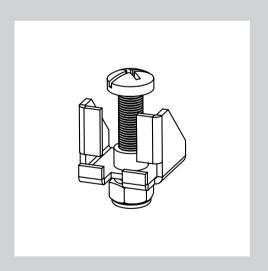
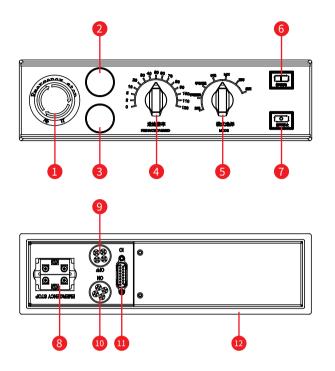


10 寸 CNC 竖版操作面板 GTC-EP-01A



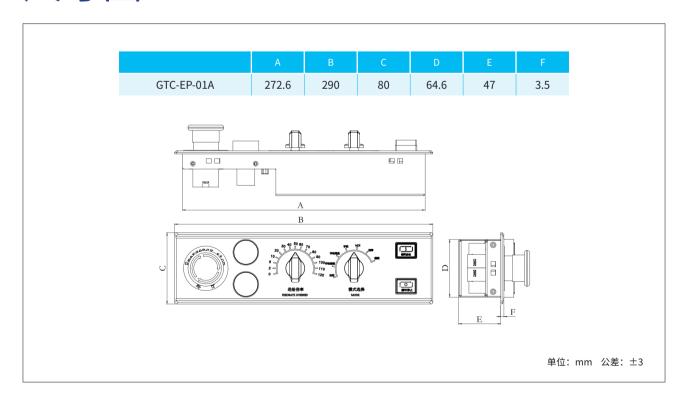


设计布局



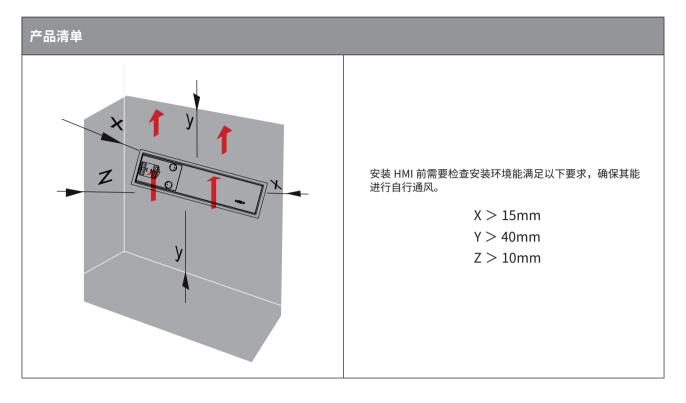
- ① 急停按键
- ② ON 按键
- ③ OFF 按键
- ④ 手动倍率调整
- ⑤ 进给倍率调整
- ⑥ 循环启动按键
- ⑦ 循环停止按键
- ⑧ 急停按键接线端子
- 9 OFF 按键接线端子
- ⑩ ON 按键接线端子
- ¹¹ IO 接口
- 迎 安装卡孔

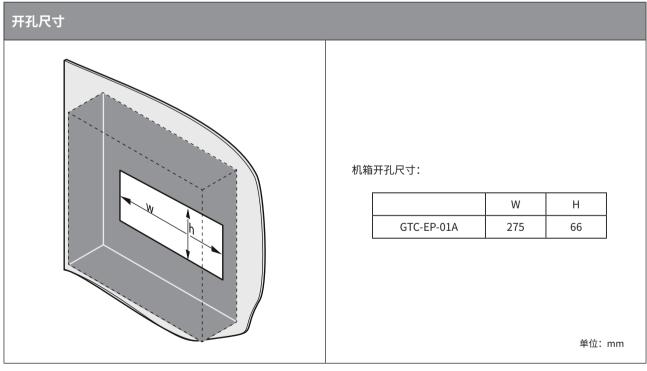
尺寸图





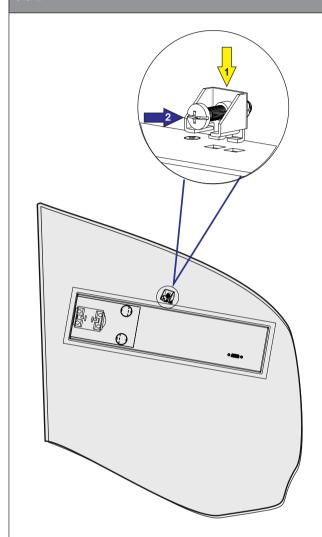
安装检查及开孔尺寸







固定 HMI



- 1、将安装卡扣按箭头 1 所示方向扣入 HMI 安装槽入。
- 2、用螺丝刀按箭头 2 所示方向拧紧卡扣螺丝。
- 3、重复步骤 1 和步骤 2 将所有的卡扣都安装上去,从而固定 HMI 设备。(注:每台共 6 个安装卡扣)

产品包装

名称 图片 数量 HMI 设备 1 安装指南 1 *和 6 彩色扁平电缆 1

技术规格

| 重量 | |
|---------|-----------------------|
| 无包装时的重量 | 1000g |
| 按键 | |
| 按键数量 | 5个 |
| 接口 | |
| 接口类型 | OP×1 (DB9) |
| 供电电压 | |
| 额定电压 | +5V DC |
| 允许范围 | 4.75 到 5.25V(-5%,+5%) |
| 功耗 | 2W |
| 内部保险丝 | 电子 |
| 环境 | |
| 工作温度 | 0 ~ 55°C |
| 存储温度 | -10 ~ 60°C |
| 工作湿度 | 10%RH 至 90%RH(无凝露) |
| 存储湿度 | 10%RH 至 90%RH(无凝露) |
| 气压 | 2000 米以下 |
| 防护等级 | IP65(前面板) |