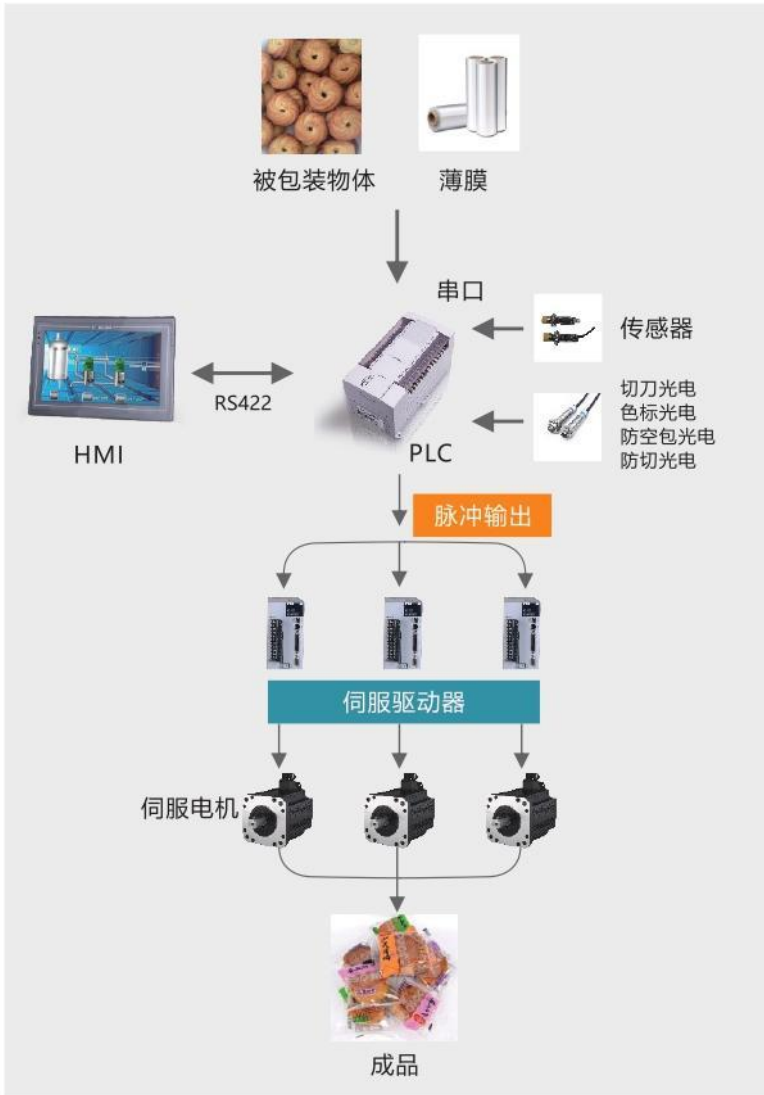


维控科技行业案例手册

——包装机方案



枕包机行业案例



方案简介

枕包机作为自动连续包装设备,广泛应用于食品、医药、日用等行业自动化生产线上。为了满足市场对枕包机日益精细化的生产能力要求,维控特别推出三伺服枕包机解决方案。

方案结构

维控三伺服枕包机方案以维控PLC、维控伺服系统、维控HMI三大部件构成。
本套系统的三伺服枕包机的进料前端与包装成品出料的后端,均可与其他机械进行联动,形成一个简单的产品生产产业链。
本套方案系统稳定,可保证追标和袋长精度,功能齐全。

方案效果

以食品包装为例子:
单刀: 200包/分 双刀: 400包/分
三刀: 600包/分 包装精度: $\pm 0.5\text{mm}$
以皮带包装机为例子: 最高可达到150包/分。
Ps: 以上所述的包装速度均和机械、袋长有关。

打开抖音APP
扫码观看枕包机视频



方案优势

一机多用

可进行皮带机型与链条推子机型的切换;
可进行皮带定长与不定长模式切换。

防切料

根据光电传感器信号实现防切;
设备可做出切料反转动作。

支持多种语言

支持中文、英语、西班牙语、俄语、意大利语、韩语、土耳其语、日语、阿拉伯语、法语等语言。

防空包

链条机型: 输送部分若出现空料情况, 送膜切刀会自动停止, 以防止出现产品空包。

防烫膜

皮带机型: 在生产过程中, 没有物料进入, 切刀会自动停在打开位置, 以防止烫坏包装膜。

U盘下载功能

使用维控PLC和HMI可以进行U盘下载程序, 更新系统, 方便客户工艺改进。

枕包机行业案例

皮带式与链条式机型



■ 皮带式包装机

送料轴是皮带的机型

应用场合

包装瓶子、口罩、五金、日用品、食品、水果蔬菜等。



■ 链条式包装机

送料轴是链条带推板的机型

应用场合

包装食品、瓶子、五金、日用品等。

其它场合下的包装机机型



■ 往复机型包装机

切刀轴进行前后上下往复工作的设备,适用于包装紧凑且对速度有要求的产品。

应用场合

包装水果蔬菜、五金、日用品、食品等。



■ 上下切的包装机

切刀改滚刀为上下切,适用于物料高度较高且要求包装紧凑的产品。

应用场合

包装水果蔬菜、五金、日用品、食品等。



■ 四边封机型的包装机

四面封合的包装设备,适用于单层物料的包装。

应用场合

包装口罩、化妆品、药片、贴纸等薄装产品等。



■ 筷子与吸管包装机

高速包装吸管和筷子的设备。

应用场合

适用于包装吸管、筷子等机械。

触摸屏画面





方案简介

立式包装机适用于包装各类粉末、颗粒、片剂以及液体等物体。为满足市场不同种包装方式与多种原材料包装的需求，维控科技推出立式包装机方案。

方案结构

本方案采用维控多轴PLC控制、维控自研伺服驱动系统运转，维控PI系列HMI操作，可以满足选择性地关闭和开启各个操作键功能，适用于各种材料的包装。

本系统并非使用时间控制，而是使用周期性来控制设备，使得系统在快速运行和低速运行时，都不用去调节各种附加功能的时间和运行位置。

方案效果

包装精度： $\pm 0.5\text{mm}$

夹拉式速度：80包/min

横拉式速度：80包/min

连续式：120包/min

Ps：以上所述的包装速度均和机械，包装材质有关。

方案优势

适配丰富

本方案可与自动称量机、量杯计量机、人工投料输送机、螺杆计量机等进行配置包装。同时，既可与多头组合秤配合，又可同下位机的旋盖机联机，达到高度自动化控制，实现全自动化包装。省时省力。

高效包装

通过维控PLC的电子凸轮功能，与维控高速伺服配合工作，进行快速对标，自定义输出口，实现利用率最大化，高效生产。误差精度在 $\pm 1\%$ 。

全自动化

采用维控多轴高精度PLC控制，实现自动计量、自动称量、自动充填、自动缝合、自动打码、自动切袋等功能。

操作方便

使用维控PI系列操作界面，触摸灵敏，操作简便。多语言系统可选，国内外用户均可轻松上手。

维控给袋式包装机案例

方案简介

为满足企业对于包装自动化的需求，维控推出给袋式包装机方案。包装设备机械爪可自动取袋、开袋、封口、输出、打印日期，给计量装置信号计量并落料等。包装全程无需人工作业，能有效提高包装速度和生产效率，节约人工生产成本。

方案结构

本方案采用维控多轴PLC进行控制，维控自研伺服驱动系统运转，维控PI系列HMI操作。整个方案包装流程为：材料上袋►送到机夹►无袋预警►打印生产日期►触摸屏显示►包装袋打码►开袋检测►填充物料►热封封口►冷却整形►出料完成。整个方案完整且高效完成材料包装，降本增效。

请加我的企业微信



Ps: 更多包装机案例与视频获取

方案优势

适配丰富

此套系统可与物料计量充填机、工作平台、重量选别秤、物料提升机、振动给料机、成品输送提升机、金属检测机等机器联机，实现材料的高度自动化包装，节约人力成本。

可控性强

无论是水平给袋式还是旋转给袋式，都可以通过触摸屏控制设备速度，并可调整袋宽与各组夹机宽度。

自动检测

在不开袋或开袋不完整的情况下，无需加料、热封，袋子可循环利用。包装机在包装过程中出现问题时，触摸屏将第一时间报警提示。

操作方便

维控HMI触摸灵敏，简单易上手。系统支持多种语言，匹配多语言版本技术文档，可供国内外客户轻松学习、操作。



维控科技包装行业其他设备案例



■ 灌装机

按照对物料的包装角度可分为：液体灌装机、膏体灌装机、粉剂灌装机、颗粒灌装机；
按照生产的自动化程度可分为：半自动灌装机和全自动灌装机。



■ 组合秤

又称电脑秤、多头秤、电子秤、电子多头秤等。按照数量可分为：8头秤、10头秤、12头秤、14头秤、16头秤、24头秤，甚至更多。其中，每一头都是一个单独的秤，均可独立称量。



■ 分拣秤

可根据产品不同重量进行分拣，并且准确无物差。避免人工称量，效率低下、生产浪费的情况发生。



■ 旋盖机

又称封盖机、压盖机或锁盖机，主要用于塑料瓶、玻璃瓶的封盖包装，也适用于各种化妆品、医药、兽药、农药、润滑油行业瓶盖机设备。



■ 天地盖

主要包括精装礼品包装盒、鞋盒、内衣盒、衬衫盒、手机盒等各类包装盒行业。
维控在天地盖包装行业，主要应用于制盒机、封面机、内裱机等设备。



■ 贴标机

将成卷的不干胶纸标签（纸质或金属箔）粘贴在PCB、产品或规定包装上的设备。贴标机是现代包装不可缺少的组成部分。产品的型式分为直线式贴标机和回转式贴标机。
维控在全自动贴标机与半自动贴标机均有成熟方案。

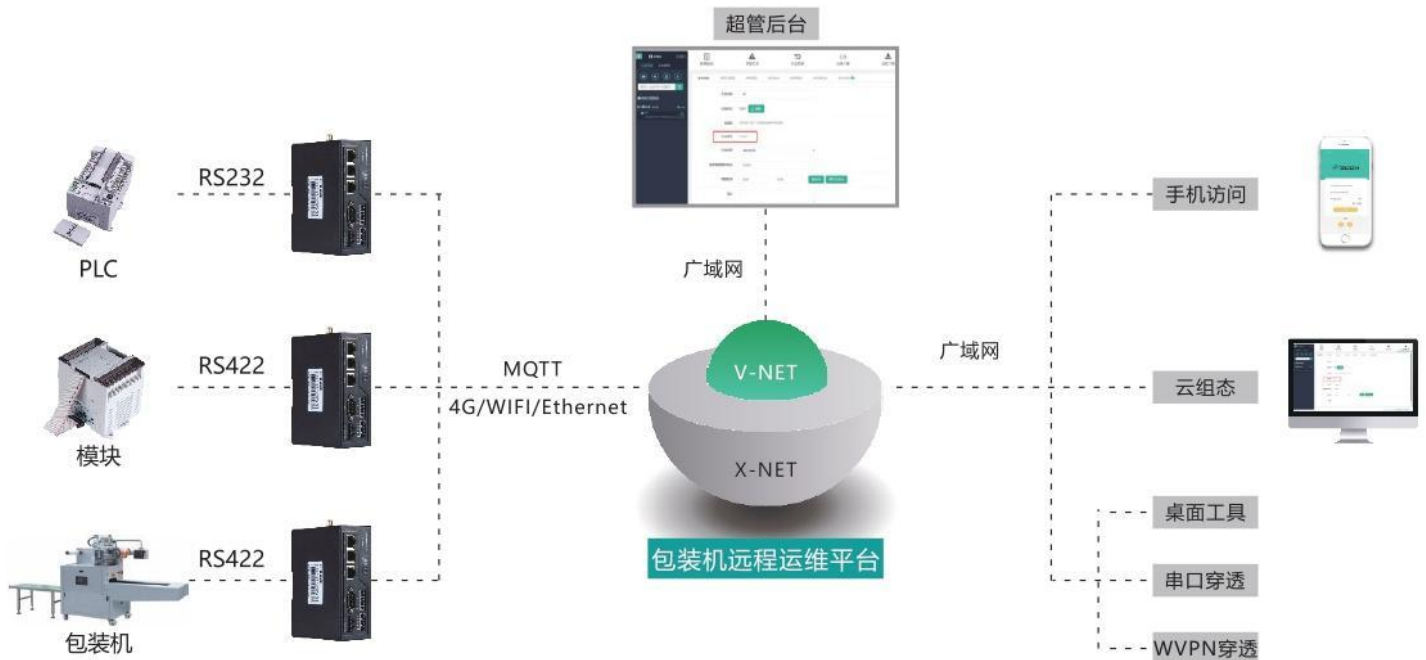
Ps：由于版面有限，其他包装行业相关设备，可以联系相关业务人员咨询。

触摸屏画面



包装机物联网方案

互联网与物联网技术的发展，为智能包装市场带来新的机遇。智能包装不仅可延长食品、药品等产品的保质期，还可提高产品的可追溯性，广泛应用于各行各业。



维控物联网智慧包装解决方案

维控物联网智慧包装解决方案是利用先进传感技术、网络技术、计算机技术、控制技术、智能技术等高科技技术，通过使用维控慧盒(V-BOX)在4G/WIFI/Internet的基础上，上传数据到云平台，对每个机床全程控制，实现产品的“绿色包装、智能包装、保鲜包装、循环包装”，根据产品性质定制专属的智能包装产品。

方案优势

- 1、提供操作平台，便于自动化改造；
- 2、及时解决设备问题，提升工作效率；
- 3、提供机器保养方案，增加产品的使用寿命；
- 4、实时通过APP、PC端查看设备状态，提高生产率；
- 5、具备设备报警功能，可第一时间了解设备情况，及时解决问题。



好团队· 好产品· 助力智能制造



企业微信



微信公众号



技术培训



抖音号
(需打开抖音扫码)



福州富昌维控电子科技有限公司
FUZHOU FUCHANG WECON ELECTRONICS LTD

电话: 400-799-8189 企业QQ: 2698721554

传真: 0591-87843899

网站: www.we-con.com.cn

Email: info@we-con.com.cn

福建省福州市软件园E区10号楼(生产总部)
福建省福州市软件园F区6号楼5-6层(管理和研发中心)

版次: 2021年03月