

三菱伺服驱动器在日常使用过程中，可能会因为操作不当或设备故障等多种原因而停止工作。此时，则应按照三菱伺服驱动器报警代码来确认故障原因，然后解决如下

1、三菱伺服驱动器报警代码 AL31.1

故障分析：是电机超速报警。

- 原因分析：
- 1、输入指令脉冲频率过高；
 - 2、加减速时间过小导致超调过大；
 - 3、三菱伺服系统不稳定；
 - 4、电子齿轮比太大；
 - 5、三菱伺服编码器出现故障；

- 对应处理办法：
- 1、设定正确的脉冲频率；
 - 2、增大加减速时间常数；
 - 3、重新设定增益；
 - 4、设定正确的电子齿轮比；
 - 5、更换三菱伺服编码器或三菱伺服电机；

2、三菱伺服驱动器报警代码 ALE6.1

故障分析：是三菱伺服电机紧急停止了

原因分析：三菱伺服驱动器 EMG 和 SG 之间的线路断开了

对应处理办法：把 EMG 短接就好了

3、三菱伺服驱动器报警代码 AL52

故障分析：偏差计数器中的滞留脉冲超出了三菱伺服编码器分辨率的能力乘以 10

原因分析：

- 1、加减速时间常数的大小设置不合理；
- 2、转矩限制值太小；
- 3、由于电源电压下降，导致电机转矩不足，伺服电机不能启动；
- 4、位置环增益 1 太小；
- 5、由于外力伺服电机轴发生旋转；
- 6、机械故障；
- 7、编码器故障。

对应处理办法：

- 1、设定正确的加减速时间常数（可参照三菱伺服电机用户手册）；
- 2、增大转矩限制值；
- 3、更换功率更大的三菱伺服电机；
- 4、将设定值调整至三菱伺服系统能够正常运行的范畴；
- 5、增大转矩限制值、减小负载或选择输出更大的三菱伺服电机
- 6、检查运行模式后安装限位开关
- 7、更换三菱伺服编码器或三菱伺服电机