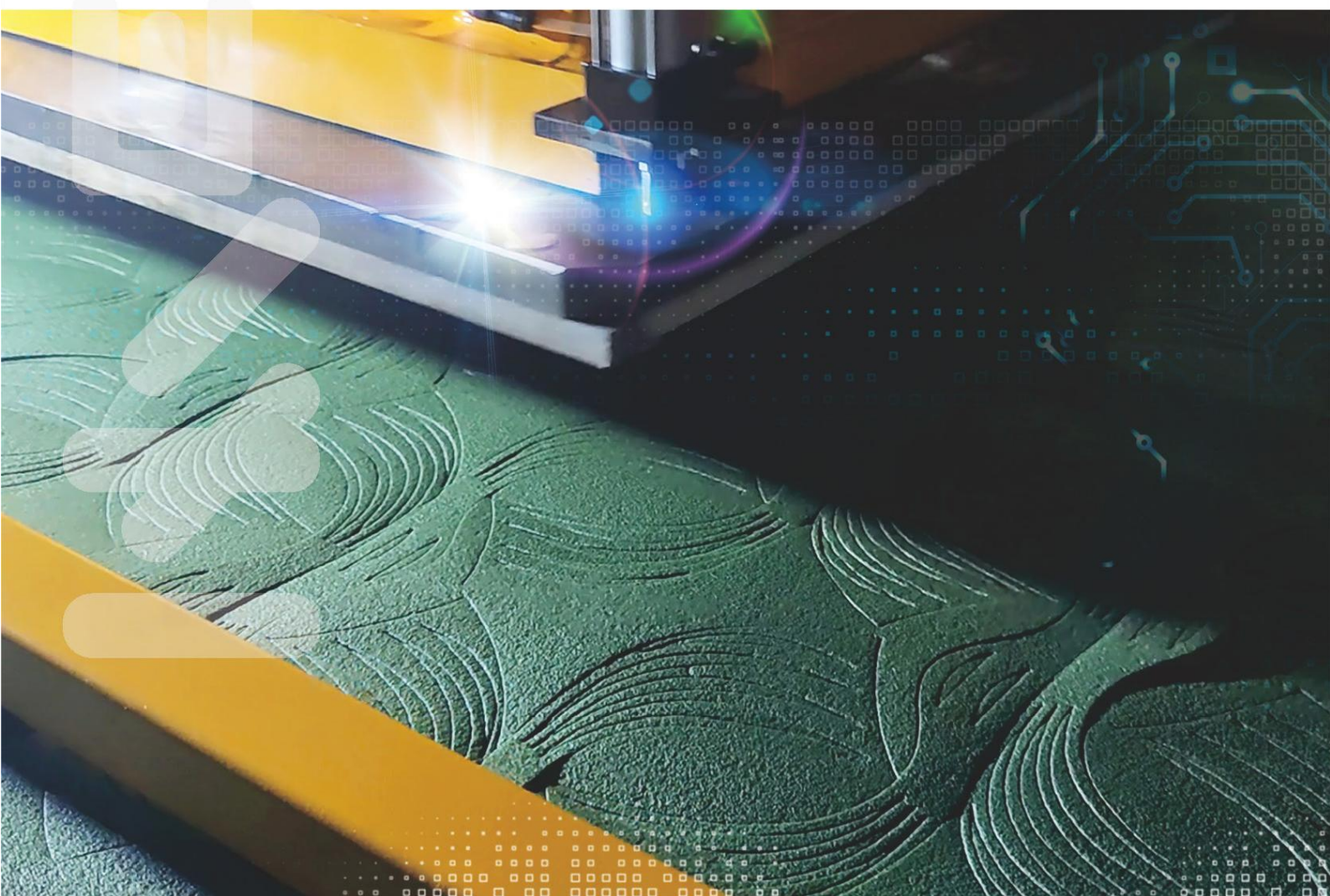


维控科技行业案例手册

—— 维控智能三轴裁断机控制方案

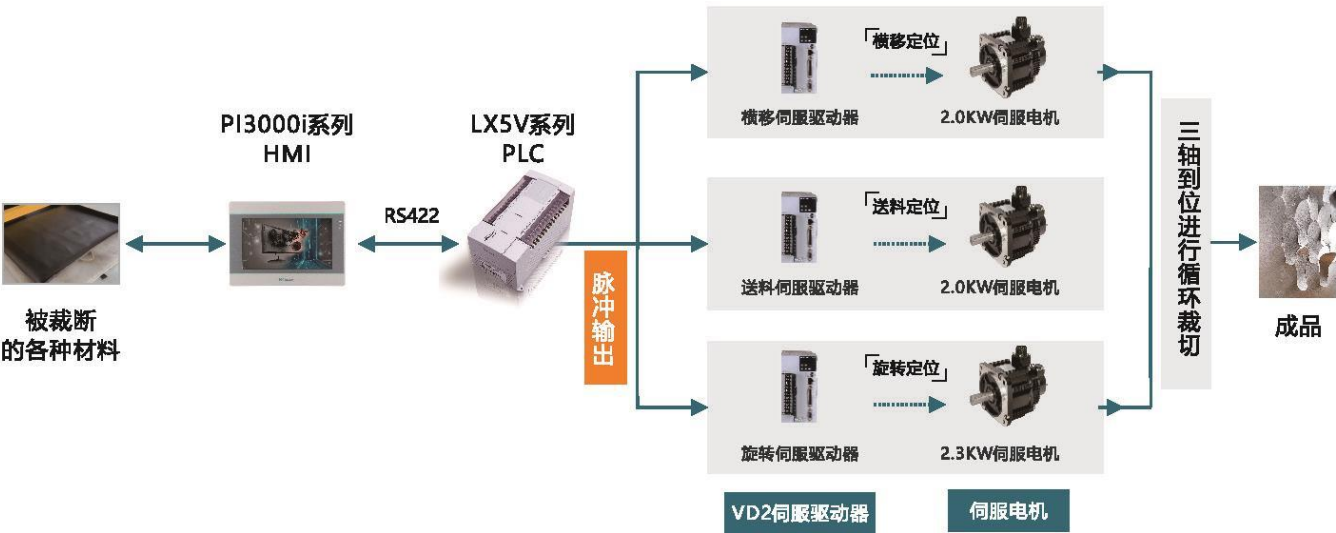


重视客户体验·帮助客户成功

维控智能三轴裁断机控制方案

维控智能裁断机控制方案

维控智能裁断机控制方案搭载了维控先进的LX5V系列PLC、PI3000i系列人机界面、VD2伺服驱动系统，可根据用户的多种排版需求，实现多种排版模式，适应多种材料的裁断。



方案配置

产品		规格	型号
HMI		7 寸/10 寸	PI3070i/PI3102i
PLC		16/16	LX5V-1616MT
X 轴伺服驱动系统	X 轴伺服	2.0KW	VD2-021SA1G
	电机		WE130M-20025S-A1F
	编码器线		E-J1394-H28K7M-3MX5-A
	动力线		P-U3O1-H28J4M-3MX4
Y 轴伺服驱动系统	Y 轴伺服	2.0KW	VD2-021SA1G
	电机		WE130M-20025S-A1F
	编码器线		E-J1394-H28K7M-3MX5-A
	动力线		P-U3O1-H28J4M-3MX4
旋转轴伺服驱动系统	旋转轴伺服	2.3KW	VD2-019SA1G
	电机		WE130M-23015S-A1F
	编码器线		E-J1394-H28K7M-3MX5-A
	动力线		P-U3O1-H28J4M-3MX4

备注：编码器线和动力线的长度，根据实际情况可调整。

方案优势



■ 适用性广

本方案可适应多种材料的裁断，如海绵、皮革、布料，品种全，产量高。

■ 功能丰富

用户可自定义选择多种排版模式，裁断出各种差异化的产品形态。

■ 裁切精度高

本方案性能稳定，裁断位置、高度、力度均灵活可调，精度控制在0.5mm以内。

■ 工作记忆功能

本方案具有工作记忆功能，设备突发暂停后可继续上一次排版，工作效率更高。

工程界面

主页面

页面名称	主画面	工作模式	手动	刀模设定	设定关闭	2022/09/07 09:36:52
工作模式选择						
手动 自动 半自动 一键复位 冲裁压力(S) - 0.00 +						
刀模号 0 保存 读取						
首页 产量统计 加工参数 手动操作 信号查询 系统设置						

系统设置

页面名称	系统设置	工作模式	手动	刀模设定	设定关闭	2022/09/07 09:36:36
横切参数						
横切最大速度 0.00mm/s 速比 0.00 系数 0.00mm 横切加速时间 0.000s 横切回零速度 0.00mm/s						
送料参数						
送料最大速度 0.00mm/s 速比 0.00 系数 0.00mm 送料加速时间 0.000s 送料回零速度 0.00mm/s 送料有效行程 0.00mm						
旋转参数						
旋转最大速度 0.00度/s 速比 0.00 旋转加速时间 0.000s 旋转回零速度 0.00度/s 纠偏角度 0.00度						
系数：系数定义为送料滚轮转动一圈实际机械走多少长度 收料模式 停止 前收料 后收料 测试下压						
首页 操作界面 加工参数 手动操作 信号查询 系统设置						

加工参数

页面名称	加工参数	工作模式	手动	刀模设定	设定关闭	2022/09/07 09:37:28
横切参数						
横切距离 0.00 第四张偏移 0.00 送料距离1 0.00 第四张定位 0.00 送料初始角度(°) 0.00						
送料距离 0.00 第五张偏移 0.00 送料距离2 0.00 第五张定位 0.00 送料初始角度(°) 0.00						
第六张偏移 0.00 第六张定位 0.00 第七张偏移 0.00 第七张定位 0.00 第八张偏移 0.00 第八张定位 0.00 第九张偏移 0.00 第九张定位 0.00						
刀模号 0 保存 读取						
转头启用 关 旋转方式 每刀 错位启用 关 错位方向 左错位 减刀启用 关 是否丝印 关 吹气方式 每刀						
首页 操作界面 边刀/丝印 手动操作 信号查询 系统设置						

手动参数

页面名称	手动参数	工作模式	手动	刀模设定	设定关闭	2022/09/07 09:36:10
横切参数						
点动操作 复位 手动速度(mm/s) 0.00 首次定位确认 复位 位置显示(mm) 0.00 首张偏移(mm) 0.00						
左横移 右横移 复位						
送料参数						
点动操作 复位 手动速度(mm/s) 0.00 首次定位确认 复位 位置显示(mm) 0.00 首张定位(mm) 0.00 自定义 上升						
送料 退料 复位						
旋转参数						
点动操作 复位 手动速度(°/s) 0.00 首次定位确认 复位 位置显示(°) 0.00 初始角度(°) 0.00 暂停位置 一键确认						
左旋 右旋 复位						
首页 操作界面 加工参数 手动操作 信号查询 系统设置						

维控智能三轴裁断机控制方案

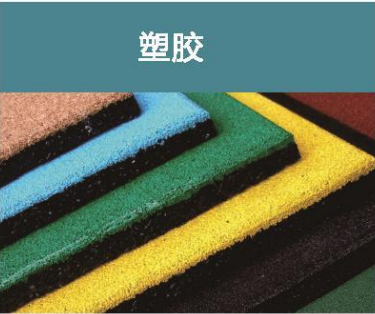
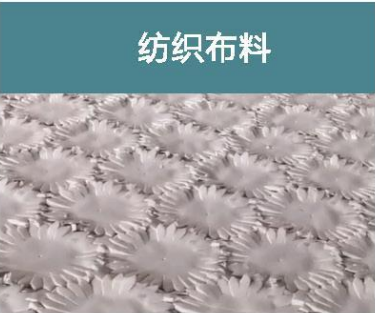
功能丰富

维控智能裁断机控制方案，分为2轴控制和3轴控制，分别支持不同的功能，如下所示：

排版功能	2轴	3轴
普通	☑	☑
左错位	☑	☑
右错位	☑	☑
减刀	☑	☑
边刀		☑
一排旋转		☑
一刀旋转		☑
丝印	☑	☑
边刀旋转		☑

实用性广

本方案可适用于纺织布料、皮革、海绵、塑胶等多种非金属物料进行冲切裁断。



好团队 · 好产品 · 助力智能制造

福州富昌维控电子科技有限公司
FUZHOU FUCHANG WECON E AND T LTD

福建省福州市软件园E区10号楼(生产总部)

福建省福州市软件园F区6号楼5-6层(办公地址)

电话: 400-799-8189

网站: www.we-con.com.cn

Email: info@we-con.com.cn

版次: 2022年10月



打开微信扫码
添加企业客服
咨询详情



打开微信
扫码观看
本方案图文内容



打开抖音
扫码观看
本方案抖音视频



打开微信
扫码观看
本方案视频号内容