INOVANCE





A00 资料编码 19011013

前言

感谢您购买由汇川技术自主研发、生产的产品。

本文主要内容是基于智能硬件(全文以 IOT-WL430DE 为例)的远程 PLC 调试操作指导,完成操作可以通过智能硬件,远程上传或下载 PLC 程序。远程调试和远程监控是汇川工业云平台的基础功能之一,它让用户打破空间限制,安坐在家即可完成远端设备 PLC 程序的调试和更改,改变技术人员须出差到设备现场调试的工作模式,不仅节省了人员差旅费用,而且减少时间,缩短周期,降低对设备生产的影响。

汇川智能硬件产品可采集本地设备运行状态、故障等数据,可以通过 4G 网络、WIFI 或以太 网等形式与汇川的物联网服务器通信,实现远程调试维护等功能,用户可通过访问 WEB 服 务器对本地设备进行状态监测和故障分析。具有安全可靠、应用广泛、稳定性强的特点。

由于 PLC 的品牌型号众多,不同品牌型号的 PLC 在实现与汇川工业云智能硬件的通讯上有 各自不同的配置操作要求,需要用户按要求完成通讯参数配置,才能建立起远程调试的通道。

如果本文内容未能解决问题,请联系相关负责人。

更多资料内容请关注"汇川工业云"微信公众号或直接扫描二维码:



微信公众号

目录

	言		1
1. ;	に三	H3U 系列 PLC 远程调试	3
	1.1	概述	3
	1.2	设备型号	3
	1.3	网络拓扑与接线	3
	1.4	远程调试	4
		1.4.1 调试前准备	4
		1.4.2 PC 与 H3U 建立连接	5
		1.4.3 配置以太网通讯参数	7
		1.4.4 配置智能硬件 IP	8
		1.4.5 绑定目标设备	10
		1.4.6 远程调试 PLC	15
	1.5	远程监控	18
2. 3	三川	AM600/AM400 系列 PLC 远程调试	19
	2.1	概述	19
	2.2		10
		. 以田主与	19
	2.3	· 反田至与	19 19
	2.3 2.4		19 19 19
	2.3 2.4		19 19 19 19
	2.3 2.4		19 19 19 19 20
	2.3 2.4	 ○○田至与 ○网络拓扑与接线	19 19 19 20 21
	2.3 2.4	. 网络拓扑与接线	19 19 19 20 21 21
	2.3 2.4	 、 皮田至与 、 网络拓扑与接线 、 远程调试 2.4.1 调试前准备 2.4.2 PC 与 AM600 建立连接 2.4.3 配置以太网通讯参数 2.4.4 配置智能硬件 IP 2.4.5 绑定目标设备	19 19 19 20 21 21 23
	2.3 2.4	· 皮田至与 · 网络拓扑与接线	19 19 19 20 21 21 23 24
	2.3 2.4 2.5	 、 皮田至与 、 网络拓扑与接线 、 远程调试 2.4.1 调试前准备 2.4.2 PC 与 AM600 建立连接 2.4.3 配置以太网通讯参数 2.4.3 配置以太网通讯参数 2.4.4 配置智能硬件 IP 2.4.5 绑定目标设备 2.4.6 远程调试 PLC 远程监控	19 19 19 20 21 21 23 24 27
	2.3 2.4 2.5	 、 皮田至与 、 网络拓扑与接线 、 远程调试 2.4.1 调试前准备 2.4.2 PC 与 AM600 建立连接 2.4.3 配置以太网通讯参数 2.4.4 配置智能硬件 IP 2.4.5 绑定目标设备 2.4.6 远程调试 PLC 远程监控 2.5.1 USB 通讯配置 Modbus Tcp 监控参数	19 19 19 20 21 21 23 24 27 27
	2.3 2.4 2.5	· 皮田至与 · 网络拓扑与接线	19 19 19 20 21 21 23 24 27 27 28

1. 汇川 H3U 系列 PLC 远程调试

1.1 概述

实现对汇川 H3U 系列 PLC 设备的远程监控与远程调试:采用 TCP/IP,通过远程局域网方式, 实现 PLC 的远程监控与调试。

1.2 设备型号

本章适用的设备型号:

- IOT-WL430DE(默认 IP 地址为 192.168.3.1);
- 汇川H3U (PLC);
- UKEY (SJK1149); (U盾)

1.3 网络拓扑与接线

智能硬件可以实现远程调试、远程监控。基本的数据通路是:目标设备→物联网智能硬件→ 用户设备端。不同的应用只是数据链路或数据链路的形式不同,整个拓扑结构是相同的。 IOT-WL430DE 典型应用如下图所示。



微信监控请关注"汇川工业云"公众号,或直接扫描前言的二维码。

调试流程图如下:



- 包括电源线连接正确,设备正常
- 包括软件、网页、网页账户
- 通过USB连接PC与PLC
- 设置PLC IP地址
- 登录Uweb网页配置参数
- 登录Uweb网页绑定设备
- UKEY认证后远程调试
- 在Uweb网站上监控设备

目标设备即是相连接的 PLC 设备。

1.4 远程调试

1.4.1 调试前准备

检查接线请参考第3页上的"1.3网络拓扑与接线"。

准备硬件产品配置: UKEY。

准备软件产品配置:

- Uweb 网页,即开户时给定的域名,通常格式为 XXXX.dataserver.cn,举例:hcdemo. dataserver.cn。
- 安装调试助手,登录 Uweb 网页,选择右上角调试助手下载,即可下载软件。



■ AutoShop 软件(如上图),登录汇川官网(www.inovance.com),搜索 Auto-Shop,即可下载软件。

1.4.2 PC 与 H3U 建立连接

操作步骤:

- 1) 使用 USB 线将 PC 与 H3U 相连。
- 2) 打开 AutoShop,新建工程,选择 H3U 系列 PLC。

🏝 AutoShop V3.0	01
) 文件(F) 查看(V)	PLC(P) 工具(T) 帮助(H)
🗋 🚔 🖆	冬目的 うぐ × ぬ Q 🖗 盾
🔟 💐 🖻 🕂 🤜	┢┶│┾┶╪╪│→↓╶→┙║┤
于程管理	# X
新建工程	
 新建工程 	◎ 临时工程
一 10	122
上程	
保存路	C:\Users\c3350\Documents\123\
PLC类型:	H3U 🔻
默认编辑	梯形图 ▼
工程描	
	·
	确定 取消

3) 选择"工具",进入"通讯设置"界面→选择"USB"点击测试, "已连通"表示已经 建立连接。

调试(D)	工具(T)	向导(Z)	远程设备	窗口(W)	帮
🔍 🖶	通讯	.配置(<u>C</u>)			Л
	系统	选项(<u>O</u>)] {F]	_
1 网络	固件	升级			
	下载	FPGA			



1.4.3 配置以太网通讯参数

1) 在工程管理下选择"通讯配置"进入"以太网"配置界面→根据需求配置 PLC 的网口 IP (如配置成 192.168.3.4) 后确定。

	י = + · · ↓ · + רבאר זור זור אר וזור ואר זור זעט עט עט ער
工程管理	以太网配置
🗐 📲 123 [H3U]	
□ 🔄 程序块	P地址
🗈 🗖 MAIN	
🖶 🔲 SBR_001	IP地址 192.168.3.4 ▼自定义 选坝, 可设置 P版 后一段:反之.
i - □ INT_001	
	子网掩 255 . 255 . 255 . 0 品面板廾关控 制 即使结束
🖻 🗐 元件监控表	1-254
MAIN	网关地 192.168.1.1
	端 日
	侦听端 502
□□□ 通讯配置	
— 🖉 COM0(下载/HM	
COM1	
	<u>主計 </u>
	土站配旦垌石犍亦加,个亦加款以外站
🗄 📲 指令集	在线读取 确定 取消

2) 点击"下载"按钮,选择下载选项中的"配置"→"以太网配置",点击确定。

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 梯形图(L) PLC(P)	调试(D) 工具(T) 向导(Z) 边	远程设备 窗口(W) 帮!	助(H) 1. 👷	点击"下载"	
🗋 🚔 🗂 🚭 🍫 🗊 🖄 🦘 🦿 🕻	🗙 🧥 🖪 🖶 🔚 🛅		🛓 🚺 💡 🖻		-
🔟 🗟 🗧 🛨 🕂 🕂 🕂 🛱 🗮	╎→↓⊐⊥╎╀₩	- - ++ - ++ - ++ -[C]-	-() -[A] -[F]	· ≁ ∦ ↑ ↓]▲	地
1程管理 4 ×	下载			X	
e					
日	下载进历				
HAIN	「おんどうべ				
	☑ 糸玧/週讯参数	□ 使用PLC称识付	- 19320J#		
一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	🗖 应用程序	□ 注释信息	🔲 禁止上载		
□ □ □ 元件监控表					
MAIN	□ 柱序信息(于柱序	彩谷/网路汪祥)	2 选择下载"周末回两	9# "	
─────────────────────────────────────	(7) 第1第4		< 1214 Page 60,000	10 <u>111</u>	
──■ 元件使用表	▲ 目(五				
— <mark>222</mark> 系统参数	Modbus 翻畫	CANLink 配置	📝 以太网配置		
- 🗐 软元件内存					
	□ 模块配置	CANOpen 翻置	CAM 配置		
一 模块配置	CAM配方				
СОМО	1 款元件内存		~		
	2400 011111				

3) 下载完成后,进入以太网配置界面,在线读取 PLC 的 IP 地址,若与上述网口 IP 地址配 置显示为一致(如上为 192.168.3.4),则表示 PLC 的 IP 地址已成功配置。



4) 完成上述步骤后,去掉 PLC 和 PC 电脑的 USB 连接线。

1.4.4 配置智能硬件 IP

1) 打开 Uweb 网页 hcdemo.dataserver.cn 登录账户→选择实时监测下的"档案管理" → 选择"智能硬件管理"。



2)选择连接的智能硬件(IOT-WL430DE),点击"配置 IP",填写 IP 参数,点击"确定"→ 提示配置成功。



	Uwe	eb通	i用出	监控系统			
Q	智能	硬件	注册	B	Q 搜索	0 重置	
工作台	设	备绑	淀	设备解绑	分面	动物 配置IP 自动写入	
, ⊡	10	÷		智能硬件注册码 4N0085SJZ3	配置	IP地址	x
档案管理	11	÷		S500E96983	1 修改	改IP后,需要重新绑定设备	
	12	÷		CD0046U4VU		*目标设备 IP: 192.168.3.4	
団	13	÷		QD0054454A		*智能硬件 IP: 192.168.3.2	
目标设备管理	14	÷		5Z00S5U9V8	l		
	15	÷		9Y00T6R5CZ			
	16	÷		Y70095U8XE			
智能硬件管理	17	÷		Q60095UFVY		确定取消	
	18	÷		JJ006776XP	_	עס איז איז די איז אין די אווי אווי אווי אווי איז אין	

1.4.5 绑定目标设备

绑定目标设备之前需要新建开发包和新建目标设备。

- 新建开发包
- 1) 打开"档案管理"->"监控配置"->"开发包管理"。



2) 点击右上角"添加开发包",控制器选择"汇川 H3U",智能硬件选择"IOT-WL430DE"。



3) 点击"云协议",添加协议元件。

	编	揭云	办议										х
	Ē	件名称	Q.搜索	重量							1		
ZUNK		/ 编辑								+添加	🖮 编辑采集频率	日导入	□ 导出
			元件名称 ⇔	数据类型 ≑	元件地址 🗘	读写方式	单位 🗘	传输方式	左值	右值	限定范围	最后更新时间 🗘	
	1		D1	16位无符号整数	D1	读写		变化上传				2019-04-19 11:	25:17

- 新建目标设备
- 1) 选择"档案管理"→"设备型号管理"→"添加",添加 PLC。

	设备型号	Q 搜索	⊿ 重置					
						最后更新时间) ¢	+ 2000
档案管理	实时监测	远程管理	事件管理	档案管理	数据统计	2017-07-13	20:25:24	
٦			With the state		E			
目标设备管理	开友百官理	仅限官理	永洸正制	口心管理	我们处中			
智能硬件管理								
S								
设备型号管理								
į	添加							x
	* 设备	型号: H3	U					
	*开发包;	名称:已	选择开发包	3名称:43	80协议	选择清	空	
	型号	锚述:						

确定

取消

2) "档案管理"→"目标设备管理"→"添加"。设备型号选择刚刚添加的设备。

INOVANCE	Uweb	通用监	控系统									est 🦉	退出登望
Q	设备名	称/设备户	外列号/智能硬件	注册码		请选择机构		~	Q 搜索	σi	重置		
工作台	1 4	袖	會 删除	解绑摄像头	绑定摄像头	、 ♀ 基站定位							+ 添加
	ſ	2	(摄像头序列	5	归属单位		智能硬件注册码	最后更新时间	÷ =
档案管理	实时	监测	远程管理	事件管理	档案管理	监控配置			华南区 市场部			2017-03-01 1	4:26:2
		2	1						深圳汇川技	术股份有		2017-03-01 1	4:22:5
日标设备管理	权限	管理	系统定制	日志管理	数据统计								
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)													
									设	备型号	ł		
		*	设备名称	: H3U						168	5 刑是		
		*	归属单位	: 深圳江川	技术股份有	间限公司-hcuweb	~		1	НЗ	J		
		*设	备序列号	: SN0000	14		/	9 可	2	430	DE		
			沿各刑是	· 1525-132.7				选择	3	hzjá	20001		
			WHI.P	• 旧2回丰权				224	4	AV	0095U2		

■ 绑定设备

- 打开 Uweb 网页→档案管理→智能硬件管理,图详见<u>第8页上的"1.4.4 配置智能硬件IP"</u>。
- 2) 选择智能硬件注册码展开列表,选择相应的设备地址,点击"设备绑定";选择目标 PLC,点击"确认"。

】 工作台	设备绑定	设备解绑分子	配机构 配置[P自动写入
_ ,		智能硬件注册码		程序名称
料室管理	1 -	SH0095U2X6		
		设备地址	物理地址	
	1	1	32	
目标设备管理	目标设备	绑定		
全市 智能硬件管理	设备名称	Q搜索	↗ 重置	
	设备名	称	设备序列号	
	11 wyn03	3	SN000007	
公各型号管理	12 6U00	U5N9DC目标设备-1	SN000002	
	13 H3U-4	a	lby1	
			01000001	

绑定成功显示如下图。

Q	帽台	硬件	注册	區	Q 搜索	ク 重置													
工作台	ŭ	备组	淀	设备解绑	分配	ル构 配置IP	自动写)	κ.										添加	皆能硬(
_ ,				智能硬件注册研	8	程序名称		归属单位			在线状态			采集设备	型号		最后更新时	问 🔷	
档案管理				设备地址	物理地址					连接状态			设备名称			开发包装	呂称		
			1	1	1					已连接									
F	з	-		SS0075S2Z4				远程局域网测试	t		在线			IOT-WL1	35DK		2019-04-2	2 14:3	2:11
日标设备管理				设备地址	物理地址				连接	鉄状态		设备	名称		开发包	名称			
			1	1	1				B	连接		Auto	Shop测试(参	71删)2	长期运	行设备协	议_勿动		
2	4	Φ		RZ0095X5AR				深圳汇川技术服	份有	限公司-hcuv	8 <u>4</u>			IOT-WL4	30DK		2019-04-2	2 14:2	9:09
智能硬件管理	5	φ		BR0086U3VK				远程局域网测试	t		高线			IOT-WL4	30DE		2019-04-2	2 13:5	2:28

一个智能硬件可以绑定多个 PLC, 推荐绑定 4 个 PLC 以内。

1.4.6 远程调试 PLC

如需远程调试 PLC 设备,必须先完成 PLC 设备的远程认证。步骤如下:

- 远程认证
- 1) 插入 UKEY, 打开调试助手, 输入智能硬件所在客户端的网址、账号参数, 点击"登录"。

	0 到 65535	
¹⁰ 登录安全网络		- ×
	http://hcuweb.dataserver.cn	
2	songmengmeng	_
d	*******	
	记住密码 自动登录 忘记密码	3
	登录	

2) 选择要远程调试的 PLC, 点击"认证"。远程调试通道标记由"未认证"变化为"认证成功" 后, 表示调试通道准备完毕。

<u> (</u> lxh								
查找全部	-	Ĩ	重间					
目标设备	设备序列号	局域网IP/站号	设备类型	智能硬件注册码	调试状态	网络信号	延时信息	认证状态
H3U	SN000132	192.168.1.88		8N0086VV25	在线	4G 11	1↓ 97ms	认证成功
三菱測试	SN000131	1		KX0096Z7U6	在线	4G 11	₩	Rikie
∥hs0096-h3u测试	SN000093	192.168.3.6	B	P200B6U7CV	高线	all	1	未认证
100行	SN000118			HS0099F6PA	高线	쁆	₩	未认证
F80056285J123	SN000110	1		ZC0039G6YQ	高线	att	₩	未认证
								/
设备总数:5		页/页数	:1/1		首页	上页	页	末页
网络状态:90 优		💡 设备列	表操作成功		R	9F	认证	停止

■ 远程通讯

完成 PLC 设备的远程认证后,启动远程调试。步骤如下:

1) 打开 AutoShop 软件,新建工程,选择 H3U 系列 PLC。

▲ AutoShop V3.0 文件(F) 查看(V)	〕1 PLC(P) 工具(T) 帮助(H) 冬 目 ⑮ 今 ┍ × 偽 Q ⊖ []
	• ↔ ++ ŀ; ÷ + [→ ↓ +]].
 新建工程 	◎临时工程
工程 保存路 PLC类型:	C:\Users\c3350\Documents\123\
默认编辑 工程描	様形图 ▼
	确定取消

- 选择"工具"里的"通讯配置",选择"Ethernet"作为 PC 和 PLC 的连接方式,输入 PLC 的 IP 地址(如上文设置的 192.168.3.4)。然后点击"测试",提示"连接成功" 即表示通道建立成功。
- 3) 点击"确定",即可建立远程局域网通讯。

梯形图(L) PLC(P) 调试(D) 工具(T) 向导(Z) 远程设备
通讯设置
PC和PLC相连接
辈 Ethernet ▼ 测试
连接的IP地址
IP: 192.168.3.4 搜索
端口: 12939
高延迟模式
□ 高延迟模式
超时时间: 2 秒
穿透工具
启动HMI穿透工具
穿透工具使用说明
注意:使用穿透工具时,请勾选高延迟模式
一 頭定 取消

可远程读取 PLC 的元件值、上载或下载 PLC 工程等远程调试工作。

ſ	文件(F)	编辑(E)	查看(V)	梯形图(L)	PLC(P)	调试(D)	工具(T)	向导(Z)	远程设备	窗口(W)	帮助(H)
	🗋 🚔	9 🖪	÷ 🛛 🕯	うぐ	\times	🔍 🖶		••		* 🛧 🧯	
	LAD IS (3 + ◀	r ↓ ħ	++ +- =	$ \rightarrow \downarrow$	→] -⊩ -⊮	네누 네누	નsh નCh	-() -[A] -[F]	$ - \neq X^{\dagger}$

1.5 远程监控

H3U 网口协议默认为 Modbus Tcp 协议,不用再单独配置,可直接进入 Uweb 网页→进入"实时监测"页面→选择绑定的目标设备名称进入详细监控页面。



AND DEVINE TO THE ADDR THAT ADD	备名称	H3U_sm1	开发包名称	复现实时数据问题	设备序列号	121	归属单位	远程局域网测试	
ALEBRINE :	播型号	IOT-WL430DR	智能硬件注册码	9J0086UGUF	智能硬件状态	商线	目标设备连接状态	N/A	
Table 1	副上报时间 :								
					St.		2		
	实时数据	Automati Automati 所史数据	DI	MA	22	NA		N/A	查律
	实时数据 D0	Autoration PDP史数据 N/A	D1	N/A	D2	NA	D4	N/A	đ

2.1 概述

实现对汇川 AM600/AM400 系列 PLC 设备的远程监控与远程调试:采用 TCP/IP,通过远程局域网方式,实现 PLC 的远程监控与调试。

2.2. 设备型号

本章适用的设备型号:

- IOT-WL430DE(默认 IP 地址为 192.168.3.1);
- 汇川AM600(PLC);
- UKEY (SJK1149) 。

2.3. 网络拓扑与接线



调试流程图详见第3页上的"1.3网络拓扑与接线"。

2.4. 远程调试

2.4.1 调试前准备

检查接线请参考<u>第3页上的"1.3网络拓扑与接线"</u>。

准备硬件产品配置: UKEY。

准备软件产品配置:

■ Uweb 网页,即开户时给定的域名,通常格式为 XXXX.dataserver.cn,举例:hcdemo. dataserver.cn。

■ 安装调试助手,登录 Uweb 网页,选择右上角调试助手下载,即可下载软件。



■ InoProshop 软件(推荐 V1.20.3 以上版本);登录汇川官网(www.inovance.com), 搜索 InoProshop,即可下载软件。

2.4.2 PC 与 AM600 建立连接

- 1) 使用 USB 线将 PC 与 AM600 相连。
- 2) 打开 InoProShop,新建工程,根据连接的 AM600 型号选择设备型号。

标准工程					X
	准备创建新的 - 可编程设备 - 程序PLC_PF - 循环任务, - 引用当前安	标准工程。本向导将在本工程内仓 如下指定 5,采用如下指定的语言 9200毫秒调用一次程序PLC_PRG 转的最新版本的标准库。	刘建下列对象:		
	设备(<u>D</u>): PLC_PRG在:	AM600-CPU1608TP/TN (Shenzhen 结构化文本(ST)	Inovance Control Techr 确定	iology) 取消	•

3) 点击"Device"进入通讯设置界面,点击"扫描网络",选择扫描显示的 AM600 模块, 建立本地 USB 直连通讯。

文件编辑 铁图 工程 编译 在线 调试]	具 窗口 帮助	Mile						
	1.新建工程。根据下接MMON的运行全体选择工程型号							
设备 · · · · · · ·	Device X		2.点击扫描网络选择扫描	到模块确认				
- 1 Linbled9 - Device (AM600-CPU1608TP/TN)	通讯设置	扫描网络… │ 网关・ 设备・						
Device Diagnosis Wetwork Configuration	应用							
- Gill PLC	备份和恢 要							
- O Application	文件		M¥.					
■ 序管理器 ■ PLC_PRG (PRG)	PLC 设置 PLC売 用户和组		Gateway-1	[0022.0000] (活动自治				
- 通 任务配置 - Si MainTack			IP-Address: localhost	节点名: AM600-CPU1608TP				
(E) PLC_PRG			Port	节点地址:				
HIGH_SPEED_IO (High Speed IO Module	日志		3. 表示本地直连以太网通讯建立成	晶标ID:				
	系统设置			10F4 0001 回起来来用-				
	升级			4102				
	任务截置			日 杯 拱 広 筒 : Shenzhen Inovance Technology				
	秋香			目标版本: 3.5.11.10				
	信息							
	任労働置 状态 信息			Shenzhen Inovance Technology 目标版本: 3.5.11.10				

2.4.3 配置以太网通讯参数

1) 点击"系统设置",设置网络的 IP 地址和子网掩码 (确保与 IOT-WL430DE 在同一局域网段) (IOT-WL430DE 默认 IP 地址为 192.168.3.1) 。

通讯设置	错误时的运行模式	
应用	1 组态错误时停机 系统错误时	停机
备份与还原		
文件	Elash错误时停机 SO卡错误时 SO卡错误时	1停机
PLC 设置		
PLC外壳	掉电保存	
用户和组	保存位置: 本地存储器 👻	
日志		
系统设置	网络	
升级		
任务配置		
状态	● 手动分配 IP	
信息		读取
	Ibufilt: 135 100 2 2 2	
	子网掩码: 255 . 255 . 0	与入
		in ello s.
		运动改善

结果:模块圈灯由灰变绿,表示本地通讯建立。

验证:切换至系统配置界面,读取网络,显示读取的 PLC 的 IP(此处是 192.168.3.3)。

2.4.4 配置智能硬件 IP

1) 打开 Uweb 网页 hcdemo.dataserver.cn 登录账户→选择实时监测下的"档案管理" → 选择"智能硬件管理"。



2)选择连接的智能硬件(IOT-WL430DE),点击"配置 IP"。

¥	备纱	踕	设备解绑 分配机构 配置IP			
			智能硬件注册码	程序名称	归属单位	在线状
1	ф	V	BR0086U3VK	AppUser_01000101.zip / 18011101	远程局域网测试	在线

3) 填写 IP 参数,点击"确定"→提示配置成功。

NOTE	1) 目 2) 将 F 3) 石	目标i 智能i PLC i 确保i	设备 硬件 的 IF 智能	IP IP うう で	: 配置 PLC 的 : 配置智能硬作 192.168.3.1, 牛与目标设备在	网口 IP 参数 ‡的 IP,与 F 则填写的 IP E同一局域网	; PLC 的 IP 在同一 [,] 为 192.168.3.X, l内。	个局域网内的 X 在 2-254 ス	IP(如, 之间)。
	1.1 There is a	Owe	:DTH)	سرر	江东切				
] 胎	智能设	硬件注 备绑注	EUDARA 定	Q 捜 设备解绑 5	寮	置IP 自动写入		
檀		1 2	수 수		智能硬件注册码 SH0095U2X6 BR0086U3VK		程序名称		
日标设] 备管理	3 4 5	수 수 수		UP0075U4VZ 配置IP地址 9 修改IP后,需要重新	所绑定设备		x	
留能硬		6 7 8	中 中 中		* 目标设备 IP: * 智能硬件 IP:	192.168.3.1 192.168.3.2		0	
设备型		9 10	+ +						
th//		12	÷				确定	取消	

2.4.5 绑定目标设备

绑定目标设备之前请先新建开发包和新建目标设备,详见<u>第 10 页上的"1.4.5 绑定目标设</u> 备"。

- 1) 打开 Uweb 网页→档案管理,图详见<u>第 8 页上的"1.4.4 配置智能硬件 IP"。</u>
- 2)选择智能硬件下面的 PLC →点击"设备绑定";选择目标设备点击确认"绑定"。图详 见<u>第 8 页上的"1.4.4 配置智能硬件 IP"</u>。(注意在"档案管理"→"目标设备"→"新 建"PLC。)
- 3) 绑定成功。

¥	}备 纱	碇	设备解绑 分配机	は构 配置IP	l			
			智能硬件注册码		程序名称	归属单位		在线状态
1	-		BR0086U3VK		AppUser_01000101.zip / 18011101	远程局域网测试		在线
			设备地址	物理地址			连接状态	
		1	3	192.168.3.3			已连接	
		2	4	192.168.3.4			已连接	
		3	5	192.168.3.5			已连接	

目标设备绑定		x
设备名称 Q 搜索	↗ 重置	
设备名称	设备序列号	
1 H3U-a	lby1	
2 AM600_KZJS	HFY	
3 设备1	23123	
20 🗨 14 4 第1 共	1页 🕨 🕨 🗿 显示1到3,共3记	渌
	确定 即	湖

2.4.6 远程调试 PLC

■ 远程认证

如需远程调试 PLC 设备,必须先完成 PLC 设备的远程认证。步骤如下:

1) 插入 UKEY-> 打开调试助手,输入智能硬件所在客户端的网址、账号参数登入。

).C	登录安全网络		-	×
		http://hcuweb.dataserver.cn		
		□ 记住密码 □ 自动登录 忘记密码		
		登录		

2) 选择要远程调试的 PLC 点击"认证"→认证成功后标示远程调试通道准备完毕。

🚺 lxh									
查找全部	-	1	查询						运行软件
目标设备	设备序列号	局域网IP/站号	设备类型	智能硬件注册码	调试状态	网络信号	延时信息	认证状态	+ -
•H3U	SN000132	192.168.1.88		8N0086VV25	在幾	4G 1111	1 , 97ms		
三菱测试	SN000131	1		KX0096Z7U6	在幾	4G 111	₩	来认证	
●hs0096-h3u测试	SN000093	192.168.3.6	Ì	P200B6U7CV	高线	atl	₩	未认证	
100行	SN000118			HS0099F6PA	高线	**	1	未认证	
F80056285J123	SN000110	1		ZC0039G6VQ	高线	att	1	未认证	
								/	
设备总数:5		页/页数	:1/1		首页		ळ्न 🖌	末页	
网络状态:90 优		💡 设备列	则表操作成功			新	认证	停止	

■ 远程通讯

完成 PLC 设备的远程认证后,启动远程调试。步骤如下:

- 1) 打开 InoProShop ,根据下接的 AM600 型号全称选择工程型号。
- 2) 点击"Device"进入通讯设置界面→点击"网关"选择"添加网关"进入网关设置界面 →将 PLC 的 IP 设置成网关 IP → "网关"通道选择前文填写的网关(Gateway-2)。

Device ×	
通讯设置	扫描网络。。。 → 网关 ・ 设备 ・
应用网关	
 ・ ・ ・	F(N) Gateway-2 b(D): TCP/IP Address 192.168.3.3 t 1217
 新設 升级 投音 留意 状态 信息 	^륊 'IP-Address' 不能用于区分网管的 IP 地址。这在通过远程 PC或者设 打连接时是非常有用的。 ↓情况下,设置 'localhost' 直接连接到 PC机上的网管上。

3) 选择"扫描网络" →选择设备,点击"确定",建立远程局域网连接。



如上图所示,表示建立远程局域网通讯成功,可以开始进行远程监控 PLC 元件值、下载 PLC 工程等操作。

2.5 远程监控

0

2.5.1 USB 通讯配置 Modbus Tcp 监控参数

1) 点击"Network Configuration"进入配置界面→以太网配置选择"Modbus TCPcong从站"

设备 👻 🕈	× / Device / Network	Configuration × 🐌 Hardware Configuration	
= 🗿 Untitled3	■ @ 复制 @ 粘贴 ☆ 删除 (■撤销 10 恢复 3 导入EDS文件 3 导入GSD文件	-
 Device (AM600-CPU1608TP/TN) 			
Oevice Diagnosis	2 50 100	ダ串口0 Nadhua 主社 - Nadhu	·····································
- 😹 Network Configuration 🛛 🛶	- I I I I I I I I I I I I I I I I I I I		
🥵 LocalBus Config		ダ串山I Madbus 主社 - Madbu	·····································
- 回 PLC 逻辑	-0-H_		
Application		CANO CANonon + tt	ink that CANTink Unit
🍿 库管理器			
PLC_PRG (PRG)		YEthernet	-TCD II WE
- 📓 任务配置		inouousier ±∞	ISICF ACR
- 🗇 MainTask		SEtherCAT	
· 린 PLC_PRG		EtherCAI 王站	

2) 点击" 😋" 登入,根据提示将配置下载到 PLC。

?)

日本語の
猫 - 🗗 圏 🚾
—————————————————————————————————————
Device 🛛 🛞 Network Configuration 🗙
制 🤷 粘贴 🗄 删除 🖄 撤销 🕜 恢复 🔤 导入EDS文件 💽 导入GSD文件 📓 导入ECT文件 🔍 放大 🔍 缩小 80 🔹
InoProShop(V1.2.20.3)
○ 该项目中的设备版本'3.5.10.40'比连接的设备大。建议取消该操作,并手动更新该项目中的'3.5.11.10' 的设备,请单击"取消"以中止。 中的'3.5.11.10' 的设备,请单击"取消"以中止。
半山 端定 恐崎武 曾白开班续操作 ⁶ 2.一般选择"确定"忽略该提示
□ 此项目不再警告
福定の取消の
· 信和哈···································
y年口0
● ■ Modbus 主站 Modbus 从站 目由协议
♥ CAN CANopen 主站 CANlink 主站 CANlink 从站
JU太网 Modbus ICP 主站 J Iodbus ICP 从站
InoProShop(V1.2.20.3)

由于服务改变,没有在线修改的可能:希望执行下载吗?

是(Y) 否(N)

odbusTCP的配置下载到PLC

3. 点击"是"将

详细信息(D

如下图,表示建立远程局域网通讯成功,可以开始进行远程监控 PLC 元件值、下载 PLC 工程等操作。

扫描网络 网关 • 设备 •			
Gatewa IP-Adm 192.168 Port 1217	P ² ▼ 3.3	00003](活訪的) 市点名: AM600-CPU1608TP 市点地址: 0003 目标D: 10F4 0001 目标共型: 4102 目标共型: 5henzhen Inovance Technology 目标共本1: Shenzhen Inovance Technology 目标表本: 3.5.11.10	4. 如图所元表示建立远程周续 何遭北成功

2.5.2 远程监控 PLC 数据

1) 参照第8页上的"1.4.4 配置智能硬件 IP"和第10页上的"1.4.5 绑定目标设备"。

2) 结果:进入 Uweb 网页→进入"实时监控"页面→选择绑定的目标设备名称进入详细监 控页面。

11名称	AM401_KZJS	协议名称	SMM测试430DE协议D	设置序列号	HFY2	归属单位	远程周域网测试
日型弓	IOT-WL430DE	智能硬件注册码	BR0086U3VK	智能硬件状态	在线	目标设备连接状态	已连接
上报时间:	2018-01-31 1445:53			3		7	
	Automati machin	on •					
实时数据	历史数据					-	
实时数据 20	历史数据 0	D2	7000	D4	0	D6	0
实时数据 20 28	の の の 1966110	D2 D10	7000 0	D4 D12	0 0	D6 D14	0 0
实时数据 90 98 916	の 1966110 の	D2 D10 D18	7000 0 0	D4 D12 D20	0 0 0 0	D6 D14 D22	0 0 655360
实时数据 00 08 016 024	び の り 965110 0 10	D2 D10 D18 D26	7000 0 0 0	D4 D12 D20 D28	0 0 0 0 0	D6 D14 D22 D30	0 0 655360 0
实时数据 00 08 016 024 032	の 万史数選 0 1966110 0 10 655370	D2 D10 D18 D26 D34	7000 0 0 0 0 0	D4 D12 D20 D28 D36	0 0 0 0 0 0	D6 D14 D22 D30 D38	0 0 655360 0 0
实时数据)0)8)16 (24 (32 (40)	万史欽援 0 1966110 0 10 655370 0	D2 D10 D18 D26 D34 D42	7000 0 0 0 0 0 0	D4 D12 D20 D28 D36 D44	0 0 0 0 0 0 0 0 10	D6 D14 D22 D38 D46	0 0 655360 0 0 0
实时数据 20 28 216 224 332 340 348		D2 D10 D18 D26 D26 D26 D26 D26 D26 D26 D26 D26 D26	7000 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	D4 D12 D20 D28 D36 D44 D52	0 0 0 0 0 0 0 10 10	D6 D14 D22 D30 D38 D46 D54	0 0 655360 0 0 0 0 0 0 0 -2147483648
实时数据 20 28 216 224 232 240 248 256	万史数源 0 196610 0 10 655370 0 0 0 30	22 D10 D18 D26 D34 D42 D42 D59 D58	7000 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	D4 D12 D20 D28 D36 D44 D52 D60	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	D6 D14 D22 D30 D38 D46 D54 D52	0 0 655360 0 0 0 -2147483648 0

2.6. 参数配置

■ 数据配置须知

AM600 数据类型,可在 Uweb 开发者平台中 excel 表格配置。

=#	名称	个数	存储特性				
九十			默认	存储属性可更改	说明		
I	输入继电器	64KWords	不保存	否	X:1位		
Q	输出继电器	64KWords	不保存	否	B:8位		
	辅助继电器		-	-	W: 16 位		
М		240KWords	伊友	ਜ	D: 32 位		
			1木1子	L	L: 64 位		
SM	特殊标志	10000bits	保存	特殊使用	特殊标志		
SD	特殊寄存器	10000Words	保存	特殊使用	特殊寄存器		







官方微信

服务与技术支持APP

深圳市汇川技术股份有限公司

Shenzhen Inovance Technology Co., Ltd. 地址: 深圳市宝安区宝城70区留仙二路鸿威工业区E栋 总机: (0755)2961 9897 客服: 400-777-1260 http://www.inovance.com

苏州汇川技术有限公司

Suzhou Inovance Technology Co., Ltd. 地址: 苏州市吴中区越溪友翔路16号 总机: (0512)6637 6666 传真: (0512)6285 6720 客服: 400-777-1260 http://www.inovance.com



由于本公司持续的产品升级造成的内容变更, 恕不另行通知 版权所有 © 深圳市汇川技术股份有限公司 Copyright © Shenzhen Inovance Technology Co., Ltd.