

# 技成培训网直播班级课教学资料

## 模拟量输入测温案例任务指导书

(西门子小型 PLC 应用案例实战课)

SM\_02202111-04



| 本节任务及目标管理   |  |          |   |      |                |  |  |
|---|--|----------|---|------|----------------|--|--|
| 名称  | 模拟量输入测测  |          | 昷案例   | 序号   | SM_02202111-04 |  |  |
| 难易程度  | 初级   |          | ✓中级   |      | 高级             |  |  |
| 官网配套  | 《西门子 S7-200SMA   |          | RT 模拟量应   | 用》曾鑫 |                |  |  |
| 伯大休住  | ) and the  |          |   |      |                |  |  |
| 编制人   | 郭彪   | <u> </u> | S7-200 SMART 金牌会员课                                |      |                |  |  |
| 上课方式  | PPT+ <u></u>   | 实操       | 考核方式 自行评价   |      |                |  |  |
| 上课时间  |  |          | 2021年11月25号<br>20:35~21:35 (叨叨直播间)                |      |                |  |  |
| 课程准备资料  |  |          | 《S7-200_SMART2.5_系统手册》<br>《S7-200 SMART 可编程控制器样本》 |      |                |  |  |
| 学习目标  | <ul> <li>✓ 掌握 200SMART PLC 加四则运算指令;</li> <li>✓ 掌握 200SMART PLC 转换指令的使用;</li> <li>✓ 掌握 200SMART PLC 模拟量输入的编程;</li> <li>✓ 掌握 200SMART PLC 模拟量库文件的使用方法;</li> </ul>  |          |   |      |                |  |  |
| <ul> <li>本课程适用于有一定 PLC 基础的学员。</li> <li>从事相关行业一年以上,了解 PLC 基本编程指令。</li> <li>了解 200SMART 编程软件的基本使用。</li> <li>自动化行业相关者,其从事满 2 年。</li> </ul> |  |          |   |      |                |  |  |
| 课后评价  | <ul> <li>✓ 是否(能) 200SMART PLC 模拟量的组态的含义?</li> <li>✓ 是否(能) 200SMART PLC 中模拟量与数字量的关系?</li> <li>✓ 是否(能) 200SMART PLC 加四则运算指令?</li> <li>✓ 是否(能) 掌握 200SMART PLC 转换指令的使用?</li> <li>✓ 是否(能) 掌握 200SMART PLC 模拟量输入的编程?</li> <li>✓ 是否(能) 掌握 200SMART PLC 模拟量库文件的使用方法?</li> </ul> |          |   |      |                |  |  |

## 第一节《模拟量输入测温案例》

### 一、任务控制要求描述

▶某设备厂的有一个温度传感器(量程-30-150),用于测量车间温度,当测量车间温度为-30℃时,传感器输出的电流为 0mA,给 PLC 的数字量为 0。当传感器测量温度为 150℃时,输出的电流为 20mA,给到 PLC 的数字量为 27648。

问:当PLC采集的数字量为12000时,用程序编写出温度值计算结果?

#### 二、相关基础知识

第5课时.S7-200SMART 模拟量模块的组态与参数配置
 课程观看链接: <u>https://course.jcpeixun.com/7024/461134.html</u>
 第6课时.模拟量模块常见的报警及处理
 课程观看链接: <u>https://course.jcpeixun.com/7024/461136.html</u>
 第7课时.模拟量换算公式及模拟量换算库指令说明
 课程观看链接: <u>https://course.jcpeixun.com/7024/461137.html</u>
 第8课时.模拟量输入应用示例说明
 课程观看链接: <u>https://course.jcpeixun.com/7024/461139.html</u>

三、任务的实施

#### 1. 模拟量与数字量关系

200SMART PLC 模拟量与数字量的关系,如图 1。Ls1 和 1sh 为 200SMART PLC 模拟量输入值,范围在 0-27648 之间。也就是 PLC 把传感器那边 0-20MA 的电流 自动转换为 0-27648 的数字量。0s1 和 osh 为传感器的量程值,例如传感器的测量范围为 0-150℃,那 os1 为 0, osh 为 150。





#### 2. 程序编写思路

编写模拟量程序有几种方法:可以根据公式的换算和程序库文件编写。根据 公式换算的话对于初学者来说更加有意义。因为掌握了换算方法,可以套用到其 它的 PLC 编程。待掌握了公式的换算方法编程后,再使用库文件的编写方法。在 此重点给大家推荐编程方法二。

#### 3. 程序编写

在编程之前一定要先组态选择合适的测量信号类型,如图2

| 3.3/69  | ·   |                                |       |      |                      |
|---|---|--------------------------------|-------|------|----------------------|
|   | 模块  | 版本                             | 输入    | 输出   | 订货号                  |
| CPU   | CPU ST40 (DC/DC/DC)                               | V02.04.00_00.00.00.00          | 10.0  | Q0.0 | 6ES7 288-1ST 40-0AA0 |
| SB  |   |                                |       |      |                      |
| EM O  | EM AE04 (4AI)                                     |                                | AlW16 |      | 6ES7 288-3AE04-0AA0  |
| EM 1  |   |                                |       |      |                      |
| EM 2  |   |                                |       |      |                      |
| ЕМ З  |   |                                | 5     |      |                      |
| EM 4  |   |                                |       | 6    |                      |
| EM 5  |   |                                |       |      |                      |
| <ul> <li>■ 模</li> <li>■ 模</li> <li>■ 模</li> <li>■ Ø</li> <li>■ Ø</li> <li>■ Ø</li> <li>■ Ø</li> </ul> | 組参数 <b>担担</b><br>以重编入 通道1<br>通道2 通道3 <sup>3</sup> | 使型<br>电流 ▼<br>5围<br>0 - 20ma ▼ |       |      |                      |
|   | 1<br>1<br>1                                       | 仰制<br>50 Hz ▼                  |       |      |                      |

图 2

方法一: 使用全局变量编写程序



程序思路: AIW16 为传感器送到 PLC 中的数字量,0 到 20MA 信号,范围是 0-27648 之间。

把采集的数据存储在 VWO 中,然后转换成浮点数 VD6,最后用除法和乘法标 定数据值,得到一个带小数点的温度值。



2) SBR0 子程序:



| 地:   | 址  | 符号    | 变量类型   | 数据类型 |
|------|----|-------|--------|------|
|      |    | EN    | IN     | BOOL |
| LW   | V0 | AI_输入 | IN     | INT  |
| LD   | 2  | 工程上限  | IN     | REAL |
| LD   | 6  | 工程下限  | IN     | REAL |
| LD   | 10 | 数字量上限 | IN     | REAL |
| LD   | 14 | 数字里下限 | IN     | REAL |
|      |    |       | IN     |      |
|      |    |       | IN_OUT |      |
| LD   | 18 | 实际温度  | OUT    | REAL |
| )    |    |       | OUT    |      |
| LD   | 22 | 输入转DI | TEMP   | DINT |
| 2 LD | 26 | DI转R  | TEMP   | REAL |
| B LD | 30 | 工程差值  | TEMP   | REAL |
| LD   | 34 | 数字里差值 | TEMP   | REAL |
| 5 LD | 38 | 分子    | TEMP   | REAL |
| 5 LD | 42 | 分母    | TEMP   | REAL |
| LD   | 46 | 商     | TEMP   | REAL |







程序思路:

1) 在子程序中的变量表中定义相关变量,并且选择正确的填写符号名称和变 量类型,例如表中:符号:工程上限,变量类型为:IN,数据类型为:REAL。根 据实际的情况定义变量表。在此案例中定义了5个输入(IN)变量,一个输出(OUT) 变量。其余为TEMP临时变量

2) 根据公式编写程序:

| 亦保温度一  | (工程上限-工程下限)×(数字量当前值-数字量下限) |       |
|--------|----------------------------|-------|
| 头协/血反- |                            | +工桯下限 |
| 公式:    | (数字量上限-数字量下限)              |       |

先将模拟量采集过来的数据(#AI\_输入)转换成浮点数,以便于后期运算。 公式中涉及到加减乘除运算,为了避免精度的丢失,统一用浮点数运算得到 相对高的精度值。

在主程序(0B1)可以多次调用子程序,并且填入相应的地址,改变地址中的数值,则可以改变温度的测量结果

方法三: 使用库文件编写程序





程序思路:从西门子官网或者技成培训网下载 S\_ITR 库文件程序,并且加载到 200SMART 软件当中。直接调用并且写入相应的参数值。

## 四、课后练习:

▶控制要求:

1. 使用子程序编写压力变送器测量管道的压力值,压力变送器的测量范围为 0-1.5MPA。

- 2. 当更换压力变送器的量程后可在触摸屏上校准
- 3. 当压力值低于 0.8MPA 时启动电机
- 4. 当压力值高于 1.2MPA 时停止电机