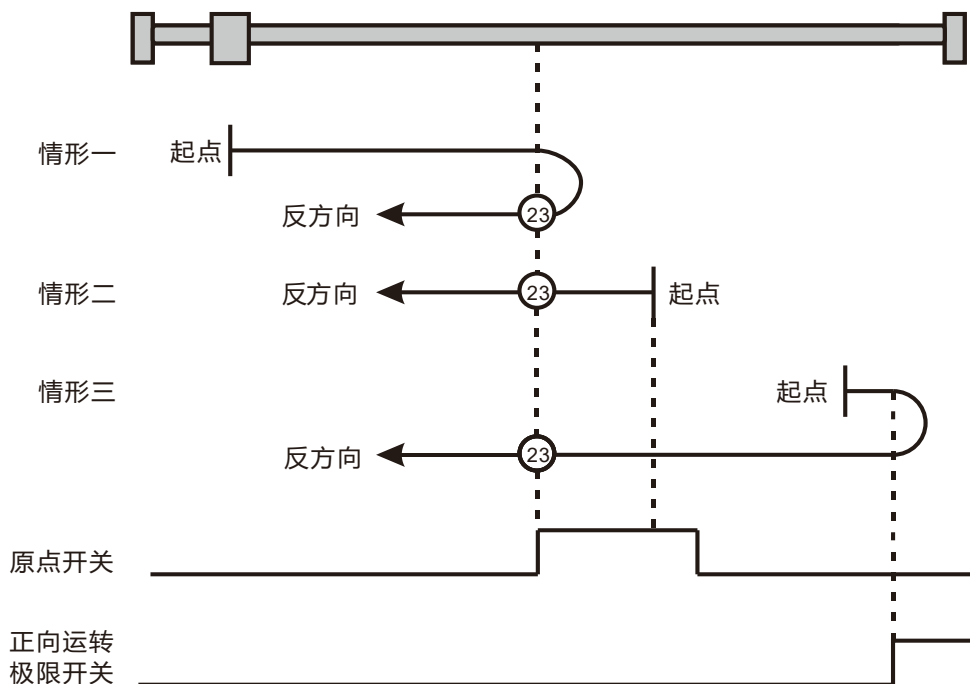
取决于原点开关的原点回归，上图中的 ②2 表示原点回归模式 22。

➔ 原点回归模式 23

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当原点开关处于低位且遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。



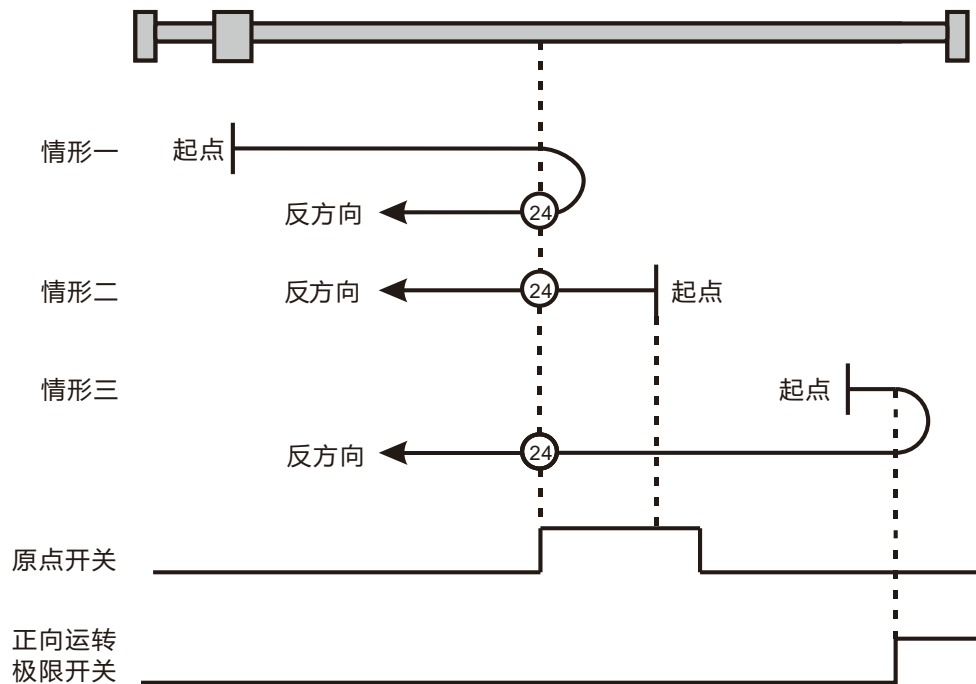
取决于原点开关、正向运转极限开关的原点回归，上图中的 ②3 表示原点回归模式 23。

➔ 原点回归模式 24

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 **MC_Home** 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 **MC_Home** 指令，轴直接以第二段速开始反向运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 **MC_Home** 指令，轴开始以第一段速正向运动，当原点开关处于低位且遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。



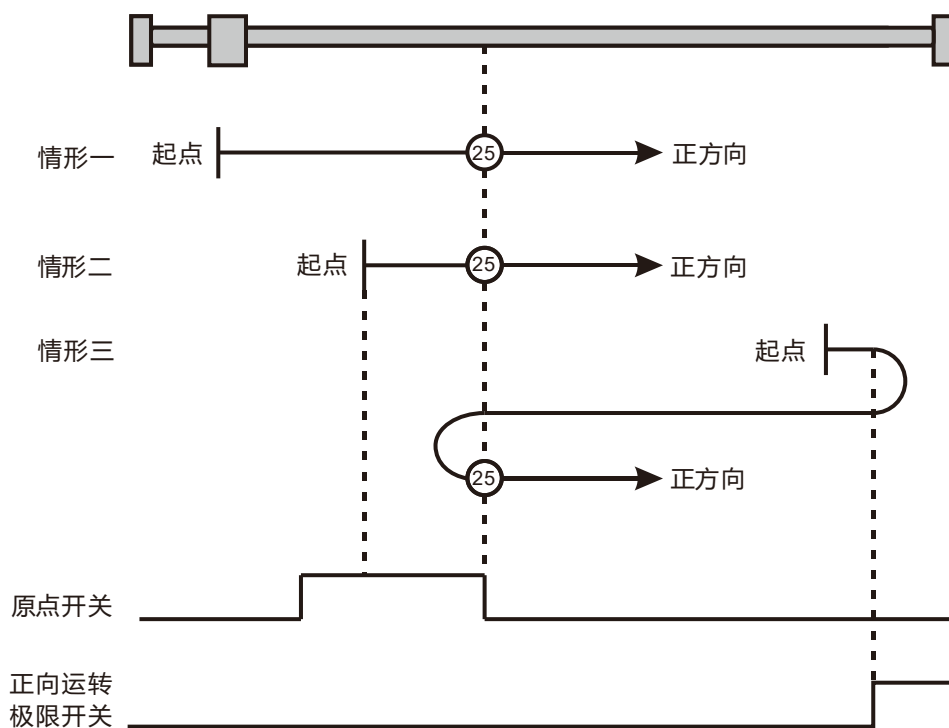
取决于原点开关、正向运转极限开关的原点回归，上图中的 ②4 表示原点回归模式 24。

➔ 原点回归模式 25

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第二段速正向运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速正向运动，当原点开关处于低位且遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向再次改变且以第二段速开始运动，当原点开关处于低位时的位置就是原点位置。



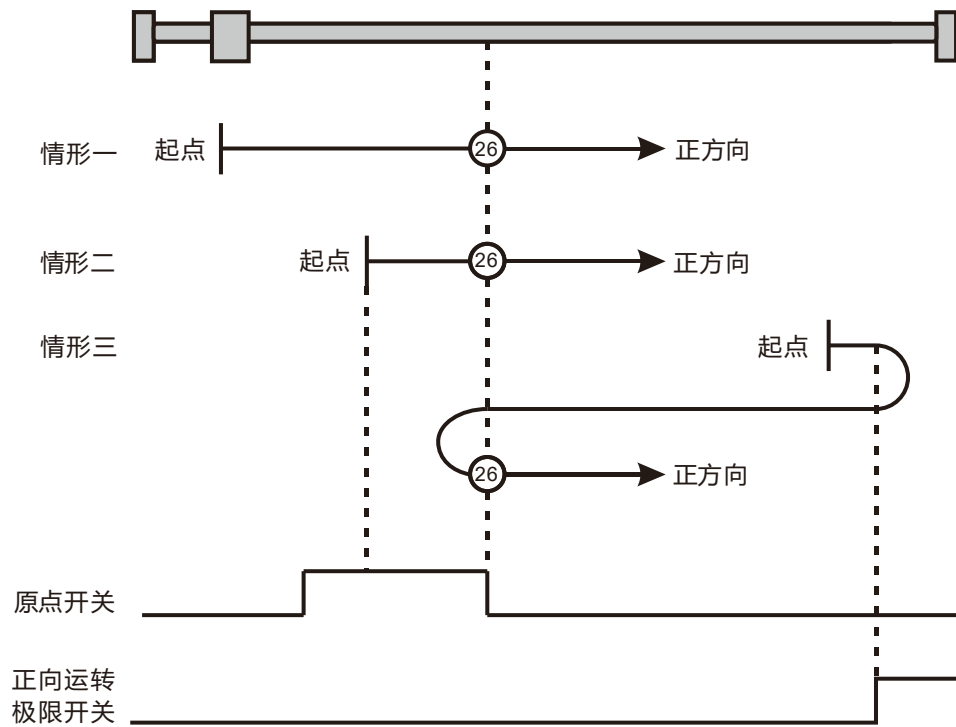
取决于原点开关、正向运转极限开关的原点回归，上图中的 25 表示原点回归模式 25。

➔ 原点回归模式 26

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 `MC_Home` 指令，轴开始以第一段速正向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 `MC_Home` 指令，轴开始以第二段速正向运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 `MC_Home` 指令，轴开始以第一段速正向运动，当原点开关处于低位且遇到正向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向再次改变且以第二段速开始运动，当原点开关处于低位时的位置就是原点位置。



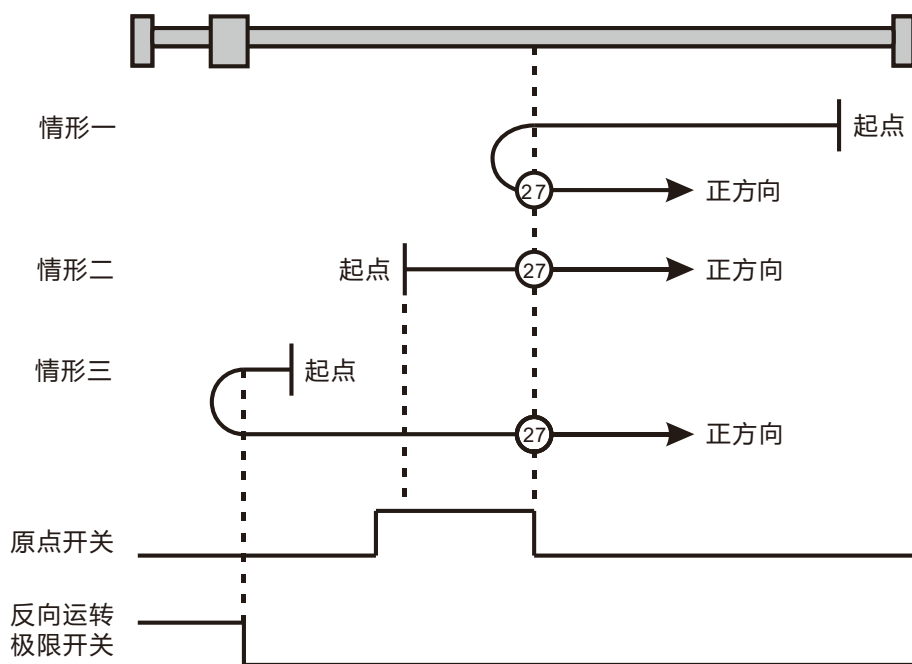
取决于原点开关、正向运转极限开关的原点回归，上图中的 26 表示原点回归模式 26。

➔ 原点回归模式 27

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当原点开关处于低位且遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。



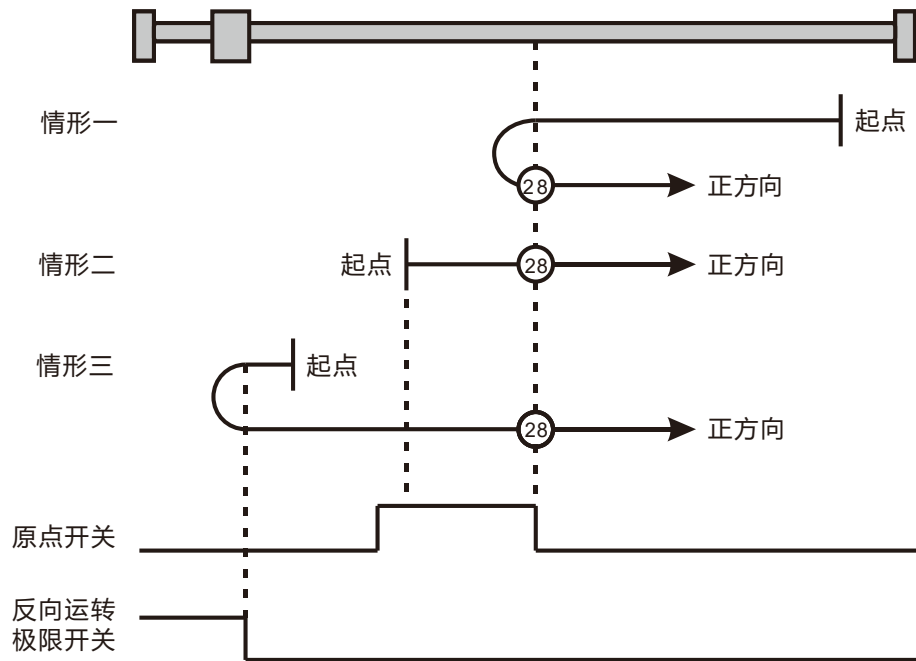
取决于原点开关、反向运转极限开关的原点回归，上图中的 27 表示原点回归模式 27。

➔ 原点回归模式 28

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 `MC_Home` 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向改变且以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 `MC_Home` 指令，轴直接以第二段速开始正向运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 `MC_Home` 指令，轴开始以第一段速反向运动，当原点开关处于低位且遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，在原点开关状态处于低位时的位置就是原点位置。



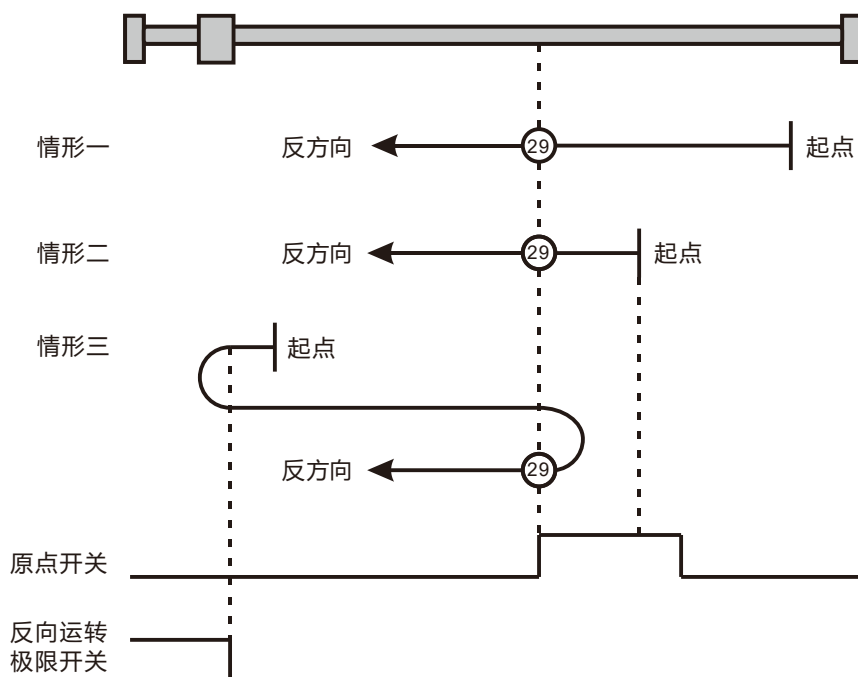
取决于原点开关、反向运转极限开关的原点回归，上图中的 28 表示原点回归模式 28。

➔ 原点回归模式 29

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第二段速反向运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当原点开关处于低位且遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向再次改变且以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。



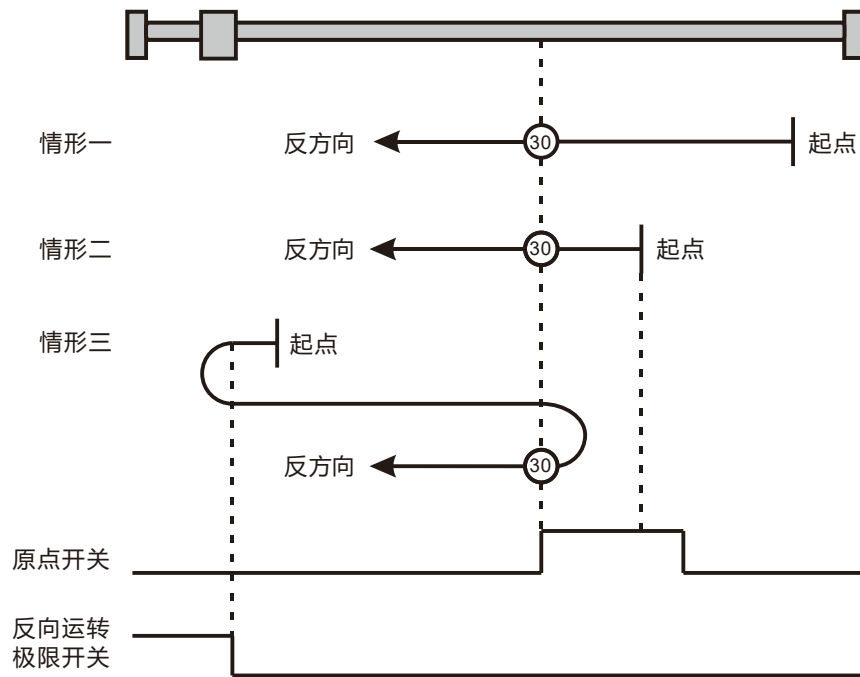
取决于原点开关、反向运转极限开关的原点回归，上图中的 29 表示原点回归模式 29。

➔ 原点回归模式 30

情形一：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当遇到原点开关处于高位时，以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形二：当原点开关状态处于高位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第二段速反向运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。

情形三：当原点开关状态处于低位时执行 MC_Home 指令，轴开始以第一段速反向运动，当原点开关处于低位且遇到反向运转极限开关处于高位时，运动方向改变且以第一段速开始运动，当遇到原点开关处于高位时，运动方向再次改变且以第二段速开始运动，当遇到原点开关处于低位时的位置就是原点位置。



取决于原点开关、反向运转极限开关的原点回归，上图中的 ③⑩ 表示原点回归模式 30。

模式 31 和模式 32 保留

模式 31 和模式 32 被保留，作为以后发展的原点回归模式。

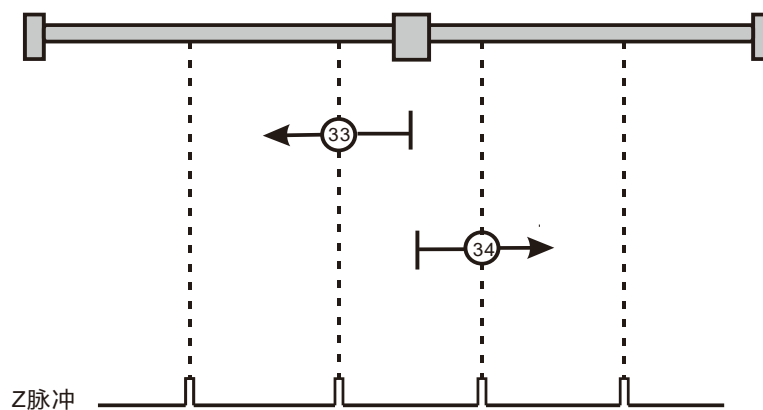
模式 33 ~ 模式 34 取决于 Z 脉冲的原点回归

➔ 原点回归模式 33

在模式 33 下，执行 MC_Home 指令，轴开始以第二段速反向运动，当遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。

➔ 原点回归模式 34

在模式 34 下，执行 MC_Home 指令，轴开始以第二段速正向运动，当遇到第一个 Z 脉冲的位置就是原点位置。



取决于 Z 脉冲的原点回归，上图中的 ③③、③④ 表示原点回归模式 33、模式 34。

➔ 原点回归模式 35 取决于当前位置的原点回归

在模式 35 下，执行 MC_Home 指令，轴不运动，轴的当前位置被认为是原点回归的位置。

MEMO

D



附录E 配件说明

目录

E.1	CANopen 通讯相关配件.....	E-2
E.2	DeviceNet 通讯相关配件	E-4

E.1 CANopen 通讯相关配件

● 电缆

图示	型号	长度	线径 (AWG)
	UC-DN01Z-01A	305M	2#15 · 2#18 SHLD PVC (粗)
	UC-DN01Z-02A	305M	2#22 · 2#24 SHLD PVC (细)
	UC-CMC003-01A	0.3M	4#26 · 1#24 PVC (细)
	UC-CMC005-01A	0.5M	4#26 · 1#24 PVC (细)
	UC-CMC010-01A	1.0M	4#26 · 1#24 PVC (细)
	UC-CMC015-01A	1.5M	4#26 · 1#24 PVC (细)
	UC-CMC020-01A	2.0M	4#26 · 1#24 PVC (细)
	UC-CMC030-01A	3.0M	4#26 · 1#24 PVC (细)
	UC-CMC050-01A	5.0M	4#26 · 1#24 PVC (细)
	UC-CMC100-01A	10.0M	4#26 · 1#24 PVC (细)
	UC-CMC200-01A	20.0M	4#26 · 1#24 PVC (细)

注：

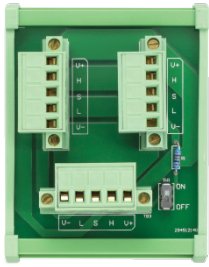
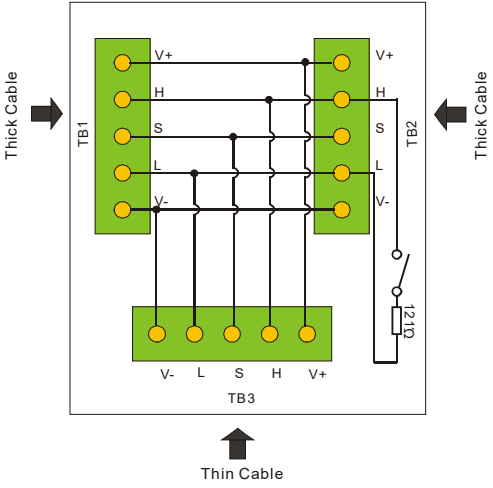
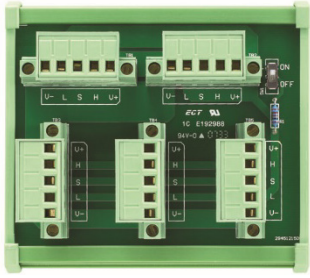
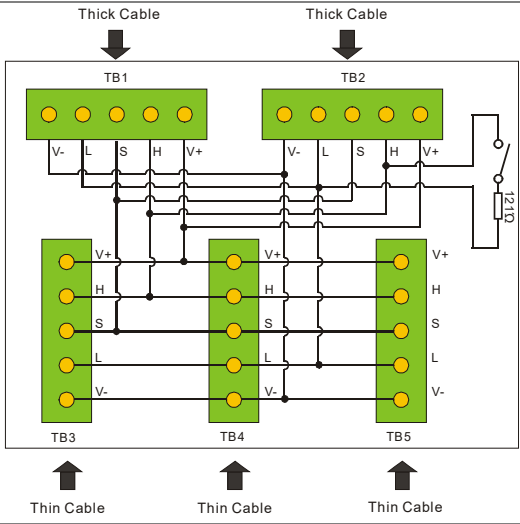
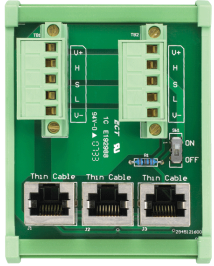
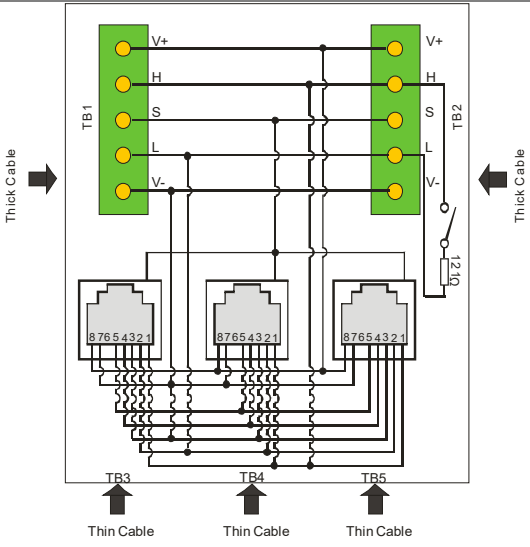
1. 此电缆的最大订购长度为 305M (一卷) · 最小订购长度为 1M · 以公尺为单位。
2. UC-DN01Z-01A 和 UC-DN01Z-02A 可以做为主干线电缆，也可以做为支线电缆。须注意各支持的最长通讯距离不同，此二电缆在不同 CANopen 传输速率下所支持的最长通讯距离如下所示：

CANopen 传输速率 (bit/s)	125K	250K	500K	1M
UC-DN01Z-01A 最长通讯距离 (m)	500	250	100	40
UC-DN01Z-02A 最长通讯距离 (m)	100	100	100	40

3. CANopen 规范了传输速率的最长通讯距离，各通讯速率与最长通讯距离关系如下表所示。

传输速度 (bit/s)	10K	20K	50K	125K	250K	500K	800K	1M
最长通讯距离 (m)	5000	2500	1000	500	250	100	50	40

● 分接盒

	型号	电路图
TAP-CN01		
TAP-CN02		
TAP-CN03		
连接器	脱落式端子 (5.08mm)	
终端电阻	120Ω	

● 终端电阻


CANopen 建议于 CANopen 通讯电缆的两端分别安装终端电阻，终端电阻作用为通讯信号的阻抗匹配，可降低信号反射干扰正常信号传送的现象，终端电阻阻值为 120Ω (1/4 瓦)。

- 电缆起点的终端电阻：可使用分接盒上的终端电阻，亦即将终端电阻开关设定为 ON。
- 电缆终点的终端电阻：需接一终端电阻 TAP-TR01。
- 终端电阻型号：TAP-TR01，阻值： 120Ω (1/4 瓦)，如下图所示。



E.2 DeviceNet 通讯相关配件

● 电缆

图示	型号	长度	线径 (AWG)
	UC-DN01Z-01A	305M	2#15 · 2#18 SHLD PVC (粗)
	UC-DN01Z-02A	305M	2#22 · 2#24 SHLD PVC (细)

注：

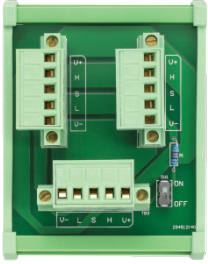
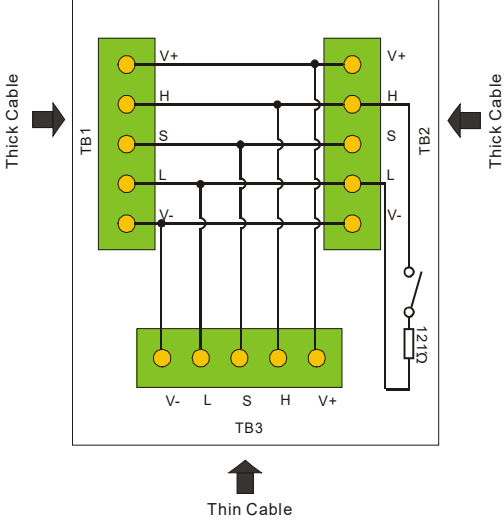
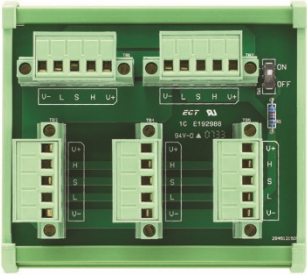
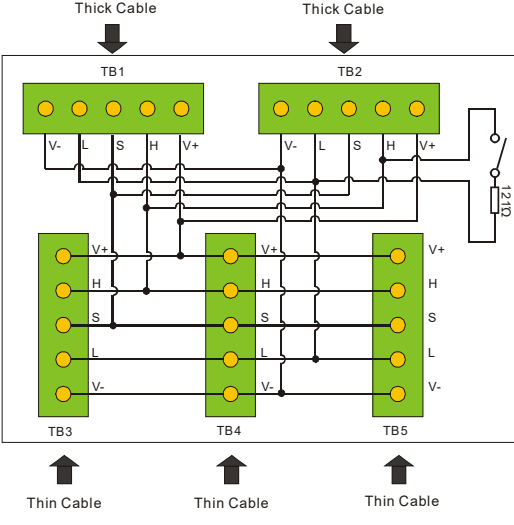
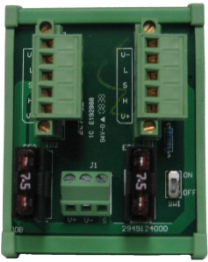
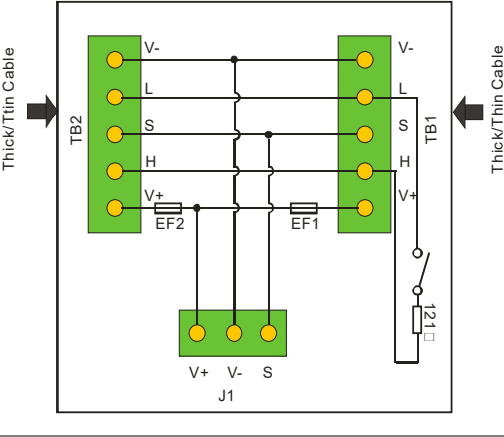
1. 此电缆的最大订购长度为 305M (一卷)，最小订购长度为 1M，以公尺为单位。
2. UC-DN01Z-01A 和 UC-DN01Z-02A 可以做为主干线电缆，也可以做为支线电缆。须注意各支持的最长通讯距离不同，此二电缆在不同 DeviceNet 传输速率下所支持的最长通讯距离如下所示：

DeviceNet 传输速率 (bit/s)	125K	250K	500K
UC-DN01Z-01A 最长通讯距离 (m)	500	250	100
UC-DN01Z-02A 最长通讯距离 (m)	100	100	100

3. DeviceNet 规范了传输速率的最长通讯距离，各通讯速率与最长通讯距离关系如下表所示。

传输速度 (bit/s)	10K	20K	50K	125K	250K	500K
最长通讯距离 (m)	5000	2500	1000	500	250	100

● 分接盒

型号	电路	电路图
<p>TAP-CN01</p> 		
<p>TAP-CN02</p> 		
<p>TAP-CP01 (电源分接盒)</p> 		
<p>连接器</p>	<p>脱落式端子 (5.08mm)</p>	
<p>终端电阻</p>	<p>120Ω</p>	

- **终端电阻**

DeviceNet 要求在 DeviceNet 通讯电缆的两端分别安装终端电阻，终端电阻的阻值为 120Ω (1/4 瓦)。

1. 电缆起点的终端电阻：可使用分接盒上的终端电阻，亦即将终端电阻开关设定为 ON。
2. 电缆终点的终端电阻：需接一终端电阻，阻值为 120Ω (1/4 瓦)。