维控运动控制系统

系统介绍

维控平面加工系统（Wecon Plane Process System），简称**WPPS**，是我司自主研发的具有自主知识产权的2D平面加工系统。广泛应用于各行各业自动化设备中，如滴塑，注胶，喷涂，裱花，钉珠，玻璃切割等。

维控平面加工系统(软件环境)

- 在工控行业被广泛认可的组态软件
- WPPS二次开发包 — WDK(WPPS Development Kit)

(WDK提供了功能丰富，易学易用的接口函数库，采用Lua脚本语言进行封装，Lua语言功能强大，简单易学，开发人员只需简单了解Lua语法，就能使用WDK来开发各种各样运动轨迹，处理相关的平面加工项目。**)**

维控平面加工系统(硬件环境)

■ 人机（DMI系列触摸屏）

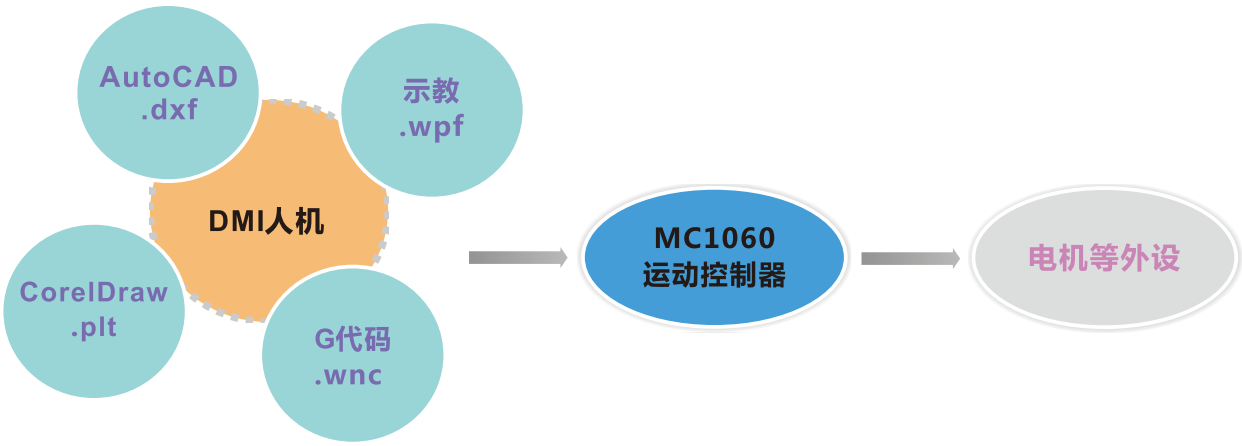
DMI系列基本配置为：
CPU：Cortex-A8/A9 600MHz/1.2GHz
内存：512M
存储：4G
扩展：U盘、SD卡
通讯：以太网、5个串口
尺寸选择：7英寸、10.2英寸、15英寸
(注：DMI系统会占用部分存储)

■ 运动控制器（MC1060运动控制器）

MC1060基本配置为：
普通输入：6点(可扩展)
普通输出：6点(可扩展)
高速输出： 六路，支持五轴联动
手摇轮：支持1个
输出方式：差分输出
输出频率：400KHZ

该系统可以控制多个步进电机或数字式伺服电机；
适用于多轴点位运动、连续运动、插补运动、轨迹规划，IO控制等;
支持GM代码，支持扩展IO模块EYT/EYR/EX及DA模块。

系统组成架构

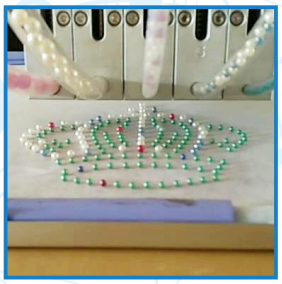


这套系统由DMI人机处理图形文件、示教文件、G代码等，然后将处理结果传送给MC1060运动控制器，最终由运动控制器控制电机等设备。

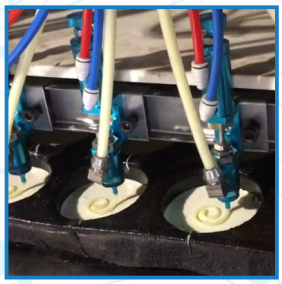
应用行业

维控平面加工系统应用于滴塑机、点胶机、钉珠机、切割机、木工、雕刻机、钻孔机、点焊机等行业。

滴塑机

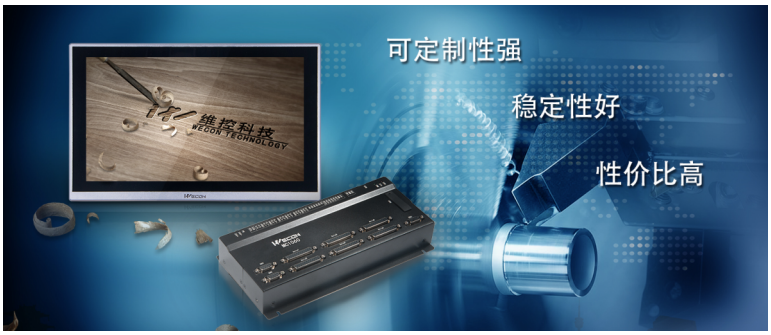


钉珠机



蛋糕裱花机

系统优势



NC数控系统

⊗ 可定制性差

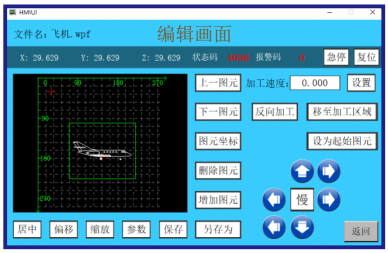
运动控制卡 + PC

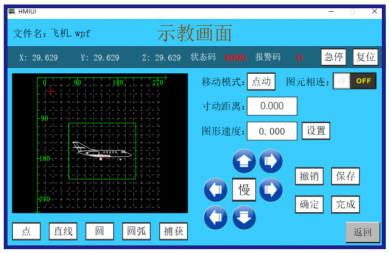
⊗ 成本高
⊗ PC稳定性差
⊗ PC多语言处理麻烦
⊗ PC编程要求高

产品列表

产品型号	说明
MC1060	运动控制器主机，72点输入，48点输出。系统使用后，剩余6点输入、6点输出自由分配
DMI8071	7寸人机，支持图形处理、G代码
DMI8103	10.2寸人机，支持图形处理、G代码
DMI9151	15寸人机，支持图形处理、G代码

DMI人机处理画面截图





地址：福建省福州市软件园E区10号楼　　网站：www.we-con.com.cn　　电话：0591-87868869