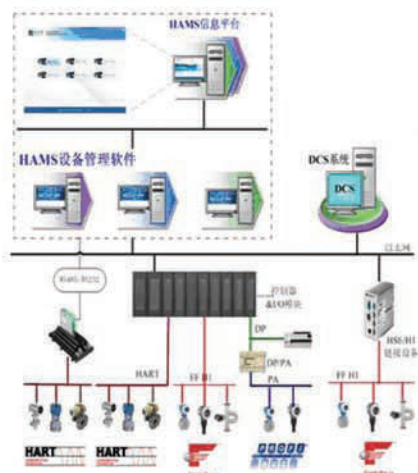


HOLLiAS HAMS

设备管理系统

针对流程工业中变送器、阀门定位器的远程诊断、调校及标定



HAMS信息平台

利用 Web 浏览器可访问全厂所有的 HAMS 工作站,获取每个 HAMS 工作站所有仪表信息。

与DCS系统集成

与 DCS 系统进行无缝集成,真正实现控制与管理齐驾并驱的“双赢”局面。

多种连接方式

可通过 SM、FM 系列 HART IO、HART MODEM、多路转换器、HSE/H1 或 PCI 等接口设备进行连接。

仪表统一管理

除了管理 HART、FF 等变送器、阀门定位器,还可以对非智能仪表进行统一管理。

工厂现状:

面对日益严峻的经济形势,工厂如何有效地管理当前的资产,将投资的利益回报最大化?
面对严酷的现场环境、恶劣的工况,如何提高设备可靠性,减少由于设备故障引起的生产停车?
面对各种强大的竞争对手,如何降低设备维护成本,优化工厂运行,提高工厂的竞争力?

和利时产品:

HOLLiAS HAMS 为您解决上述一系列问题。HAMS 以 HART、FF 协议为基础,以国外先进的设备集成技术 EDDL (Electronic Device Description language, 电子设备描述语言) 和 FDT/DTM (Field Device Tool/Device Type Manager, 现场设备工具/设备类型管理器) 技术为手段,集数据采集和数据分析于一体,提供在线组态、远程诊断、标定管理和预测性维护等一体化方案,全面提升工厂的有效性,增加盈利率。

HAMS系统可以给您工厂管理带来以下效率:

- 1. 远程管理:** 在控制室实现对全厂智能仪表的校准和诊断,快速便捷
- 2. 统一管理:** 不同厂家,不同型号的智能仪表,统一管理,操作简单方便
- 3. 标定管理:** 可轻松设计标定方案,自动生成标定报告和标定趋势曲线,判断仪表老化程度
- 4. 预测性维护:** 可进行仪表的预测性维护,不需要每日进行例行检查维护,降低仪表故障率,延长定期检修所需的时间,从而减少运行和维护成本,降低维护费用,提高设备利用率
- 5. 在线监控诊断:** 可设置周期性诊断、检测仪表状态变化,准确报警、完善的报警管理为现场提供高效的仪表预警机制
- 6. 文档管理:** 自动记录所有组态变化和操作,提供的设备台账和工作票等功能全面提升工厂管理水平
- 7. 系统集成:** 无缝集成 DCS 系统,通过多种标准卡件及 OPC 技术支持,使您的设备随时随地可以进行管理
- 8. 用户管理:** 可设置不同用户的权限及密码,避免未授权用户引起的误操作,满足工厂安全管理的需要
- 9. 信息平台:** 通过网页可以方便访问现场数据,为决策者提供依据