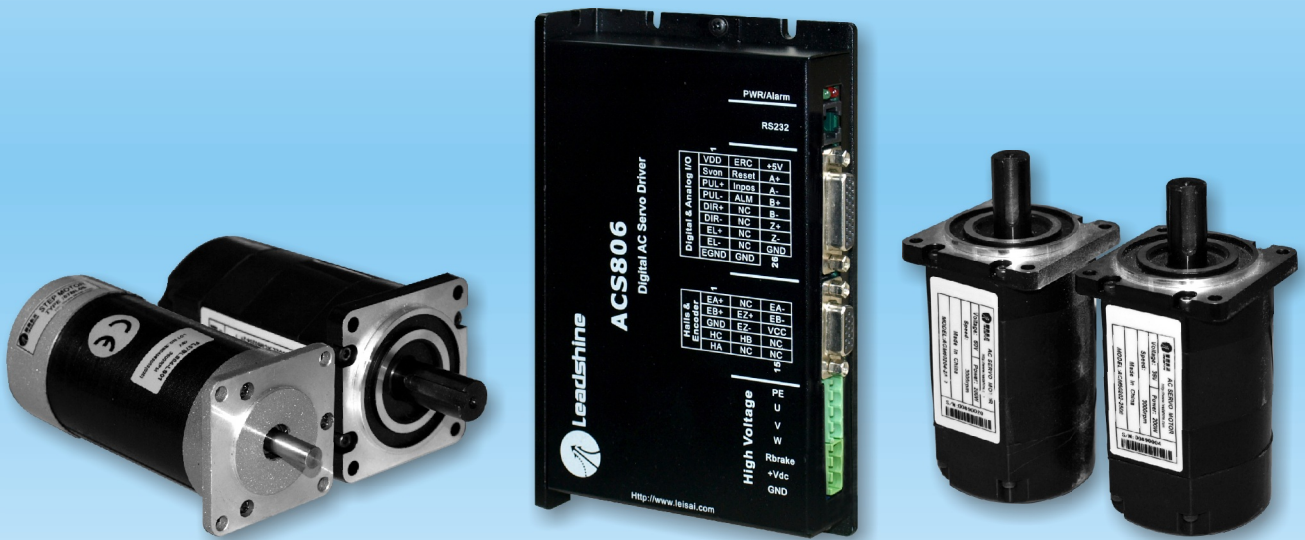


低压全数字交流伺服驱动器ACS806

——配套100W/200W/400W伺服电机



产品特点

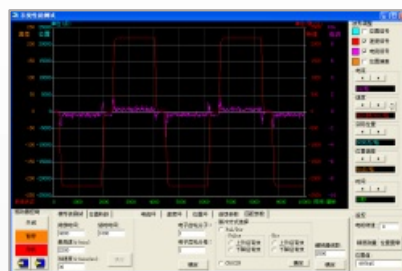
- 供电电压18-80VDC,输出电流均值6ARMS,峰值18A
- 采用FOC矢量控制技术和SVPWM(空间矢量调制)
- 可接受差分 and 单端式脉冲/方向指令
- 可驱动50-400W交流伺服电机
- 内置梯形波速度测试模式和点位运动模式
- 专业图形化调试软件ProTuner和简易数码调试器STU-AC

主要技术指标

- 跟踪误差可控制到 ± 1 Pulse
- 速度的控制精度: ± 2 rpm
- 高速4000rpm/低速1rpm
- 最高加速度(空载):80rpm/ms
- 定位精度:1/10000r
- 适配低压36V/48V/60V交流伺服电机



专业图形化调试软件ProTuner



监控实时动态响应



简易数码调试器STU-AC



ACS806交流伺服驱动器

产品特性：

- * 供电电压+18~80VDC，输出电流均值6ARMS，峰值18A；
- * 采用FOC矢量控制技术和SVPWM(空间矢量调制)；
- * 可接受差分 and 单端式脉冲/方向指令；
- * 内置电子齿轮功能；
- * 编码器脉冲输出；
- * 可驱动50~400W交流伺服电机；
- * 内置梯形波速度测试模式和点位运动模式；
- * 可提供抗共振两级陷波滤波功能；
- * 提供专业图形化专业调试软件ProTuner和简易数码调试器STU-AC；
- * 通过RS-232通讯接口实现驱动器与调试软件和调试器之间的通讯；
- * 高可靠性，采用光藕隔离技术和过压、过流、超差、编码器异常等保护功能；
- * 可保存10个历史故障信息；



应用领域

适合喷绘机、中小型雕刻机、电子加工设备、自动抓取设备、专用数控机床、包装设备等。在用户期望振动极小、超低噪音、高精度和高速度的设备中使用，效果尤佳。

概述

ACS806全数字交流伺服驱动器采用了最新32位伺服DSP和先进的控制算法。其体积小、安装方便、高性价比、高可靠性、调试简单。用户可通过雷赛Pro Tuner专用调试软件或STU-AC简易数码调试器轻松实现系统参数调试。由于采用低压（+18V~80VDC）输入，工作稳定可靠、干扰小。多轴工作时可共用一个电源降低成本。

技术指标

- * 跟踪误差可控制到 ± 1 Pulse；
- * 最高加速度(空载):80rpm/ms；
- * 高速为:4000rpm；
- * 定位精度:1/10000r；
- * 速度的控制精度: ± 2 rpm；
- * 控制脉冲接收频率可达600KHz；
- * 低速为:1rpm；
- * 适配低压36V/48V/60V交流伺服电机；

电气规格

说明	ACS806		
	最小值	典型值	最大值
连续输出电流 (A)	0	-	6
输入电源电压 (VDC)	+18	-	+80
逻辑输入电流 (mA)	7	10	20
脉冲频率 (KHz)	0	-	600
绝缘电阻 (M Ω)	500	-	-
提供编码器电流 (mA)	-	-	200

端口说明

电源输入端口X1

电机输出端口X2

端子号	符号	名称	说明	端子号	符号	名称	说明
1	GND	输入电源地	0V	1	PE	伺服电机机壳地	
2	VDC	输入直流电源	+18V~+80V	2	U	伺服电机U相端	
3	Rbrake	外接刹车电阻端	VDC-RBrake	3	V	伺服电机V相端	
				4	W	伺服电机W相端	

端口说明

编码器及霍尔反馈信号输入端口

控制信号输入/输出端口

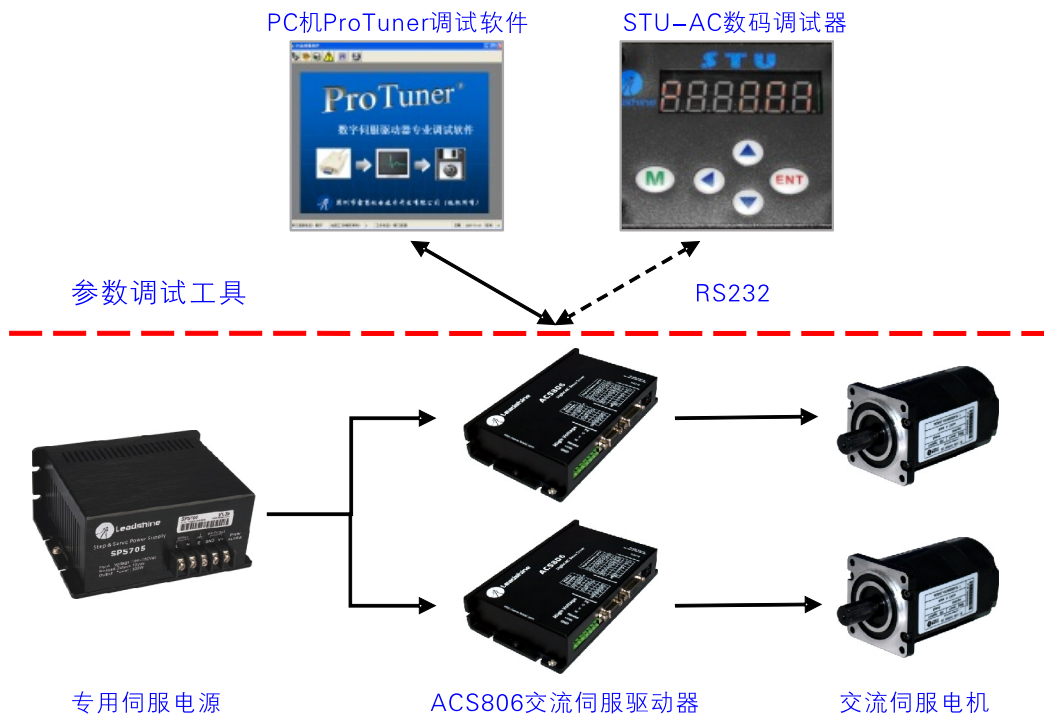
端子号	符号	名称	说明	端子号	符号	名称	说明
1	EA+	编码器A相正输入		1	EN+	使能正输入	单极性输入电源
2	EB+	编码器B相正输入		2	EN-	使能负输入	单极性输入脉冲
3	EGND	输出电源地	0V	3	PUL+	脉冲正输入	单极性输入电源
4	HallW+	霍尔W相正输入		4	PUL-	脉冲负输入	单极性输入脉冲
5	HallU+	霍尔U相正输入		5	DIR+	方向正输入	单极性输入电源
6	FG	屏蔽地		6	DIR-	方向负输入	单极性输入方向
7	EZ+	编码器Z相正输入		7	FL	正限位输入	低电平有效
8	EZ-	编码器Z相负输入		8	RL	负限位输入	低电平有效
9	HallV-	霍尔V相正输入		9	SGND	信号地	
10	HallV-	霍尔V相负输入		10	Pend+	到位输出正信号	
11	EA-	编码器A相负输入		11	Pend-	到位输出负信号	
12	EB-	编码器B相负输入		12	ALM+	告警输出正信号	
13	VCC	输出电源正	+5V	13	ALM-	告警输出负信号	
14	HallW-	霍尔W相负输入		14	+REF	正模拟参考输入	
15	HallU-	霍尔U相负输入		15	-REF	负模拟参考输入	

RS232通信端口

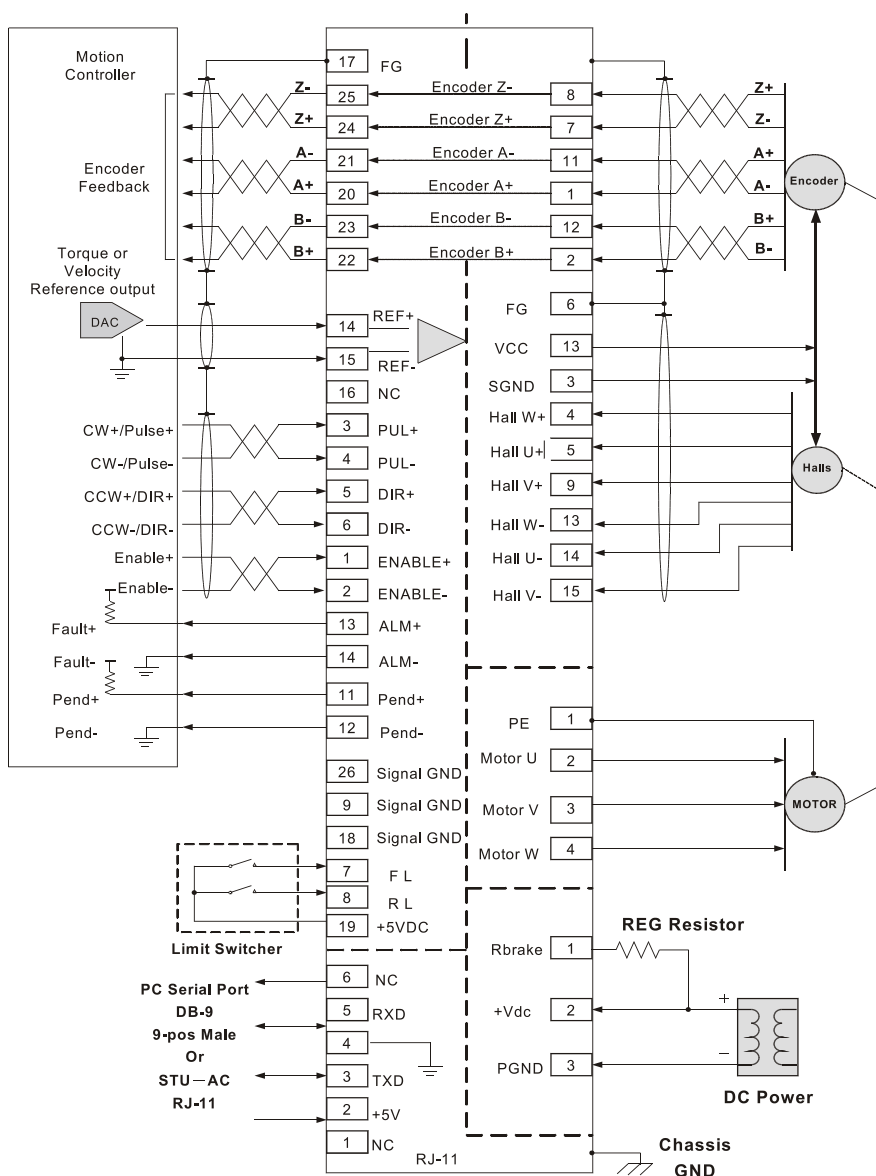
端子号	符号	名称	说明	端子号	符号	名称	说明
1	NC			16	NC		
2	+5V	电源正端	仅供外部STU-AC	17	FG	屏蔽地	
3	TxD	RS232发送端		18	SGND	信号地	
4	GND	电源地		19	+5V	输出+5V电源	+5V
5	RxD	Rs232接收端	0V	20	A+	电机编码器A相正输出	
6	NC			21	A-	电机编码器A相负输出	
				22	B+	电机编码器B相正输出	
				23	B-	电机编码器B相负输出	
				24	Z+	电机编码器Z相正输出	
				25	Z-	电机编码器Z相负输出	
				26	SGND	信号地	

多平台参数调试器

深圳雷赛机电为ACS806设计开发了基于PC机Pro Tuner专业伺服调试软件和STU-AC简易数码现场调试器等多种交流伺服参数调试工具。下图为ACS806应用示意图：



典型接线图



ACM系列交流伺服电机

雷赛在推出ACS806交流伺服驱动器的同时，亦推出了与之匹配系列交流伺服电机产品，产品涵盖100W~400W。



ACM604



ACM604 V60



ACM602 V60

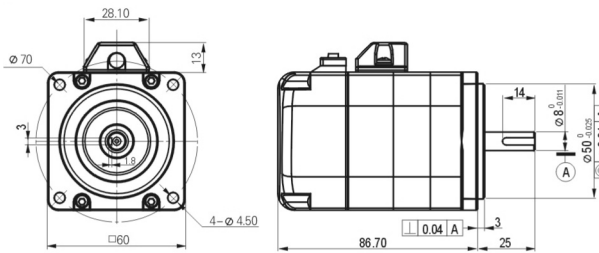


ACM602 V36

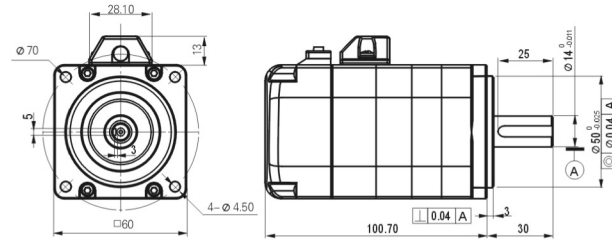
电气规格

产品型号	ACM602V36	ACM602V60	ACM604V60	ACM604
供电电压 (V)	36	60	60	220
额定功率 (W)	200	200	400	400
额定力矩 (N.M)	0.64	0.64	1.27	1.27
峰值力矩 (N.M)	1.91	1.91	3.82	3.82
额定转速 (RPM)	3000	3000	3000	3000
最大转速 (RPM)	5000	5000	5000	5000
额定电枢电流 (A)	8.57	5	10	2
力矩系数 (N.M/A)	0.081	0.136	0.136	0.686
反电势系数 (V/RPM)	2.84×10^{-3}	4.76×10^{-3}	4.76×10^{-3}	23.8×10^{-3}
电阻 (mohm)	71.5	181	80.5	1425
电感 (mH)	0.174	0.49	0.28	6
转动惯量 ($\text{kgm}^2 \times 10^{-4}$)	0.296	0.296	0.3549	0.3549
最大径向负载 (N)	245	245	245	245
最大轴向负载 (N)	68	68	74	74
电机机座尺寸 (mm)	60	60	60	60
电机安装直径 (mm)	70	70	70	70
电机法兰直径 (mm)	50	50	50	50
电机轴直径 (mm)	11	11	14	14
轴连接方式	带键槽	带键槽	带键槽	带键槽
出轴长度 (mm)	30	30	30	30
电机总长 (mm)	100.7	100.7	127.8	127.8
磁对极	4	4	4	4
编码器	2500可选	2500可选	2500可选	2500可选
工作环境温度 (°C)	0~40	0~40	0~40	0~40

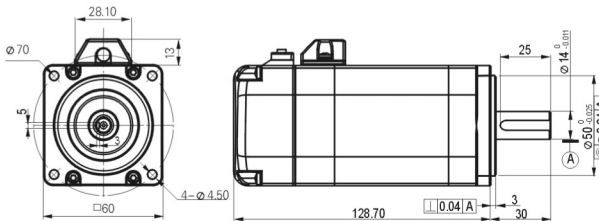
安装尺寸



100W交流伺服电机ACM601V36安装尺寸



200W交流伺服电机ACM602V36、ACM602V60安装尺寸



400W交流伺服电机ACM604V60、ACM604安装尺寸

订货信息

产品型号	产品说明
ACS806	工作电压为18-80VDC；连续工作电流6A/峰值工作电流18A；全数字交流伺服驱动器；可驱动50W-400W的交流伺服电机
ProTunner	提供免费安装光盘和操作手册
STU-AC	6位数码现场调试器，交流伺服专用（每客户可免费赠送一台）
ACM601V36	工作电压36VDC，额定功率100W交流伺服电机
ACM602V36	工作电压36VDC，额定功率200W交流伺服电机
ACM602V60	工作电压60VDC，额定功率200W交流伺服电机
ACM604V60	工作电压60VDC，额定功率400W交流伺服电机
ACM604	工作电压220VDC，额定功率400W交流伺服电机

深圳市雷赛机电技术开发有限公司

地址：深圳市南山区登良路25号天安南油工业区二栋三楼

邮编：518052

电话：0755-26433338 / 26480955

传真：0755-26402718

E-mail：info@leisai.com

网址：http://www.leisai.com

上海分公司

地址：上海市松江区九亭镇九新公路76号嘉和阳光大厦9楼

电话：021-37829639

传真：021-37829680

北京分公司

地址：北京市朝阳区北苑路13号院1号楼A单元606号

电话：010-52086876 52086872

传真：010-52086875

电机驱动器技术支持专线：86-755-26471182

控制卡技术支持专线：86-755-26434329

客户投诉热线：86-755-26434379