### 新品



\*本产品不包含镜头

### 特点

- 集视觉图像采集、视觉图像处理和网络通信为一体
- 高性能图像加速处理单元
- 130W CMOS 高速图像传感器
- 体积小巧,结构紧凑
- 图形化开发环境,无需编写代码
- 自定义数据格式,采用标准TCP/IP协议,支持各种数据格式
- 灵活易用,易于系统集成

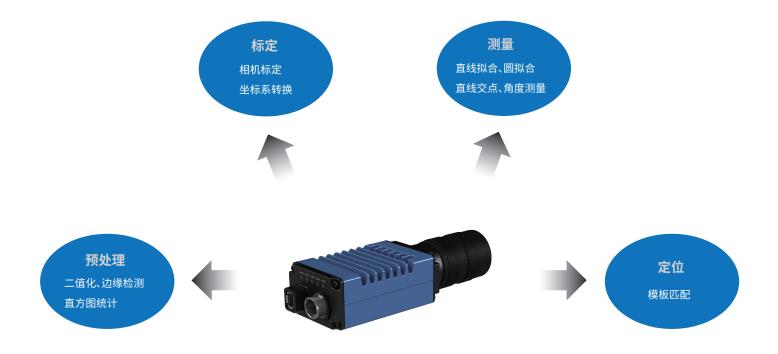
### 概述

固高科技推出的Kestrel系列智能相机是集视觉图像采集、视觉图像处理和网络通讯为一体高度集成的嵌入式视觉系统。Kestrel系列智能相机采用高速CMOS传感器,内置专用图像加速单元,同时配套搭载一套图形化开发平台。开发平台具有灵活的操作界面及丰富的视觉处理工具,能够协助客户降低二次开发难度,缩短开发周期。

其小巧紧凑的外观设计、高速高性能的图像处理能力、简单易用的软件平台能够协助客户轻松应对工业自动化中的定位、测量、识别和检测的需求。

Kestrel系列智能相机可以广泛应用于食品加工及其他流水线定位、半导体电子加工等高精度定位、机器人抓取工件、测量工件尺寸等行业应用领域。

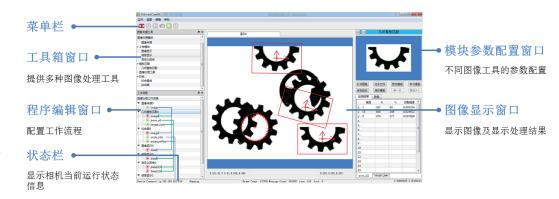
### 功能



### 视觉软件

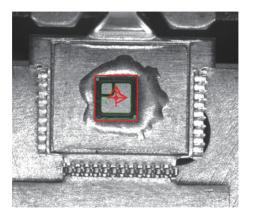
### 软件特点

- 无需任何编程,可快速部署应 用程序
- 可以添加、删除、插入任意算 法模块,配置自己的算法流程
- 降低二次开发难度,缩短开发
- 采用标准TCP/IP协议,并根据 客户需求自定义数据格式



### 视觉开发工具

### 模板匹配工具



### 学习样本图像后进行模板匹配

#### 工具特点

- 边缘轮廓比对
- 能适应光照不均、有 遮挡、有噪声、模糊等 情况
- 可设定相似度阈值, 搜索角度,寻找个数 和定位精度

### 圆测量工具



- 流水线定位
- 机械臂抓取
- 有/无检测

典型应用

通过圆形测量卡尺定义一个圆,并 获取圆心半径等信息

### 工具特点

- 灵活的圆形测量卡尺
- 测量圆半径
- 测量圆心位置

### 典型应用

- 测量应用
- 装配检查
- 在线测量

### 圆弧测量工具



通过圆弧测量卡尺定义一个圆弧

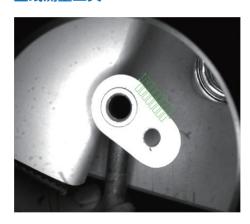
#### 工具特点

- 灵活的圆弧测量卡尺
- 测量圆半径
- 测量圆心位置

#### 典型应用

- 测量应用
- 装配检查
- 在线测量

### 直线测量工具



### 通过直线测量卡尺定义一条直线

#### 工具特点

- 灵活的直线测量卡尺
- 获取一条直线方程或 者线段

### 典型应用

- 测量应用
- 装配检查
- 在线测量

### 视觉软件

### 视觉开发工具

### 角度测量工具



通过两条直线测量卡尺定义一个角

### 工具特点

- 灵活的角度测量卡尺
- 测量两条直线的夹角
- 测量应用

### 典型应用

- 装配检查
- 在线测量

### 距离测量工具



通过定义两个卡尺测量距离

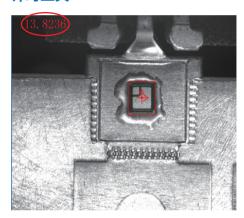
### 工具特点

- 灵活的测量卡尺,包 括点、线、线段、圆等 卡尺
- 测量两个卡尺间的距 离,包括点点、点线线 线、线圆、圆圆等距离

## 典型应用

- 测量应用
- 装配检查
- 在线测量

### 计时工具

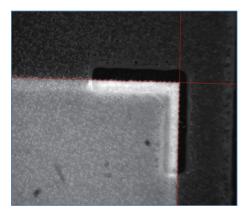


### 通过两个计时模块, 获取模块运行 时间

### 工具特点

- 典型应用
- 获取模块运行时间
- 各种视觉应用

### 交点检测工具



通过两条直线测量卡尺进行精确交 点测量

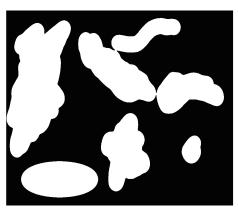
### 工具特点

- 灵活的交点测量卡尺
- 测量两条直线的交点 位置

### 典型应用

- 测量应用
- 装配检查
- 精确定位

### Blob分析工具

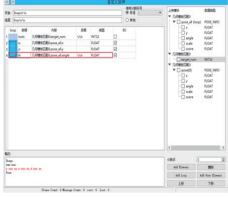


对相同像素的连通域进行分析, 获 取目标位置、形状、方向及目标间拓 扑关系

### 工具特点

- 对图像进行区域连通, 按照区域进行属性分析
- 统计目标物体的基本属 性
- 根据目标属性,设定选 取目标物体的过滤条件

自定义数据格式工具



自定义数据格式,利用TCP/IP协议

### 工具特点

典型应用

■ 定位应用

■ 装配检查

■ 有无检测

■ 缺陷检测

- 根据客户需求自己定 义数据格式
- 方便与控制器的通讯
- 支持字符串输出和 RawData 数据输出 两种方式
- 支持 TCP/IP 协议和 RS232串口两种通讯 接口

#### 典型应用

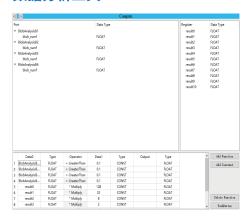
- 各种视觉应用



### 视觉软件

### 视觉开发工具

### 数据分析工具



### 对输入数据进行运算及分析

### 工具特点

■ 支持常见单目和双目运算,如:加(+)、减(-)、乘(\*)、除(/)、与(&)、或(|)、非(!)、等于(==)、 大于(>)、小于(<)、大于等于(>=)、小于等于(<=)、不等于(!=)、绝对值(fabs)等

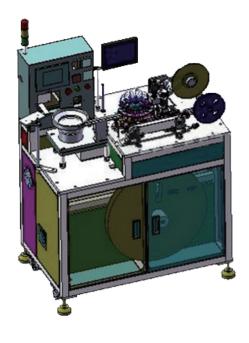
### 典型应用

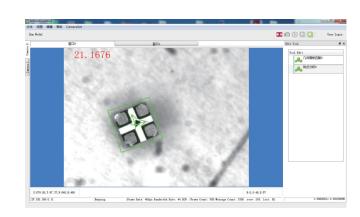
■ 数值运算及数据分析

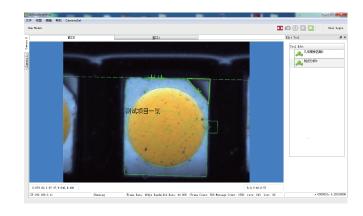
### 应用案例

### 高速元器件贴片检测

- 业界最快高速相机:
  - 0.3M像素 620fps
  - 1.3M像素 175fps
- 图形化编程界面
- 高精度几何特征识别技术和缺陷分析技术
- 适用于高速SMD/LED分光机、编带机等



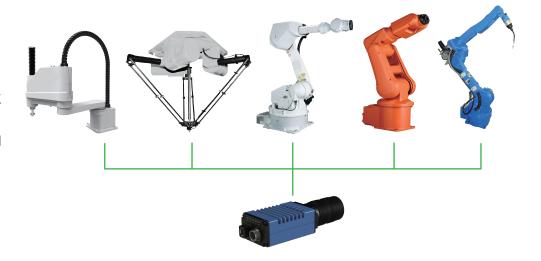




## 应用案例

### 机器人引导定位

- 图形化编程界面
- 简单标定和示教机器人
- 传送带跟踪
- 单点引导抓取、单点引导放置以及点 到点的视觉引导
- 高精度几何特征识别技术,对不规则 物体进行准确区分
- 支持EPSON、KUKA、YASKAWA、 EFORT等各品牌机器人



### 规格

图像传感器			
分辨率	640*480 (30W)/620fps 800*600 (50W)/420fps 1280*1024 (130W)/175fps		
像素大小	4.8μm x 4.8μm		
色彩	黑白		
像素位深	8bit 256灰阶		
曝光时间	32μs~1000ms		
快门方式	全局快门		
芯片类型	CMOS		
触发方式	外部触发、软件触发、连续触发		
内存			
处理内存	1024MB DDR3 内存		
程序内存	4GB 非易失性内存		
端口			
通用 IO	2个通用输入,2个通用输出		
RS232	1个,波特率115200		
以太网	IEEE 802.3 1000Base-T/100Base-TX自适应		
输入			
输入开	标准: >2.2VDC PLC: >15VDC		
输入关	标准: <1.4VDC PLC: <5VDC		
隔离类型	光耦隔离		
输出			
输出	固态开关,发射极开路		
最大载荷	10mA		
最大压差	1VDC @ 10mA		
隔离类型	光耦隔离		
软件			
配置软件	Smart Camera Kit 可视化编程软件		

切能			
预处理	二值化、直方图统计、边缘检测		
标定	相机标定、坐标系转换、图像校正		
测量	距离、半径、角度、长度		
定位	模板匹配		
Blob分析	面积、重心、最小外界矩形(X轴)、主方向、圆度、 最小外接圆、凸性、图像矩		
数据分析	加(+)、减(-)、乘(*)、除(/)、与(&)、或( )、非(!)、 等于(==)、大于(>)、小于(<)、大于等于(>=)、 小于等于(<=)、不等于(!=)、绝对值(fabs)		
LED指示灯			
PWR	电源指示灯,1个,单色绿		
STAT	相机运行状态指示灯,1个,双色绿/红		
ETH	以太网指示灯,1个,单色绿		
USR	用户指示灯,1个,单色绿		
其他			
电压	12~24VDC		
电流	最大500mA		
功耗	最大6W		
工作温度	0~55°C		
存储温度	-30~80°C		
工作湿度	0%~90%,无凝结		
ESD防护	接触放电4kV,空气放电8kV,符合IEC 61000-4-2标准		
EFT防护	电源端口2kV/5或100kHZ、信号端口1kV/5或100kHZ 符合IEC 61000-4-4标准		
冲击	每轴50Gs对于5ms,符合IEC 68-2-27,EA		
振动	10Gs(10-500HZ),符合IEC 68-2-6,FC		
防护等级	IP40		
重量	188g		
镜头接口	C-mount		

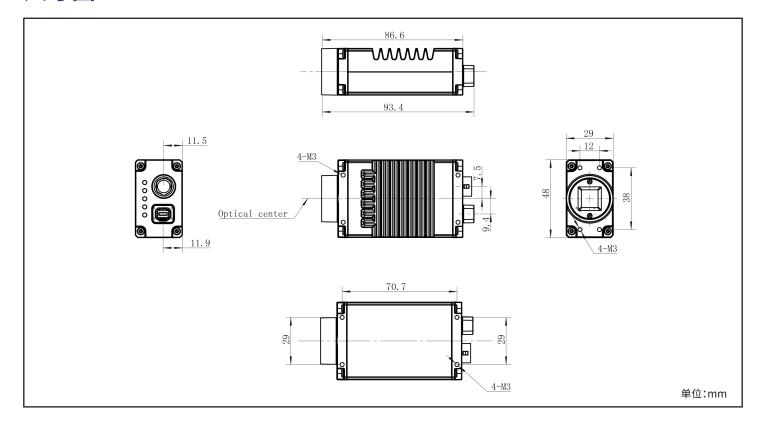


### 订货信息

种类	订货号	说明
智能相机	GCK-1100-130M	分辨率最大支持1280 * 1024,黑白色,1G内存,配套上位机图形化编程软件
电源线 (三选一)	CAB-GE-HC12-BK-3M	航插头 12pin,Break out,3m
	CAB-GE-HC12-BK-5M	航插头 12pin,Break out,5m
	CAB-GE-HC12-BK-10M	航插头 12pin,Break out,10m
以太网线 (三选一)	ETH-GE-MINI-RJ45-3M	工业迷你插头8pin+水晶头8pin,CAT5E,3m
	ETH-GE-MINI-RJ45-5M	工业迷你插头8pin+水晶头8pin,CAT5E,5m
	ETH-GE-MINI-RJ45-10M	工业迷你插头8pin+水晶头8pin,CAT5E,10m

<sup>\*</sup> 每套相机标配一条电源线和一条以太网线

## 尺寸图



Web: www.googoltech.com