

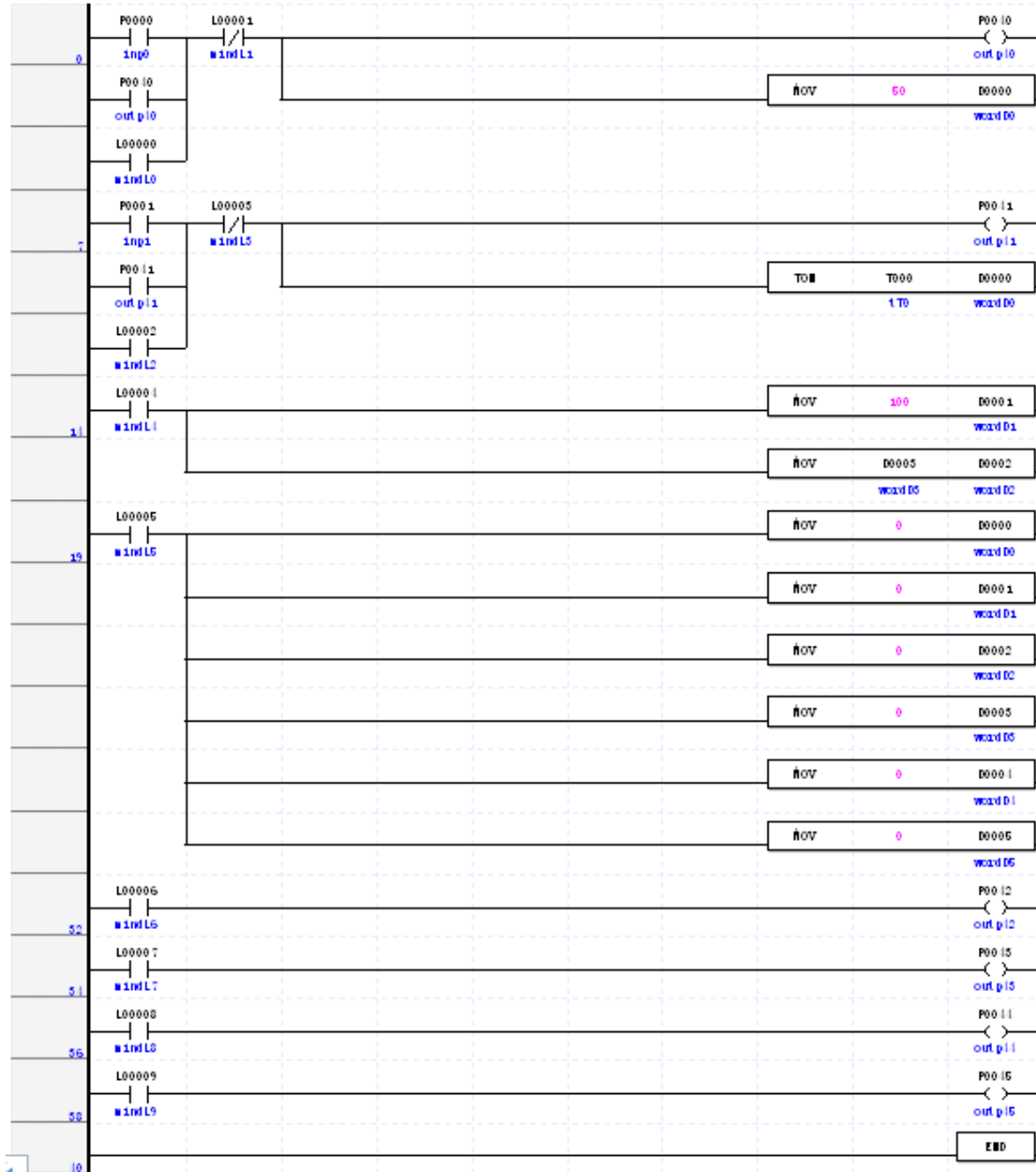
C16. 与产电 XGB 系列 PLC 通讯示例

目录

1. 通讯程序范例	2
2. 编程口通讯参数设置.....	3
3. cnet RS485 口通讯参数设置	5
4. cnet RS232 口通讯参数设置	6

1. 通讯程序范例

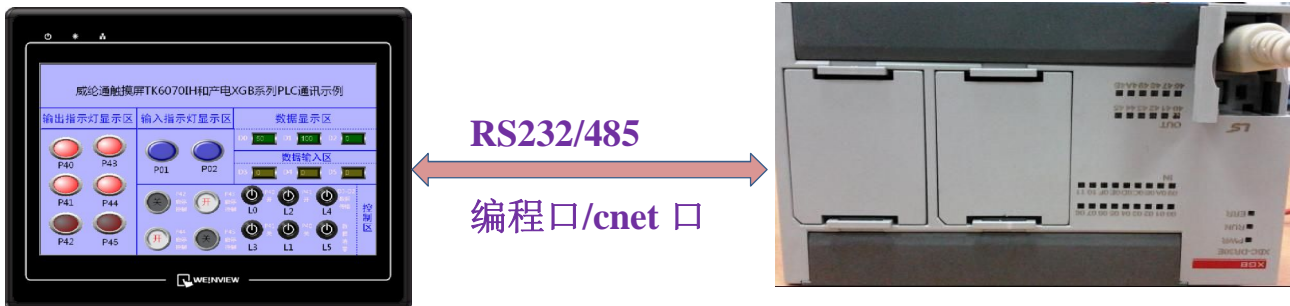
1) 用 XG5000 的软件新建一个 PLC 工程定义好地址标签后做如下程序



2) 用 EB8000 做一个和 PLC 程序对应的工程



3) 通讯连接效果图



2. 编程口通讯参数设置

1) 通讯线制作

通讯线制作方式:

PLC (公头)

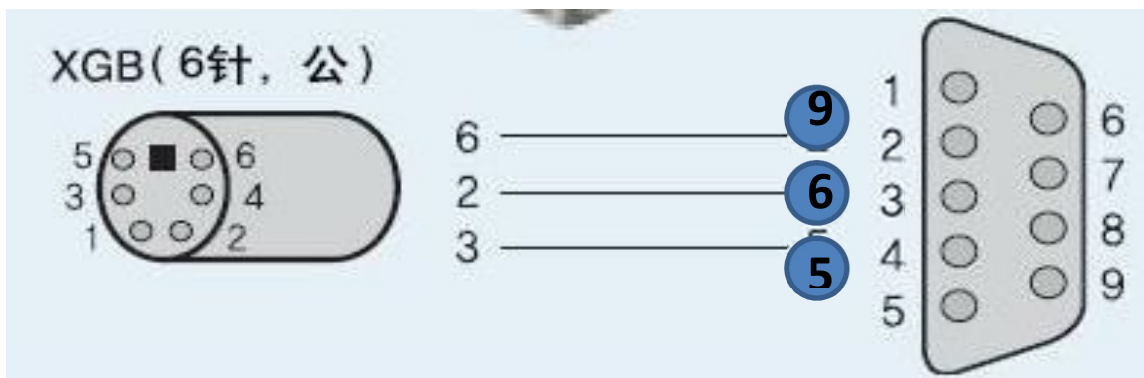
MT6000/8000 (除 MT6050i 外) TK6102i/TK6100i
触摸屏(母头)



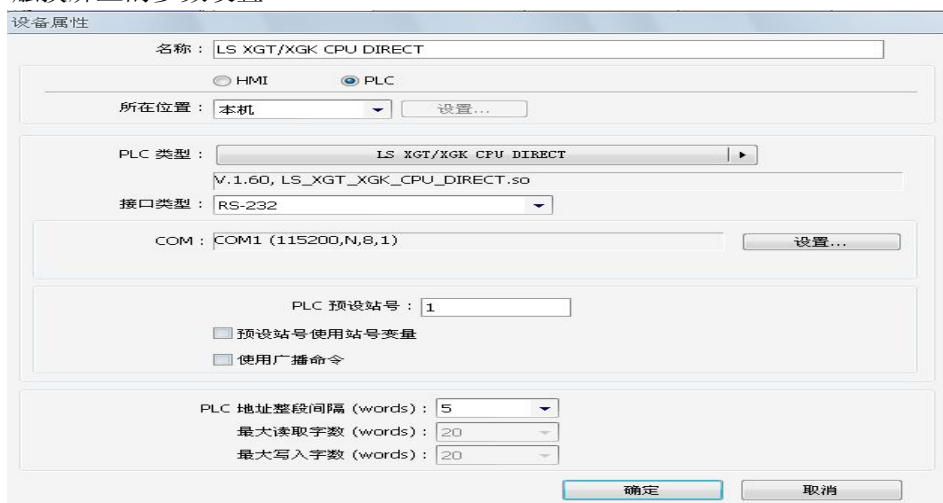
通讯线制作方式:

MT6050i/TK6070iH/TK8070iH
PLC (公头)

触摸屏(母头)



2) 触摸屏上的参数设置



3) plc 那边的通讯参数选择默认的编程口通讯即可

3. cnet RS485 口通讯参数设置

1) 通讯线接线方式

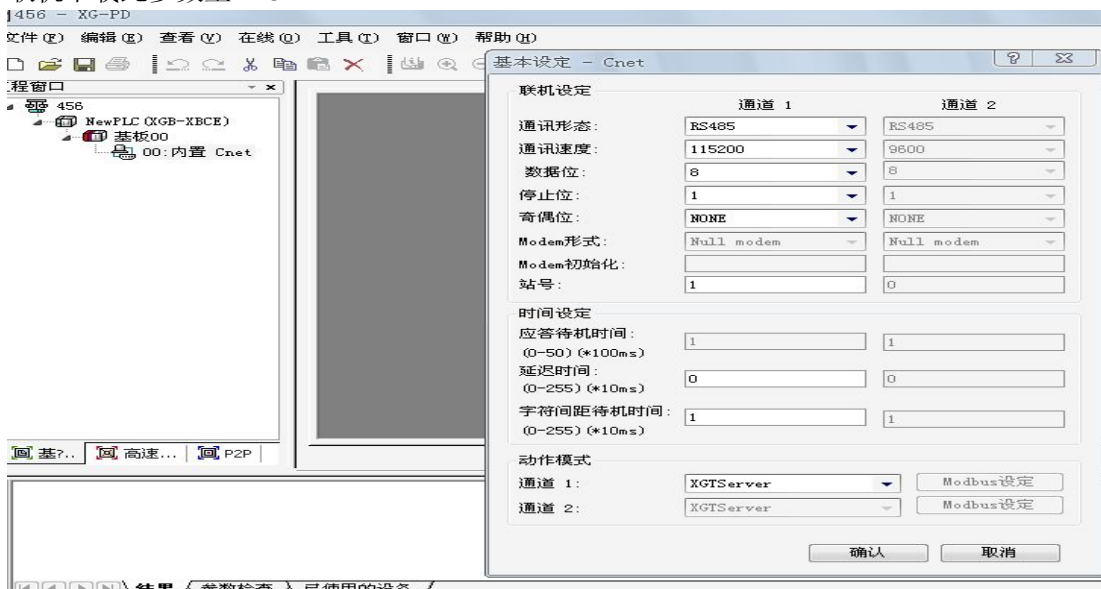


PLC 端子图

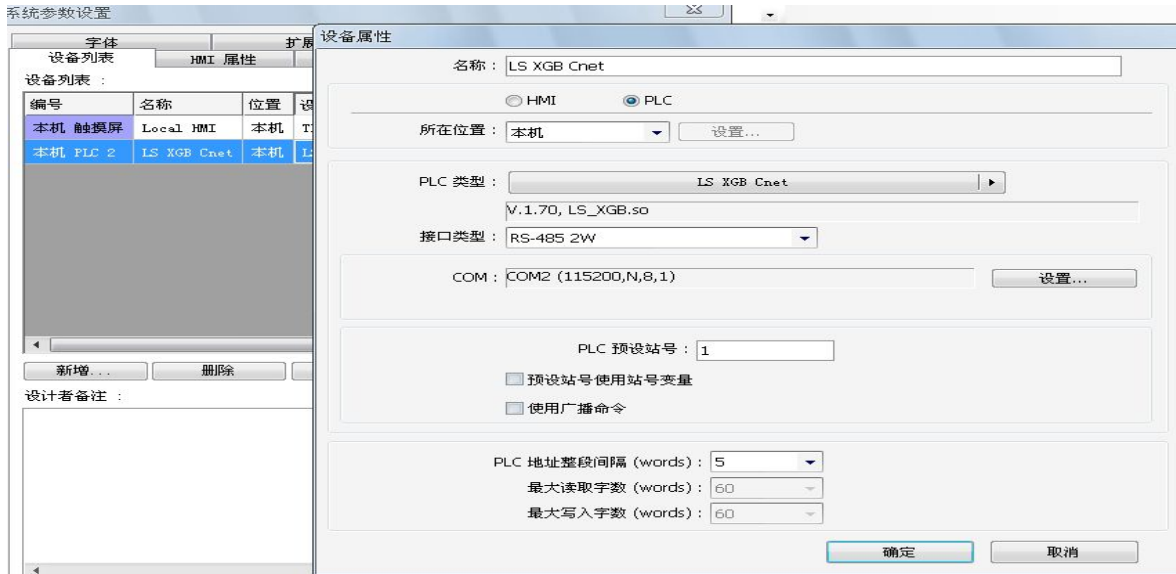
注：Plc 端子上标识的 485-、485+ 连接触摸屏上的 485-、485+ 对接
即触摸屏 MT6000/8000 COM1 口 RS485 2w, HMI 1 脚对应 PLC 的 485-, 2 脚对应 PLC 的 485+;
TK6070/TK8070 COM2 口的 485 2w, HMI 1 脚对应 PLC 的 485-, 2 脚对应 PLC 的 485+;

2) PLC 内部参数设置

进入 PLC 参数设置界面：参数和触摸屏通讯参数设置一致即可，这里以触摸屏默认为例，设为通讯接口形态为 RS485、波特率 115200、数据位 8、停止位 1、校验 NONE、站号为 1 后点击确认，然后联机下载此参数至 PLC。



3) 触摸屏内部参数设置



4. cnet RS232 口通讯参数设置

1) 通讯线接线方式



PLC 端子图

注：Plc 端子上标识的 RX-、TX、SG 连接触摸屏上的 TX、RX、SG 对接即可
即：MT6100/8000（除 MT6050i）COM1 口 RS232

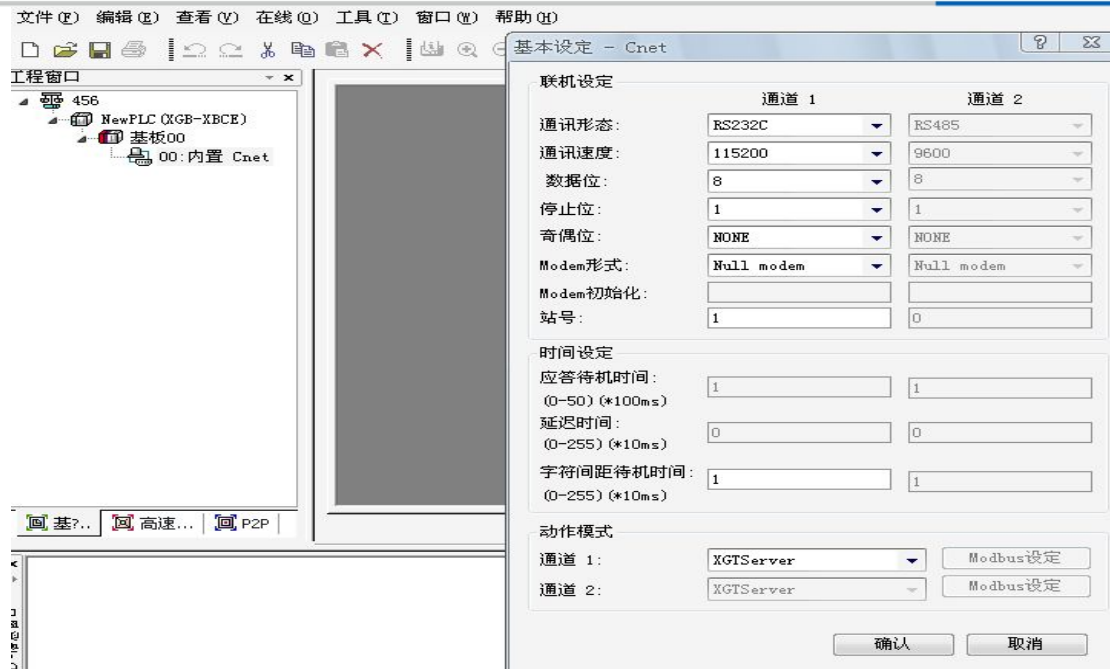
- 2 脚对应 PLC 的 TX
- 3 脚对应 PLC 的 RX
- 5 脚对应 PLC 的 SG

TK6070/TK8070/mt6050i COM1 口的 RS232

- 9 脚对应 PLC 的 TX
- 6 脚对应 PLC 的 RX
- 5 脚对应 PLC 的 SG

2) PLC 通讯参数设置

进入 PLC 参数设置界面：参数和触摸屏通讯参数设置一致即可，这里以触摸屏默认为例 设为通讯接口形态为 RS232、波特率 115200、数据位 8、停止位 1、校验 NONE、站号为 1 后点击确认，然后联机下载此参数至 PLC。



3) 触摸屏通讯参数设置

