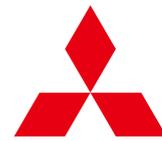




精于节能 尽心环保



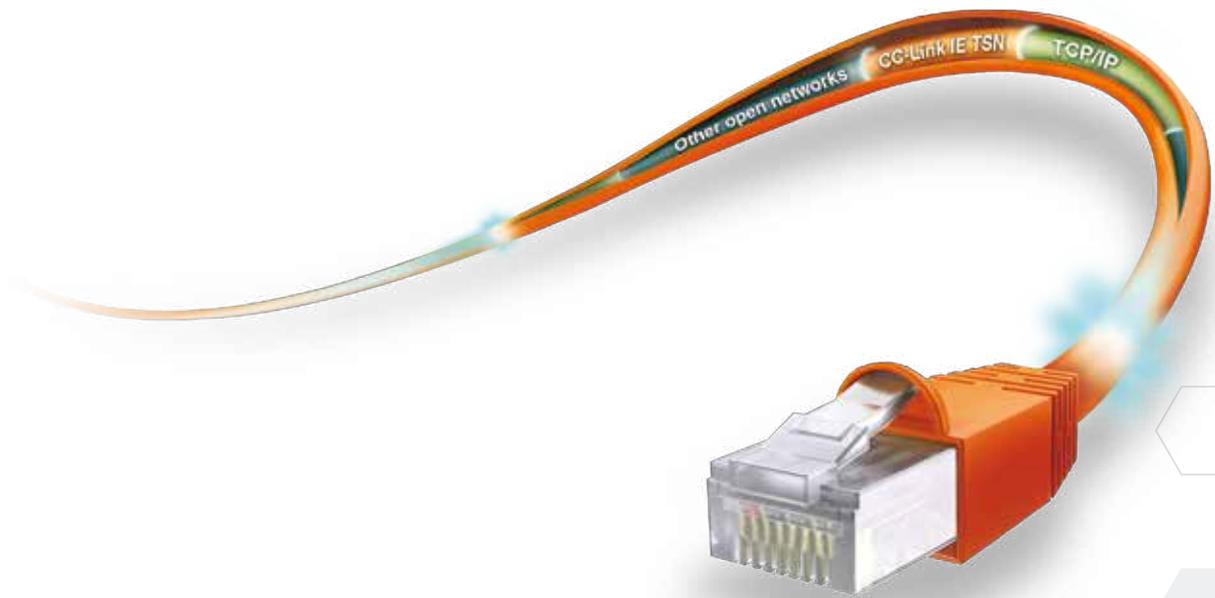
MITSUBISHI  
ELECTRIC

*Changes for the Better*

FACTORY AUTOMATION

# 开放式整合网络 CC-Link IE TSN

**e-Factory**



# CC-Link **IE** TSN



# GLOBAL IMPACT OF MITSUBISHI ELECTRIC



三菱电机秉承“Changes for the Better”的企业经营理念，一如既往地打造更美好的明天。

## *Changes for the Better*

三菱电机集结了优秀的人才，打造先进的技术，因为我们深知技术正是改善我们生活的推动力。为了人们更舒适美好的生活、更高效的商务活动及社会的发展，我们融合技术与创新，向变革持续挑战，创造高品质的产品。

三菱电机的业务范围涵盖了各个领域。

### 能源、电力设备

从发电机到大型显示器的多样化电机产品

### 电子元器件

应用于电力设备、电子产品等领域的尖端的半导体元器件

### 家电

空调、家庭娱乐系统等高信赖性的家电产品

### 信息通讯系统

适用于商务和个人的装置、机器、系统

### 工业自动化产品

基于e-F@ctory先进制造理念，以前沿的技术和丰富的控制、驱动、配电和加工机产品，提供节能增效综合解决方案

# OVERVIEW

e-F@ctory	4
融合生产现场和IT系统的开放式整合网络	6
Performance	8
Intelligence	10
Connectivity	12
Application	14

# e-F@ctory

## 通过智能工厂的实现, 提高生产力, 削减总成本

FA整合解决方案“e-F@ctory”, 通过工厂整体的无缝信息连接, 提高生产力, 实现维护和运营成本的削减。通过活用FA技术和IT技术, 支持工厂生产的改善, 优化供应链, 提供削减总成本的解决方案。

在当今的生产现场, 为了实现新一代的智能工厂, 需要有一个高速且大容量的网络, 该网络需要能够在进行生产设备和预防性维护数据等的信息通信的同时, 还能够进行高实时性的控制通信。e-F@ctory, 通过活用CC-Link IE TSN, 可整合FA系统和IT系统, 为削减开发、生产和维护各阶段的总成本做出贡献。



## e-F@ctory

### CC-Link IE TSN

- 融合IT系统
- 高速、时间同步
- 开放性
- 整合网络

MELSEC iQ-R MITSUBISHI ELECTRIC SERVO SYSTEM MELSERVO-J5 FREQUOL-A800 GOT2000 MELFA FR MITSUBISHI ELECTRIC CNC C80



=



# 融合生产现场和IT系统的 开放式整合网络

通过有效利用TSN技术和重新定义通信协议,实时收集来自生产现场各种设备的数据,  
“CC-Link IE TSN”面向创造新的附加价值的IT系统,实现无缝通信

CC-Link IE TSN是一个通过循环通信,在确保实时性控制的同时,可使IT系统和信息通信并存的网络。可使用各种设备构建灵活的系统,由于具有优越的维护功能,是最适于构建工厂整体的IIoT基础设施的网络。

\* TSN: Time Sensitive Networking

\* IIoT: Industrial Internet of Things

## CC-Link IE TSN

连接客户所有FA设备和IT系统,  
支持构建智能工厂。



### Performance

由于当今的生产现场,被更高地要求提高生产力和产品品质,在实施高速且安定的控制的同时,支持向IT系统发送大容量的数据,并可活用于AI以及预测性维护的网络变得必不可少。CC-Link IE TSN,由于重新定义了通信方式,并大幅提升了通信性能,除了高速的I/O控制以外,还可进行高精度的运动控制。

### Intelligence

在工业通信领域,为了削减总成本,需要一个配置简单且可轻松维护的智能型网络。CC-Link IE TSN,支持自动生成系统配置图,以及批量发送网络参数等各种便利功能,可大幅削减系统开发和维护的成本。

### Connectivity

为了实现更先进的制造,需要所使用的网络能够在确保实时性的同时,还能连接各种设备。CC-Link IE TSN可同时实现通用以太网通信和控制通信的共存,并且在不影响控制通信的情况下,可与各种通用以太网设备进行连接。此外,由于可支持各种网络拓扑结构,因此可轻松地构建灵活的IIoT系统。

## 何谓TSN(Time Sensitive Networking)?

TSN是以太网相关IEEE定义标准的补充,可在标准以太网上实现准确的信息传递。通过利用时间同步方式(IEEE 802.1AS)和时间分割方式(IEEE 802.1Qbv),与以太网技术相结合,可在同一网络中实现以往的以太网所不能实现的控制通信(确保实时性)和信息通信非实时通信的并存。

**TSN Technology** :左侧的标记表示利用了TSN技术的功能。



### Productivity

- 高速且大容量
- 高精度运动控制
- 即使同时使用各种不同通信性能的设备,也能保持高性能



### Diagnostics

- 利用系统整体的时间同步,简化故障时的对策
- 使用通用诊断工具轻松故障排除



### Open Technology

- 使用标准以太网技术构建灵活的系统
- 无需顾虑网络层次的不同,通过无缝数据通信,实现IIoT



### Integration

- 整合控制通信和信息通信



### Commissioning

- 通过简单的系统更改,削减工时



### Flexibility

- 通过支持各种拓扑结构,实现最优化的系统构建
- 在同一主干线上实现各种不同协议的通信的并存
- 利用最先进的设备,实现具有高度可扩展性的系统



### Safety

- 整合安全控制和常规控制的网络



### Security

- 通过多个等级的安全功能,保护生产现场的数据

# Performance

高速大容量通信, 最适用于有高准时性要求的系统



## Productivity

### 高速且大容量

CC-Link IE TSN支持生产工序中, 用于制造、品质和控制数据之类大容量数据的1Gbps通信, 以及用于低速且少点数数据设备的100Mbps通信。

超高速处理 比以往快	链接点数
约 <b>16倍</b> *1	约 <b>2倍</b> *2

### 高精度运动控制

通过高精度同步和高速通信, 可缩短循环响应时间, 削减了整体的节拍时间。此外, 即使在伺服控制轴增加时也可保持循环时间的恒定, 适用于搭载多个伺服控制轴的设备。

最小通信周期	同步精度	最多控制轴数
<b>31.25</b> <sup>μs</sup> *3	<b>±1</b> μs	<b>256轴</b> *3

### 即使不同通信性能的设备同时共存, 也能保持高性能

可同时使用各种响应时间不同的设备, 不会对运转循环产生影响。可对用于运动控制的高速通信设备和用于状态监视的低速通信设备进行组合使用。



## Integration

### 整合控制通信和信息通信

#### TSN Technology

在确保控制通信的准时性的同时, 可进行对IT系统的数据传送等的信息通信, 因此可在不影响系统控制的情况下, 构建灵活的IIoT系统。

\*1. zz与CC-Link IE Field Network Motion的比较

\*2. 与CC-Link IE Field Network的比较

\*3. 即将推出

### 即使与IT系统进行整合, 也可确保控制通信的实时性

通过有效利用TSN技术, 即使在IT系统中使用了信息通信, 也能确保控制通信的准时性。通过将宽的带宽部分分配给CC-Link IE TSN通信和TCP/IP通信, 在确保了CC-Link IE TSN的控制通信的实时性的同时, 可将通用以太网通信设备整合至同一网络之中。



## 融合支持高速且大容量通信的协议和TSN技术

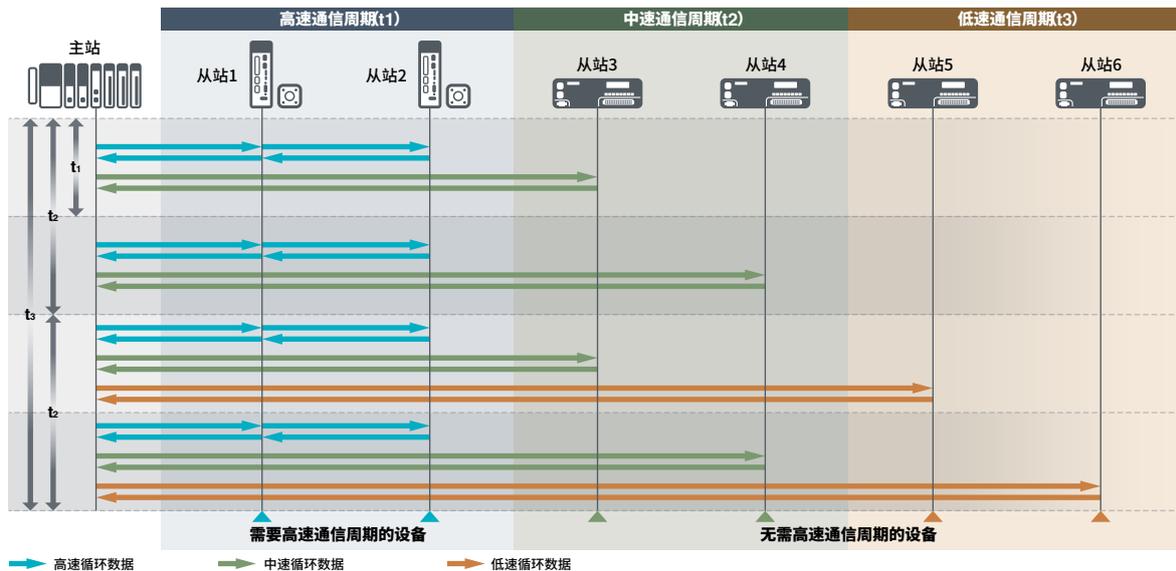
CC-Link IE TSN是一个由高速循环通信协议和TSN技术组合而成的网络。当今的生产现场,在进行大容量的信息数据传送的同时,也需要高速且安定的控制通信。通过采用TSN技术,不会对设备运行所需的控制通信产生影响,可与TCP/IP通信同时使用。此外,通过实现高速且大容量通信的通信协议,可缩短节拍时间,提高生产力。

- 基于标准以太网的实时控制
- 控制通信被优先分配带宽
- 同一主干线上多个通信协议并存
- 通过时间分割方式和双向通信,实现高速通信周期



## 优化混合有不同通信性能设备的系统的通信周期

可组合使用高速通信设备(高速高精度控制)和低速通信设备(状态监控)。可根据需要调整各设备的通信周期,设置最适合于该设备功能的通信周期。例如:对于需要高速高精度控制的从站设备,使用高速周期进行通信;对于状态监控等使用低速通信也能满足需求的从站设备,使用低速周期。



# Intelligence

利用先进的网络技术, 缩短停机以及系统更改时间, 实现安全可靠的系统构建



## Diagnostics

### 利用时间同步, 精确解决系统整体的故障

TSN Technology

通过对各节点的事件履历进行时序排列, 简化了系统诊断和故障排除。通过对网络节点的高精度同步, 故障和事件数据可基于相同时刻进行记录, 削减停机时间和维护成本。

时间序列  
解析

### 使用通用诊断工具, 轻松排除故障

通过支持SNMP\*1, 利用通用以太网诊断工具, 可综合性监控CC-Link IE TSN和以太网设备, 调查网络关联故障原因, 从而及时进行修复。

\*1. SNMP: Simple network management protocol

轻松  
诊断



## Commissioning

### 通过简单的系统更改, 削减工时

更换或添加连接设备时, 可自动更新网络配置图。可缩短更新配置图的耗时, 削减工程设计成本。此外, 由于可从主站自动发送从站设备的参数, 更换从站设备后也无需逐个写入参数。

轻松  
创建



## Security

### 通过多个等级的安全功能, 保护生产现场的数据

利用CC-Link IE TSN对应设备的安全功能, 可保护制造和控制数据。利用用户认证等安全功能, 即使在多个用户使用同一台计算机的情况下, 也能阻止未经授权的访问。



## Safety 即将推出

### 整合安全和常规网络, 实现人机协同

由于可同时使用符合IEC 61784-3标准的安全通信和常规控制通信, 可统一管理安全和常规的控制数据, 构建高度安全的系统。

## 利用丰富的功能, 构建便捷的通信网络

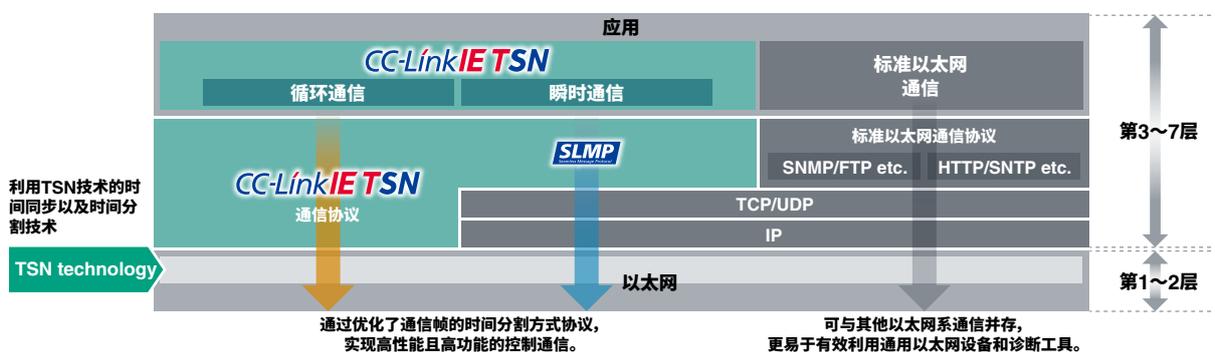
CC-Link IE TSN支持使用GX Works3以及基于SNMP的第三方监视诊断工具, 是一个可活用多种诊断功能的网络。此外, 可从主站模块自动发送参数, 从而简化了从站设备的设置, 大幅削减工时。

- 多样的维护功能和网络设备的轻松启用
- 支持基于SNMP的第三方监控工具
- 自动发送从站设备参数
- 利用时间精确的事件履历, 轻松诊断, 故障排除



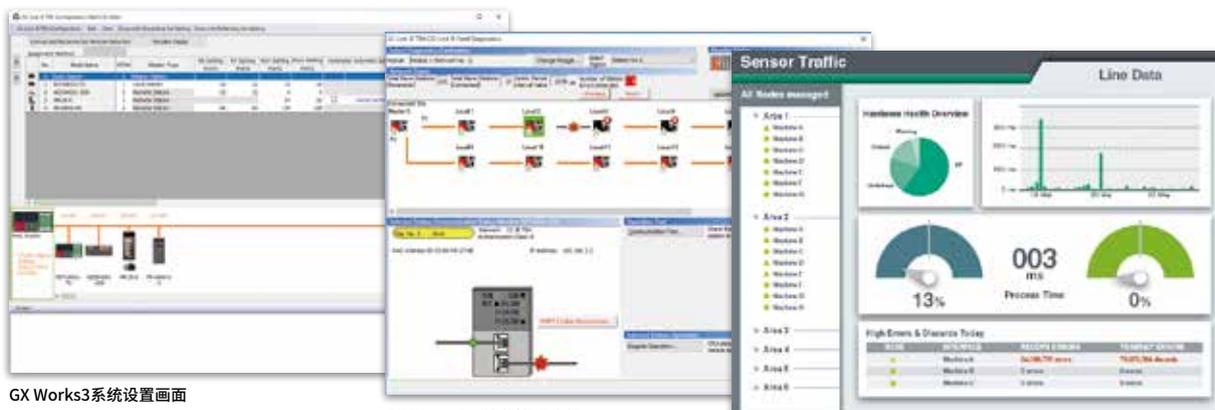
## TSN技术与通信协议层

CC-Link IE TSN通过时间同步和时间分割技术, 优化了通信帧, 在实现高性能高功能的控制通信的同时, 也可与其他以太网通信并存。此外, 其诊断功能中更是采用了以太网标准协议SNMP, 更易于有效利用通用以太网设备以及诊断工具。



## 支持创建和提高维护性的各种工具

CC-Link IE TSN可通过GX Works3, 从编程直至诊断, 对网络以及各对应设备进行设置。此外, 由于也可通过使用支持SNMP的第三方通用软件工具, 提高网络的维护性。



GX Works3系统设置画面

GX Works3系统监控和诊断

支持SNMP的系统管理软件

# Connectivity

使用高自由度的网络和丰富的设备, 构建最优化的系统  
整合常规、运动和安全控制的各种网络



## Standard Ethernet

### 活用标准以太网, 构建灵活的系统

TSN Technology

通过支持标准以太网, 有效利用各种网络对应设备, 可实现整合网络的构建。无需使用耗费成本的专用网络电缆以及网关, 即可轻松连接TCP/IP对应设备。

活用  
标准以太网

### 无需顾及网络层次的差异, 通过无缝数据通信, 实现IIoT

TSN Technology

可轻松将生产现场设备层的数据通信整合至IT系统。因此, 可有效利用供应链和工程链的实时数据, 实现生产效率的最优化。

活用  
TSN技术



## Wireless

通过连接无线设备, 可从远程设置的监视设备进行访问, 无论在何处都可进行便捷的维护和监视。



## Flexibility

### 通过支持多种拓扑结构, 实现最佳的系统配置

由于能支持多种网络拓扑结构, 可根据现场情况构建高自由度的系统。可在不影响网络性能的情况下优化配置设备, 提高系统的自由度。

灵活的  
系统构建

### 在同一主干线上, 实现各种协议的通信

TSN Technology

可连接支持CC-Link IE TSN以外的协议的设备, 并添加至系统。因此, 可用于使用了SCADA软件的工厂成套设备的监控和控制等。

不同通信  
的并存

### 使用丰富的连接设备, 构建最优化的系统

支持从实装了专用ASIC/FPGA的高性能设备, 直至实装了带软件协议栈的通用以太网芯片之类低成本设备等各种类型的产品开发。此外, 由于支持1Gbps和100Mbps两种通信速度, 可灵活使用各种设备, 构建最优化的系统。

丰富的  
连接设备

## 网络整体的无缝通信

通过整合使用TCP/IP通信的IT数据和使用CC-Link IE TSN的控制数据,使网络整体实现无缝通信。视觉传感器的图像数据之类大容量的IT数据传送,不会对控制数据的传送产生影响。同时,从多台设备传送连续的数据,使用人工智能(AI),以及使用了边缘计算的高级预测性维护等应用也能并存。

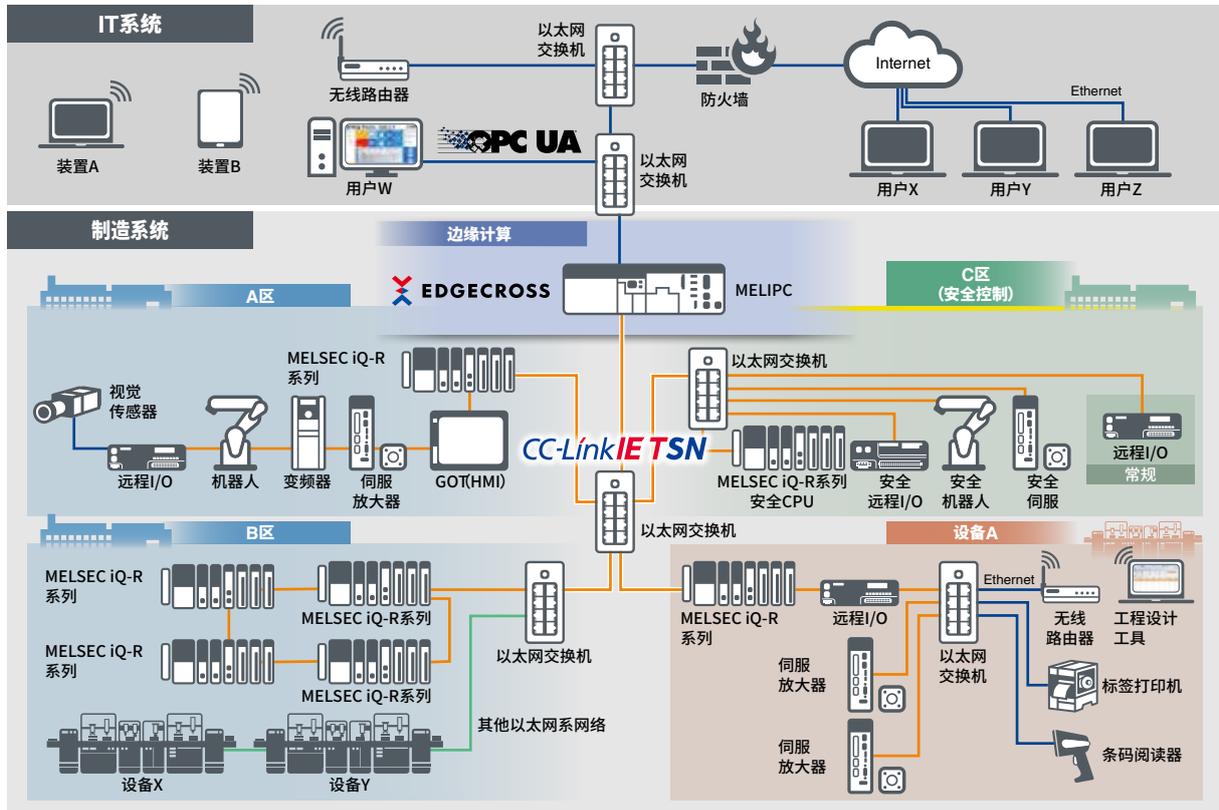
- 对应连接设备性能的灵活的系统配置
- 可根据使用环境选择线型、星型和环型\*1等拓扑结构
- 活用通用以太网设备

\*1. 即将推出



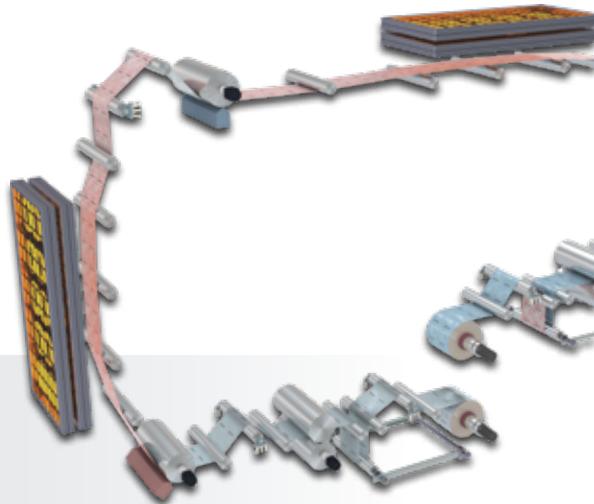
## 融合OPC UA等与IT系统的通信, 以及与支持多种协议的设备间的通信, 实现工厂智能化

从上层的IT系统直至下层的传感器,无需顾及网络的层次差异,实现无缝的网络通信。由于仅使用1个网络即可实现各种系统构建,可大幅削减设备和软件成本。



# Application

## 锂电池—涂布机—



### Users Benefit

- 多轴、高精度的运动控制
- 循环通信的多个周期并存

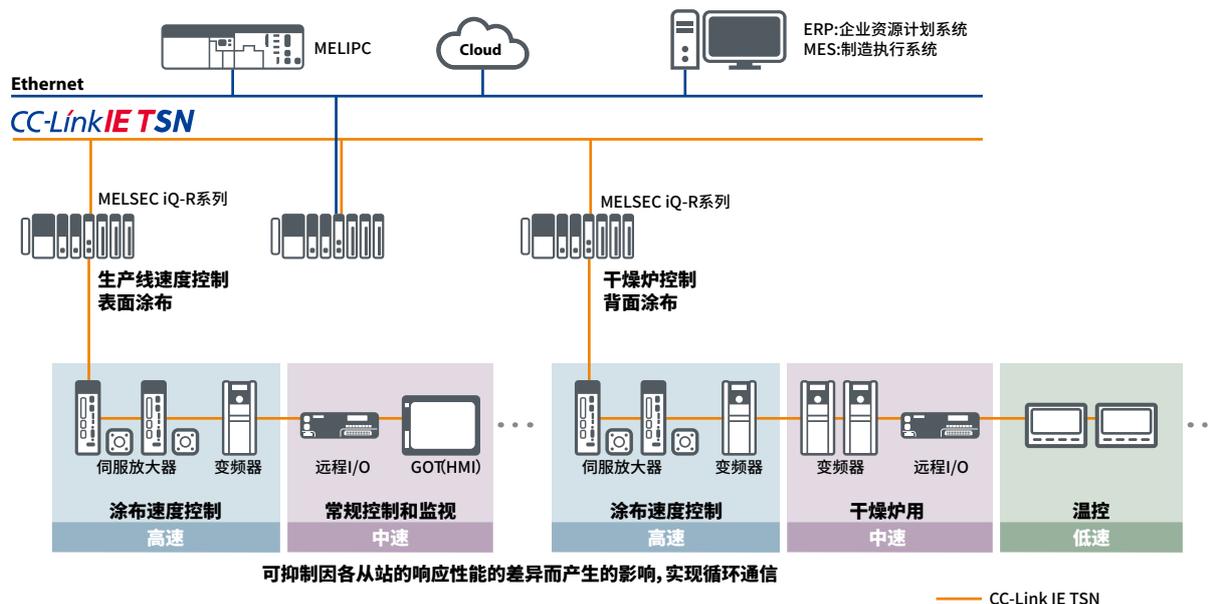
锂电池生产需要有包括电极形成、积层、检查、包装和出货工序的大规模生产线。在各工序的设备中，通过利用三菱电机FA产品的张力控制、运动控制、同步控制、机器人和IT协同 (e-F@ctory) 等专业技术，可高效且高质量地进行锂电池生产。此外，通过CC-Link IE TSN，可结合使用高速通信周期控制与低速通信周期控制，充分发挥各设备的性能。因此，可活用于大规模的生产线，有助于强化工厂整体的高速高精度运动控制、运行管理和质量保证体制。

### ■ 对多轴设备的高精度运动控制

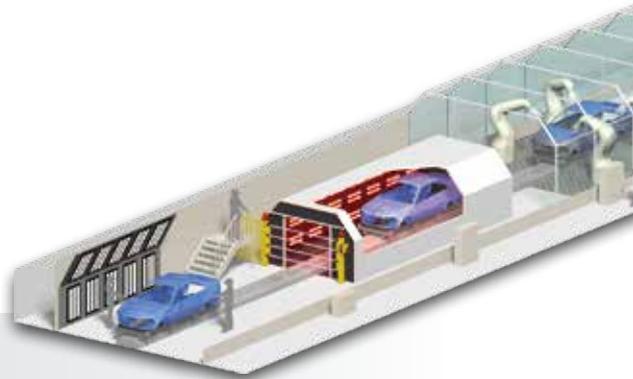
- 可将以往分开连接到SSCNET和CC-Link IE的设备，整合至同一网络
- 可实现伺服和变频器并存的多轴高精度同步控制

### ■ 循环通信的多个周期并存

- 通过组合不同的通信周期，例如：高速控制(伺服等)和低速控制(变频器、温控等)，可确保设备的性能以及选定最适用的设备，从而削减总体成本



# 汽车 —涂装—



## Users Benefit

- 通过将各种通信整合至同一网络中, 削减成本
- 利用灵活的拓扑结构, 轻松进行整合
- 通过高速且大容量的数据通信, 缩短节拍时间, 轻松实现维护

汽车制造是最早启用连续运作的生产线的行业。随着大量生产时代的生产自动化的推进和高效制造的采用, 在汽车制造领域, 削减库存、减少浪费和缩短循环时间变得极为重要。随着欧洲工业4.0(设备的协同和庞大的信息通信)的推进, 可支持大量设备与开放式网络进行无缝通信的实时网络, 是当今制造业所必不可缺的。通过采用CC-Link IE TSN, 从IT服务、机械和OEM制造商直至末端用户的供应链, 可利用该技术的优势, 实现最优化的智能工厂。

### ■ 将常规、安全和TCP/IP通信整合至同一网络

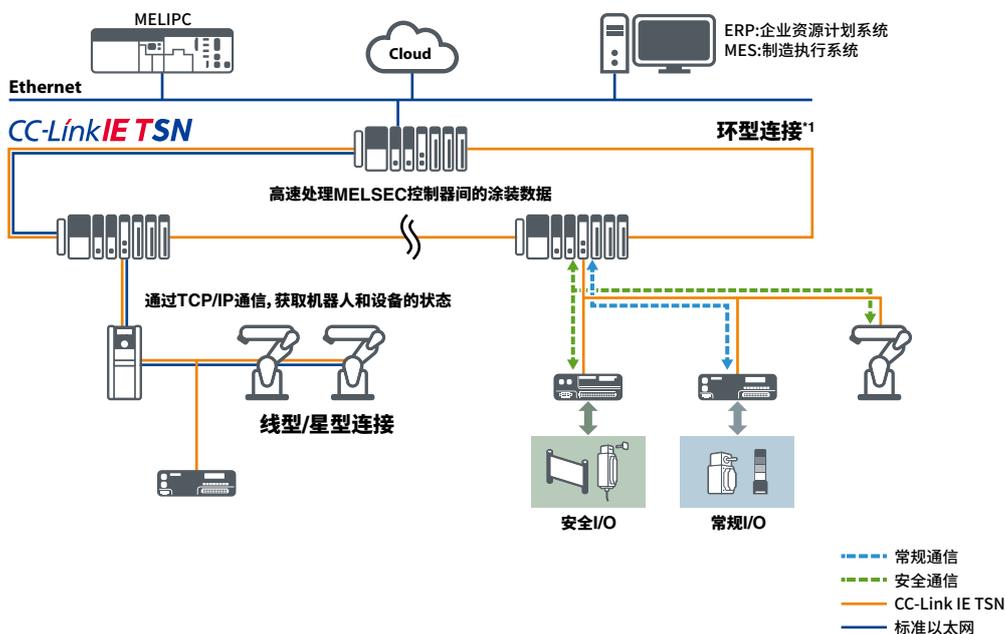
- 只需一个网络即可实现涂装机器人以及搬运系统的安全通信和常规通信
- 其他以太网通信也可共用同一条主干线

### ■ 利用灵活的拓扑结构, 可轻松进行系统更改以及整合现有的配线

- 由于支持线型、星型和环型<sup>\*1</sup>连接, 可轻松更改系统布局以及扩展扩展
- 通过使用支持TSN的切换开关, 可与其他网络以及设置了第三方自动化产品的现有系统进行整合
- 环型连接时, 当路径发生异常, 也可使用环回功能继续进行通信

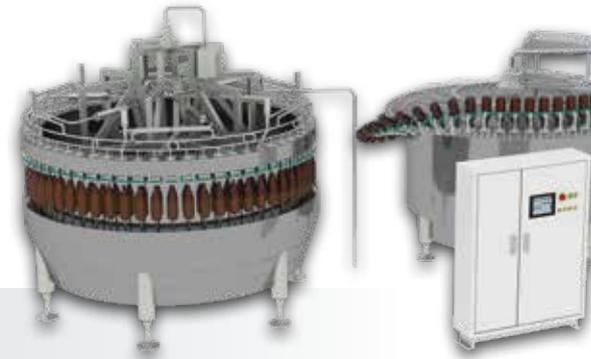
### ■ 通过高速且大容量的数据通信, 实现高速处理和轻松维护

- 利用MELSEC iQ-R CPU和CC-Link IE TSN的高速网络性能, 高速处理涂装数据
- 利用MELIPC等边缘计算设备, 向主控制器以及IT系统发送各种不同工序的数据



\*1. 即将推出。

# 食品—清洗和灌装—



## Users Benefit

- 包装工序的高精度控制
- 高效收集可追溯数据
- 同一个网络同时支持TCP/IP和CC-Link IE TSN协议

在食品饮料行业,能够及时排除不良品,减少停机时间,维持高生产力极为重要。在包装工序中,为了排除无用的废品以及缩短循环时间,需要准确且高速地进行产品灌装和密封。此外,为了应对消费者对高品质的要求,定时收集和可追溯数据(不良品产生过程的原因分析),并进行大容量数据通信的网络变得必不可少。

### ■ 通过高性能的运动控制,可实现高速设备生产节拍的高精度化

- 通过重新定义通信协议,强化运动控制性能,实现高速且高精度的运动控制
- 通过在伺服设备间进行数据通信,实现更高速的同步控制<sup>\*1</sup>

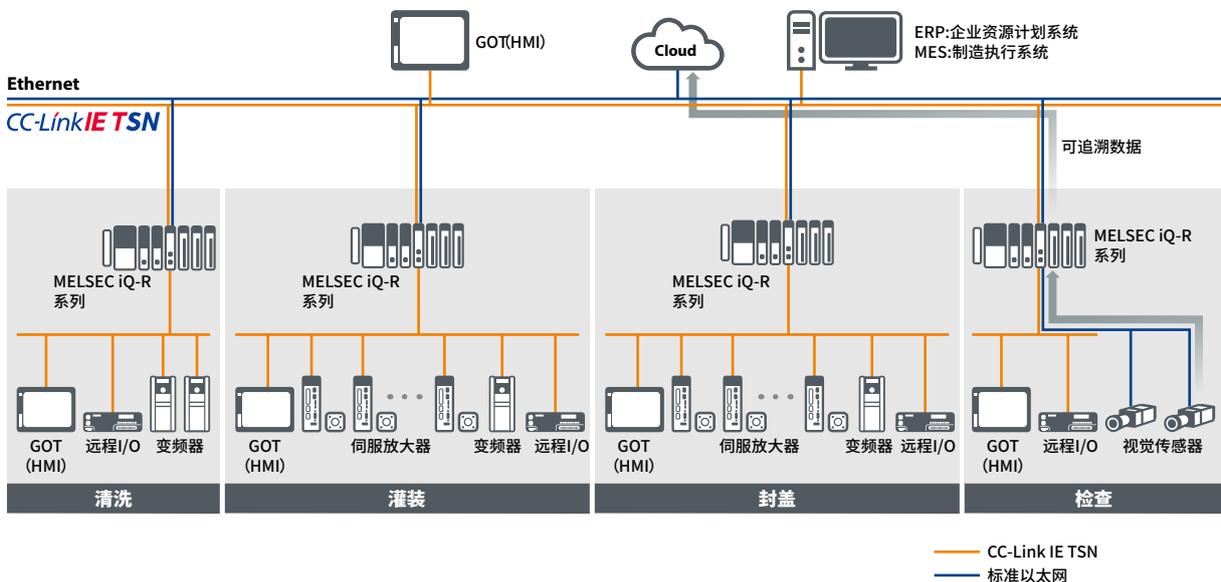
\*1. 即将推出。

### ■ 保证品质数据的实时收集和分析

- 通过信息通信收集附带准确时间信息的产品灌装数据以及可跟踪信息,实现高精度的数据分析,简化品质管理(提高品质)

### ■ 利用通用以太网设备以及活用CC-Link IE TSN, 削减系统成本

- 由于可同时使用TCP/IP通信,因此可在同一线路上灵活使用通用以太网设备
- 可进行TCP/IP通信,不会对控制产生影响



# 印刷机



## Users Benefit

- 实现高速且高精度的运动控制系统
- 由于可同时使用IP通信, 轻松实现与视觉传感器的连接

在印刷行业,随着消费者价值观的多样化,以及数字媒体的发展,如今已从面向大多数消费读者的单一品种内容的纸面大量印刷的时代,迈入了能够灵活进行多品种内容少量印刷的时代。为了紧跟时代发展的需求,对于印刷机械来说,除了以高生产力实现高质量的印刷之外,印刷机更需要能够实现高效以及多功能化,从而才能应对形状色彩繁多的印刷要求。通过采用CC-Link IE TSN,可轻易实现印刷机械所需求的,诸如:放卷、印刷、加工、装订和分拣工序的高精度多轴同步,以及轻松实现可连接常规传感器、视觉传感器和I/O等大规模驱动系统的构建。

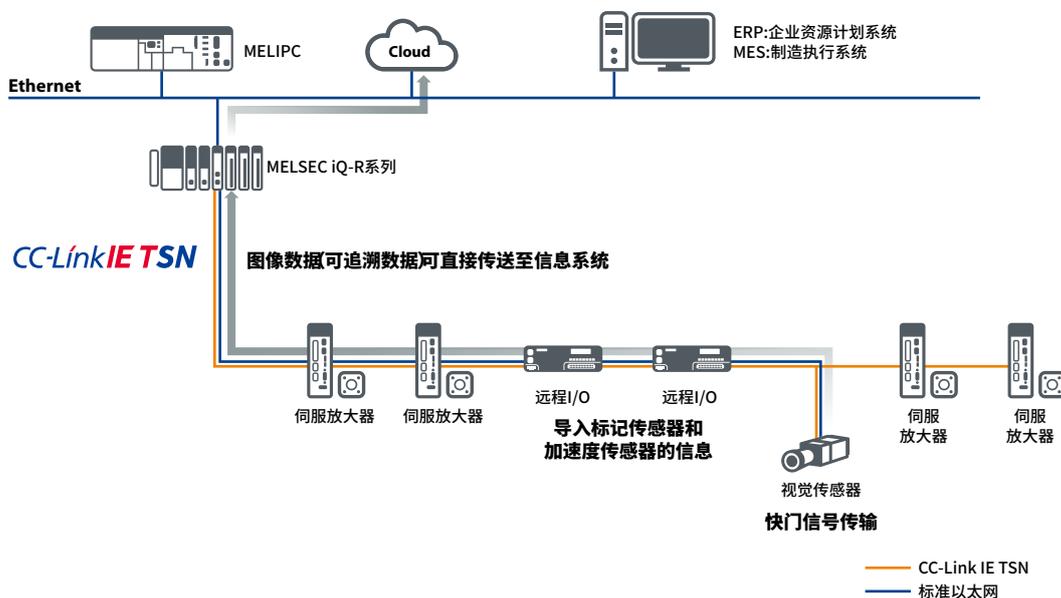
### ■ 实现高速且高精度的运动控制系统

- 可高精度地实现1个主站最多256轴\*1的同步控制,适用于大规模的系统

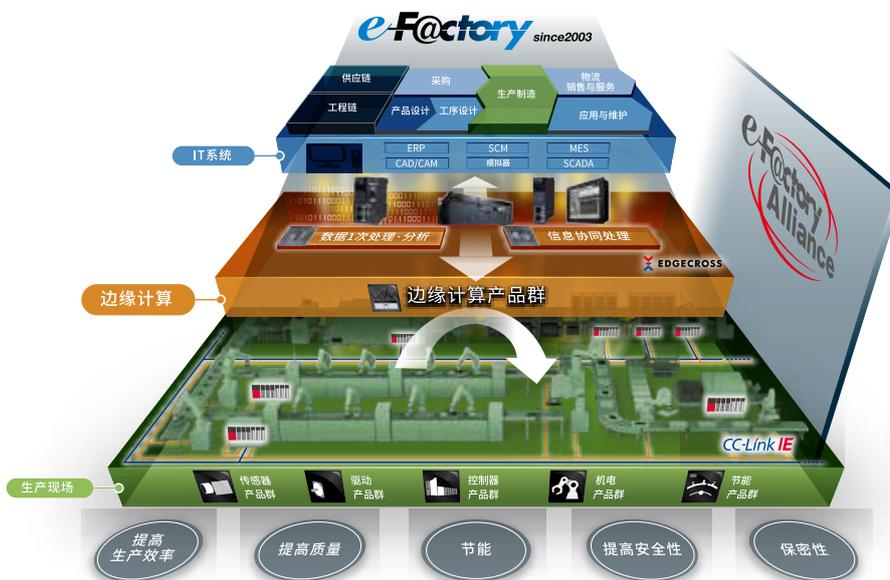
\*1. 即将推出。

### ■ 与视觉传感器协同

- 通过伺服与视觉传感器的时间同步,可正确地检测出移动中的工件的位置,及时修正印刷的偏差,缩短节拍时间



# FUTURE MANUFACTURING



三菱电机e-F@ctory设想未来制造业：“制造”在环境变化和启用IoT的世界中进化。

自2003年成立以来，e-F@ctory打造了Kaizen<sup>#1</sup>自动化解决方案，有助于优化和管理日益复杂的工厂“制造”业。随着自身的发展壮大，不仅广泛应用于IT领域，也带来了“网络虚拟世界”的分析效益，模拟与工程虚拟，同时也对“物理”世界提出了更高的要求，以增强数据感知、收集信息和通信交流。

e-F@ctory的持续发展和成功完全取决于厂商们的理解和支持，因为每家厂商都有各自必须兑现的需求和投资方案；诸如“减少管理成本”（TCO）；生产的灵活性与产品的多样化；不断提高产品质量。

总之，e-F@ctory的目标就是为厂商“超越时代”提供经营工具，同时使制造业能够适应环境地发展。要做到这一点，有三个要素：

• e-F@ctory Alliance合作伙伴：提供广泛的软件、设备和系统构建，优化e-F@ctory构筑。

• 先进的通信：利用开放的网络技术如CC-Link IE以及OPC通信协议，打开设备数据的大门，包括支持高速提取的遗留系统。

• 平台思维：减少复杂的接口，以便汇总机器人、运动、开放编程语言（C语言）、PLC（可编程自动化控制器）等，加强控制领域，强化工业操作硬件。

Kaizen<sup>#1</sup> = 改善  
TCO = 总体拥有成本（管理成本）



# YOUR SOLUTION PARTNER



三菱电机可提供从控制、驱动产品到数控、加工机、工业机器人等广泛的自动化设备。

## 可信赖的品牌

自1870年创立以来,“三菱”的名字就被金融、商业、工业领域大约45家企业作为公司名称的一部分使用。

时至今日,“三菱”这个品牌作为高品质的象征驰名世界。

三菱电机株式会在宇宙开发、运输、半导体、能源系统、信息通信处理、AV设备和家电、建筑、能源管理、自动化系统领域开展业务,在121个国家和地区拥有237家工厂和研究所。

为什么说“三菱电机的自动化解决方案可以信赖”呢?这正是因为可靠、高效、易用的自动化设备和控制装置,首先都在我们自己的工厂里使用并经过验证。

作为一个销售额4兆日元(400亿美元以上)、拥有10万多名员工的世界五百强企业之一,三菱电机不仅可以提供高品质的产品,而且还可以提供高水平的服务和技术支持。



1. 低压配电控制设备: MCCB、MCB、ACB



2. 高压配电控制设备: VCB、VCC



3. 电力监控、能源管理



4. 可编程控制器



5. 变频器、伺服系统



6. 人机界面(HMI)



7. 数控系统(CNC)



8. 工业机器人: SCARA、多关节机械手臂



9. 加工机: 放电加工机、激光加工机、激光打孔机



10. 空调、太阳能发电、EDS

注: 1-9的产品请咨询 三菱电机自动化(中国)有限公司  
<http://cn.MitsubishiElectric.com/fa/zh/>

10的产品请咨询 三菱电机株式会社  
<http://www.MitsubishiElectric.com/>

# Global Partner. Local Friend.

<b>上海</b> 上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336 电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000	<b>北京</b> 北京市朝阳区酒仙桥路20号颐堤港一座 第5层504-506单元 100016 电话: 86-10-6518-8830 传真: 86-10-6518-8030	<b>广州</b> 广州市番禺区钟村街汉溪大道东276-282号 时代E-PARK A1栋1006 510030 电话: 86-20-8923-6730 传真: 86-20-8923-6715
<b>深圳</b> 深圳市龙岗区雅宝路1号星河WORLD B栋 大厦8层 518129 电话: 86-755-2399-8272 传真: 86-755-8218-4776	<b>天津</b> 天津市河西区友谊路35号城市大厦 3203室、3204B室 300061 电话: 86-22-2813-1015 传真: 86-22-2813-1017	<b>成都</b> 成都市青羊区光华北三路98号光华中心C栋 15楼1501-1503号 610074 电话: 86-28-8446-8030 传真: 86-28-8446-8630
<b>武汉</b> 武汉市江宁区云霞路187号泛海国际中心 A单元904B室 430022 电话: 86-27-8555-8043 传真: 86-27-8555-7883	<b>苏州</b> 苏州市苏州工业园区苏州中心办公楼C座 06层601、608室 215021 电话: 86-512-6258-8830	<b>西安</b> 西安市雁塔区二环南路88号 老三届·世纪星大厦24层D-E室 710065 电话: 86-29-8730-5236 传真: 86-29-8730-5235
<b>长沙</b> 长沙市岳麓区环湖路1177号 金茂广场南塔1718室 410205 电话: 86-731-8229-0957	<b>沈阳</b> 沈阳市和平区和平北大街69号总统大厦 C座2302室 110003 电话: 86-24-2259-8830 传真: 86-24-2259-8030	<b>大连</b> 大连市经济技术开发区东北区三街5号 116600 电话: 86-411-8765-5951 传真: 86-411-8765-5952
<b>东莞</b> 东莞市长安镇锦厦路段振安大道聚和国际 机械五金城C308室 523859 电话: 86-769-8547-9675 传真: 86-769-8535-9682	<b>合肥</b> 合肥市蜀山区潜山路888号合肥百利商务中心 1号楼1408室 230000 电话: 86-551-6515-1300	<b>厦门</b> 福建省厦门市集美区英瑶路122-126(双号) 2层 361021 电话: 86-592-6150-301 传真: 86-592-6150-307
<b>青岛</b> 青岛市高新区科海路333号 办公楼一楼 266000 电话: 86-532-8790-5028	<b>重庆</b> 重庆市九龙坡区(县)石杨路18号 江夏星光汇1幢8-办公4 400039 电话: 86-023-6816-2680	<b>宁波</b> 宁波市海曙区南站东路16号(6-12、6-13) 315000 电话: 86-574-8730-0815
<b>无锡</b> 无锡市南长区运河东路557号B栋2221室 214021 电话: 86-510-8512-6335 传真: 86-512-8512-1335		



名古屋制作所是已获得环境管理体系ISO14001以及质量体系ISO9001认证的工厂。



## 三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336  
 No.1386 Hongqiao Road, Mitsubishi Electric Automation Center, Shanghai, China, 200336  
 电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000  
 官网: <http://cn.MitsubishiElectric.com/fa/zh/> 技术支持热线: 400-821-3030