

## 三菱 Q00J 系列 PLC 与 GP3000 系列 以太网通讯示例 (使用 QJ71E71-100 通讯模块) 说明书

普洛菲斯国际贸易（上海）有限公司  
技术热线： **021-6361-5008**

## 1. 概述

本示例详细说明三菱 Q00J 系列 PLC(使用 QJ71E71-100 通讯模块)与 GP3000 系列人机界面进行通讯时的连接方式及参数设置。

## 2. 测试环境

公司	名称	规格
三菱	PLC	Q00JCPU
	通讯模块	QJ71E71-100
	编程软件	GX Developer V8.52E
Pro-face	人机界面	GP3300T
	编程软件	GP-Pro EX V2.2 简体中文版
	通讯端口	LAN
	通讯协议	Q/QnA Series Ethernet

注:

\*本示例适用于 Q00J 系列 PLC 及 GP3000 系列带以太网口的人机界面。

\*根据您使用的 PLC、人机界面的不同, 以及软件版本的不同, 请您做出必要的调整。

## 3. 系统结构



## 4. 人机界面设置及画面编辑

4.1 打开示例工程文件, 点击系统设置->控制器/PLC, 通讯设置如下图所示。

控制器 / PLC1

摘要 [控制器/PLC更改](#)

制造商 Mitsubishi Electric Corporation 系列 Q/QnA Series Ethernet 端口 以太网 (UDP)

文本数据模式 2 [更改](#)

通讯设置

Port No. 1025

Timeout 3 [sec]


Retry 2

Wait To Send 0 [ms] [Default](#)

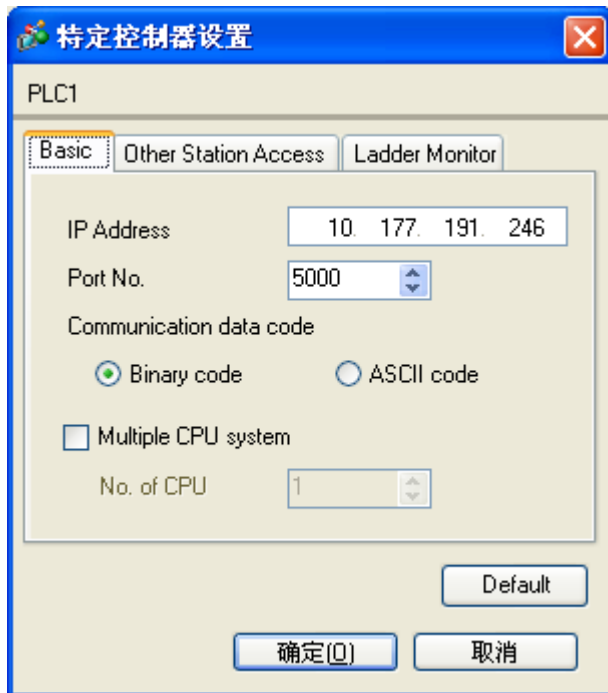
特定控制器的设置

允许的控制器/PLC数量 32 [设置](#)

编号	控制器名称	设置
1	PLC1	IP Address=010.177.191.246,Port No.=5000,Communication data code=Binary c

4.2 点击[特定控制器的设置]中的[设置]按钮，设定 PLC 的以太网通讯参数如下：

[Basic]选项卡



特定控制器设置

PLC1

Basic Other Station Access Ladder Monitor

IP Address 10. 177. 191. 246

Port No. 5000

Communication data code

Binary code  ASCII code

Multiple CPU system

No. of CPU 1

Default

确定(O) 取消

[Other station Access]选项卡



特定控制器设置

PLC1

Basic Other Station Access Ladder Monitor

Network No. 0

PC No. 255

Request destination module

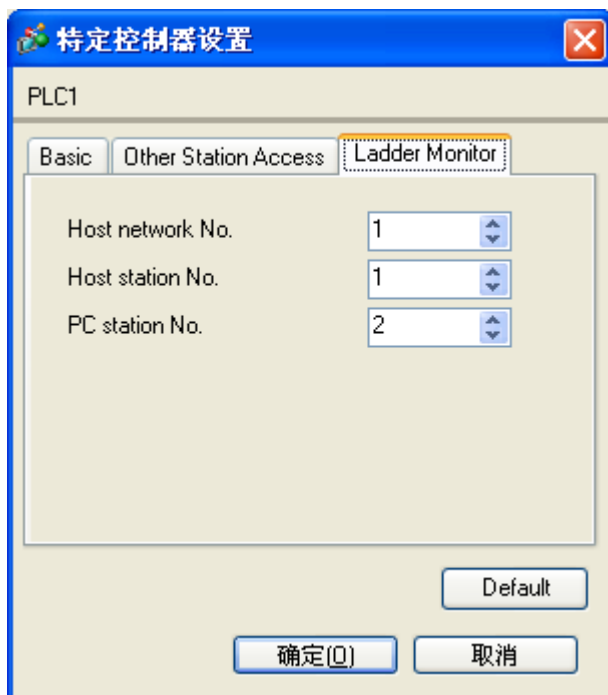
I/O No. 1023

Station No. 0

Default

确定(O) 取消

[Ladder Monitor] 选项卡



特定控制器设置

PLC1

Basic Other Station Access Ladder Monitor

Host network No. 1

Host station No. 1

PC station No. 2

Default

确定(O) 取消

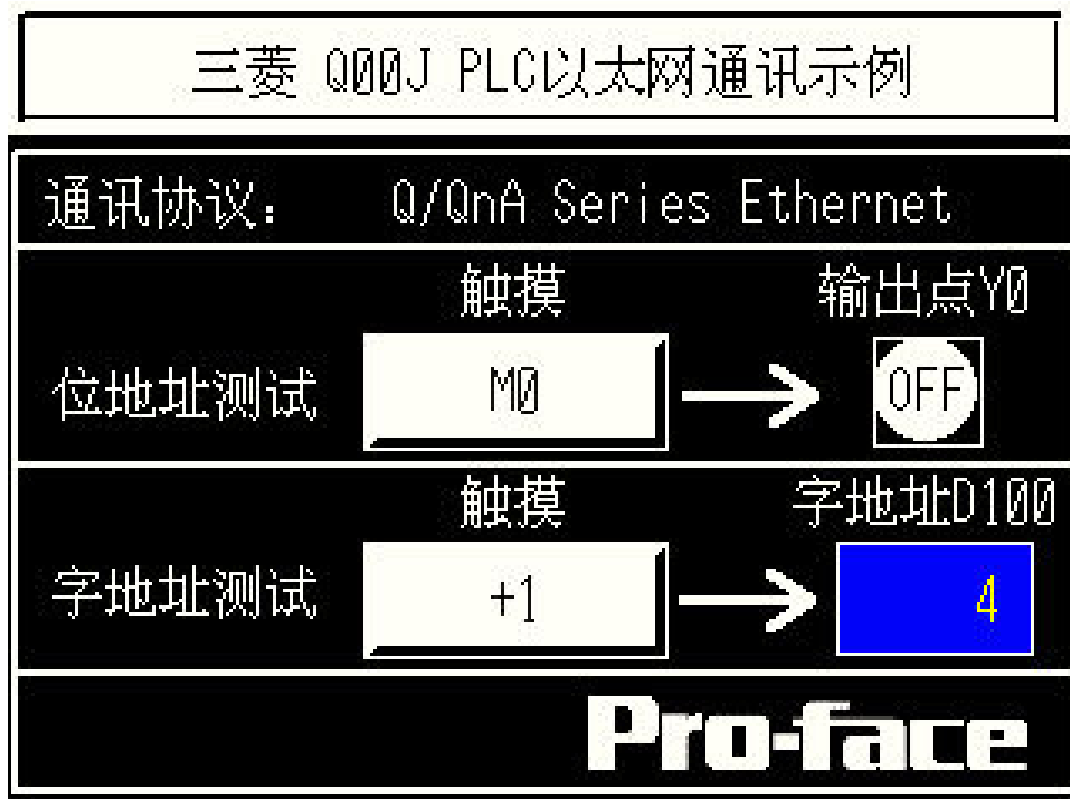
4.3 在 GP3300T 的[OFFLINE]中设定 IP 地址。

注：

\*本例中设定 GP3300T 的 IP 地址为：10.177.191.245

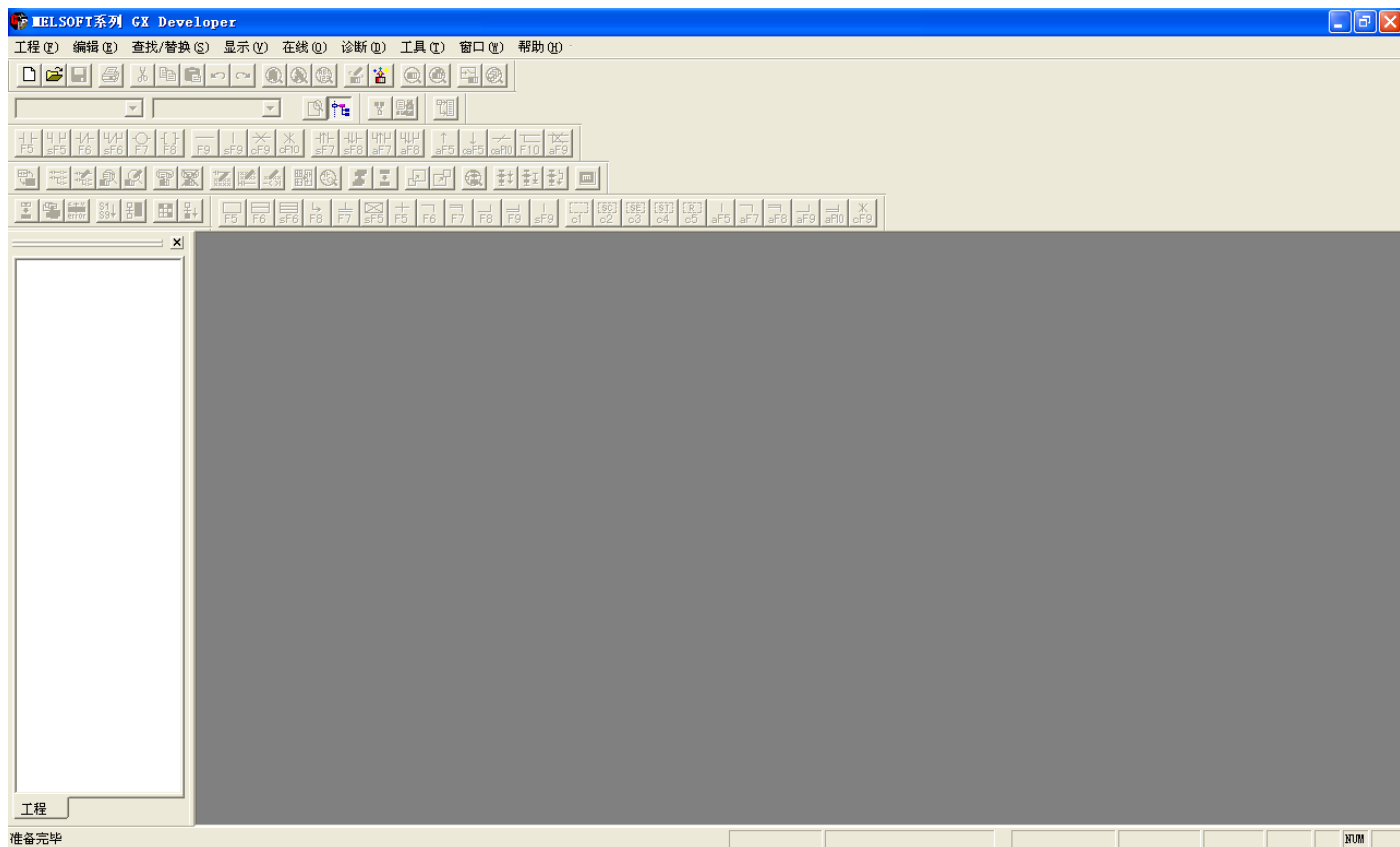
\*根据您使用的情况，请您做出必要的调整。

点击画面列表，基本画面 B1 如下图所示。

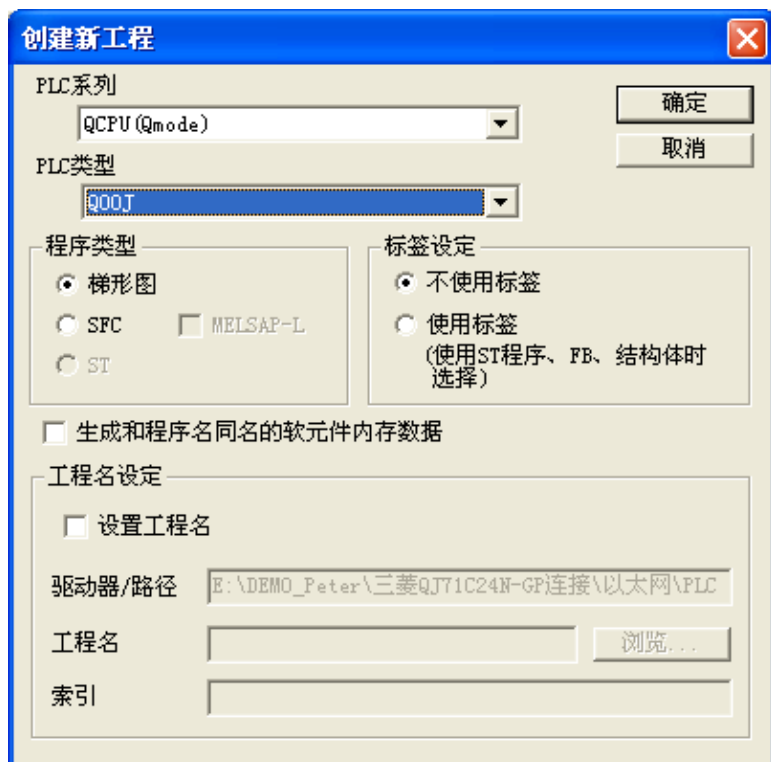


## 5. PLC 设置及逻辑编程

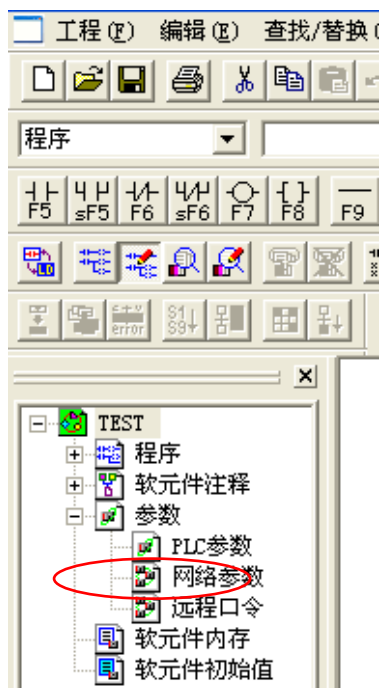
### 5.1 运行三菱编程软件[GX Developer V8.52E]



## 5.2 新建工程(设定如下):



## 5.3 选择[参数]下的[网络参数]:



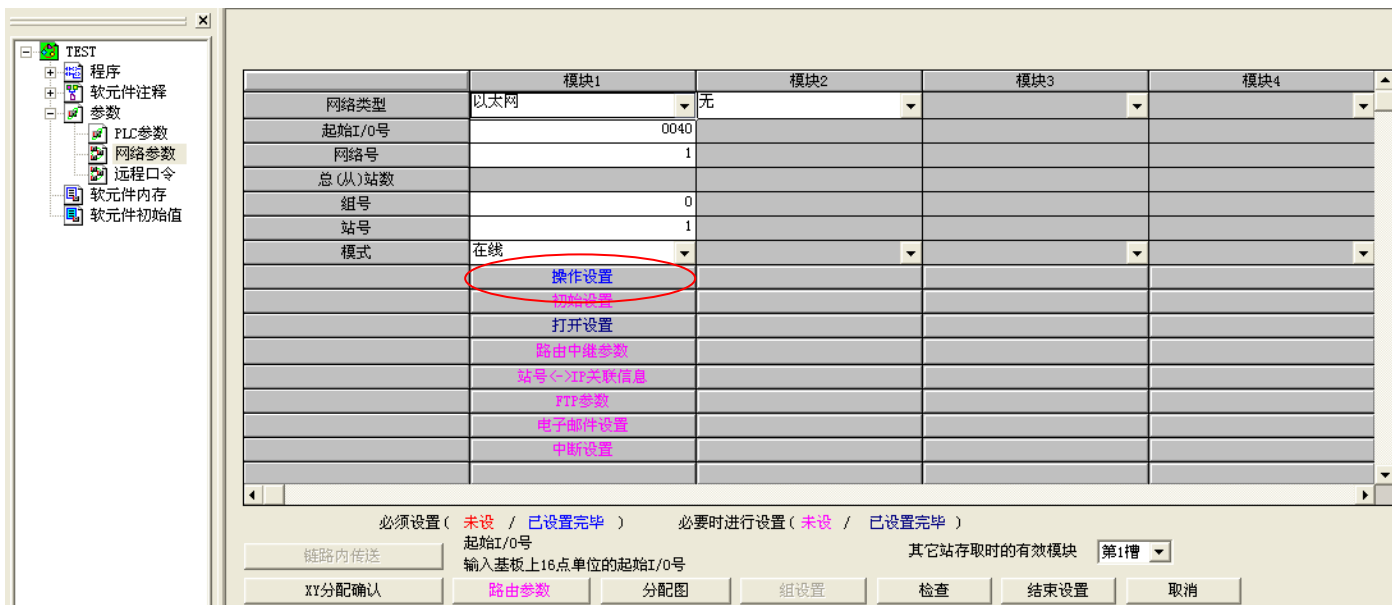
5.4 请单击“MELSECNET/以太网”



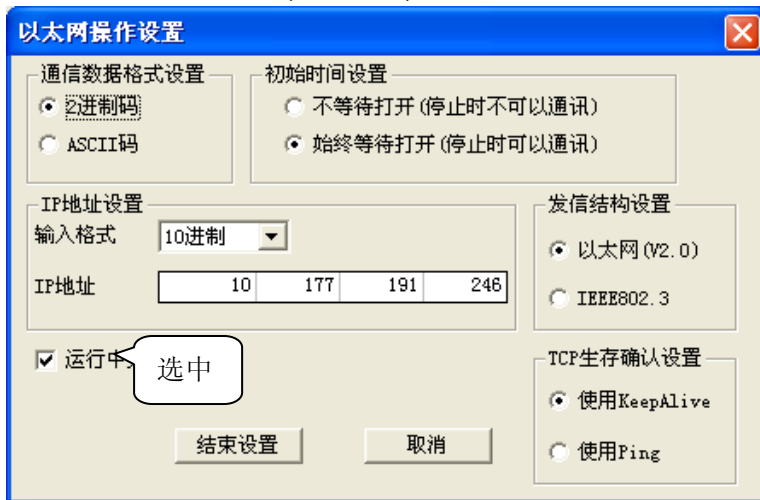
5.5 按下图设定：



5.6 点击“操作设置”：

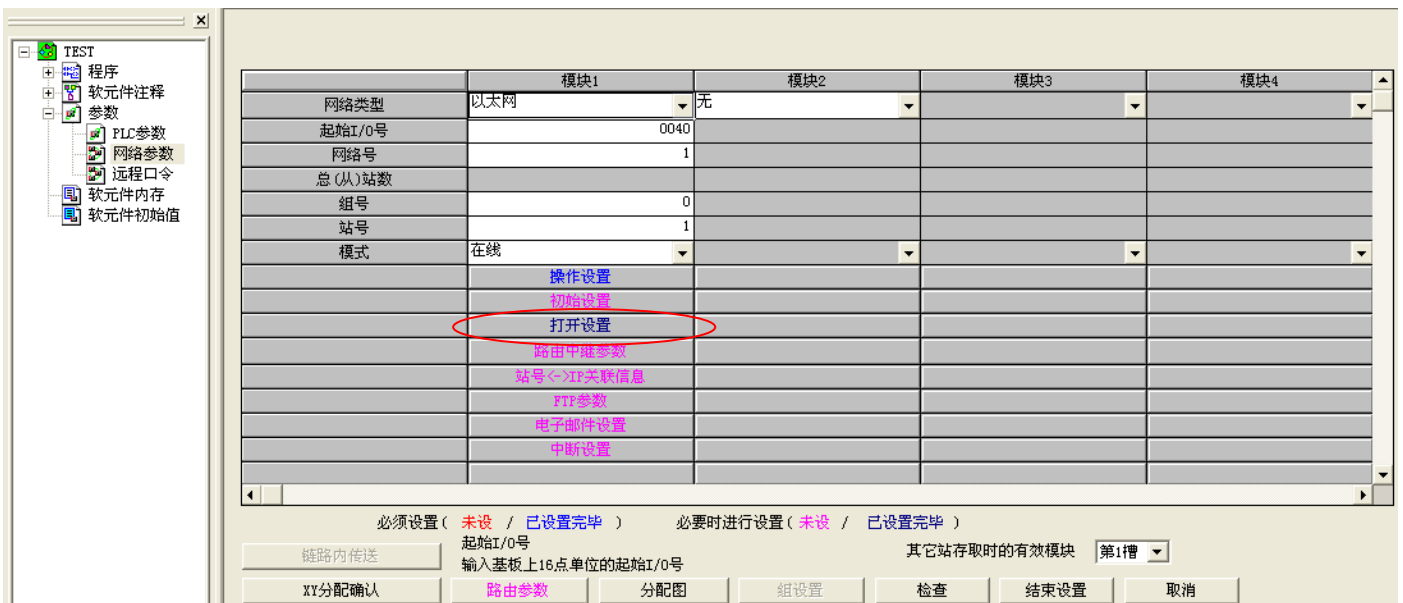


## 5.7 设定 PLC 的 IP 地址：(如：下图)



注：此处 IP 地址应与第 2 页中[Basic]选项卡中所设置的 PLC 地址一致。

## 5.8 点击“打开设置”选项：

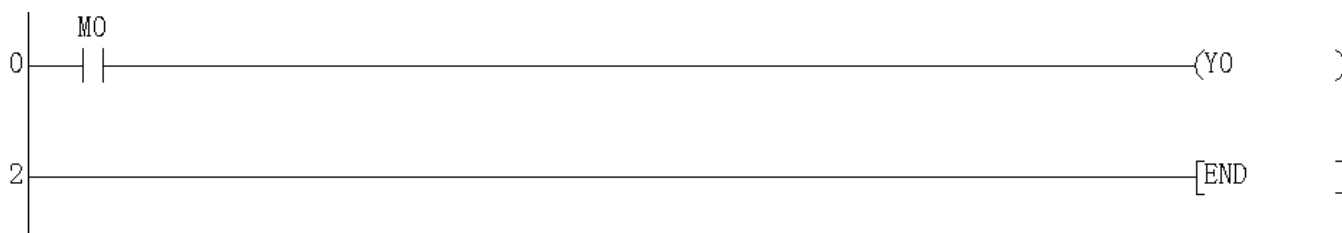


### 5.9 按照 GP 中的通讯参数设定：

本图中设定“本地端口号”与第 2 页中[Basic]选项卡中所设置的 Prot No.一致，“通讯对方端口号”与第 1 页中所设置的 Prot No.一致。

	协议	打开方式	固定缓冲区	固定缓冲区通信顺序	成对打开	生存确认	本站端口号	通信对方IP地址	通信对方端口号
1	UDP		发送	有顺序	单个	不确认	5000	10.177.191.245	1025
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									

作为测试，逻辑程序只有如下一行。



5.10 设定好后，按[结束设置]保存并退出。

## 6. 测试

- 1) 将人机界面程序及 PLC 程序分别下载。
- 2) 将网线（交叉线）两端分别连接至人机界面的以太网口及 PLC 的 QI71E71-100 以太网口上。
- 3) 触摸人机界面上的 M0 开关，观察 PLC 的输出点 Y0 的指示灯状态是否发生反转，如果发生反转，则说明通讯正常。

触摸人机界面上的“字地址测试”开关，数值显示器显示的数据应加 1。该字开关机数据显示器的地址为 D100。