



Value & Technology

GC-A2 系 列 触 摸 屏

(画面编辑软件 SCREEN CREATOR ADVANCE 2)

标准部品手册 第二版

光洋电子(无锡)有限公司

前言

感谢您选用光洋电子 GC-A2 系列工业触摸屏。本资料是有关使用 GC-A2 系列触摸屏时，画面编辑软件使用限制事项，故障发生时的处理方法，以及出错代码的解说等的说明资料。在使用本资料时，请配合阅读参考其他有关 GC-A2 系列触摸屏产品的技术资料。

GC-A2 系列触摸屏相关的技术资料如下。

1、《GC-A2 触摸屏入门手册》

有关 SCA2 画面编辑软件的基本操作方法的手册资料。内带有关 GC-A2 硬件规格的说明资料。

2、《SCA2 画面编辑软件使用手册》

有关 SCA2 画面编辑软件各功能/使用方法的详细说明资料。

3、《GC-A2 触摸屏通信连接手册》

有关 GC-A2 和 PLC 及上位计算机通信方法，以及和周边设备通信连接的说明资料。

包括如何在 SCA2 软件中进行各种通信连接的设置的介绍资料。

4、《SCA2 画面编辑软件标准部品手册》（本手册）

SCA2 中所有标准部品的详细介绍资料。

5、《SCA2 画面编辑软件控件手册》

SCA2 部品制作时使用的控件的参考说明手册资料。

6、《SCA2 画面编辑软件 K-BASIC 参考手册》

有关画面或部品动作程序（K-BASIC）的编制说明资料。包括所有 K-BASIC 指令的说明。

7、《GC-A2 触摸屏故障处理出错代码手册》

有关在使用 GC-A2 系列触摸屏时出现故障时的出错代码意义说明，处理方法介绍等说明资料。

包括在使用 SCA2 软件时的限制事项。

8、《GC-A2 特殊功能手册》

GC-A2 的一些特殊功能的介绍资料。包括：计算机 RUNTIME 运行，共有存储器，梯形图工具，PLC 的 I/O 监视，远程桌面，备注部品，原来老款触摸屏工程文件的读入等多个便利功能的介绍资料。

我们致力于使我们的资料正确完整，但因为我们的产品在不断更新和改进，所以我们不可能保证资料完全最新，我们可能会在未通知客户的情况下对本手册的任何部分进行修改。

我们努力认真编制本手册资料，但也不排除有错误和不足的地方。我们也热忱欢迎用户对本手册中错误和不当之处提出修改意见，为此对您表示感谢！

我们对您在利用本资料，使用 SCA2 画面编辑软件编制工程画面并使用 GC-A2 产品作如下声明：

- 1) 我们对 GC-A2 本体和 SCA2 软件拥有完全知识产品或已经付出了许可费用，请不要随便读取、解析、复制有关内容。
- 2) 光洋电子对正确和不正确使用 SCA2 软件以及 GC-A2 产品所产生的一切直接和间接后果，不承担任何法律和经济责任！
- 3) 对于利用本手册资料引起的有关工业所有权问题，本公司不承担任何责任。
- 4) 禁止复制、转载本手册的全部或部分内容。
- 5) 在使用本手册和 GC-A2 系列产品时有任何疑问，可与本公司本部或当地办事处联系。
- 6) 技术咨询联系方式：

地址：江苏省无锡市滨湖区建筑西路 599 号 1 栋 21 层

光洋电子（无锡）有限公司

联系电话：0510—5167888—2055/2075

传真：0510—5161393

进行咨询时，为了保证问题有效得到解决，请告知公司名称，使用产品型号、生产批号，详细问题内容（系统构成、现场现象、出错代码、现场环境等）。

关于本手册资料的记号

本手册资料中使用以下记号用于着重提示一些重要的信息。

	警告	如果忽视本记号所示内容进行了误操作,有可能会引起死亡、人身重大伤害或发生重大的事故。
	注意	如果忽视本记号所示内容进行了误操作,有可能会引发人身伤害或发生财物损失的事故。
		表示使用上的一般注意事项。
		表示一般的禁止事项。
		表示强调或指示。
注)		解说或补充事项说明。

关于本资料中所用简称

本手册资料说明时使用以下简称。

GC-A2	指GC-A2系列工业触摸屏本体。
SCA2	指画面编辑工具软件 SCREEN CREATOR ADVANCE 2 。
PLC	可变程序控制器简称。
通信连接单元	指连接GC-A2本体和PLC的通信单元。各厂家对该产品的称呼不定相同,本资料中统一称为通信连接单元。
功能存储器	PLC 的输入/输出线圈、内部线圈、定时器、计数器、数据寄存器等统称为功能存储器。
计算机	本资料中台式计算机、笔记本计算机统称为计算机。

关于本资料中所用专用名词

本资料在介绍说明 GC-A2 和画面编辑工具软件 SCA2 时,会用到如下专用名词。

OIP = Operator's Interface Panel	触摸屏
project = system	工程
screen	画面
part = component	部品
control = primitive	控件
Texture = a collection of figures	构件
text	文本
device	设备
property = setting = attribute	属性
figure	图形
pattern	图案

安全注意事项

在使用 GC-A2 系列产品时，请务必注意遵守以下安全注意事项。

【关于使用环境】

 警告	
	请不要在有可燃性、爆炸性气体的环境里使用，否则有可能引发人身事故和产生火灾。
	请不要把本产品用于有关人身安全的用途。 要保证万一出现故障或误动作，也不会对人体产生伤害。
 注意	
	请在规格规定的环境（振动、冲击、温度、湿度等）下保管、使用本产品。 超范围使用，有可能引发火灾，损坏产品。
	请在充分了解熟悉产品的基础上，使用本产品。

【关于安装和接线】

 警告	
	在设计系统时，要设计完善的外部安全保护回路。以保证即使出现产品故障、程序错误的情况下，也能确保不出现人身事故以及重大的灾难事故。
	系统设计时，请考虑触摸屏误操作和故障出现情况下的应对方案。
	在使用 GC-A2 触摸屏时，绝对不能制作和人命、重大损伤有关的开关（紧急停止开关等）
	保护接地端请务必以第三种接地方式进行接地。 否则有可能在出现故障或有漏电的时候被电击。
	请不要使用超出电源电压规格的电源供电， 这会成为引起火灾、产生故障的原因。
	请务必不要接错线，这会成为引起火灾、产生故障的原因。
 注意	
请按产品规格规定进行配置、接线，否则可能引起火灾、产生故障。 详细内容本手册资料中有记载，特别注意点如下。	
	GC-A2 上电前，请务必确保电源电压在规格范围内。否则，可能会损坏产品。
	电线走线时请不要在电线上施加大的应力。否则可能产生感应电或引发火灾。
	请在断电状态下进行接线，否则可能被电击、引发产品故障。

【关于使用方法】

 警告	
	通电中请不要触碰接线端子, 否则会因为感应电或误动作引发事故。
	触摸屏面板是由玻璃制成, 请不要用重物敲打或重力按压面板, 以免损坏玻璃面板。
	请不要用笔和螺丝刀等顶端尖利的物品点击触摸屏, 否则有可能损坏触摸屏或引起故障。
	请在规格规定的范围内使用本产品, 否则会引发人身事故或设备故障。
	在设备运行中, 在进行设定值变更操作时一定要小心, 如果不小心把本该断开的输出误置位接通的话, 可能会引发重大事故。 请由具备资质的人在确保人体、设备安全的情况下, 进行操作。
	万一 GC-A2 出现了故障, 请马上切断电源送修。千万不要带伤工作。
	禁止在带有可燃性或易暴性气体或蒸汽的环境下使用本产品。 否则可能引发火灾。
	请不要把螺丝刀等金属类物品插入本体背面的散热缝中, 否则容易短路, 引发故障。
 注意	
	请不要把异物插入本产品上的任何开口部, 否则容易产生静电, 引发故障。
	请不要堵塞本体散热缝。否则, 本体内部问题会上升, 从而引发火灾或出现故障。

【关于维护保养】

 注意	
	请不要自己分解、修理本产品。否则会引发火灾, 产生静电, 出现故障。
	请在断电状态下对本产品进行维护保养工作。 在通电状态下进行维护保养, 可能会引发电击。

【关于报废处理】

 警告	
	报废后的 GC-A2 产品本体包含有一定数量的电子、塑料、金属、液晶等部件, 这些部件可能包含有对水、土壤、大气等环境产生一定影响的物质。为了保护环境质量, 请您按国家环境保护法律、法规规定以及所在地政府部门有关危险废弃物处理规定妥善处理报废部件。

关于产品使用场合

本公司产品设计为用于一般设备电子控制用途目的。请不要用于和人命直接有关的要求高信赖性的应用。另外，当用于输送设备（列车、汽车等）的控制和安全性相关单元、交通信号机、防灾/防犯设施等场合，或产品使用的环境/使用条件和一般电子控制设备不同的时候，请事先和本公司销售部门联络确认。

关于产品的质保期和质保范围

[产品质保期]

本产品的质保期为用户购买后的一年间。

[质保范围]

在质保期内由于产品本身的质量问题或本公司的原因而引起产品故障的，本公司负责质保修理或质保调换。

但是，由于以下原因而引起产品故障的，不属于本质保范围。

- 由于用户不正当的安装、使用而引起的问题；
- 故障是由于本产品以外的原因引起的；
- 用户自行拆开、改造、修理过的产品；
- 其他由于用户本人的责任引起问题的场合；
- 由于天灾、人祸及其他不可预测的原因而引起的问题。

另外，这儿所承诺的质保，是针对本公司所售出产品的。对于由此而引发的其他损害，本公司恕不承担任何责任。

手册修改履历

如果你有有关本手册的事情需要联系我们，请首先确定手册的名称和版本号。

手册名称：《SCA2 画面编辑软件标准部品手册》。

资料编号	编制日期	内容说明
KEW-M9545A	2019 年 6 月	初稿，根据日文版翻译编辑。
KEW-M9545B	2020 年 5 月	根据工具软件 SCA2 Ver0.1.0.4 Build:06 修订

目录

前 言.....	I
第一章 标准部品使用.....	7
1-1 部品的分类.....	7
1-2 部品的选择.....	11
1-3 部品的命名.....	12
1-4 部品的位置和管理.....	13
1-5 部品的动作参数.....	14
1-6 部品的修改.....	17
第二章 GC 5/7 部品.....	19
2-1 数值显示器.....	19
2-2 文字显示器.....	31
2-3 指示灯.....	43
2-4 开关.....	60
2-5 小键盘•键盘.....	75
2-6 画面切换部品.....	79
2-7 仪表.....	84
2-8 图表.....	92
2-9 时钟•日历.....	108
2-10 报警.....	111
2-11 图形显示.....	121
2-12 特殊部品.....	123
2-13 主机指令通信部品.....	134
第三章 SCA 部品.....	139
3-1 数值显示器.....	139
3-2 文字显示器.....	141
3-3 指示灯开关.....	143
3-4 小键盘•键盘.....	150
3-5 报警.....	151
3-6 特殊部品.....	160
3-7 渐变功能.....	179
3-8 位图.....	181
第四章 SCA2 部品.....	183
4-1 Shape.....	183
4-2 Button.....	192
4-3 Indicator.....	199
4-4 Entry.....	207
4-5 Meter.....	215
4-6 Graph.....	221
4-7 Bitmap.....	238
4-8 Recipe.....	243
4-9 Text.....	251
4-10 Control.....	257
4-11 System.....	265
4-12 共通设置.....	266
附录 ISO7000 图形符号.....	283

第一章 标准部品使用

SCA2 中自帶了许多标准部件，如指示灯和开关等。使用部件前，请仔细阅读本书。部件有以下三种类型，所有部件均可在 GC-A2 中使用。

- (1) GC 5/7 部品・・・GC-50/GC-70 系列中使用的部品
- (2) SCA 部品・・・GC-A 14 系列中使用的部品
- (3) SCA2 部品・・・这是 GC-A 24 的新部品，也可用于替换 EA7 系列中使用的部品

1-1 部品的分类

(1) GC 5/7 部品

图标	部品分类	部品详细分类
	数值显示器	数值显示 输入数值显示(WORD) 输入数值显示(DWORD) 字节设备
	文字显示器	登录文本显示 SJIS/ASCII 文本显示 输入文本显示 已登录文本滚动显示 字节设备
	指示灯	LED 标记灯 铭牌灯 铭牌设定灯 配管灯 Word 设备各 Bit 位
	开关	标记开关 带监视的标记开关 铭牌开关 带监视的铭牌开关 切换/选择
	小键盘・键盘	小键盘(数值输入) 键盘(文字输入) 小键盘・音量(直接写入)
	画面切换部品	画面切换开关 画面切换开关(通知型) 画面切换控制部品
	仪表	模拟仪表 标尺

图标	部品分类	部品详细分类
		滑块 自由仪表
	图表	趋势图 趋势图(数据记录型) 棒图•折线图 条形图•饼图 帕累托图
	时钟•日历	时钟 日历 时钟•日历设定
	报警	错误显示(ERRPTS) 警告显示(Bit 设备) 警告显示(Word 设备)
	图形显示	
	特殊部品	部品控制 亮度调整 背光控制 锁定控制 温度调节 无协议通信
	上位机通讯部品	数值显示(主机指令) 文字显示(主机指令) 指示灯(主机指令) 开关(主机指令)

(2) SCA 部品

图标	部品分类	部品详细分类
	数值显示器	数值显示
	文字显示器	登录文本显示
	指示灯开关	指示灯 开关 指示灯开关
	小键盘•键盘	小键盘(数值输入)
	报警	显示部品 操作开关

图标	部品分类	部品详细分类
	特殊部品	采样 进度 弹窗 备忘录部品 画面捕捉 语言切换 PLC 工具

(3) SCA2 部品

图标	部品分类	部品详细分类
	Shape	线
		四边形
		圆
		三角形
		框
	Button	按钮
		单选按钮
		步进开关
		三态开关
		键按钮
	Indicator	指示灯
		阀
		数值显示
		多状态文本
	Entry	数值输入
		加法/减法
		拨码开关

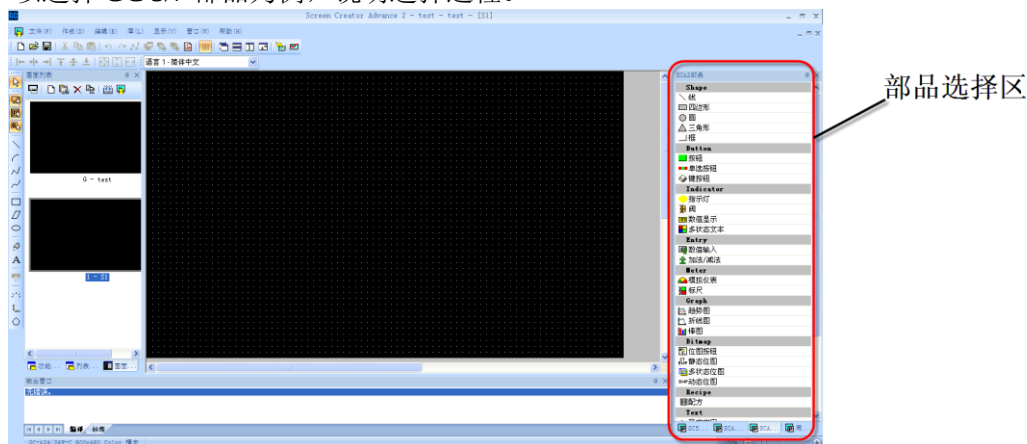
图标	部品分类	部品详细分类
		滑块
	Meter	模拟仪表
		标尺
	Graph	趋势图
		折线图
		控制图/散点图
		棒图
	Bitmap	位图按钮
		静态位图
		多状态位图
		动态位图
	Recipe	配方
	Alarm	报警历史
		报警消息
		报警视图
	Text	静态文字
		文字指示灯
		看板文字
		动态文字
		位图文字
		文字输入
	Clock	数字时钟
	Control	画面切换
		画面选择
		弹出窗口框架
	System	语言

1-2 部品的选择

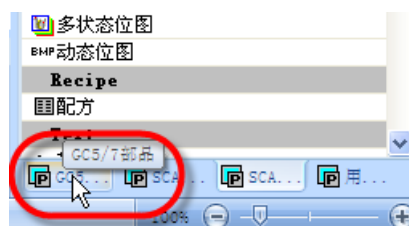
先从部品选择区域底部的选项卡，选择“1-1 部品的分类”中描述的三种部品类型，然后在显示的部品目录进行选择。

* SCA2 部品，不显示部品目录，而是显示部品分类栏。

以下以选择 GC 5/7 部品为例，说明选择过程。

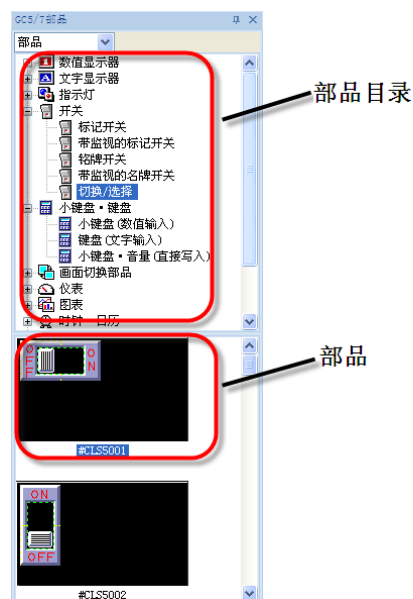


1. 在部品选择区底部，选择“GC 5/7 部品”选项卡。



2. 部品选择区显示 GC 5/7 的部品目录。

3. 可以在部品目录选择部品。



4. 部品选择区的下部显示可供选择部品。

5. 点击部品，可以选中部品。

1—3 部品的命名

标准部品的名称，按照以下规则命名。

#	C	L	N	1	0	0	1
				序列号			
				N: 数值显示器 M: 文字显示器 L: 指示灯 S: 开关 T: 小键盘・键盘 B: 画面切换部品 E: 仪表 G: 图表 K: 时钟・日历 A: 报警 F: 图形显示器 Z: 特殊部品			
L: 用于连接 PLC 的部品 A: 与连接设备无关的部品							
C: 彩色部品							
#表示是 GC5/7 部品。 \$表示是 SCA 部品。 当客户自己创建部品并在库中注册时，部品名开始不要使用#或\$。							

注意：以上说明适用于 GC5/7 部品与 SCA 部品，不适用于 SCA2 部品。

1—4 部品的位置和管理

部品文件的名称是“部品名称.APT”。

标准部品存放在 SCA2 安装文件夹的以下位置。

GC 5/7 部品	\LIB\SC5\Color\Apt \LIB\SC5\Mono\Apt
SCA 部品	\LIB\SCA\APT

在 SCA2 安装文件夹的以下位置，有记录标准部品文件信息的文件。

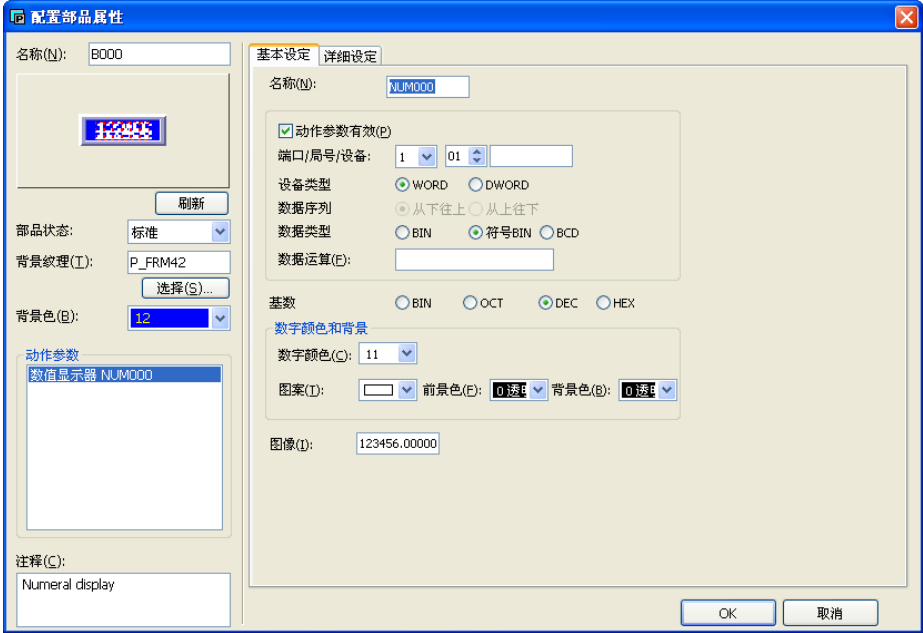
GC 5/7 部品	\LIB\SC5\Color\BCLIB.PLB \LIB\SC5\Mono\BCLIB.PLB
SCA 部品	\LIB\SCA\BCLIB.PLB

注意：

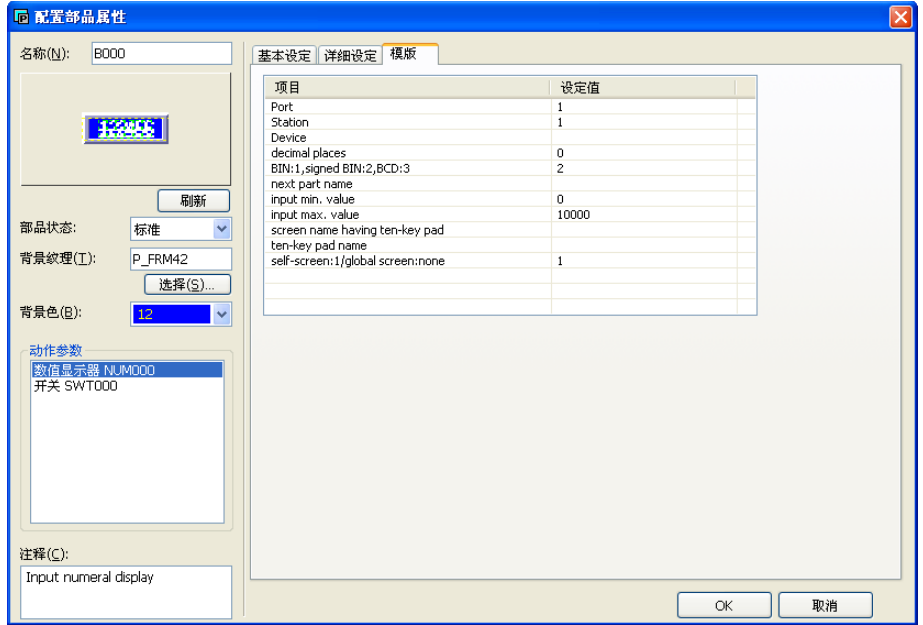
1. 如无不要，请不要随意改变上述文件名或编辑文件内容。
2. 以上说明适用于 GC5/7 部品与 SCA 部品，不适用于 SCA2 部品。

1—5 部品的动作参数

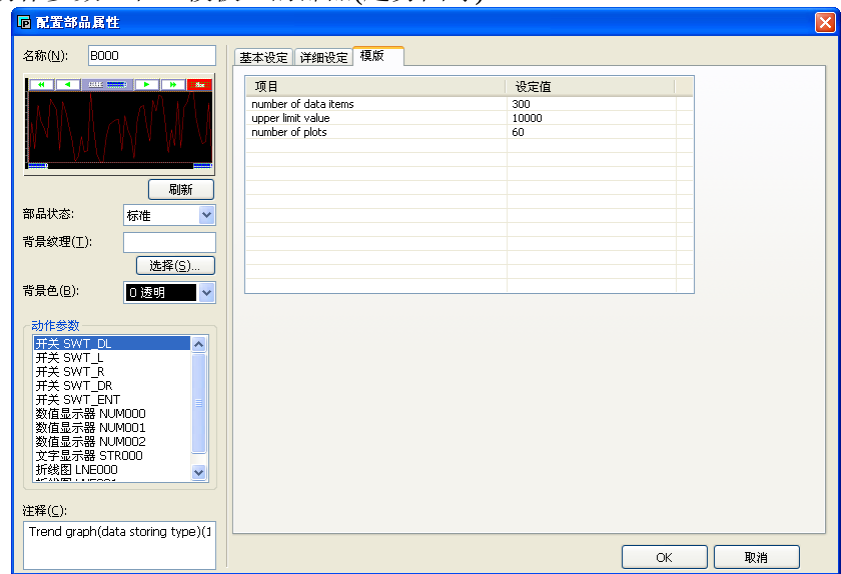
- 设置标准部品的模式，有以下四种。
1. 设置“动作参数”的部品(数值显示部品等)



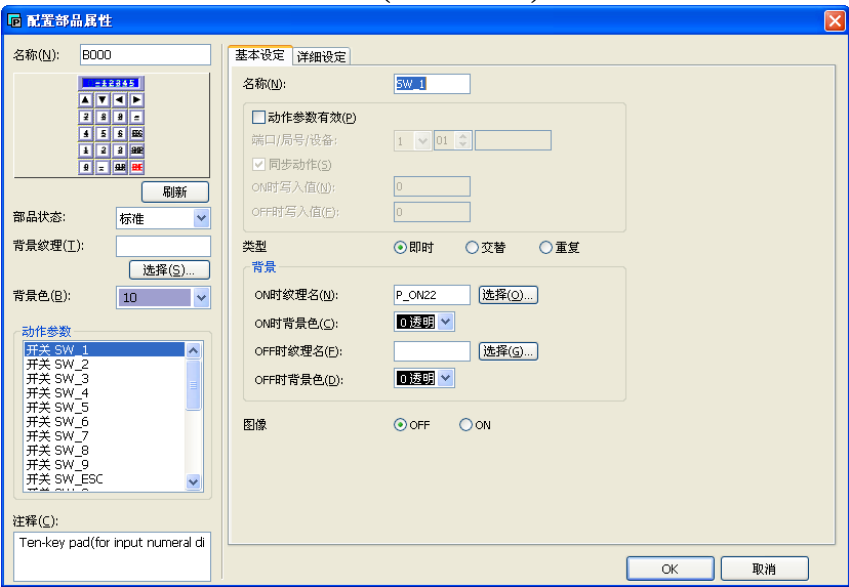
2. 设置“模板”的部品(输入数值显示部品等)



3. 设置“动作参数”和“模板”的部品(趋势图等)



4. 不设置“动作参数”和“模板”的部品(数字键盘等)



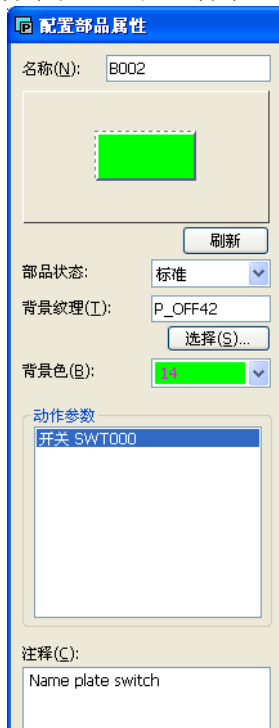
- 动作参数包括“控制”动作参数与“程序(K-Basic)”动作参数。
“控制”的动作参数称为“模板”，程序中[]包围的部分为“模板”。
注意：
 1. 如果在“模板”的设置项目中没有输入内容，则“模板”所在程序行不会被执行。
 2. SCA2 部品，使用变量方式来指定设备。设备在“变量数据库”中进行设置。
- “控制”动作参数中，有“数据计算”，如要对连接设备的显示值进行修正，可以对此项进行设置。
使用“+、-、*、/、（）”编写公式，并将连接设备的值设为“X”。
例）“数据计算”： $(X + 50) / 2$

■ 本手册中“动作参数”设置项的开头标记具有以下含义。

◎	表明此参数虽然没有初始值，但此参数是必需的，不能缺少。如果不设置，那么在创建数据或画面保存时将会发生错误
○	表明此参数值在需要的时候可以改变(当然，默认值也可以使用)
△	表明此参数可以省略，即使当参数被遗漏，部品也能正常工作

1—6 部品的修改

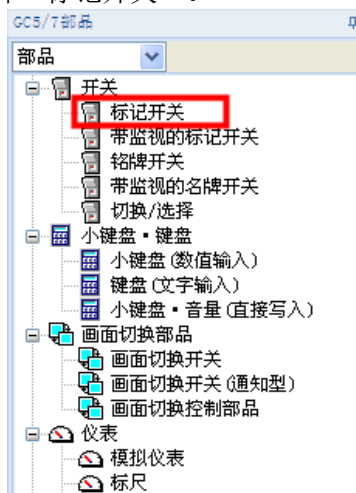
- 通过在“放置部品属性”中设置“背景纹理”及“背景色”，可以轻松更改部品的构件和颜色。



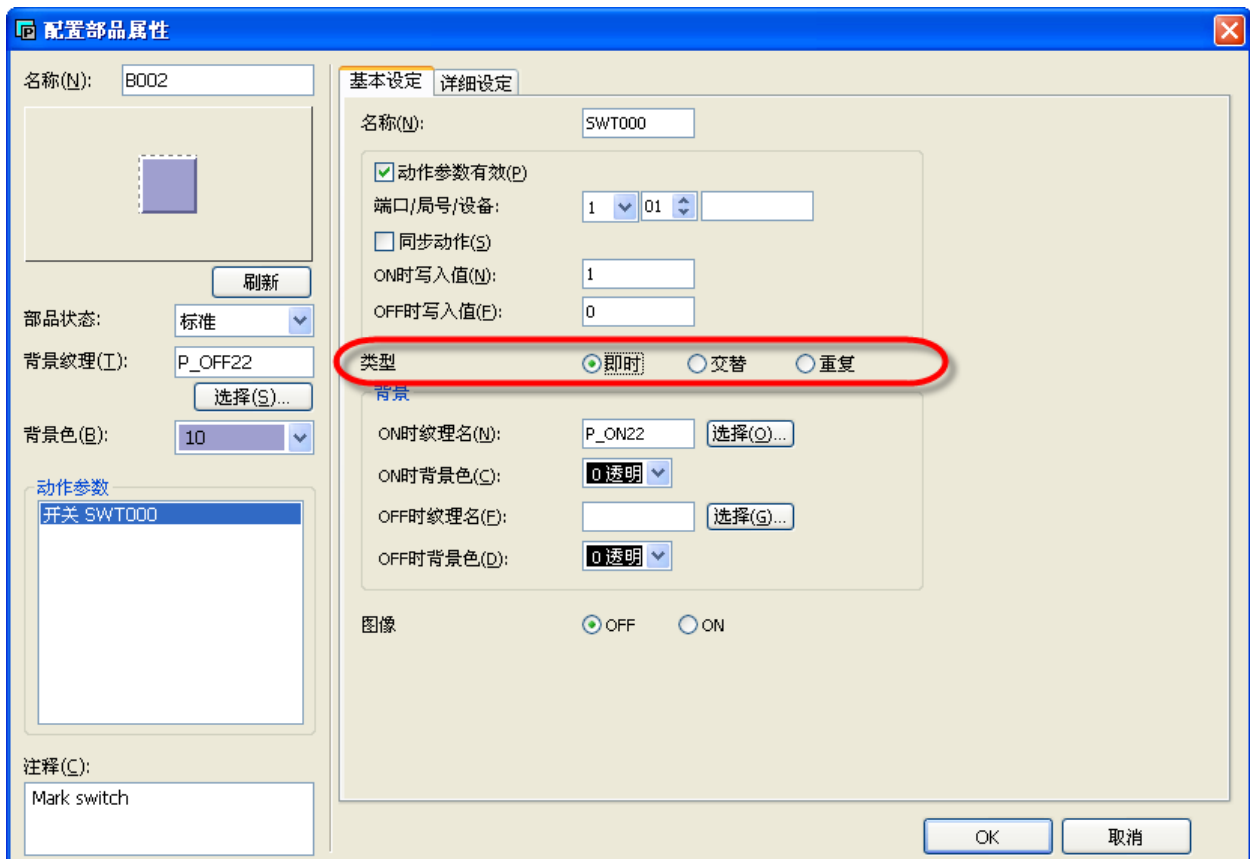
注意：

修改指示灯部品和开关部品前，请仔细阅读本手册中相关说明。

- 要更改部品的控件，请在“基本设定”中进行更改。
这里，作为示例，将开关部品的类型从“即时”改变为“交替”。
例) 1) 从部品目录的“开关”选择“标记开关”。



- 2) 在开关设置窗口的“类型”项，将“即时”更改为“交替”。



3) 点击“OK”键，完成修改。

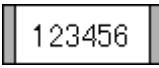
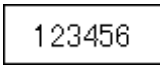
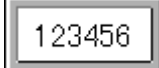
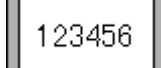
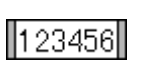
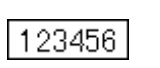
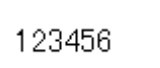
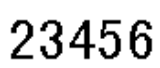
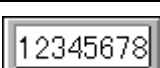
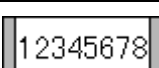
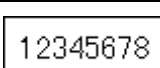
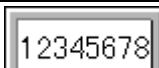
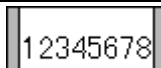
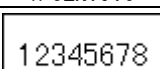
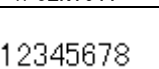
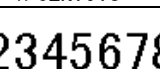
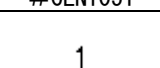
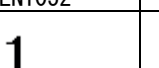
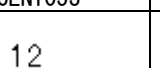
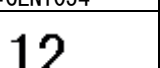
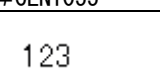
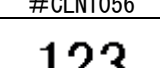
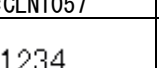
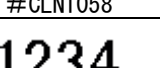
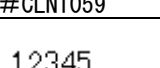
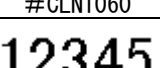
注意：

对于用 K-Basic 控制的部品，不能使用此方法修改控件设定。

第二章 GC 5/7 部品

以下对 GC 5/7 部品进行说明。

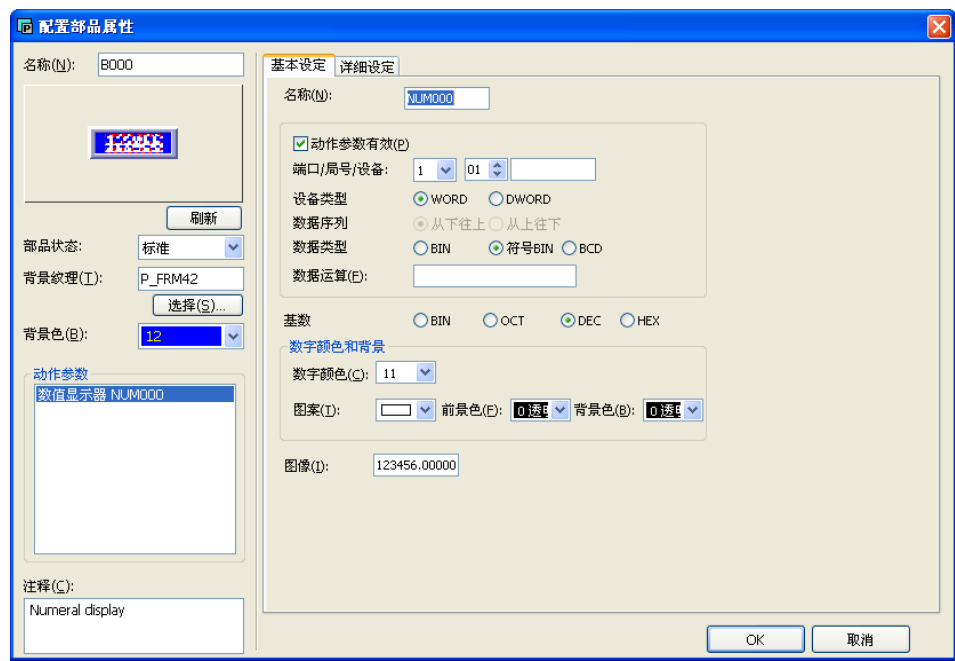
2-1 数值显示器

数值显示器	2-1-1. 数值显示				
#CLN1001	#CLN1002	#CLN1003	#CLN1004	#CLN1005	
					
#CLN1006	#CLN1007	#CLN1008	#CLN1009	#CLN1010	
					
#CLN1011	#CLN1012	#CLN1013	#CLN1014	#CLN1015	
					
#CLN1016	#CLN1017	#CLN1018			
					
#CLN1051	#CLN1052	#CLN1053	#CLN1054	#CLN1055	
					
#CLN1056	#CLN1057	#CLN1058	#CLN1059	#CLN1060	
					

■ 功能说明：

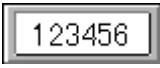
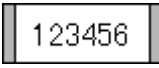
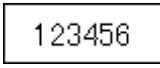
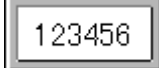
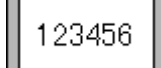
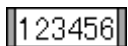
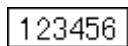
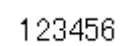
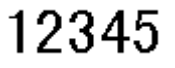
- 以数值方式显示连接设备的值。
- 在“动作参数”中，对此部品的控件“数值显示器”进行设置。

■ 动作参数



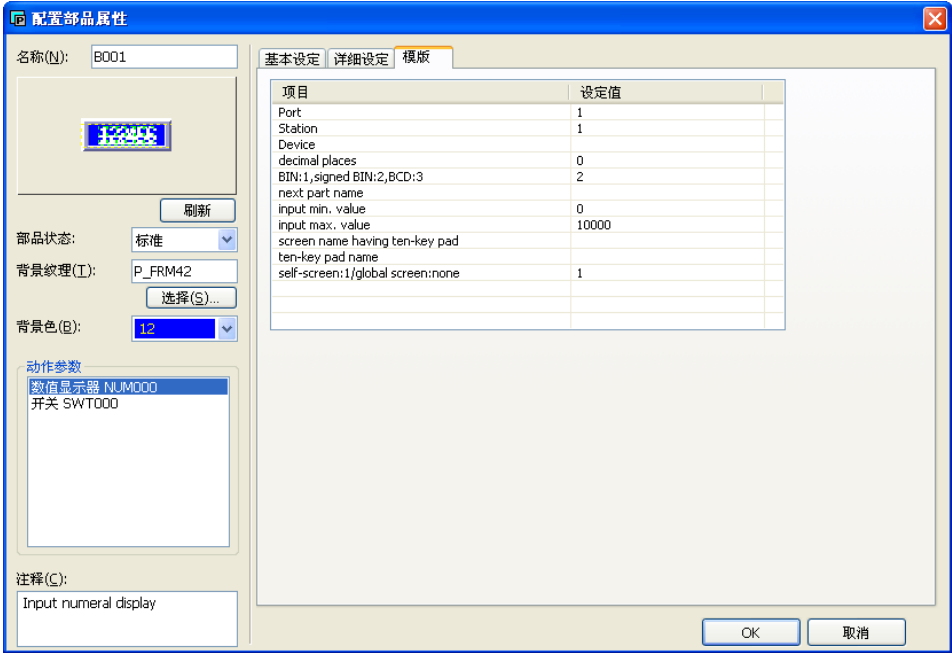
动作参数	初始值	动作参数的说明
数值显示器的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	01	设置 PLC 的局号
◎设备		设置要显示数值的功能存储器名，双字时设置低位功能存储器名
○设备类型	WORD	设置为显示字
○数据序列	从下往上	设备类型设置为 DWORD 时有效。 从下往上：低地址字为低位 从上往下：高地址字为低位
○数据类型	符号 BIN	设置连接功能存储器的数据类型接続
△数据运算		要对连接功能存储器显示值进行修正时进行设置
○数字颜色	1 或 11	设置数字的颜色

- 备注
- “设备类型”设置为双字时，“数据序列”的规格如下：
例）功能存储器设置为 R2000
从下往上：R2000 的值为 1，R2001 的值为 0 → 数值为 1
从上往下：R2000 的值为 1，R2001 的值为 0 → 数值为 65536
 - 通过在选项卡“详细设定”中设置“小数点位置”，可以将小数点附加到任意位置显示（仅当“小数点”选择为“固定 2”时才有效）。
例）“小数点位置”= 2：连接功能存储器值为“1234”→显示数值“12.34”

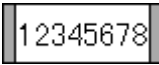
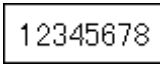
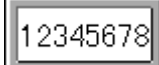
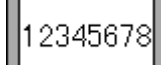
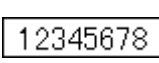
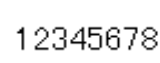
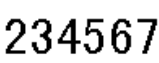
数值显示器	2-1-2. 输入数值显示（WORD）				
#CLN2001	#CLN2002	#CLN2003	#CLN2004	#CLN2005	
					
#CLN2006	#CLN2007	#CLN2008	#CLN2009	#CLN2010	
					
#CLN2011		#CLN2051	#CLN2052	#CLN2053	
					
#CLN2054	#CLN2055	#CLN2056	#CLN2057	#CLN2058	
					

- 功能说明：
- 此部品与“小键盘（数值输入）”组合使用。
 - 按下部品，弹出数字键盘，用键盘向 PLC 输入数据后，此部品显示输入数据。
 - 数字键盘可设置上限（input max. value）和下限（input min. value），如果输入数据超过上下限，会提示重新输入。超过上下限的数据不会输入 PLC。
 - 通过设置“next part name”，光标将移动到下一个“输入数值显示”部品。当有多个“输入数值显示”部品需要设置数值时很方便。
 - 通过设置“decimal places”，可以将小数点附加到任意位置显示。
例）“decimal places”为 2：连接功能存储器值为“1234”→显示数值“12.34”
 - 本部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置**。

■ 动作参数

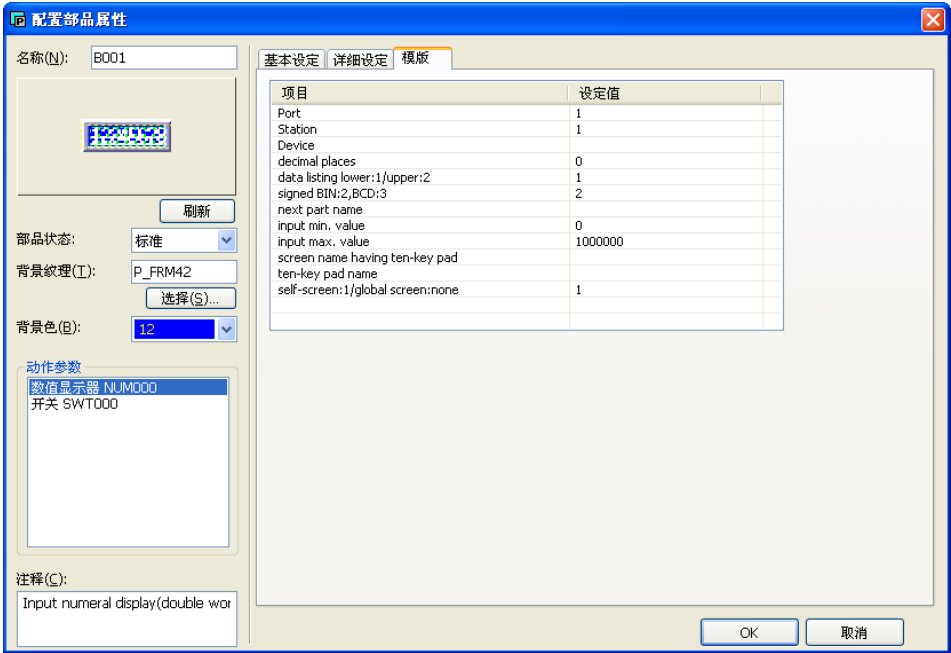


动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎Device 功能存储器		设置要输入并显示数据的功能存储器
○decimal places 小数点位置	0	设置小数点位置
○BIN:1, signed BIN:2, BCD:3	2	设置连接存储器的数据格式
△next part name 下一部品名		设置光标下一步指向的部品名，如果没有下一个部品，则不需要输入
○input min. value 输入最小值	0	设置输入数据的下限值
○input max. value 输入最大值	10000	设置输入数据的上限值
△screen name having ten-key pad 数字键盘所在画面名		如果数字键盘在全局画面，请设置全局画面名。如果数字键盘在本画面，无需输入。
◎ten-key pad name 数字键盘名		设置数字键盘部品的名称
△self-screen:1/global screen :none 本画面: 1/全局画面: 无	1	如果数字键盘在本画面，则设置为 1。如果数字键盘在全局画面，则没有设置值。

数值显示器		2-1-3. 输入数值显示 (DWORD)		
#CLN3001	#CLN3002	#CLN3003	#CLN3004	#CLN3005
				
#CLN3006	#CLN3007	#CLN3008	#CLN3009	
				

- 功能说明:
- 此部品与“小键盘（数值输入）”组合使用。
 - 按下部品，弹出数字键盘，用键盘向 PLC 输入数据后，此部品显示输入数据。
 - 数字键盘可设置上限（input max. value）和下限（input min. value），如果输入数据超过上下限，会提示重新输入。超过上下限的数据不会输入 PLC。
 - 通过设置“next part name”，光标将移动到下一个“输入数值显示”部品。当有多个“输入数值显示”部品需要设置数值时很方便。
 - 通过设置“decimal places”，可以将小数点附加到任意位置显示。
例）“decimal places”为 2：连接功能存储器值为“1234”→显示数值“12.34”
 - 本部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置**。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎Device 功能存储器		设置要输入并显示数据的功能存储器的低位
○decimal places 小数点位置	0	设置小数点位置
○data listing lower:1/upper:2 数据排列 lower:1/upper:2	1	设置双字的数据排列
○signed BIN:2, BCD:3	2	设置连接存储器的数据格式
△next part name 下一部品名		设置光标下一步指向的部品名, 如果没有下一个部品, 则不需要输入
○input min. value 输入最小值	0	设置输入数据的下限值
○input max. value 输入最大值	1000000	设置输入数据的上限值
△screen name having ten-key pad 数字键盘所在画面名		如果数字键盘在全局画面, 请设置全局画面名。如果数字键盘在本画面, 无需输入。
◎ten-key pad name 数字键盘名		设置数字键盘部品的名称
△self-screen:1/global screen :none 本画面: 1/全局画面: 无	1	如果数字键盘在本画面, 则设置为 1。如果数字键盘在全局画面, 则没有设置值。

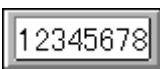
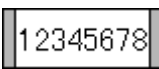
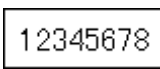
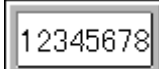
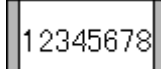
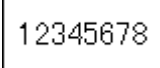
■ 备注

“数据排列”的规格如下:

例) “Device” 设置为 R2000 时

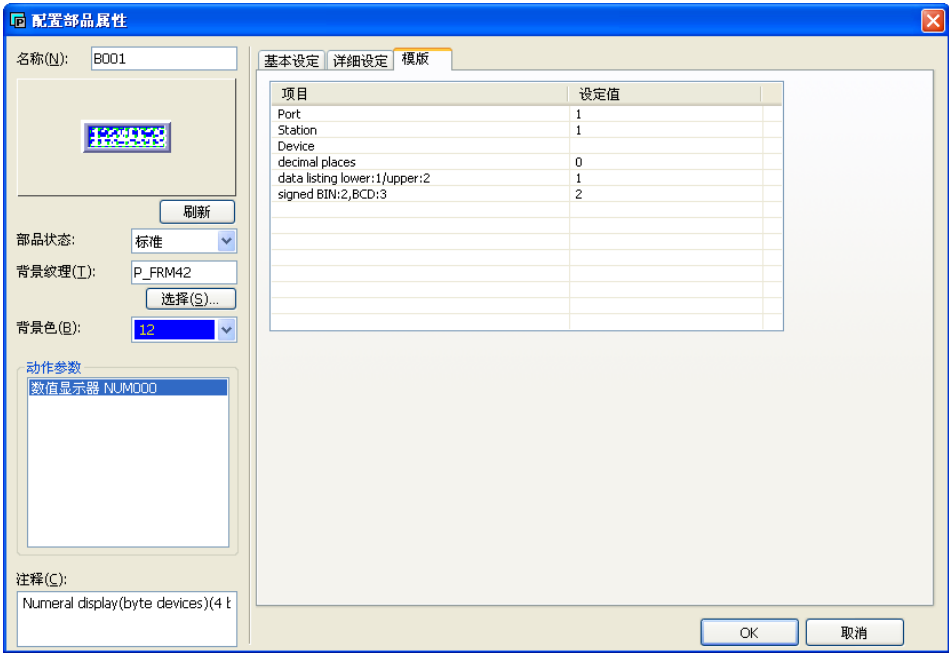
lower: 输入数据为 123 时, R2000 的值为 123, R2001 的值为 0

upper: 输入数据为 123 时, R2000 的值为 0, R2001 的值为 123

数值显示器		2-1-4. 数值显示（4 Bytes）		
#CLN4101	#CLN4102	#CLN4103	#CLN4104	#CLN4105
				
#CLN4106	#CLN4107	#CLN4108		
	12345678	12345678		

- 功能说明:
- 此部品为带有字节存储器 PLC 的专用部品，不带字节存储器的 PLC 尽量不要使用字节设备专用部品。
 - 此部品显示连结功能存储器 4 个字节的值(相当于双字)。
 - 当显示 2 个字节(相当于单字)的功能存储器值时，可以使用常用的数值显示部品(#CLN1001 /#MLN1001 等)。此时，部品的“设备类型”必须设置为 DWORD(对字节的存储器来讲，这种设置显示单字的数据)。
 - 通过设置“decimal places”，可以将小数点附加到任意位置显示。
例）“decimal places”为 2：连接功能存储器值为“1234”→显示数值“12.34”
 - 本部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置**。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎Device 功能存储器		设置要输入并显示数据的功能存储器的低位
○decimal places 小数点位置	0	设置小数点位置
○data listing lower:1/upper:2 数据排列 lower:1/upper:2	1	设置 4 字节的数据排列
○signed BIN:2, BCD:3	2	设置连接存储器的数据格式

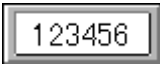
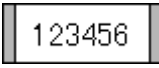
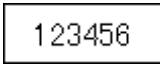
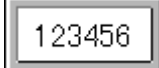
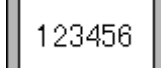
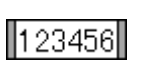
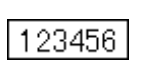
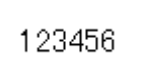
■ 备注

“数据排列”的规格如下：

例）“Device”设置为 E100 时

lower: E100 的值为 1, E101~E103 的值为 0 → 显示数据为 1

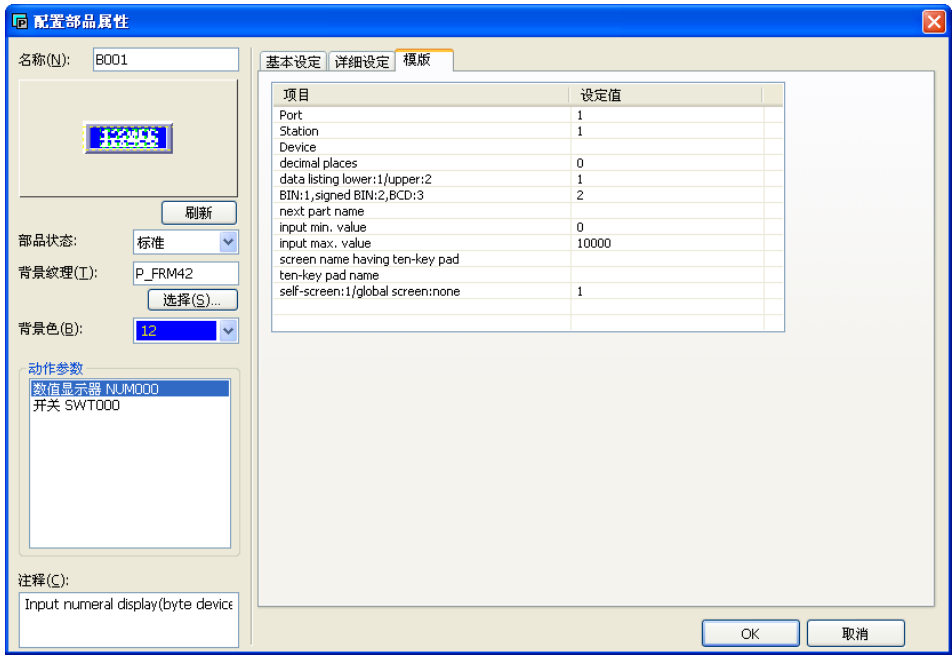
upper: E100 的值为 1, E101~E103 的值为 0 → 显示数据为 16777216

数值显示器	2-1-5. 输入数值显示 (2 Bytes)				
#CLN4201	#CLN4202	#CLN4203	#CLN4204	#CLN4205	
					
#CLN4206	#CLN4207	#CLN4208	#CLN4209		
					
#CLN4251	#CLN4252	#CLN4253	#CLN4254		
123	123	1234	1234		

■ 功能说明:

- 此部品为带有字节存储器 PLC 的专用部品，不带字节存储器的 PLC 尽量不要使用字节设备专用部品。
- 此部品显示连结功能存储器 2 个字节的值(相当于字)。
- 此部品与“小键盘（数值输入）”组合使用。
- 按下部品，弹出数字键盘，用键盘向 PLC 输入数据后，此部品显示输入数据。
- 数字键盘可设置上限（input max. value）和下限（input min. value），如果输入数据超过上下限，会提示重新输入。超过上下限的数据不会输入 PLC。
- 通过设置“next part name”，光标将移动到下一个“输入数值显示”部品。当有多个“输入数值显示”部品需要设置数值时很方便。
- 通过设置“decimal places”，可以将小数点附加到任意位置显示。
例）“decimal places”为 2：连接功能存储器值为“1234”→显示数值“12.34”
- 本部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置。**

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎Device 功能存储器		设置要输入并显示数据的功能存储器的低位
○decimal places 小数点位置	0	设置小数点位置
○data listing lower:1/upper:2 数据排列 lower:1/upper:2	1	设置 2 个字节的数据排列
○BIN:1, signed BIN:2, BCD:3	2	设置连接存储器的数据格式
△next part name 下一部品名		设置光标下一步指向的部品名, 如果没有下一个部品, 则不需要输入
○input min. value 输入最小值	0	设置输入数据的下限值
○input max. value 输入最大值	10000	设置输入数据的上限值
△screen name having ten-key pad 数字键盘所在画面名		如果数字键盘在全局画面, 请设置全局画面名。如果数字键盘在本画面, 无需输入。
◎ten-key pad name 数字键盘名		设置数字键盘部品的名称
△self-screen:1/global screen :none 本画面: 1/全局画面: 无	1	如果数字键盘在本画面, 则设置为 1。如果数字键盘在全局画面, 则没有设置值。

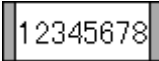
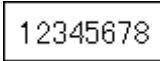
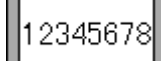
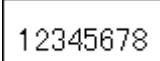
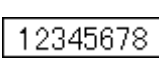
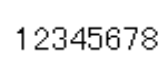
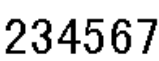
■ 备注

“数据排列”的规格如下:

例) “Device” 设置为 E100 时

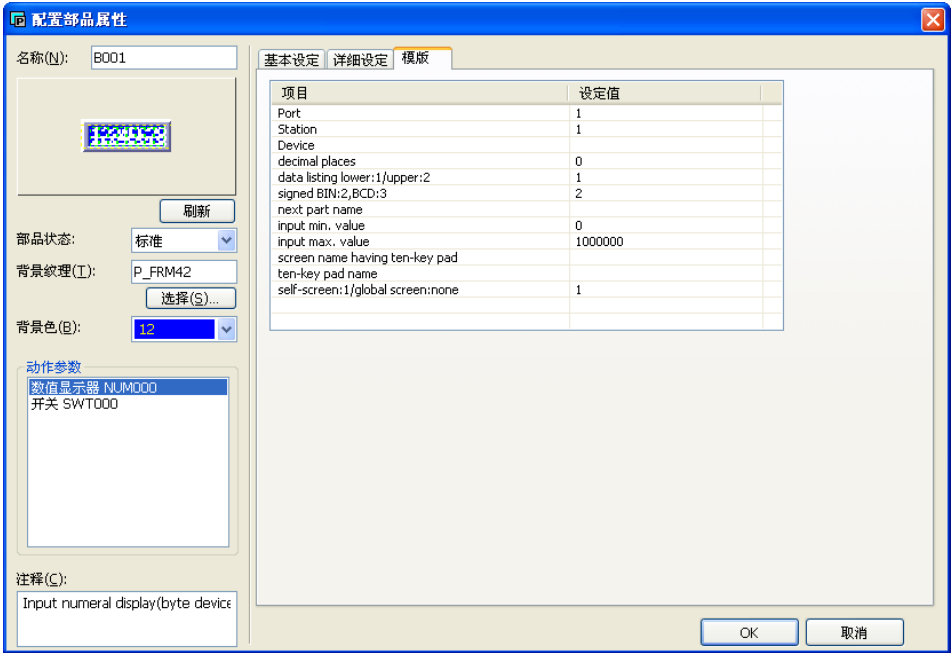
lower: 输入数据为 123 → E100 的值为 123, E101 的值为 0

upper: 输入数据为 123 → E100 的值为 0, E101 的值为 123

数值显示器	2-1-6. 输入数值显示（4 Bytes）			
#CLN4301	#CLN4302	#CLN4303	#CLN4304	#CLN4305
				
#CLN4306	#CLN4307	#CLN4308	#CLN4309	
				

- 功能说明：
- 此部品为带有字节存储器 PLC 的专用部品，不带字节存储器的 PLC 尽量不要使用字节设备专用部品。
 - 此部品显示连结功能存储器 4 个字节的值(相当于双字)。
 - 此部品与“小键盘（数值输入）”组合使用。
 - 按下部品，弹出数字键盘，用键盘向 PLC 输入数据后，此部品显示输入数据。
 - 数字键盘可设置上限（input max. value）和下限（input min. value），如果输入数据超过上下限，会提示重新输入。超过上下限的数据不会输入 PLC。
 - 通过设置“next part name”，光标将移动到下一个“输入数值显示”部品。当有多个“输入数值显示”部品需要设置数值时很方便。
 - 通过设置“decimal places”，可以将小数点附加到任意位置显示。
例）“decimal places”为 2：连接功能存储器值为“1234”→显示数值“12.34”
 - 本部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置**。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎Device 功能存储器		设置要输入并显示数据的功能存储器的低位
○decimal places 小数点位置	0	设置小数点位置
○data listing lower:1/upper:2 数据排列 lower:1/upper:2	1	设置 4 个字节的数据排列
○signed BIN:2, BCD:3	2	设置连接存储器的数据格式
△next part name 下一部品名		设置光标下一步指向的部品名, 如果没有下一个部品, 则不需要输入
○input min. value 输入最小值	0	设置输入数据的下限值
○input max. value 输入最大值	1000000	设置输入数据的上限值
△screen name having ten-key pad 数字键盘所在画面名		如果数字键盘在全局画面, 请设置全局画面名。如果数字键盘在本画面, 无需输入。
◎ten-key pad name 数字键盘名		设置数字键盘部品的名称
△self-screen:1/global screen :none 本画面: 1/全局画面: 无	1	如果数字键盘在本画面, 则设置为 1。如果数字键盘在全局画面, 则没有设置值。

■ 备注

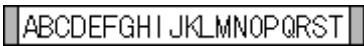
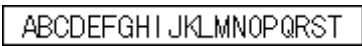
“数据排列”的规格如下:

例) “Device” 设置为 E100 时

lower: 输入数值为 123 → E100 的值为 123, E101~E103 的值为 0

upper: 输入数值为 123 → E103 的值为 123, E100~E102 的值为 0

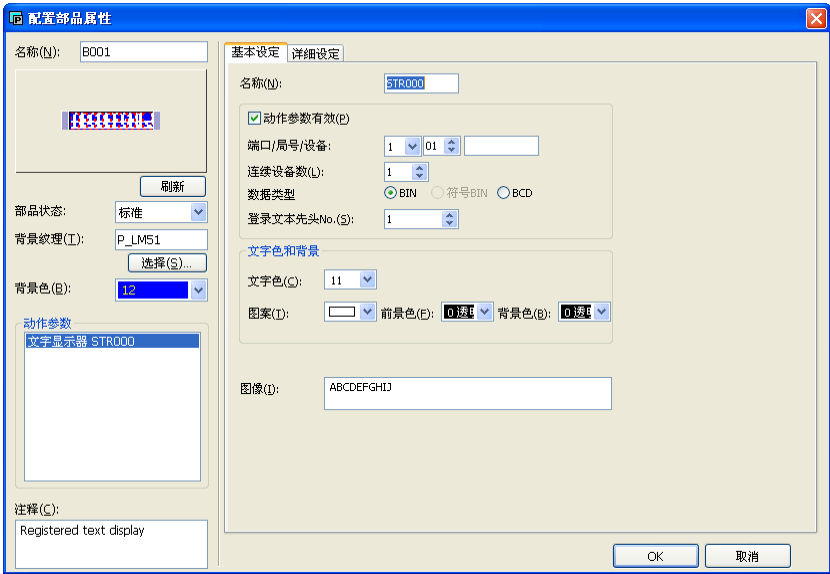
2－2 文字显示器

文字显示器	2-2-1. 登录文本显示	
#CLM1001	#CLM1002	#CLM1003
		
#CLM1004	#CLM1005	#CLM1006
		
#CLM1007	#CLM1008	#CLM1009
		
#CLM1010	#CLM1011	#CLM1012
		

- 功能说明：
- 此部品根据连接功能存储器的值显示登录文本。
 - 要显示的登录文本号由所连结的“功能存储器值”+“登录文本先头 No. (S)”决定。
 - 根据连接功能存储器是字存储器还是位存储器，其设置方法不同。

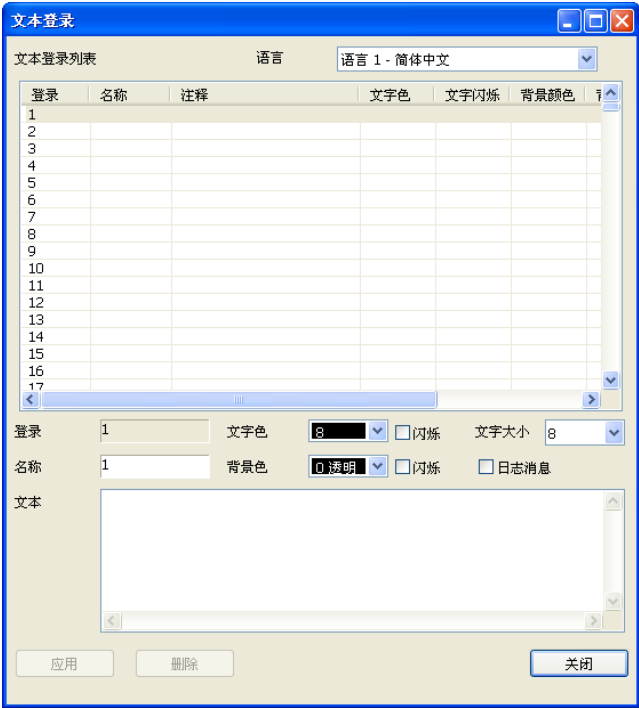
功能存储器为字存储器时
显示与存储器值相对应的登录文本。
功能存储器为位存储器时
在“连续设备数”设置的范围内，根据置 ON 存储单元与开始存储单元的偏移值，显示登录文本。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“文字显示器”进行设置。

■ 动作参数

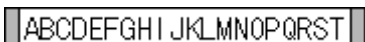
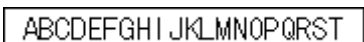
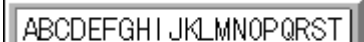
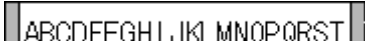
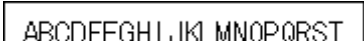


动作参数	初始值	动作参数的说明
文字显示器的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置存储登录文字号的功能存储器
○连续设备数	1	字存储器：设置为 1 位存储器：设置使用位存储器数
○数据类型	BIN	设置连接功能存储器的数据格式
○登录文本先头 No	1	设置要显示文本的第一个登录号
○文字色	1 或 11	设置文字的颜色

- 备注
- 文本必须事先创建并登录。要登录文本，可以在菜单栏选择“文件”→“文本登录”，在弹出的窗口进行设置。



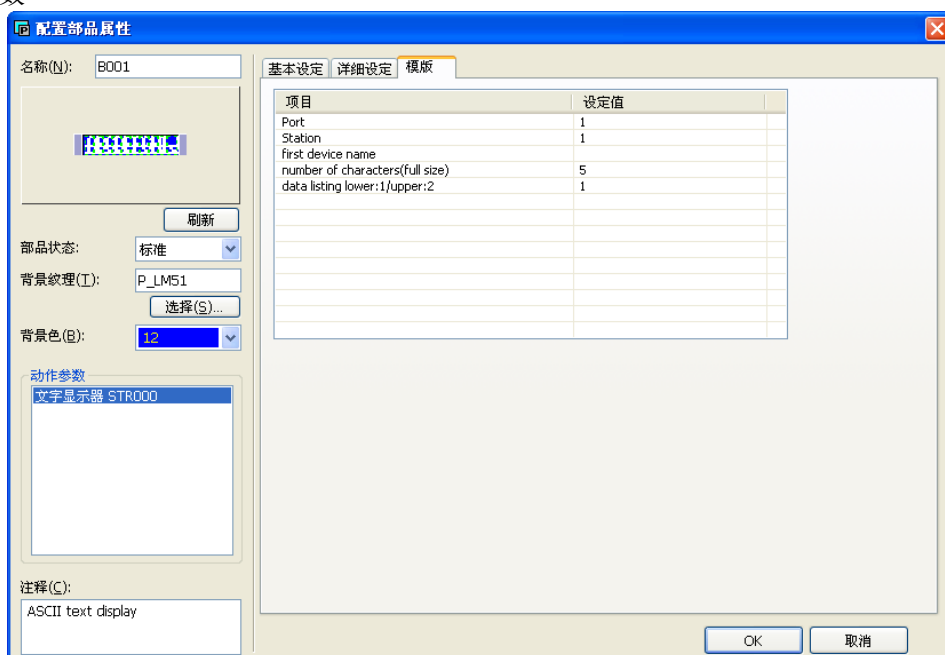
- 此部品不是显示 PLC 寄存器的字符代码（SJIS/ASCII 码）的部品。
- 当“数据类型”设置为“符号 BIN”时，不能使用“-”的数值。

文字显示器	2-2-2. SJIS/ASCII 文本显示	
#CLM2001	#CLM2002	#CLM2003
		
#CLM2004	#CLM2005	#CLM2006
		
#CLM2007	#CLM2008	#CLM2009
		
#CLM2010	#CLM2011	#CLM2012
		

■ 功能说明:

- 此部品从连接的起始功能存储器中读出的数据视为 SJIS/ASCII 码并显示相应的字符串。
- 此部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置。**

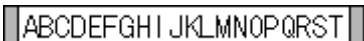
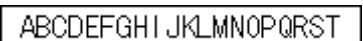
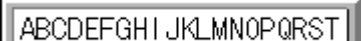
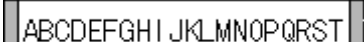
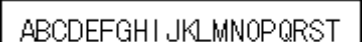
■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎first device name 起始存储器名		设置要显示字符的起始功能存储器
○number of characters (full size) 字符数(全角)	5 或 10	设置读出字功能存储器数量
○data listing lower:1/upper:2 数据排列 lower:1/upper:2	1	设置字存储器中字符的排列顺序

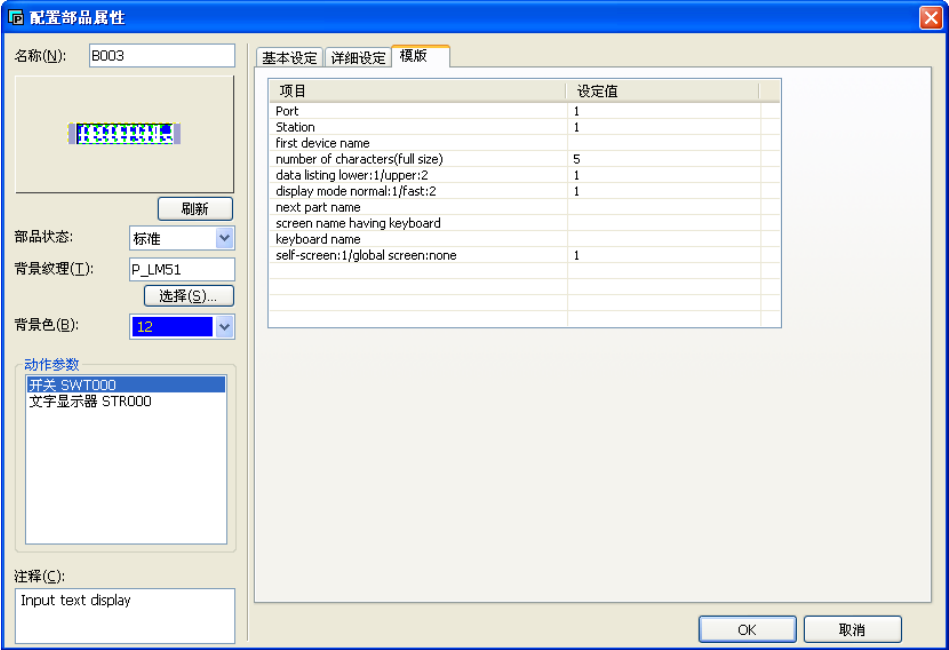
■ 备注

- 当要从 PLC 读出字符超过 “number of characters (full size)” 初始值，请增加其数值。
- “数据排列” 的规格如下：
lower: 连接功能存储器值为 4142H → 文本显示为 BA
upper: 连接功能存储器值为 4142H → 文本显示为 AB
- 输入包括汉字、平假名等双字节字符时，将 “data listing lower:1/upper:2” 设置为 2。

文字显示器	2-2-3. 输入文本显示	
#CLM3001	#CLM3002	#CLM3003
		
#CLM3004	#CLM3005	#CLM3006
		
#CLM3007	#CLM3008	#CLM3009
		
#CLM3010	#CLM3011	#CLM3012
		

- 功能说明:
- 此部品从连接的起始功能存储器中读出的数据视为 SJIS/ASCII 码并显示相应的字符串。
 - 此部品与“键盘（文字输入）”组合使用。
 - 按下部品，弹出文字输入键盘，用键盘向 PLC 输入数据后，此部品显示输入文本。
 - 通过设置“next part name”，光标将移动到下一个“输入文本显示”部品。当有多个“输入文本显示”部品需要输入时很方便。
 - 本部品通过“模板”选项卡设置，不能对控件进行设置。

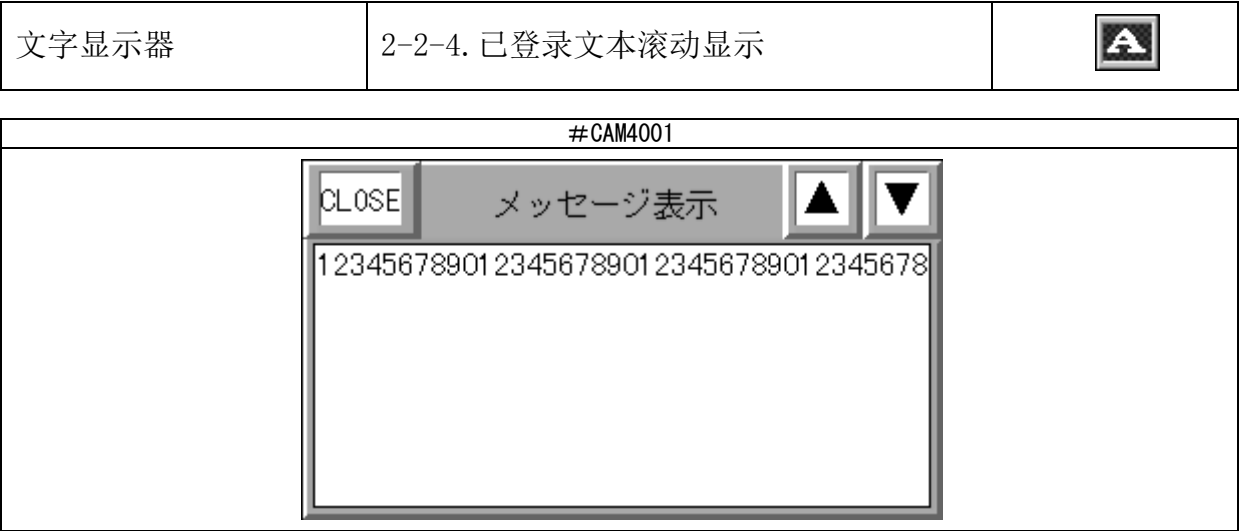
■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎first device name 起始存储器名		设置要显示字符的起始功能存储器
○number of characters (full size) 字符数(全角)	5 或 10	设置读出字功能存储器数量
○data listing lower:1/upper:2 数据排列 lower:1/upper:2	1	设置字存储器中字符的排列顺序
○display mode normal:1/fast:2 显示模式 正常: 1/快速: 2	1	设置用键盘部品输入文本的显示方法 normal: 确认文本已输入 PLC 后显示 fast: 在文本写入 PLC 前显示(快速显示)
△next part name 下一部品名		设置光标下一步指向的部品名, 如果没有下一个部品, 则不需要输入
△screen name having keyboard 键盘所在画面名		如果键盘在全局画面, 请设置全局画面名。如果键盘在本画面, 无需输入。
◎keyboard name 键盘名		设置键盘部品的名称
△self-screen:1/global screen :none 本画面: 1/全局画面: 无	1	如果键盘在本画面, 则设置为 1。如果键盘在全局画面, 则没有设置值。

■ 备注

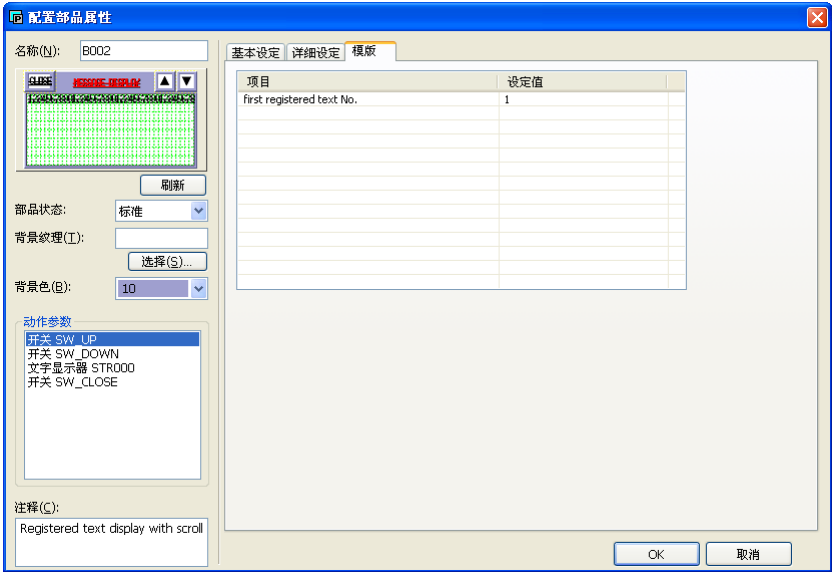
- 当要从 PLC 读出字符超过 “number of characters (full size)” 初始值, 请增加其数值。
- “数据排列” 的规格如下:
lower: 连接功能存储器值为 4142H → 文本显示为 BA
upper: 连接功能存储器值为 4142H → 文本显示为 AB
- 输入包括汉字、平假名等双字节字符时, 将 “data listing lower:1/upper:2” 设置为 2。



- 功能说明:
- 此部品滚动显示一行显示不下的登录文本。
 - 此部品根据从其它部品传来的数据显示对应的登录文本。
 - 要显示的登录文本号由“发送到部品的数据”+“登录文本先头 No. (S)” 决定。
 - 本部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置**。
 - 请在其他部品使用“PRINT”和“SEND”指令将数据送至本部品。
- 例) 开关置 ON 时传送数据。

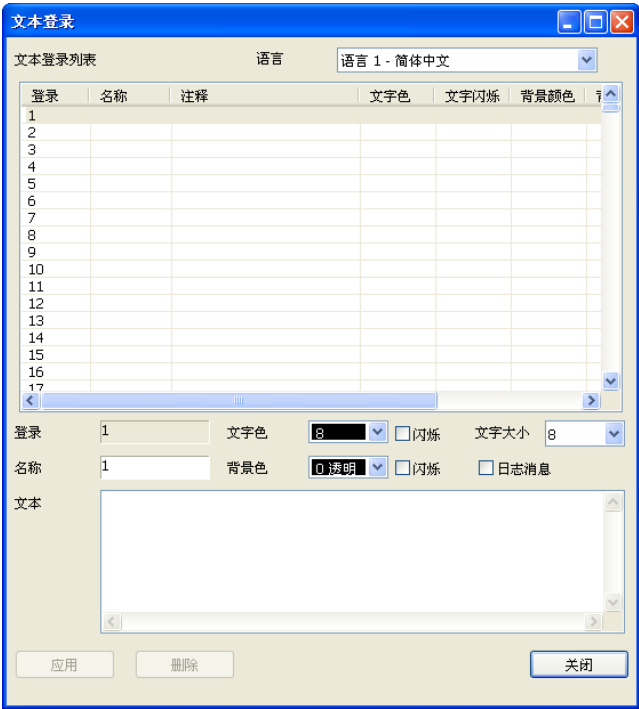
```
evnt
  input type%, id@, data%
  if type% = 3 then
    if id@ = . . swt00 and data% = 1 then
      print 1
      send . B000.
    end if
  end if
end evnt
```

■ 动作参数

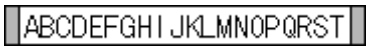
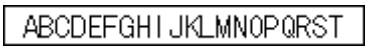


动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○first registered text No. 起始注册文本号	1	设置要显示注册文本的起始号

- 备注
- 文本必须事先创建并登录。要登录文本，可以在菜单栏选择“文件”→“文本登录”，在弹出的窗口进行设置。



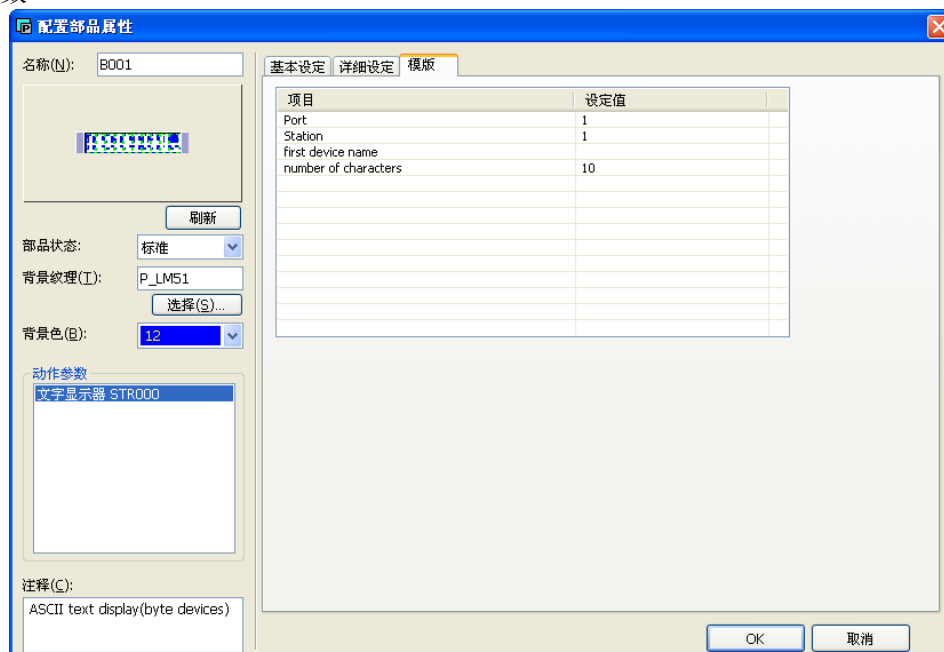
文字显示器	2-2-5. SJIS/ASCII 文本显示 (Byte)	
-------	-------------------------------	---

#CLM6101	#CLM6102	#CLM6103
		
#CLM6104	#CLM6105	#CLM6106
		
#CLM6107	#CLM6108	#CLM6109
		
#CLM6110	#CLM6111	#CLM6112
		

■ 功能说明:

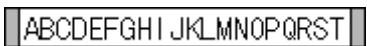
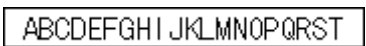
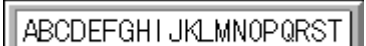
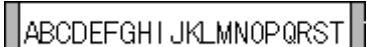
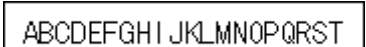
- 此部品为带有字节存储器 PLC 的专用部品，不带字节存储器的 PLC 尽量不要使用字节设备专用部品。
- 此部品从连接的起始功能存储器中读出的数据视为 SJIS/ASCII 码并显示相应的字符串。
- 此部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置**。

■ 动作参数



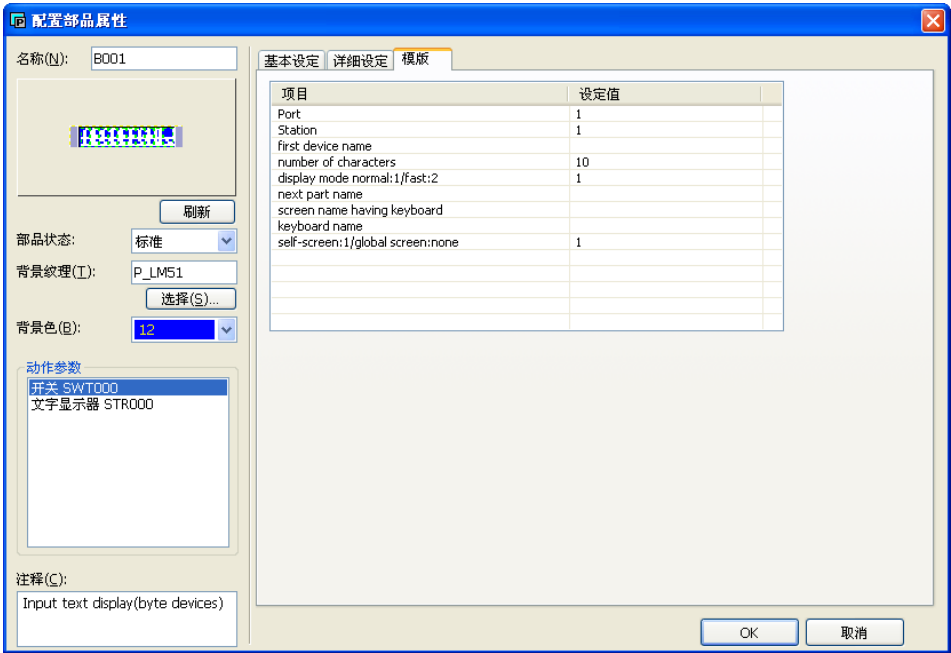
动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎first device name 起始存储器名		设置要显示文字的起始存储器名
○number of characters 字符数	10 或 20	设置要读出字节数

- 备注
- 当要从 PLC 读出字符超过 “number of characters” 初始值，请增加其数值。

文字显示器	2-2-6. 输入文本显示 (Byte)	
#CLM6201	#CLM6202	#CLM6203
		
#CLM6204	#CLM6205	#CLM6206
		
#CLM6207	#CLM6208	#CLM6209
		
#CLM6210	#CLM6211	#CLM6212
		

- 功能说明:
- 此部品为带有字节存储器 PLC 的专用部品，不带字节存储器的 PLC 尽量不要使用字节设备专用部品。
 - 此部品从连接的起始功能存储器中读出的数据视为 SJIS/ASCII 码并显示相应的字符串。
 - 此部品与“键盘（文字输入）”组合使用。
 - 按下部品，弹出文字输入键盘，用键盘向 PLC 输入数据后，此部品显示输入文本。
 - 通过设置“next part name”，光标将移动到下一个“输入文本显示”部品。当有多个“输入文本显示”部品需要输入时很方便。
 - 此部品通过“模板”选项卡设置，**不能对控件进行设置**。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎first device name 起始存储器名		设置要显示文字的起始存储器名
○number of characters 字符数	10 或 20	设置要读出字节数
○display mode normal:1/fast:2 显示模式 正常: 1/快速: 2	1	设置用键盘部品输入文本的显示方法 normal: 确认文本已输入 PLC 后显示 fast: 在文本写入 PLC 前显示(快速显示)
△next part name 下一部品名		设置光标下一步指向的部品名, 如果没有下一个部品, 则不需要输入
△screen name having keyboard 键盘所在画面名		如果键盘在全局画面, 请设置全局画面名。如果键盘在本画面, 无需输入。
◎keyboard name 键盘名		设置键盘部品的名称
△self-screen:1/global screen :none 本画面: 1/全局画面: 无	1	如果键盘在本画面, 则设置为 1。如果键盘在全局画面, 则没有设置值。

■ 备注

- 当要从 PLC 读出字符超过 “number of characters” 初始值, 请增加其数值。

2-3 指示灯

指示灯		2-3-1. LED						
#CLL1001	#CLL1002	#CLL1003	#CLL1004	#CLL1005	#CLL1006	#CLL1007	#CLL1008	
								
#CLL1009	#CLL1010	#CLL1011	#CLL1012	#CLL1013	#CLL1014	#CLL1015	#CLL1016	
								
#CLL1017	#CLL1018	#CLL1019	#CLL1020	#CLL1021	#CLL1022	#CLL1023	#CLL1024	
								
#CLL1025	#CLL1026	#CLL1027	#CLL1028	#CLL1029	#CLL1030	#CLL1031	#CLL1032	
								
#CLL1033	#CLL1034	#CLL1035	#CLL1036	#CLL1037				
								

- 功能说明：
- 此部品当所指定的位存储器值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 灯点亮时，部品颜色由“OFF 时颜色”的设定转换为“ON 时颜色”的设定。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“指示灯”进行设置。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B001



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): 选择(S)...

背景色(B): 0 透明

动作参数

指示灯 LAM000

注释(C): LED

基本设定 详细设定

名称(N): LAM000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备: 1 01

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

颜色

ON时颜色(N): 13

OFF时颜色(F): 10

图像: ☒ OFF ☐ ON

OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置控制灯点亮/熄灭的存储器名
○数据类型	BIN	设置存储器数据类型
○ON 时颜色	—	设置灯点亮时颜色
○OFF 时颜色	—	设置灯熄灭时颜色 部品中の描画の色も合わせて変更してください

■ 备注
当部品中に「OFF 時の色」と同じ色の描画がないと点灯しません。

指示灯		2-3-2. 标记灯						
#CLL2001	#CLL2002	#CLL2003	#CLL2004	#CLL2005	#CLL2006	#CLL2007	#CLL2008	
								
#CLL2009	#CLL2010	#CLL2011	#CLL2012	#CLL2013	#CLL2014	#CLL2015	#CLL2016	
								
#CLL2017	#CLL2018	#CLL2019	#CLL2020	#CLL2021	#CLL2022	#CLL2023	#CLL2024	
								
#CLL2025	#CLL2026	#CLL2027	#CLL2028	#CLL2029	#CLL2030	#CLL2031	#CLL2032	
								

- 功能说明:
- 此部品当所指定的位存储器值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 灯点亮时，部品颜色由“OFF 时颜色”的设定转换为“ON 时颜色”的设定。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“指示灯”进行设置。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B001



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): 选择(S)...

背景色(B): 0 透明

动作参数

指示灯 LAM000

注释(C): Mark lamp

基本设定 详细设定

名称(N): LAM000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备: 1 01

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

颜色

ON时颜色(N): 13

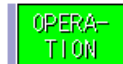
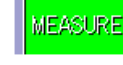
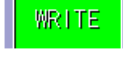
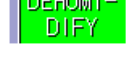
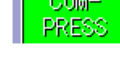
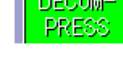
OFF时颜色(E): 4

图像: ☒ OFF ☐ ON

OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置控制灯点亮/熄灭的存储器名
○数据类型	BIN	设置存储器数据类型
○ON 时颜色	—	设置灯点亮时颜色
○OFF 时颜色	—	设置灯熄灭时颜色 部品中の描画の色も合わせて変更してください

- 备注
- 当部品中に「OFF 時の色」と同じ色の描画がないと点灯しません。

指示灯		2-3-3. 铭牌灯					
#CLL3001	#CLL3002	#CLL3003	#CLL3004	#CLL3005	#CLL3006	#CLL3007	#CLL3008
#MLL3001	#MLL3002	#MLL3003	#MLL3004	#MLL3005	#MLL3006	#MLL3007	#MLL3008
							
#CLL3009	#CLL3010	#CLL3011	#CLL3012	#CLL3013	#CLL3014	#CLL3015	#CLL3016
#MLL3009	#MLL3010	#MLL3011	#MLL3012	#MLL3013	#MLL3014	#MLL3015	#MLL3016
							
#CLL3017	#CLL3018	#CLL3019	#CLL3020	#CLL3021	#CLL3022	#CLL3023	#CLL3024
#MLL3017	#MLL3018	#MLL3019	#MLL3020	#MLL3021	#MLL3022	#MLL3023	#MLL3024
							
#CLL3025	#CLL3026	#CLL3027	#CLL3028	#CLL3029	#CLL3030	#CLL3031	#CLL3032
#MLL3025	#MLL3026	#MLL3027	#MLL3028	#MLL3029	#MLL3030	#MLL3031	#MLL3032
							
#CLL3033	#CLL3034	#CLL3035	#CLL3036	#CLL3037	#CLL3038	#CLL3039	#CLL3040
#MLL3033	#MLL3034	#MLL3035	#MLL3036	#MLL3037	#MLL3038	#MLL3039	#MLL3040
							

- 功能说明：
- 此部品当所指定的位存储器值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 灯点亮时，部品颜色由“OFF 时颜色”的设定转换为“ON 时颜色”的设定。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“指示灯”进行设置。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B001



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): P_M42

选择(S)...

背景色(B): 绿色

动作参数

指示灯 LAM000

注释(C): Name plate lamp

基本设定 详细设定

名称(N): LAM000

☒ 动作参数有效(E)

端口/局号/设备: 1 01

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

颜色

ON时颜色(O): 红色

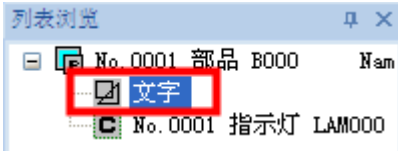
OFF时颜色(E): 绿色

图像: ☒ OFF ☐ ON

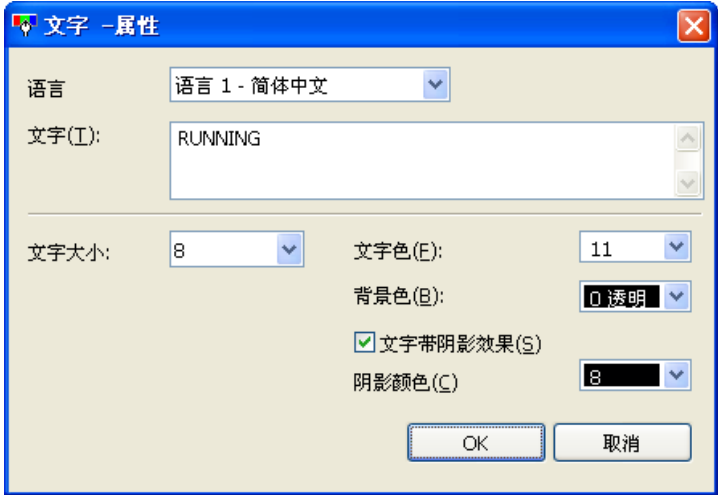
OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置控制灯点亮/熄灭的存储器名
○数据类型	BIN	设置存储器数据类型
○ON 时颜色	—	设置灯点亮时颜色
○OFF 时颜色	—	设置灯熄灭时颜色 部品的背景色也要随之改变

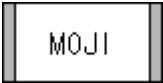
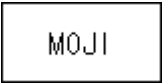
- 备注
- 如果“配置部品属性”中，“背景色”与“OFF 时颜色”不同，则部品不会点亮。
 - 要编辑铭牌灯的位置，可以在“列表浏览”中的点击“Name plate lamp”旁的“+”，然后双击“文字”。



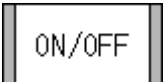
弹出“文字-属性”对话框，可以修改文字。



指示灯	2-3-4. 铭牌设定灯	
-----	--------------	---

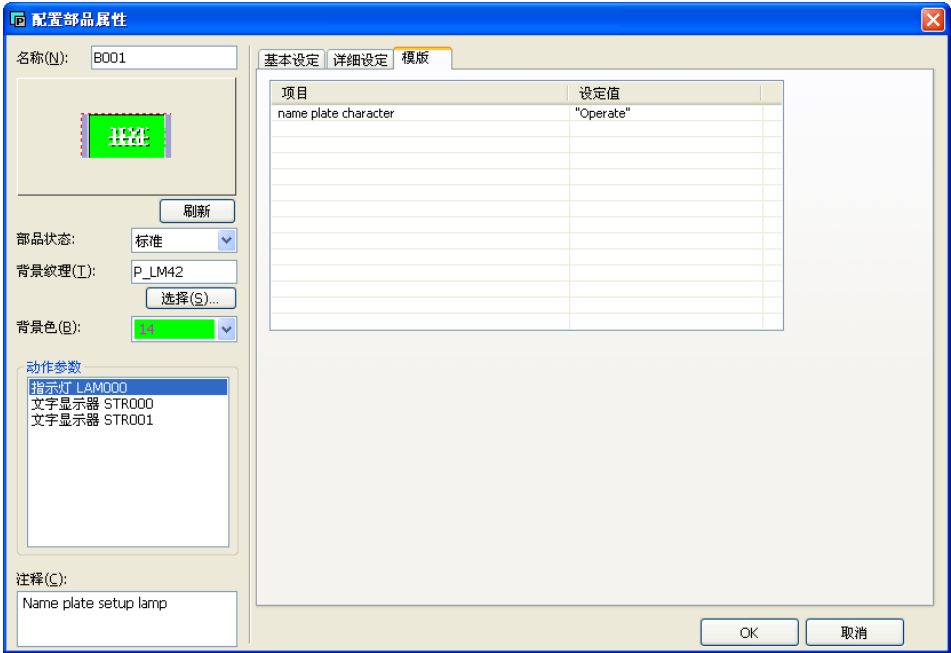
#CLL4001	#CLL4002	#CLL4003
		

指示灯	根据 ON/OFF 显示不同信息的铭牌设定灯	
-----	------------------------	--

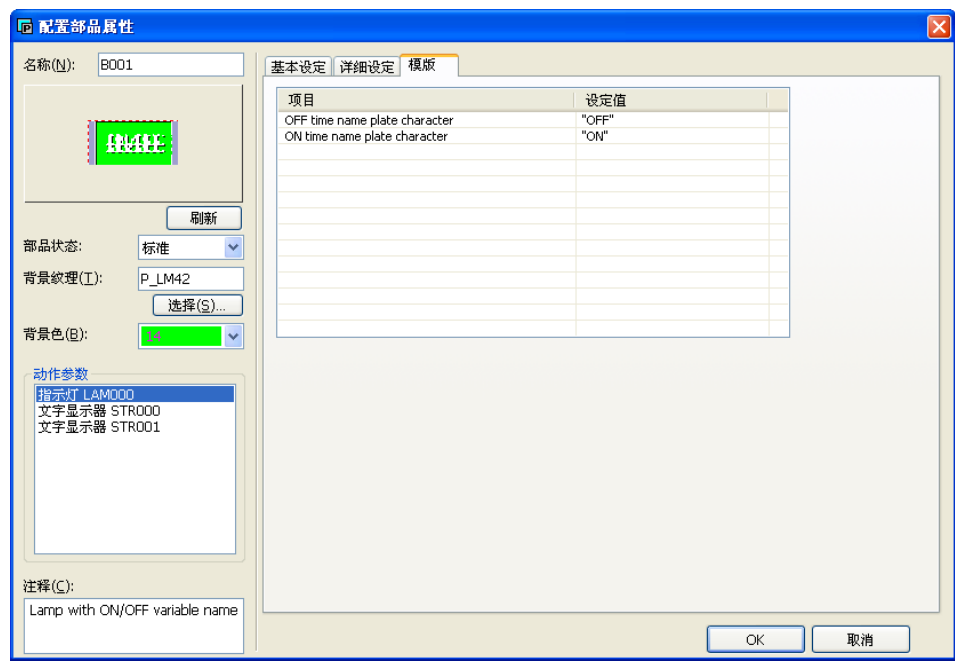
#CLL4004	#CLL4005	#CLL4005
		

- 功能说明：
- 此部品当所指定的位存储器值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 显示文字可在“动作参数”中设置。
 - 灯点亮时，部品颜色由“OFF 时颜色”的设定转换为“ON 时颜色”的设定。
 - 此部品在“动作参数”的指示灯控件与模板中进行设置。

- 动作参数
- 铭牌设定灯



根据 ON/OFF 显示不同信息的铭牌设定灯



动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯的设置		
○ 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ 设备		设置控制灯点亮/熄灭的存储器名
○ 数据类型	BIN	设置存储器数据类型
○ ON 时颜色	—	设置灯点亮时颜色
○ OFF 时颜色	—	设置灯熄灭时颜色 部品的背景色也要随之改变

铭牌设定灯

动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ name plate character 显示文字	“Operate”	设置显示文字

根据 ON/OFF 显示不同信息的铭牌设定灯

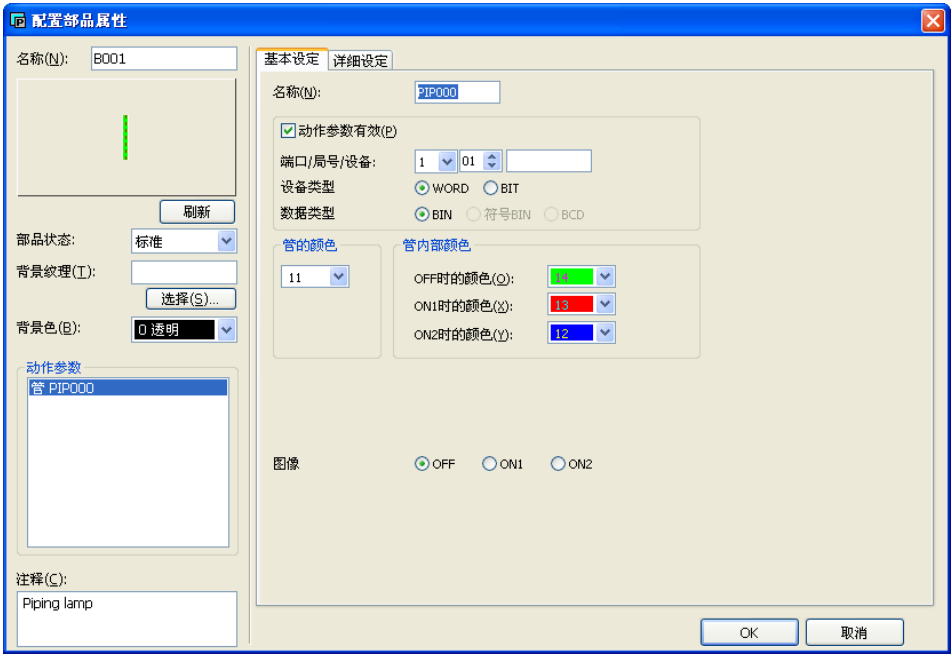
动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ OFF time name plate character 灯熄灭时文字	“OFF”	设置灯熄灭时显示文字
○ ON time name plate character 灯点亮时文字	“ON”	设置灯点亮时显示文字

- 备注
- 如果“配置部品属性”中，“背景色”与“OFF 时颜色”不同，则部品不会点亮。

指示灯		2-3-5. 配管灯					
#CLL5001	#CLL5002	#CLL5003	#CLL5004	#CLL5005	#CLL5006	#CLL5007	#CLL5008
							
#CLL5009	#CLL5010	#CLL5011					
							

- 功能说明：
- 此部品当所指定的位存储器值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“管”进行设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
管的设置		
○ 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ 设备		设置控制管点亮/熄灭的存储器名
○ 设备类型	WORD	固定为 WORD (即使是位存储器也设置为 WORD)
○ 数据类型	BIN	设置连接存储器的数据格式

- 备注
- 如果要改变管的边框及 ON/OFF 时的颜色，请在“基本设定”中修改。

基本设定

详细设定

名称(N):

PIP000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

1

01

设备类型

☒ WORD ☐ BIT

数据类型

☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

管的颜色

管内部颜色

11

OFF时的颜色(O):

03

ON1时的颜色(X):

10

ON2时的颜色(Y):

12

图像

☒ OFF ☐ ON1 ☐ ON2

指示灯		2-3-5. 配管灯						
#CLL5101	#CLL5102	#CLL5103	#CLL5104	#CLL5105	#CLL5106	#CLL5107	#CLL5108	
								
#CLL5109	#CLL5110	#CLL5111	#CLL5112	#CLL5113	#CLL5114	#CLL5115	#CLL5116	
								

- 功能说明：
- 此部品当所指定的位存储器值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 灯点亮时，部品颜色由“OFF 时颜色”的设定转换为“ON 时颜色”的设定。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“管”进行设置。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B001



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): 选择(S)...

背景色(B): 0 透明

动作参数

指示灯 LAM000

注释(C): Piping lamp

基本设定 详细设定

名称(N): LAM000

☒ 动作参数有效(E)

端口/局号/设备: 1 01

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

颜色

ON时颜色(N): 13

OFF时颜色(E): 16

图像: ☒ OFF ☐ ON

OK 取消

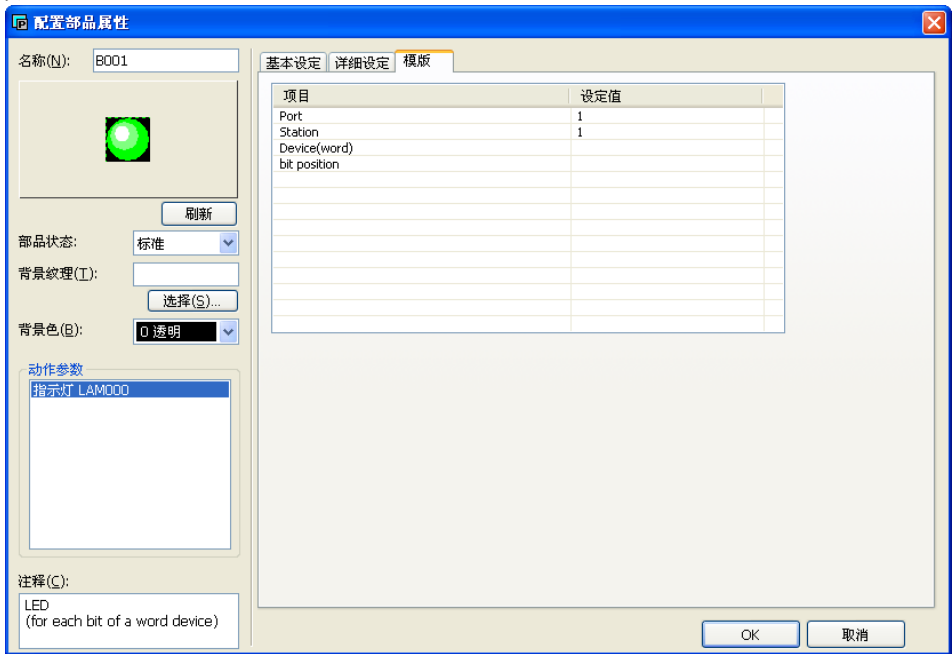
动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯的设置		
○ 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ 设备		设置控制灯点亮/熄灭的存储器名
○ 数据类型	BIN	设置存储器数据类型
○ ON 时颜色	—	设置灯点亮时颜色
○ OFF 时颜色	—	设置灯熄灭时颜色 部品的背景色也要随之改变

- 备注
- 如果“配置部品属性”中，“背景色”与“OFF 时颜色”不同，则部品不会点亮。

指示灯		2-3-6. LED（Word）					
#CLL6101	#CLL6102	#CLL6103	#CLL6104	#CLL6105	#CLL6106	#CLL6107	#CLL6108
							
#CLL6109	#CLL6110	#CLL6111	#CLL6112	#CLL6113	#CLL6114	#CLL6115	#CLL6116
							
#CLL6117	#CLL6118	#CLL6119	#CLL6120	#CLL6121	#CLL6122	#CLL6123	#CLL6124
							
#CLL6125	#CLL6126	#CLL6127	#CLL6128	#CLL6129	#CLL6130	#CLL6131	#CLL6132
							
#CLL6133	#CLL6134	#CLL6135	#CLL6136	#CLL6137			
							

- 功能说明：
- 此部品当所指定的字存储器任意位值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 灯点亮时，部品颜色由“OFF 时颜色”的设定转换为“ON 时颜色”的设定。
 - 在“动作参数”的“模板”，对此部品进行设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Device(word) 字存储器		设置控制灯 点亮/熄灭的字存储器名
◎ bit position 位的位置		设置监控字存储器位的位置 (0~15)

■ 备注

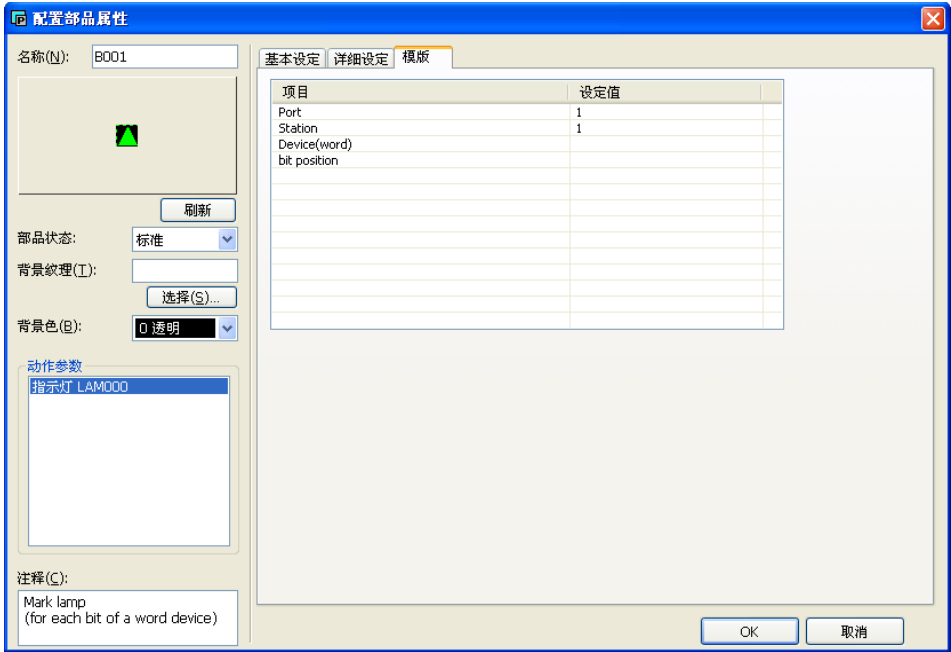
- 如果“配置部品属性”中，“背景色”与“OFF 时颜色”不同，则部品不会点亮。

指示灯	2-3-7. 标记灯（Word）	
-----	------------------	--

#CLL6201	#CLL6202	#CLL6203	#CLL6204	#CLL6205	#CLL6206	#CLL6207	#CLL6208
#CLL6209	#CLL6210	#CLL6211	#CLL6212	#CLL6213	#CLL6214	#CLL6215	#CLL6216
#CLL6217	#CLL6218	#CLL6219	#CLL6220	#CLL6221	#CLL6222	#CLL6223	#CLL6224
#CLL6225	#CLL6226	#CLL6227	#CLL6228	#CLL6229	#CLL6230	#CLL6231	#CLL6232

- 功能说明：
- 此部品当所指定的字存储器任意位值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 灯点亮时，部品颜色由“OFF 时颜色”的设定转换为“ON 时颜色”的设定。
 - 在“动作参数”的“模板”，对此部品进行设置。

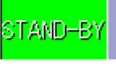
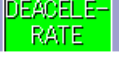
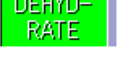
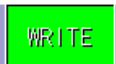
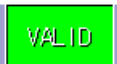
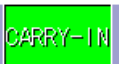
■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Device(word) 字存储器		设置控制灯点亮/熄灭的字存储器名
◎ bit position 位的位置		设置监控字存储器位的位置 (0~15)

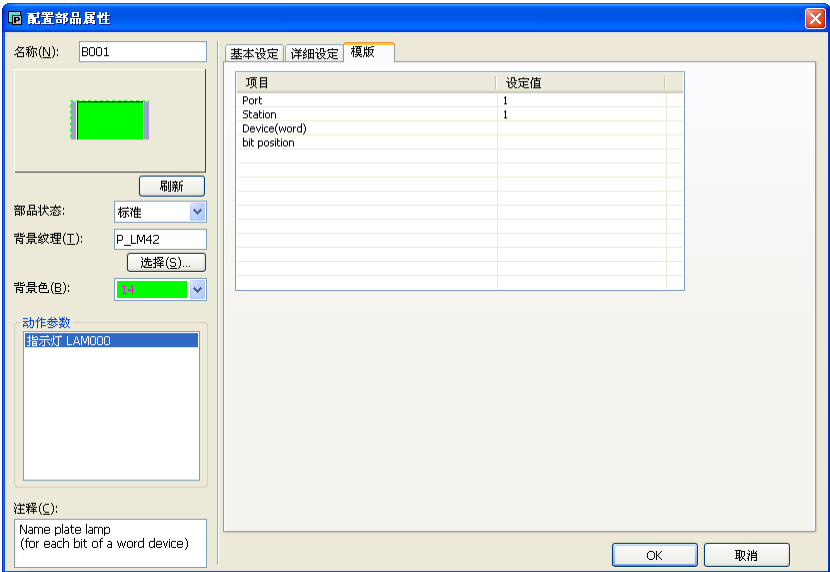
■ 备注

- 如果“配置部品属性”中，“背景色”与“OFF 时颜色”不同，则部品不会点亮。

指示灯		2-3-8. 铭牌灯（Word）					
#CLL6301	#CLL6302	#CLL6303	#CLL6304	#CLL6305	#CLL6306	#CLL6307	#CLL6308
#MLL6301	#MLL6302	#MLL6303	#MLL6304	#MLL6305	#MLL6306	#MLL6307	#MLL6308
							
#CLL6309	#CLL6310	#CLL6311	#CLL6312	#CLL6313	#CLL6314	#CLL6315	#CLL6316
#MLL6309	#MLL6310	#MLL6311	#MLL6312	#MLL6313	#MLL6314	#MLL6315	#MLL6316
							
#CLL6317	#CLL6318	#CLL6319	#CLL6320	#CLL6321	#CLL6322	#CLL6323	#CLL6324
#MLL6317	#MLL6318	#MLL6319	#MLL6320	#MLL6321	#MLL6322	#MLL6323	#MLL6324
							
#CLL6325	#CLL6326	#CLL6327	#CLL6328	#CLL6329	#CLL6330	#CLL6331	#CLL6332
#MLL6325	#MLL6326	#MLL6327	#MLL6328	#MLL6329	#MLL6330	#MLL6331	#MLL6332
							
#CLL6333	#CLL6334	#CLL6335	#CLL6336	#CLL6337	#CLL6338	#CLL6339	#CLL6340
#MLL6333	#MLL6334	#MLL6335	#MLL6336	#MLL6337	#MLL6338	#MLL6339	#MLL6340
							

- 功能说明：
- 此部品当所指定的字存储器任意位值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 灯点亮时，部品颜色由“OFF 时颜色”的设定转换为“ON 时颜色”的设定。
 - 在“动作参数”的“模板”，对此部品进行设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Device(word) 字存储器		设置控制灯点亮/熄灭的字存储器名
◎ bit position 位的位置		设置监控字存储器位的位置 (0~15)

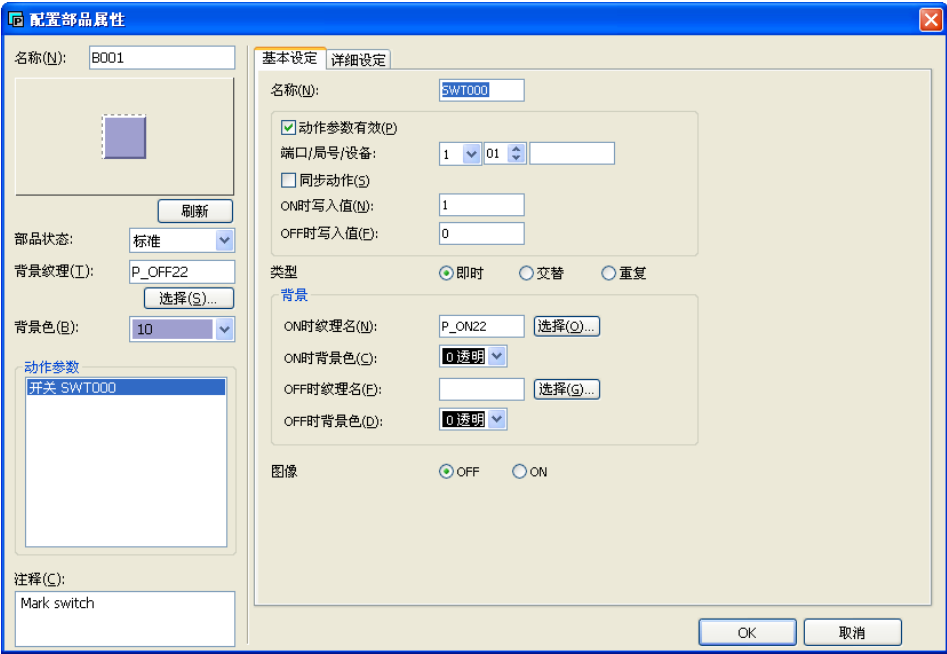
■ 备注

- 如果“配置部品属性”中，“背景色”与“OFF 时颜色”不同，则部品不会点亮。

2-4 开关

开关		2-4-1. 标记开关					
#CLS1001	#CLS1002	#CLS1003	#CLS1004	#CLS1005	#CLS1006	#CLS1007	#CLS1008
							
#CLS1009	#CLS1010	#CLS1011	#CLS1012	#CLS1013	#CLS1014	#CLS1015	#CLS1016
							
#CLS1017	#CLS1018	#CLS1019	#CLS1020	#CLS1021	#CLS1022	#CLS1023	#CLS1024
							
#CLS1025	#CLS1026	#CLS1027	#CLS1028	#CLS1029	#CLS1030	#CLS1031	#CLS1032
							
#CLS1033	#CLS1034	#CLS1035	#CLS1036	#CLS1037	#CLS1038	#CLS1039	#CLS1040
							
#CLS1041	#CLS1042	#CLS1043	#CLS1044	#CLS1045	#CLS1046	#CLS1047	#CLS1048
							
#CLS1049							
							

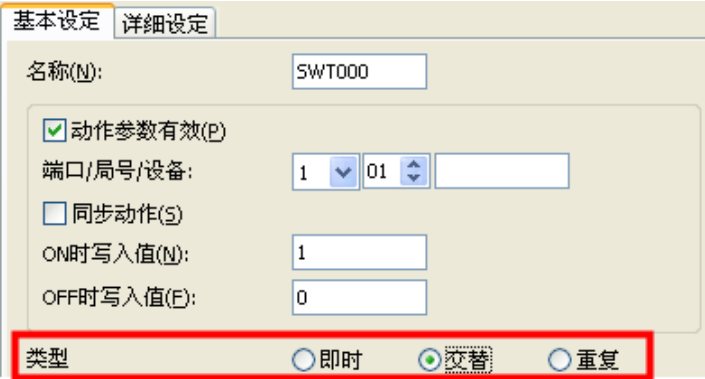
- 功能说明：
 - 将开关的 ON/OFF 状态保存到指定存储器。
 - 在“动作参数”的“开关”控件对此部品进行设置。
- 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
开关的设置		
☐ 端口	1	设置用于通讯的端口号
☐ 局号	1	设置 PLC 的局号
☒ 设备		设置要被写入 ON/OFF 状态的存储器名
☐ 同步动作	不勾选	不勾选：根据开关的 ON/OFF，改变显示 勾选：确认 PLC 的值变化后，改变显示
☐ ON 时写入值	1	设置 ON 时的写入值
☐ OFF 时写入值	0	设置 OFF 时的写入值

■ 备注

- 此部品默认为“即时”型开关。需要“交替”型开关时，在“开关”控件的“基本设定”选项卡的“类型”项，选择“交替”。



- 要改变 ON 时显示颜色时，在“开关”控件的“基本设定”选项卡的“ON 时背景色”进行变更。

背景

ON时纹理名(N): P_ON22 选择(O)...

ON时背景色(C): 13

OFF时纹理名(F): 选择(G)...

OFF时背景色(D): 10

图像 ☒ OFF ☐ ON

- 要改变 OFF 时显示颜色时，在“开关”控件的“基本设定”选项卡的“OFF 时背景色”进行变更。

背景

ON时纹理名(N): P_ON22 选择(O)...

ON时背景色(C): 13

OFF时纹理名(F): 选择(G)...

OFF时背景色(D): 10

图像 ☒ OFF ☐ ON

- 进行以下设置后，ON、OFF 的开关动作与显示可能会不正常。

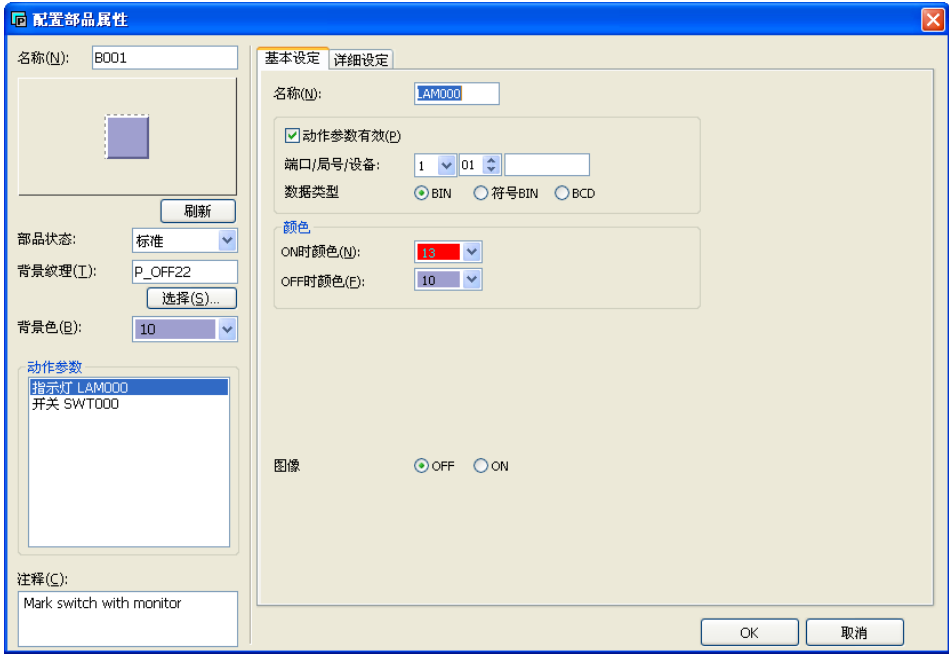
设置项目	设定值
同步动作	勾选
ON 时写入值	0
OFF 时写入值	1

开关		2-4-2. 带监视的标记开关						
#CLS2001	#CLS2002	#CLS2003	#CLS2004	#CLS2005	#CLS2006	#CLS2007	#CLS2008	
								
#CLS2009	#CLS2010	#CLS2011	#CLS2012	#CLS2013	#CLS2014	#CLS2015	#CLS2016	
								
#CLS2017	#CLS2018	#CLS2019	#CLS2020	#CLS2021	#CLS2022	#CLS2023	#CLS2024	
								
#CLS2025	#CLS2026	#CLS2027	#CLS2028	#CLS2029	#CLS2030	#CLS2031	#CLS2032	
								
#CLS2033	#CLS2034	#CLS2035	#CLS2036	#CLS2037	#CLS2038	#CLS2039	#CLS2040	
								
#CLS2041	#CLS2042	#CLS2043	#CLS2044	#CLS2045	#CLS2046	#CLS2047	#CLS2048	
								
#CLS2049		#CLS2050						
								

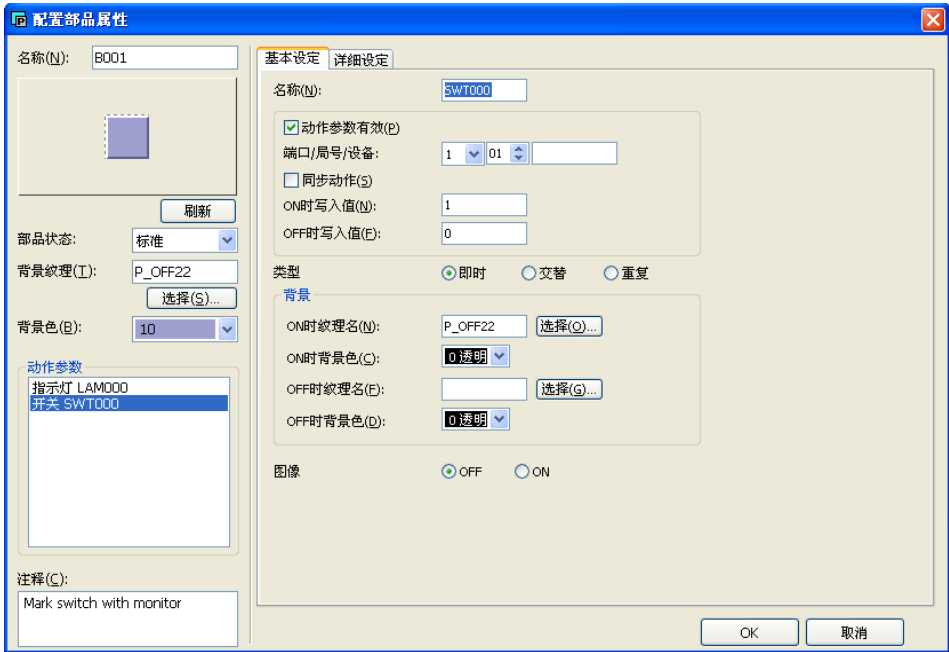
■ 功能说明:

- 将开关的 ON/OFF 状态保存到指定存储器，灯通过 ON/OFF 显示连接存储器的变化。
- 在“动作参数”的“开关”控件与“指示灯”控件对此部品进行设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯的设置		
○ 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ 设备		设置控制灯点亮/熄灭的存储器名
○ 数据类型	BIN	设置存储器数据类型
○ ON 时颜色	—	设置灯点亮时颜色
○ OFF 时颜色	—	设置灯熄灭时颜色 部品的背景色也要随之改变



动作参数	初始值	动作参数的说明
开关的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置要被写入 ON/OFF 状态的存储器名
○同步动作	不勾选	固定为不勾选
○ ON 时写入值	1	设置 ON 时的写入值
○ OFF 时写入值	0	设置 OFF 时的写入值

■ 备注

- 此部品默认为“即时”型开关。需要“交替”型开关时，在“开关”控件的“基本设定”选项卡的“类型”项，选择“交替”。
- 如果“配置部品属性”中，指示灯的“背景色”与“OFF 时颜色”不同，则部品不会点亮。
- 无论是否勾选“同步动作”，效果是一样的。

开关	2-4-3. 铭牌开关	
----	-------------	---

#CLS3001	#CLS3002	#CLS3003	#CLS3004	#CLS3005	#CLS3006	#CLS3007	#CLS3008
#MLS3001	#MLS3002	#MLS3003	#MLS3004	#MLS3005	#MLS3006	#MLS3007	#MLS3008
	SET	RESET	CLEAR	START	STOP	UP	DOWN

#CLS3009	#CLS3010	#CLS3011	#CLS3012	#CLS3013	#CLS3014	#CLS3015	#CLS3016
#MLS3009	#MLS3010	#MLS3011	#MLS3012	#MLS3013	#MLS3014	#MLS3015	#MLS3016
START	STOP	SETUP	END	MANUAL	AUTO	ORIGIN	ERROR

#CLS3017	#CLS3018	#CLS3019	#CLS3020	#CLS3021	#CLS3022	#CLS3023	#CLS3024
#MLS3017	#MLS3018	#MLS3019	#MLS3020	#MLS3021	#MLS3022	#MLS3023	#MLS3024
RUN	ROTATE	FORWARD	REVERSE	READ	WRITE	UP	DOWN

#CLS3025	#CLS3026	#CLS3027	#CLS3028	#CLS3029	#CLS3030	#CLS3031	#CLS3032
#MLS3025	#MLS3026	#MLS3027	#MLS3028	#MLS3029	#MLS3030	#MLS3031	#MLS3032
RIGHT	LEFT	OPEN	CLOSE	↑	↓	←	→

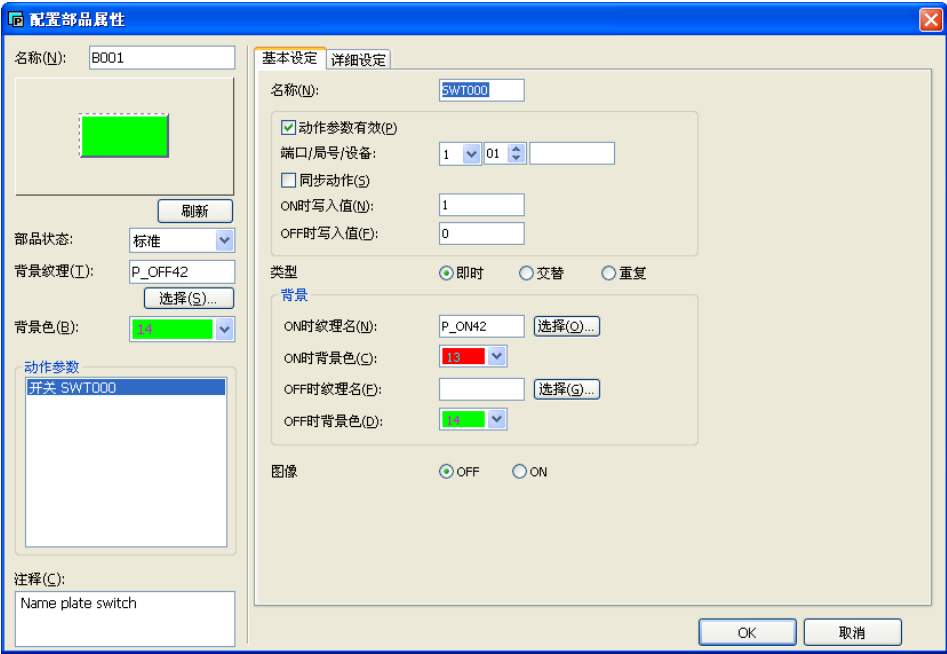
#CLS3033	#CLS3034	#CLS3035	#CLS3036	#CLS3037	#CLS3038	#CLS3039	#CLS3040
#MLS3033	#MLS3034	#MLS3035	#MLS3036	#MLS3037	#MLS3038	#MLS3039	#MLS3040
INSPECT	CHECK	CARRY-IN	CARRY-OUT	ON	OFF	COM-PRESS	DECOM-PRESS

#CLS3041	#CLS3042	#CLS3043	#CLS3044	#CLS3045	#CLS3046	#CLS3047	#CLS3048
#MLS3041	#MLS3042	#MLS3043	#MLS3044	#MLS3045	#MLS3046	#MLS3047	#MLS3048
COMPRESS	DECOM-PRESS	WARM	COOL	HUMIDIFY	DEHUMI-DIFY	HEAT	FREEZE

■ 功能说明：

- 将开关的 ON/OFF 状态保存到指定存储器。
- 在“动作参数”的“开关”控件对此部品进行设置。

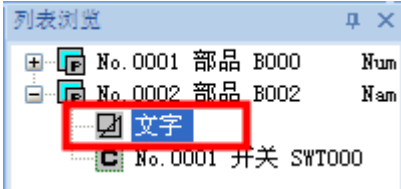
■ 动作参数



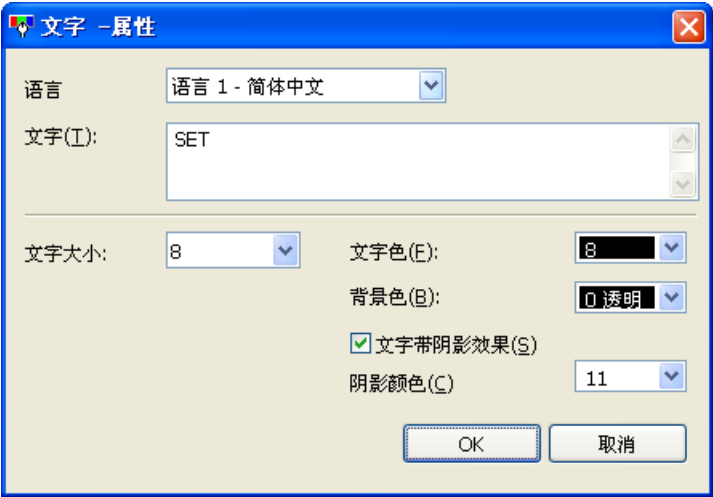
动作参数	初始值	动作参数的说明
开关的设置		
○ 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ 设备		设置要被写入 ON/OFF 状态的存储器名
○ 同步动作	不勾选	不勾选：根据开关的 ON/OFF，改变显示 勾选：确认 PLC 的值变化后，改变显示
○ ON 时写入值	1	设置 ON 时的写入值
○ OFF 时写入值	0	设置 OFF 时的写入值

■ 备注

- 以下设置 1)~3)与标记开关相同，具体参见标记开关的说明。
 - 1) 开关“类型”（即时/交替）的变更
 - 2) ON 时背景色的变更
 - 3) OFF 时背景色的变更
- 要编辑铭牌灯的位置，可以在“列表浏览”中的点击“Name plate switch”旁的“+”，然后双击“文字”。



弹出“文字-属性”对话框，可以修改文字。



- 进行以下设置后，ON、OFF 的开关动作与显示可能会不正常。

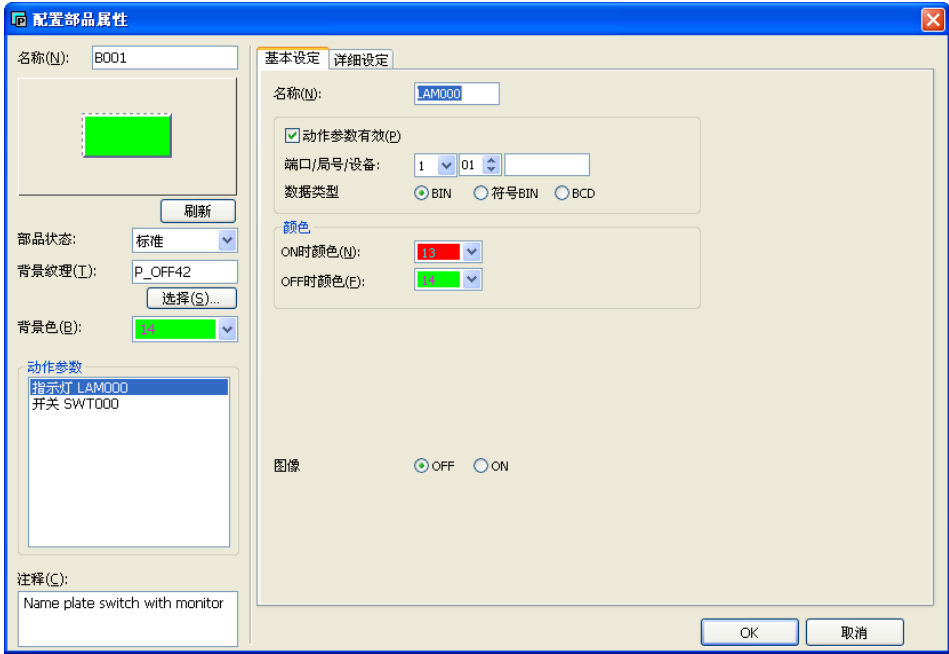
设置项目	设定值
同步动作	勾选
ON 时写入值	0
OFF 时写入值	1

开关		2-4-4. 带监视的铭牌开关						
#CLS4001	#CLS4002	#CLS4003	#CLS4004	#CLS4005	#CLS4006	#CLS4007	#CLS4008	
#MLS4001	#MLS4002	#MLS4003	#MLS4004	#MLS4005	#MLS4006	#MLS4007	#MLS4008	
	SET	RESET	CLEAR	START	STOP	UP	DOWN	
#CLS4009	#CLS4010	#CLS4011	#CLS4012	#CLS4013	#CLS4014	#CLS4015	#CLS4016	
#MLS4009	#MLS4010	#MLS4011	#MLS4012	#MLS4013	#MLS4014	#MLS4015	#MLS4016	
START	STOP	SETUP	END	MANUAL	AUTO	ORIGIN	ERROR	
#CLS4017	#CLS4018	#CLS4019	#CLS4020	#CLS4021	#CLS4022	#CLS4023	#CLS4024	
#MLS4017	#MLS4018	#MLS4019	#MLS4020	#MLS4021	#MLS4022	#MLS4023	#MLS4024	
RUN	ROTATE	FORWARD	REVERSE	READ	WRITE	UP	DOWN	
#CLS4025	#CLS4026	#CLS4027	#CLS4028	#CLS4029	#CLS4030	#CLS4031	#CLS4032	
#MLS4025	#MLS4026	#MLS4027	#MLS4028	#MLS4029	#MLS4030	#MLS4031	#MLS4032	
RIGHT	LEFT	OPEN	CLOSE	↑	↓	←	→	
#CLS4033	#CLS4034	#CLS4035	#CLS4036	#CLS4037	#CLS4038	#CLS4039	#CLS4040	
#MLS4033	#MLS4034	#MLS4035	#MLS4036	#MLS4037	#MLS4038	#MLS4039	#MLS4040	
INSPECT	CHECK	CARRY-IN	CARRY-OUT	ON	OFF	COM-PRESS	DECOM-PRESS	
#CLS4041	#CLS4042	#CLS4043	#CLS4044	#CLS4045	#CLS4046	#CLS4047	#CLS4048	
#MLS4041	#MLS4042	#MLS4043	#MLS4044	#MLS4045	#MLS4046	#MLS4047	#MLS4048	
COMPRESS	DECOM-PRESS	WARM	COOL	HUMIDIFY	DEHUMI-DIFY	HEAT	FREEZE	

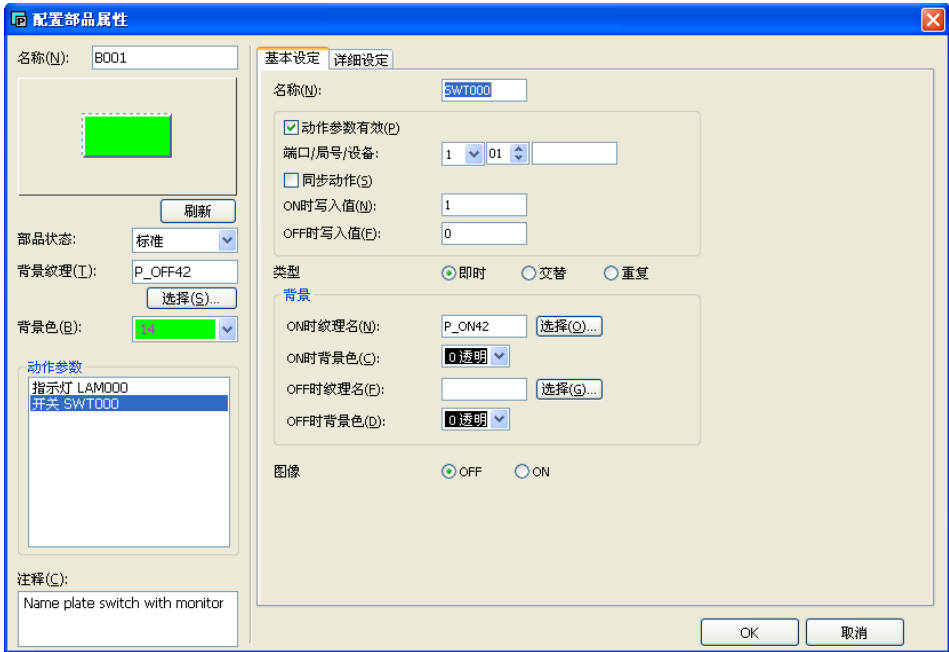
■ 功能说明：

- 将开关的 ON/OFF 状态保存到指定存储器，灯通过 ON/OFF 显示连接存储器的变化。
- 在“动作参数”的“开关”控件与“指示灯”控件对此部品进行设置。

■ 动作参数



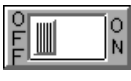
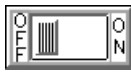
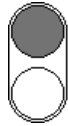
动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置控制灯点亮/熄灭的存储器名
○数据类型	BIN	设置存储器数据类型
○ON 时颜色	—	设置灯点亮时颜色
○OFF 时颜色	—	设置灯熄灭时颜色 部品的背景色也要随之改变



动作参数	初始值	动作参数的说明
开关的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置要被写入 ON/OFF 状态的存储器名
○同步动作	不勾选	固定为不勾选
○ ON 时写入值	1	设置 ON 时的写入值
○ OFF 时写入值	0	设置 OFF 时的写入值

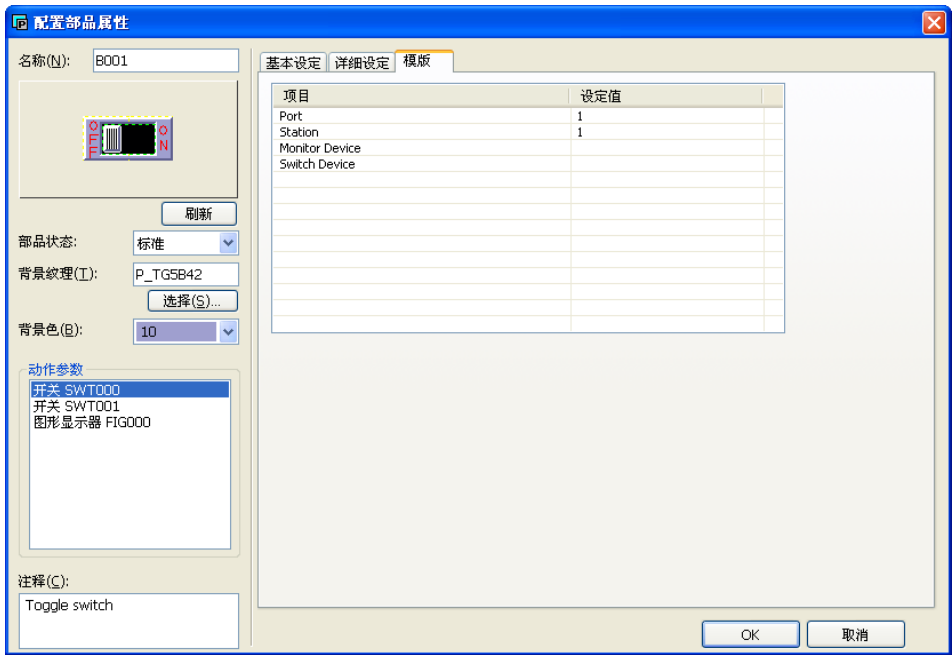
■ 备注

- 以下设置 1)~3)与标记开关相同，具体参见标记开关的说明。
 - 1) 开关“类型”（即时/交替）的变更
 - 2) ON 时背景色的变更
 - 3) OFF 时背景色的变更
- 要编辑开关显示文字与铭牌开关相同，具体参见铭牌开关的说明。
- 无论是否勾选“同步动作”，效果是一样的。

切换/选择		2-4-5. 拨动开关					
#CLS5001	#CLS5002	#CLS5003	#CLS5004	#CLS5005	#CLS5006	#CLS5007	#CLS5008
							
#CLS5009	#CLS5010	#CLS5011	#CLS5012	#CLS5013	#CLS5014	#CLS5015	#CLS5016
							
#CLS5017							
							

- 功能说明：
- 将开关的 ON/OFF 状态保存到指定存储器，灯通过 ON/OFF 显示连接存储器的变化。
 - 在“动作参数”的“模板”对此部品进行设置。

■ 动作参数



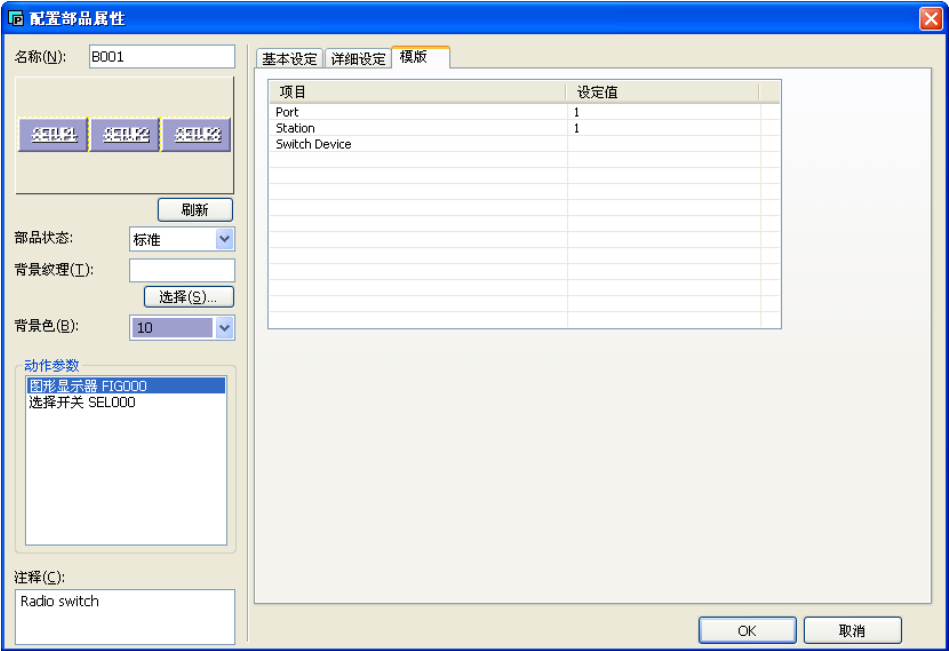
动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ MonitorDevice 监控存储器		设置显示点亮/熄灭存储器名
◎ Switch Device 开关存储器		设置开关 ON/OFF 状态要写入的存储器名

切换/选择	2-4-6. 选择开关	
-------	-------------	---

#CLS5101	#CLS5102	#CLS5103
#MLS5101	#MLS5102	#MLS5103
Radio switch	Selector switch	Selector switch (Mitsubishi CPU direct connection)
SETUP1 SETUP2 SETUP3	SETUP1 SETUP2 SETUP3	SETUP1 SETUP2 SETUP3

- 功能说明:
- 频道开关
 - 3 个开关只能有 1 个处于 ON 的状态(不能 3 个开关都处于 OFF 状态)。
 - 处于 ON 状态的开关编号将写入 PLC(专用于字存储器)。
 - 在“动作参数”的“模板”对此部品进行设置。
- 选择开关
 - 3 个开关只能有 1 个处于 ON 的状态(可以 3 个开关都处于 OFF 状态)。
 - “设备类型”选择为“WORD”时，处于 ON 状态的开关编号将写入 PLC。
 - “设备类型”选择为“BIT”时，与 ON 状态的开关的位存储器将置 1。
 - 在“动作参数”的“选择开关”控件对此部品进行设置。

- 动作参数
- 频道开关



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Switch Device 开关存储器		设置开关 ON/OFF 状态要写入的存储器名

选择开关

配置部品属性

名称(N): 8001

SEL001

SEL002

SEL003

刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T):

选择(S)...

背景色(B): 10

动作参数

选择开关 SEL000

注释(C): Selector switch

基本设定详细设定

名称(N): SEL000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备: 1 01

设备类型 ☒ WORD ☐ BIT

☒ 同步动作(S)

背景

ON时纹理名(N): P_ON42

选择(O)...

ON时背景色(C): 0 透明

OFF时纹理名(F):

选择(G)...

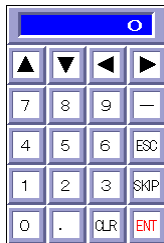
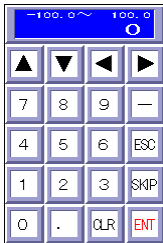
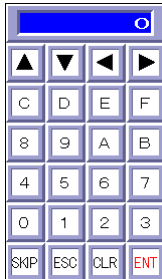
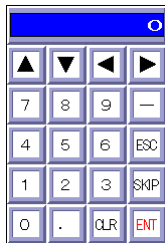
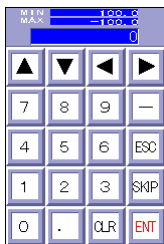
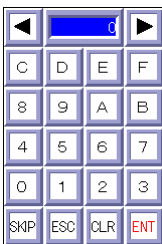
OFF时背景色(D): 0 透明

图像(I): 0

OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
选择开关的设置		
○ 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ 设备		设置要被写入 ON/OFF 状态的存储器名
○ 设备类型	WORD	参见“功能说明”
○ 同步动作	勾选	不勾选：根据开关的 ON/OFF，改变显示 勾选：确认 PLC 的值变化后，改变显示

2-5 小键盘・键盘

小键盘•键盘	2-5-1. 小键盘 (数值输入)		
#CLT1001 小键盘	#CLT1002 有上下限显示的小键盘	#CLT1003 十六进制数小键盘 (大)	#CLT1004 小键盘 (双字用)
			
#CLT1005 有上下限显示的小键盘 (双字用)	#CLT1006 十六进制数小键盘 (中)		
			

- 功能说明:
- 此部品与“输入数值显示”部品联合使用。
 - 此部品一般将“部品状态”设置为“关闭”，当按下“输入数值显示”部品时，自动打开此键盘。
 - 输入数值时会确认“输入数值显示”部品设置的上下限。

键操作

ENT: 输入的数值传送到“输入数值显示”部品。

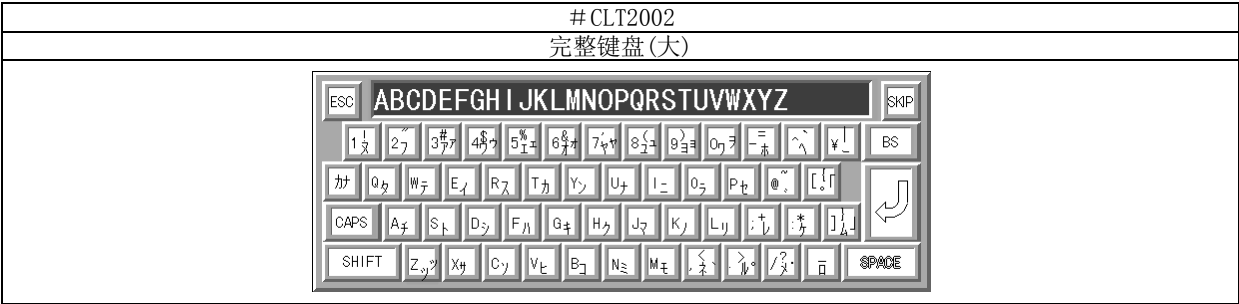
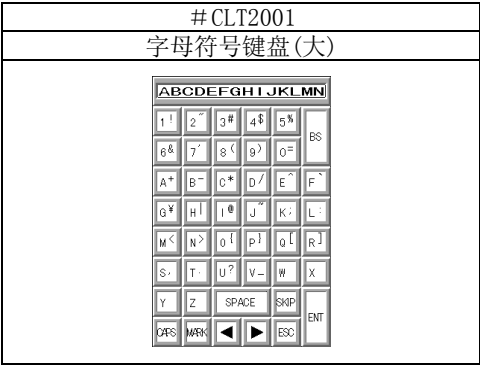
ESC: 中断数值输入，关闭小键盘部品。

CLR: 清除小键盘数值显示。

SKIP: 停止对当前“输入数值显示”部品的输入，开始“下一项目部品”的输入。

- 动作参数
- 小键盘(数值输入)部品没有动作参数需要设置。

小键盘•键盘	2-5-2. 键盘(文字输入)	
--------	-----------------	---



#CLT2003 字母符号键盘(中)	#CLT2004 字母符号键盘(中)
	

- 功能说明：
- 此部品与“输入文本显示”部品联合使用。
 - 此部品一般将“部品状态”设置为“关闭”，当按下“输入文本显示”部品时，自动打开此键盘。

键操作

ENT：输入的数值传送到“输入文本显示”部品。

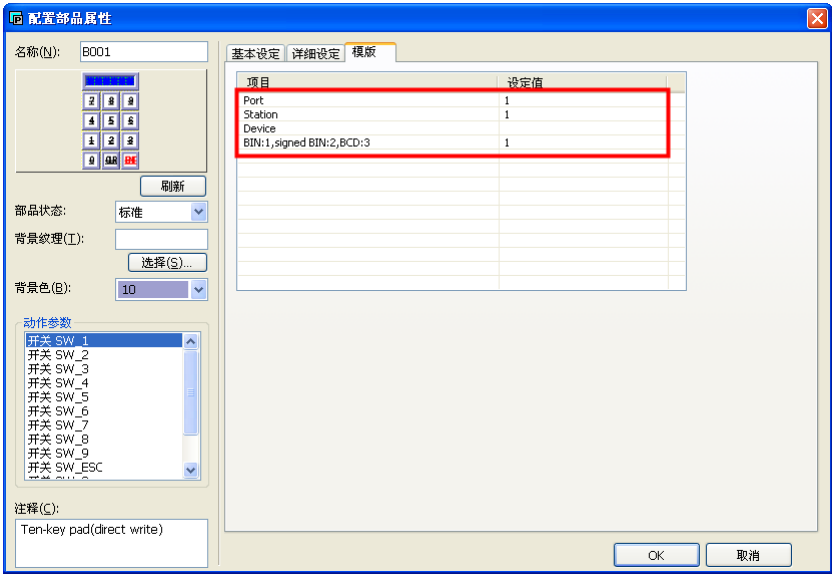
ESC：中断数值输入，关闭小键盘部品。

SKIP：停止对当前“输入数值显示”部品的输入，开始“下一项目部品”的输入。

- 动作参数
- 键盘(文字输入)部品没有动作参数需要设置。

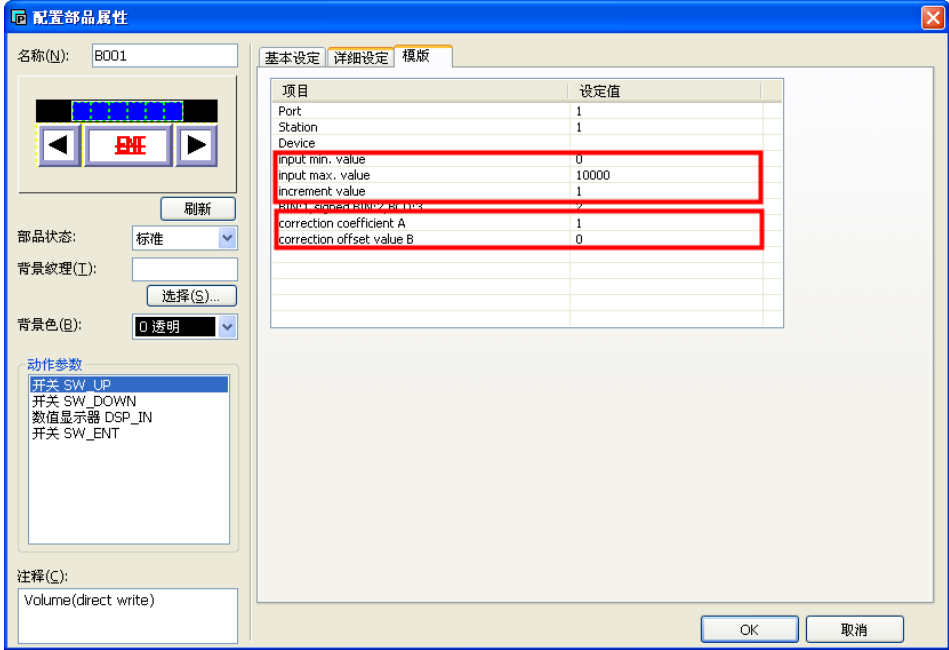
小键盘•键盘	2-5-3. 小键盘•音量(直接写入)	
#CLT3001 小键盘	#CLT3002 数值调节	#CLT3003 棒形数值调节
#CLT3004 棒形数值调节	#CLT3005 旋转形数值调节	

- 功能说明:
- 数值设定后，按“ENT”键，将设定值写入连接存储器。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”设置，不能在控件设置。
- 动作参数
- 共通参数设置



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
☐ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
☐ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
☒ Device 存储器		指定设置数值要写入的存储器名
☐ BIN:1, signed BIN:2, BCD:3	1 或 2	设置连接存储器的格式

其他参数设置



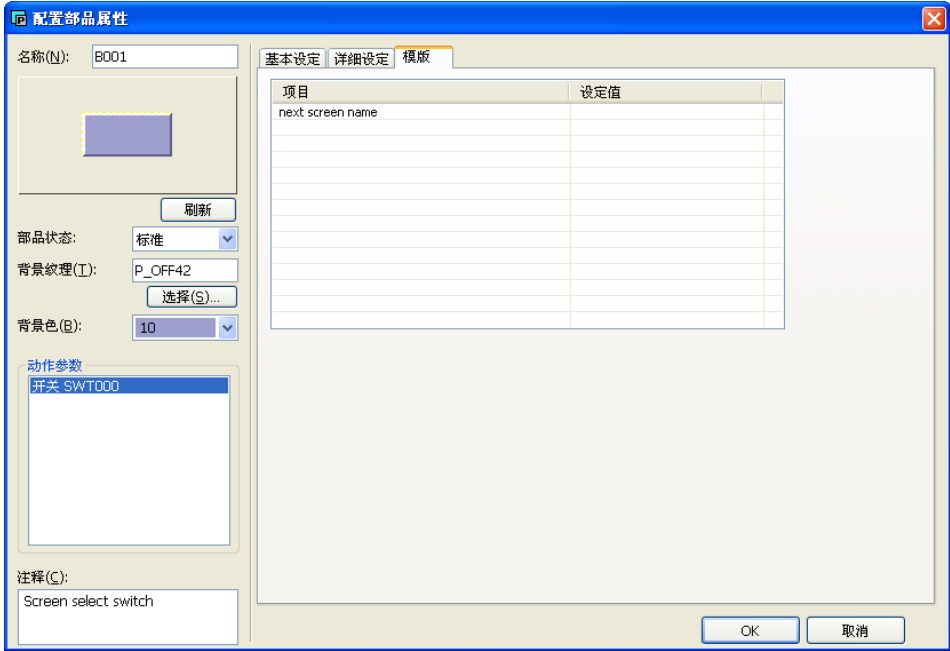
动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
☐ input min.value 输入最小值	0	设置输入数据的下限值
☐ input max.value 输入最大值	10000	设置输入数据的上限值
☐ increment value 增量值	1	设置开关一次输入的增减值
☐ correction coefficient A 修正系数 A	1	将 (输入数据－修正偏移值 B) / 修正系数 A 的计算结果输入 PLC。
☐ correction offset B 修正偏移值 B	0	

2-6 画面切换部品

画面切换部品		2-6-1. 画面切换开关					
#CAB1001	#CAB1002	#CAB1003	#CAB1004	#CAB1005	#CAB1006	#CAB1007	#CAB1008
#MAB1001	#MAB1002	#MAB1003	#MAB1004	#MAB1005	#MAB1006	#MAB1007	#MAB1008
	MENU	BACK	NEXT	RETURN	END	MANUAL	AUTO
#CAB1009	#CAB1010	#CAB1011	#CAB1012	#CAB1013	#CAB1014	#CAB1015	#CAB1016
#MAB1009	#MAB1010	#MAB1011	#MAB1012	#MAB1013	#MAB1014	#MAB1015	#MAB1016
MONITOR	MAIN	RUN	OPERATION	INSPECT	MANAGE	ERROR	WARNING
#CAB1017	#CAB1018	#CAB1019	#CAB1020				
#MAB1017	#MAB1018	#MAB1019	#MAB1020				
SETUP	SETUP END	BACK PAGE	NEXT PAGE				

- 功能说明：
- 此部品是切换到指定画面的开关。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”设置，不能在控件设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
◎ next screen name 下一画面名		设置切换到的画面名

画面切换部品		2-6-2. 画面切换开关(通知型)						
#CLB2001	#CLB2002	#CLB2003	#CLB2004	#CLB2005	#CLB2006	#CLB2007	#CLB2008	
#MLB2001	#MLB2002	#MLB2003	#MLB2004	#MLB2005	#MLB2006	#MLB2007	#MLB2008	
	MENU	BACK	NEXT	RETURN	END	MANUAL	AUTO	
#CLB2009	#CLB2010	#CLB2011	#CLB2012	#CLB2013	#CLB2014	#CLB2015	#CLB2016	
#MLB2009	#MLB2010	#MLB2011	#MLB2012	#MLB2013	#MLB2014	#MLB2015	#MLB2016	
MONITOR	MAIN	RUN	OPERATION	INSPECT	MANAGE	ERROR	WARNING	
#CLB2017	#CLB2018	#CLB2019	#CLB2020					
#MLB2017	#MLB2018	#MLB2019	#MLB2020					
SETUP	SETUP END	BACK PAGE	NEXT PAGE					

- 功能说明：
- 切换到指定画面，并将画面号通知连接的存储器。
 - 在全局画面时，此部品可以与“画面切换控制部品”一起使用。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”设置，不能在控件设置。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B001

刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): P_OFF42

选择(S)...

背景色(B): 10

动作参数

开关 SWT000

注释(C): Screen select switch(notice type)

基本设定 详细设定 模板

项目	设定值
next screen name	
BIN:1, signed BIN:2,BCD:3	1
Port	1
Station	1
Device	
control part usage YES:1/NO:0	0

OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
◎ next screen name 下一画面名		设置切换到的画面名
○ BIN:1, signed BIN:2, BCD:3	1	设置连接存储器的格式
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Device 存储器		设置当前画面注册号将传送到的存储器名
○ control part usage YES:1/NO:0 画面切换控制部品的使用状况 使用: 1/不使用: 0	0	设置是否使用“画面切换控制部品”

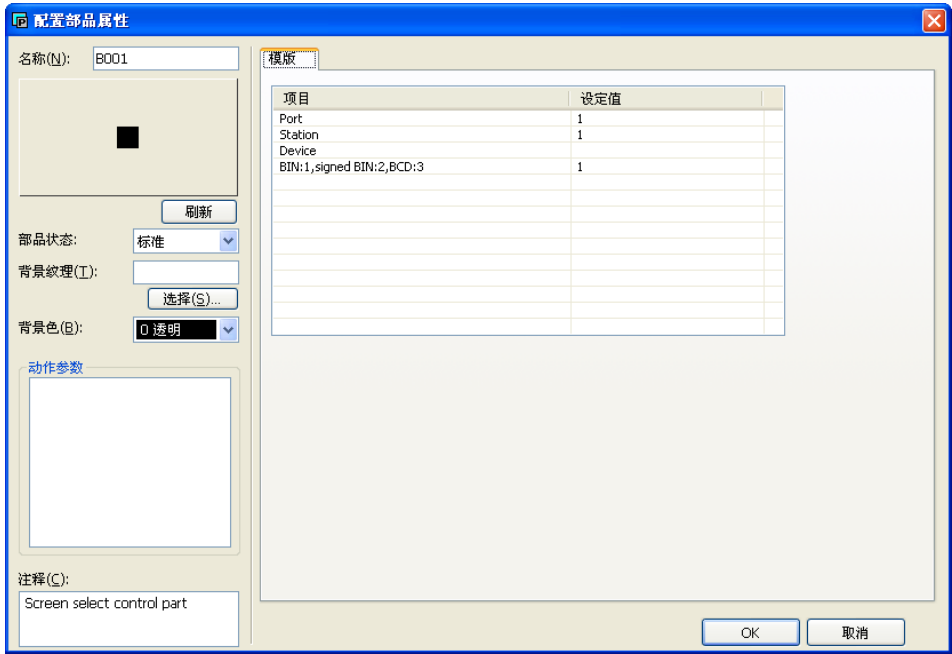
■ 备注

- 当模板“control part usage YES:1/NO:0”设置为 1，即使用“画面切换控制部品”，“画面切换控制部品”实行画面切换操作。

画面切换部品 画面切换控制部品	2-6-3. 画面切换控制部品	
#CLB3001		
(没有部品图标)		

- 功能说明：
- 根据连接的存储器的值，切换到相应画面。
 - 在全局画面，部品的“部品状态”设置为“关闭”。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”设置，不能在控件设置。

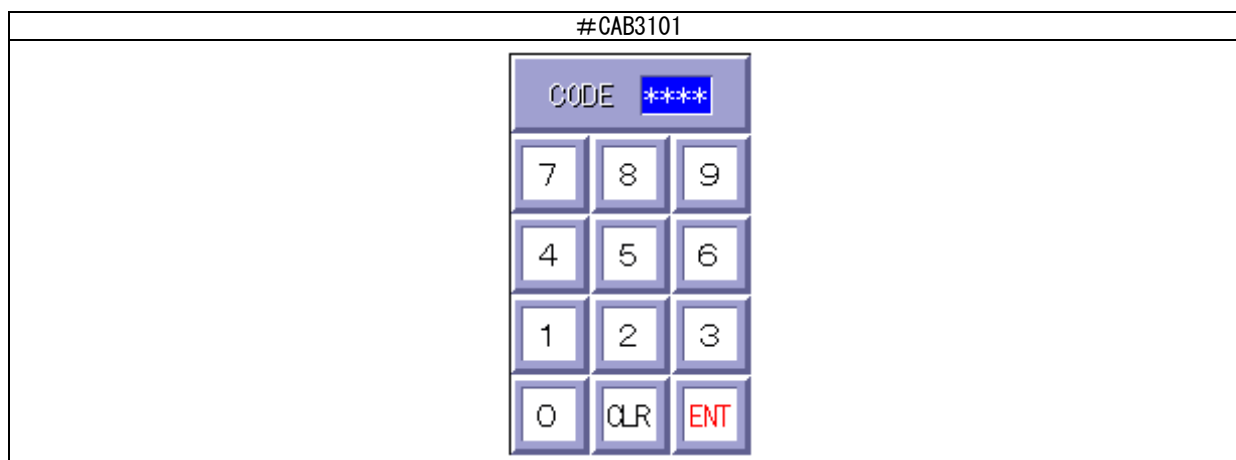
■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Device 存储器		设置切换画面的存储器名
○ BIN:1, signed BIN:2, BCD:3	1	设置连接存储器的格式

- 备注
- 画面切换编号即画面注册号。

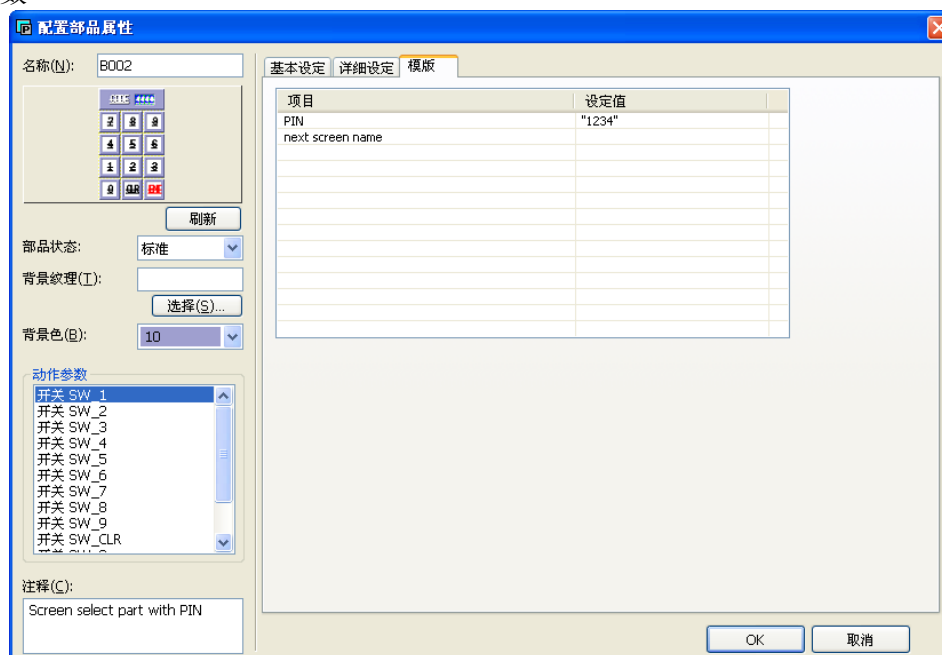
画面切换部品 画面切换控制部品	2-6-4. 带密码的画面切换控制部品	
--------------------	---------------------	---



■ 功能说明:

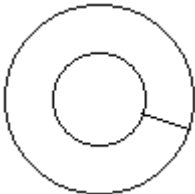
- 输入密码后，切换到指定画面。
- 当此部品 **允许移动**，画面切换时，部品关闭。
- 当此部品 **允许移动**，输入密码 3 次错误，部品关闭。
- 此部品在“动作参数”的“模板”设置，不能在控件设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ PIN 密码	“1234”	设置密码
◎ next screen name 下一画面名		设置要切换的画面

2-7 仪表

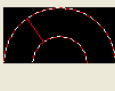
仪表 模拟仪表	2-7-1. 模拟仪表	
#CLE1001	#CLE1002	#CLE1003
		
#CLE1004	#CLE1005	#CLE1006
		

- 功能说明：
- 仪表部品显示连接存储器的值。
 - 此部品在“动作参数”的“仪表”控件设置。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B001



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): 选择(S)...

背景色(B): 透明

动作参数

仪表 MTR000

注释(C): Analog meter

基本设定 详细设定

名称(N): MTR000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备: 1 01

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

数据运算(Y):

范围(R): 0.000000 ~ 100.000000

指针颜色(C): 13

图像(I): 30.000000

OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
仪表的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置仪表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置

- 备注
- 可以在“基本设定”及“详细设定”功能卡对“范围”、“指针颜色”及“指针粗细”等进行设置。

基本设定

基本设定

详细设定

名称(N):

MTR000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

1

01

数据类型

☒ BIN

☐ 符号BIN

☐ BCD

数据运算(Y):

范围(B):

0.000000

~

100.000000

指针颜色(C):

13

详细设定

基本设定

详细设定

显示设定

显示形式

☒ 标准

☐ 反转

☐ 交替

☐ 闪烁

运算形式

☐ 浮点数

☒ 整数

指针粗细

☒ 细

☐ 中

☐ 粗

配置信息

左上坐标(S):

x

0

y

0

外圆直径(R):

99

点

内圆直径(A):

48

点

起始角度(D):

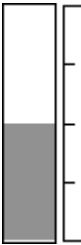
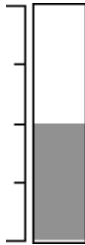
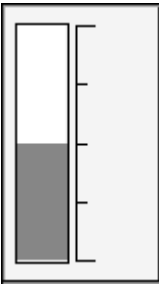
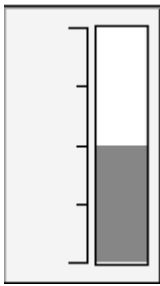
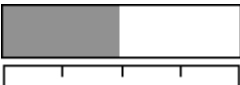
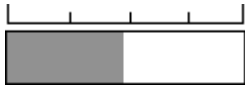
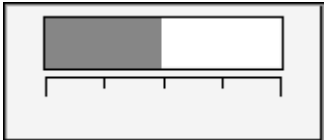
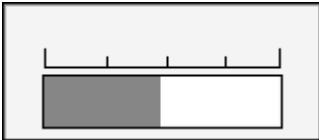
270

度

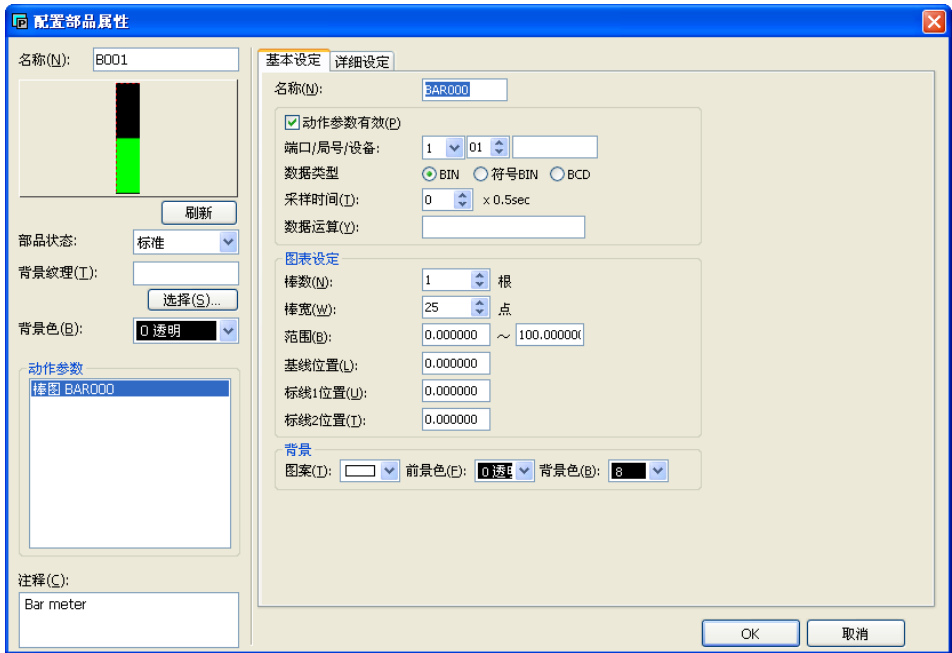
结束角度(E):

90

度

仪表 标尺	2-7-2. 标尺			
#CLE2001	#CLE2003	#CLE2004	#CLE2007	#CLE2008
				
#CLE2002	#CLE2005		#CLE2006	
				
#CLE2009	#CLE2010			
				

- 功能说明：
- 棒形仪表部品显示连接存储器的值。
 - 此部品在“动作参数”的“棒图”控件设置。
- 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
棒图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置棒图要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	0	固定为 0
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置
○棒数	1	固定为 1
○棒宽	25	设置棒的点数

- 备注
- 可以在“基本设定”及“详细设定”功能卡对“范围”、“棒的颜色”等进行设置。

基本设定

详细设定

名称(N):

BAR000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

1 01

数据类型

☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

采样时间(T):

0 x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

棒数(N):

1

根

棒宽(W):

25

点

范围(B):

0.000000 ~ 100.000000

基线位置(L):

0.000000

标线1位置(U):

0.000000

标线2位置(T):

0.000000

背景

图案(I):

前景色(E):

0 透明

背景色(B):

8

基本设定

详细设定

显示设定

☒ 标准 ☐ 反转 ☐ 交替 ☐ 闪烁

运算形式

☐ 浮点数 ☒ 整数

内部旋转(R):

无

基线/标线的显示设定

基线的颜色和种类

0 透明

标线1的颜色和种类

0 透明

标线2的颜色和种类

0 透明

棒

No. 1

No. 2

No. 3

No. 4

棒的图案(X):

棒的前景色(Y):

0 透明

棒的背景色(Z):

14

配置信息

左上坐标(S):

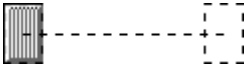
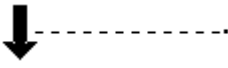
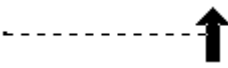
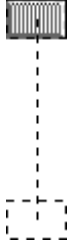
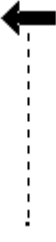
x 1 y 1

右下坐标(E):

x 25 y 118

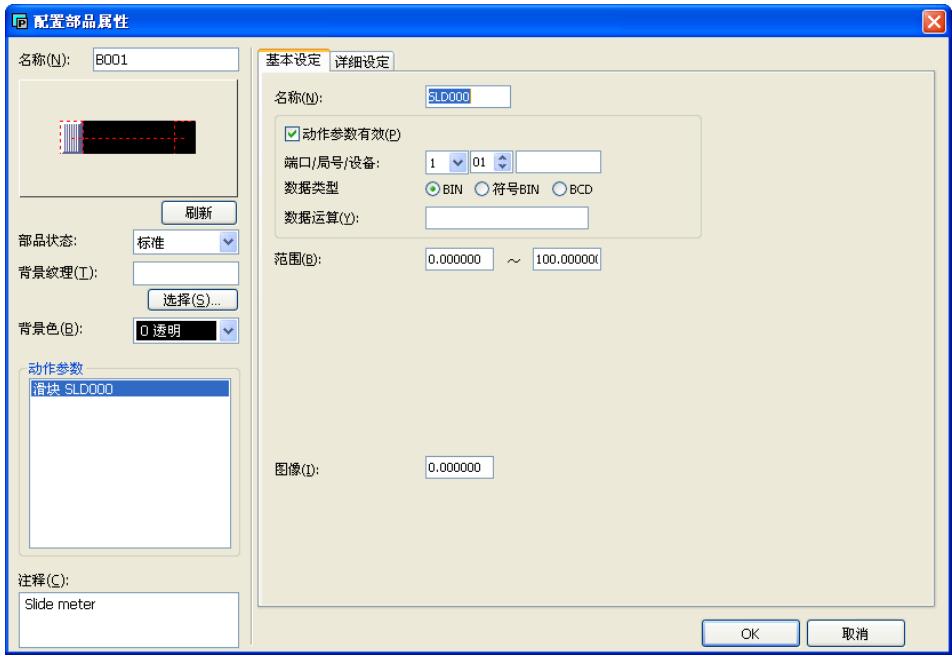
- “棒数”与“棒宽”的设置范围见下表。

设置项目	范围
棒数	1～80
棒宽	1～800

仪表 滑块	2-7-3. 滑块	
#CLE3001	#CLE3003	#CLE3004
		
#CLE3002	#CLE3005	#CLE3006
		

- 功能说明：
- 滑块部品显示连接存储器的值。
 - 此部品在“动作参数”的“滑块”控件设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
滑块的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置滑块仪表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置

■ 备注

- 可以在“基本设定”及“详细设定”功能卡对“范围”等进行设置。

The image displays two side-by-side screenshots of the SCA2 software configuration interface, specifically the 'Basic Settings' and 'Detailed Settings' tabs.

Left Screenshot (Basic Settings):

- 名称(N):** SLD000
- 动作参数有效(P):** ☒
- 端口/局号/设备:** 1 01
- 数据类型:** ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD
- 数据运算(Y):**
- 范围(R):** 0.000000 ~ 100.000000 (This field is highlighted with a red box)

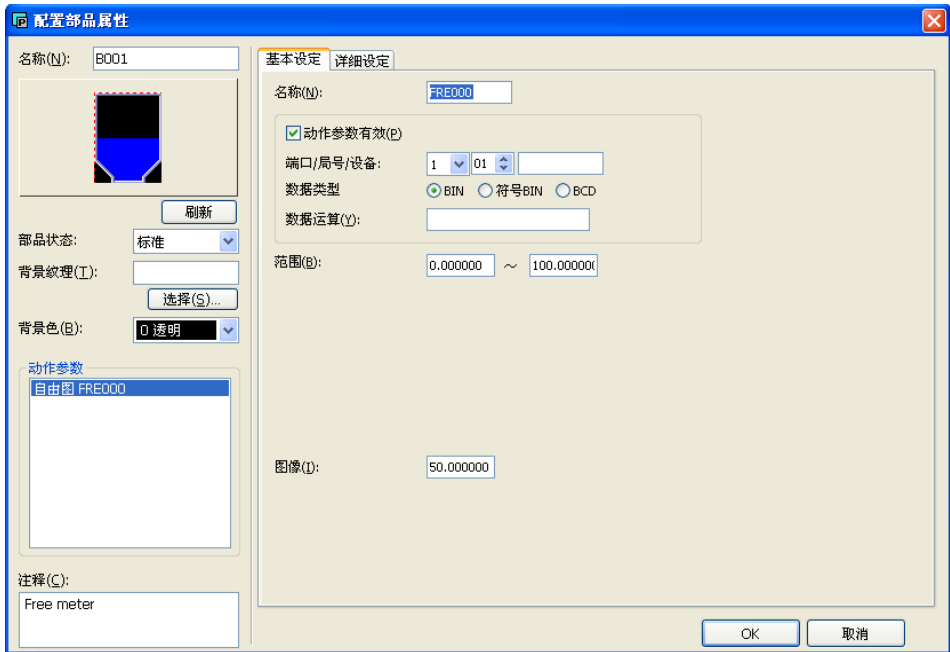
Right Screenshot (Detailed Settings):

- 显示设定:**
- 显示形式:** ☒ 标准 ☐ 反转 ☐ 交替 ☐ 闪烁
- 运算形式:** ☐ 浮点数 ☒ 整数
- 指针纹理(T):** P_SLD1 选择(S)...
- 内部旋转(R):** 无
- 配置信息:**
- 起始点坐标(S):** X 10 Y 15

The 'Detailed Settings' tab also has a red box highlighting the '显示设定' (Display Settings) section.

仪表 自由仪表	2-7-4. 自由仪表		
#CLE4001	#CLE4002	#CLE4003	#CLE4004
#CLE4005	#CLE4006	#CLE4007	#CLE4008

- 功能说明：
- 自由仪表部品显示连接存储器的值。
 - 此部品在“动作参数”的“自由图”控件设置。
- 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
自由图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置自由仪表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置

■ 备注

- 在“配置部品属性”中，“背景色”保持为“0 透明”，不要修改。
- 可以在“自由图”的“基本设定”及“详细设定”功能卡对“范围”等进行设置。

The image displays two side-by-side screenshots of the SCA2 software configuration interface, specifically the 'Basic Settings' (基本设定) and 'Detailed Settings' (详细设定) tabs.

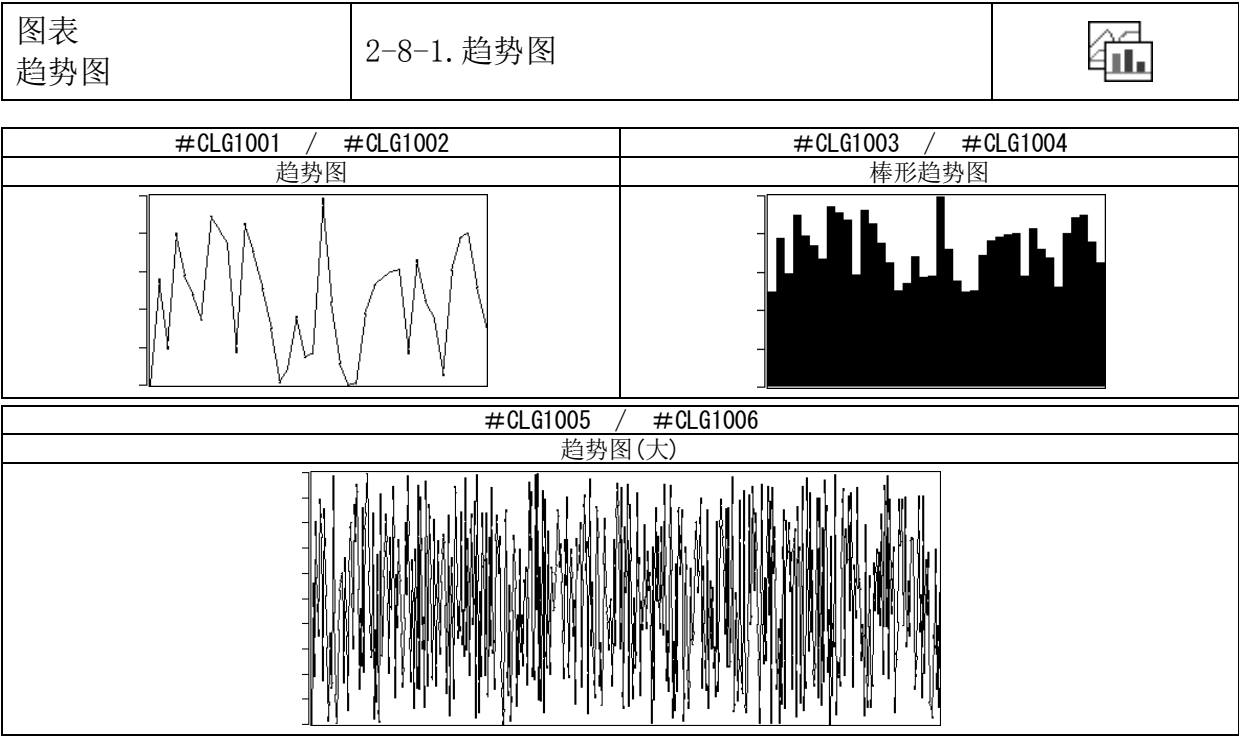
Left Screenshot (Basic Settings):

- 名称(N):** FRE000
- 动作参数有效(P):** ☒
- 端口/局号/设备:** 1 01
- 数据类型:** ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD
- 数据运算(Y):**
- 范围(R):** 0.000000 ~ 100.000000 (This field is highlighted with a red box)

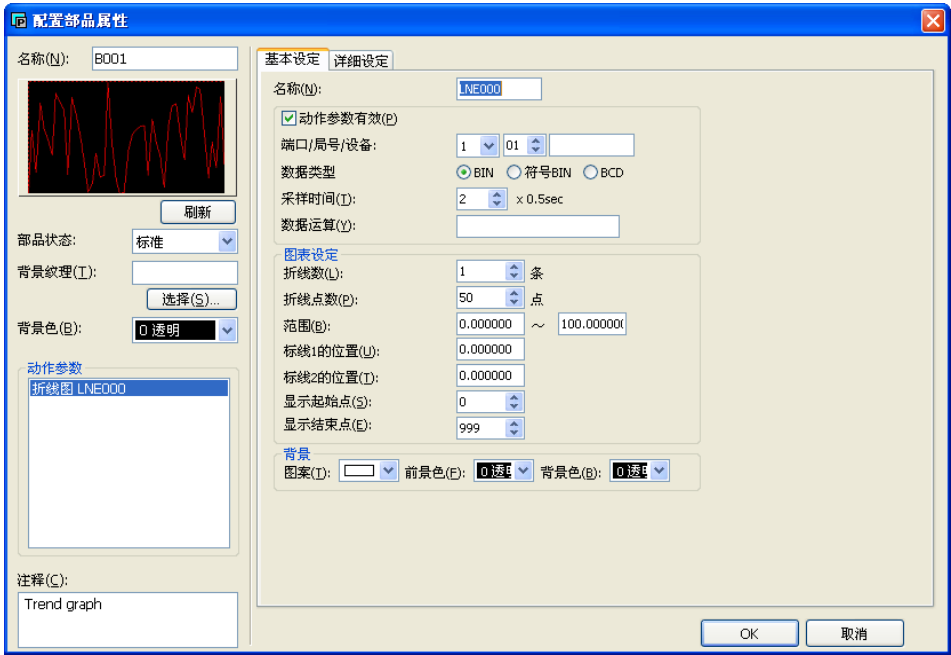
Right Screenshot (Detailed Settings):

- 显示设定:**
 - 显示形式:** ☒ 标准 ☐ 反转 ☐ 交替 ☐ 闪烁
 - 运算形式:** ☐ 浮点数 ☒ 整数
 - 内部旋转(R):** 无
- 扇区 (Zone):** (This section is highlighted with a red box)
 - Zone:** [Color swatch]
 - Not zone:** [Color swatch]
 - 扇区图案(X):** [Color swatch]
 - 扇区前景色(Y):** 12
 - 扇区背景色(Z):** 0 透明
- 配置信息:**
 - 左上坐标(S):** X 0 Y 0
 - 右下坐标(E):** X 59 Y 79

2-8 图表

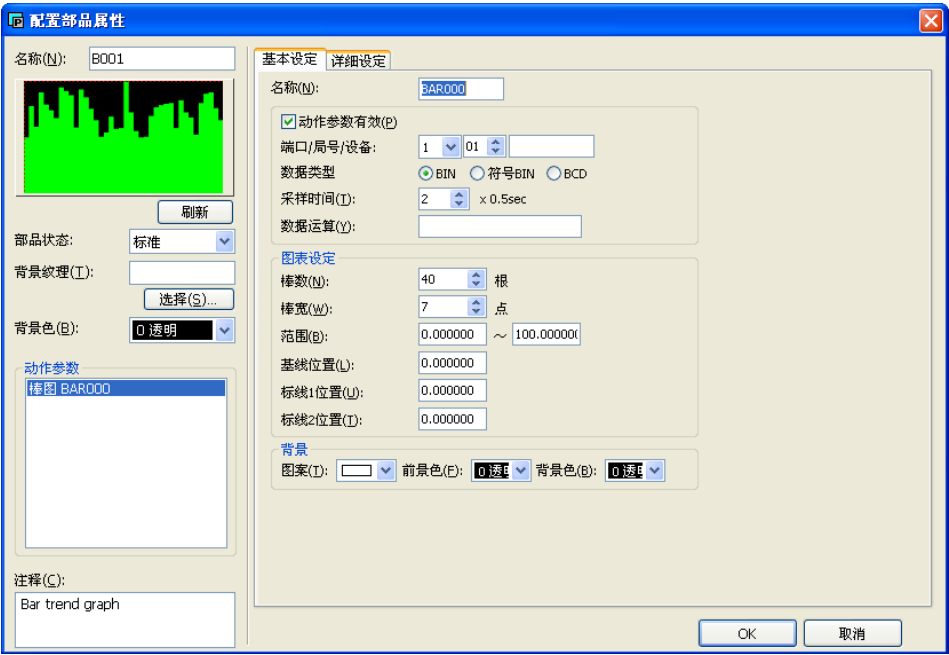


- 功能说明：
 - 采样时间读取连接存储器的值，并显示为趋势图。
 - 此部品在“动作参数”的“折线图”控件或“棒图”控件设置。
- 动作参数
趋势图



动作参数	初始值	动作参数的说明
基本设定		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	2	设置采样时间 使用“设定值”×0.5ms 进行采样
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置
图的设置		
数据流向		
折线数	1	设置使用折线数
折线点数	50 或 600	设置一次显示划分折线的点数

棒形趋势图



动作参数	初始值	动作参数的说明
基本设定		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	2	设置采样时间 使用“设定值”×0.5ms 进行采样
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置
图的设置		
棒数	40	设置一次显示棒的数量
棒宽	7	设置一条棒的宽度

- 备注
- 趋势图的“折线数”与“折线点数”的设置范围如下表所示。

设置项目	范围
折线数	1～16
折线点数	1～800

- 可以在“基本设定”及“详细设定”功能卡对“范围”、“颜色”等进行设置。

趋势图

基本设定详细设定

名称(N):

NE000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

101

数据类型

☒ BIN☐ 符号BIN☐ BCD

采样时间(T):

2

× 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

折线数(L):

1

条

折线点数(P):

50

点

范围(B):

0.000000

~

100.000000

标线1的位置(U):

0.000000

标线2的位置(T):

0.000000

显示起始点(S):

0

显示结束点(E):

999

背景

图案(T):

前景色(F):

0 透明

背景色(B):

0 透明

基本设定详细设定

显示设定

显示形式

☒ 标准☐ 反转☐ 交替☐ 闪烁

运算形式

☐ 浮点数☒ 整数

内部旋转(R):

无

标线的显示设定

标线1的颜色和种类

0 透明

标线2的颜色和种类

0 透明

折线

No. 1

No. 2

No. 3

No. 4

折线的颜色(X):

13

折线的种类(Y):

配置信息

左上坐标(S):

X

0

Y

0

右下坐标(E):

X

279

Y

159

棒形趋势图

基本设定详细设定

名称(N):

BAR000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

101

数据类型

☒ BIN☐ 符号BIN☐ BCD

采样时间(T):

2

× 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

棒数(N):

40

根

棒宽(W):

7

点

范围(B):

0.000000

~

100.000000

基线位置(L):

0.000000

标线1位置(U):

0.000000

标线2位置(T):

0.000000

背景

图案(T):

前景色(F):

0 透明

背景色(B):

0 透明

基本设定详细设定

显示设定

显示形式

☒ 标准☐ 反转☐ 交替☐ 闪烁

运算形式

☐ 浮点数☒ 整数

内部旋转(R):

无

基线/标线的显示设定

基线的颜色和种类

0 透明

标线1的颜色和种类

0 透明

标线2的颜色和种类

0 透明

棒

No. 1

No. 2

No. 3

No. 4

棒的图案(X):

棒的前景色(Y):

0 透明

棒的背景色(Z):

14

配置信息

左上坐标(S):

X

0

Y

0

右下坐标(E):

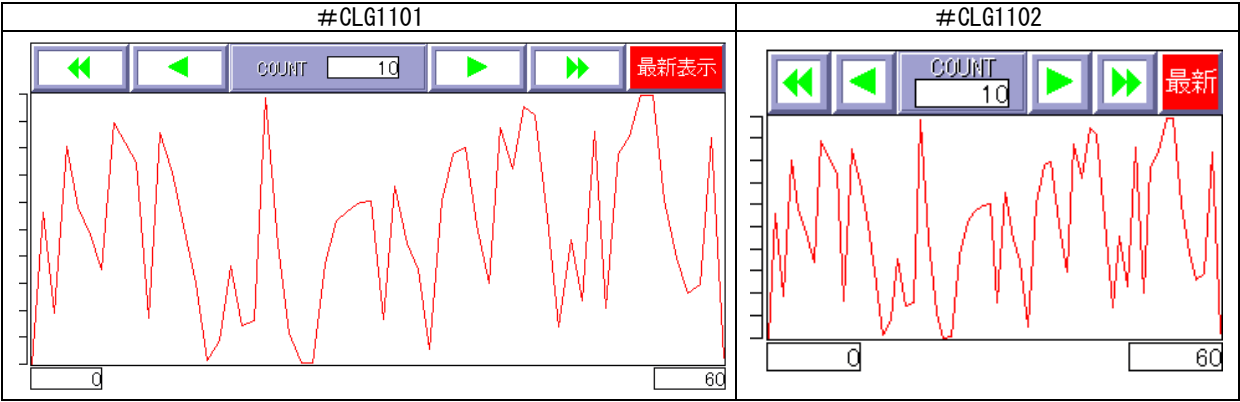
X

279

Y

157

图表 趋势图(数据记录型)	2-8-2. 趋势图(数据记录型)(单曲线)	
------------------	------------------------	---



- 功能说明:
- 采样时间读取连接存储器的值，并显示为趋势图。
 - 按右上角的开关，停止趋势显示，根据模板中“number of data items”的设置数目显示存储数据的历史信息。(在此期间，数据采样正常进行。)
 - 再次按右上角开关，恢复显示趋势图。
 - 即使放置此部品的画面不是当前画面，也会存储数据。
 - 在“动作参数”的“折线图”控件与“模板”设置此部品。

- 动作参数
折线图 LNE001 控件

基本设定详细设定模版

名称(N):

LNE001

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

101

数据类型

☒ BIN☐ 符号BIN☐ BCD

采样时间(I):

2 x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

折线数(L):

1 条

折线点数(P):

60 点

范围(R):

0.000000 ~ 100.000000

标线1的位置(U):

0.000000

标线2的位置(I):

0.000000

显示起始点(S):

0

显示结束点(E):

999

背景

图案(I):

前景色(F):

0 透明

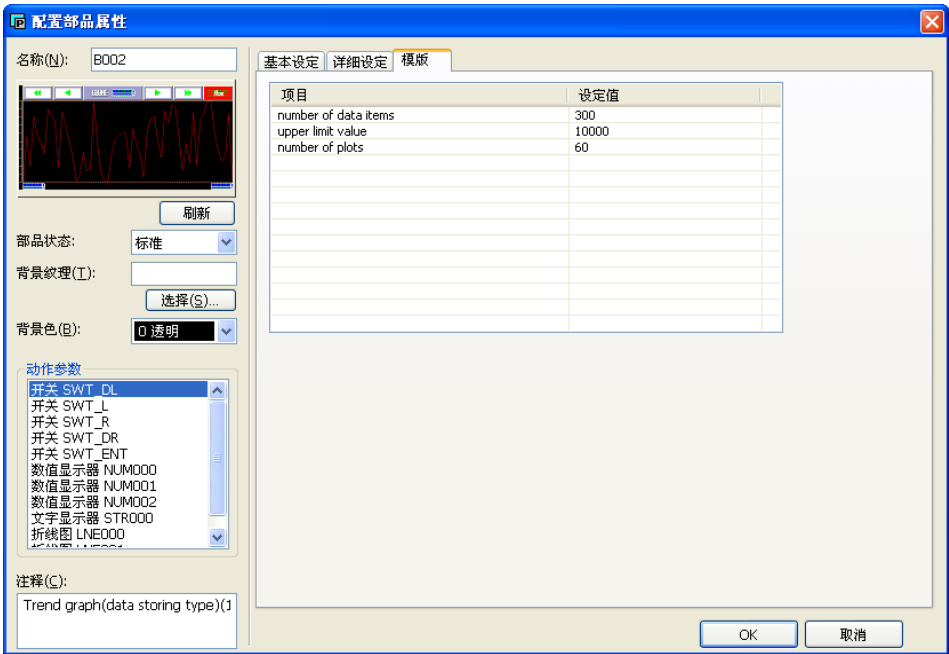
背景色(B):

0 透明

动作参数	初始值	动作参数的说明
折线图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	2	设置采样时间 使用“设定值”×0.5ms 进行采样
△数据运算		请不要进行设置
○折线数	1	固定为 1
○折线点数	60	设置一次折线点的数量

※此部品的折线图使用“折线图 LNE001”和“折线图 LNE000”使用两个控件。要更改折线点数时，在“折线图 LNE001”的“折线点数”变更后，“折线图 LNE000”的“折线点数”也要改为相同值。

模板

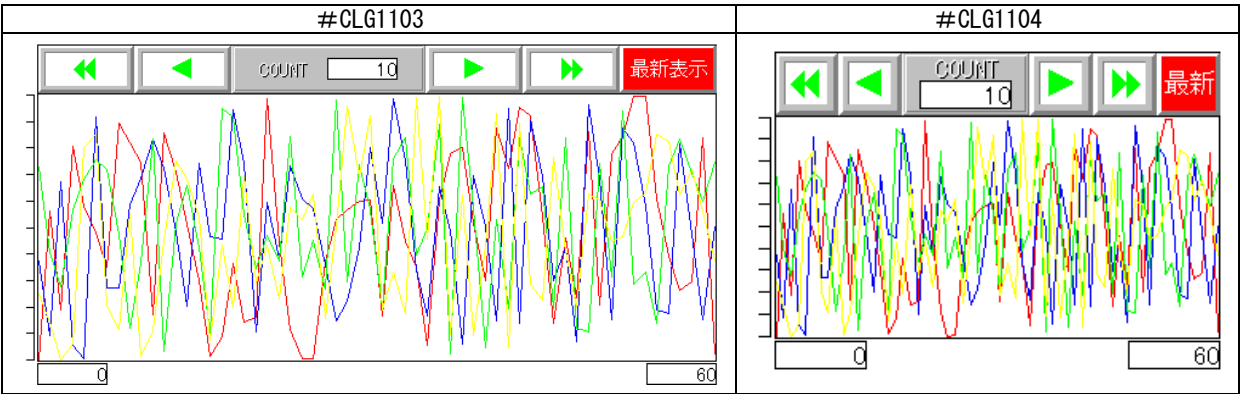


动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ number of data items 数据项目数	300	设置要存储趋势信息的数量
○ upper limit value 计数上限值	10000	设置上限值(当超过此值，计数器复零)
○ number of plots 折线点数	60	设置值与“折线图”控件的“折线点数”相同

- 备注
- 设置“动作参数”时，要符合以下关系：计数上限值 ≥ 数据项目数 ≥ 折线点数
 - 折线图的“折线数”与“折线点数”的设置范围如下表所示。

设置项目	范围
折线数	1～16
折线点数	1～800

图表 趋势图(数据记录型)	2-8-3. 趋势图(数据记录型)(多曲线)	
------------------	------------------------	--



- 功能说明:
- 采样时间读取连接存储器的值，并显示为趋势图。
 - 按右上角的开关，停止趋势显示，根据模板中“number of data items”的设置数目显示存储数据的历史信息。(在此期间，数据采样正常进行。)
 - 再次按右上角开关，恢复显示趋势图。
 - 即使放置此部品的画面不是当前画面，也会存储数据。
 - 在“动作参数”的“折线图”控件与“模板”设置此部品。

■ 动作参数
折线图 LNE001 控件

基本设定详细设定模版

名称(N):

LNE001

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

101

数据类型

☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

采样时间(I):

2 x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

折线数(L):

4 条

折线点数(P):

60 点

范围(R):

0.000000 ~ 100.000000

标线1的位置(U):

0.000000

标线2的位置(I):

0.000000

显示起始点(S):

0

显示结束点(E):

999

背景

图案(T):

前景色(F):

0 透

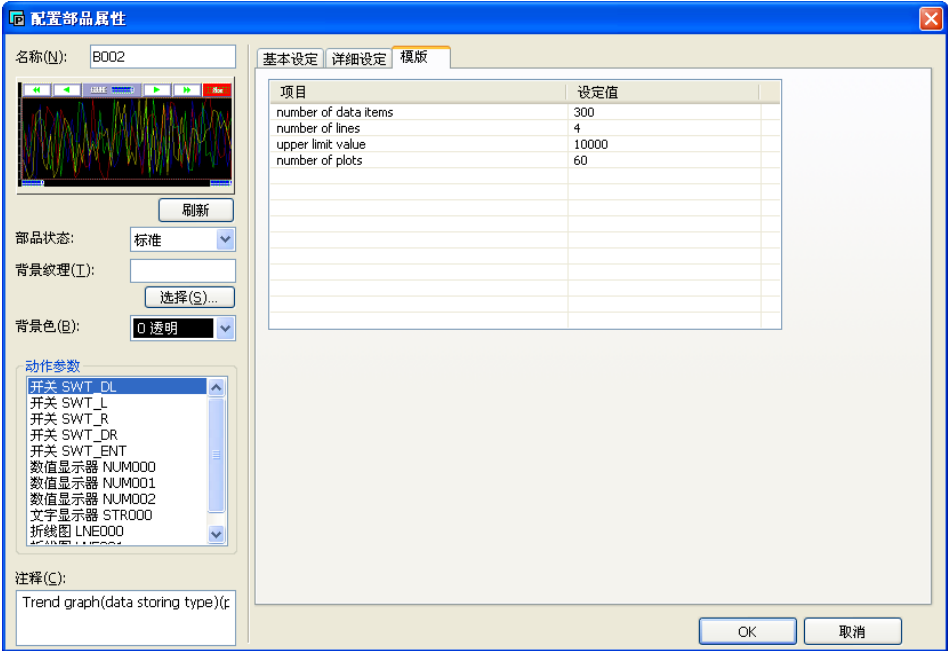
背景色(B):

0 透

动作参数	初始值	动作参数的说明
折线图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	2	设置采样时间 使用“设定值”×0.5ms 进行采样
△数据运算		请不要进行设置
○折线数	4	设置要显示折线的条数
○折线点数	60	设置一次折线点的数量

※此部品的折线图使用“折线图 LNE001”和“折线图 LNE000”使用两个控件。要更改折线点数时，在“折线图 LNE001”的“折线点数”变更后，“折线图 LNE000”的“折线点数”也要改为相同值。

模板

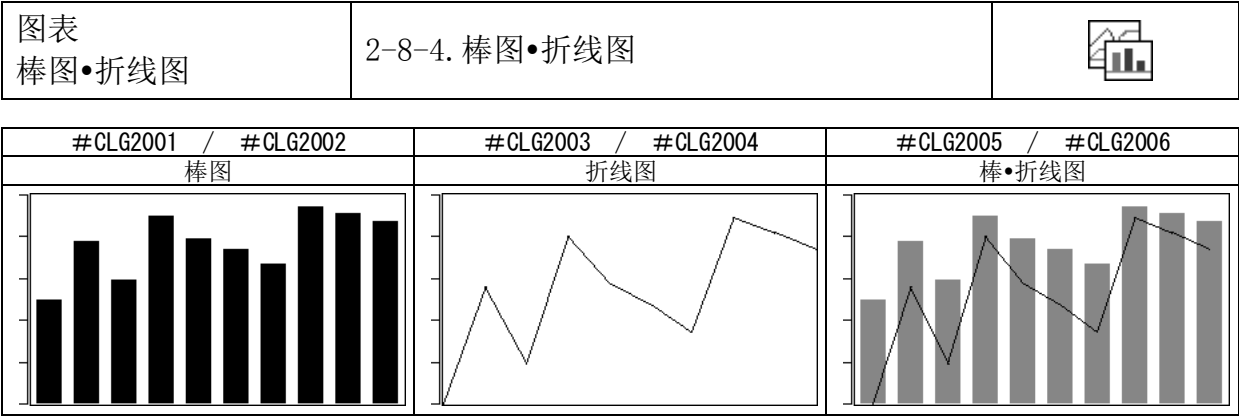


动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ number of data items 数据项目数	300	设置要存储趋势信息的数量
○ number of lines 折线数	4	设置值与“折线图”控件的“折线数”相同
○ upper limit value 计数上限值	10000	设置上限值(当超过此值，计数器复零)
○ number of plots 折线点数	60	设置值与“折线图”控件的“折线点数”相同

■ 备注

- 设置“动作参数”时，要符合以下关系：计数上限值 $\geq$ 数据项目数 $\geq$ 折线点数
- 折线图的“折线数”与“折线点数”的设置范围如下表所示。

设置项目	范围
折线数	1~16
折线点数	1~800

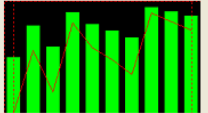


- 功能说明：
- 在棒图与折线图中显示连接存储器的值(棒图/折线图×点数)。
 - 使用棒•折线图部品时，棒图与折线图的控制存储器要相同。
 - 在“动作参数”的“折线图”控件与“棒图”控件设置此部品。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B002



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): 选择(S)...

背景色(B): 0 透明

动作参数

- 棒图 BAR000
- 折线图 LNE000

注释(C): Bar/line graph

基本设定 详细设定

名称(N): BAR000

☒ 动作参数有效(E)

端口/局号/设备: 1 01

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

采样时间(T): 0 x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

棒数(N): 10 根

棒宽(W): 19 点

范围(R): 0.000000 ~ 100.000000

基线位置(L): 0.000000

标线1位置(U): 0.000000

标线2位置(D): 0.000000

背景

图案(T): 前景色(F): 0 透明 背景色(B): 0 透明

OK 取消

棒图控件

基本设定

详细设定

名称(N):

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

数据类型 ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

采样时间(T): x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

棒数(N): 根

棒宽(W): 点

范围(B): ~

基线位置(L):

标线1位置(U):

标线2位置(T):

背景

图案(I): 前景色(F): 背景色(B):

动作参数	初始值	动作参数的说明
棒图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	0	固定为 0
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置
○棒数	10	设置一次显示棒的数量，就是连接存储器数量
○棒宽	19	设置一条棒的宽度

折线图控件

基本设定

详细设定

名称(N):

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

数据类型 ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

采样时间(T): x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

折线数(L): 条

折线点数(P): 点

范围(B): ~

标线1的位置(U):

标线2的位置(T):

显示起始点(S):

显示结束点(E):

背景

图案(I): 前景色(F): 背景色(B):

动作参数	初始值	动作参数的说明
折线图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	0	固定为 0
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置
○折线数	1	设置要显示折线的条数
○折线点数	10	设置一次显示折线点的数量，折线数×折线点数即连接存储器数量

■ 备注

- 折线图的“折线数”与“折线点数”的设置范围如下表所示。

设置项目	范围
折线数	1~16
折线点数	1~800

- 棒图的“棒数”与“棒宽”的设置范围如下表所示。

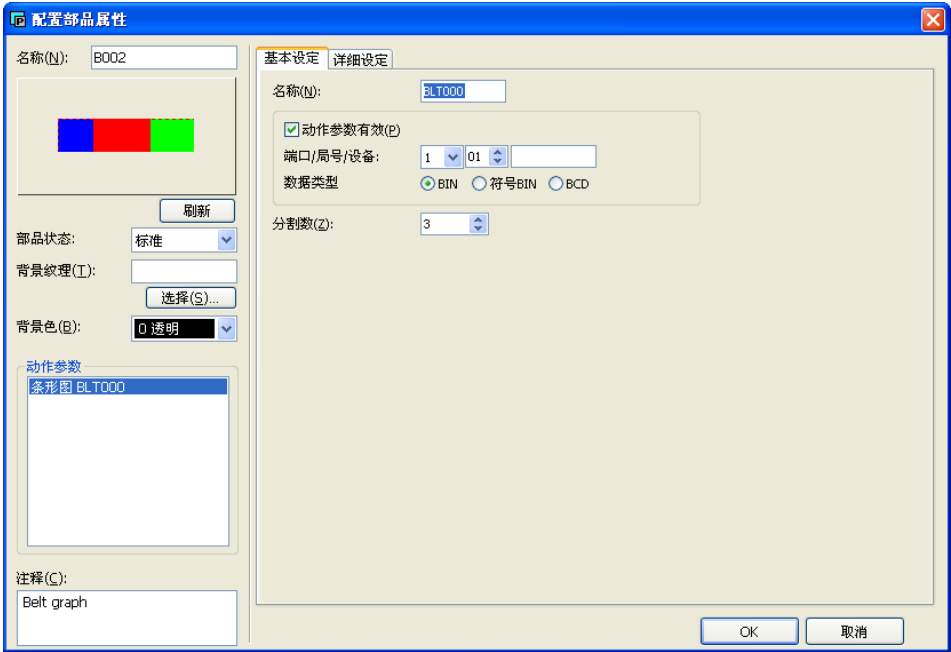
设置项目	范围
棒数	1~80
棒宽	1~800

- 可以在“基本设定”及“详细设定”功能卡对“范围”、“颜色”等进行设置。设置步骤与“趋势图”相同，详细信息参见“趋势图”。

图表 条形图•饼图	2-8-5. 条形图•饼图	
#CLG3001 条形图	#CLG3002 条形图	#CLG3003 饼图
		

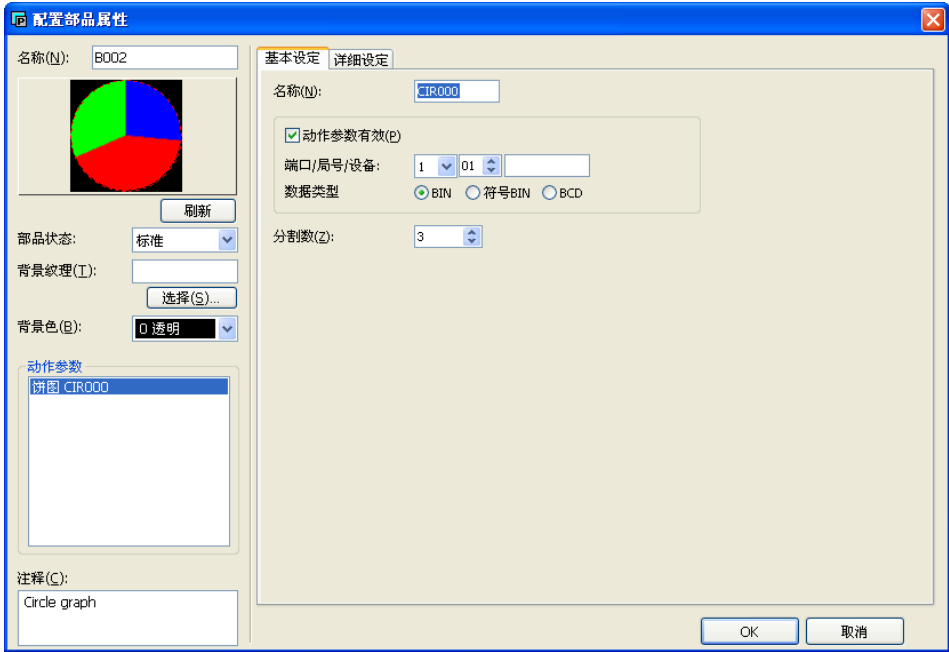
- 功能说明：
- 在条形图与饼图中显示连接存储器的值。

● 在“动作参数”的“条形图”控件、“饼图”控件设置此部品。
- 动作参数
- 条形图



动作参数	初始值	动作参数的说明
条形图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○分割数	3	设置图形显示的块数，即连接存储器数量。

饼图



动作参数	初始值	动作参数的说明
饼图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○分割数	3	设置图形显示的块数，即连接存储器数量。

■ 备注

- 条形图/饼图的“分割数”的设置范围如下表所示。

设置项目	范围
分割数	1～64

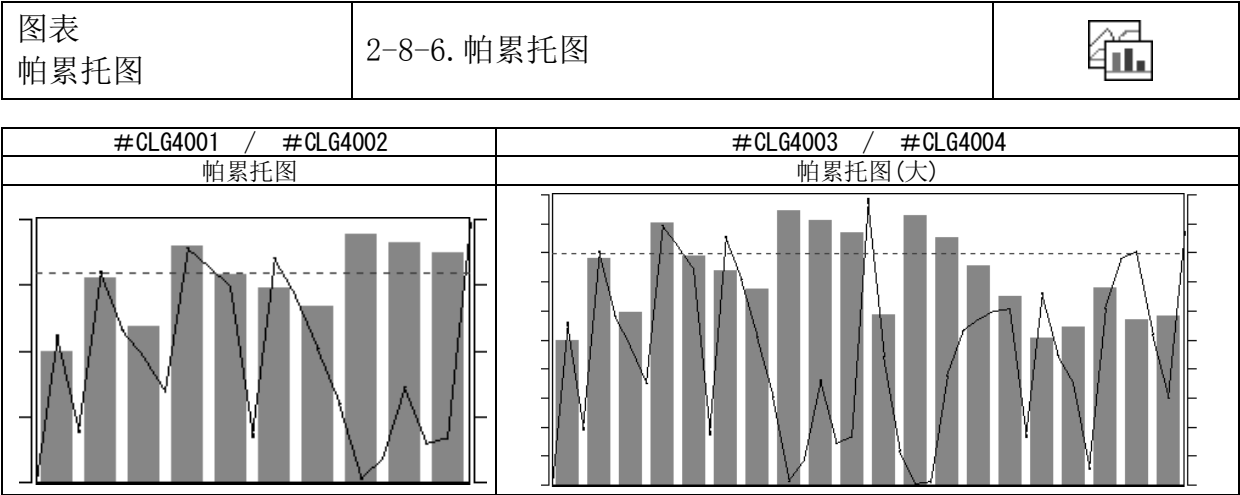
- 可以在“详细设定”变更颜色。

条形图



饼图





- 功能说明：
- 帕累托图显示连接存储器的值。
 - 根据棒图连接存储器的值，自动显示折线图。
 - 在“动作参数”的“棒图”控件、“折线图”控件及“模板”设置此部品。
- 动作参数
- 棒图

基本设定 详细设定 模版

名称(N):

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD

采样时间(T): x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

棒数(N): 根

棒宽(W): 点

范围(B): ~

基线位置(L):

标线1位置(U):

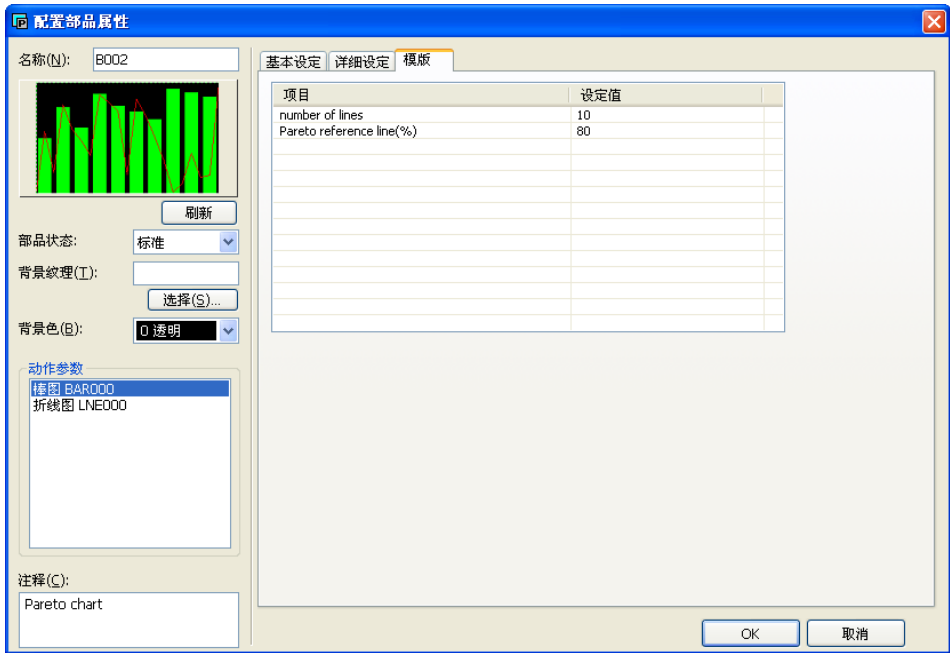
标线2位置(I):

背景

图案(T): 前景色(E): 背景色(B):

动作参数	初始值	动作参数的说明
棒图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置图表要显示的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	0	固定为 0
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置
○棒数	10	设置一次显示棒的数量，就是连接存储器数量
○棒宽	19	设置一条棒的宽度

模板



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ number of lines 棒数	10	设置一次显示棒数
○ Pareto reference line(%) 帕累托基准线	80	设置要显示基准线的百分比

- 备注
- 连接存储器中的值快速变化时，请使用棒•折线图。
 - 在“棒图设定”、“模板”中，“棒数”的设定范围为 1～16。
 - “棒图”、“模板”及“折线图”中“棒数”与“折线点数”之间要符合以下关系：
“棒图” “棒数”：X
“模板” “棒数”：X
“折线图” “折线点数”：(X*2)+1
 - 折线图的“折线数”与“折线点数”的设置范围如下表所示。

设置项目	范围
折线数	1～16
折线点数	1～800

- 棒图的“棒数”与“棒宽”的设置范围如下表所示。

设置项目	范围
棒数	1～80
棒宽	1～800

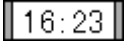
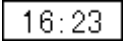
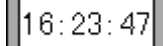
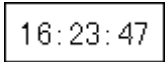
- 可以在“基本设定”、“详细设定”功能页改变“范围”、“颜色”等。

基本设定	详细设定	模版
名称(N): BAR000		
☒ 动作参数有效(P)		
端口/局号/设备: 1 01		
数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD		
采样时间(I): 0 x 0.5sec		
数据运算(Y):		
图表设定		
棒数(N): 10 根		
棒宽(W): 19 点		
范围(B): 0.000000 ~ 100.000000		
基线位置(L): 0.000000		
标线1位置(U): 0.000000		
标线2位置(T): 0.000000		
背景		
图案(I): 前景色(F): 0透明 背景色(B): 0透明		

基本设定	详细设定	模版
显示设定		
显示形式: ☒ 标准 ☐ 反转 ☐ 交替 ☐ 闪烁		
运算形式: ☐ 浮点数 ☒ 整数		
内部旋转(R): 无		
基线/标线的显示设定		
基线的颜色和种类: 8		
标线1的颜色和种类: 0透明		
标线2的颜色和种类: 0透明		
棒		
No. 1: 棒的图案(X):		
No. 2: 棒的前景色(Y): 0透明		
No. 3: 棒的背景色(Z): 19		
No. 4:		
配置信息		
左上坐标(S): X 0 Y 1		
右下坐标(E): X 259 Y 158		

2-9 时钟・日历

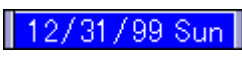
时钟・日历 时钟	2-9-1. 时钟	
-------------	-----------	---

#CAK1001	#CAK1002	#CAK1003	#CAK1004
			
#CAK1005	#CAK1101	#CAK1102	
			

- 功能说明：
- 此部品显示时间。
 - 请尽量将此部品放置在全局画面。

- 动作参数
- 不需要设置“时钟”部品的动作参数。

时钟・日历 日历	2-9-2. 日历	
-------------	-----------	---

#CAK2001	#CAK2002	#CAK2003
#MAK2001	#MAK2002	#MAK2003
		
#CAK2004	#CAK2005	
#MAK2004	#MAK2005	
		

- 功能说明：
- 此部品显示日期(年，月，日，有些包括星期)。
 - 请尽量将此部品放置在全局画面。局部画面放置 16 个以上部品，系统会报错。

- 动作参数
- 不需要设置“日历”部品的动作参数。

时钟•日历 时钟•日历设定	2-9-3. 时钟•日历设定	
------------------	----------------	---

#CAK3001	#CLK3002
#MAK3001	#MLK3002
	(没有提供构件) (及不可见)

- 功能说明：
- 此部品对年月日及时间进行设置。
 - 在要设置的年月日及时间部分按下，即可进行设置。

键操作

ENT：将设定好的年月日及时间输入。

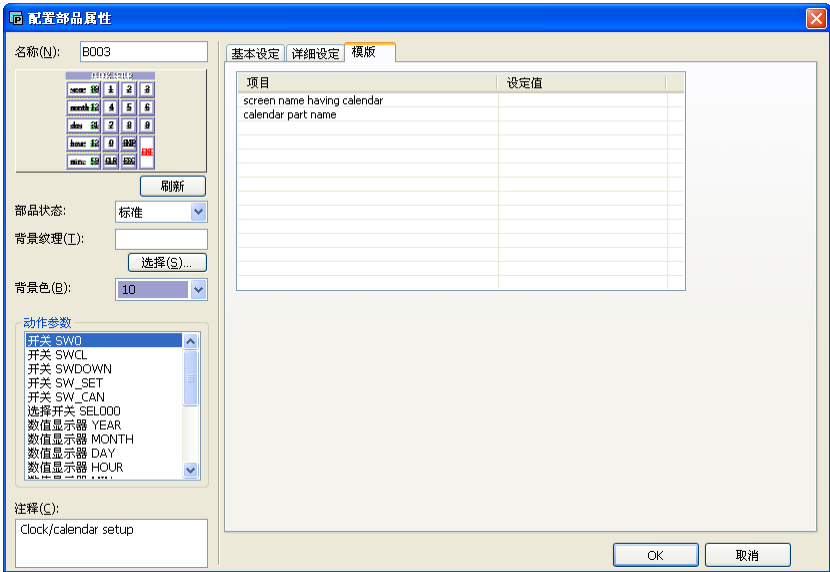
ESC：取消设置。(如部品设置为可移动时，关闭部品。)

CLR：清除当前设置的数值。

SKIP：移动设置年月日及时间的光标，在连续设置年月日及时间的场合使用。

- 此部品在“模板”进行设置，不能在“控件”进行设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
△ screen name having calendar 有日历的画面名		需要将设置好的年月日及时间通知日历部品时，进行设置。
△ calendar part name 日历部品名		

■ 备注

- 在给“有日历的画面名”设置画面名时，必须符合以下规格。

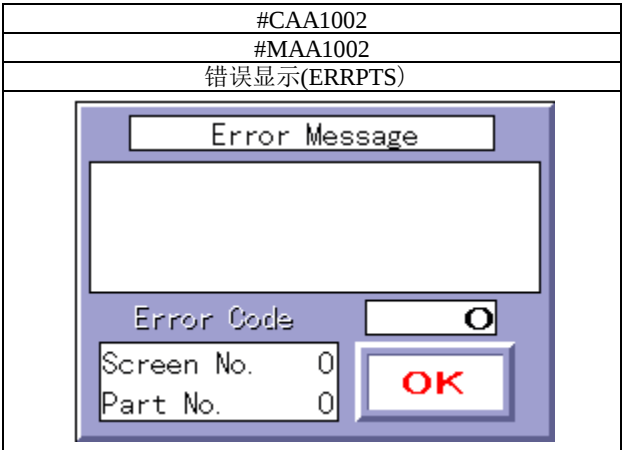
- 1) 大小写字母
- 2) 数字
- 3) 半角字符
- 4) 全角字符
- 5) “_”（下划线）

※1 字母与数字组合不能为 DOS 保留字

※2 不能全为数字

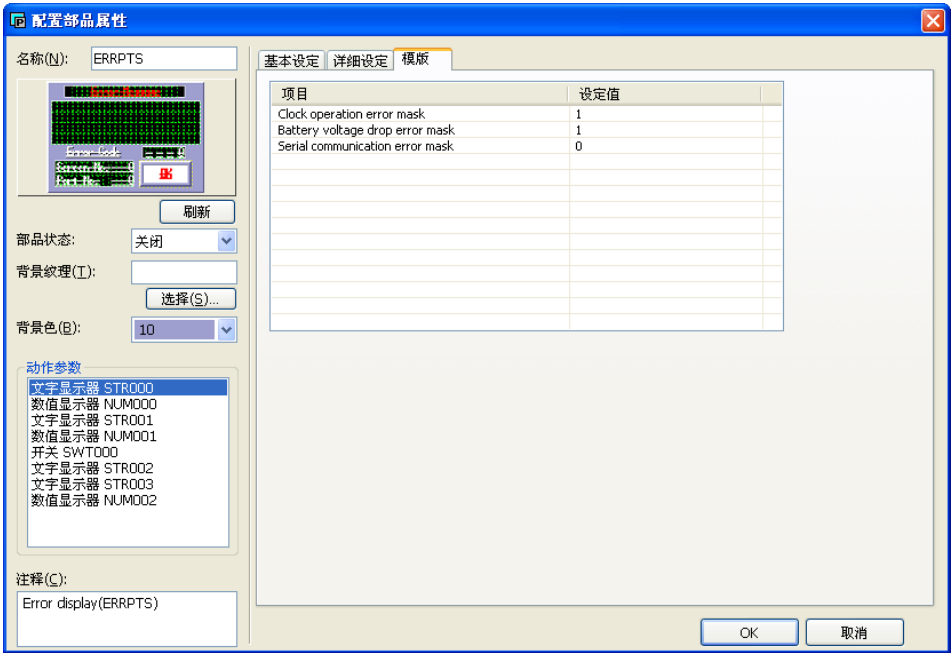
2-10 报警

报警 错误显示 (ERRPTS)	2-10-1. 错误显示 (ERRPTS)	
---------------------	-----------------------	---



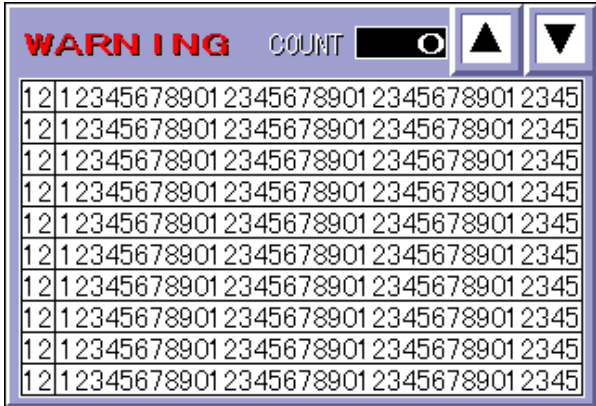
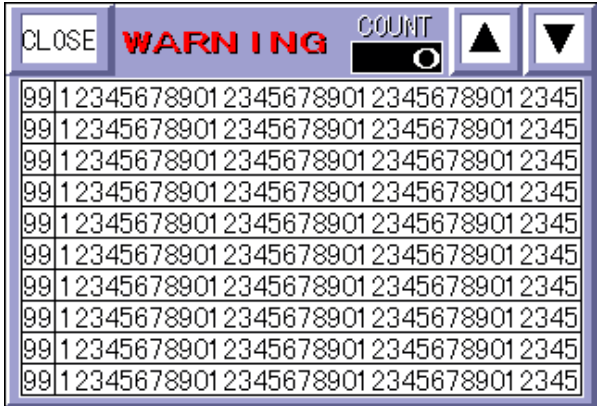
- 功能说明:
- 此部品显示触摸屏的错误。
 - 此部品自动命名为“ERRPTS”，请放置在全局画面，并设置为关闭状态。
 - 关于错误内容，请参见“GC-A2 触摸屏故障处理出错代码手册”。
 - 英文版时，信息显示为英文。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”设置，不能用“控件”设置。

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Clock operation error mask 时钟运行故障隐藏	1	0: 检查故障 1: 不检查故障
○ Battery voltage drop error mask 电池电压低故障隐藏	1	0: 检查故障 1: 不检查故障
○ Serial communication error mask 串行通讯故障隐藏	0	0: 检查故障 1: 不检查故障

报警 警告显示(Bit 设备)	2-10-2. 列表型警告显示(Bit 设备)	
--------------------	-------------------------	---

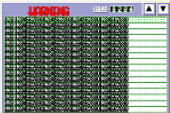
#CLA2000 / #CLA2001	#CLA2002 / #CLA2003
#MLA2000 / #MLA2001	#MLA2002 / #MLA2003
列表型报警显示	列表型报警显示(可关闭)
	

- 功能说明:
- 报警列表中显示与接通（ON）位相对应的注册文本。
 - 在全球画面时，将此部品设置为关闭状态。
 - 当有报警位（一个或多个）接通时，部品会自动打开，并显示相应的报警条文。当所有报警位为 OFF 时，此部品自动关闭。(带有关闭按键的报警部品，按下关闭图标，可以将此部品关闭)。
 - 当前报警位到“起始位”的偏移量 + “起始注册文本号” 为要显示的注册文本的注册号。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置**。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B002



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): 选择(S)...

背景色(B): 10

动作参数

- 开关 UP1
- 开关 DN1
- 数值显示器 NUM000
- 数值显示器 NUM100
- 文字显示器 STR000

注释(C): List type warning display (bit devices)

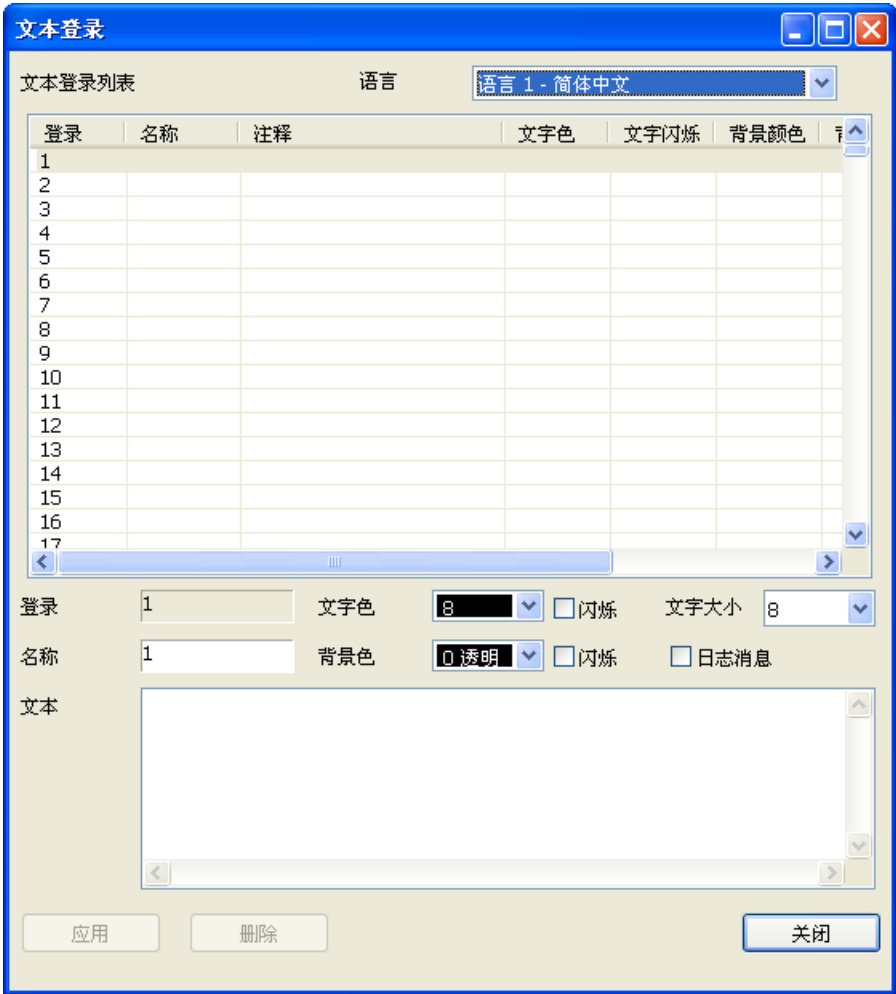
基本设定 详细设定 模板

项目	设定值
Port	1
Station	1
First bit device name	
total number of warning bits	50
first registered text No.	1

OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ first bit device name 起始位存储器名		设置报警起始位存储器名
○ total number of warning bits 报警位总数	50	设置使用报警位存储器的总数
○ first registered text No. 起始注册文本号	1	设置报警内容起始注册文本号

- 备注
- 要显示的文本必须预先创建并注册。
要对文本进行注册，点击菜单栏的“文件→文本登录”，在弹出的“文本登录”窗口进行创建。



- 增加“报警位总数”会降低触摸屏的性能，为避免这种情况，请使用“警告显示(Word 设备)”。
- 当“显示控制功能”有效，使屏上无显示内容时，即使此部品被打开也不会有显示内容，为避免这种情况，请将 “背光控制” 部品和 “显示控制功能” 部品结合使用。

报警 警告显示(Bit 设备)	2-10-3. 警告滚动显示(Bit 设备)	
#CLA2101	#CLA2102	
警告滚动显示 (40 字)	警告滚动显示 (80 字)	
1234567890123456789012345678901234567890	1234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890	

- 功能说明:
- 接通（ON）位相对应的注册文本在部品中 1 行滚动显示。
 - 在全局画面时，将此部品设置为关闭状态。
 - 当有报警位（一个或多个）接通时，部品会自动打开，并显示相应的报警条文。当所有报警位为 OFF 时，此部品自动关闭。
 - 当前报警位到“起始位”的偏移量 + “起始注册文本号”为要显示的注册文本的注册号。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置**。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B002

刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T):

选择(S)...

背景色(B): 0 透明

动作参数

文字显示器 DSPCHR

注释(C): Warning scroll display (bit devices)

基本设定详细设定模板

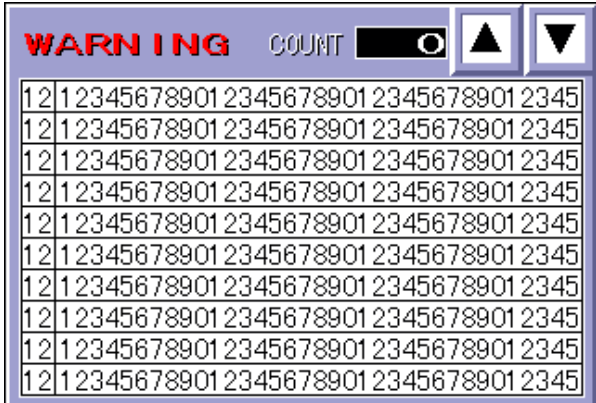
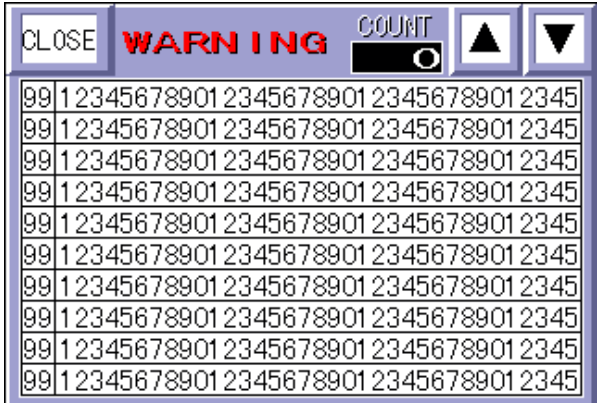
项目	设定值
Port	1
Station	1
first bit device name	
total number of warning bits	50
number of characters to display	40
scrolling speed	3
number of characters to move	2
display type(0/1)	0
first registered text No.	1

OK取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ first bit device name 起始位存储器名		设置报警起始位存储器名
○ total number of warning bits 报警位总数	50	设置使用报警位存储器的总数
○ number of characters to display 显示字符数	40 或 80	设置使用的字符显示器大小
○ scrolling speed 滚动速度	3	设置滚动速度，数字越大，滚动速度越慢
○ number of characters to move 移动字符数	2	设置一次滚动的字符数
○ display type (0/1) 显示类型 (0/1)	0	在滚动显示前，设置位被复位的处理方式 0: 不显示信息 1: 显示一次信息
○ first registered text No. 起始注册文本号	1	设置报警内容起始注册文本号

■ 备注

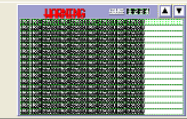
- 要显示的文本必须预先创建并注册。文本注册方法与“列表型警告显示(Bit 设备)”相同，信息信息，可参见其说明。注册文本必须在一行以内(80 字符以内)，同时必须大于“移动字符数”设置的字数。
- 增加“报警位总数”会降低触摸屏的性能，为避免这种状况，请使用“警告滚动显示(Word 设备)”。
- 增加“滚动速度”，有可能使其他部品的动作变慢。为避免这种状况，通过降低“滚动速度”，并增加“移动字符数”进行调整。
- 当“显示控制功能”有效，使屏上无显示内容时，即使此部品被打开也不会有显示内容，为避免这种情况，请将“背光控制”部品和“显示控制功能”部品结合使用。

报警 警告显示(Word 设备)	2-10-4. 列表型警告显示(Word 设备)	
#CLA3000 / #CLA3001	#CLA3002 / #CLA3003	
#MLA3000 / #MLA3001	#MLA3002 / #MLA3003	
列表型警告显示	列表型警告显示(有关闭开关)	
		

- 功能说明：
- 当部品指定字存储器的某位接通，报警列表中显示与接通（ON）位相对应的注册文本。
 - 在全局画面时，将此部品设置为关闭状态。
 - 当有报警位（一个或多个）接通时，部品会自动打开，并显示相应的报警条文。当所有报警位为 OFF 时，此部品自动关闭。(带有关闭按键的报警部品，按下关闭图标，可以将此部品关闭)。
 - 当前报警位到报警字起始位的偏移量 + “起始注册文本号” 为要显示的注册文本的注册号。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置**。
- 动作参数

配置部品属性

名称(N): B002



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T): 选择(S)...

背景色(B): 10

动作参数

- 开关 UP1
- 开关 DN1
- 数值显示器 NUM000
- 数值显示器 NUM100
- 文字显示器 STRO00

注释(C): List type warning display (word devices)

基本设定 详细设定 模板

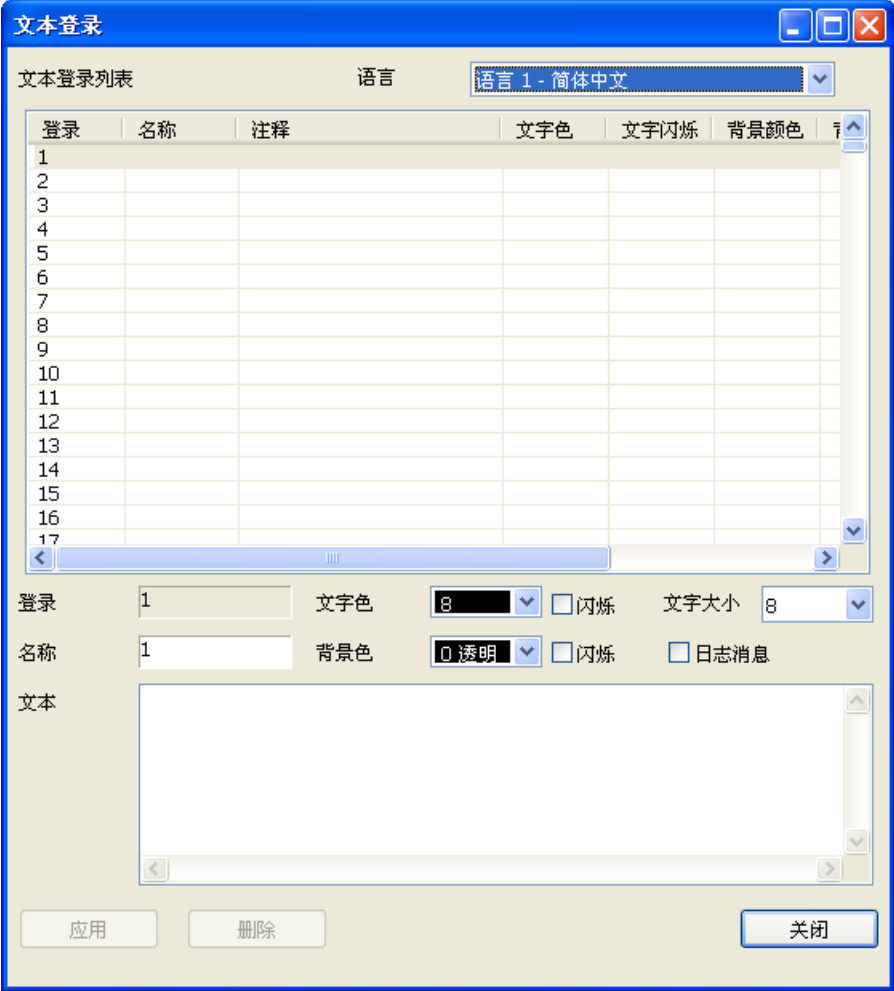
项目	设定值
Port	1
Station	1
first word device name	
total number of warning words	5
total number of monitors	80
first registered text No.	1

OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ first word device name 起始字存储器名		设置报警起始字存储器名
○ total number of warning words 报警字总数	5	设置使用报警字存储器的总数
○ total number of monitors 报警监控总数	80	设置为“报警字总数”×16
○ first registered text No. 起始注册文本号	1	设置报警内容起始注册文本号

■ 备注

- 要显示的文本必须预先创建并注册。
要对文本进行注册，点击菜单栏的“文件→文本登录”，在弹出的“文本登录”窗口进行创建。



- 当“显示控制功能”有效，使屏上无显示内容时，即使此部品被打开也不会有显示内容，为避免这种情况，请将“背光控制”部品和“显示控制功能”部品结合使用。

报警 警告显示(Word 设备)	2-10-5. 警告滚动显示(Word 设备)	
#CLA3101	#CLA3102	
警告滚动显示(40 字符)	警告滚动显示(80 字符)	
1234567890123456789012345678901234567890	1234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234567890	

- 功能说明:
- 当部品指定字存储器的某位接通，接通（ON）位相对应的注册文本在部品中 1 行滚动显示。
 - 在全局画面时，将此部品设置为关闭状态。
 - 当有报警位（一个或多个）接通时，部品会自动打开，并显示相应的报警条文。当所有报警位为 OFF 时，此部品自动关闭。
 - 当前报警位到报警字起始位的偏移量 + “起始注册文本号” 为要显示的注册文本的注册号。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置**。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B002

刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T):

选择(S)...

背景色(B): 0 透明

动作参数

文字显示器 DSPCHR

注释(C): Warning scroll display (word devices)

基本设定 详细设定 模板

项目	设定值
Port	1
Station	1
first word device name	
total number of warning words	5
number of characters to display	40
scrolling speed	3
number of characters to move	2
display type(0/1)	0
first registerd text No.	1
total number of monitors	80

OK

取消

动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ first word device name 起始字存储器名		设置报警起始字存储器名
○ total number of warning words 报警字总数	5	设置使用报警字存储器的总数
○ number of characters to display 显示字符数	40 或 80	设置使用的字符显示器大小
○ scrolling speed 滚动速度	3	设置滚动速度，数字越大，滚动速度越慢
○ number of characters to move 移动字符数	2	设置一次滚动的字符数
○ display type (0/1) 显示类型 (0/1)	0	在滚动显示前，设置位被复位的处理方式 0: 不显示信息 1: 显示一次信息
○ first registered text No. 起始注册文本号	1	设置报警内容起始注册文本号
○ total number of monitors 报警监控总数	80	设置“报警字总数”×16

■ 备注

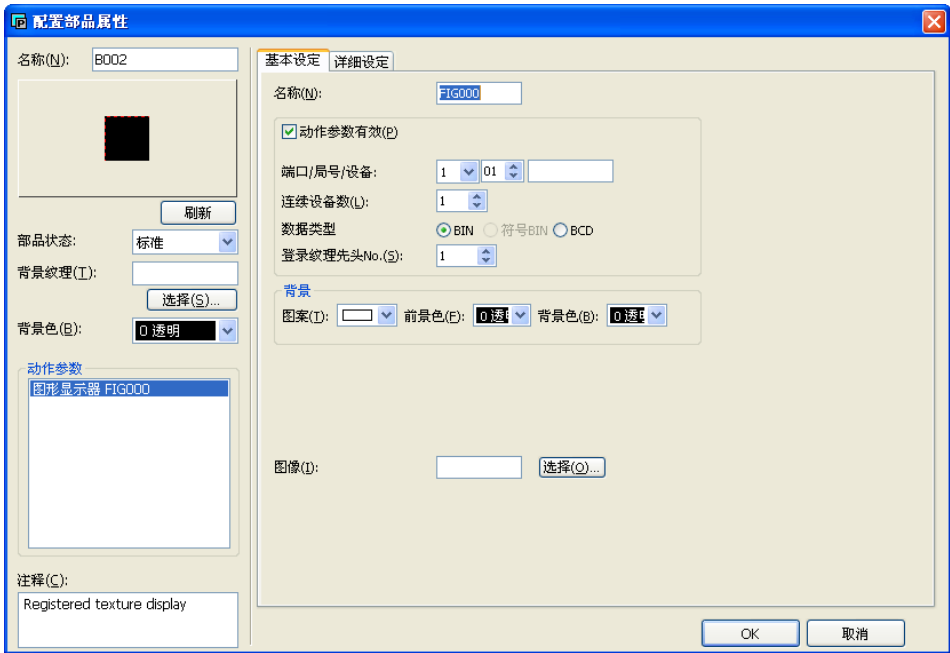
- 要显示的文本必须预先创建并注册。文本注册方法与“列表型警告显示(Bit 设备)”相同，信息信息，可参见其说明。注册文本必须在一行以内(80 字符以内)，同时必须大于“移动字符数”设置的字数。
- 增加“滚动速度”，有可能使其他部品的动作变慢。为避免这种状况，通过降低“滚动速度”，并增加“移动字符数”进行调整。
- 当“显示控制功能”有效，使屏上无显示内容时，即使此部品被打开也不会有显示内容，为避免这种情况，请将“背光控制”部品和“显示控制功能”部品结合使用。

2－11 图形显示

图形显示	2-11-1. 注册构件显示	
#CLF1001		
(未提供构件)		

- 功能说明：
- 根据连接存储器的数值，显示注册的构件。
 - 指定存储器的数值＋构件起始号就是要显示注册构件号。
 - 连接存储器是字存储器还是位存储器，其设置是不同的。
字存储器时
此部品显示与指定存储器值相对应注册构件。
位存储器时
此部品显示接通位存储器与起始位存储器位置偏差值所对应注册构件。
 - 此部品通过“图形显示器”控件进行设置。

■ 动作参数



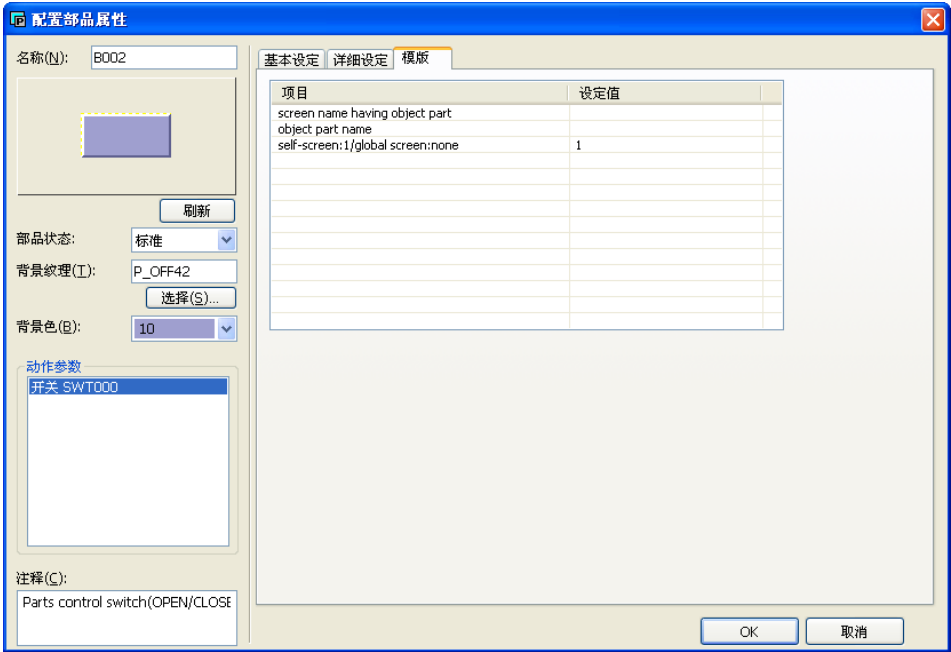
动作参数	初始值	动作参数的说明
图形显示器的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置指定注册构件号的存储器名
○连续设备数	1	字存储器：设置为 1 位存储器：设置使用位存储器数
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○登录纹理先头 No.	1	设置要显示注册构件的起始编号

- 备注
- 必须事先创建并注册构件。

2－12 特殊部品

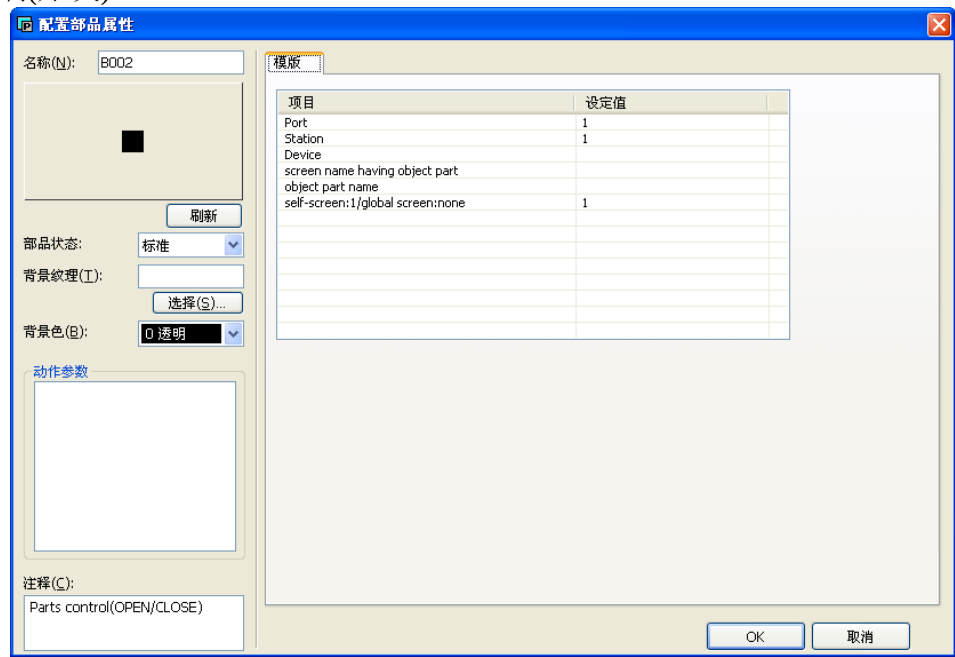
特殊部品 部品控制	2-12-1. 部品控制	
#CAZ2001 部品控制开关(开/关)	#CLZ2001 部品控制(开/关)	
	(未提供构件)	

- 功能说明：
部品控制开关(开/关)
 - 此开关用于打开和关闭目标部品。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置**。
部品控制(开/关)
 - 指定存储器的数值为 1 时，打开目标部品。数值为 0 时，关闭目标部品。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置**。
- 动作参数
部品控制开关(开/关)



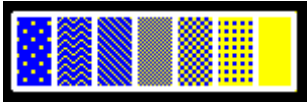
动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
△ screen name having object part 有目标部品的画面名		目标部品在全局画面时，设置全局画面名。目标部品在当前画面时，无需输入。
◎ object part name 目标部品名		设置要打开/关闭目标部品的名称。
△ self-screen:1/global screen:none 当前画面：1/全局画面：无	1	目标部品在当前画面时，设置为“1”。目标部品在全局画面时，无需输入。

部品控制(开/关)

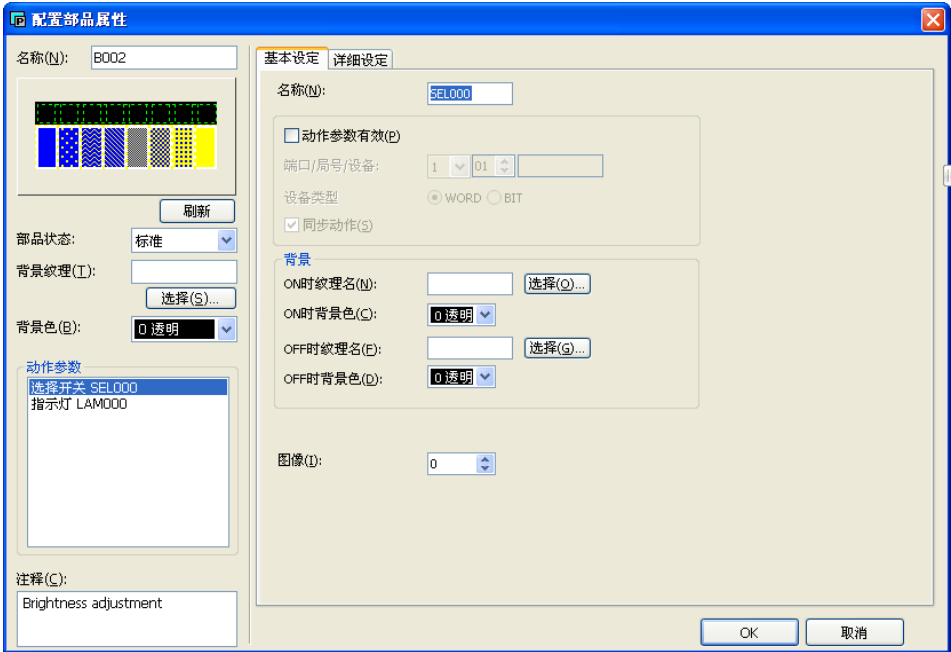


动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Device 存储器		设置部品控制的存储器名
△ screen name having object part 有目标部品的画面名		目标部品在全局画面时，设置全局画面名。目标部品在当前画面时，无需输入。
◎ object part name 目标部品名		设置要打开/关闭目标部品的名称。
△ self-screen:1/global screen:none 当前画面：1/全局画面：无	1	目标部品在当前画面时，设置为“1”。目标部品在全局画面时，无需输入。

- 备注
- 只有目标部品设置为“移动”，才能关闭目标部品。

特殊部品 亮度调整	2-12-2. 亮度调整	
#CAZ3001		
		

- 功能说明：
 - 此部品可以 7 段调节触摸屏亮度。
- 动作参数
不需要设置“亮度调整”部品的动作参数。



- 备注
此部品与触摸屏系统模式画面的亮度调节相同。

特殊部品 背光控制	2-12-3. 背光控制	
#CLZ4001 背光控制	#CLZ4002 背光常亮	
(未提供控件)	(未提供控件)	

■ 功能说明:

背光控制

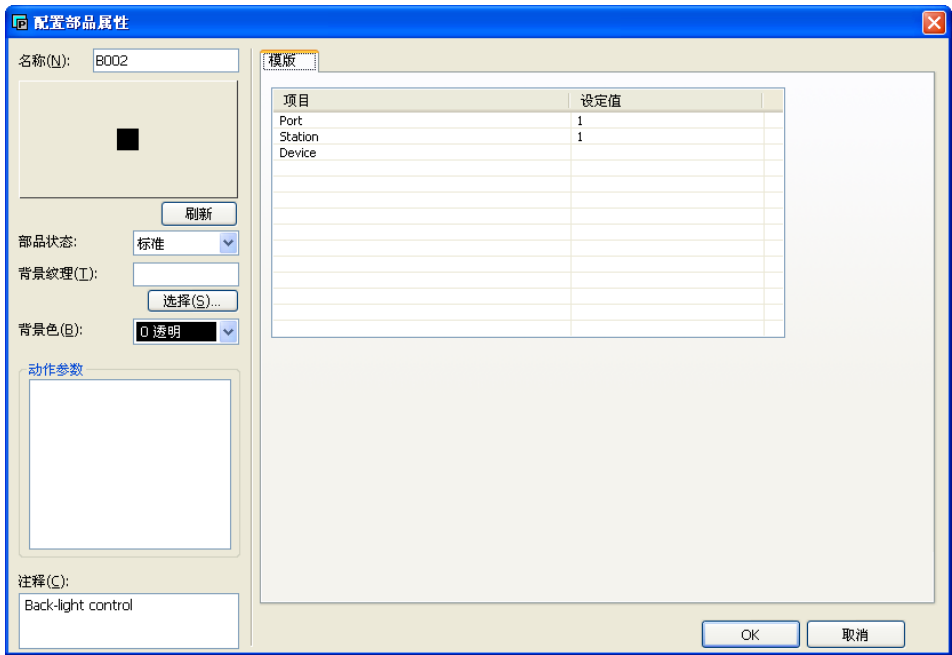
- 指定存储器的数值为 1 时，触摸屏关闭背光。数值为 0 时，打开背光。
- 在全局画面，此部品应该设置为“关闭”状态。
- 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置**。

背光常亮

- 指定存储器的数值为 1 时，触摸屏的显示控制时间暂时失效，背光常亮。数值为 0 时，按照显示控制时间进行显示。
- 此部品仅在触摸屏设置了显示控制时间下有效。
- 在全局画面，此部品应该设置为“关闭”状态。
- 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置**。

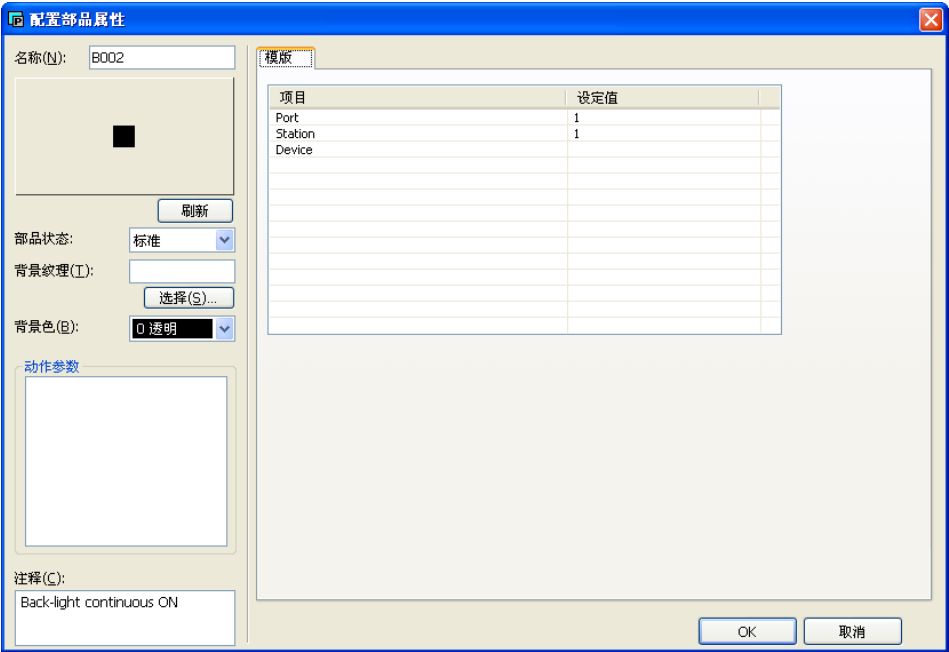
■ 动作参数

背光控制



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Device 存储器		设置背光控制的存储器名

背光常亮



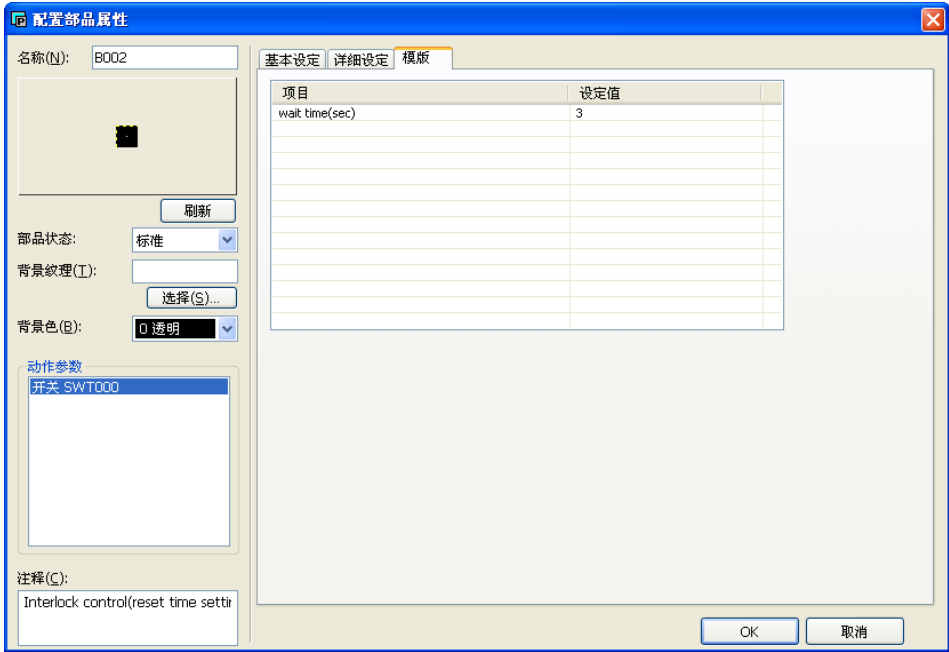
动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ Device 存储器		设置背光常亮的存储器名

特殊部品 锁定控制	2-12-4. 锁定控制	
--------------	--------------	---

#CAZ5001	#CAZ5002
#MAZ5001	#MAZ5002
锁定控制(按 2 点)	锁定控制(复位时间设置)
	

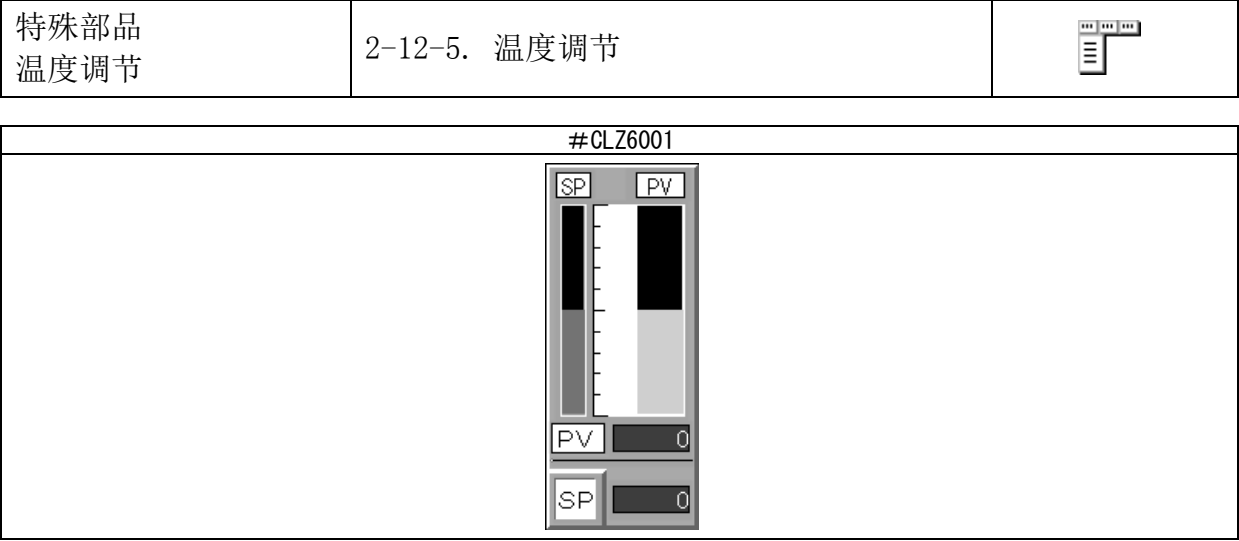
- 功能说明：
- 使用此部品，使系统不能进入“系统模式画面”。
 - 配置此部品后，触摸屏启动后使画面锁定，不能进入“系统模式画面”。
- 锁定控制(按 2 点)
- 按住部品左边开关后再按右边开关，可以解除锁定。
 - 此部品在“动作参数”的“开关”控件进行设置。
- 锁定控制(复位时间设置)
- 按住部品开关，可以解除互锁“等待时间(秒)”所设置的时间。时间一过，画面恢复锁定。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”进行设置，**不能用控件设置。**

- 动作参数
- 锁定控制(复位时间设置)



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ wait time(sec)等待时间(秒)	3	设置解除画面锁定的时间

- 备注
- 如果忘记“锁定控制”部品的放置位置，将无法进入“系统模式画面”。
 - “等待时间(秒)”的设置值，要设置为>3 秒。如果设置为 3 秒或更短，将无法进入“系统模式画面”。



- 功能说明:
- 此部品设置并显示一个温度控制器。
 - 此部品与“小键盘(数值输入)”部品配合使用。
 - 此部品的“SP”数值输入功能与“输入数值显示(WORD)”部品相同，“动作参数”的设置可以参照“输入数值显示(WORD)”部品的说明。
 - “PV”与“SP”设置相同的存储器。
 - 此部品在“动作参数”的“数值显示器”控件、“棒图”控件以及“模板”进行设置。

■ 动作参数
数值显示器 NUM_PV

基本设定 详细设定 模板

名称(N): NUM_PV

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备: 1 01

设备类型: ☒ WORD ☐ DWORD

数据序列: ☒ 从下往上 ☐ 从上往下

数据类型: ☐ BIN ☒ 符号BIN ☐ BCD

数据运算(E):

基数: ☐ BIN ☐ OCT ☒ DEC ☐ HEX

数字颜色和背景

数字颜色(C): 11

图案(I): 前景色(F): 0 透色 背景色(B): 0 透色

图像(I): 0.000000

动作参数	初始值	动作参数的说明
数值显示器的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	01	设置 PLC 的局号
◎设备		设置要显示数值(PV)的功能存储器名
○设备类型	WORD	设置为显示字
○数据序列	从下往上	设备类型设置为 DWORD 时有效。 从下往上：低地址字为低位 从上往下：高地址字为低位
○数据类型	符号 BIN	设置连接功能存储器的数据类型接続
△数据运算		要对连接功能存储器显示值进行修正时进行设置
○数字颜色	1 或 11	设置数字的颜色

棒图：BAR_PV/BAR_SP

基本设定详细设定模板

名称(N):

BAR_PV

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

1

01

数据类型

☒ BIN

☐ 符号BIN

☐ BCD

采样时间(T):

0

x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

棒数(N):

1

根

棒宽(W):

30

点

范围(B):

0.000000

~

100.000000

基线位置(L):

0.000000

标线1位置(U):

0.000000

标线2位置(T):

100.000000

背景

图案(I):

前景色(F):

0 透色

背景色(B):

8

基本设定详细设定模板

名称(N):

BAR_SP

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

1

01

数据类型

☒ BIN

☐ 符号BIN

☐ BCD

采样时间(T):

0

x 0.5sec

数据运算(Y):

图表设定

棒数(N):

1

根

棒宽(W):

15

点

范围(B):

0.000000

~

100.000000

基线位置(L):

0.000000

标线1位置(U):

0.000000

标线2位置(T):

0.000000

背景

图案(I):

前景色(F):

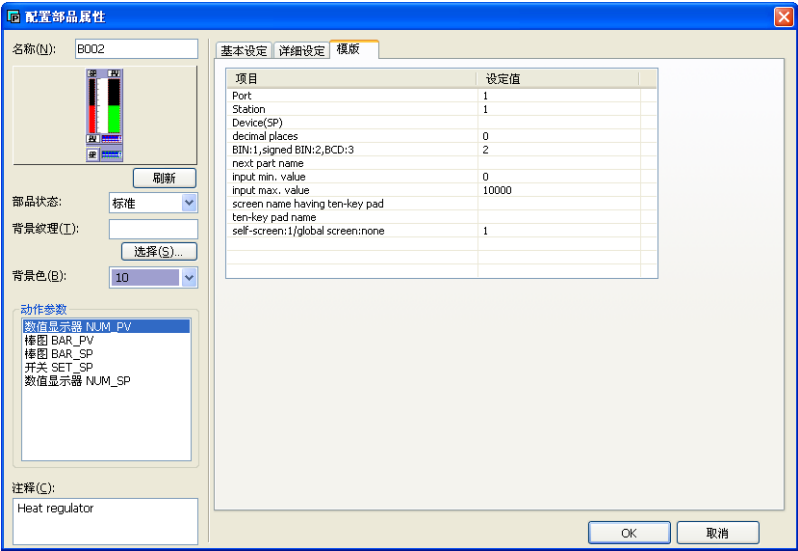
0 透色

背景色(B):

8

动作参数	初始值	动作参数的说明
棒图的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置显示 PV/SP 的存储器名
○数据类型	BIN	设置连接存储器的格式
○采样时间	0	固定为 0
△数据运算		在需要对存储器的值进行修正时进行设置
○棒数	1	固定为 1
○棒宽	30 或 15	设置一条棒的宽度

模板



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Port 端口	1	设置用于通讯的端口号
○Station 局号	1	设置 PLC 的局号
◎Device (SP) 功能存储器		设置要输入并显示数据的功能存储器名
○decimal places 小数点位置	0	设置小数点位置
○BIN:1, signed BIN:2, BCD:3	2	设置连接存储器的数据格式
△next part name 下一部品名		设置光标下一步指向的部品名，如果没有下一个部品，则不需要输入
○input min. value 输入最小值	0	设置输入数据的下限值
○input max. value 输入最大值	10000	设置输入数据的上限值
△screen name having ten-key pad 数字键盘所在画面名		如果数字键盘在全局画面，请设置全局画面名。如果数字键盘在本画面，无需输入。
◎ten-key pad name 数字键盘名		设置数字键盘部品的名称
△self-screen:1/global screen :none 本画面: 1/全局画面: 无	1	如果数字键盘在本画面，则设置为 1。如果数字键盘在全局画面，则没有设置值。

■ 备注

- 棒图的“棒数”与“棒宽”的设置范围如下表所示。

设置项目	范围
棒数	1～80
棒宽	1～800

特殊部品 无协议通信	2-12-6. 无协议通信	
---------------	---------------	---

#CGZ7001	#CGZ7002
#MGZ7001	#MGZ7002
无协议通讯	无协议通讯 (DEBUG)
(不使用构件.)	SEND RECEIVE

■ 功能说明:

- 无协议通讯的基本部分是 K-Basic，此部品含有例程。在进行无协议通讯的编程时，可以参考此部品的例程。
- 例程使用无协议通讯的“文本模式”，设定“&h0D”作为结束码。
- 无协议通讯(DEBUG)部品以字符形式显示发出及接收的数据。
- 例程没有使用“CLOSESIO”指令，在需要画面切换时，请追加“CLOSESIO”指令。

例程的协议说明

- 欧姆龙的 C 系列使用此协议。

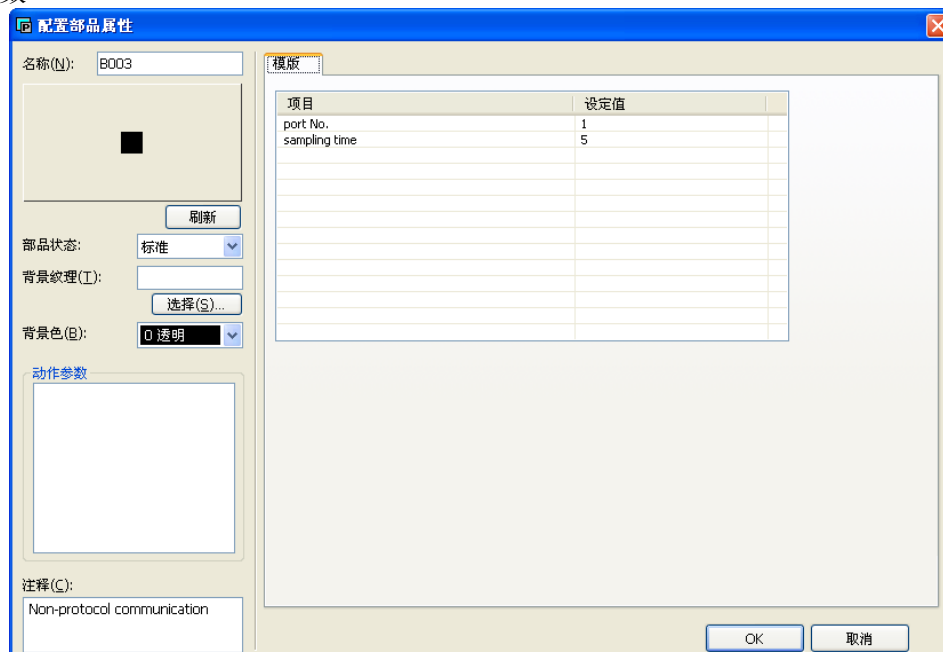
发送格式

@	00 (serial No.)	RD (header code)	???? (CH No.)	0001 (read CH count)	FCS (checksum)	*↓ (terminator)
---	--------------------	---------------------	------------------	-------------------------	-------------------	--------------------

接收格式

@	00 (serial No.)	RD (header code)	00 (end No.)	???? (read data)	FCS (checksum)	*↓ (terminator)
---	--------------------	---------------------	-----------------	---------------------	-------------------	--------------------

■ 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○port No. 端口号	1	设置使用无协议通讯的触摸屏的端口号 1: RS-232C 的通道 1 2: RS-232C 的通道 2
○sampling time 采样时间	5	设置触摸屏作为主局时，数据发送时间间隔 数据发送时间间隔为“设定值×100ms”

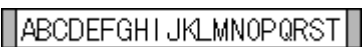
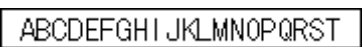
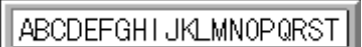
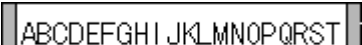
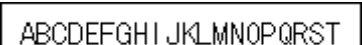
■ 备注

- 使用无协议通讯的端口，在通讯类型中设置为“未使用”，通讯速度要与连接设备匹配。
- “采样时间”如果过快，可能会引起其他部品动作。
- RS-485 端口半双工时，发送数据将作为接收数据返回。编写无协议通讯程序时，要考虑到这一点。

2-13 主机指令通信部品

主机指令通信部品 数值显示(主机指令)		2-13-1. 数值显示(主机指令)			
#CHN1001 #MHN1001	#CHN1002 #MHN1002	#CHN1003 #MHN1003	#CHN1004 #MHN1004	#CHN1005 #MHN1005	
123456	123456	123456	123456	123456	
#CHN1006 #MHN1006	#CHN1007 #MHN1007	#CHN1008 #MHN1008	#CHN1009 #MHN1009	#CHN1010 #MHN1010	
123456	123456	123456	123456	123456	
#CHN1011 #MHN1011	#CHN1012 #MHN1012	#CHN1013 #MHN1013	#CHN1014 #MHN1014	#CHN1015 #MHN1015	
12345678	12345678	12345678	12345678	12345678	
#CHN1016 #MHN1016	#CHN1017 #MHN1017	#CHN1018 #MHN1018			
12345678	12345678	12345678			

- 功能说明:
- 此部品用于上位机指令通讯。
 - 此部品用于显示上位机传送来的值。

主机指令通信部品 文字显示(主机指令)	2-13-2. 文字显示(主机指令)	
#CHM1001 #MHM1001	#CHM1002 #MHM1002	#CHM1003 #MHM1003
		
#CHM1004 #MHM1004	#CHM1005 #MHM1005	#CHM1006 #MHM1006
		ABCDEFGHI J
#CHM1007 #MHM1007	#CHM1008 #MHM1008	#CHM1009 #MHM1009
		
#CHM1010 #MHM1010	#CHM1011 #MHM1011	#CHM1012 #MHM1012
		ABCDEFGHI JKLMNOPQRST



功能说明:

- 此部品用于上位机指令通讯。
- 此部品用于显示上位机传送来的字符串。

主机指令通信部品 指示灯(主机指令)		2-13-3. LED(主机指令)					
#CHL1001 #MHL1001	#CHL1002	#CHL1003	#CHL1004 #MHL1004	#CHL1005	#CHL1006	#CHL1007 #MHL1007	#CHL1008
							
#CHL1009	#CHL1010 #MHL1010	#CHL1011	#CHL1012	#CHL1013 #MHL1013	#CHL1014	#CHL1015	#CHL1016 #MHL1016
							
#CHL1017	#CHL1018	#CHL1019	#CHL1020 #MHL1020	#CHL1021	#CHL1022	#CHL1023 #MHL1023	#CHL1024
							
#CHL1025	#CHL1026 #MHL1026	#CHL1027	#CHL1028	#CHL1029 #MHL1029	#CHL1030	#CHL1031	#CHL1032 #MHL1032
							
#CHL1033	#CHL1034	#CHL1035 #MHL1035	#CHL1036	#CHL1037			
							

■ 功能说明：

- 此部品用于上位机指令通讯。
- 当上位机传送来的值为 1，LED 灯点亮。当上位机传送来的值为 0，LED 灯熄灭。

主机指令通信部品 指示灯(主机指令)		2-13-4. 标记灯(主机指令)						
#CHL2001	#CHL2002	#CHL2003	#CHL2004	#CHL2005	#CHL2006	#CHL2007	#CHL2008	
#MHL2001	#MHL2002	#MHL2003	#MHL2004	#MHL2005	#MHL2006	#MHL2007	#MHL2008	
								
#CHL2009	#CHL2010	#CHL2011	#CHL2012	#CHL2013	#CHL2014	#CHL2015	#CHL2016	
#MHL2009	#MHL2010	#MHL2011	#MHL2012	#MHL2013	#MHL2014	#MHL2015	#MHL2016	
								
#CHL2017	#CHL2018	#CHL2019	#CHL2020	#CHL2021	#CHL2022	#CHL2023	#CHL2024	
#MHL2017	#MHL2018	#MHL2019	#MHL2020	#MHL2021	#MHL2022	#MHL2023	#MHL2024	
								
#CHL2025	#CHL2026	#CHL2027	#CHL2028	#CHL2029	#CHL2030	#CHL2031	#CHL2032	
#MHL2025	#MHL2026	#MHL2027	#MHL2028	#MHL2029	#MHL2030	#MHL2031	#MHL2032	
								

■ 功能说明:

- 此部品用于上位机指令通讯。
- 当上位机传送来的值为 1，标记灯点亮。当上位机传送来的值为 0，标记灯熄灭。

主机指令通信部品 指示灯(主机指令)		2-13-5. 铭牌灯(主机指令)						
#CLL3001	#CLL3002	#CLL3003	#CLL3004	#CLL3005	#CLL3006	#CLL3007	#CLL3008	
#MLL3001	#MLL3002	#MLL3003	#MLL3004	#MLL3005	#MLL3006	#MLL3007	#MLL3008	
								
#CLL3009	#CLL3010	#CLL3011	#CLL3012	#CLL3013	#CLL3014	#CLL3015	#CLL3016	
#MLL3009	#MLL3010	#MLL3011	#MLL3012	#MLL3013	#MLL3014	#MLL3015	#MLL3016	
								

■ 功能说明:

- 此部品用于上位机指令通讯。
- 当上位机传送来的值为 1，铭牌灯点亮。当上位机传送来的值为 0，铭牌灯熄灭。

主机指令通信部品 开关(主机指令)		2-13-6. 标记开关(主机指令)					
#CHS1001	#CHS1002	#CHS1003	#CHS1004	#CHS1005	#CHS1006	#CHS1007	#CHS1008
#MHS1001		#MHS1003	#MHS1004	#MHS1005	#MHS1006	#MHS1007	#MHS1008
							
#CHS1009	#CHS1010	#CHS1011	#CHS1012	#CHS1013	#CHS1014	#CHS1015	#CHS1016
#MHS1009	#MHS1010	#MHS1011	#MHS1012	#MHS1013	#MHS1014	#MHS1015	#MHS1016
							
#CHS1017	#CHS1018	#CHS1019	#CHS1020				
#MHS1017	#MHS1018	#MHS1019	#MHS1020				
							

主机指令通信部品 开关(主机指令)	2-13-7. 铭牌开关(主机指令)	
----------------------	--------------------	---

#CHS2001	#CHS2002	#CHS2003	#CHS2004	#CHS2005	#CHS2006	#CHS2007	#CHS2008
#MHS2001	#MHS2002	#MHS2003	#MHS2004	#MHS2005	#MHS2006	#MHS2007	#MHS2008
							
#CHS2009	#CHS2010	#CHS2011	#CHS2012				
#MHS2009	#MHS2010	#MHS2011	#MHS2012				
							

- 功能说明：
- 此部品用于上位机指令通讯。
 - 将开关 ON/OFF 传送到上位机。

■ 动作参数

动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
Otransmit text 传送文本	“ ”	根据 ON/OFF 的状态，将设置在 “ ” 之间的文本发送到主机。如果不需要发送文本，请将 “ ” 删除。

第三章 SCA 部品

以下对 SCA 部品进行说明。

3-1 数值显示器

数值显示器 数值显示	3-1-1. 数值显示	
---------------	-------------	---

\$ CLN0001				
				

- 功能说明：
- 以数值方式显示连接存储器的值。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“数值显示器”进行设置。

■ 基本设定

基本设定详细设定

名称(N):

ANUM000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

1

01

设备类型

☒ WORD☐ DWORD

数据序列

☒ 从下往上☐ 从上往下

数据类型

☒ DEC☐ +/-DEC☐ HEX☐ OCT

数字颜色和背景

数字颜色(C):

11

数字背景(B):

10

图像(I):

12345.000000

动作参数	初始值	动作参数的说明
○ 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ 局号	01	设置 PLC 的局号
◎ 设备		设置要显示数值的功能存储器名，双字时设置低位功能存储器名
○ 设备类型	WORD	设置为显示字
○ 数据序列	从下往上	设备类型设置为 DWORD 时有效。 从下往上：低地址字为低位 从上往下：高地址字为低位
○ 数据类型	DEC	设置连接功能存储器的数据类型
○ 数字颜色	11	设置数字的颜色
○ 数字背景	10	设置数字的背景色
○ 图像		设置画面显示的图像

■ 详细设定

基本设定

详细设定

显示设定

文字大小(E):

11

数据类型

☒ 整数

☐ 浮点数

小数点位置(P):

0

显示形式

☒ 标准

☐ 闪烁

格式

☐ 靠左

☒ 居中

☐ 靠右

☐ 自动补零(Z)

☐ 位图(B)

☒ 部品匹配(S)

☐ 大小固定(Q)

☒ 透明色(V)

选择

删除

动作参数	初始值	动作参数的说明
○文字大小	11	设置数据的文字大小
○数据类型	整数	设置数据格式(整数、浮点数)
○显示形式	标准	设置数据的显示方法
○格式	居中	设置数据的显示位置
○自动补零		设置数据是否零抑制
○位图		设置位图

■ 备注

- “设备类型”设置为双字时，“数据序列”的规格如下：
例）功能存储器设置为 R2000
从下往上：R2000 的值为 1，R2001 的值为 0 → 数值为 1
从上往下：R2000 的值为 1，R2001 的值为 0 → 数值为 65536
- 通过在选项卡“详细设定”中设置“小数点位置”，可以将小数点附加到任意位置显示（仅当“小数点”选择为“固定 2”时才有效）。
例）“小数点位置”= 2：连接功能存储器值为“1234”→显示数值“12.34”
- 有关位图设置，请参照指示灯开关。

3-2 文字显示器

文字显示器 登录文本显示	3-2-1. 登录文本显示	
\$ CLM0001		
		

- 功能说明：
- 此部品根据连接功能存储器的值显示登录文本。
 - 要显示的登录文本号由所连结的“功能存储器值”+“登录文本先头 No. (S)”决定。
 - 根据连接功能存储器是字存储器还是位存储器，其设置方法不同。

功能存储器为字存储器时
显示与存储器值相对应的登录文本。
功能存储器为位存储器时
在“连续设备数”设置的范围内，根据置 ON 存储单元与开始存储单元的偏移值，显示登录文本。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“文字显示器”进行设置。

■ 基本设定

基本设定

详细设定

名称(N):

ASTR000

☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备:

1

01

登录文本先头

1

文字色及背景

文字色(C):

11

背景颜色(B):

10

图像(I):

ABCDE

动作参数	初始值	动作参数的说明
文字显示器的设置		
○ 端口	1	设置用于通讯的端口号
○ 局号	1	设置 PLC 的局号
◎ 设备		设置存储登录文字号的功能存储器
○ 登录文本先头	1	设置要显示文本的第一个登录号
○ 文字色	11	设置文字的颜色
○ 背景颜色		设置文字的背景色
○ 图像		设置画面显示的图像

详细设定

基本设定

详细设定

显示设定

文字大小(E):

11

显示形式

标准

闪烁

格式

靠左

居中

靠右

位图(B)

选择

删除

部品匹配(S)

大小固定(Q)

透明色(Y)

动作参数	初始值	动作参数的说明
○文字大小	11	设置文字大小
○显示形式	标准	设置文字的显示方法
○格式	居中	设置文字的显示位置
○位图		设置位图

备注

- 有关位图设置，请参照指示灯开关。
- 文本必须事先创建并登录。要登录文本，可以在菜单栏选择“文件”→“文本登录”，在弹出的窗口进行设置。

文本登录

文本登录列表

语言

语言 1 - 简体中文

登录	名称	注释	文字色	文字闪烁	背景颜色
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					

登录

1

文字色

8

文字闪烁

文字大小

8

名称

1

背景色

0 透明

背景闪烁

日志消息

文本

应用

删除

关闭

- 此部品不是显示 PLC 寄存器的字符代码（SJIS/ASCII 码）的部品。
- 当“数据类型”设置为“符号 BIN”时，不能使用“-”的数值。

3－3 指示灯开关

指示灯开关 指示灯	3-3-1. 指示灯	
\$ CLI1001		
		

- 功能说明：
- 此部品当所指定的位存储器值为 1 时灯点亮，而当存储器值为 0 时灯熄灭。
 - 在“动作参数”中，对此部品的控件“指示灯”进行设置。

■ 基本设定

基本设定

详细设定

名称(N): LPSW000

PLC(端口/局号/设备)

☒ 动作参数有效(P)

☒ 指示灯 1 01

☐ 开关 01

样式

ON颜色: 14

OFF颜色: 10

形状 ☒ 长方形 ☐ 椭圆形

类型 ☒ 即使 ☐ 交替

☒ ON时蜂鸣器动作(B)

图像 ☒ OFF ☐ ON

动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置控制灯点亮/熄灭的存储器名
○ON 颜色	14	设置灯点亮时颜色
○OFF 颜色	10	设置灯熄灭时颜色
○形状	长方形	设置指示灯的形状
○图像		设置灯点亮/熄灭时的图像

■ 详细设定

基本设定

详细设定

文字(T)

语言

语言 1 - 简体中文

文字

ON(M):

OFF(N):

ON 文字大小(E):

10

文字色:

☐ 闪烁(C)

OFF 文字大小(E):

10

文字色:

☐ 闪烁(D)

位图(B)

ON

选择

删除

☒ 部品匹配(S)

☐ 大小固定(O)

☒ 透明色(V)

OFF

选择

删除

☒ 部品匹配(U)

☐ 大小固定(B)

☒ 透明色(W)

● 文字设置

设置项目		内容
有效/无效		勾选：文字的显示功能有效。 不勾选：文字的显示功能无效。
语言		从语言 1～4 中选择 ON/OFF 文字使用的语言。
文字	ON	设置 ON 时显示的文字。 最大 32 字(不区分半角、全角 换行占 2 字)
	OFF	设置 OFF 时显示的文字。 最大 32 字(不区分半角、全角 换行占 2 字)
ON	文字大小	设置文字大小。 设置范围：5～255
	文字色	设置文字颜色。256 色调色板可供选择
	闪烁	勾选：文字以 1 秒为周期闪烁。
OFF	文字大小	设置文字大小。 设置范围：5～255
	文字色	设置文字颜色。256 色调色板可供选择
	闪烁	勾选：文字以 1 秒为周期闪烁。

文字在部品的中央显示。如果不能在部品一行完全显示，则换行显示。

144

● 位图设置

※位图需要事先在库中进行注册。

设置项目			内容
有效/无效			勾选：位图功能有效。 不勾选：位图功能无效。
ON	选择按钮		设置位图。
	删除按钮		删除设置好的位图。
	部品匹 配	有效/无效	勾选：位图根据部品大小调整。 不勾选：位图大小不变化。
		大小固定	仅在勾选部品匹配时有效。 勾选： 根据部品的大小，调整位图的 XY 轴。 不勾选：使位图适合部品大小。
	透明色	有效/无效	勾选：使透明色有效。 初始值为勾选
		透明色按钮	透明色有效时起作用。 初始值：黑色 设置并显示透明色。
OFF			设置 OFF 时项目。

◇ 点击透明色设置按钮，设置位图的透明色。



十字光标点击位图，选择透明色。

指示灯开关 开关	3-3-2. 开关	
\$CLI2001		
		

- 功能说明：
- 此部品将开关的状态传送到连接存储器。
- 基本设定

基本设定

详细设定

名称(N):

PLC(端口/局号/设备)

☒ 动作参数有效(P)

☐ 指示灯

1

01

☒ 开关

01

样式

ON颜色:

14

OFF颜色:

10

形状

☒ 长方形

☐ 椭圆形

类型

☒ 即使

☐ 交替

☒ ON时蜂鸣器动作(B)图像

☒ OFF

☐ ON

动作参数	初始值	动作参数的说明
开关的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置连接存储器名
○ON 颜色	14	设置开关 ON 时颜色
○OFF 颜色	10	设置开关 OFF 时颜色
○形状	长方形	设置开关的形状
○类型		设置开关的类型
○ON 时蜂鸣器动作		勾选：按下开关，蜂鸣器响
○图像		设置开关 ON/OFF 时的图像

■ 详细设定

基本设定

详细设定

☒ 文字(T)

语言 语言 1 - 简体中文

文字 ON(M): START

OFF(N): START

ON 文字大小(E): 11 文字色: 11 ☐ 闪烁(C)

OFF 文字大小(E): 11 文字色: 11 ☐ 闪烁(D)

☐ 位图(B)

ON



☒ 部品匹配(S)
 ☐ 大小固定(O)

选择

删除

☒ 透明色(Y)

OFF



☒ 部品匹配(U)
 ☐ 大小固定(R)

选择

删除

☒ 透明色(W)

■ 备注

- 详细设定，参见指示灯部品。

指示灯开关 指示灯开关	3-3-3. 指示灯开关	
\$CLI3001		
		

- 功能说明：
- 此部品将开关的状态传送到连接存储器，指示灯连接存储器的变化，通过指示灯点亮/熄灭进行显示。

■ 基本设定

基本设定

详细设定

名称(N):

PLC(端口/局号/设备)

☒ 动作参数有效(P)

☒ 指示灯

1

01

☒ 开关

01

样式

ON颜色:

14

OFF颜色:

10

形状 ☒ 长方形 ☐ 椭圆形

类型 ☒ 即使 ☐ 交替

☒ ON时蜂鸣器动作(B)

图像

☒ OFF ☐ ON

动作参数	初始值	动作参数的说明
指示灯开关的设置		
○端口	1	设置用于通讯的端口号
○局号	1	设置 PLC 的局号
◎设备		设置连接存储器名
○ON 颜色	14	设置 ON 时颜色
○OFF 颜色	10	设置 OFF 时颜色
○形状	长方形	设置形状
○类型		设置开关的类型
○ON 时蜂鸣器动作		勾选：按下开关，蜂鸣器响
○图像		设置开关 ON/OFF 时的图像

■ 详细设定

基本设定		详细设定	
☒ 文字(T)			
语言	语言 1 - 简体中文 ▼		
文字 ON(M):	ON		
OFF(N):	OFF		
ON 文字大小(E):	11 ▼	文字色:	11 ▼ ☐ 闪烁(C)
OFF 文字大小(E):	11 ▼	文字色:	11 ▼ ☐ 闪烁(D)
☐ 位图(B)			
ON	 选择 删除 ☒ 部品匹配(S) ☐ 大小固定(O) ☒ 透明色(Y) 		
OFF	 选择 删除 ☒ 部品匹配(U) ☐ 大小固定(R) ☒ 透明色(W) 		

■ 备注

- 详细设定，参见指示灯部品。

3—4 小键盘•键盘

小键盘•键盘 小键盘(数值输入)	3-4-1. 小键盘(数值输入)	
\$CLTI1001 	\$CLTI1002 	

- 功能说明：
- 输入数值后，按“ENT”按钮，将数值写入连接存储器。
 - 此部品在“动作参数”的“模板”设置，不能在控件设置。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B002



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T):

选择(S)...

背景色(B): 0 透明

动作参数

- 开关 SW_1
- 开关 SW_2
- 开关 SW_3
- 开关 SW_4
- 开关 SW_5
- 开关 SW_7
- 开关 SW_8
- 开关 SW_9
- 开关 SW_ESC
- 开关 SW_0

注释(C): Ten-key pad(for input numeral di

基本设定 详细设定

名称(N): SW_1

☐ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备: 1 01

☒ 同步动作(S)

ON时写入值(V): 0

OFF时写入值(F): 0

类型

- ☒ 即时
- ☐ 交替
- ☐ 重复

背景

ON时纹理名(N): 选择(O)...

ON时背景色(C): 0 透明

OFF时纹理名(F): 选择(G)...

OFF时背景色(D): 0 透明

图像

- ☒ OFF
- ☐ ON

OK 取消

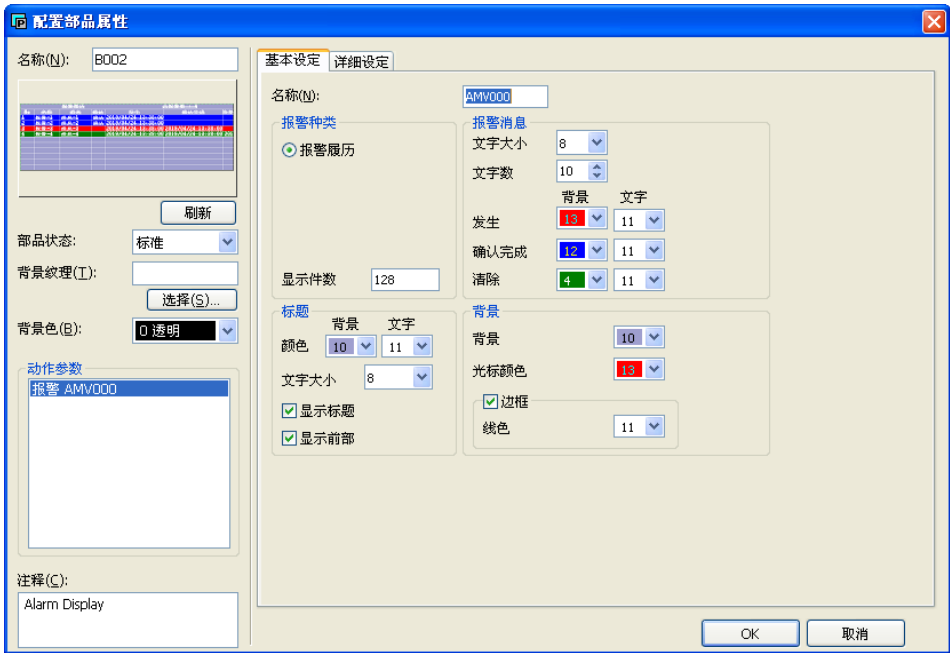
3-5 报警

报警 显示部品	3-5-1. 显示部品	
\$CLAI1001		
		

- 功能说明：
- 设置显示警报的列表画面。
 - 通过报警的操作开关部品，对列表画面进行操作。
 - 部品显示报警的发生日期时间、确认完成日期时间以及恢复日期时间，对报警的发生-恢复状态进行监控。此外，可以通过控件设置，更改项目是否显示及数据的排列顺序等。



■ 动作参数



※此部品的“基本设定”与“详细设定”，可以参见“SCA2 画面编辑软件控件手册”。

● 各部说明

[illegible][illegible]

No	名称	アラーム履歴 メッセージ	確認	発生	確認完了	復旧
1	Alarm1	No.1 登録異常	確認	2015/04/18 16:28:44	*****	*****
2	異常2	No.2 登録異常		2015/04/18 16:28:44	2015/04/18 16:28:58	*****
17	Alarm17	No.17 登録異常		2015/04/18 16:28:43	2015/04/18 16:29:08	2015/04/18 16:29
18	異常18	No.18 登録異常	確認	2015/04/18 16:28:43	*****	2015/04/18 16:29

报警发生
背景：红
文字：白

报警发生
背景：蓝
文字：白

报警发生
背景：深绿
文字：白

アラーム履歴				総アラーム数 : 4		
No	名称	メッセージ	確認	発生	確認完了	復旧
1	Alarm1	No.1 登録異常		2015/04/18 16:28:44	2015/04/18 16:33:48	*****
2	異常2	No.2 登録異常		2015/04/18 16:28:44	2015/04/18 16:28:58	*****
17	Alarm17	No.17 登録異常		2015/04/18 16:28:43	2015/04/18 16:29:08	2015/04/18 16:29
18	異常18	No.18 登録異常	確認	2015/04/18 16:28:43	*****	2015/04/18 16:29

● 项目的显示与顺序



图 1 项目的显示与顺序 初始值

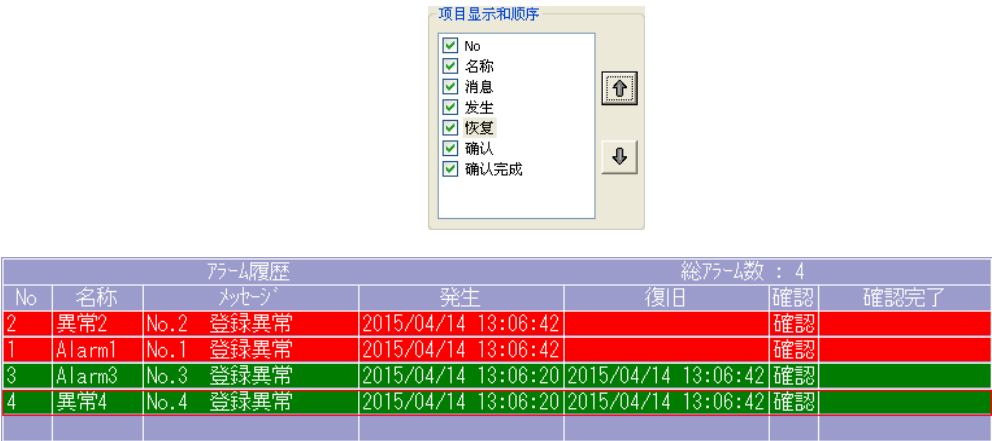


图 2 项目的显示与顺序 显示例 1

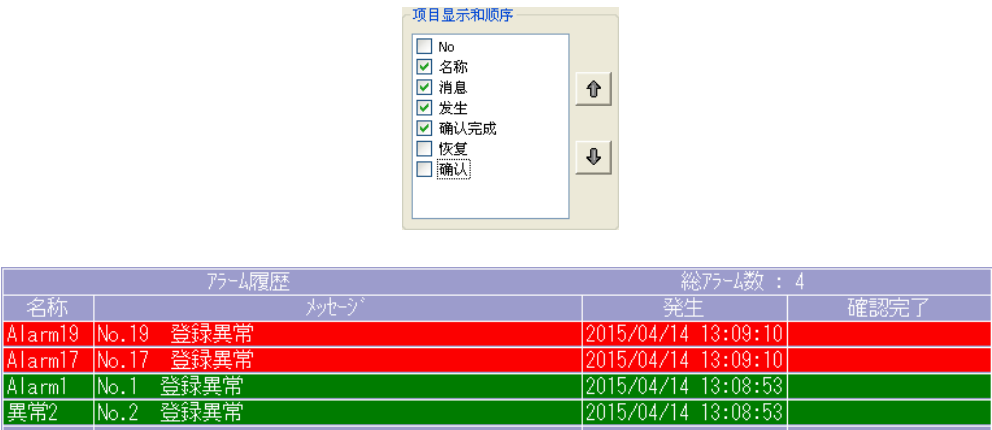


图 3 项目的显示与顺序 显示例 2

(显示顺序)

发生时间: 旧

↓

发生时间: 新

アラーム履歴							総アラーム数 : 5	
No	名称	メッセージ	確認	発生	確認完了	復旧		
1	Alarm1	No.1 登録異常	確認	2015/04/14 18:54:52				
2	異常2	No.2 登録異常	確認	2015/04/14 18:54:54				
3	Alarm3	No.3 登録異常	確認	2015/04/14 18:54:56				
4	異常4	No.4 登録異常	確認	2015/04/14 18:54:58				
5	Alarm5	No.5 登録異常	確認	2015/04/14 18:55:01				

图 4 显示排序(升序)

发生时间: 新

↑

发生时间: 旧

アラーム履歴							総アラーム数 : 5	
No	名称	メッセージ	確認	発生	確認完了	復旧		
5	Alarm5	No.5 登録異常	確認	2015/04/14 18:53:37				
4	異常4	No.4 登録異常	確認	2015/04/14 18:53:35				
3	Alarm3	No.3 登録異常	確認	2015/04/14 18:53:32				
2	異常2	No.2 登録異常	確認	2015/04/14 18:53:30				
1	Alarm1	No.1 登録異常	確認	2015/04/14 18:53:27				

图 5 显示排序(降序)

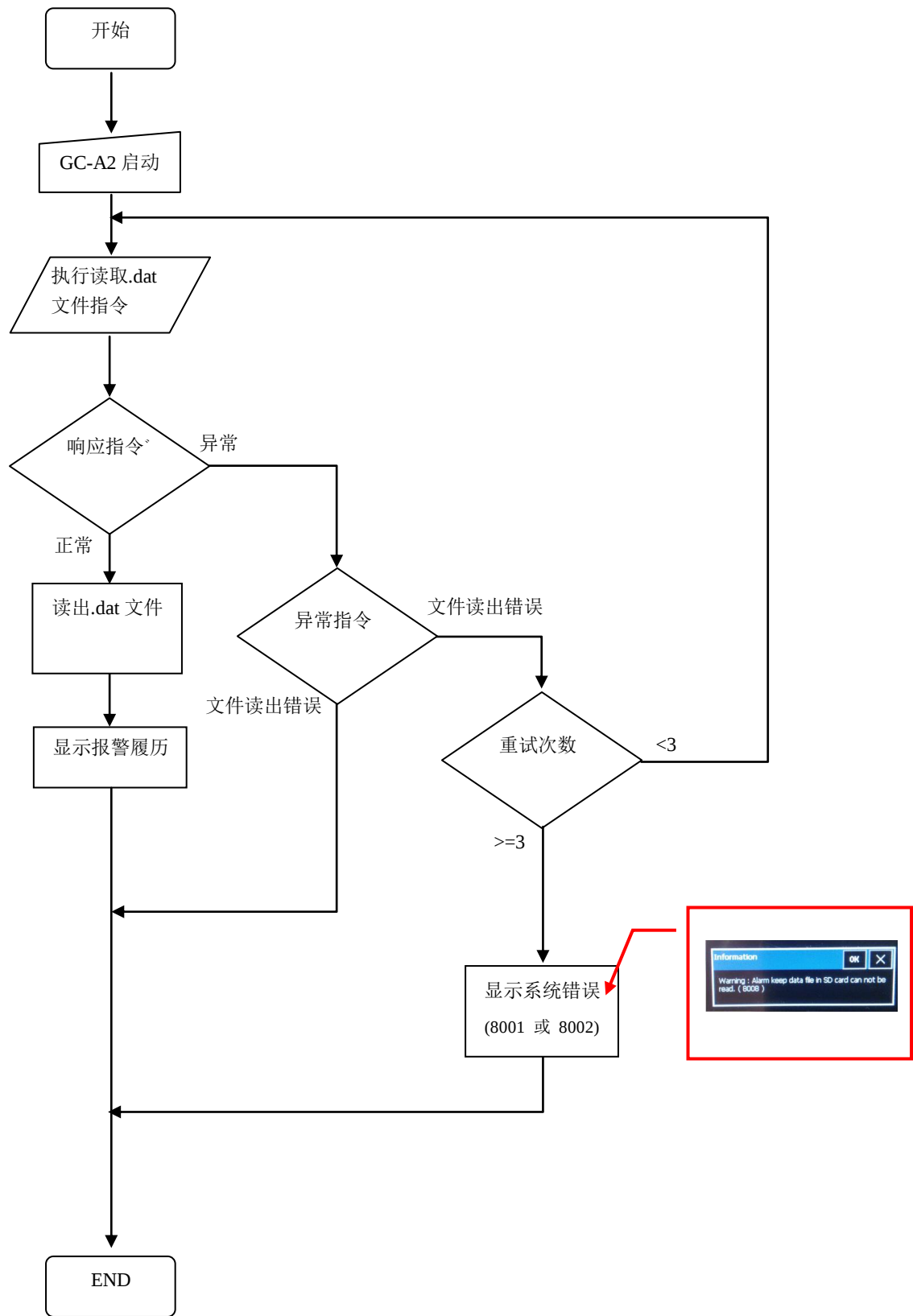
表 2 日期显示格式一览

No	显示格式
1	yyyy/mm/dd
2	yy/mm/dd
3	yyyy/mm
4	yy/mm
5	mm/dd

表 3 时间显示格式一览

No	显示格式
1	24H : MM : SS
2	24H : MM
3	12H : MM : SS
4	12H : MM

- 关于报警保持与报警日志数据
用户工程如果启用报警保持与报警日志，则将在外部存储器创建后缀名为 **dat** 的数据文件，此数据文件将保存报警信息。
(1) 触摸屏启动时，读取.dat 文件的流程图
用户工程如果启用报警保持与报警日志，在触摸屏启动时，将读取.dat 文件。执行过程，如下面的流程图。
启用报警保持与报警日志的用户工程，触摸屏如未安装外部存储器，则启动时，触摸屏将反复试图读取.dat 文件，会延长用户工程的启动时间。



- ## ● 打开电源时的错误显示

启用报警保持与报警日志的用户工程，触摸屏如未安装外部存储器(USB 存储器、SD 卡)，.dat 文件不存在，错误列表如下所示。

用户工程报警设定

	①	②	③	④
(1)	正常	正常	正常	正常
(2)	异常 (※1)	异常 (※1)	异常 (※1)	正常
(3)	异常 (※2)	异常 (※2)	异常 (※2)	正常

报警保持、报警日志的设置状态

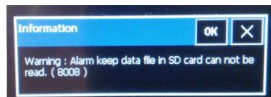
①	保持	Yes
	日志	Yes
②	保持	Yes
	日志	No
③	保持	No
	日志	Yes
④	保持	No
	日志	No

外部存储器、.dat 文件状态

(1)	外部存储器	有
	.dat 文件	有
(2)	外部存储器	有
	.dat 文件	无
(3)	外部存储器	无
	.dat 文件	无

※1 如果外部存储器中没有.dat 文件，则以前的报警履历、写入 CSV 文件的数据日志及报警数据将不显示，只显示电源打开后次数的报警信息及日志。

※2 显示系统错误 8001、8002。



外部存储器未安装时的系统错误

- ## ● 注意事项

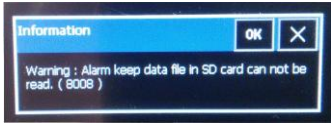
使用报警控件的时候，要注意以下事项。

- 1) 报警控件在“标题”、“项目”的文本，根据下表的“触摸屏语言的设置”中语言的设置进行显示。

[illegible]

语言设置	显示	
	标题	项目
日语	日语	日语
英语	英语	英语
汉语(简体字)	英语	英语
汉语(繁体字)	英语	英语
俄语	英语	英语
越南语	英语	英语
韩语	英语	英语

- 2) 设置为报警保持时，GC-A2 上电时，会读取 USB 存储器或 SD 卡内的文件(.dat)。此时，如果因文件损坏等原因，造成读取失败，如下图显示。



文件(.dat)读出错误

错误码	内容
8007	无法读取保存在 USB 存储器中的文件(. dat)
8008	无法读取保存在 SD 卡中的文件(. dat)

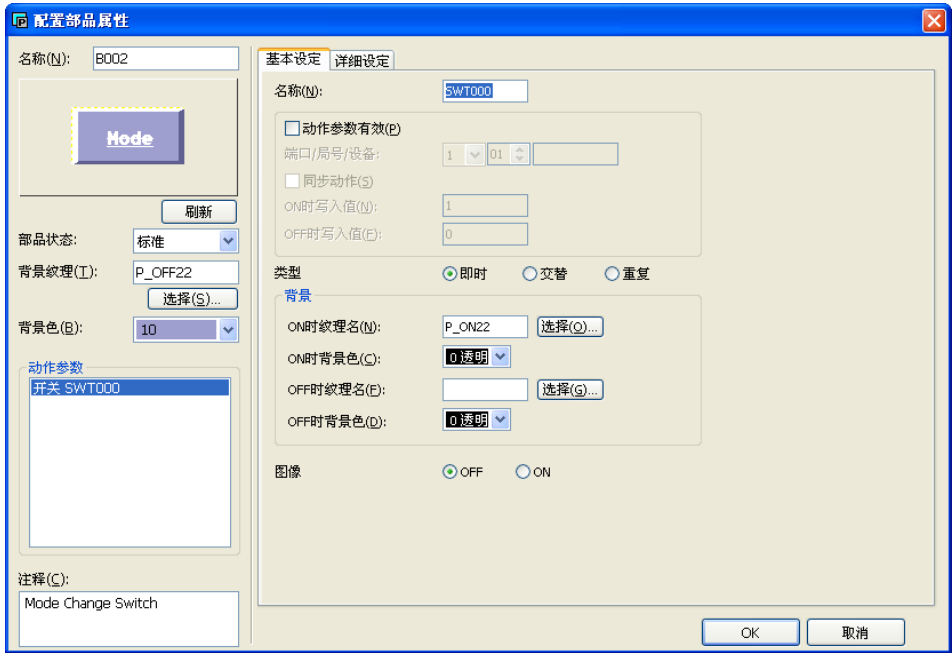
如果读取文件发生错误，重新上电前的报警不会在报警控件显示。

- 3) 如果安装了外部存储器(USB 存储器、SD 卡)，在下载用户工程时，会覆盖.dat 文件。此外，在更改用户工程时，请将外部存储器中的.dat 文件覆盖或删除，否则可能会造成触摸屏误动作。

报警 操作开关	3-5-2. 操作开关	
\$CAA1001	\$CAA1002	\$CAA1003
Mode	Page Up	Page Down
\$CAA1004	\$CAA1005	\$CAA1006
Line Up	Line Down	Clear
\$CAA1007	\$CAA1008	
Clear All	Confirm	

- 功能说明：
- 此部品设置操作报警控件的开关。
 - 报警的操作开关，通过开关控件设置。

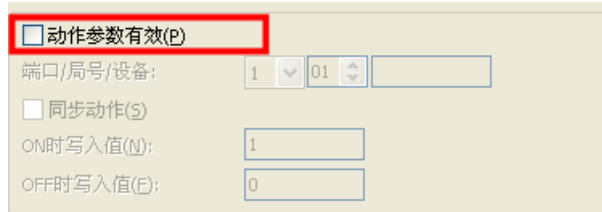
■ 动作参数



- 设置
- 在开关控件的“详细设定”功能页，勾选“报警部品”。



- 在开关控件的“基本设定”功能页，勾选“动作参数有效”



☒ 动作参数有效(P)

端口/局号/设备: 1 01

☐ 同步动作(S)

ON时写入值(N): 1

OFF时写入值(F): 0

- 报警用开关部品

设置项目	详细
MODE	切换监控模式/操作模式 监控模式 显示从最早报警开始的一整屏报警，光标不显示，无法操作 操作模式 显示光标，可以通过“PAGE UP”和“PAGE DOWN”等按钮进行操作
PAGE UP	显示前一页内容
PAGE DOWN	显示下一页内容
LINE UP	光标上移一行
LINE DOWN	光标下移一行
CLEAR ALL	删除所有恢复的报警
CLEAR	删除光标选中一条报警(已恢复)
CONFIRM	在报警登录窗口勾选确认按钮，取消报警“请求”，显示确认日期及时间。

3-6 特殊部品

特殊部品 采样	3-6-1. 采样	
------------	-----------	---

\$CLZ1001
采样
(不提供构件)

- 功能说明：
- 根据用户设置的触发条件(定时/PLC 存储器的变化)，采样部品获取 PLC 的存储器值，并以 CSV 文件格式保存到外部存储器(USB 存储器/SD 卡)。
 - 保存采样数据的时序如下所示。

数据采样条件	设置值
定时器(触摸屏内部时钟)	小时(HOUR)/分钟(MIN)/秒(SEC)
PLC 存储器	位/字存储器值的变化

- 一个采样部品可以对应 PLC 的一个存储器，整个工程可以最大配置 10 个采样部品。
- 采样获得 PLC 存储器的值以 CSV 文件格式保存。
- 采样部品只能放置在全局画面，不能放置在局部画面。放置在全局画面时，要安装以下条件设置。

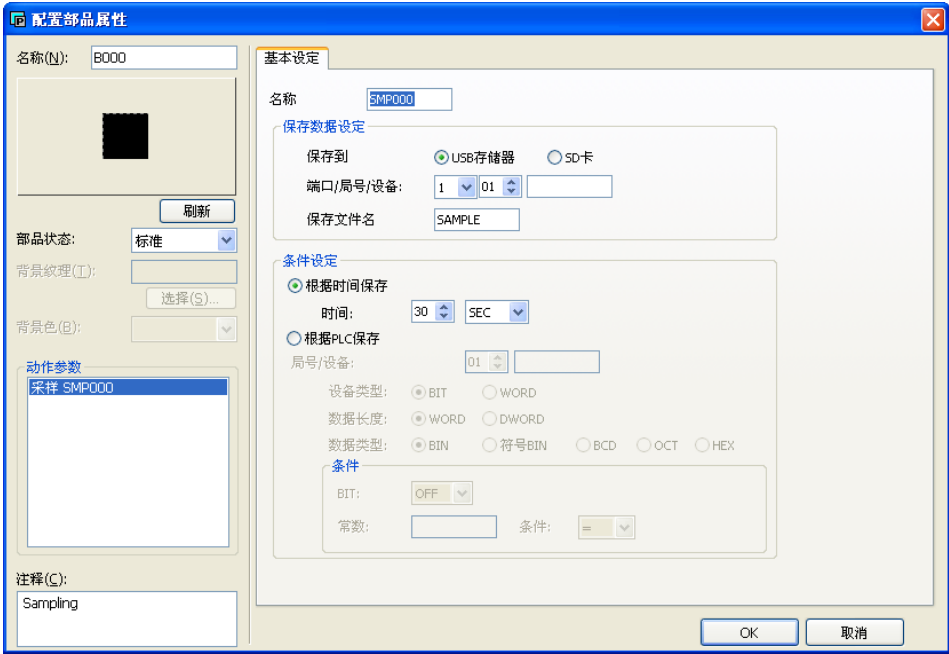
设置项目	设置值
部品状态	标准
可移动	勾选

- 采样的开始与结束，按以下条件执行。

采样开始	GC-A2 电源 ON
采样结束	1) 显示系统画面 2) GC-A2 电源 OFF

此外，在取下外部存储器前，一定要先使采样结束。

- 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明														
采样的设定																
保存数据设定																
○ 保存到	USB 存储器	采样数据的保存位置，如下所示 <table><tr><th rowspan="2">执行采样</th><th colspan="2">保存位置</th></tr><tr><th>USB</th><th>SD 卡</th></tr><tr><td>模拟</td><td>C:\GC-A2\USB</td><td>C:\GC-A2\SD</td></tr><tr><td>GC-A2</td><td>G:\</td><td>E:\</td></tr></table> G:\: (USB 存储器的驱动器名) E:\: (SD 卡的驱动器名)	执行采样	保存位置		USB	SD 卡	模拟	C:\GC-A2\USB	C:\GC-A2\SD	GC-A2	G:\	E:\			
执行采样	保存位置															
	USB	SD 卡														
模拟	C:\GC-A2\USB	C:\GC-A2\SD														
GC-A2	G:\	E:\														
○ 端口	1	设置要采样的通讯口端口号														
○ 局号	1	设置要采样 PLC 的局号														
◎ 设备		设置 PLC 要采样的存储器														
○ 保存文件名	SAMPLE	保存采样数据的文件名 (CSV 文件)														
条件设定																
○ 根据时间保存	选择	使用 GC-A2 触摸屏的内部时钟，保存采样数据														
○ 时间	30 (SEC)	设置采样定时器的周期 <table><tr><th rowspan="2">设置项目</th><th colspan="2">设置范围</th></tr><tr><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>HOUR (小时)</td><td>1</td><td>99</td></tr><tr><td>MIN (分钟)</td><td>1</td><td>59</td></tr><tr><td>SEC (秒)</td><td>30</td><td>59</td></tr></table>	设置项目	设置范围		最小值	最大值	HOUR (小时)	1	99	MIN (分钟)	1	59	SEC (秒)	30	59
设置项目	设置范围															
	最小值	最大值														
HOUR (小时)	1	99														
MIN (分钟)	1	59														
SEC (秒)	30	59														
○ 根据 PLC 保存	未选择	根据 PLC 存储器值的变化触发，保存采样数据														
○ 局号	—	设置采样条件相关 PLC 的局号														
○ 设备	—	设置采样条件相关 PLC 的存储器														
○ 设备类型	—	设置触发采样的 PLC 存储器的数据类型 (设置项目) BIT/WORD														

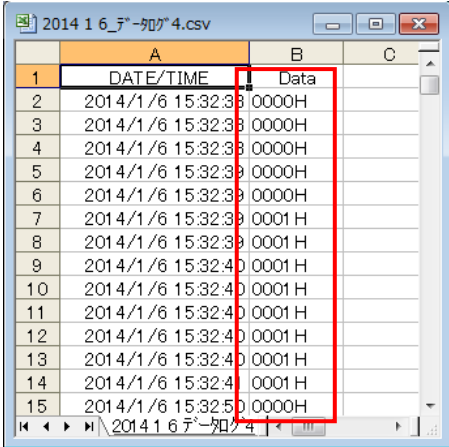
动作参数	初始值	动作参数的说明														
○数据长度	—	设置触发采样的 PLC 存储器的数据长度 (设置项目) WORD/DWORD														
○数据类型	—	设置触发采样的 PLC 存储器的数据类型 (设置项目) BIN/符号 BIN/BCD/OCT/HEX														
○条件 (BIT)	—	采样数据保存条件 当触发采样的 PLC 存储器的“设备类型”设置为“BIT”时，可以进行设置。 (设置项目) WORD/DWORD														
○条件 (常数)	—	采样数据保存条件 当触发采样的 PLC 存储器的“设备类型”设置为“WORD”时，可以进行设置。 <table><tr><th>设置项目</th><th>内容</th></tr><tr><td>=</td><td>等于</td></tr><tr><td><</td><td>小于</td></tr><tr><td>></td><td>大于</td></tr><tr><td><=</td><td>小于等于</td></tr><tr><td>>=</td><td>大于等于</td></tr><tr><td><></td><td>不等于</td></tr></table>	设置项目	内容	=	等于	<	小于	>	大于	<=	小于等于	>=	大于等于	<>	不等于
设置项目	内容															
=	等于															
<	小于															
>	大于															
<=	小于等于															
>=	大于等于															
<>	不等于															

■ 备注

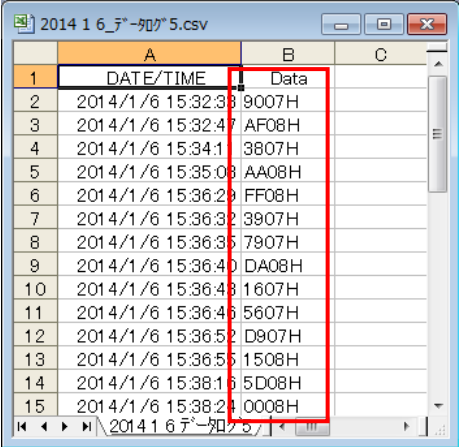
- 采样数据的时序如下所示。

采样条件	采样的时序
位存储器	当满足采样条件后，上升沿 (OFF→ON) 与下降沿之间采样数据。
字存储器	当满足采样条件后，直到不满足条件，采样数据。

- 保存为 CSV 文件
 - 1) 以天为单位创建 CSV 文件。
 - 2) 日期变更后，创建新的 CSV 文件，新产生的采样数据都保存到新的 CSV 文件中。
 - 3) PLC 的值以十六进制(HEX)数据类型保存，在 CSV 文件保存时，格式为“数值(H)”。



采样数据(位存储器)



采样数据(字存储器)

特殊部品 进度	3-6-2. 进度	
------------	-----------	---

\$CLZ2001
进度
(不提供构件)

- 功能说明：
- 进度部品是将确定的日期和时间写入 PLC 寄存器(位/字)的部品。
 - 进度部品可以对时间与星期组合设置。
 - 一个部品可以设置一个计划，并向一台 PLC 写入数据。此外，整个用户工程最大可以配置 10 个进度部品。
 - 进度部品只能放置在全局画面，不能放置在局部画面。放置在全局画面时，要安装以下条件设置。

设置项目	设置值
部品状态	标准
可移动	勾选

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B000



刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T):

选择(S)...

背景色(B):

动作参数

进度 SCD000

注释(C): Scheduler

基本设定

名称: SCD000

时间星期设定

时间设定

0 时 0 分 0 秒

星期设定

☒ 每日

☒ 星期日

☒ 星期一

☒ 星期二

☒ 星期三

☒ 星期四

☒ 星期五

☒ 星期六

写入设定

端口/局号/设备: 1 01

数据类型: ☒ BIT ☐ WORD

数据长度: ☒ WORD ☐ DWORD

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD ☐ OCT ☐ HEX

写入值

BIT: OFF

常数: 0

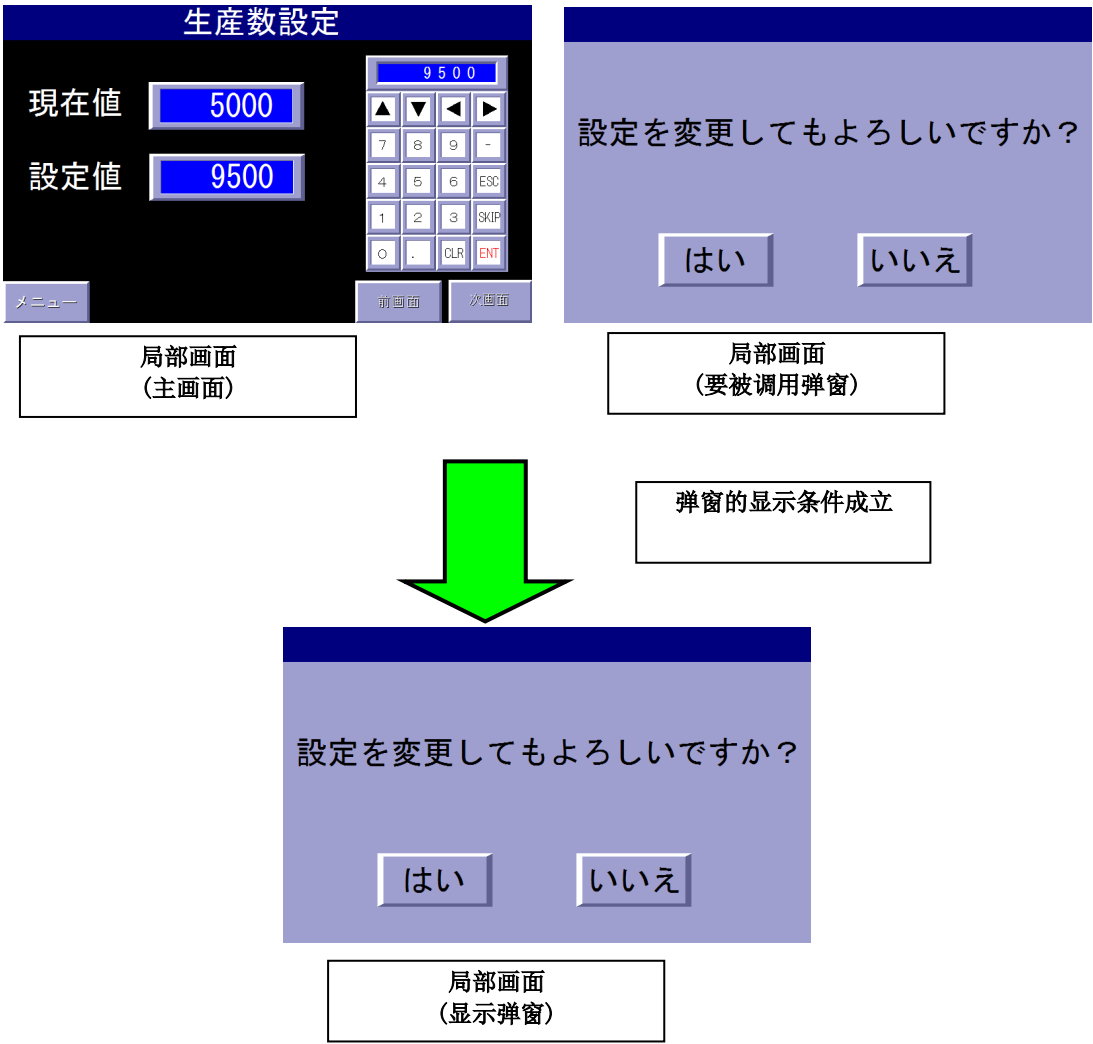
OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明																			
进度的设置																					
时间星期设定		设置触发事件的时间与星期																			
○时间设定	0 时 0 分 0 秒	设置触发事件的时间																			
		<table><tr><th rowspan="2">设置项目</th><th colspan="2">设置范围</th></tr><tr><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>时</td><td>0</td><td>23</td></tr><tr><td>分</td><td>0</td><td>59</td></tr><tr><td>秒</td><td>0</td><td>59</td></tr></table>		设置项目	设置范围		最小值	最大值	时	0	23	分	0	59	秒	0	59				
		设置项目	设置范围																		
			最小值	最大值																	
		时	0	23																	
分	0	59																			
秒	0	59																			
○星期设定	每日	设置触发事件的星期																			
		可以指定一周中的多天，如“星期一/星期三/星期五”、“星期二/星期四/星期六/星期日”。																			
		<table><tr><th>设置项目</th><th>内容</th></tr><tr><td>每日</td><td>每天在指定的时间触发事件。</td></tr><tr><td>星期日</td><td>在星期日指定的时间触发事件。</td></tr><tr><td>星期一</td><td>在星期一指定的时间触发事件。</td></tr><tr><td>星期二</td><td>在星期二指定的时间触发事件。</td></tr><tr><td>星期三</td><td>在星期三指定的时间触发事件。</td></tr><tr><td>星期四</td><td>在星期四指定的时间触发事件。</td></tr><tr><td>星期五</td><td>在星期五指定的时间触发事件。</td></tr><tr><td>星期六</td><td>在星期六指定的时间触发事件。</td></tr></table>		设置项目	内容	每日	每天在指定的时间触发事件。	星期日	在星期日指定的时间触发事件。	星期一	在星期一指定的时间触发事件。	星期二	在星期二指定的时间触发事件。	星期三	在星期三指定的时间触发事件。	星期四	在星期四指定的时间触发事件。	星期五	在星期五指定的时间触发事件。	星期六	在星期六指定的时间触发事件。
		设置项目	内容																		
		每日	每天在指定的时间触发事件。																		
		星期日	在星期日指定的时间触发事件。																		
		星期一	在星期一指定的时间触发事件。																		
		星期二	在星期二指定的时间触发事件。																		
		星期三	在星期三指定的时间触发事件。																		
星期四	在星期四指定的时间触发事件。																				
星期五	在星期五指定的时间触发事件。																				
星期六	在星期六指定的时间触发事件。																				
写入设定																					
○端口	1	设置要写入值的 PLC 通讯端口号																			
○局号	1	设置要写入值的 PLC 局号																			
◎设备		设置存放写入值的 PLC 存储器																			
○数据类型	BIT	设置写入 PLC 存储器的值的数据类型 (设置项目) BIT/WORD																			
○数据长度	—	设置写入 PLC 存储器的值的数据长度 (设置项目) WORD/DWORD																			
○数据类型	—	设置写入 PLC 存储器的数据类型 (设置项目) BIN/符号 BIN/BCD/OCT/HEX																			
○写入值 (BIT)	OFF	写入 PLC 存储器 (位) 的值																			
○写入值 (常数)	—	写入 PLC 存储器 (WORD) 的数值																			

特殊部品 弹窗	3-6-3. 弹窗	
------------	-----------	---

\$CLZ3001
弹窗
(未提供构件)

- 功能说明：
- 通过此部品调用局部画面作为弹出窗口。



- 调用局部画面作为弹出窗口。
 - 1) 弹窗部品不能设置调用全局画面。
 - 2) 调用局部画面时，该画面本身被调用，不能更改调用局部画面的大小。
- 设定显示条件成立后，弹出窗口在当前画面之上显示。
- 可以通过 PLC 的位存储器/字存储器设置弹出窗口的显示条件。
- 只能在局部画面配置弹窗部品。
- 一个画面最多放置 10 个弹窗部品。

■ 动作参数

配置部品属性

名称(N): B002

刷新

部品状态: 标准

背景纹理(T):

选择(S)...

背景色(B):

动作参数

弹窗 POP000

注释(C):

Popup

基本设定

名称: POP000

调出画面名:

☒ 动作参数有效(E)

端口/局号/设备: 1 01

数据类型: ☒ BIT ☐ WORD

数据长度: ☒ WORD ☐ DWORD

数据类型: ☒ BIN ☐ 符号BIN ☐ BCD ☐ OCT ☐ HEX

显示条件

BIT: OFF

常数: 0 条件: =

OK 取消

动作参数	初始值	动作参数的说明														
弹窗的设置																
◎调出画面名		通过弹窗控件调用局部画面的名称														
○动作参数有效	勾选	勾选：以下的动作参数设置有效 不勾选：以下的动作参数设置无效														
○端口	1	设置显示弹窗画面的通讯端口														
○局号	1	设置显示弹窗画面的 PLC 局号														
◎设备		设置显示弹窗画面的 PLC 存储器														
○数据类型	BIT	触发显示弹窗画面的 PLC 存储器数据类型 (设置项目) BIT/WORD														
○数据长度	—	触发显示弹窗画面的 PLC 存储器的数据长度 (设置项目) WORD/DWORD														
○数据类型	—	触发显示弹窗画面的 PLC 存储器的数据类型 (设置项目) BIN/符号 BIN/BCD/OCT/HEX														
○显示条件 (BIT)	OFF	显示弹窗画面的条件 当触发弹窗画面的“设备类型”设置为“BIT”时，可以进行设置。 (设置项目) ON/OFF														
○显示条件 (常数)	—	显示弹窗画面的条件 当触发弹窗画面的“设备类型”设置为“WORD”时，可以进行设置。 <table><tr><th>设置项目</th><th>内容</th></tr><tr><td>=</td><td>相等</td></tr><tr><td><</td><td>小于</td></tr><tr><td>></td><td>大于</td></tr><tr><td><=</td><td>小于等于</td></tr><tr><td>>=</td><td>大于等于</td></tr><tr><td><></td><td>不等</td></tr></table>	设置项目	内容	=	相等	<	小于	>	大于	<=	小于等于	>=	大于等于	<>	不等
设置项目	内容															
=	相等															
<	小于															
>	大于															
<=	小于等于															
>=	大于等于															
<>	不等															

■ 备注

- 如果要从弹窗画面返回最初画面，请创建画面切换部品并编写画面切换和屏幕切换 K-BASIC 程序。此外，通过 PLC 返回到最初画面时，在弹窗画面放置弹窗部品，并设置返回初始画面的条件。

特殊部品 备忘录部品	3-6-4. 备忘录部品	
#CAZ1101 记事本	#CAZ1102 查看/编辑按钮	
		
#CAZ1103 上一页按钮	#CAZ1104 下一页按钮	
		
#CAZ1105 工具显示/消去按钮	#CAZ1106 页码显示/消去按钮	
		

- 功能说明：
- 记事本
- 此部品为绘图区域的部品。
 - 可以对绘图区域进行缩放。
 - 1 个记事本部品的绘图区域最大为 10 页。
- ※具体参见 GC-A2 特殊功能手册。

- 查看/编辑按钮
- 此部品为切换记事本查看/编辑模式的按钮。
 - 初始值默认为查看模式。
 - 在部品属性设置中，切换查看/编辑模式，可对以下 3 种开关控件进行设置。

部品名称	查看模式		编辑模式	
	部品状态	文字颜色	部品状态	文字颜色
前一页按钮	可以输入	白色	禁止输入	灰色
下一页按钮	可以输入	白色	禁止输入	灰色
工具显示/消去按钮	禁止输入	灰色	可以输入	白色

- 此部品只能在动作参数的模板中设置，不能对控件进行设置。

- 前一页按钮
- 从记事本当前显示页移到上一页。
 - 此按钮仅在查看模式下有效。
 - 此部品只能在动作参数的模板中设置，不能对控件进行设置。

- 下一页按钮
- 从记事本当前显示页移到下一页。
 - 此按钮仅在查看模式下有效。
 - 此部品只能在动作参数的模板中设置，不能对控件进行设置。

工具显示/消去按钮

- 此部品显示/隐藏工具箱。
- 此按钮仅在编辑模式下有效。
- 此部品只能在动作参数的模板中设置，**不能对控件进行设置。**

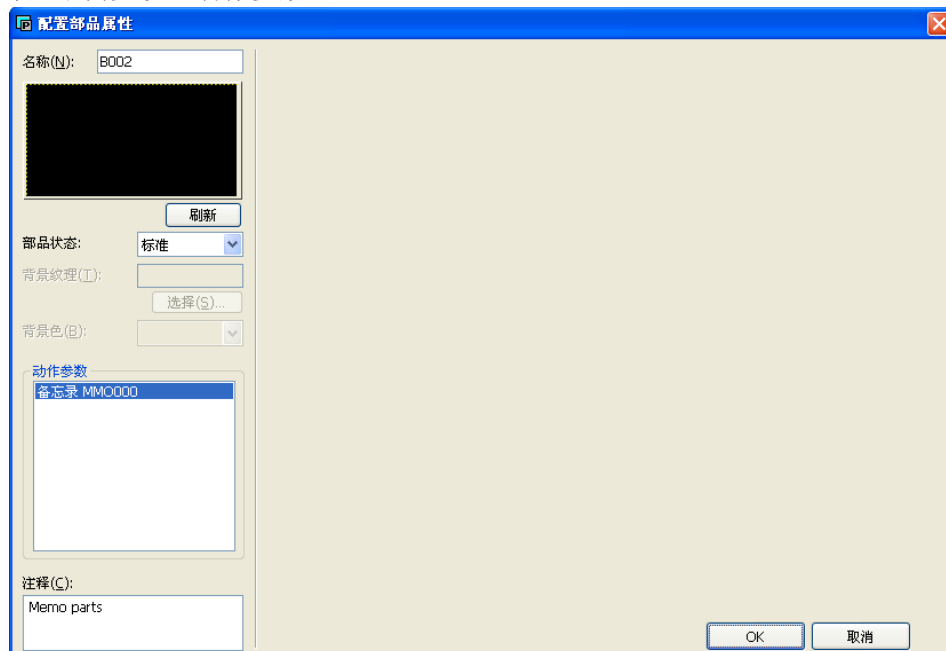
页码显示/消去按钮

- 此部品显示/隐藏记事本右上角的页码。
- 页码的显示格式为△△/10 (△△表示记事本页码，取值范围 1~10)。
- 此按钮在查看模式与编辑模式都有效。
- 此部品只能在动作参数的模板中设置，**不能对控件进行设置。**

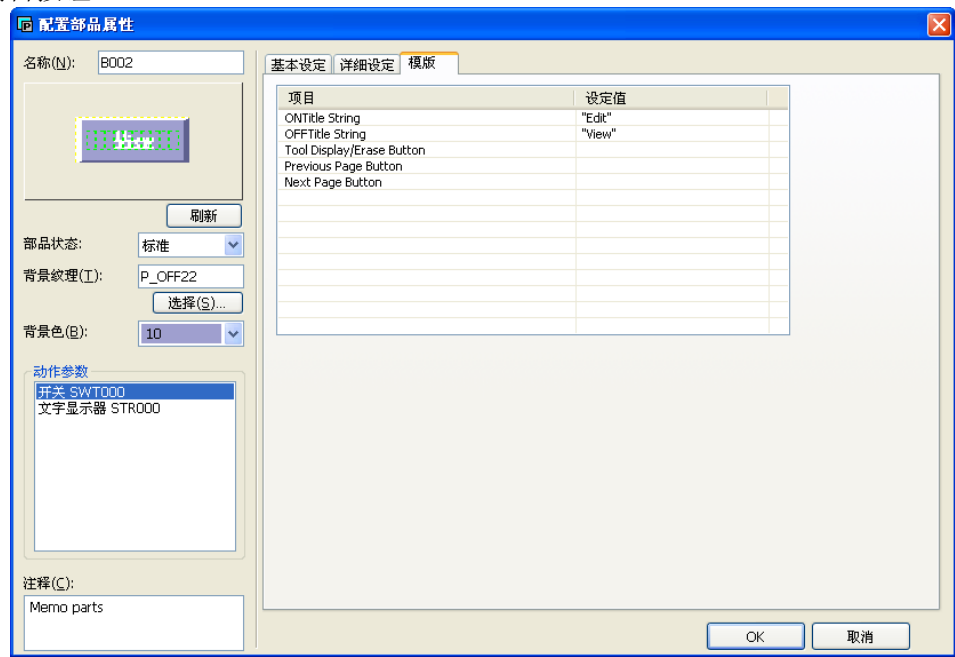
■ 动作参数

记事本

记事本部品不需要设置动作参数。



查看/编辑按钮



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○ONTitle String ON 标牌字符串	“Edit” “编辑”	设置时，半角字符最多 10 个，全角字符最多 5 个
○OFFTitle String OFF 标牌字符串	“View” “查看”	设置时，半角字符最多 10 个，全角字符最多 5 个
◎Tool Display/Erase Button 工具显示/消去按钮		设置工具显示/消去按钮部品名称
◎Previous Page Button 前一页按钮		设置前一页按钮部品名称
◎Next Page Button 下一页按钮		设置下一页按钮部品名称

如果“工具显示/消去按钮”、“前一页按钮”、“下一页按钮”的设置为空白时，部品的开关控件不能设置(允许输入/禁止输入/标牌字符颜色)。

查看模式

工具显示/消去按钮、前一页按钮、下一页按钮设置为空白时



工具显示/消去按钮、前一页按钮、下一页按钮设置了部品名称时



编辑模式

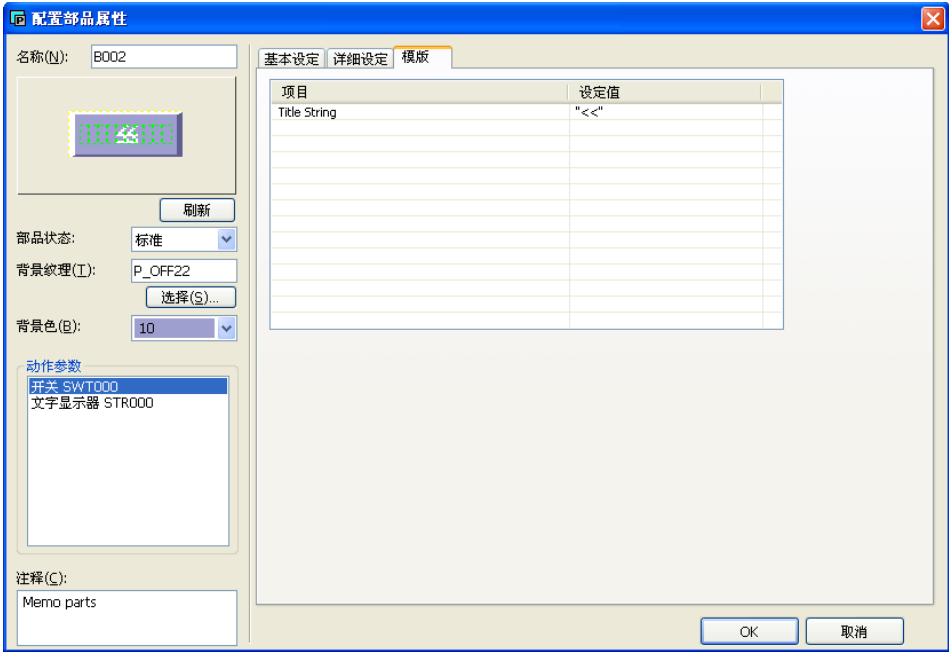
工具显示/消去按钮、前一页按钮、下一页按钮设置为空白时



工具显示/消去按钮、前一页按钮、下一页按钮设置了部品名称时

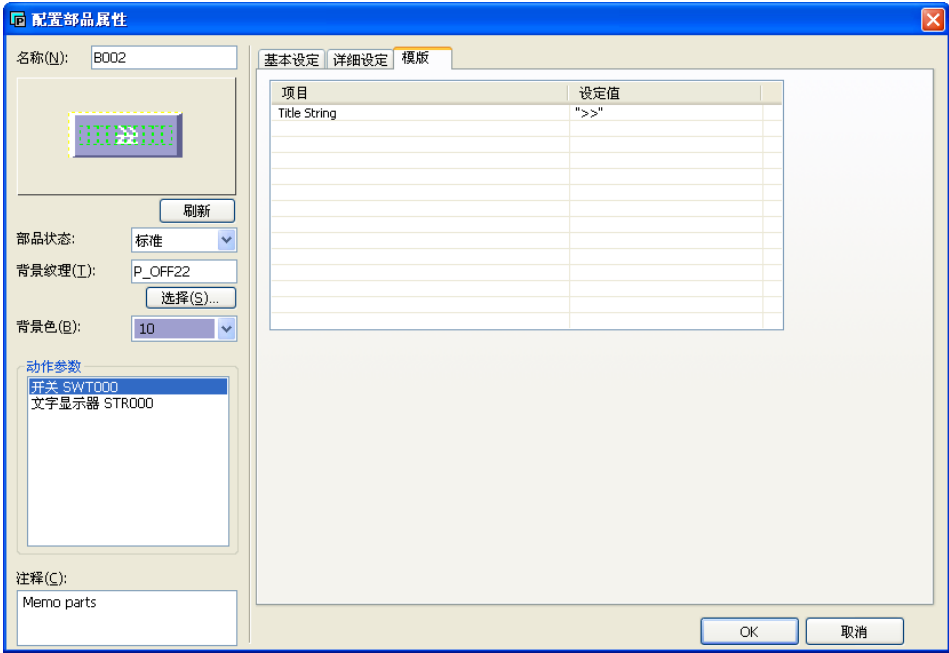


前一页按钮



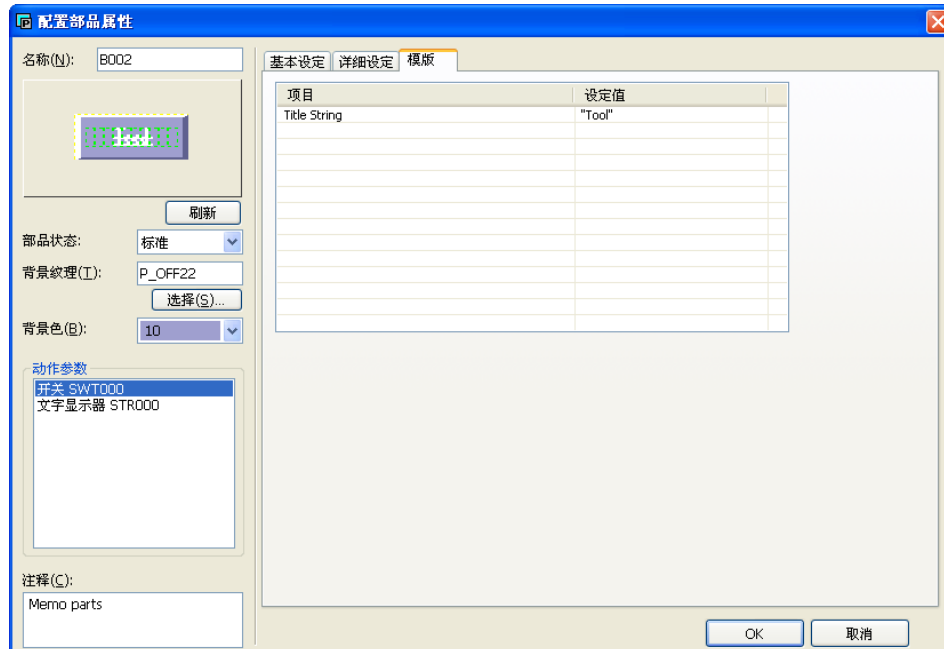
动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Title String 标牌字符串	"<<"	设置时，半角字符最多 10 个，全角字符最多 5 个 按钮 ON/OFF 的设置相同

下一页按钮



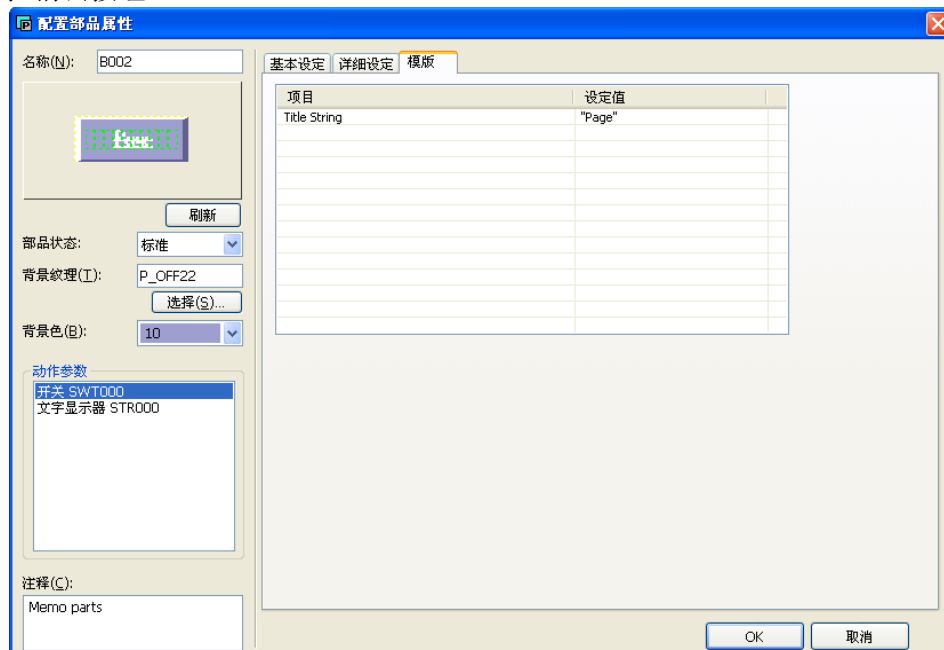
动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Title String 标牌字符串	“>>”	设置时，半角字符最多 10 个，全角字符最多 5 个 按钮 ON/OFF 的设置相同

工具显示/消去按钮



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
○Title String 标牌字符串	“Tool” “工具”	设置时，半角字符最多 10 个，全角字符最多 5 个 按钮 ON/OFF 的设置相同

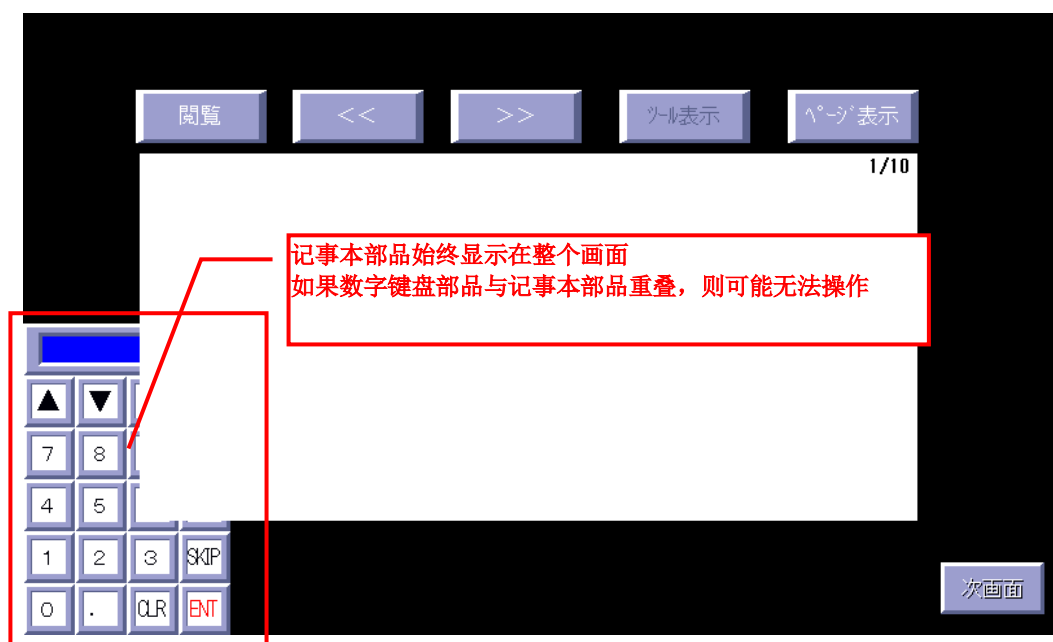
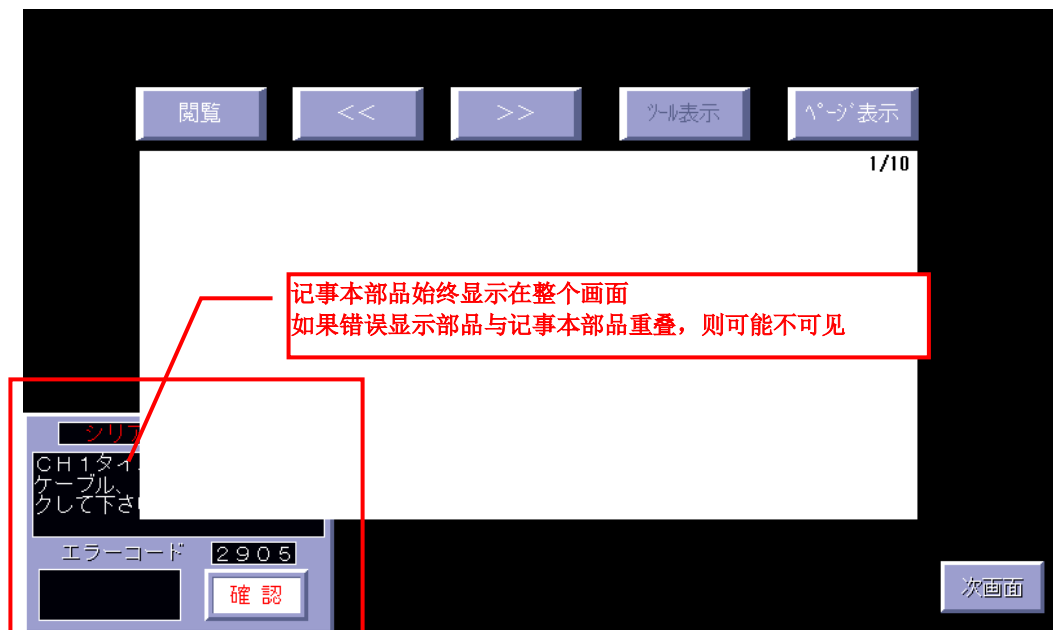
页码显示/消去按钮



动作参数	初始值	动作参数的说明
模板的设置		
OTitle String 标牌字符串	“Page” “页码”	设置时，半角字符最多 10 个，全角字符最多 5 个 按钮 ON/OFF 的设置相同

■ 备注

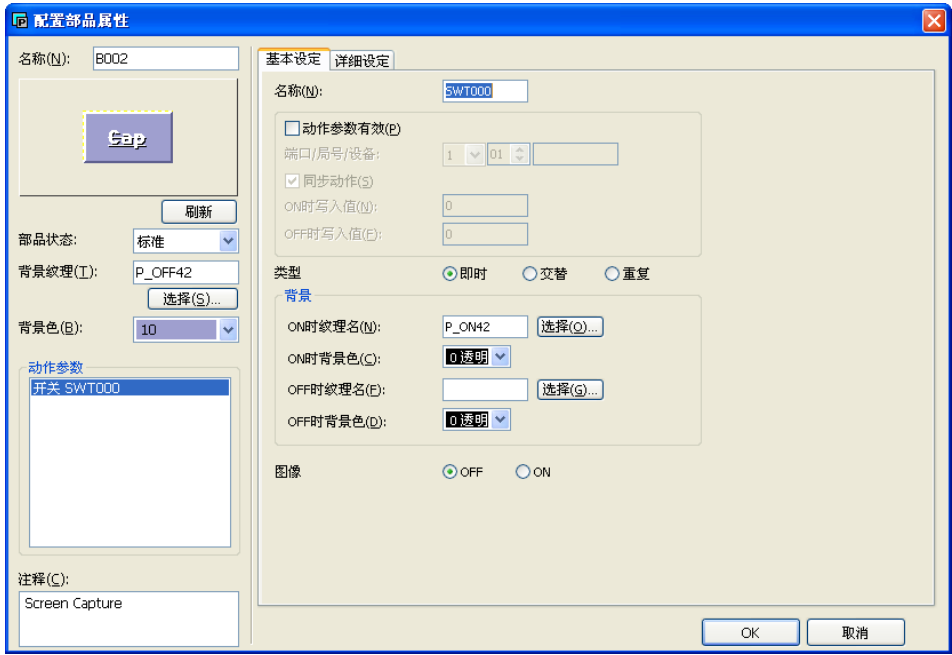
- 备忘录部品不能放置在全局画面。
- 1 个局部画面只能放置 1 个记事本部品，不能放置多个记事本部品。
- 记事本与记事本编辑工具始终显示在画面最上层。如果将错误显示器和数字键盘等部品叠放在记事本和记事本编辑工具显示区域，则该部品不可见或无法操作。



特殊部品 画面捕捉	3-6-5. 画面捕捉	
\$CAZ4001		
		

- 功能说明：
- 此部品是捕捉当前显示画面的按钮。
 - 操作参数与开关相同。

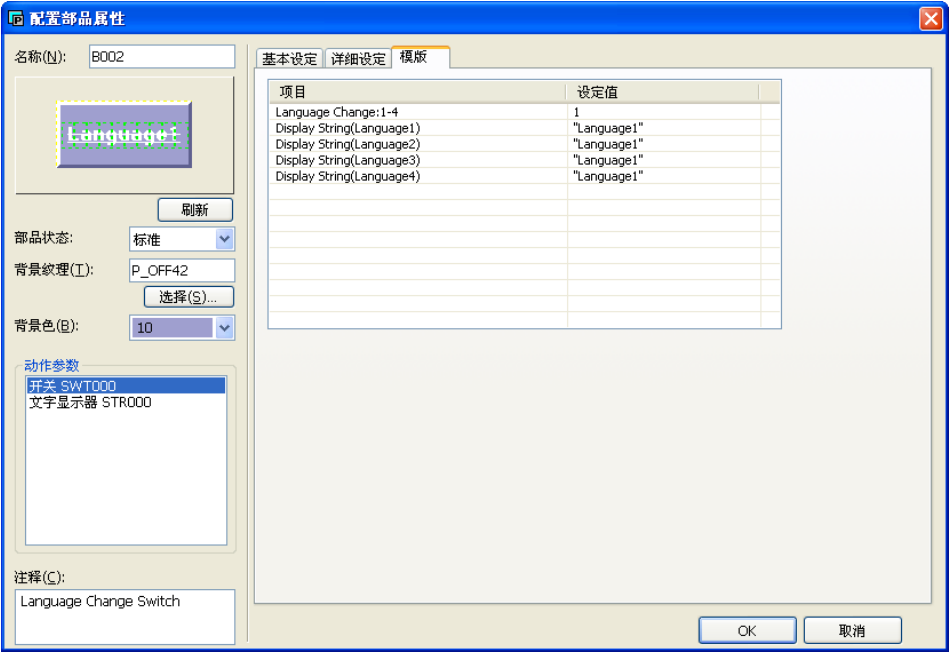
■ 动作参数



- 备注
- 保存到 USB 存储器
K-Basic: 设置为 CAPTURE(“G:\”)
USB 保存文件名: 触摸屏(Cap_20160229_153851.png)
模拟(C:\GCApp\USB\Cap_20160229_153851.png)
(文件名为 Cap_年月日_时分秒.png)
 - 保存到 SD 卡
K-Basic: 设置为 CAPTURE(“E:\”)
SD 卡保存文件名: 触摸屏(Cap_20160229_153851.png)
模拟(C:\GCApp\SD\Cap_20160229_153851.png)

特殊部品 语言切换	3-6-6. 语言切换开关	
\$ CAZ8001		
		

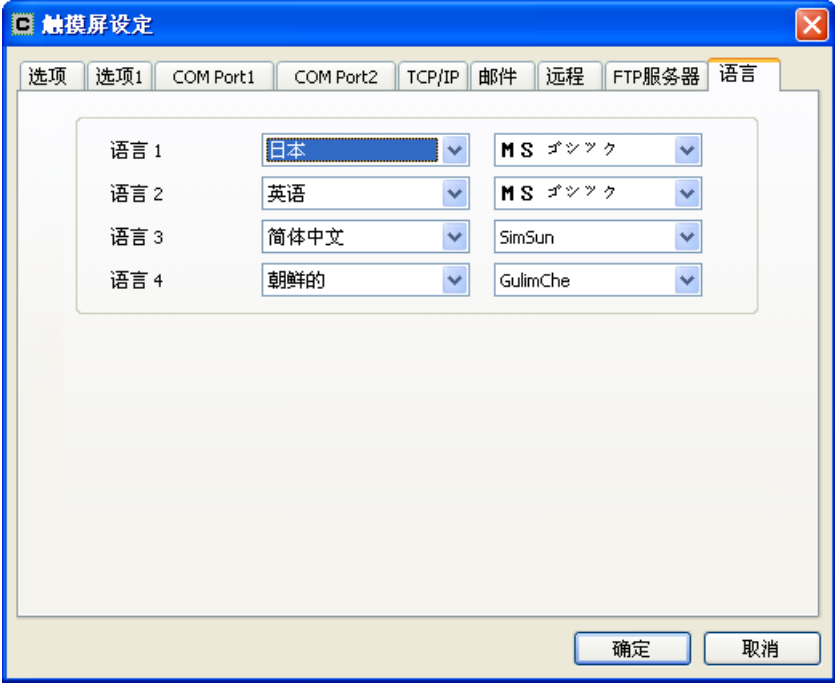
- 功能说明：
 - 将部品或图形显示的字符串切换为对应的语言。
- 动作参数



动作参数	初始值	动作参数的说明	
模板的设置			
◎Language Change:1~4 切换语言：1~4	1	按下开关后，切换语言设置。	
		设置值	切换的语言
		1	语言 1
		2	语言 2
		3	语言 3
		4	语言 4
※如果输入值不是 1~4，则判定为 1，切换为语言 1。			
○Display String (Language 1) 显示字符串 (语言 1)	“Language1” “语言 1”	设置为语言 1 时，部品显示的字符串	
○Display String (Language 2) 显示字符串 (语言 2)	“Language2” “语言 2”	设置为语言 2 时，部品显示的字符串	
○Display String (Language 3) 显示字符串 (语言 3)	“Language3” “语言 3”	设置为语言 3 时，部品显示的字符串	
○Display String (Language 4) 显示字符串 (语言 4)	“Language4” “语言 4”	设置为语言 4 时，部品显示的字符串	

■ 备注
部品能显示的字符串，半角字符最多 10 个，全角字符最多 5 个。

■ 操作
1) 点击“文件→触摸屏设定”，在弹窗窗口选择“语言”功能页，对语言 1～语言 4 进行设置。

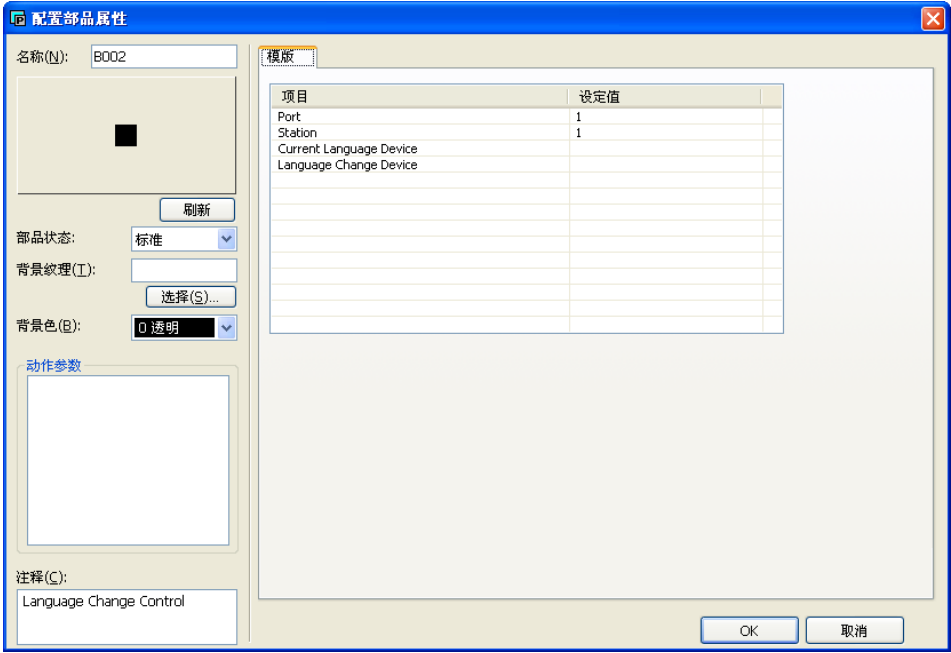


2) 通过对语言 1～语言 4 的设置，画面中各部品的字符串根据设定的语言显示相应字符串。
例)语言切换时文字部品的显示

输入值	画面中显示的字符串		
1	语言 1	日语	言語切替テスト
2	语言 2	英语	Language Change
3	语言 3	简体中文	语言切换
4	语言 4	韩语	언어전환

特殊部品 语言切换	3-6-7. 语言切换控件	
\$ CAZ8002		
		

- 功能说明：
- 根据 PLC 存储器的内容，切换语言 1～语言 4 的显示字符串。
- 动作参数

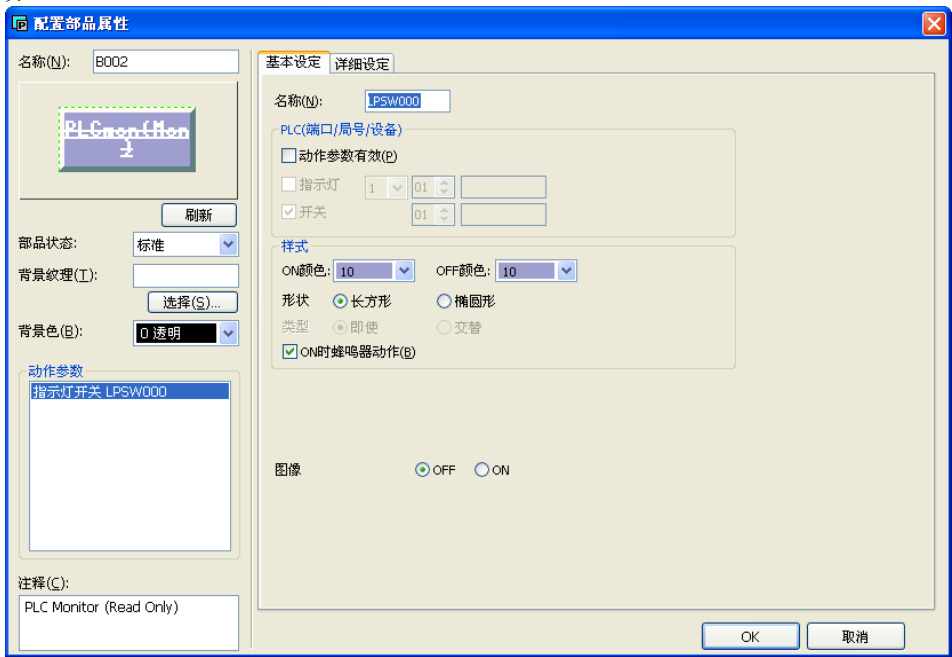


动作参数	初始值	动作参数的说明	
模板的设置			
◎ Port 端口	1	与 PLC 通讯的端口号	
◎ Station 局号	1	设置 PLC 的局号	
◎Current Language Device 当前语言存储器		存放当前设置语言值的存储器	
		输入值	设置语言
		1	语言 1
		2	语言 2
		3	语言 3
		4	语言 4
◎Language Change Device 要切换语言存储器		用于设置要切换语言的存储器	
		要切换语言	设置值
		语言 1	1
		语言 2	2
		语言 3	3
		语言 4	4
※如果设置值不在 1～4 的范围，部品会当作 1，设置语言为语言 1。			

特殊部品 PLC 工具	3-6-8. PLC 工具	
\$CLZ0001	\$CLZ0002	
		

- 功能说明：
- 本部品是启动 PLC 简易监控工具的按钮。
 - 动作参数与指示灯开关相同。
- ※相关功能，参照 GC-A2 特殊功能手册。

■ 动作参数



3-7 渐变功能

SCA 部品(数值显示器、文字显示器、指示灯开关)的背景色添加了渐变功能。只有 NX 触摸屏支持渐变功能。GC-A2 系列触摸屏因液晶显示色较少，不能正确显示渐变功能。

※无论选择何种触摸屏，都可以设置渐变功能，但 GC-A2 系列触摸屏不能正确显示渐变功能。

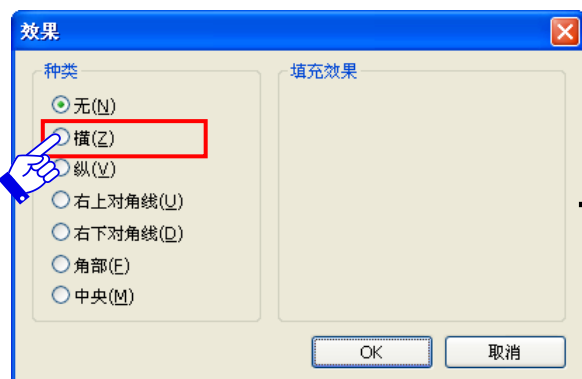
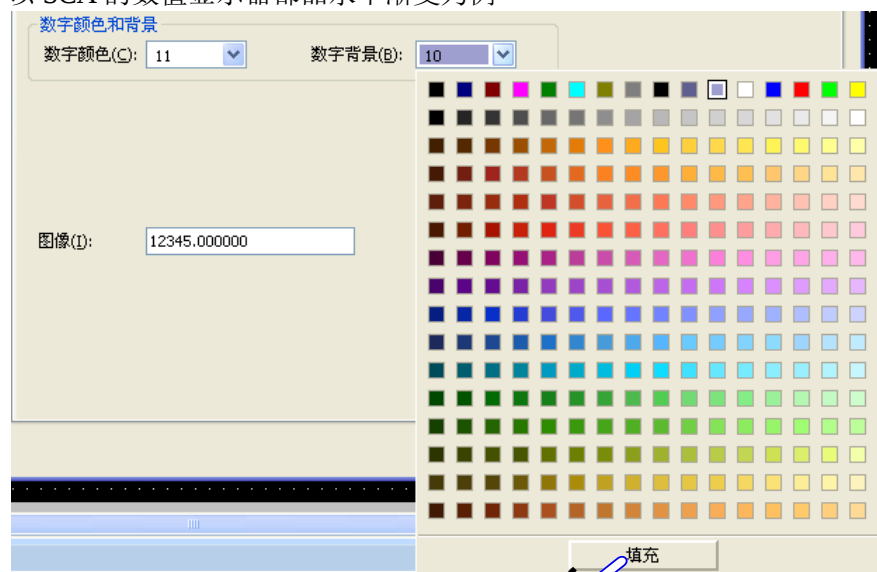
SCA 部品的渐变功能设置

对应部品	渐变追加位置	备注
数值显示器	背景色	
文字显示器	背景色	
指示灯开关	ON 颜色、OFF 颜色	

渐变功能的填充效果

种类	填充效果	备注
无	无	
横	从 4 个水平渐变中选择	
纵	从 4 个垂直渐变中选择	
右上对角线	从 4 个右上对角线渐变中选择	
右下对角线	从 4 个右下对角线渐变中选择	
角部	从 4 个角部渐变中选择	
中央	从 2 个中央渐变中选择	

以 SCA 的数值显示器部品水平渐变为例



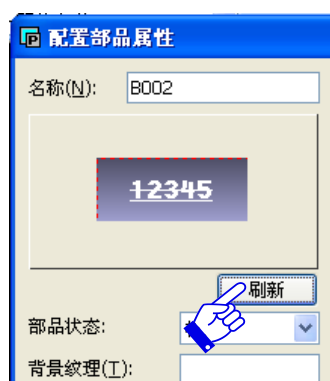
在“种类”项中选择“横”



在“填充效果”中选择右上角的效果
(选中的效果周围有一圈黑色边框)



点击“OK”按钮



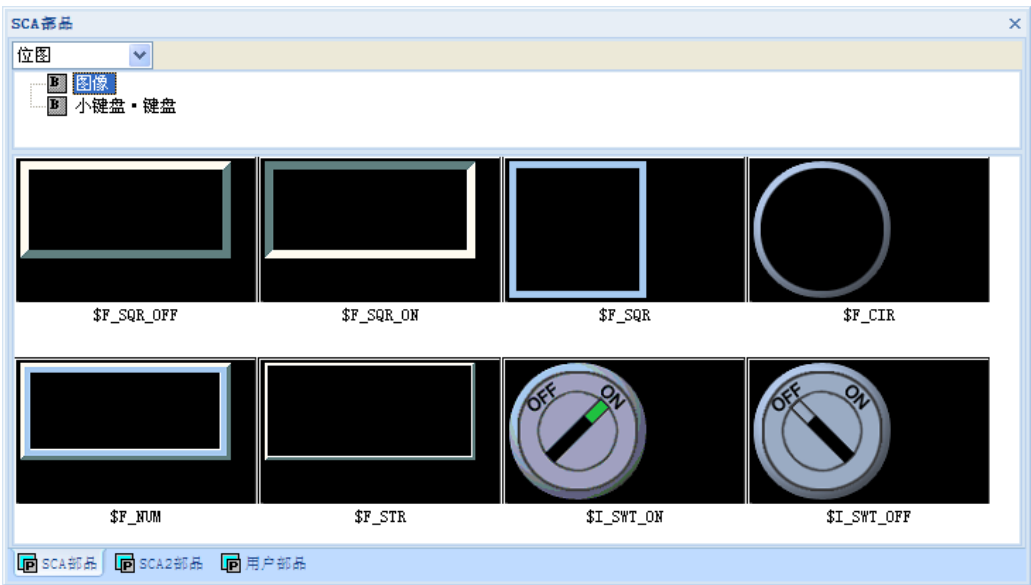
点击“刷新”按钮，确认渐变效果

3－8 位图

3-8-1. 图像

图像名称: \$X_YYY_ZZZ ※最大 16 字符(全角半角相同)

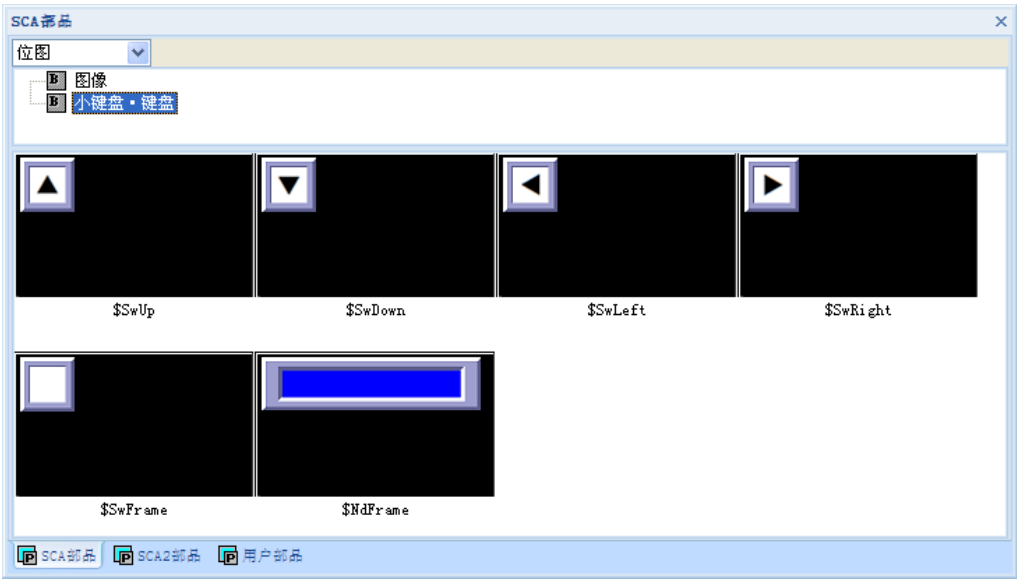
图像名称	X	YYY	ZZZ
	种类	名称	状态
内容	F: 边框 I: 图像	SQR: 矩形 CIR: 圆形 NUM: 数值显示 STR: 文字显示 SWT: 开关	OFF: OFF 的图像 ON: ON 的图像



图像的种类

种类	图像的名称	用途
边框	\$F_SQR_OFF	按钮 OFF
	\$F_SQR_ON	按钮 ON
	\$F_SQR	指示灯
	\$F_CIR	指示灯
	\$F_NUM	数值显示用
	\$F_STR	文字显示用
开关	\$I_SWT_OFF	开关 OFF
	\$I_SWT_ON	开关 ON

3-8-2. 小键盘•键盘



图像的种类

种类	图像名称	用途
开关	\$SwUp	按钮 上
	\$SwDown	按钮 下
	\$SwLeft	按钮 左
	\$SwRight	按钮 右
	\$SwFrame	按钮 边框
	\$NdFrame	字符串 边框

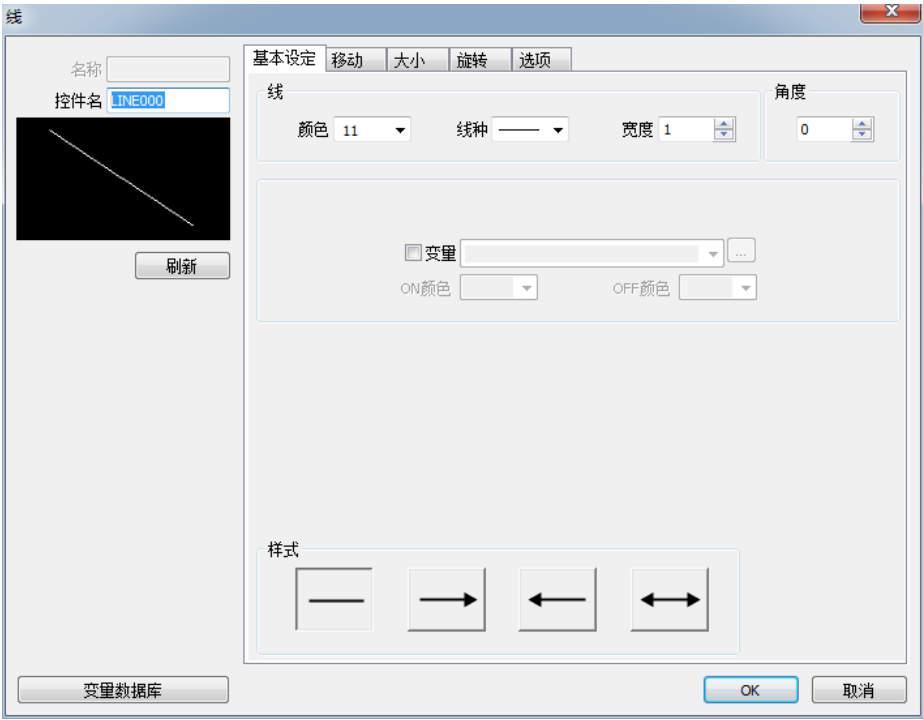
第四章 SCA2 部品

以下对 SCA2 部品进行说明。

4—1 Shape

Shape	4-1-1. 线	
-------	----------	--

- 功能说明
此为绘制直线的绘图对象，通过勾选，可以选择显示/隐藏对象，还可以选择是否使用动画功能。
- 基本设定功能页



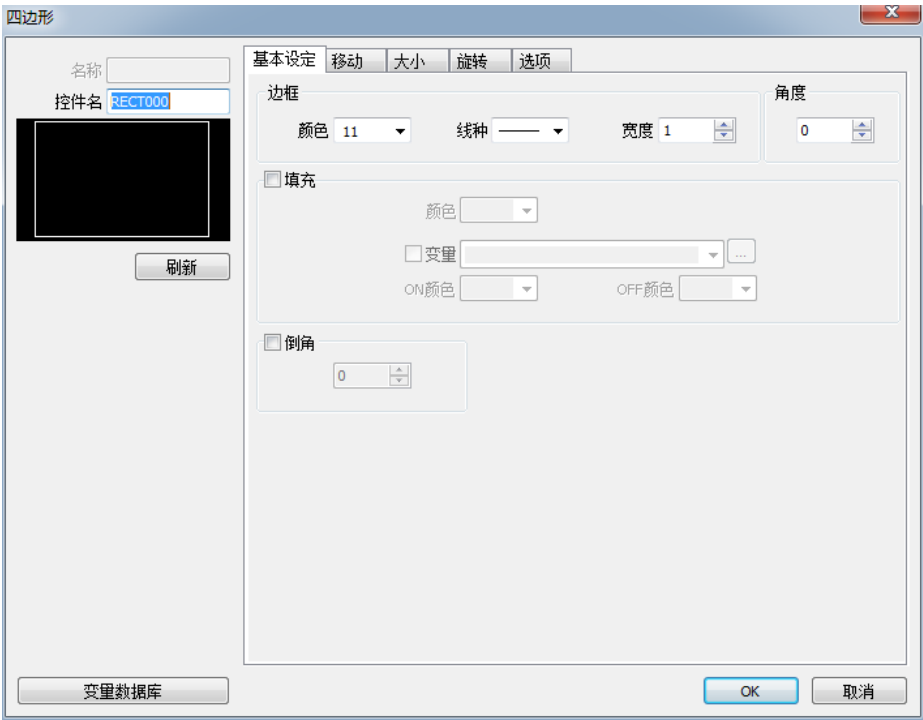
设置项目		初始值	说明
线	颜色	白色 (11)	选择线的颜色。
	线种	实线	选择线的种类。 设置项目：实线、虚线 1、虚线 2
	宽度	1	设置线的宽度。 输入值范围：1～4
角度		0	设置部品的旋转角度。 输入值范围：－360～360
线色	勾选框	不勾选	设置是否通过变量的 ON/OFF 来控制线的颜色。 勾选 使用变量。 本组的设置项目全部可选。 “线”组的“颜色”项禁用。
			不勾选 不使用变量。 本组的设置项目禁用。 “线”组的“颜色”项可用。
	变量		选择触发线条颜色变更的变量。
	ON 颜色	红色 (13)	
	OFF 颜色	棕色 (50)	
样式		直线	可以选择对象的形状。 设置项目：直线、右箭头、左箭头、双箭头

■ 备注

“移动”功能页、“大小”功能页、“旋转”功能页及“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Shape	4-1-2. 四边形	
-------	------------	--

- 功能说明
此为绘制矩形的绘图对象。
- 基本设定功能页



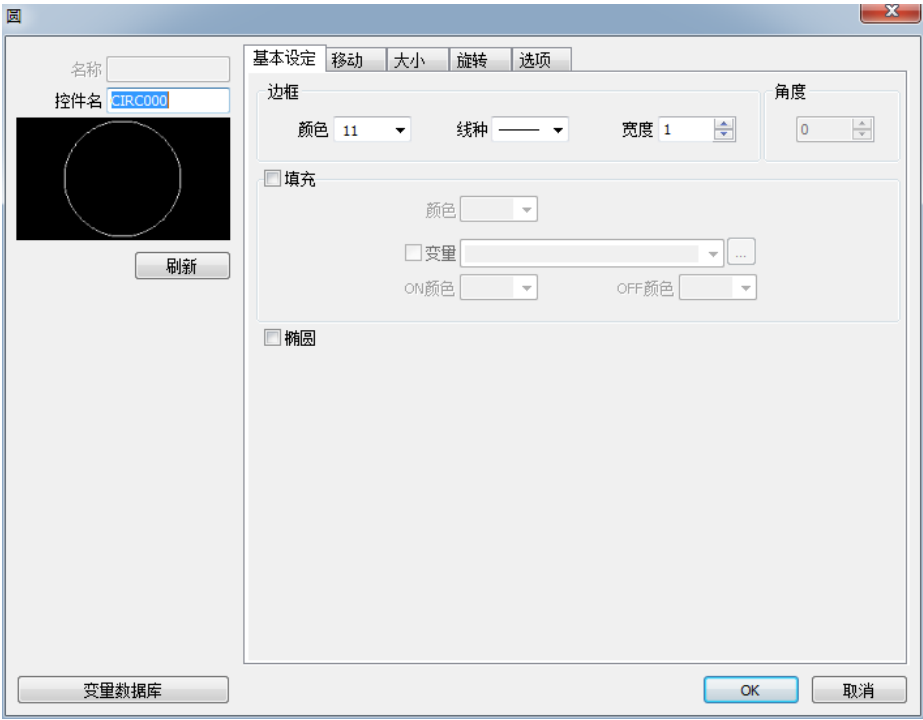
设置项目			初始值	说明	
边框	颜色		白色 (11)	选择矩形的边框颜色。	
	线种		实线	选择矩形边框的线种。 当线种为虚线 1 或虚线 2 时，线宽限制为 1。 设置项目：实线、虚线 1、虚线 2	
	宽度		1	设置矩形边框线的宽度。 设置范围：1～9	
角度			0	设置矩形的旋转角度。 当倒角有效时，此设置无效。 输入值范围：－360～360	
填充			不勾选	设置矩形的内部填充。 勾选 矩形内部进行填充。 不勾选 矩形内部透明。 组内设置项目都禁用。	
	颜色		红色 (13)	设置矩形填充颜色。	
	变量	不勾选		是否使用变量的 ON/OFF 来改变矩形的填充颜色。	
		变量		设置改变矩形填充颜色的变量。	
		ON 颜色		红色 (13)	设置变量为 ON 时的填充颜色。
		OFF 颜色		棕色 (50)	设置变量为 OFF 时的填充颜色。
倒角			不勾选	设置是否对矩形进行倒角。	
	倒角量		0	设置倒角量。	

■ 备注

“移动”功能页、“大小”功能页、“旋转”功能页及“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Shape	4-1-3. 圆	
-------	----------	--

- 功能说明
此为绘制圆的绘图对象。
- 基本设定功能页



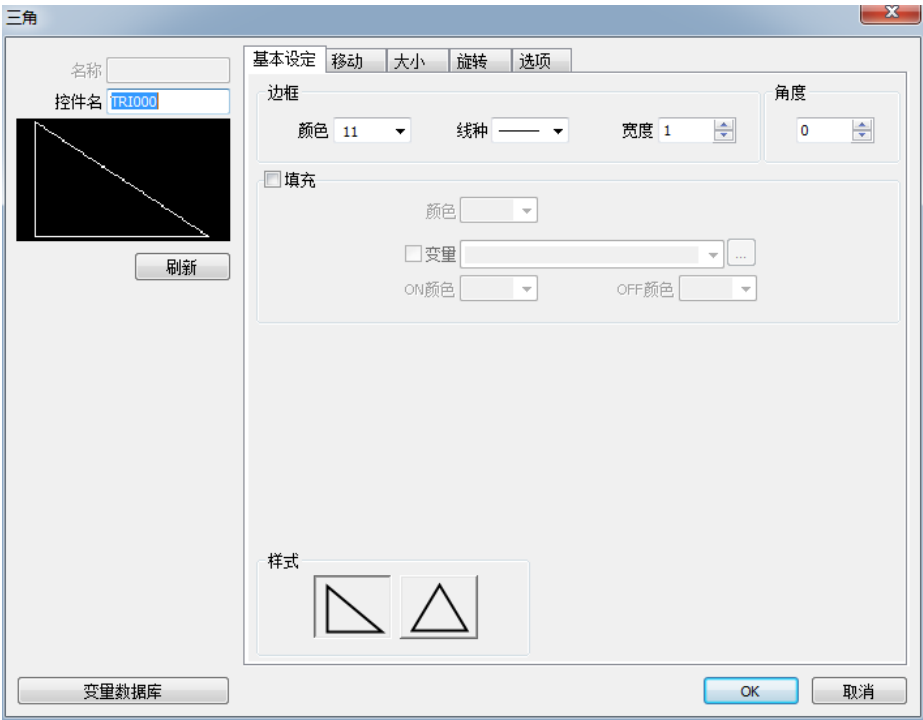
设置项目		初始值	说明	
边框	颜色	白色 (11)	选择圆形的边框颜色。	
	线种	实线	选择圆形边框的线种。 当线种为虚线 1 或虚线 2 时，线宽限制为 1。 设置项目：实线、虚线 1、虚线 2	
	宽度	1	设置矩形边框线的宽度。 设置范围：1～9	
角度		0	设置圆形的旋转角度。 当勾选“椭圆”时，此设置无效。 输入值范围：－360～360	
填充			设置圆形的内部填充。 勾选 圆形内部进行填充。 不勾选 圆形内部透明。 组内设置项目都禁用。	
	颜色	红色 (13)	设置圆形填充颜色。	
	变量	不勾选	是否使用变量的 ON/OFF 来改变圆形的填充颜色。	
		变量		设置改变圆形填充颜色的变量。
		ON 颜色	红色 (13)	设置变量为 ON 时的填充颜色。
		OFF 颜色	棕色 (50)	设置变量为 OFF 时的填充颜色。
椭圆		不勾选	设置是否将圆形设置为椭圆。	

■ 备注

“移动”功能页、“大小”功能页、“旋转”功能页及“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Shape	4-1-4. 三角形	
-------	------------	--

- 功能说明
此为绘制三角形的绘图对象。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明	
边框	颜色	白色 (11)	选择三角形的边框颜色。	
	线种	实线	选择三角形边框的线种。 当线种为虚线 1 或虚线 2 时，线宽限制为 1。 设置项目：实线、虚线 1、虚线 2	
	宽度	1	设置三角形边框线的宽度。 设置范围：1～9	
角度		0	设置三角形的旋转角度。 输入值范围：－360～360	
填充	不勾选		设置三角形的内部填充。 勾选 三角形内部进行填充。 不勾选 三角形内部透明。 组内设置项目都禁用。	
	颜色	红色 (13)	设置三角形填充颜色。	
	变量	不勾选	是否使用变量的 ON/OFF 来改变三角形的填充颜色。	
		变量		设置改变三角形填充颜色的变量。
		ON 颜色	红色 (13)	设置变量为 ON 时的填充颜色。
		OFF 颜色	棕色 (50)	设置变量为 OFF 时的填充颜色。
样式		样式 1	选择三角形的形状。 设置项目：样式 1(直角三角形)、样式 2(等腰三角形)	

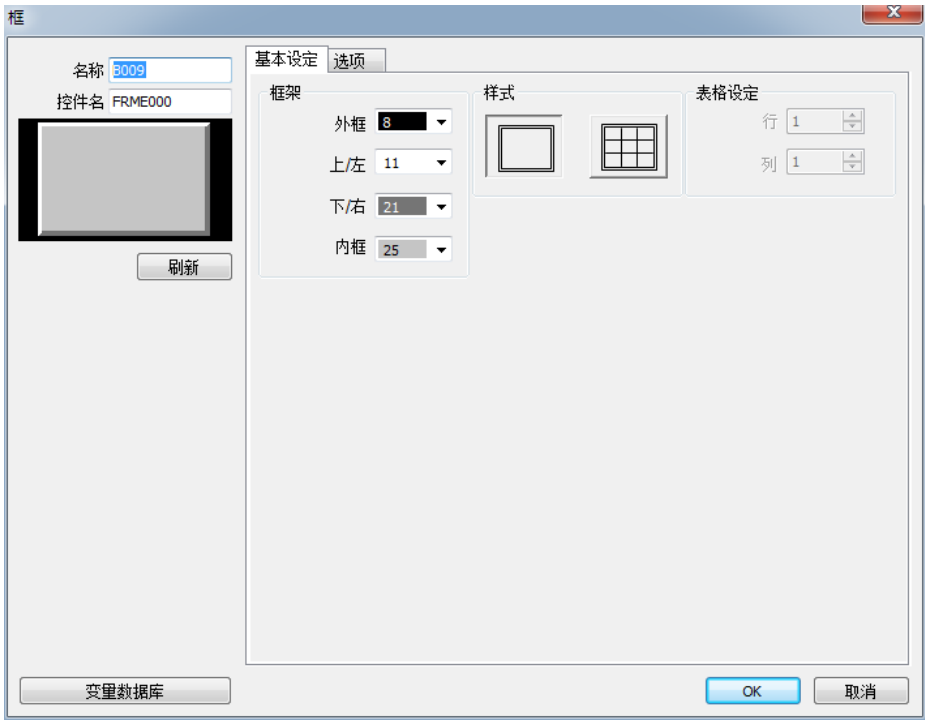
■ 备注

“移动”功能页、“大小”功能页、“旋转”功能页及“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Shape	4-1-5. 框	
-------	----------	--

- 功能说明
此为绘制边框的绘图对象。

- 基本设定功能页



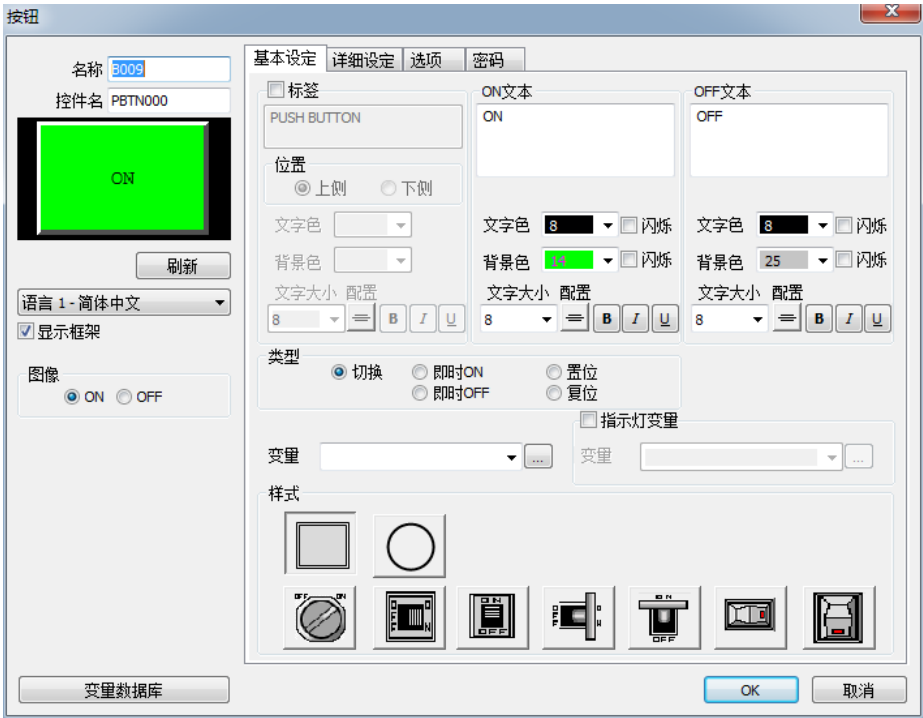
设置项目		初始值	说明
框架	外框	8	选择框架轮廓的颜色
	上/左	11	选择框架上侧与左侧的颜色
	下/右	21	选择框架下侧与右侧的颜色
	内框	25	选择框架填充颜色
样式		样式 1	选择框架的形状 设置项目：样式 1(单个框架)、样式 2(生成指定个数的框架)
表格设定	行	1	输入横向排列的框架数 仅在选择样式 2 时有效 设置范围：1～32
	列	1	输入纵向排列的框架数 仅在选择样式 2 时有效 设置范围：1～32

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—2 Button

Button	4-2-1. 按钮	
--------	-----------	--

- 功能说明
根据按下按钮的动作，将 ON/OFF 状态写入关联位存储器的对象。
- 基本设定功能页



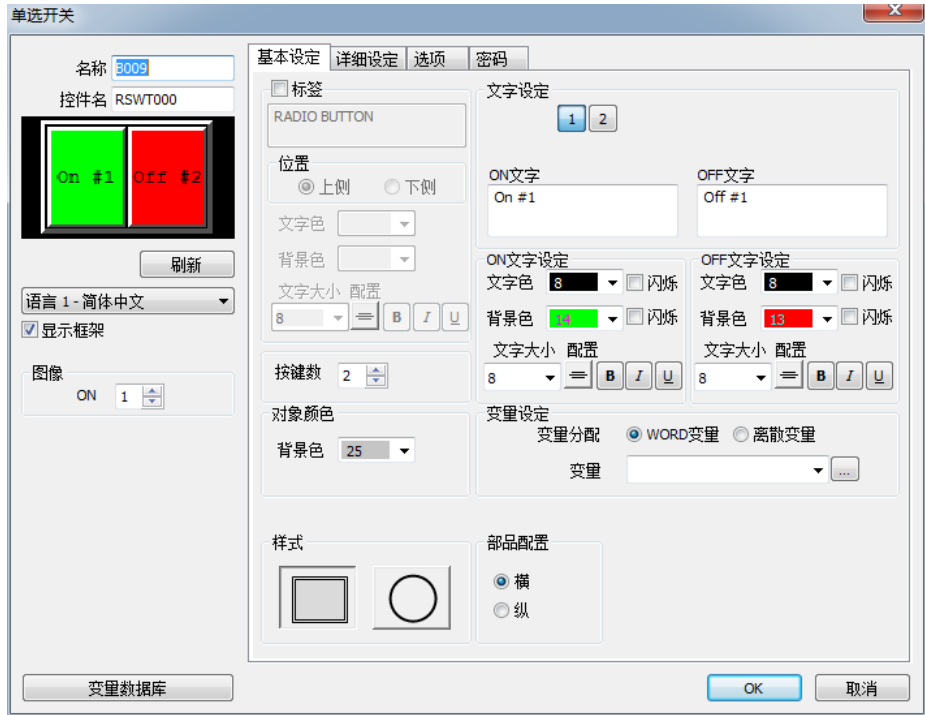
设置项目	初始值	说明
ON 文本	ON	设定对象为 ON 时显示的文字。
OFF 文本	OFF	设定对象为 OFF 时显示的文字。
类型	切换	设定按钮的动作。 设置项目：切换、即时 ON、即时 OFF、置位、复位
变量		选择按下部品后，存放状态的变量。
指示灯变量	不勾选	勾选指示灯变量后，存放状态的变量与显示变量分开。 勾选 将按钮变量与指示灯变量分开。 不勾选 按钮与指示灯控制在同一个变量。
样式	按钮样式 1	选择部品形状。 设置项目： 按钮(上段)：样式 1(矩形)、样式 2(圆形) 开关(下段)：样式 1~样式 7

- 备注
“详细设定”、“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Button	4-2-2. 单选按钮	
--------	-------------	--

- 功能说明
- 一组 2~16 个按钮。当一个按钮为 ON 时，其他按钮都为 OFF。
- 使用字存储器时，仅指定的位为 ON。
- 使用位存储器时，仅指定的位存储器为 ON。

■ 基本设定功能页



设置项目	初始值	说明
按键数	2	选择有效按钮数 设置范围：字存储器时：2~8 位存储器时：2~16
背景色	25	设置单选按钮的背景色。
ON 文字/ OFF 文字	设置按钮序号 1	按钮显示其对应编号，只显示“按键数”中设置数量的按钮。 选择相应编号的按钮，对 ON/OFF 文字进行编辑。
变量分配	WORD 变量	设置单选按钮的变量分配方法 设置项目：WORD 变量、离散变量
变量		如果“变量分配”中选择“WORD 变量”，请在“变量数据库”中添加一个字变量。 如果“变量分配”中选择“离散变量”，请在“变量数据库”中添加相应数量的位变量。
样式	样式 1	选择部品形状 设置项目：样式 1(矩形)、样式 2(圆形)
部品配置	横	选择部品配置 设置项目：横、纵

- 备注
- “详细设定”、“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Button	4-2-3. 步进开关	
--------	-------------	--

- 功能说明
- 相当于机械步进开关。每按一次，对应的几个变量依次变换“ON”状态。
同一时间，只有一个变量处于“ON”状态。只支持离散型变量。

■ 基本设定功能页



No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	语言		切换部品的当前语言设定
4	显示框架		显示部品的边框
5	标签	位置	标签的显示位置（顶端，底端）
		文字色	更改对应标签文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体。
		背景色	
		文字大小	
		排列	
6	ON 文字	文字色	更改对应变量ON时的文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体, 以及闪烁与否。
		背景色	
		文字大小	
		排列	
		闪烁	

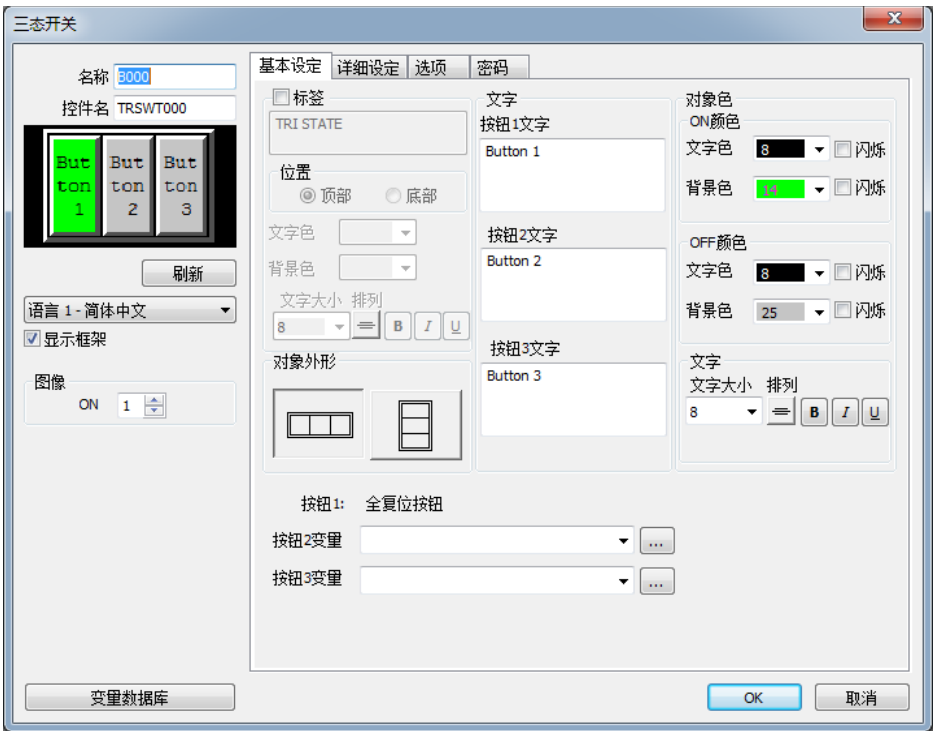
7	OFF 文字	文字色	更改对应变量 OFF 时的文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体, 以及闪烁与否。
		背景色	
		文字大小	
		字体	
		闪烁	
8	变量设定		设定对应变量
9	对象外形		选择外形 (3 种可选)
10	变量数据库		打开变量数据库

- 备注
- “详细设定”、“选项”、“密码”功能页的说明, 参见 4-13 通用设置。

Button	4-2-4. 三态开关	
--------	-------------	--

- 功能说明
- 由 3 个单体按钮组成。最左边的按钮为总复位按钮, 其作用是将右边两个按钮各自对应的变量复位。只支持离散型变量。

- 基本设定功能页



No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	语言		切换部品的当前语言设定
4	显示框架		显示部品的边框
5	标签	位置	标签的显示位置（顶端，底端）
		文字色	更改对应标签文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体。
		背景色	
		文字大小	
		排列	
6	文字	1# 按钮文字	设定 1 号按钮显示文字
		2# 按钮文字	设定 2 号按钮显示文字
		3# 按钮文字	设定 3 号按钮显示文字
7	ON 文字	文字色	更改对应变量 ON 时的文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体, 以及闪烁与否。
		背景色	
		文字大小	
		排列	
		闪烁	
8	OFF 文字	文字色	更改对应变量 OFF 时的文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体, 以及闪烁与否。
		背景色	
		文字大小	
		排列	
		闪烁	
9	#2 按钮变量		设定 #2 按钮对应变量
10	#3 按钮变量		设定 #3 按钮对应变量
11	变量数据库		打开变量数据库



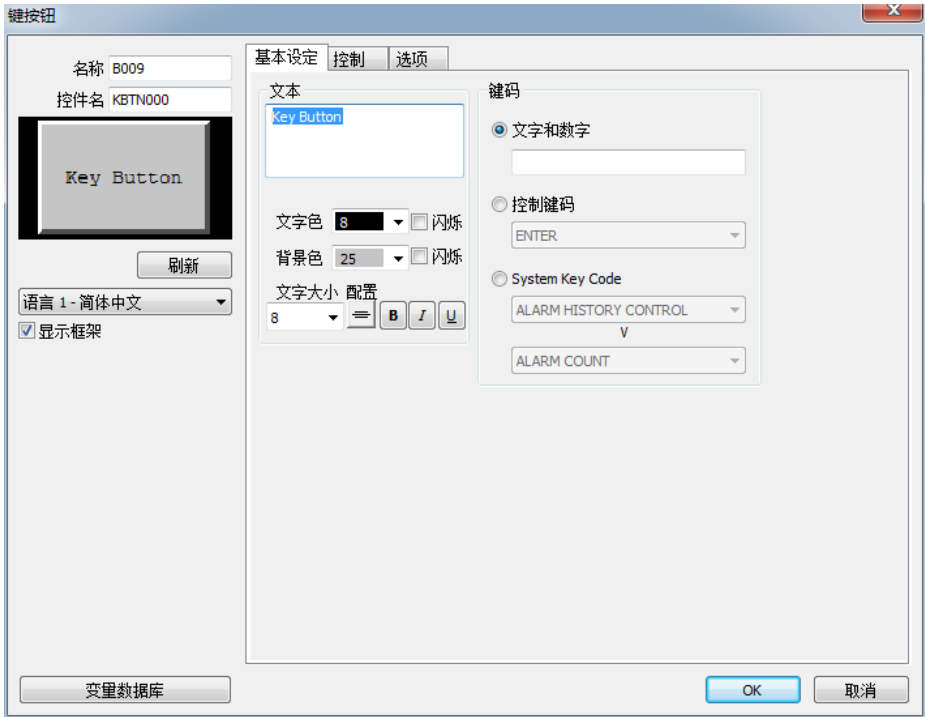
备注

“详细设定”、“选项”、“密码”功能页的说明, 参见 4-13 通用设置。

Button	4-2-5. 键按钮	
--------	------------	--

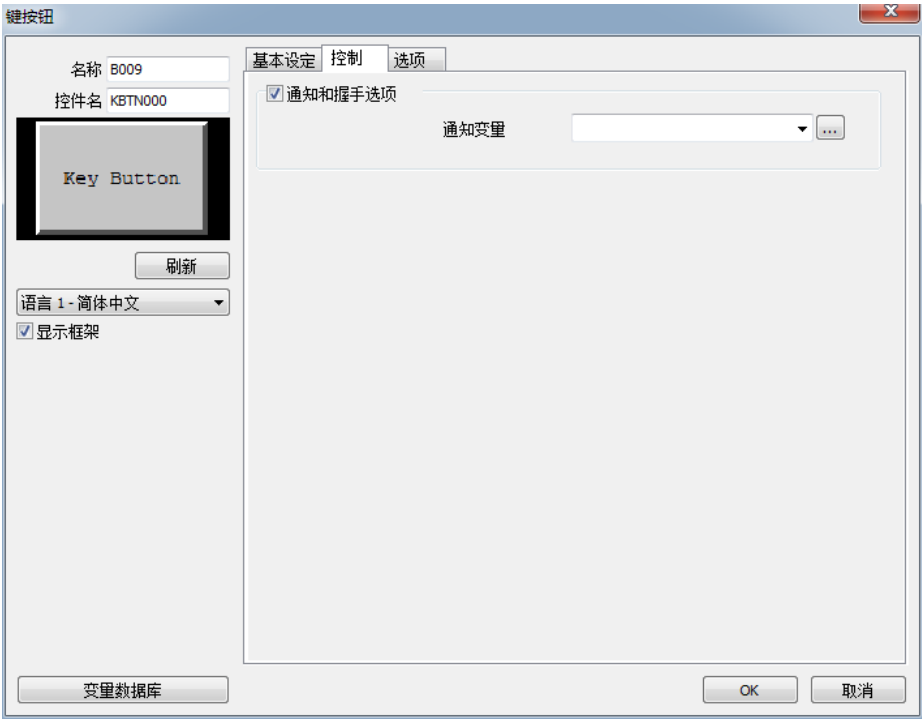
- 功能说明
- 用作数字、字符输入的键盘按钮。
- 数字、字符输入

● 控制键(ENTER/CANCEL/CLEAR 等)
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
键码	文字和数字		按下按钮时，设置要输入文字。 要设置数字输入按钮时，设置为 0～9 输入数字范围：0～40
	控制键码	ENTER	按下按钮时，设置要给系统发送信息 设置项目： ENTER、CANCEL、CLEAR、CAPS LOCK、 SPACE、DELETE、KEYPAD UP、KEYPAD DOWN、KEYPAD LEFT、KEYPAD RIGHT

■ 控制功能页



No.	属性	说明
1	通知和握手选项	激活通知功能，当此按钮动作时发送信息至指定变量
2	通知变量	设定接受通知信息的变量

■ 备注

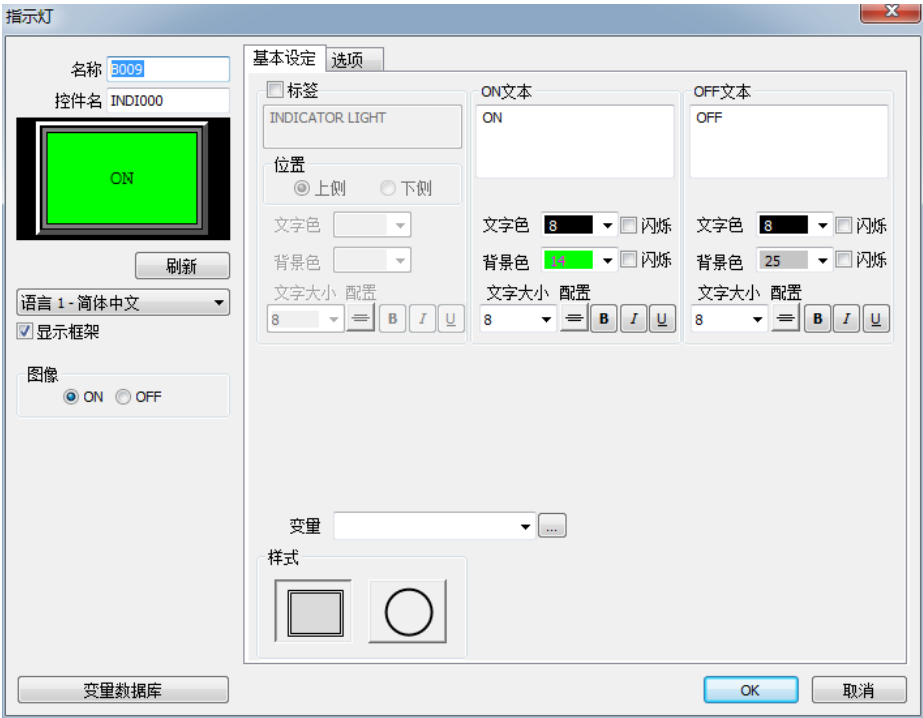
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—3 Indicator

Indicator	4-3-1. 指示灯	
-----------	------------	--

- 功能说明
指示灯用于监控离散变量的位状态。

- 基本设定功能页

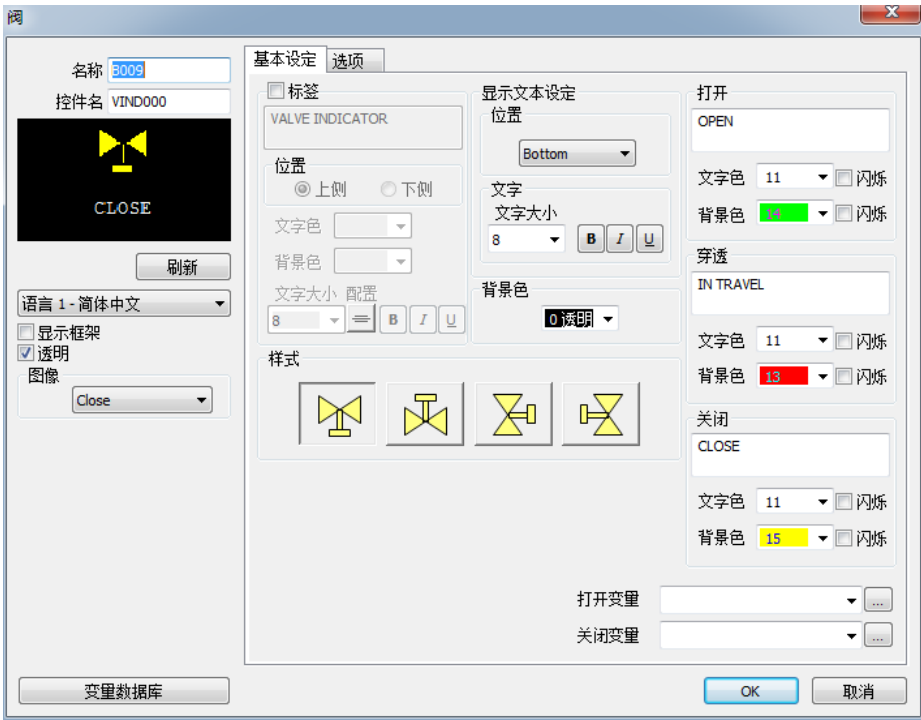


设置项目	初始值	说明
ON 文本	“ON”	设置对应变量状态为 ON 时显示的文字
OFF 文本	“OFF”	设置对应变量状态为 OFF 时显示的文字
变量		选择变量
样式	样式 1	选择指示灯的形状 设置项目：样式 1(矩形)、样式 2(圆形)

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Indicator	4-3-2. 阀	
-----------	----------	--

- 功能说明
根据显示输入/输出状态的位存储器的 ON/OFF 状态，切换阀的打开/关闭图像。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
显示文本设定	位置	Bottom	设置文字显示的位置 设置项目：Top、Bottom、Left、Right、On Object
	文字大小	8	设置文字大小
背景色		0 透明	设置阀的背景色
样式		样式 1	选择阀的形状 设置项目：样式 1、样式 2、样式 3、样式 4
打开	文字	“OPEN”	输入阀打开时显示的文字。当打开变量为 ON、关闭变量为 OFF 时，阀处于打开状态，部品显示此处设置文字。 输入范围：0~40
	文字色	11	选择阀打开时显示文字的颜色
	闪烁	不勾选	设置阀打开时显示文字是否闪烁
	背景色	14	选择阀打开时阀的背景色
	闪烁	不勾选	设置阀打开时阀的背景色是否闪烁
穿透	文字	“IN TRAVEL”	输入在穿透状态时显示的文字。当打开变量与关闭变量同时为 ON 或同时为 OFF 时，处于穿透状态，部品显示此处设置文字。 输入范围：0~40
	文字色	11	选择穿透时显示文字的颜色
	闪烁	不勾选	设置穿透时显示文字是否闪烁
	背景色	13	选择穿透时的背景色
	闪烁	不勾选	设置穿透的背景色是否闪烁
关闭	文字	“CLOSE”	输入阀关闭时显示的文字。当打开变量为 OFF、关闭变量为 ON 时，阀处于关闭状态，部品显示此处设置文字。 输入范围：0~40
	文字色	11	选择阀关闭时显示文字的颜色
	闪烁	不勾选	设置阀关闭时显示文字是否闪烁
	背景色	15	选择阀关闭时阀的背景色
	闪烁	不勾选	设置阀关闭时阀的背景色是否闪烁
打开变量			设置控制阀打开的变量
关闭变量			设置控制阀关闭的变量

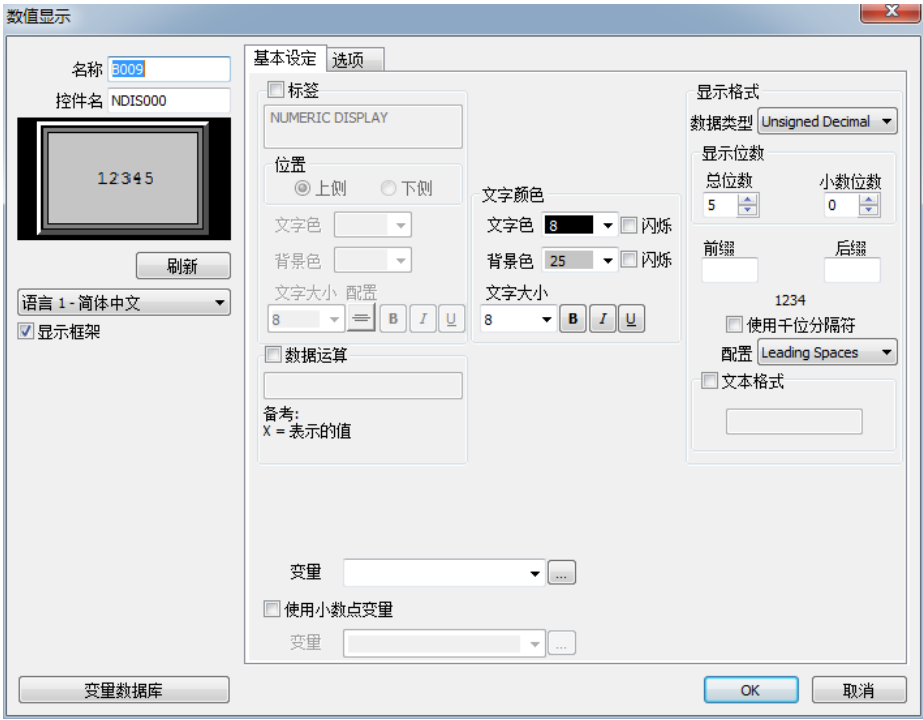


备注

“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Indicator	4-3-3. 数值显示	
-----------	-------------	--

- 功能说明
用于显示设置变量数据值的对象。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
文字颜色	文字色	8	设置文字的颜色
	闪烁	不勾选	选择文字是否闪烁
	背景色	25	设置部品的背景颜色
	闪烁	不勾选	选择部品背景是否闪烁
	文字大小	8	设置文字大小
显示格式	数据类型	Unsigned Decimal	设置变量的数据类型 数据类型不同，可设置的项目也不同
	显示位数-总位数	5	设置数值显示的总位数 变量类型与数据类型不同，数据范围也不同
	显示位数-小数位数	0	设置数值要显示的小数位数 变量类型与数据类型不同，数据范围也不同(设置数据要小于总位数)
	前缀		设置要添加到数值左侧的字符
	后缀		设置要添加到数值右侧的字符
	使用千位分隔符	不勾选	勾选后，可用显示数据每 3 位添加 1 个逗号分隔符
	配置	Leading Spaces	设置变量值的显示位置 设置项目: Leading Zeros、Leading Spaces、Trailing Spaces
	文本格式		设置显示格式
数据运算	有効 / 無効	有効 (無効)	オフ: 計算式を無効にします。
	計算式		显示运算结果
变量			选择显示数值的变量
使用小数点变量		不勾选	勾选后，可用设置小数点位置
变量			选择确定小数点位置的变量

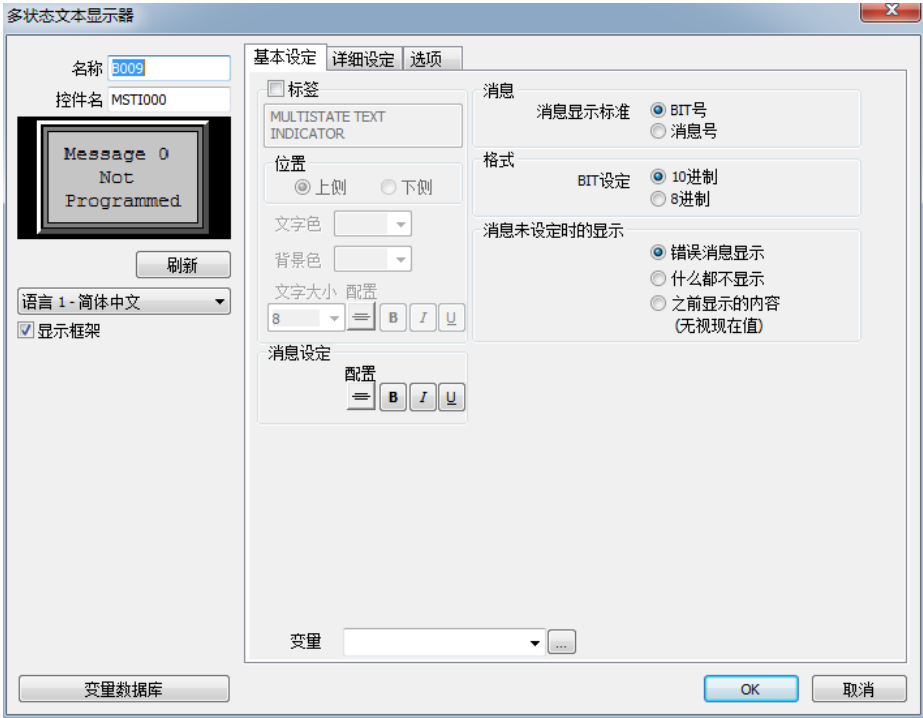


备注

“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

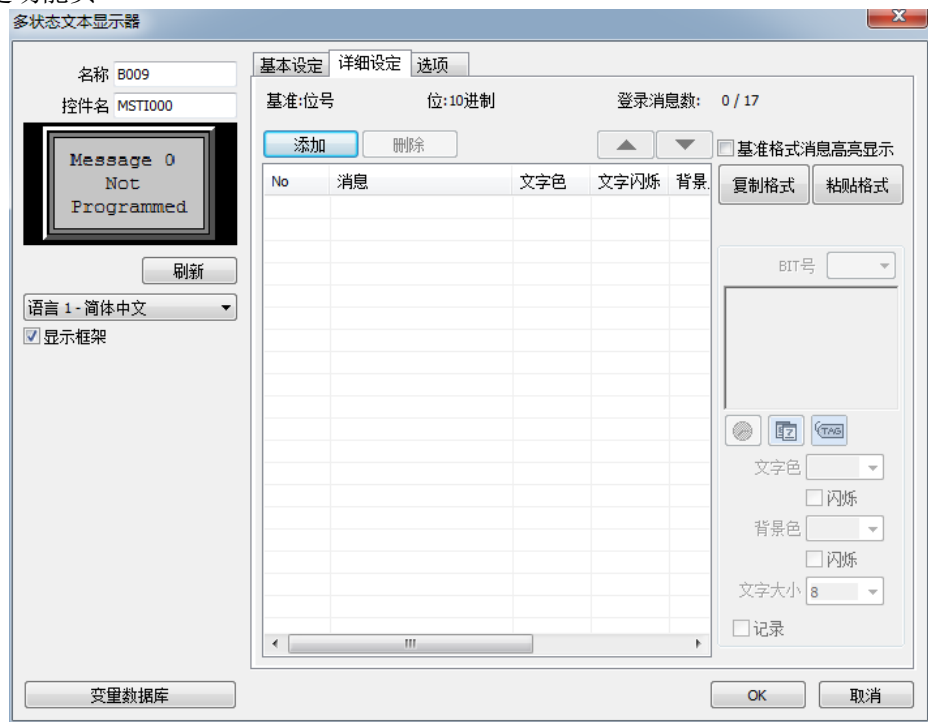
Indicator	4-3-4. 多状态文本	
-----------	--------------	--

- 功能说明
根据指定变量中值的变化，切换显示设置好的信息。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
消息	消息显示标准	BIT 号	选择消息数据关联变量值的显示方法。 设置项目：BIT 号、消息号
	格式	10 进制	选择如何显示变量的位 此设置项目仅在“消息显示标准”设置为“BIT 号”时有效 设置项目：十进制数、八进制数
	消息未设定时的显示	错误消息显示	当没有与变量值相对应的消息时，处理方法 设置项目： 1) 显示错误消息 2) 不显示任何内容 3) 显示之前的内容(忽略当前值)
消息配置	配置	Center	选择显示信息位置 设置项目： Top Left、Top Middle、Top Right、Middle Left、Center、Middle Right、Bottom Left、Bottom Middle、Bottom Right
变量			选择存放对应信息的值存放的变量。

详细设定功能页



设置项目	初始值	说明
基准	BIT 号	显示变量值与消息的对应关系。 此处反映了“基本设定”功能页中“消息显示标准”的设置。
位	10 进制	显示位变量的格式。 此处反映了“基本设定”功能页中“BIT 设定”的设置。
登录消息数	0/255 (消息号) 0/17 (BIT 号)	显示登录消息数。 最大登录消息数根据选择数据类型及其在“基本设定”功能页中的设置项目而变化。 显示格式为当前登录数/最大登录数
添加	-	创建一条新消息。 创建时，表格右侧的设置项目激活，根据文字色、文字闪烁、背景色、背景闪烁、文字大小、记录等项目设置，自动添加到表格中。 登录时，自动添加消息的 BIT 号/消息号。
删除	-	删除表格中选中的消息。 删除时会显示删除确认消息。
▲	-	将表格中选中的消息与其上方的消息互换。 如未选中消息或选中消息处于表格顶部，不进行操作。
▼	-	将表格中选中的消息与其下方的消息互换。 如未选中消息或选中消息处于表格底部，不进行操作。
设置一览		将登录消息在表格中显示。

基准格式消息高亮显示	不勾选	选择设置好的文本属性(大小/文本色/闪烁/背景色)是否高亮显示。 勾选：高亮显示 不勾选：不高亮显示
复制格式	-	复制选中消息的属性。 登录的属性如下： ·文字色 ·背景色 ·文字闪烁 ·背景点滅 ·文字大小 如果在表格中未选择任何消息，复制格式无效。
粘贴格式	-	将复制的消息属性，粘贴到选中消息。 将粘贴的属性如下： ·文字色 ·背景色 ·文字闪烁 ·背景点滅 ·文字大小 如果在表格中未选择任何消息，粘贴格式无效。

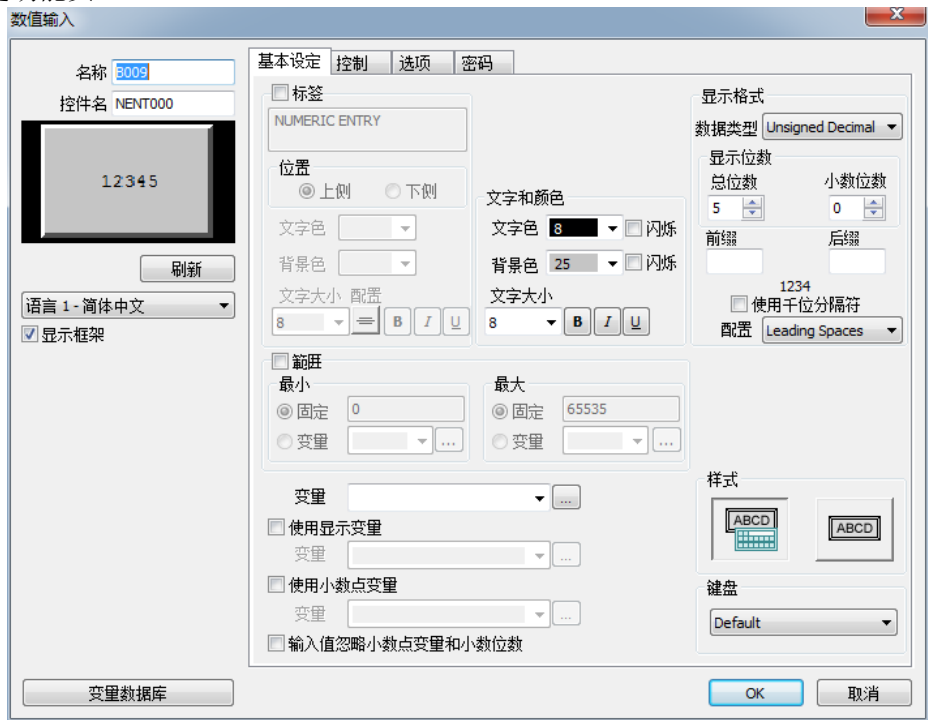
■ 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—4 Entry

Entry	4-4-1. 数值输入	
-------	-------------	--

- 功能说明
将值写入指定存储器。存储值的变量与显示值的变量可以是不同存储器。
可以使用默认数字键盘进行输入。

- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
文字颜色	文字色	8	设置文字的颜色
	闪烁	不勾选	选择文字是否闪烁
	背景色	25	设置部品的背景颜色
	闪烁	不勾选	选择部品背景是否闪烁
	文字大小	8	设置文字大小
显示格式	数据类型	Unsigned Decimal	设置变量的数据类型 数据类型不同，可设置的项目也不同
	显示位数-总位数	5	设置数值显示的总位数 变量类型与数据类型不同，数据范围也不同
	显示位数-小数位数	0	设置数值要显示的小数位数 变量类型与数据类型不同，数据范围也不同(设置数据要小于总位数)
	前缀		设置要添加到数值左侧的字符
	后缀		设置要添加到数值右侧的字符
	使用千位分隔符	不勾选	勾选后，可用显示数据每 3 位添加 1 个逗号分隔符
	配置	Leading Spaces	设置变量值的显示位置 设置项目：Leading Zeros、Leading Spaces、Trailing Spaces
范围		不勾选	设置显示数据最大值/最小值

变量		设置存放数值与显示共用的变量 如果勾选“使用显示变量”，则设置存放数值变量。
使用显示变量	不勾选	设置显示变量。 勾选：存放数值与显示数值使用不同存储器。 不勾选：存放数值与显示数值使用相同存储器。
使用小数点变量	不勾选	设置是否指定小数位数。 勾选：允许指定小数位数，可设置小数点变量 不勾选：不能指定小数位数
样式	样式 1	选择部品形状。 设置项目： 样式 1：使用系统数字键盘 样式 2：使用用户创建的数字键盘

■ 控制功能页

数值输入

名称 B009
控件名 NENT000

12345

刷新

语言 1 - 简体中文
☒ 显示框架

变量数据库

基本设定 控制 选项 密码

☒ 通知和握手选项

通知变量
握手变量
握手超时 4000 (msec)

注意
1. 当有数据输入时，触摸屏把[通知变量]置为ON。
2. 触摸屏等待[握手变量]变为ON。如果[握手变量]在[握手超时]时间内变为ON，则关闭键盘。
3. 如果[握手变量]在[握手超时]时间内没有变为ON，则键盘保持打开，表示本次处理失败。

OK 取消

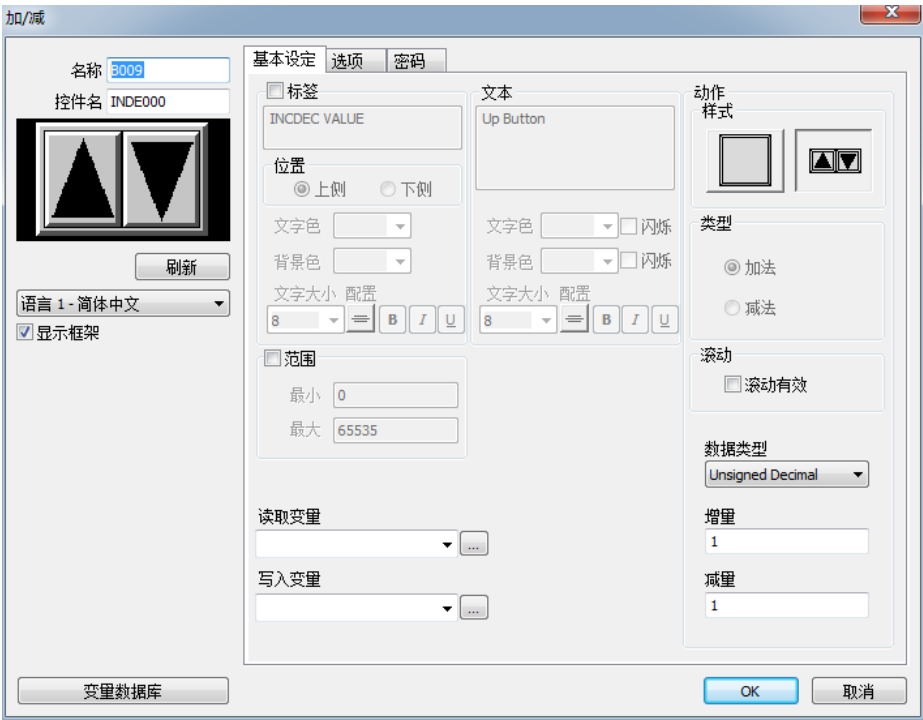
No.	属性	说明
1	通知和握手选项	勾选后，可以设置通知变量、握手变量等
2	通知变量	设定接受通知信息的变量
3	握手变量	设定发送通知确认信息的变量
4	握手超时	设定发送通知确认信息的时限（单位：毫秒）

■ 备注

“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Entry	4-4-2. 加法/减法	
-------	--------------	--

- 功能说明
点击按钮，读取变量中的值，进行加法或减法，将结果写入变量。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
文本		“Up Button”	设置部品上显示的字符
范围		不勾选	指定写入的最大值/最小值
动作	样式	样式 2	选择部品形状和功能 设置项目： 样式 1 执行加法或减法 样式 2 执行加法和减法
	类型	加法	选择是加法还是减法
	滚动	不勾选	设置循环效果。 勾选 · 最小值显示为 0 时，按下减按钮，将显示最大值。 · 显示最大值时，按下加按钮，将显示最小值。 不勾选 · 最小值显示为 0 时，按下减按钮，显示值不变。 · 显示最大值时，按下加按钮，显示值不变。 注) 数据类型不同，最大值也不同。
	数据类型	Unsigned Decimal	选择要运算的值的显示格式。
	增量	1	设置加法的增量。 样式选择为样式 1，类型选择为加法时，此项目可以设置。 样式选择为样式 1，类型选择为减法时，此项目不能设置。 样式选择为样式 2，此项目可以设置。
	减量	1	设置减法的减量。 样式选择为样式 1，类型选择为加法时，此项目不能设置。 样式选择为样式 1，类型选择为减法时，此项目可以设置。 样式选择为样式 2，此项目可以设置。
读取变量			选择要输入的变量
写入变量			选择要输出的变量

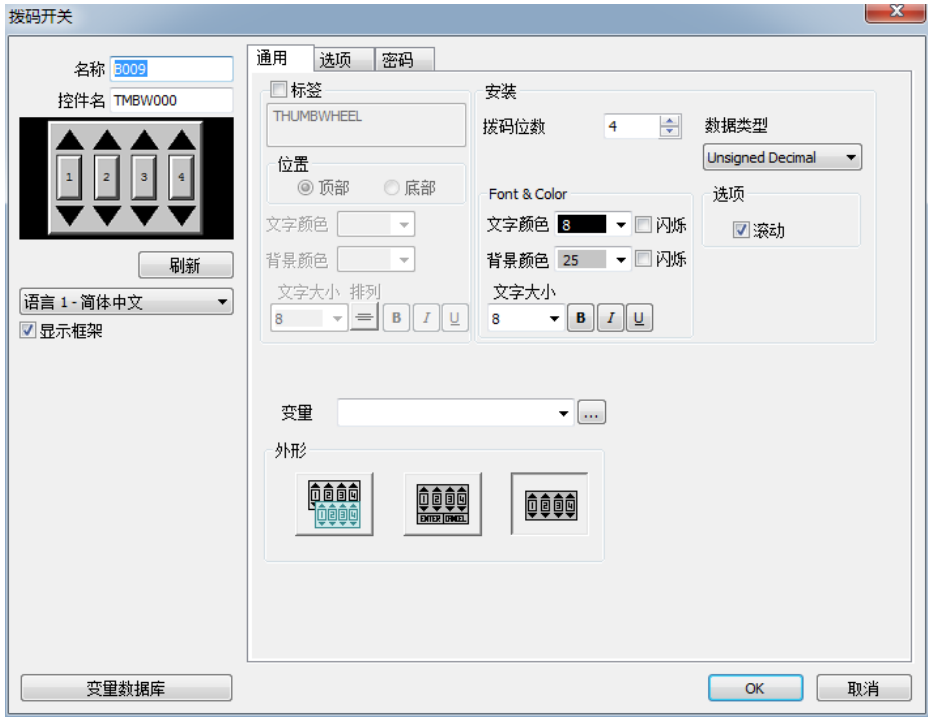


备注

“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Entry	4-4-3. 拨码开关	
-------	-------------	--

- 功能说明
类似于数字输入器。本对象可使用增减箭头按钮对数字的每个位(最大 5 位十进制)进行单独的增减操作。
- 通用功能页



No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	语言		切换部品的当前语言设定
4	显示边框		显示部品的边框
5	标签	位置	标签的显示位置（顶端，底端）
		文字颜色	更改对应标签文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体。
		背景颜色色	
		文字大小	
		排列	
6	拨码位数		设定拨码盘的位数（1~6）
7	数据类型		设定数据类型（与对应变量的数据类型对应）
8	字体和颜色	文字颜色	更改部品显示文字的显示颜色, 背景色, 文字大小、字体, 以及闪烁与否。
		背景颜色	
		文字大小	
		闪烁	
9	滚动		设定是否滚动显示设定数字
10	变量		设定对应的变量
11	外形		选择外形（3 种可选）
12	变量数据库		打开变量数据库

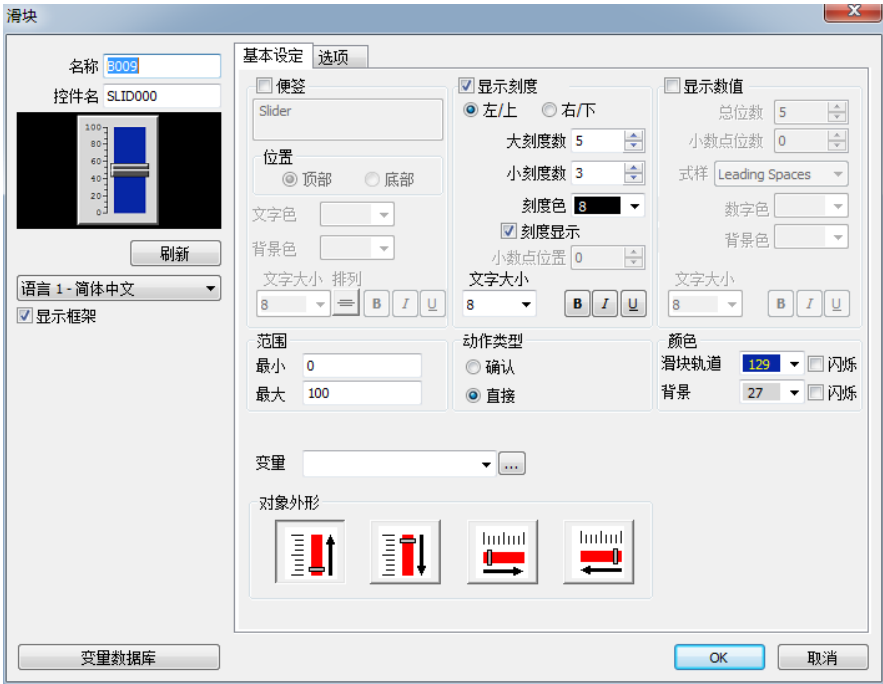


备注

“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Entry	4-4-4. 滑块	
-------	-----------	--

- 功能说明
类似于数值输入器。不同点在于滑块是以数字棒图来设定需要输入的数值。用户通过上下移动滑块来增减希望输入的数值。本对象可以设置为需要确认再输入和直接输入两种动作方式。
- 基本设定功能页



No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	语言		切换部品的当前语言设定
4	显示边框		显示部品的边框
5	标签	位置	标签的显示位置（顶端，底端）
		文字色	更改对应标签文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体。
		背景色	
		文字大小	
		排列	
6	显示刻度	左/上 右/下	刻度线的显示位置
		大刻度数	设定大刻度线的数量
		小刻度数	设定小刻度线的数量
		刻度色	设定刻度线的颜色
		刻度显示	设定是否显示刻度值
7	显示数值	总位数	显示的数据总位数
		小数点位数	显示的数据的小数位数（包含在总位数之内）
		式样	显示式样（数据不足最大位数时前面填充空格或者“0”）
		数字色	设定显示数字的颜色
		背景色	设定显示数字的背景色
9	范围		设定输入的最大最小值
10	动作类型		设定直接输入，或者确认按钮输入
11	颜色		设定滑块轨道和背景的颜色及闪烁选项
12	变量		设定对应的变量
13	对象外形		选择外形（4 种可选）
14	变量数据库		打开变量数据库



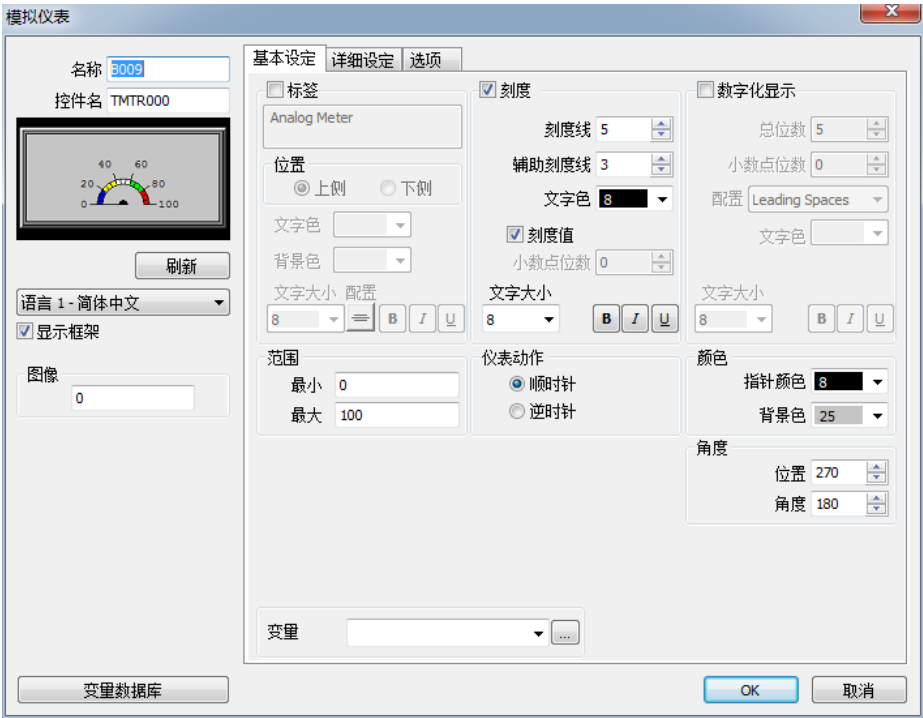
备注

“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—5 Meter

Meter	4-5-1. 模拟仪表	
-------	-------------	--

- 功能说明
此部品为模拟形式仪表。
- 基本设定功能页

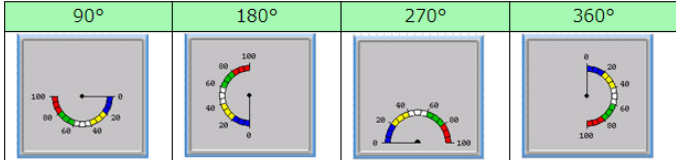


设置项目		初始值	说明
范围		最小：0 最大：100	设置变量值的显示范围。
刻度		勾选	勾选后，可以对各项目进行设置。
	刻度线	5	设定仪表上刻度线(长)的数目 输入值范围：1～20
	辅助刻度线	3	设定仪表上辅助刻度线(短)的数目 输入值范围：0～20
	文字色	8	选择刻度颜色
	刻度值	勾选	设置是否显示刻度值
			指定显示刻度值的小数点。 但只有变量的数据类型设置为浮点数时，才能对 小数点位数进行设置。 输入值范围：0～5
	小数点位数	0	
	文字大小	8	设置文字的大小

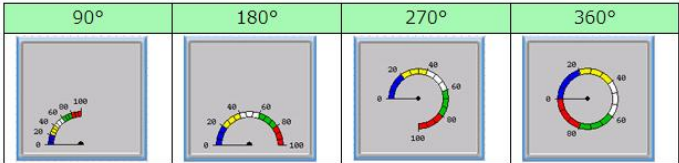
设置项目		初始值	说明
数字化显示			勾选后，可以对各项目进行设置。
	总位数	5	设置数值显示的总位数。
	小数点位数	0	设置数值显示时小数点后的位数。 设置数值不能大于总位数的设置值。
	配置	Leading Spaces	设置数值的显示方法 设置项目：Leading Zeros、Leading Spaces、Trailing Spaces
	文字色	0 透明	设置显示数值的颜色
	文字大小	8	设置文字大小
颜色	指针颜色	8	设置仪表指针颜色
	背景色	25	设置仪表的背景色
角度	位置	270	设置仪表开始位置
	角度	180	设置仪表角度
变量			选择对应的变量

■ 设置角度

“位置” 的示例(角度设置为 180)



“角度” 的示例(位置设置为 270)

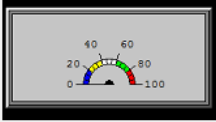


详细设定功能页

模拟仪表

名称 B009

控件名 TMTR000



刷新

语言 1 - 简体中文

☒ 显示框架

图像

0

变量数据库

基本设定 详细设定 选项

☒ 报警-最小

颜色 12

☒ 固定值 20

☐ 变量

☒ 报警-小

颜色 15

☒ 固定值 40

☐ 变量

标准

颜色 11

☒ 报警-大

颜色 14

☒ 固定值 60

☐ 变量

☒ 报警-最大

颜色 13

☒ 固定值 80

☐ 变量

OK 取消

设置项目		初始值	说明
报警-最小		勾选	设置是否显示报警-最小。
	颜色	12	设置报警-最小部分的颜色。
	范围设置	固定值	设置报警-最小部分显示的上限值。 有两种设置方法： 固定值：用固定值设置上限值。 变量：用变量设置上限值。(注 1)
报警-小		勾选	设置是否显示报警-小。
	颜色	15	设置报警-小部分的颜色。
	范围设置	固定值	设置报警-小部分显示的上限值。 有两种设置方法： 固定值：用固定值设置上限值。 变量：用变量设置上限值。(注 1)
标准	颜色	11	设置报警-最小、报警-小、报警-大、报警-最大以外部分的颜色。
报警-大		勾选	设置是否显示报警-大。
	颜色	14	设置报警-大部分的颜色。
	范围设置	固定值	设置报警-大部分显示的上限值。 有两种设置方法： 固定值：用固定值设置下限值。 变量：用变量设置下限值。(注 1)
报警-最大		勾选	设置是否显示报警-最大。
	颜色	13	设置报警-最大部分的颜色。
	范围设置	固定值	设置报警-最大部分显示的上限值。 有两种设置方法： 固定值：用固定值设置下限值。 变量：用变量设置下限值。(注 1)

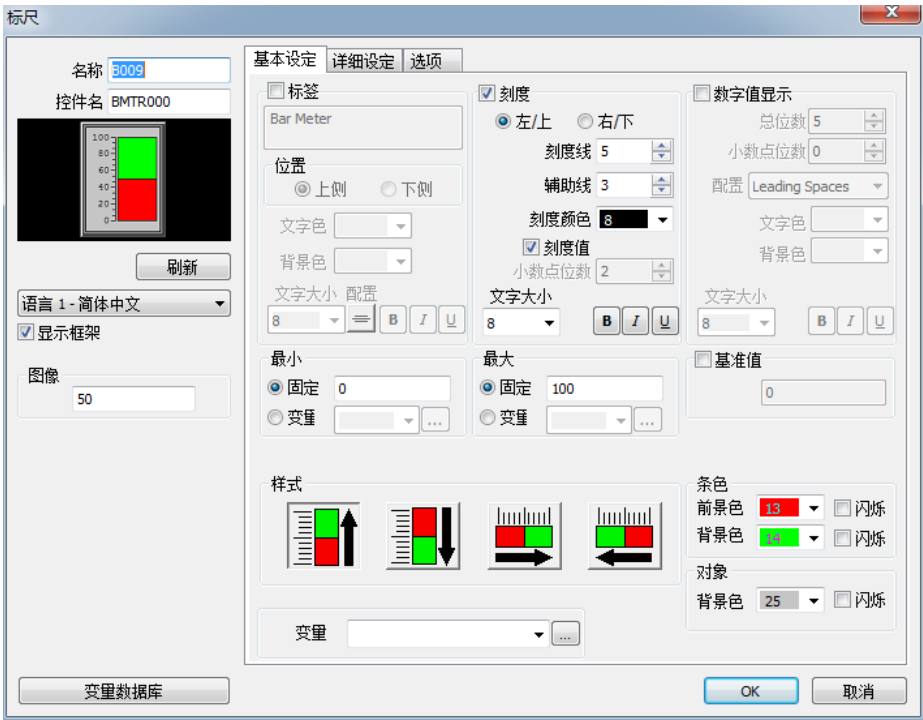
注 1：选择的变量的数据类型要与基本设定功能页中的变量相同。

备注

“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Meter	4-5-2. 标尺	
-------	-----------	--

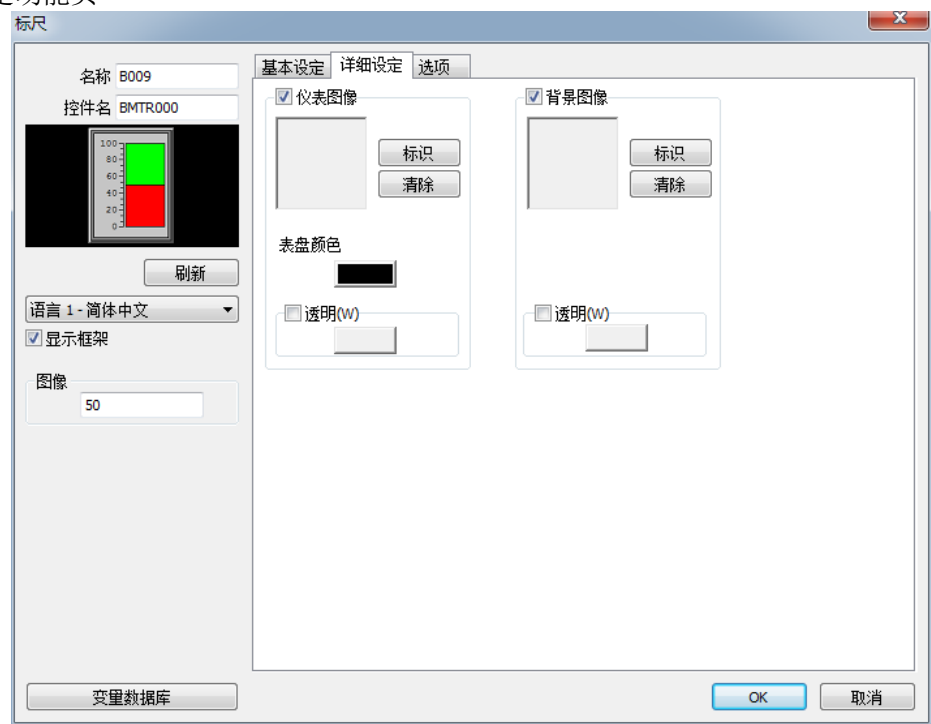
- 功能说明
此部品为用柱状图显示变量值。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
范围		最小：0 最大：100	设置变量值的显示范围。
刻度		勾选	勾选后，可以对刻度的各项目进行设置。
		左/上	切换柱状图的刻度显示位置 左/上 样式 1、样式 2：左侧 样式 3、样式 4：上侧 左/上 样式 1、样式 2：右侧 样式 3、样式 4：下侧
	刻度线	5	设置仪表主刻度线数 输入值范围：1～20
	辅助线	3	设置仪表辅助刻度线数 输入值范围：0～20
	刻度颜色	8	设置刻度线颜色
	刻度值	勾选	设置是否显示刻度值
	小数点位数	2	设置刻度值显示小数位数。只有变量的数据类型设置为浮点数且勾选“刻度值”时，才能进行设置。输入值范围：0～5
	文字大小	8	设置文字大小

设置项目		初始值	说明
基准值		不勾选	勾选后，可以设置标尺的中心值
	基准值 (数值输入)	0	设置标尺的基准值。以设定值为基准，标尺进行动作。 输入值范围：不能超出“范围”的设定值
数字值显示		不勾选	勾选后，可对其各项目进行设置
	总位数	5	设置显示数值的总位数。 输入的数值，要大于小数位数。
	小数点位数	0	设置显示数值的小数位数。 输入的数值，要小于总位数。
	配置	Leading Spaces	设置数值的显示方法。 设置项目：Leading Zeros、Leading Spaces、Trailing Spaces
	文字色	8	设置数值显示部分的数值颜色
	背景色	11	设置数值显示部分的背景色
	文字大小	8	设置文字大小
条色	前景色	13	设置标尺的前景色
	闪烁	不勾选	勾选后，标尺前景闪烁
	背景色	14	设置标尺的背景色
	闪烁	不勾选	勾选后，标尺背景闪烁
对象	背景色	25	设置部品的背景色。 如果在“详细设定”功能页勾选“背景图像”，无法设置此项目。即使已经设置，也会忽略此项目，优先使用“背景图像”的设置。
	闪烁	不勾选	设置部品背景是否闪烁。 如果在“详细设定”功能页勾选“背景图像”，无法设置此项目。即使已经设置，也会忽略此项目，优先使用“背景图像”的设置。
样式		样式 1	设置部品形状 设置项目：样式 1～样式 4
变量			选择存放值的变量

详细设定功能页



设置项目		初始值	说明
仪表图像		不勾选	勾选后，选中的图像将配合标尺的大小显示在标尺。 不勾选，无法进行设置。
	表盘颜色	(16)	点击“表盘颜色”右下侧的按钮，在弹出窗口中用鼠标选择颜色，选中部分将显示标尺的颜色。可以点击“刷新”，确认标尺的预览图。 点击“透明”右下侧按钮，在弹出窗口中用鼠标选择颜色，标尺外框颜色透明。
背景图像		不勾选	设置部品背景的图像

备注

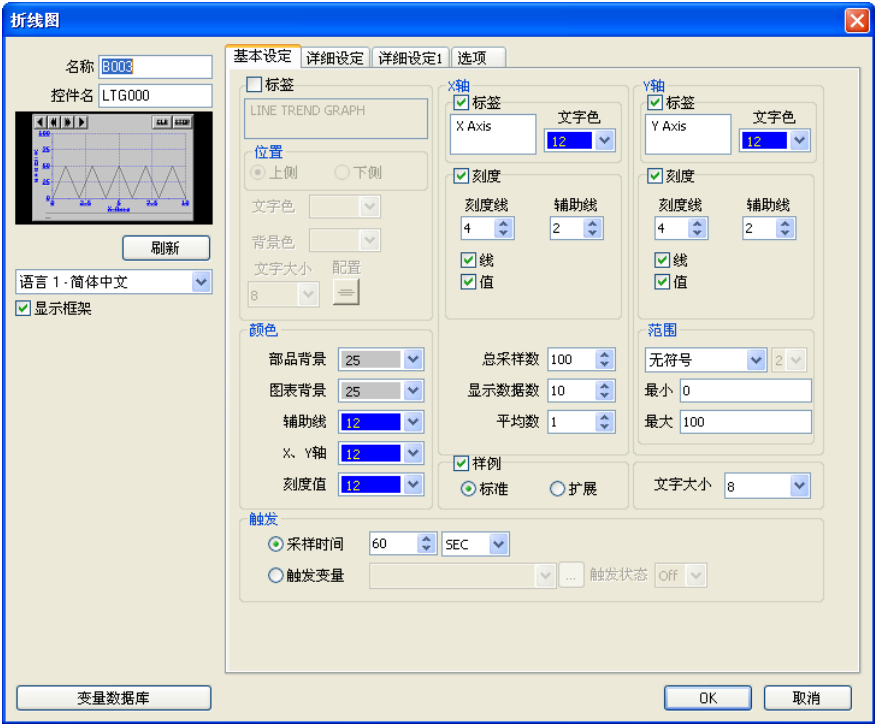
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—6 Graph

Graph	4-6-1. 趋势图	
-------	------------	--

- 功能说明
此部品将变量的值用折线图显示。
横轴为时间，纵轴为值的范围，最大显示 16 条折线。

- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
颜色	部品背景	25	设置部品的背景色
	图表背景	25	设置图表的背景色
	辅助线	12	选择辅助线的颜色
	X、Y 轴	12	选择 X 轴/Y 轴的颜色
	刻度值	12	选择刻度值的颜色

设置项目		初始值	说明
触发			设置采样方式。 采样时间 按照设置好的时间间隔绘制图形 触发变量 根据指定变量值的变化绘制图形
	采样时间		设置获取数据的时间间隔。根据设置的，更新图形点。即使此部品未显示，也会继续采集数据。当显示部品后，会显示图形最新值。
		值	60 设置获取数据的时间间隔 输入值范围：1~65535
		单位	SEC 选择时间单位 设置项目：SEC(秒)、MIN(分)、HOUR(时)
	触发变量		设置获取数据时的触发变量。
		变量	选择获取数据时的触发变量。
		触发状态	Off 选择触发变量获取数据的条件。 On 变量值为 On 时获取数据。 Off 变量值为 Off 时获取数据。
X 轴			设置图形的 X 轴项目。
	标签	勾选	设置是否使用标签。 勾选：显示 X 轴标签 不勾选：不显示 X 轴标签
		文字	“X Axis” 设置 X 轴标签显示文字。 输入文字数：0~40
		文字色	12 选择 X 轴标签的文字颜色
	刻度	勾选	设置是否设置刻度的项目。 勾选：对刻度项目进行设置 不勾选：不设置刻度项目
		刻度线	4 设置部品显示区域 X 轴方向网格数，但设置值不能超过 获取点数 。 设置范围：1~20
		辅助线	2 设置 X 轴方向网格中划分的小区域数。 设置范围：0~20
		线	勾选 设置是否显示 X 轴方向网格线。 勾选：显示网格线 不勾选：不显示网格线
		值	勾选 设置是否显示 X 轴刻度值。 勾选：显示刻度值 不勾选：不显示刻度值
	总采样数		100 设置保存绘图信息的数据数，可能需要设置比显示数据数更大的值。 设置范围：4~65535
	显示数据数		10 将设置的变量地址作为起始地址，设置数据采集的范围。 设置范围：2~100
	平均数		1 设置存储数据数，达到设定值后，再显示这些数据。 设定值为 1 获取数据后，即在图形显示该点。 设定值为 2 以上 先存储数据，数据量达到设定值后，再进行显示。 设置范围：1~255

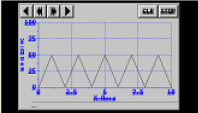
设置项目		初始值	说明
Y 轴			设置图形的 Y 轴项目。
	标签	勾选	设置是否使用标签。 勾选：显示 Y 轴标签 不勾选：不显示 Y 轴标签
		文字	设置 Y 轴标签显示文字。 输入文字数：0~40
		文字色	选择 Y 轴标签的文字颜色
	刻度	勾选	设置是否设置刻度的项目。 勾选：对刻度项目进行设置 不勾选：不设置刻度项目
		刻度线	设置部品显示区域 Y 轴方向网格数，但设置值不能超过 获取点数。 设置范围：1~20
		辅助线	设置 Y 轴方向网格中划分的小区域数。 设置范围：0~20
		线	设置是否显示 Y 轴方向网格线。 勾选：显示网格线 不勾选：不显示网格线
		值	设置是否显示 Y 轴刻度值。 勾选：显示刻度值 不勾选：不显示刻度值
	范围	数据类型	选择 Y 轴刻度的数据格式。 可选数据格式：无符号、带符号、浮点数。 选择的变量要与此处选择的数据类型相匹配。 根据此处选择的数据类型，可以选择的变量列表会不同。
		小数点	数据类型选择为浮点数时，此项有效。 设置小数点后显示位数。 设置范围：0~5
	最小	0	设置 Y 轴刻度最小值
	最大	100	设置 Y 轴刻度最大值
样例		勾选	设置是否显示线的注释。 勾选：显示 不勾选：不显示
	显示	标准	勾选样例后，可以选择注释的显示格式。 标准：正常显示 扩展：样例与对应图形交替显示。
文字大小		8	设置文字大小

详细设定功能页

折线图

名称 B002

控件名 LTG000



刷新

语言 1 - 简体中文

☒ 显示框架

基本设定 详细设定 详细设定1 选项

设定数据个数 1

	变量	颜色	线种	点	样例
1:		8			
2:					
3:					
4:					
5:					
6:					
7:					
8:					
9:					
10:					
11:					
12:					
13:					
14:					
15:					
16:					

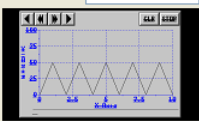
变量数据库 OK 取消

设置项目	初始值	说明
设定数据个数	1	设置要在图表上绘制的变量数。
变量		设置绘制曲线的变量。 选择一个变量后，可以设置下面的变量。 如果删除某个变量，删除变量要重新登录。
颜色	(每条线颜色不同)	设置曲线颜色。
线种	实线	选择曲线的种类。 设置项目：实线、虚线、实线(粗)、实线(极粗)
点		选择曲线上数据点的形状。 设置项目：无、圆形、三角形、矩形
样例		输入曲线的注释。 可以输入文字数：16

详细设定 1 功能页

名称 B002

控件名 LTG000



刷新

语言 1 - 简体中文

☒ 显示框架

基本设定详细设定详细设定1选项

☐ 保存记录数据

记录文件名 51-B002-LTG000

保存到 ☒ USB存储器 ☐ SD卡

保存天数 31

开始和停止

☒ 显示开始和停止按钮

☐ 使用变量

清除

☒ 显示CLR按钮

☐ 使用变量

按钮

☒ 显示滚动按钮

☐ 显示暂停按钮

☐ %轴显示日期和时间

日期格式 yy/mm/dd

时间格式 24 hours mode with sec

变量数据库

OK取消

设置项目		初始值	说明
保存记录数据		不勾选	设置是否保存日志数据。 勾选：保存日志数据 不勾选：不保存日志数据
	记录文件名	(自动产生)	将自动产生
	保存到	USB 存储器	设置日志数据的存储位置。 设置项目：USB 存储器、SD 卡
开始和停止	显示开始和停止按钮	勾选	设置是否显示开始和停止按钮 勾选：显示 不勾选：不显示
	使用变量	不勾选	根据变量的 ON/OFF 状态，获取登录的变量值进行控制。 不勾选：不使用变量 勾选：使用变量 在设置变量的上升沿，获取数据。
清除	显示 CLR 按钮	勾选	设置是否显示 CLR 按钮。 勾选：显示 不勾选：不显示
	使用变量	不勾选	根据变量的 ON/OFF 状态，清除采集数据。 不勾选：不使用变量 勾选：使用变量 在设置变量的上升沿，清除数据。

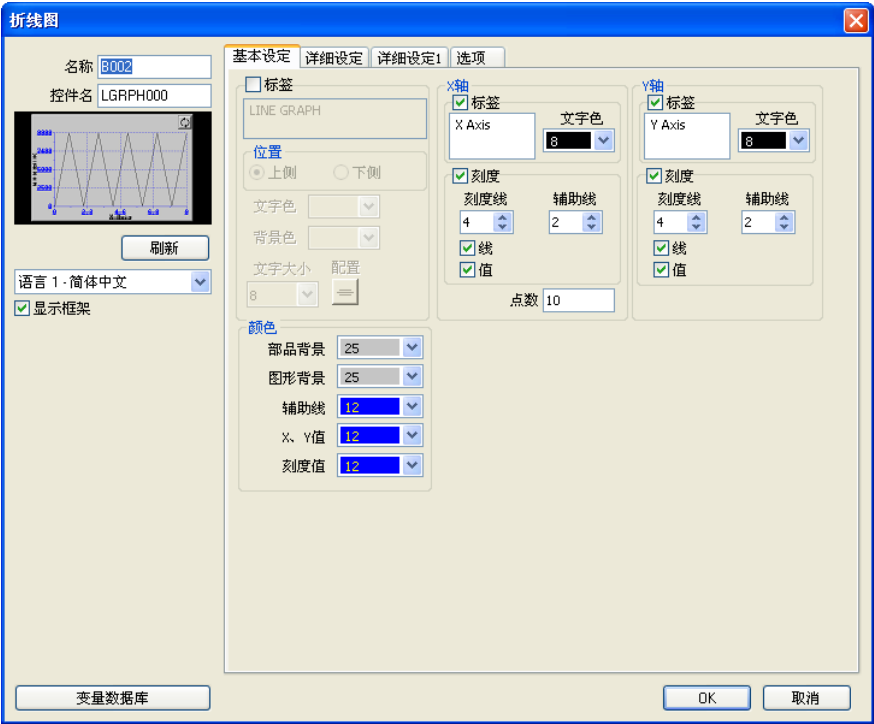
设置项目		初始值	说明	
按钮	显示滚动按钮	勾选	设置是否显示滚动按钮。可以滚动显示图表位置。	
	显示暂停按钮	不勾选	设置是否显示暂停按钮。 使用暂停按钮，可以停止图形自动更新，但数据记录将继续。	
X 轴显示日期 和时间		不勾选	设置是否在 X 轴上显示日期和时间。设置后，日志记录的日期和时间将在 X 轴显示。（仅显示在图表的顶部和底部）	
		日期格式	yy/mm/dd	设置 X 轴显示日期格式。 日期格式： 1) dd-mmm-yy、 14-Mar-07 2) dd-mm-yy、 14-03-07 3) mm/dd/yy、 03/14/07 4) yy/mm/dd、 07/03/14
		时间格式	24 hours mode with sec	设置 X 轴显示时间格式。 时间格式： 1) 12 hour mode without sec、 01:30 PM 2) 12 hour mode with sec、 01:30:55 PM 3) 24 hour mode without sec、 13:30 4) 24 hour mode with sec、 13:30:55

■ 备注
“选项” 功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Graph	4-6-2. 折线图	
-------	------------	--

- 功能说明
此部品将变量的值用折线图显示。
以指定变量为起点，图形横轴最大显示 100 个连续区域。

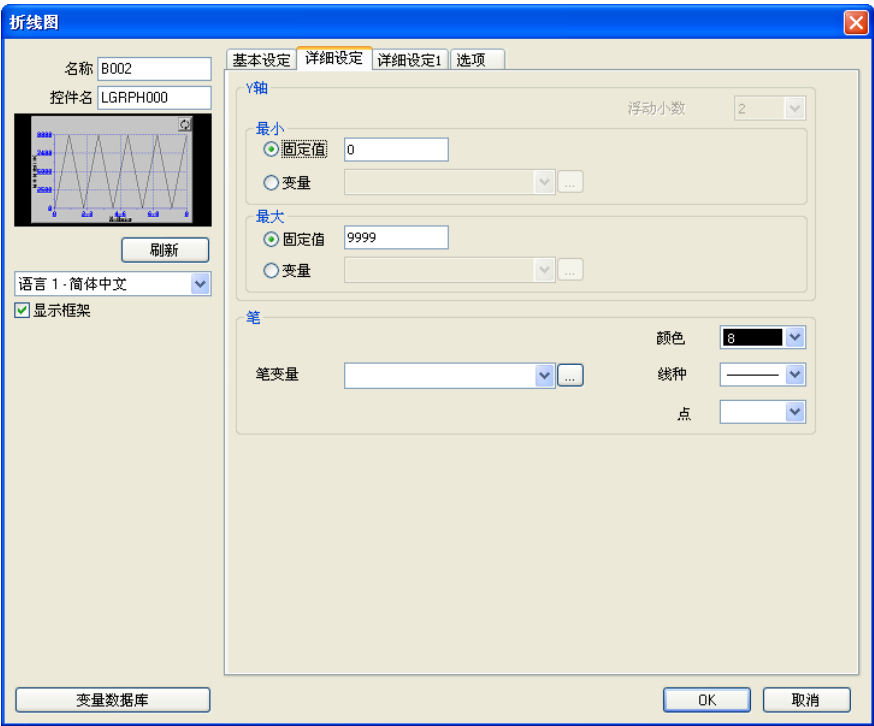
■ 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
颜色	部品背景	25	设置部品的背景色
	图表背景	25	设置图表的背景色
	辅助线	12	选择辅助线的颜色
	X、Y 轴	12	选择 X 轴/Y 轴的颜色
	刻度值	12	选择刻度值的颜色

设置项目		初始值	说明
X 轴			设置图形的 X 轴项目。
	标签	勾选	设置是否使用标签。 勾选：显示 X 轴标签 不勾选：不显示 X 轴标签
		文字	“X Axis”
		文字色	12
	刻度	勾选	设置是否设置刻度的项目。 勾选：对刻度项目进行设置 不勾选：不设置刻度项目
		刻度线	4
		辅助线	2
		线	勾选
		值	勾选
	点数		100
Y 轴			设置图形的 Y 轴项目。
	标签	勾选	设置是否使用标签。 勾选：显示 Y 轴标签 不勾选：不显示 Y 轴标签
		文字	“Y Axis”
		文字色	12
	刻度	勾选	设置是否设置刻度的项目。 勾选：对刻度项目进行设置 不勾选：不设置刻度项目
		刻度线	4
		辅助线	2
		线	勾选
		值	勾选

详细设定功能页

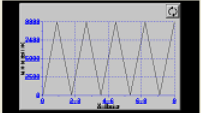


设置项目			初始值	说明
Y 轴				设置图形的 Y 轴标签。
	浮动小数		2	设置小数点后的位数。 仅当选择变量为浮点数时才有效。 输入值范围：0~5
	最小	固定值	0	设置 Y 轴刻度范围的最小值。 范围用于设置变量。
		变量		选择存放 Y 轴范围最小值的变量。 数据类型要与笔变量相同。
	最大	固定值	9999	设置 Y 轴刻度范围的最大值。 范围用于设置变量。
		变量		选择存放 Y 轴范围最大值的变量。
笔	笔变量			选择要显示图形的变量。
	颜色		8	设置曲线颜色。
	线种		实线	选择曲线的类型。 设置项目：实线、虚线、实线(粗)、实线(极粗)
	点			选择图形上数据点的形状。 设置项目：无、圆形、三角形、矩形

详细设定 1 功能页

名称B002

控件名LGRPH000



刷新

语言1·简体中文

☒ 显示框架

基本设定详细设定详细设定1选项

更新

☒ 显示更新按钮

☒ 自动更新

☒ 时间

60

SEC

☐ 触发变量

触发状态Off

☐ 上限线

☒ 固定值

75

☐ 变量

样式

线色

线种

☐ 下限线

☒ 固定值

25

☐ 变量

样式

线色

线种

变量数据库

OK

取消

设置项目		初始值	说明
更新			对图形显示更新进行设置。
	显示更新按钮		勾选：显示刷新(数据更新)按钮。 不勾选：不显示刷新(数据更新)按钮。
	自动更新		勾选：在设定的时间间隔或变量触发，进行刷新(数据更新)。 不勾选：不进行自动更新。
		更新 时间	设置绘制曲线的时序。 根据时间 根据设定的时间间隔绘制曲线。 选择时间后，以下项目有效。 - 设置数值的编辑框 - 设置单位(时间)的组合框 根据变量 根据设定变量的状态绘制曲线。 选择触发变量后，以下项目有效。 - 设置变量的组合框 - 设置触发状态的组合框
上限线			不勾选 勾选：在图形中显示上限线。 不勾选：在图形中不显示上限线。
	固定值		75 将图形的上限线设置为固定值。 输入值范围：范围最小值到最大值
	变量		通过变量指定图形中上限线的值。 请选择与基本设定功能页中变量相同的数据类型。
	样式		设置图形上限线的样式。
		线色	13 选择图形上限线的颜色。
		线种	实线 选择图形上限线的线种。

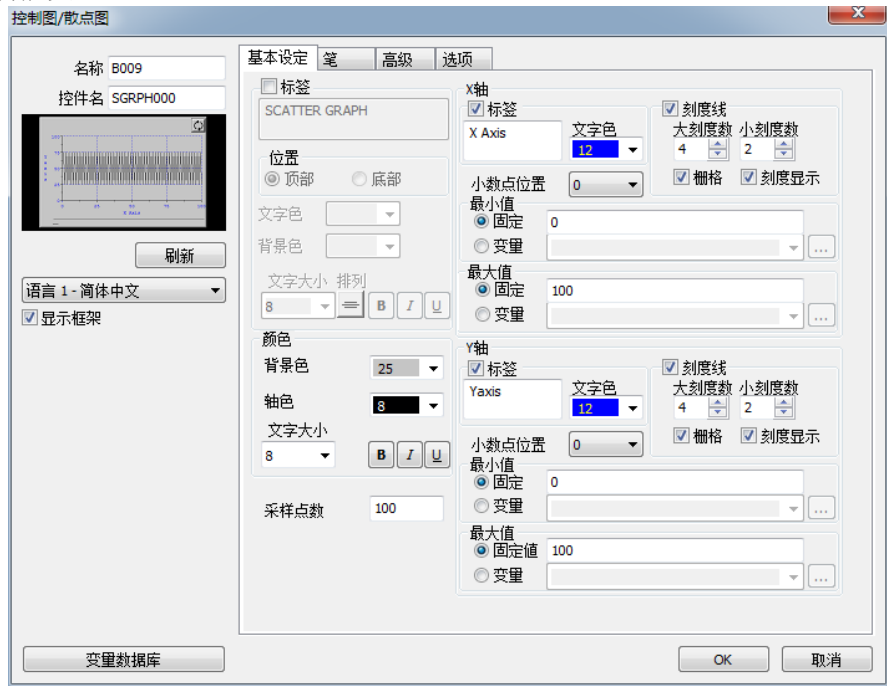
设置项目		初始值	说明	
下限线		不勾选	勾选：在图形中显示下限线。 不勾选：在图形中不显示下限线。	
	固定值	25	将图形的下限线设置为固定值。 输入值范围：范围最小值到最大值	
	变量		通过变量指定图形中下限线的值。 请选择与基本设定功能页中变量相同的数据类型。	
	样式		设置图形下限线的样式。	
		线色	13	选择图形下限线的颜色。
		线种	实线	选择图形下限线的线种。

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Graph	4-6-3. 控制图/散点图	
-------	----------------	--

- 功能说明
此对象提供品质管理中常用的控制图和散点图。
指定变量值用点显示。

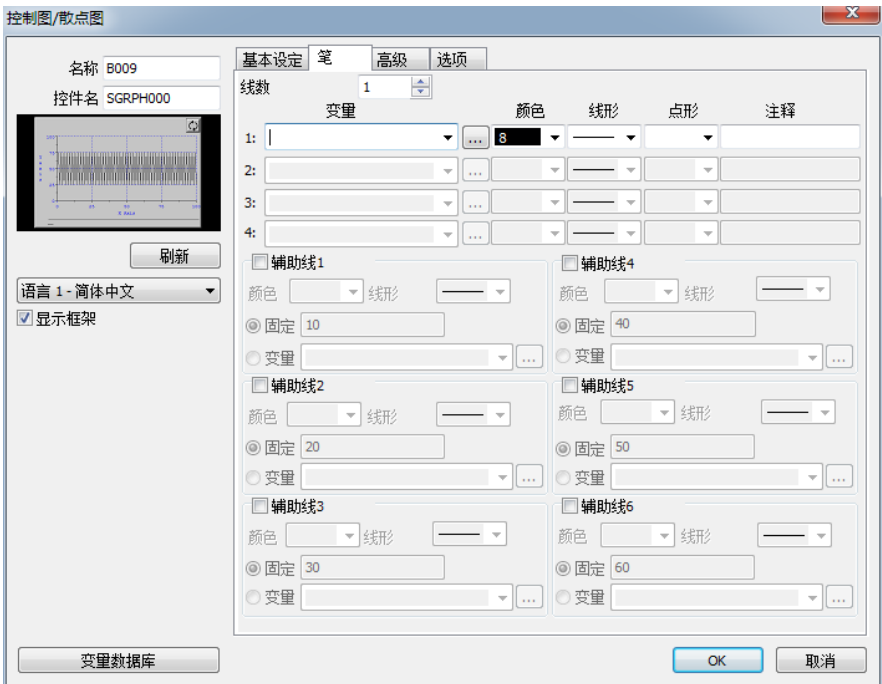
- 基本设定功能页



No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	语言		切换部品的当前语言设定
4	显示框架		显示部品的边框
5	标签	位置	标签的显示位置（顶端，底端）
		文字色	
		背景色	
		文字大小	
6	颜色	排列	更改对应标签文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)。
		文字色	
		背景色	
		文字大小	
7	采样点数	排列	更改图形的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)。
		文字色	
		背景色	
		文字大小	
7	采样点数		设置数据采集范围。

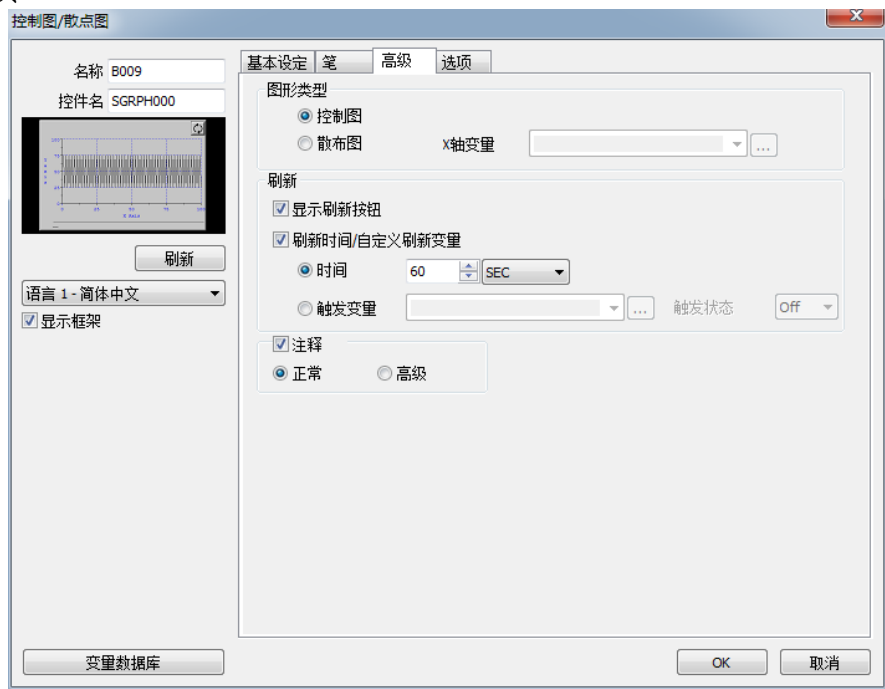
8	X 轴	标签	设置 X 轴标签和文字颜色
		刻度线	设定大小分割线的数量
		栅格	设定是否显示轴栅格
		刻度显示	设定是否显示刻度值
		最小值/最大值	设定 X 轴坐标的最大最小值（固定值或变量可选）
9	Y 轴	标签	设置 Y 轴标签和文字颜色
		刻度线	设定大小分割线的数量
		栅格	设定是否显示轴栅格
		刻度显示	设定是否显示刻度值
		最小/最大值	设定 Y 轴坐标的最大最小值（固定值或变量可选）
10	变量数据库		打开变量数据库

■ 笔功能页



No.	属性	说明
1	线数	选择显示线数，范围 1~4
2	变量	设定对应的采样对象变量名
3	颜色	设定曲线颜色
4	线形	设定曲线线种
5	点形	设定曲线的端点类型
5	注释	添加自定义注释

高级功能页



No.	属性		说明
1	图形类型	控制图	显示笔变量值和第 n 个数据对应点坐标。
		散布图	显示笔变量值和 X 变量值对应点坐标。
2	刷新	显示刷新按钮	点击刷新按钮即可实现手动更新图表数据。 勾选：显示刷新按钮。 不勾选：不显示刷新按钮。
		刷新时间/自定义刷新变量	设置图表的自动刷新。 勾选：根据时间间隔或开关量的变化刷新。 不勾选：不进行自动刷新。
		时间	设置自动刷新时间。默认值为 60。 选择时间单位。默认值为 SEC。
		触发变量	由变量触发刷新。 选择 ON：指定变量从 OFF 变为 ON 时，进行刷新。 选择 OFF：指定变量从 ON 变为 OFF 时，进行刷新。
3	注释		设定显示笔的注释。 正常：显示全部笔的注释。 高级：可设置是否显示指定笔的注释。

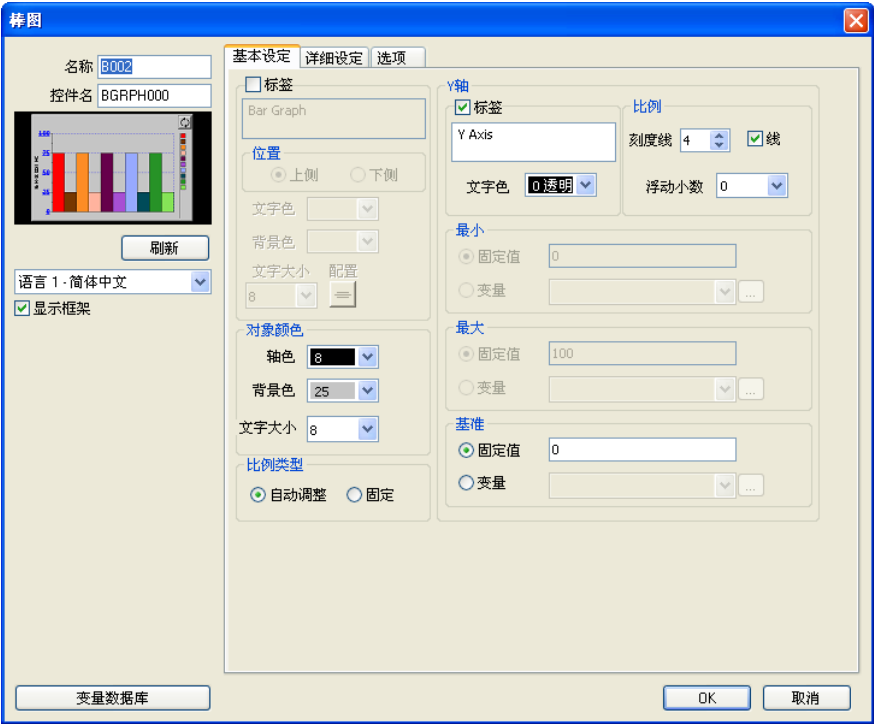
备注

“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Graph	4-6-4. 棒图	
-------	-----------	--

- 功能说明
此部品是品质管理中常用的柱状图部品。
此部品将变量的值用柱状图显示。

- 基本设定功能页



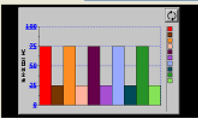
设置项目		初始值	说明
对象颜色	轴色	8	选择 X 轴/Y 轴颜色
	背景色	25	设置背景色
	文字大小	8	设置 Y 轴与图例文字的文字大小和字体。
比例类型		自动调整	选择 Y 轴比例。 自动调整：自动调整比例，使全部数据能在图形中显示。 固定：选择最大/最小值(固定值/变量)。

设置项目		初始值	说明	
Y 轴			设置图形的 Y 轴。	
	标签	勾选	设置是否使用标签。 勾选：显示 不勾选：不显示	
		文字	“Y Axis”	设置 Y 轴标签的文本。 输入文字数：0~40
		文字色	0 透明	选择 Y 轴标签的文字颜色。
	比例			设置 Y 轴的刻度。
		刻度线	4	设置 Y 轴刻度线数 输入值范围：1~20
		线	勾选	设置是否显示网格。 勾选：显示 不勾选：不显示
		浮动小数	0	设置小数点后显示位数。 设置范围：0~5
	最小		固定值	设置 Y 轴刻度的最小值。 固定值：设置 Y 轴的最小值。 变量：变量值作为 Y 轴的最小值。 设置值：固定值、变量
	最大		固定值	设置 Y 轴刻度的最大值。 固定值：设置 Y 轴的最大值。 变量：变量值作为 Y 轴的最大值。 设置值：固定值、变量
	基准		固定值	设置 Y 轴刻度的基准值。 固定值：设置 Y 轴的基准值。 变量：变量值作为 Y 轴的基准值。 设置值：固定值、变量

详细设定功能页

棒图

名称 B002
控件名 BGRPH000



刷新

语言 1·简体中文

☒ 显示框架

基本设定详细设定选项

图形数

变量

条数 10

排序

☐ 升序
☐ 降序
☒ 无

样式

☒ 纵
☐ 横

空白 0

注释

1: 13
2: 34
3: 55
4: 76
5: 97
6: 118
7: 139
8: 160

9: 181
10: 202

11:
12:
13:
14:
15:
16:

更新

☒ 显示更新按钮
☒ 自动更新

☒ 时间 60 SEC
☐ 触发变量

注释位置

☒ 右
☐ 左
☐ 无

变量数据库

OK 取消

236

设置项目		初始值	说明
图形数	变量		选择对应显示图形的变量。
	条数	10	设置图形项目数。 输入值范围：2~16
排序		无	设置棒的排序。 设置种类：升序、降序、无
样式		纵	选择柱状图的显示方向。 设置种类：纵、横
空白		0	设置棒的间隔。
注释	注释		输入对应 X 轴项目的注释。 输入文字数：0~16
	颜色	每条棒颜色不同	设置棒的颜色。
	样式		设置棒的填充样式。
更新	显示更新按钮		勾选 勾选：显示更新按钮 不勾选：不显示更新按钮
	自动更新		勾选 勾选：根据设置的时间间隔或变量的变化，自动更新图形 不勾选：图形自动更新无效
	时间-值	60	设置自动更新图形的时间。 输入值范围：1~65535
	时间-单位	SEC	选择时间的单位。 设置项目：SEC(秒)、MIN(分)、HOUR(小时)
	触发变量		选择触发更新图形的变量，并选择触发条件。
	触发状态	Off	On 变量上升沿，获取数据 Off 变量下降沿，获取数据
注释位置		右	设置 X 轴项目注释的显示位置。 设置项目：右、左、无



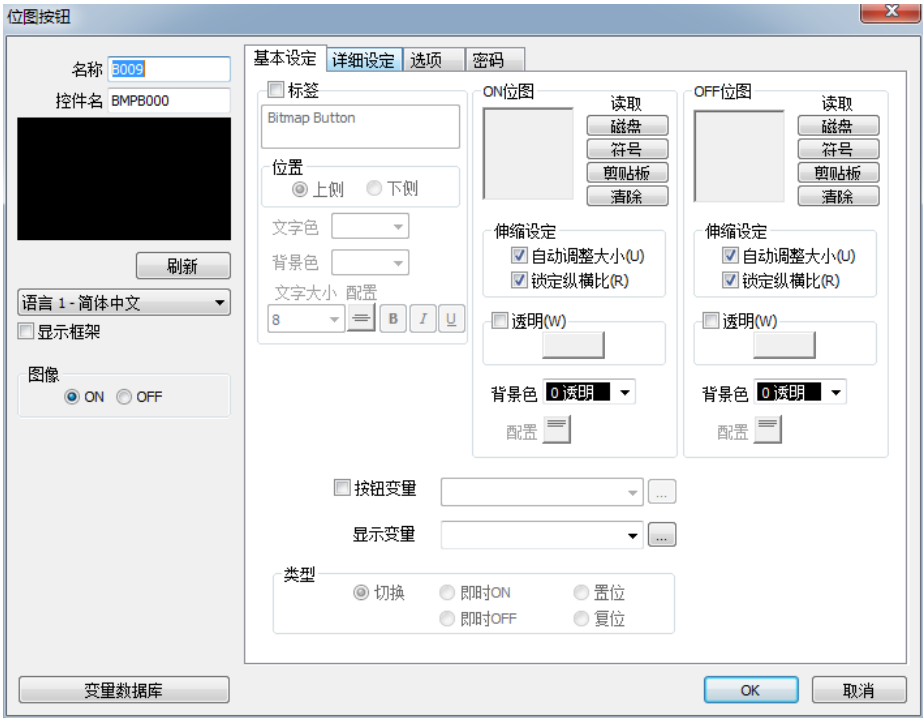
备注

“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—7 Bitmap

Bitmap	4-7-1. 位图按钮	
--------	-------------	--

- 功能说明
功能与按钮相同，只是显示内容为位图。
- 基本设定功能页

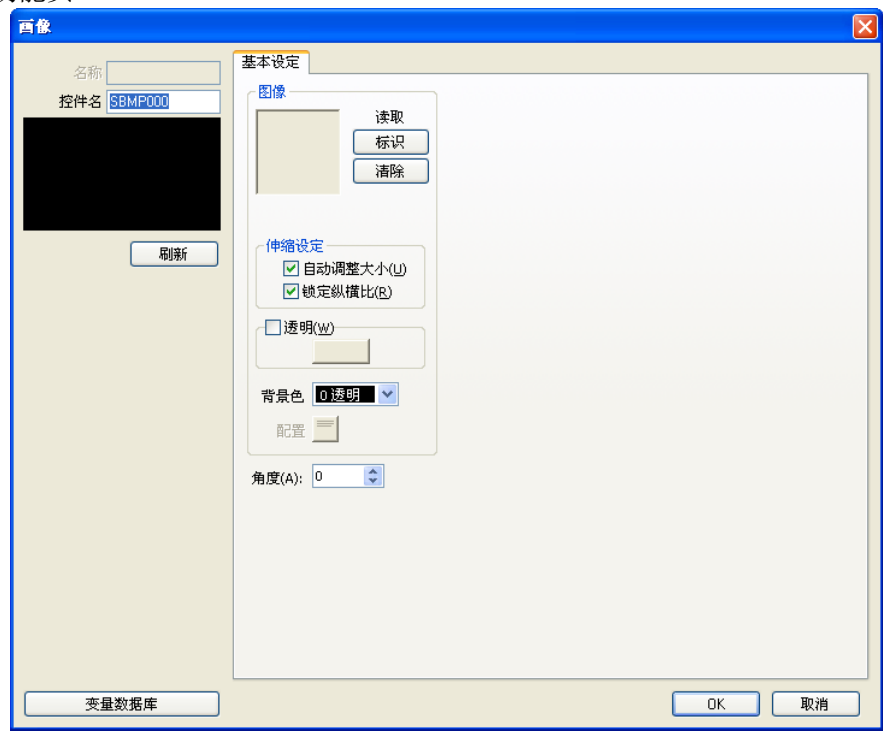


设置项目		初始值	说明
ON 位图			设置按钮为 ON 时显示位图。
OFF 位图			设置按钮为 OFF 时显示位图。
按钮变量		不勾选	设置按钮功能 勾选：有按钮功能 不勾选：无按钮功能
	变量		选择按下部品时存储状态的变量。
显示变量			选择 ON 位图与 OFF 位图切换的变量。
类型		切换	设置按钮动作。 设置项目：切换、即时 ON、即时 OFF、置位、复位

- 备注
“详细设定”、“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Bitmap	4-7-2. 静态位图	
--------	-------------	--

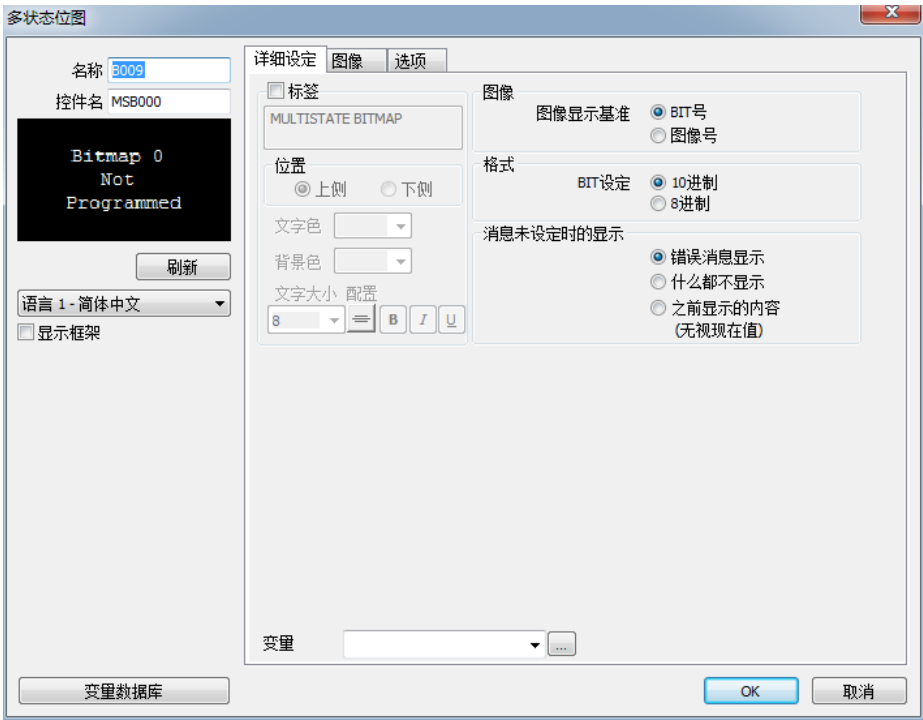
- 功能说明
选择任意位图文件并显示。
- 基本设定功能页



设置项目	初始值	说明
图像		设置图像数据。
角度	0	设置部品旋转角度。 设置范围：-360～360

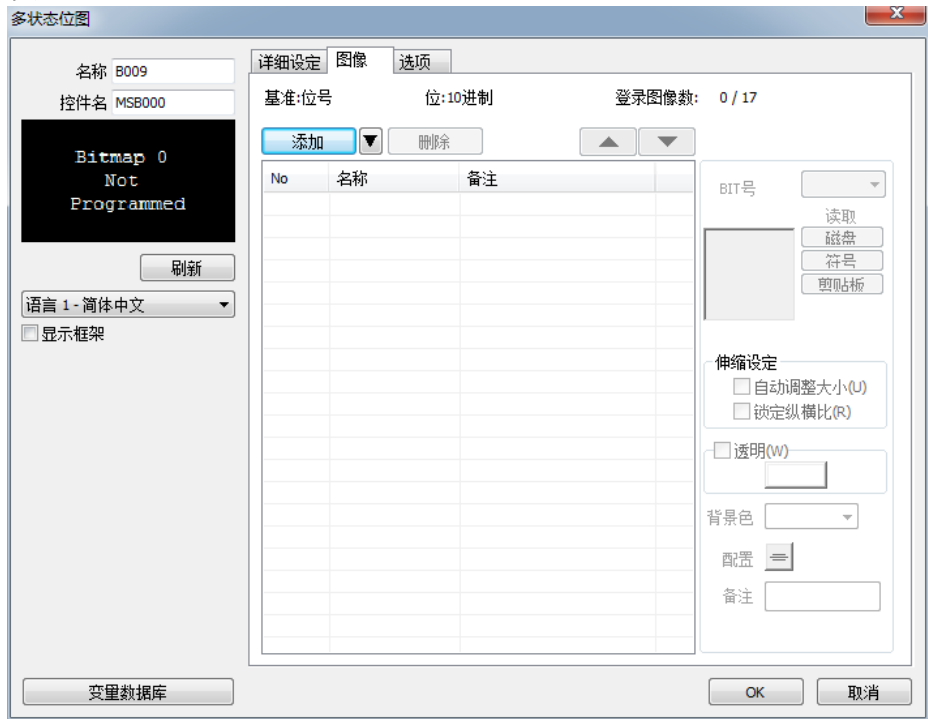
Bitmap	4-7-3. 多状态位图	
--------	--------------	--

- 功能说明
根据设置变量值的变化，切换显示位图。
- 详细设定功能页



设置项目		初始值	说明
图像	图像显示基准	BIT 号	选择与图像关联的变量值的显示方法。 设置项目：BIT 号、图像号
格式	BIT 设定	10 进制	选择如何表示变量的位，当图像显示基准设置为 BIT 号时，此项有效。 设置项目：10 进制、8 进制
消息未设定时的显示		错误消息显示	当变量值没有与之对应的位图时，选择产生的动作。 设置项目：错误消息显示、什么都不显示、之前显示的内容(无视现在值)
变量			选择变量，其变量值与位图对应。

■ 图像功能页



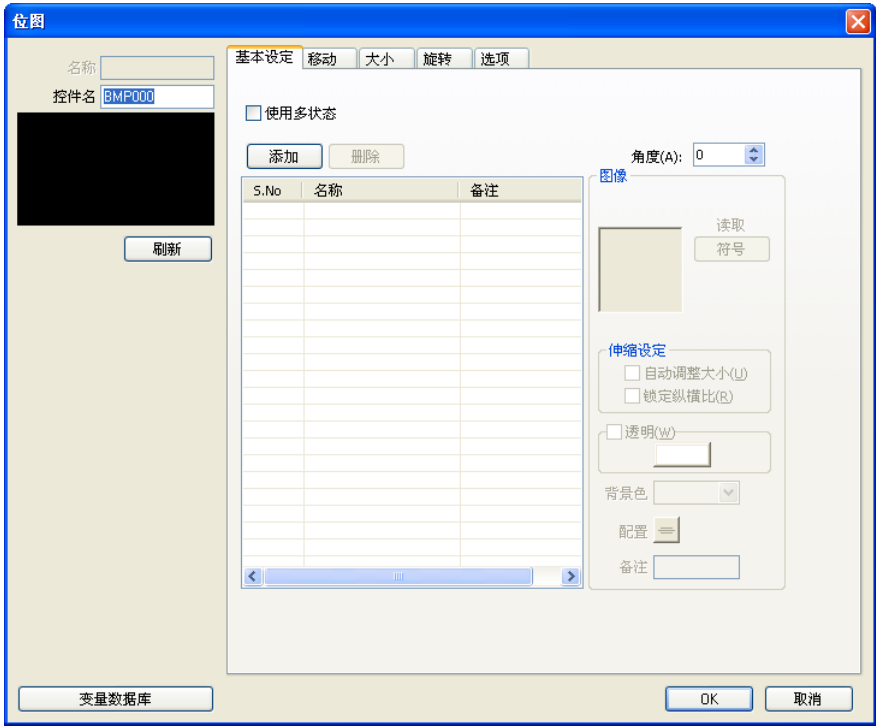
设置项目	初始值	说明
基准	位号	显示变量值与图像间对应关系。 此处反映了基本设定功能页图像显示基准的设置。
位	10 进制	显示变量位的格式。 此处反映了基本设定功能页 BIT 设定的设置。
登录图像数	0/255 (图像号) 0/17 (BIT 号)	显示已登录图像的数量。 最大登录数根据变量的数据类型与基本设定功能页中图像的选择项目变化。 显示格式为：当前登录数/最大登录数
添加		添加新的图像。此时，添加新位图。 登录时，会自动添加图像的 BIT 号/图像号。
删除		删除在列表中选中的图像。 删除时，显示删除确认信息。
▲		选中的项目与其上方的项目交换。 如未选择项目或选择了列表顶部，操作无效。
▼		选中的项目与其下方的项目交换。 如未选择项目或选择了列表底部，操作无效。
设置一览		显示已登录图像文件的列表。

■ 备注

“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Bitmap	4-7-4. 动态位图	
--------	-------------	--

- 功能说明
动态位图是位图+动画功能的对象。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
使用多状态		不勾选	勾选后，启用多状态设置。 不勾选，则为单个图像设置，不显示变量选择框。只能登录一个图像数据。
添加			登录新的图像文件。 在弹出选择位图窗口选择图像文件。
删除			删除在列表中选中的图像文件。 删除时会弹出删除确认对话框。
角度		0	设置画面旋转角度。 设置范围：-360～360
设置一览			显示登录后图像文件信息。
图像			对登录的图像数据进行修改。 此项仅在选中图像文件后有效。
	备注		对登录的图像文件进行说明。 输入文字数：0～20

- 备注
“移动”、“大小”、“旋转”、“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

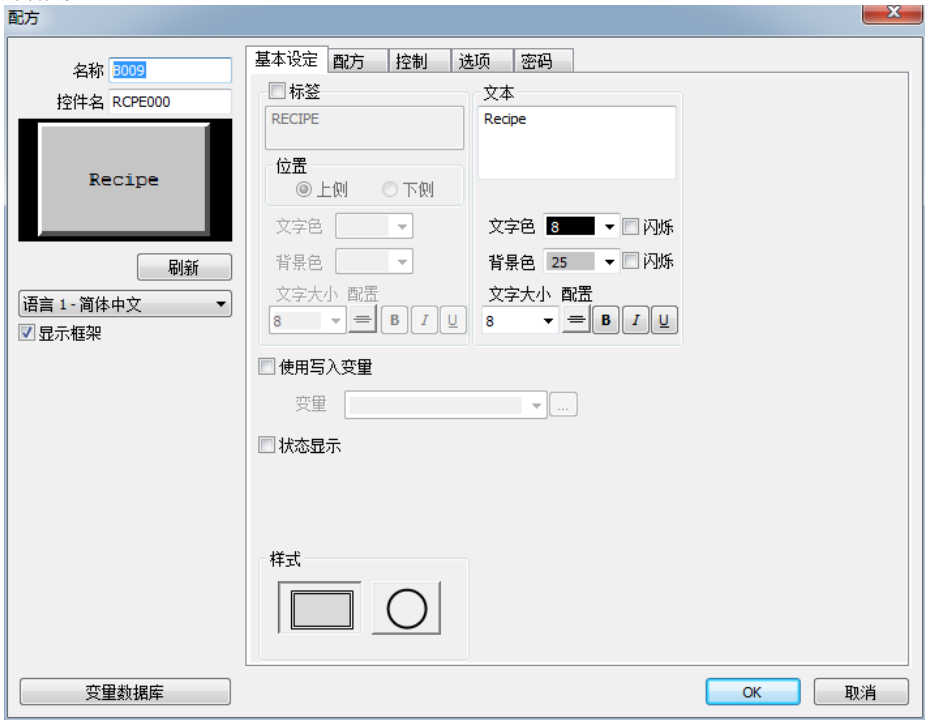
4—8 Recipe

Recipe	4-8-1. 配方	
--------	-----------	--

- 功能说明
- 单击本按钮，执行指定的配方。(最大登录数：99)
- 配方操作：
- 目的与源之间是一对一的。

目的	复制	源
目的 1	←	源 1
目的 2	←	源 2
目的 3	←	源 3
目的 4	←	源 4
目的 5	←	源 5

- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
文本		“Recipe”	设置部品上显示文字。
使用写入变量		不勾选	选择是否使用写入事件变量。
	变量		选择要写入事件的变量，只有勾选“使用写入变量”时有效。
状态显示		不勾选	设置是否在执行中显示“Writing”
样式		样式 1	选择部品的形状。 设置项目：样式 1(矩形)、样式 2(圆形)

■ 配方功能页

名称 B009

控件名 RCPE000

Recipe

刷新

语言 1 - 简体中文

☒ 显示框架

基本设定配方控制选项密码

单配方

No.	数据类型	写入变量	写入数据
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			

▲▼

添加

编辑

删除

总配方数: 0/99

执行顺序

☒ 随机(高速)

☐ 按编号顺序(低速)

变量数据库

OK取消

设置项目	初始值	说明
▲/▼	(无效)	交换列表顺序。 交换选中项目。 交换列表顺序后，配方的执行顺序也改变。 未选择列表项目时，此按钮无效。
添加	(有效)	添加新的配方。
编辑	(无效)	编辑现有配方。 未选择列表项目时，此按钮无效。
删除	(无效)	删除列表中选中配方。 删除时会弹出删除确认对话框。 未选择列表项目时，此按钮无效。
单配方一览		列出已登录配方。 配方类型为单配方时有效。
总配方数	0	显示已登录配方数与可登录配方数。 显示格式为：当前登录数/最大登录数 最大登录数：99

■ 备注

登录的配方不按数字顺序执行，执行顺序不定。(为了高速通讯，对通讯进行优化，不能按数字顺序执行。)

■ 配方的添加/编辑



设置项目		初始值	说明
配方号		(添加) 目前已登录编号+1 (编辑) 要编辑配方编号	显示当前配方编号。 登录编号有两种切换方法： 1. 按<<或>>按钮按照下面的说明操作。 2. 直接输入 输入值最多为登录编号和登录编号+1，但如果登录编号超过登录数，最大输入登录编号。 如果输入数值大于登录编号+1 或最大登录编号，将自动变为最大登录编号并切换到该值。
	<<	(有效)	切换配方登录编号的按钮。 移动到配方编号-1 的配方。 当配方编号为 1 时，此按钮无效。
	>>	(有效)	切换配方登录编号的按钮。 移动到当前配方编号的下一个配方。 如果登录配方编号小于最大登录号，移动到配方编号+1 的编号。 当配方编号处于最后时，此按钮无效。
写到	变量		选择要写入的变量。 可以选择与源端不同的数据类型。
源			设置源端。
	固定值	0	直接设置固定值。
	变量		选择源变量。 可以选择与目的端不同的数据类型。
添加		(有效)	按下添加按钮，配方编号+1 并显示下一配方。 (如果已处于配方信息最后，则编号不变。)
关闭		(有效)	关闭对话框。

■ 控制功能页

配方

名称 B009

控件名 RCPE000

Recipe

刷新

语言 1 - 简体中文

☒ 显示框架

变量数据库

基本设定 配方 控制 选项 密码

☐ 通知和握手选项

通知变量

握手变量

握手超时 4000 (msec)

注意

1. 当配方按钮动作时，触摸屏把[通知变量]置为ON。
2. 触摸屏等待[握手变量]变为ON。如果[握手变量]在[握手超时]时间内变为ON，则配方完成读取后关闭配方对话框。
3. 如果[握手变量]在[握手超时]时间内没有变为ON，则配方对话框保持打开，表示本次处理失败。

OK 取消

No.	属性	说明
1	通知和握手选项	勾选后，可以设置通知变量、握手变量等
2	通知变量	设定接受通知信息的变量
3	握手变量	设定发送通知确认信息的变量
4	握手超时	设定发送通知确认信息的时限（单位：毫秒）

■ 备注

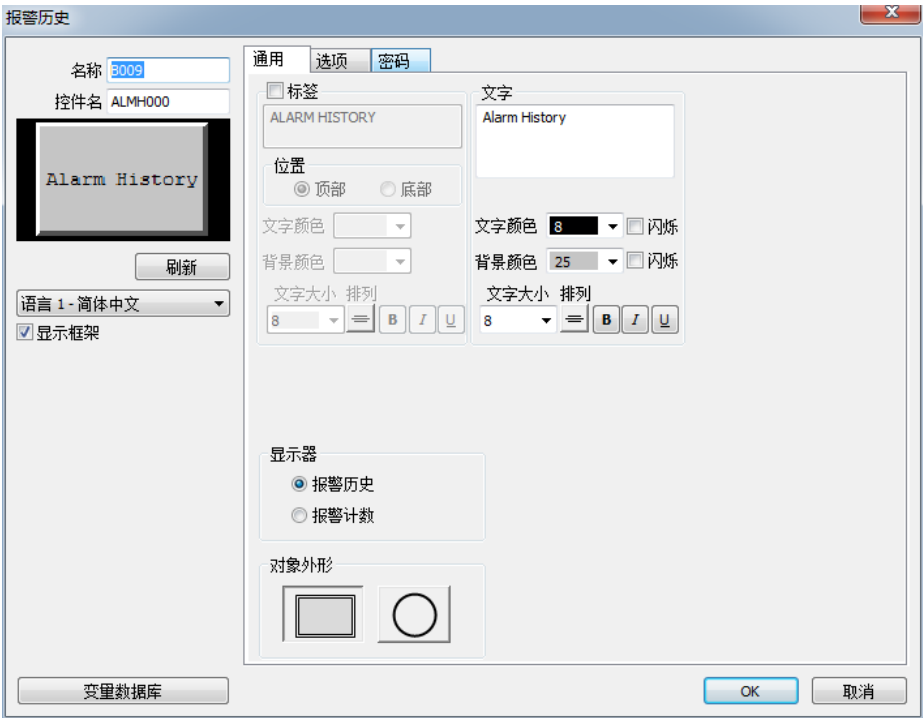
“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—9 Alarm

Alarm	4-9-1. 报警历史	
-------	-------------	--

- 功能说明
此对象包含一个按钮。按下按钮，打开画面，显示指定监视条件下产生的所有报警列表。
报警历史画面将显示对应于每个特殊报警事件的详细内容，包括：时间、日期、信息内容等。

- 通用功能页



No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	语言		切换部品的当前语言设定
4	显示框架		显示部品的边框
5	标签	位置	更改对应标签文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体。
		文字颜色	
		背景颜色	
		文字大小	
		排列	
6	文字	文字颜色	更改对应变量 ON 时的文字的显示颜色, 背景色, 文字大小, 排列方式(居中、靠左、靠右)和字体, 以及闪烁与否。
		背景颜色	
		文字大小	
		排列	
		闪烁	

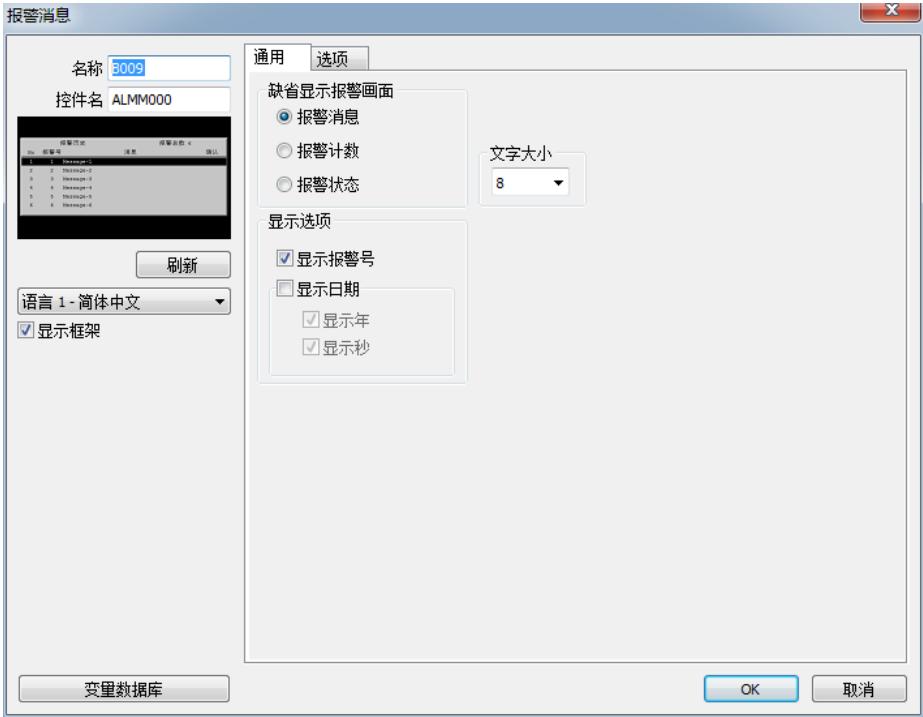
7	显示器	设定显示的内容（报警历史/报警计数）
8	对象外形	选择外形（2 种可选）
9	变量数据库	打开变量数据库

- 备注
- “选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Alarm	4-9-2. 报警消息	
-------	-------------	--

- 功能说明
- 对象包含一个用户组态事件/报警列表的统计表格，主要用于显示指定事件/报警信息在指定监视条件下发生的频次等信息。

- 通用功能页



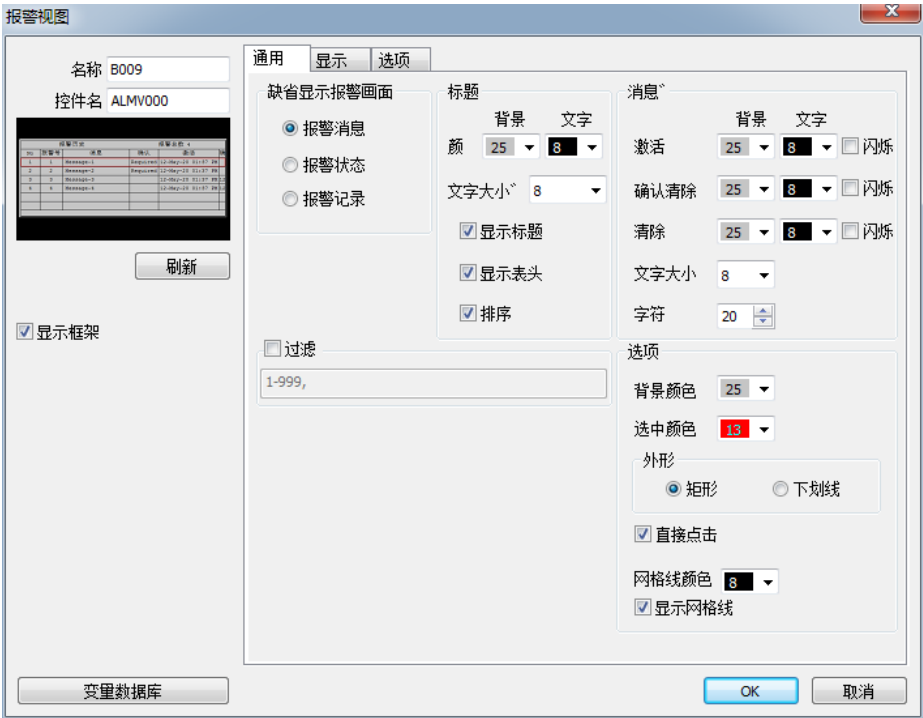
No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	语言		切换部品的当前语言设定
4	显示边框		显示部品的边框
5	缺省显示报警画面		设置初始的显示画面（报警信息/计数/状态）
6	显示选项	显示报警号	设定显示报警信息时的显示内容选项
		显示日期	
		显示年	
		显示秒	
7	变量数据库		打开变量数据库

- 备注
- “选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Alarm	4-9-3. 报警视图	
-------	-------------	--

- 功能说明
- 此对象显示事件管理器中报警动作的状态。
- 共有 3 种显示模式：报警信息、报警状态、报警日志。可根据需要选择模式。

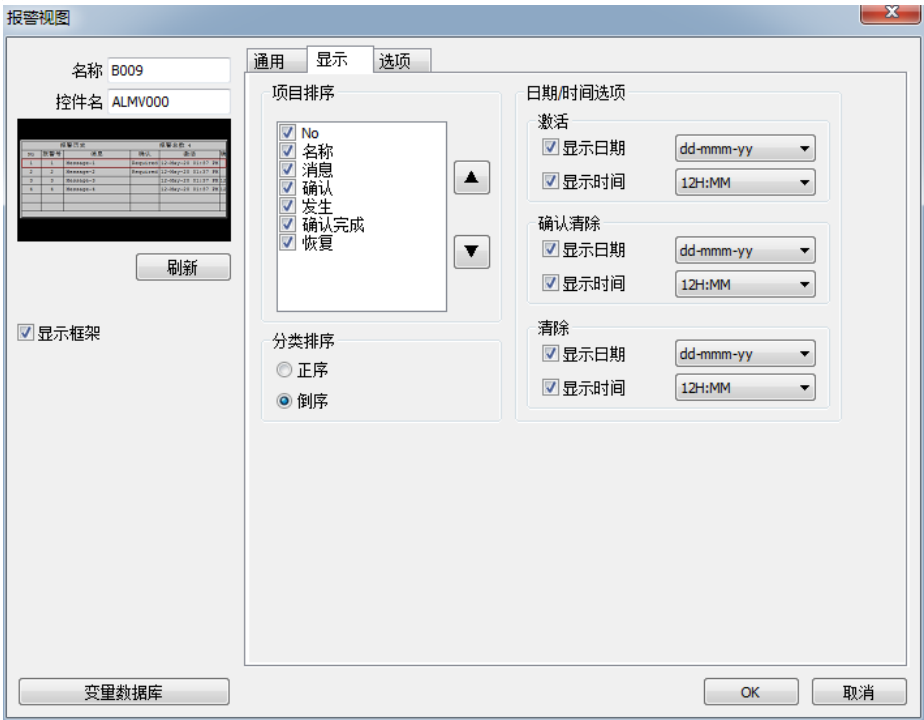
- 通用功能页



No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	显示框架		显示部品的边框
4	缺省显示报警画面		设置初始的显示画面（报警信息/状态/报警记录）
5	标题	颜	设定显示报警信息时的显示内容选项
		文字大小	
		显示标题	
		显示表头	
		排序	
6	消息	激活	设定显示报警信息时的特殊效果选项
		确认清除	
		清除	
		文字大小	
		字符	

7	选项	背景颜色	设定显示报警信息时的操作方式和显示选项
		选中颜色	
		外形	
		直接点击	
		网格线颜色	
		显示网格线	
8	过滤		
9	变量数据库		打开变量数据库

■ 显示功能页



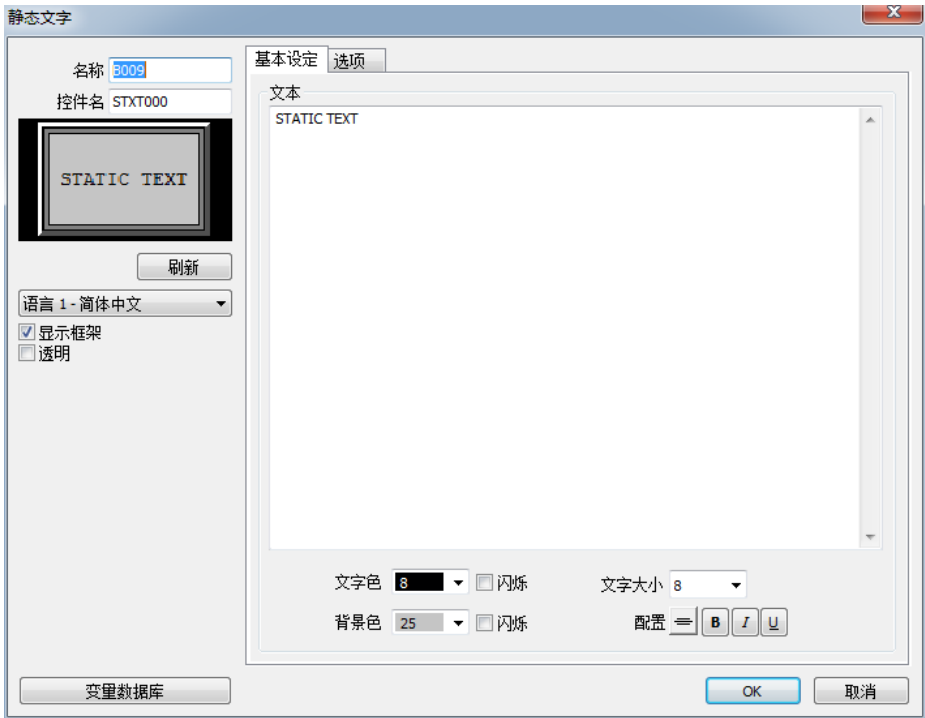
No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	显示边框		显示部品的边框
4	项目排序	No 栏	设定显示报警信息时的显示内容选项
		名称栏	
		信息栏	
		确认栏	
		发生栏	
		确认完成栏	
5	日期/时间选项	恢复栏	设定显示报警信息的时间和日期格式
		激活	
		确认清除	
6	分类排序	清除	信息排列的升降序选择
7	变量数据库		打开变量数据库

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—9 Text

Text	4-9-1. 静态文字	
------	-------------	--

- 功能说明
是一个显示输入文本的部品。
- 基本设定功能页



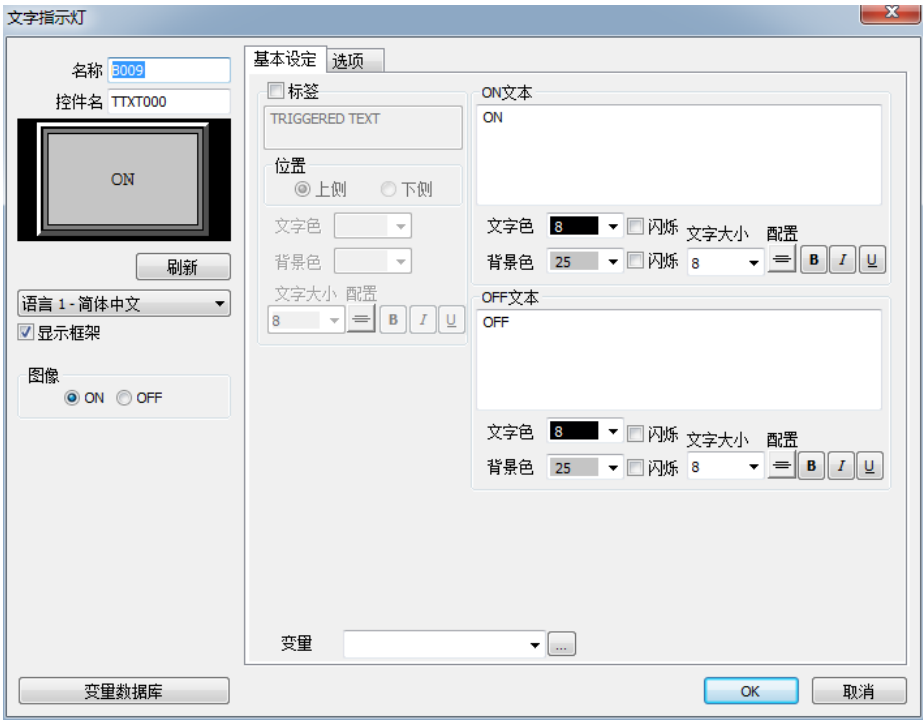
设置项目	初始值	说明
文本	“STATIC TEXT”	输入要在部品上显示的文本。 没有文字闪烁与背景闪烁。 文字输入范围：0～500

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Text	4-9-2. 文字指示灯	
------	--------------	--

- 功能说明
根据设置变量的状态切换显示的文字。

- 基本设定功能页

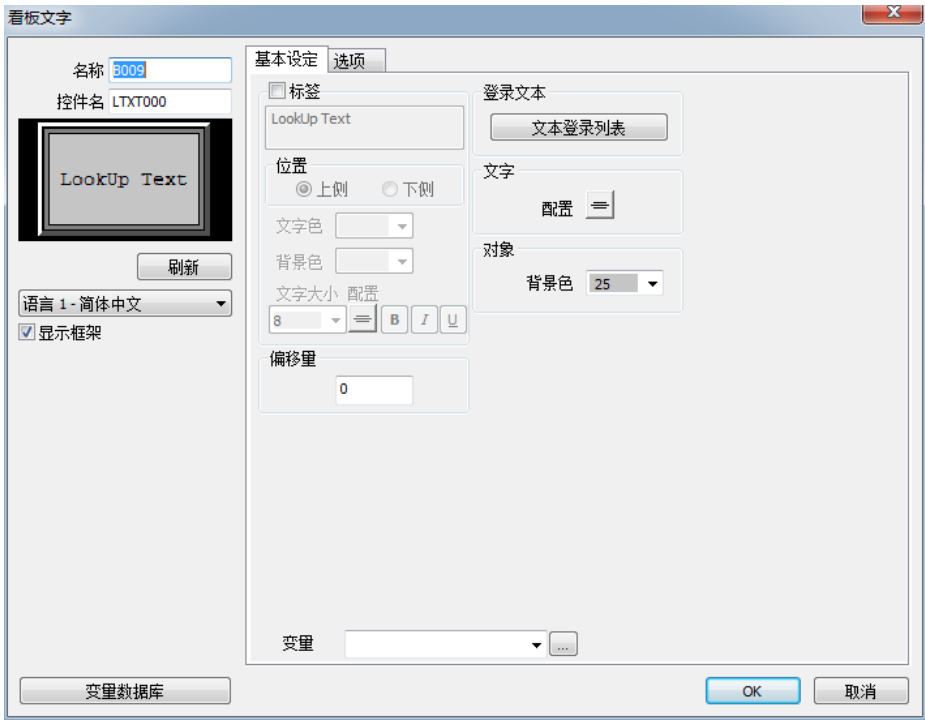


设置项目	初始值	说明
ON 文本	“ON”	设置 ON 时显示文字。 输入文字数：0～500
OFF 文本	“OFF”	设置 OFF 时显示文字。 输入文字数：0～500
变量		选择变量切换显示文字。

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Text	4-9-3. 看板文字	
------	-------------	--

- 功能说明
根据变量值，显示文本登录列表中对应的文本。
- 基本设定功能页

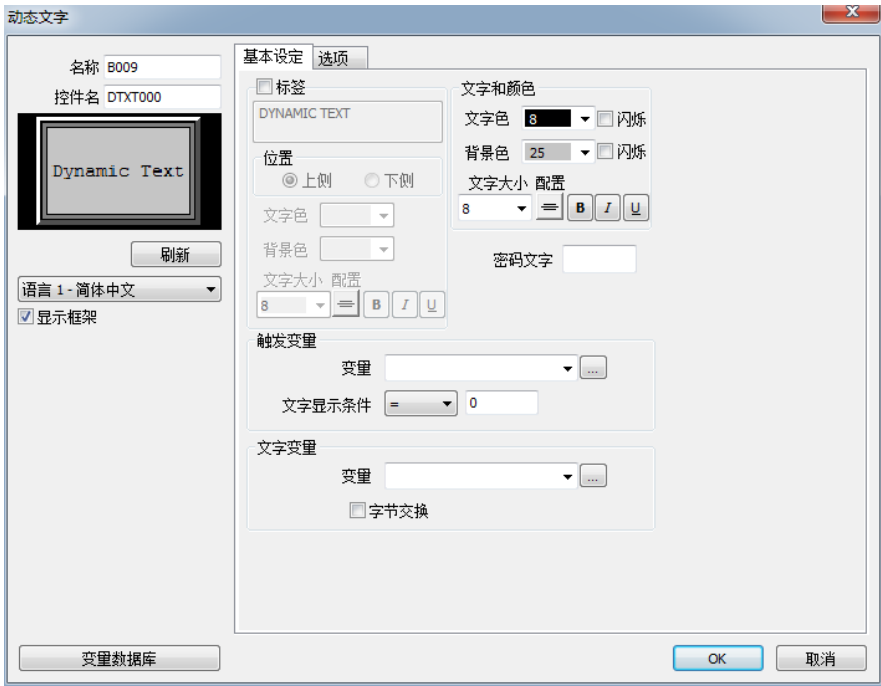


设置项目		初始值	说明
偏移量		0	设置显示文本与登录编号的偏移量。
登录文本	文本登录列表		显示文本登录窗口。
文字	配置	Center	选择文字显示位置。 设置值: Top Left、Top Middle、Top Right、Middle Left、Center、Middle Right、Bottom Left、Bottom Middle、Bottom Right
对象	背景色		设置当变量值没有对应文本时的背景色。
变量			设置显示文本的变量。

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Text	4-9-4. 动态文字	
------	-------------	--

- 功能说明
根据设置触发变量的状态，显示字符串变量的文本。
- 基本设定功能页



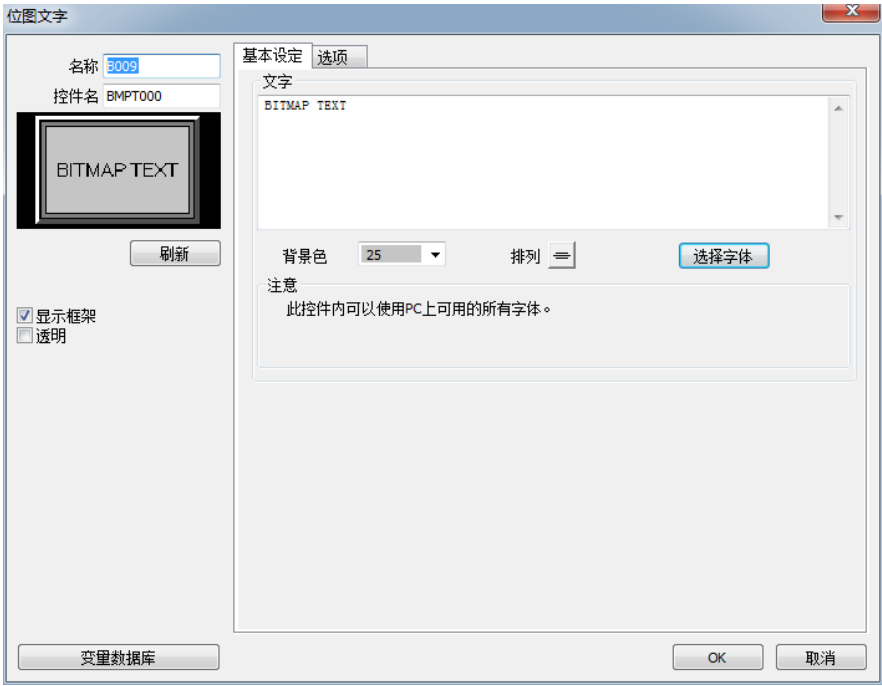
设置项目		初始值	说明
文字和颜色	文字色	8	选择文字的颜色。
	闪烁	不勾选	选择文字是否闪烁。
	背景色	25	选择部品的背景颜色。
	闪烁	不勾选	选择背景是否闪烁。
	文字大小	8	选择文字的大小。
	配置	Center	设置文字的显示位置。 设置值: Top Left、Top Middle、Top Right、Middle Left、Center、Middle RightLeft、Bottom Left、Bottom Middle、Bottom Right
触发变量			设置触发文字显示的变量。
	文字显示条件	(开关量): OFF (非开关量): =0	设置触发文字显示的变量。 选择的变量为开关量时 ON: 触发变量为 ON 时显示文字 OFF: 触发变量为 OFF 时显示文字 选择的变量为非开关量时 变量满足条件时显示文字
文字变量			设置触发文字的变量。
	字节交换	不勾选	设置文字显示时是否交换高字节与低字节

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Text	4-9-5. 位图文字	
------	-------------	--

- 功能说明
位图文字用于将输入的字符转换成位图图像。
不同于其他对象，电脑上安装的字体也可以使用。

■ 基本设定功能页

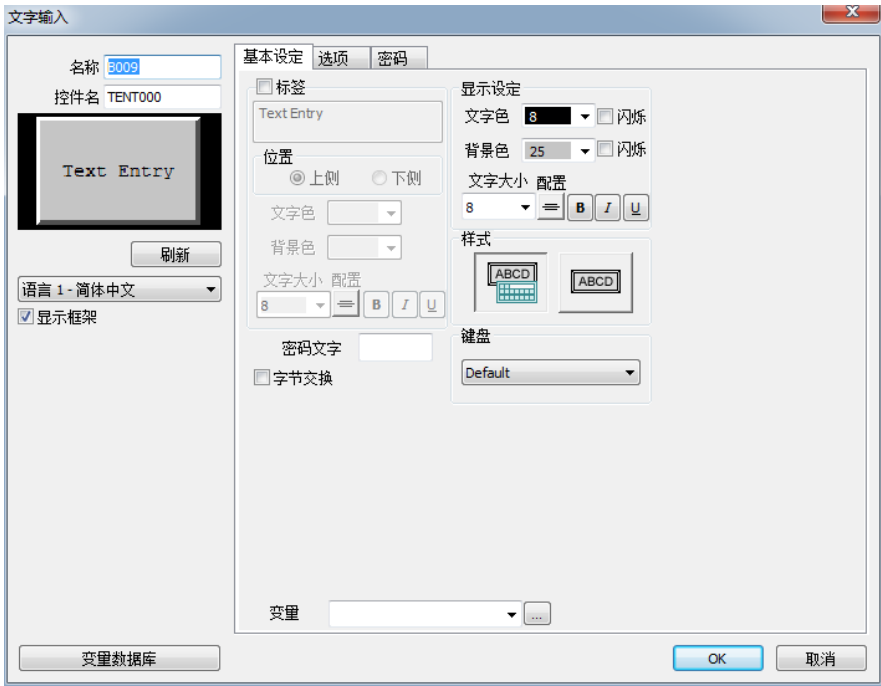


No.	属性	说明
1	名称	自定义部品名称
2	刷新	模拟显示当前设定的效果
3	显示框架	显示部品的边框
4	透明	透明背景色
5	文字	输入变量 ON 时文字
6	高级	激活高级功能选项
7	背景色	更改对应变量 ON 时的文字的显示背景色, 排列方式(居中, 靠左, 靠右)和字体
8	排列	
9	选择字体	
10	变量数据库	打开变量数据库

- 备注
“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Text	4-9-6. 文字输入	
------	-------------	--

- 功能说明
键盘输入的字符串(ASCII 码)保存到指定变量。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
显示设定	文字色	8	选择文字的颜色。
	闪烁	不勾选	选择文字是否闪烁。
	背景色	25	选择对象的背景颜色。
	闪烁	不勾选	选择背景是否闪烁。
	文字大小	8	选择文字大小。
配置		Center	选择文字显示位置。 设定值:Top Left、Top Middle 、Top Right、Middle Left、Center、 Middle RightLeft、 Bottom Left、 Bottom Middle、 Bottom Right
样式		样式 1	设置字符串输入方法。 设置项目：样式 1、样式 2
密码文字			输入字符串将替换为设定字符串并显示。
字节交换		不勾选	设置输入字符串时是否交换高字节与低字节。
变量			设置输入字符串的变量。

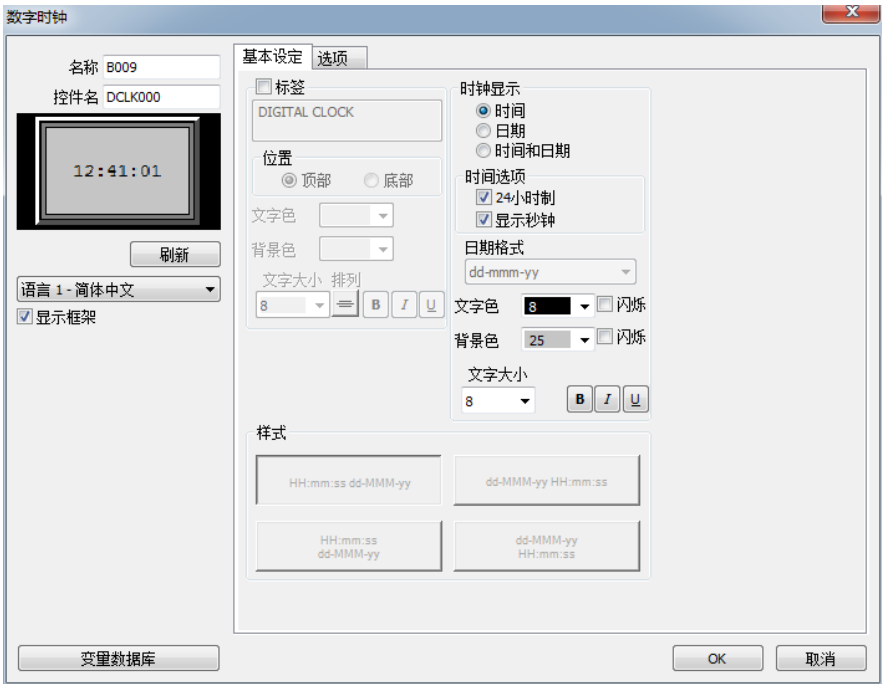
- 备注
“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

4—10 Clock

Clock	4-10-1. 数字时钟	
-------	--------------	--

- 功能说明
对象是一种电子版本的数字时钟，可以放置在某个画面，显示当前时间。
可以任意改变其外形、颜色、大小。

- 基本设定功能页



No.	属性		说明
1	名称		自定义部品名称
2	刷新		模拟显示当前设定的效果
3	语言		切换部品的当前语言设定
4	显示框架		显示部品的边框
5	标签	位置	标签的显示位置（顶端，底端） 更改对应标签文字的显示颜色, 背景色. 文字大小, 排列方式 (居中, 靠左, 靠右)和字体。
		文字色	
		背景色	
		文字大小	
		排列	
6	时钟显示	时间	设定显示的内容
		日期	
		时间和日期	
7	时间选项	24 小时制	选择 24 小时制式显示
		显示秒钟	选择显示秒
8	日期格式		选择显示格式
9	文字色		更改对应标签文字的显示颜色, 背景色. 文字大小, 排列方式 (居中, 靠左, 靠右)和字体以及闪烁与否
10	背景色		
11	闪烁		
12	文字大小		

■ 备注
“选项” 功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

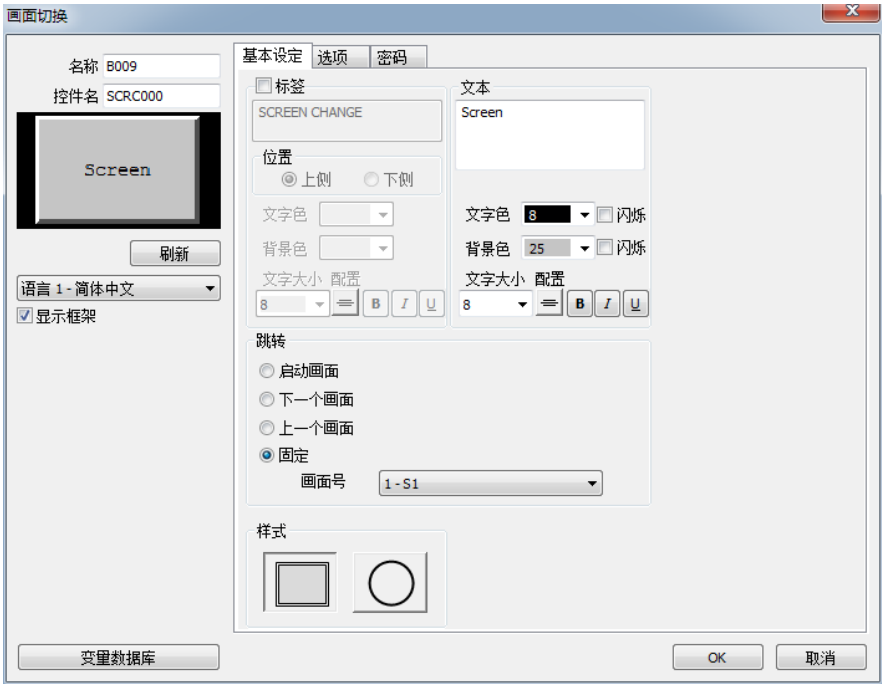
4—11 Control

Control	4-11-1. 画面切换	
---------	--------------	--

- 功能说明
将画面切换到指定画面。
画面切换有以下 4 种类型：

1	启动画面
2	下一个画面
3	上一个画面
4	任意画面

- 基本设定功能页



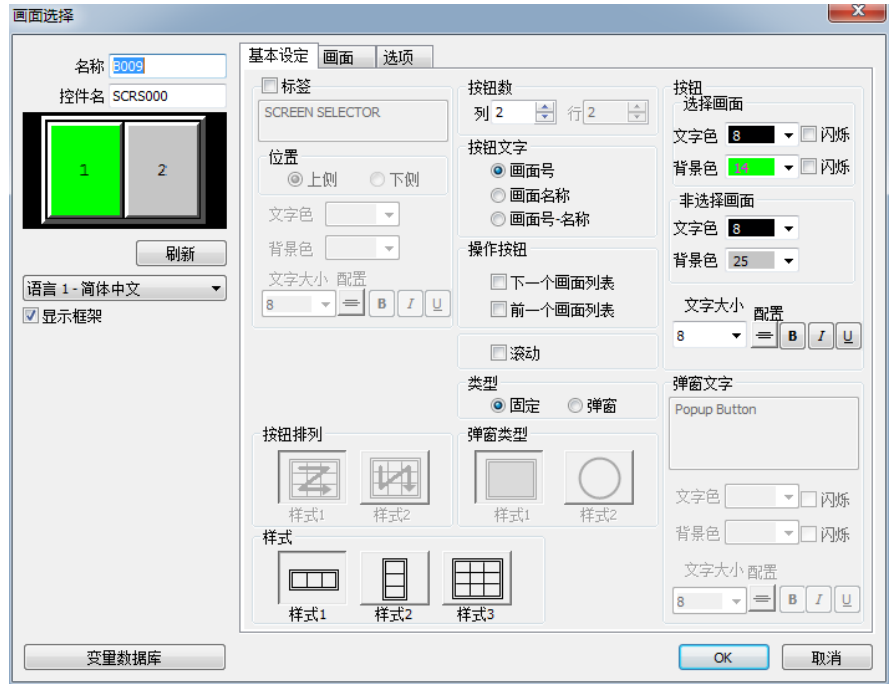
设置项目		初始值	说明
文本		“Screen”	设置显示文本
跳转			设置跳转的目的画面
	启动画面	未选择	切换到打开电源后显示的启动画面。 最大缓存 50 个画面。
	下一个画面	未选择	如果回到了上一个画面，则可以前进到下一个画面(与网页浏览器的前进按钮类似)。如未回到过上一个画面，则按此按钮无效。
	上一个画面	未选择	如果移动到下一个画面，则可以返回前面的画面(与网页浏览器的后退按钮类似)。可以回到前面缓存的画面。
	固定	选择	可以切换到任意画面。 画面编号与画面名称显示在一起，可以任意选择一个画面。 最大可以缓存 50 个画面。
样式		样式 1	选择部品的形状。 设置项目：样式 1(矩形)、样式 2(圆形)

■ 备注
“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Control	4-11-2. 画面选择	
---------	--------------	--

- 功能说明
基本操作与画面切换相同，按下按钮后，切换到设定的画面。
可以登录多个画面，在画面上配置多个单选按钮与之对应。

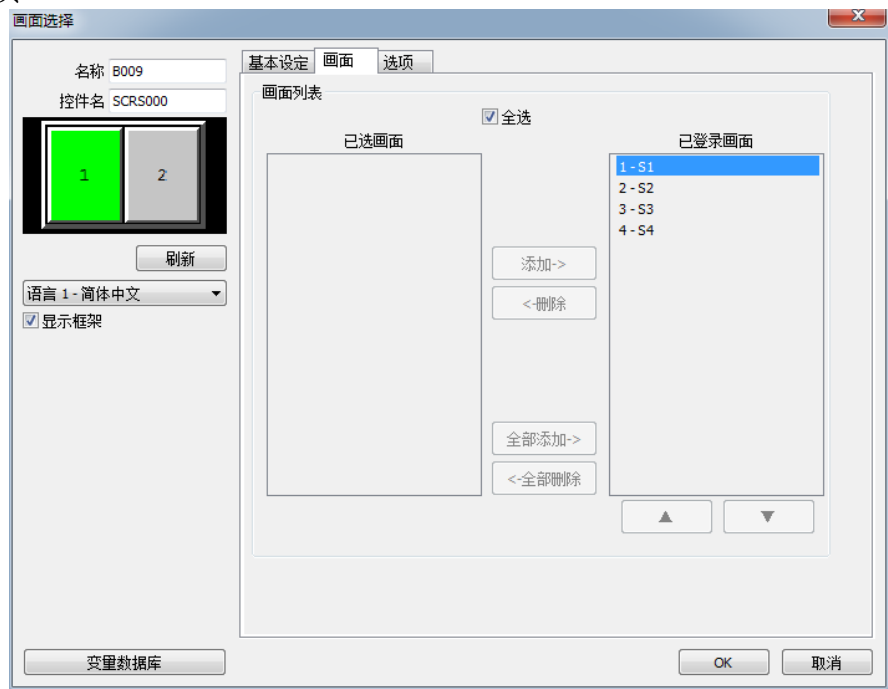
■ 基本设定功能页



设置项目	初始值	说明
按钮数	列 2	设置部品显示按钮数。 样式不同，显示设置项目也不同。 样式 1：列 样式 2：行 样式 3：行/列 输入值范围：1～16
按钮文字		设置按钮显示文字。 只有在类型中选择了弹窗，此项目才能设置。
	画面号	选择 按钮上显示画面号。
	画面名称	未选择 按钮上显示画面名称。
操作按钮	画面号-名称	未选择 按钮上显示画面号与画面名称。
		设置是否显示换页按钮。
	下一个画面列表	未勾选 勾选：显示 未勾选：不显示 样式 1 时，显示向右三角形 样式 2、3 时，显示向下三角形
	前一个画面列表	未勾选 勾选：显示 未勾选：不显示 样式 1 时，显示向左三角形 样式 2、3 时，显示向上三角形

设置项目			初始值	说明
滚动			未勾选	勾选后，在第一个画面，上一页按钮有效；在最后一个画面，下一页按钮有效。 勾选：有效 未勾选：无效
类型				设置部品动作类型。
	固定		选择	画面选择按钮正常显示在画面。 选择为固定后，可以选择或设置以下项目： 基本设定：按钮数 基本设定：样式 基本设定：按钮排列 (仅在选择样式 3 后有效) 不能选择以下项目： 基本设定：弹窗类型 基本设定：弹窗文字
	弹窗		未选择	配置一个调用画面选择的按钮。按下按钮后，画面选择弹出。 选择弹窗后，可以选择/设置以下项目： 基本设定：弹窗类型 基本设定：弹窗文字 不能选择以下项目： 基本设定：按钮数 基本设定：样式 基本设定：按钮排列
按钮	选择画面	文字色	8	设置显示在画面的对应按钮上文字的颜色。
		闪烁	未勾选	设置显示在画面的对应按钮上文字是否闪烁。
		背景色	14	设置显示在画面的对应按钮的背景颜色。
		点滅	未勾选	设置显示在画面的对应按钮的背景颜色是否闪烁。
	非选择画面	文字色	8	设置显示在画面非对应按钮的文字颜色。
		背景色	25	设置显示在画面的非对应按钮的背景颜色。
	文字大小		8	设置文字大小。
	配置		Center	设置文字的位置。 设定值：Top Left、Top Middle、Top Right、Middle Left、Center、Middle RightLeft、Bottom Left、Bottom Middle、Bottom Right
弹窗文字			Popup Button	设置显示文字。仅当类型选择为弹窗时，此项目有效。 初始值：Popup Button
按钮排列				设置按钮的分配方式，此项目仅在样式选择为样式 3 时有效。
	样式 1		选择	按钮排列从左至右，到右端后，向下一行，再从左到右分配。
	样式 2		未选择	按钮排列从上至下，到底端后，向右一列，再从上到下分配。
弹窗类型				类型选择为弹窗时，设置调用弹出窗口按钮的形状。
	样式 1		选择	部品形状为矩形
	样式 2		未选择	部品形状为圆形
样式				类型选择为固定时，此项目可以选择。
	样式 1		选择	按钮横向排列
	样式 2		未选择	按钮纵向排列
	样式 3		未选择	按钮横向与纵向排列

■ 画面功能页



设置项目	初始值	说明
已选画面		可以登录画面选择的画面列表。
已登录画面		画面选择已登录的画面列表。
添加		将已选择画面添加到登录画面。 如果未在已登录画面中选择项目，则添加到列表底部。 如果选择了项目，则添加到所选项目下方。
删除		将已登录画面中选择的画面删除(不包括本部品所在画面)。 删除画面后，剩余画面编号自动排序。
全部添加		将所有选中画面添加到已登录画面。
全部删除		将所有已登录画面删除。
全选	勾选	将全部画面登录到画面选择。 勾选此项目后，添加或删除画面，会自动添加或删除画面，保持当前已登录画面状态。 勾选此项目后，则其他设置项目无效。
▲		将已登录画面列表中选择项目与其上一个项目交换。
▼		将已登录画面列表中选择项目与其下一个项目交换。

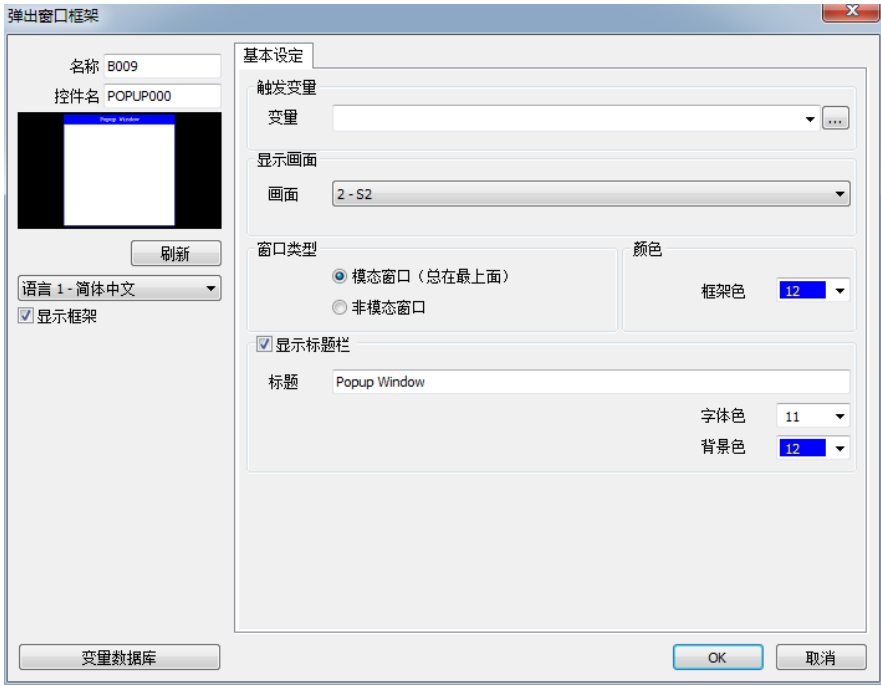
■ 备注

“选项”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

Control	4-11-3. 弹出窗口框架	
---------	----------------	--

- 功能说明
根据特定变量状态，显示预先编辑好的画面信息。
本对象可以任意改变颜色和大小。

- 基本设定功能页

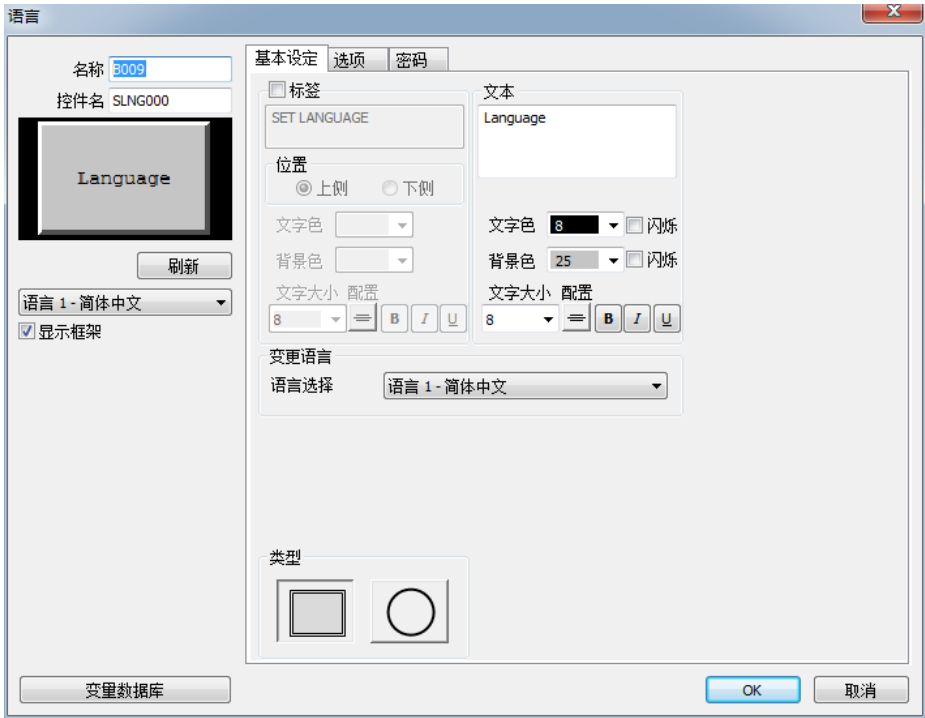


序号	属性	说明
1	名称	自定义部品名称
2	刷新	模拟显示当前设定的效果
3	语言	切换部品的当前语言设定
4	显示框架	显示部品的边框
5	触发变量	设定触发弹出窗口动作的条件变量
6	显示画面	设定弹出窗口时的显示画面
7	窗口类型	设定窗口类型
8	框架色	设定外框颜色
9	显示标题	设定显示标题
10	标题文字，文字色，背景色	是定标题文字及显示颜色

4—12 System

System	4-12-1. 语言	
--------	------------	--

- 功能说明
根据设置的语言编号，部品将文字转换为相应语言。
- 基本设定功能页



设置项目		初始值	说明
文本		“Language”	设置本部品显示文本。
变更语言	语言选择	语言 1	选择分配给按钮的语言编号。 设置值：语言 1、语言 2、语言 3、语言 4
类型		样式 1	选择对象形状。 设置项目：样式 1(矩形)、样式 2(圆形)

- 备注
“选项”、“密码”功能页的说明，参见 4-13 通用设置。

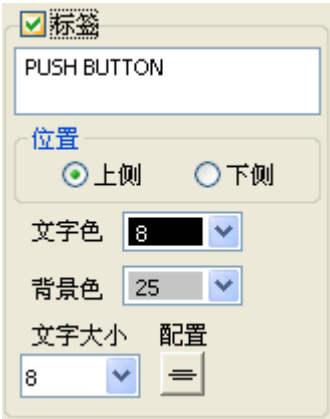
4-13 共通设置

4-13-1. 部品缩略图



设置项目	初始值	说明
名称	部品不同而不同	是列表浏览中显示的标识符
控件名	部品不同而不同	用于 K-BASIC 程序控制的标识符
缩略图	部品不同而不同	显示正在编辑的部品缩略图
刷新		更新缩略图 即使更改了属性，缩略图也不会自动更新。
语言	语言 1	选择一种语言，设置对应文字
显示框架	部品不同而不同	设置部品是否显示边框
透明	未勾选	勾选后，背景颜色透明
图像	部品不同而不同	更换部品图像

4-13-2. 部品标签

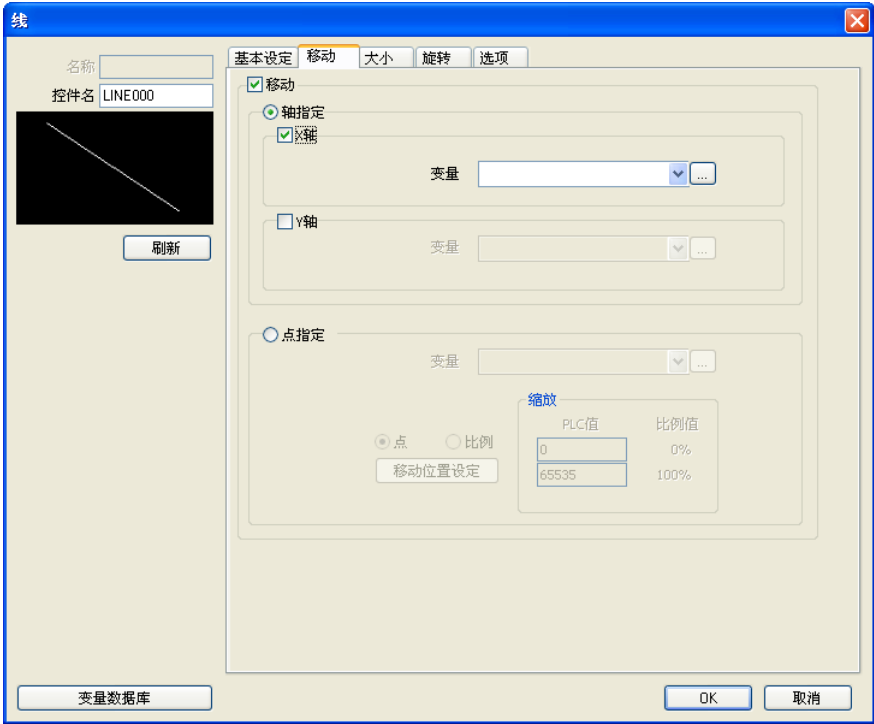


设置项目		初始值	说明
标签		未勾选	勾选后，对象显示标签。 如未勾选，不显示标签。
	文字	部品不同而不同	设置标签上显示文本。 输入范围：0~40
	位置	上侧	选择标签的显示位置。 设置项目：上侧、下侧
	文字色	8	选择标签的文字颜色。
	背景色	25	选择标签的背景颜色。
	文字大小	8	选择标签文字的大小。 输入范围：5~255
	配置	Center	选择标签文字显示的位置。 设置项目：Middle Left、Center、Middle Right

4-13-3. 设置 ON、OFF 文本

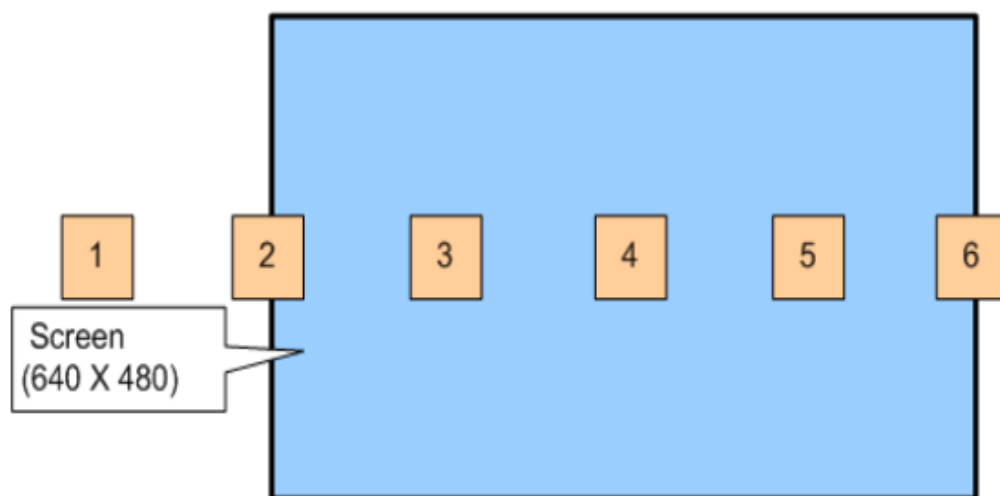
設定項目		初期設定	説明
文本		部品不同而不同	输入部品上显示文本。 输入范围：0~40
	文字色	8	选择文本的颜色。
	闪烁	未勾选	选择文本是否闪烁。
	背景色	14	选择对象的背景颜色。
	闪烁	未勾选	选择对象的背景是否闪烁。
	文字大小	8	选择文字大小。 输入范围：5~255
	配置	Center	选择文本显示位置。 设置项目：Top Left、Top Middle、Top Right、 Middle Left、Center、Middle Right、Bottom Left、 Bottom Middle、Bottom Right

4-13-4. 移动功能页



设置项目			初始值	说明
移动			未勾选	设置是否使用移动动画。 勾选后，选择是使用轴动画还是点动画。
	轴指定		选择	选择后，启用轴动画。 (使用轴动画后，不能使用点动画)
	X 轴	变量	未勾选	设置是否使用 X 轴动画。
		变量		设置 X 轴动画用的变量。
	Y 轴	变量	未勾选	设置是否使用 Y 轴动画。
		变量		设置 Y 轴动画用的变量。
	点指定			选择后，启用点动画。 (使用点动画后，不能使用轴动画)
	变量			选择指定点移动的变量。
	移动位置 设定	点/比例	点	设置移动的点。 选择为点后，点击移动位置设定按钮，在弹出点设定对话框进行设置。
		比例	最小值：0 最大值：65535	选择为比例后，设置对应移动量 0%与 100%的变量值。 初始值将指定变量的最小值对应 0%，最大值对应 100%。

- 关于移动
- 轴指定(仅选择 X 轴)
- 在 X 轴(水平方向)上，根据变量的值移动部品。
- 移动动画以初始位置为 (0, 0)，以相对坐标进行移动。
- 以下演示了以第 4 点为初始位置，部品的动作。



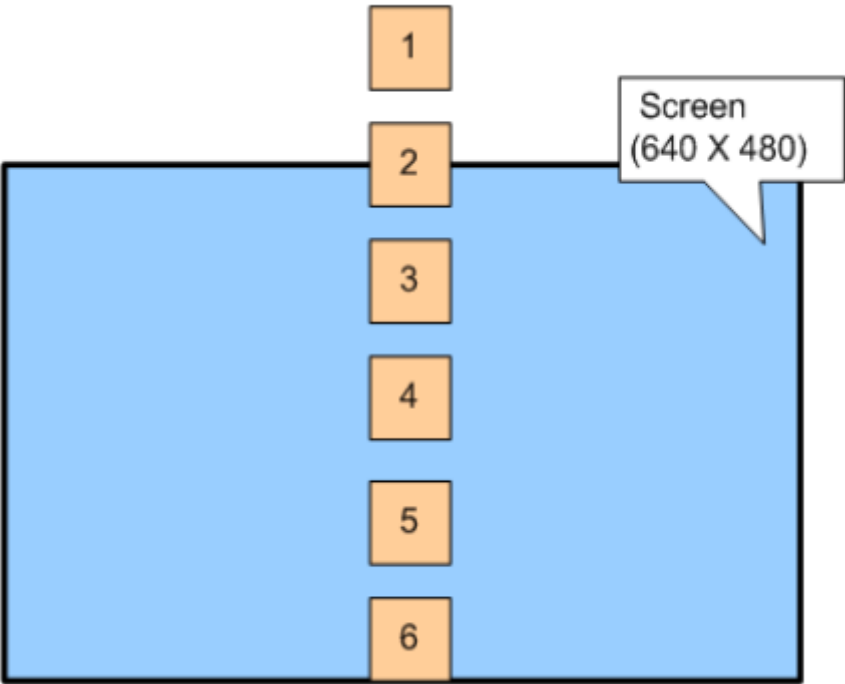
No	变量值	相对坐标 (X, Y)	说明
1	-480	(-480, 240)	处于屏幕外，部品不会显示。
2	320	(-320, 240)	部品的中心是移动中心，画面只显示部品右半部分。
3	-160	(-160, 240)	在画面显示部品全部。
4	0	(0, 240)	显示在画面中心。
5	160	(160, 240)	在画面显示部品全部。
6	320	(320, 240)	部品的中心是移动中心，画面只显示部品左半部分。

轴指定(仅选择 Y 轴)

在 Y 轴(垂直方向)上，根据变量的值移动部品。

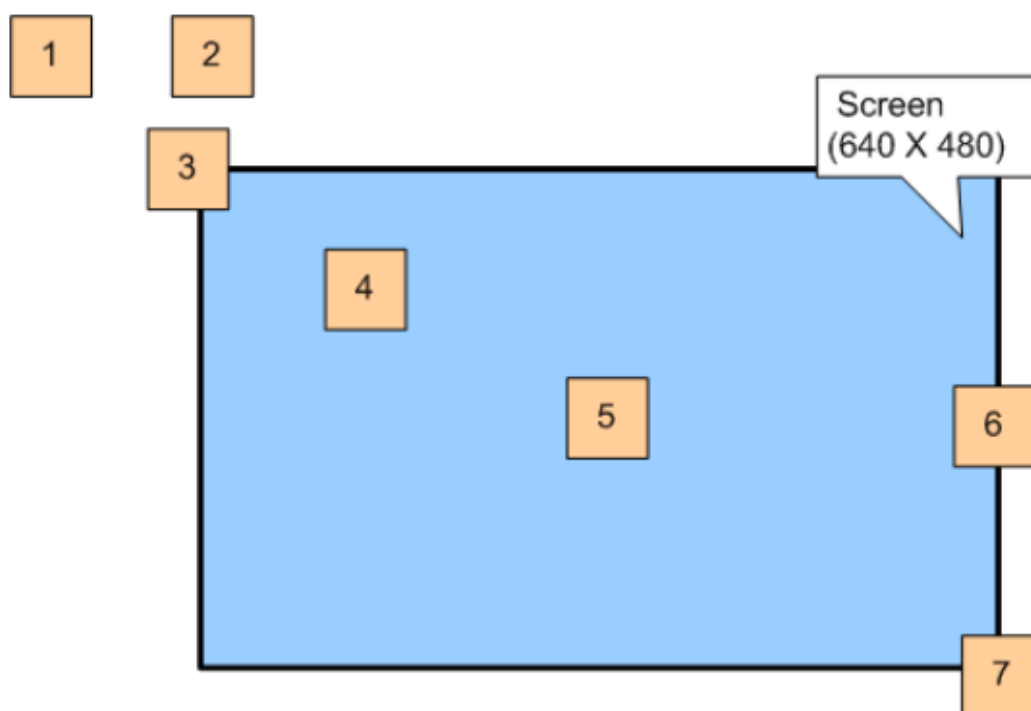
移动动画以初始位置为(0, 0)，以相对坐标进行移动。

以下演示了以第 4 点为初始位置，部品的动作。



No	变量值	相对坐标 (X, Y)	说明
1	-360	(320, -360)	处于屏幕外，部品不会显示。
2	-240	(320, -240)	部品的中心是移动中心，画面只显示部品下半部分。
3	-120	(320, -120)	在画面显示部品全部。
4	0	(320, 0)	显示在画面中心。
5	120	(320, 120)	在画面显示部品全部。
6	240	(320, 240)	部品的中心是移动中心，画面只显示部品上半部分。

轴指定(同时选择 X 轴、Y 轴)
将 X 轴与 Y 轴数据存放在不同变量，复合进行动作。
以下演示了以第 4 点为初始位置，部品的动作。



No	变量值	相对坐标 (X, Y)	说明
1	(-480, -240)	(-480, -240)	处于屏幕外，部品不会显示。
2	(-320, -120)	(-320, -120)	处于屏幕外，部品不会显示。
3	(-160, -120)	(-160, -120)	仅显示部品右下部分。
4	(0, 0)	(0, 0)	在画面显示部品全部。
5	(160, 120)	(160, 120)	显示在画面中心。
6	(480, 120)	(480, 120)	仅显示部品左半部分。
7	(480, 360)	(480, 360)	仅显示部品左上部分。

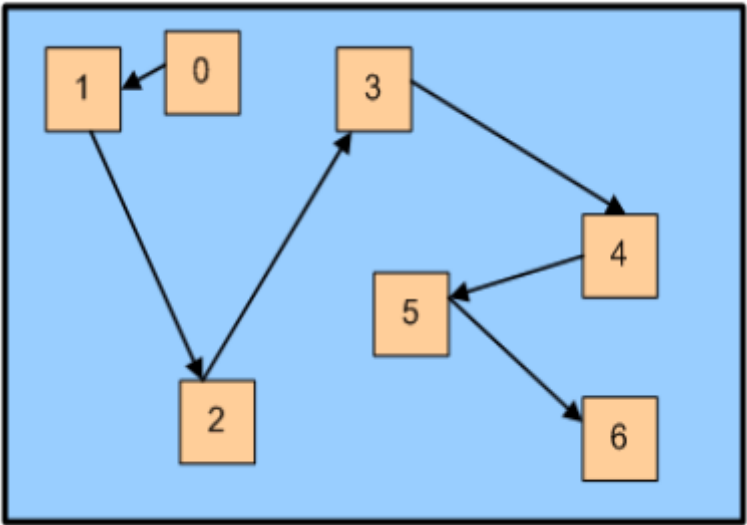
点指定(选择点)

点击移动位置设定按钮，设置点的位置，按照设置的点进行移动。

最多可以登录 64 个点。

设定好的部品，根据变量值，移动到相应点。

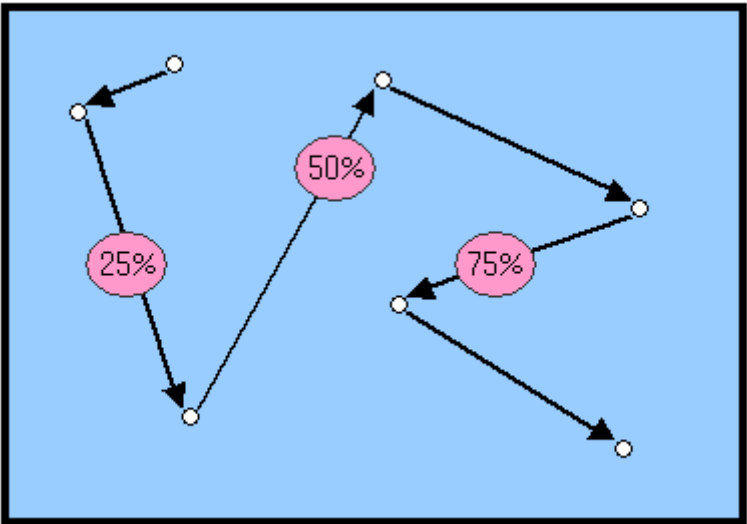
此时，变量值与点的编号相对应。变量值为 0，则移动到点 0；变量值为 10，则移动到点 10。



此时，如果变量的值按 2→6→4 变化，则部品在相应点显示。
如果变量值小于 0 或大于 63，则按下表操作。

No	变量值	说明
1	小于 0	部品移动到点 0。
2	大于登录点最大值	部品移动到登录最大点。

点指定(选择比例)
点击移动位置设定按钮，设置点的位置，按照设置的线进行移动。
设置线的总长度作为 100%，根据变量值的范围，移动到相应位置。



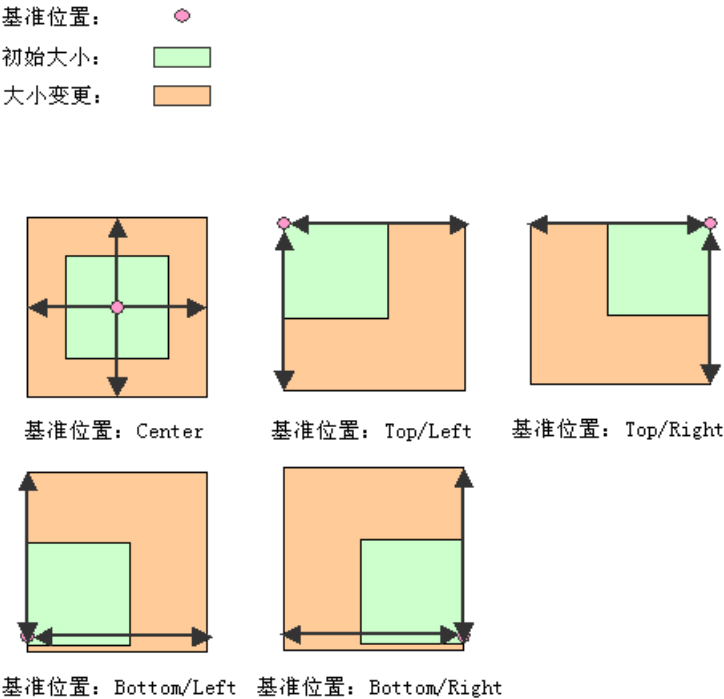
No	变量值	说明
1	小于设置的最小值	部品移动到 0%的位置
2	大于设置的最大值	部品移动到 100%的位置

4-13-5. 大小功能页



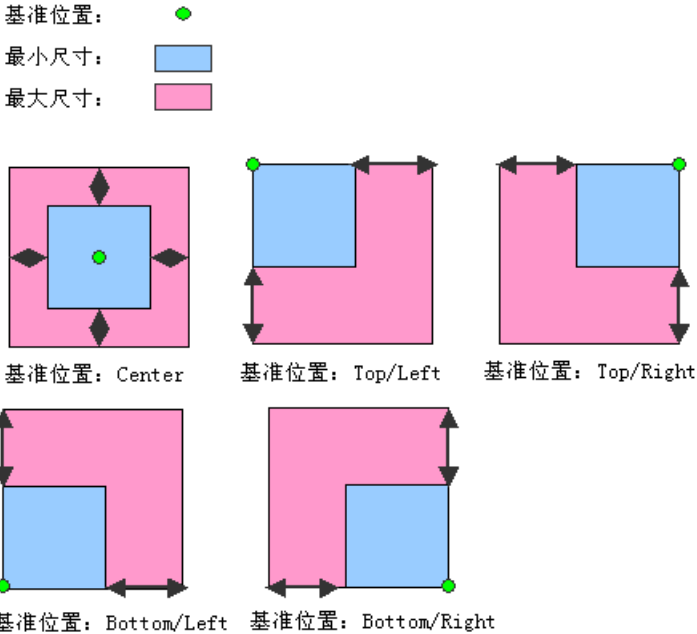
设置项目			初始值	说明
大小变更			未勾选	设置是否使用缩放动画。
	基准点		Center	选择缩放时图形的中心点。 设置值: Center、Top/Left、Top/Right、Bottom/Left、Bottom/Right
	X 轴		未勾选	设置是否使用 X 轴方向缩放动画。
		变量		选择设置 X 轴方向变化量的变量。
		比例		设置变量值与部品实际长度的比例。
	Y 轴		未勾选	设置是否使用 Y 轴方向缩放动画。
		变量		选择设置 X 轴方向变化量的变量。
		比例		设置变量值与部品实际长度的比例。

- 关于缩放
- 1) 部品缩放时，要设置基准位置。



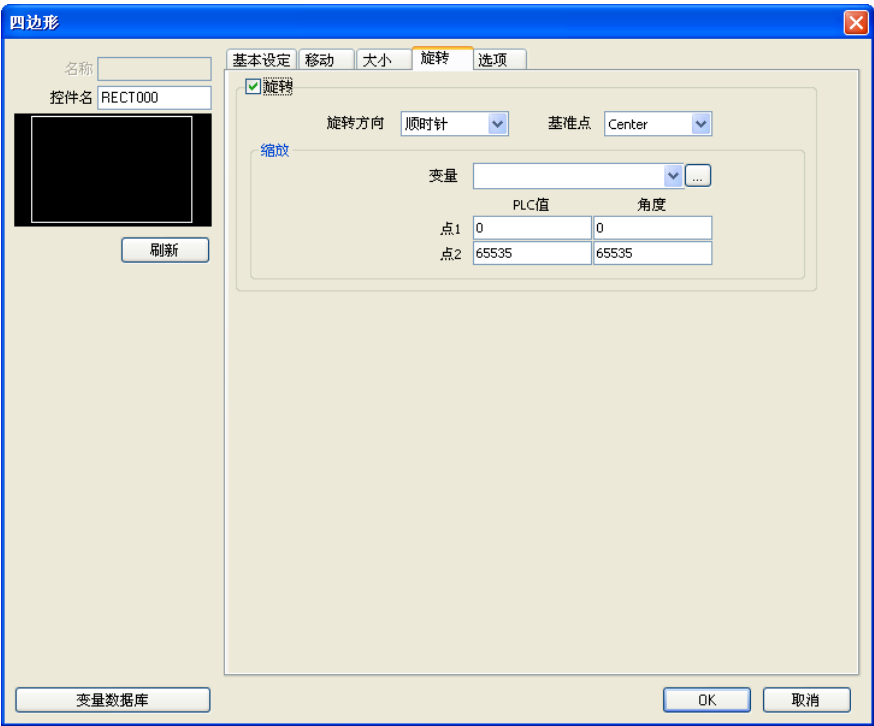
接下来，以放大为例说明缩放过程。

2) 进行放大时，在最大值与最小值范围内，根据 PLC 的值进行放大。



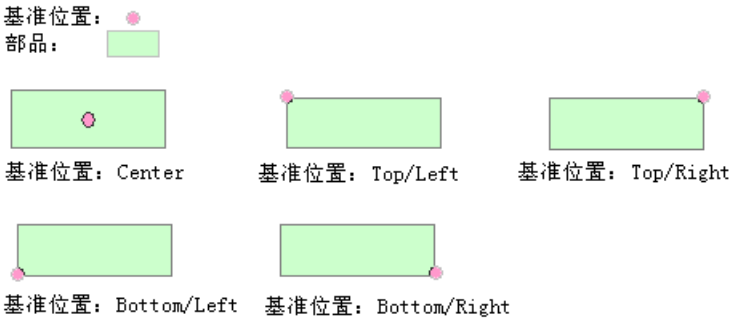
3) 进行放大时，可以选择 X 轴、Y 轴或同时选择 X 轴 Y 轴。
对于 X 轴和 Y 轴，要设置不同的放大值。

4-12-6. 旋转功能页

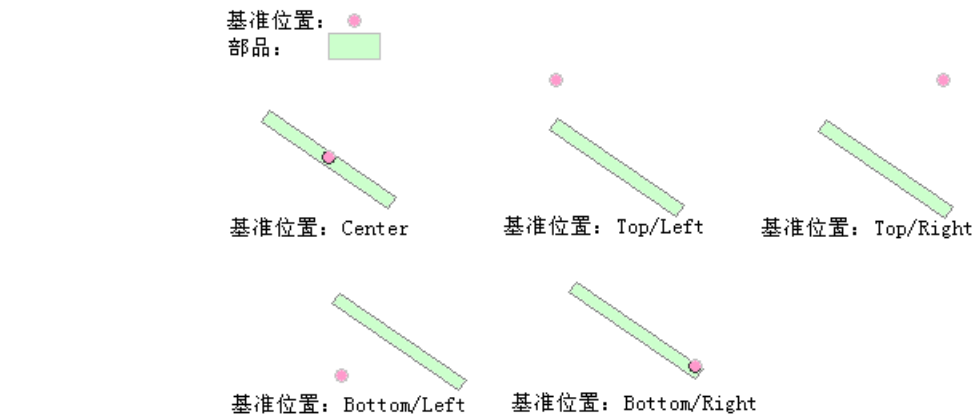


设置项目		初始值	说明
旋转		未勾选	设置是否使用旋转动画。
	旋转方向	顺时针	设置部品旋转方向。 设置项目：顺时针、逆时针
	基准点	Center	设置旋转对象的中心点。 设置项目：Center、Top/Left、Top/Right、Bottom/Left、Bottom/Right
	缩放	变量	设置旋转角度的变量。
		PLC 值/角度	设置 PLC 值与旋转角度的比例。

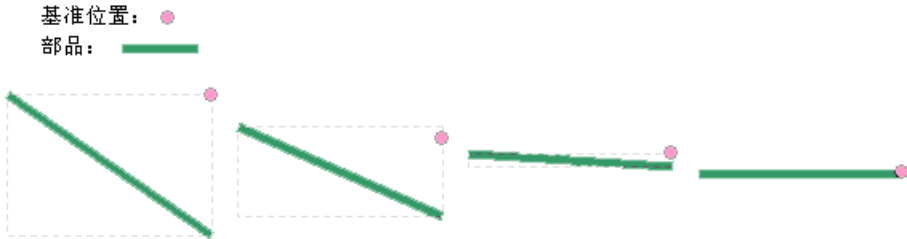
- 关于旋转
- 1) 部品旋转时，要设置作为旋转轴的点。
- 部品为矩形、圆形、三角形



部品为线
基本基准位置如下：

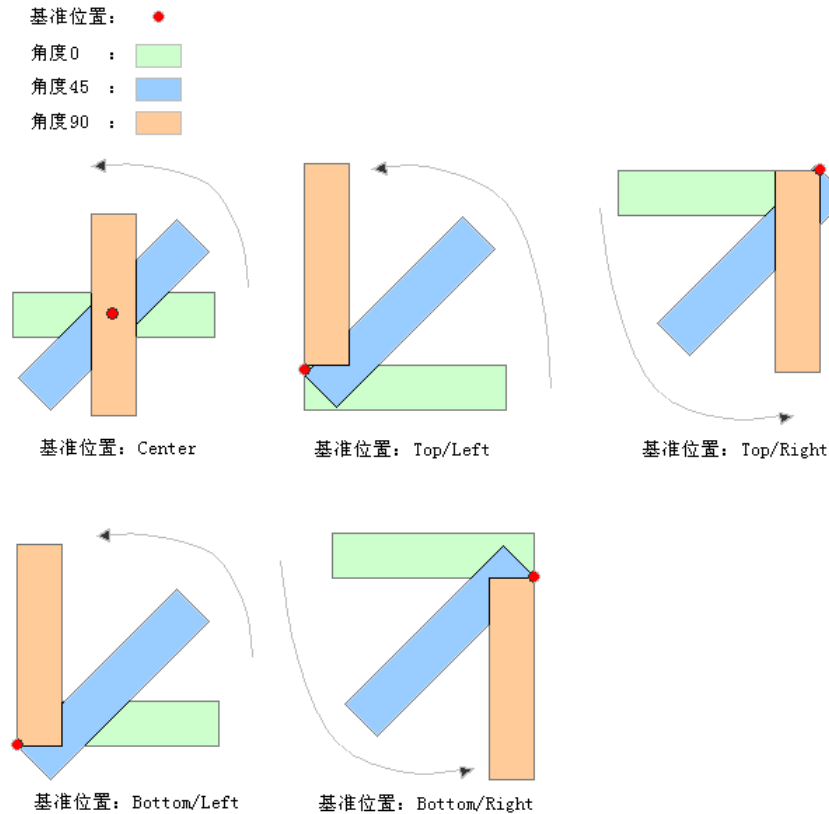


线随摆放的不同，其基准位置会变化。
以线作为矩形的对角线，矩形的顶点作为基准位置。
以 Top/Left 为例说明基准位置。

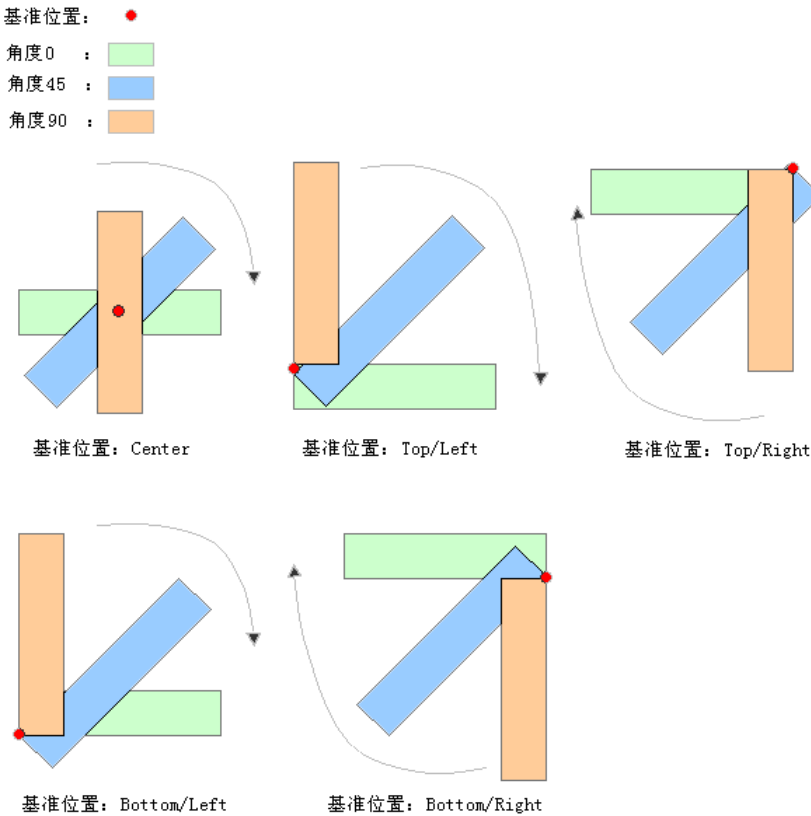


2) 部品旋转时，要选择旋转方向。
旋转方向可以选择顺时针、逆时针。
旋转角度可设定为+360~-360

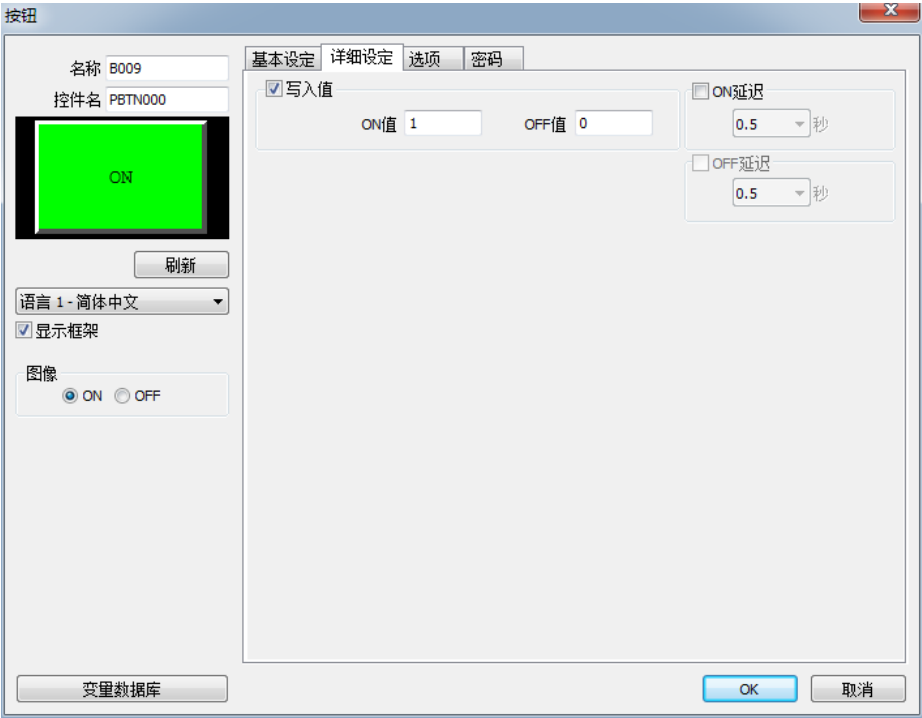
逆时针旋转例



顺时针旋转例

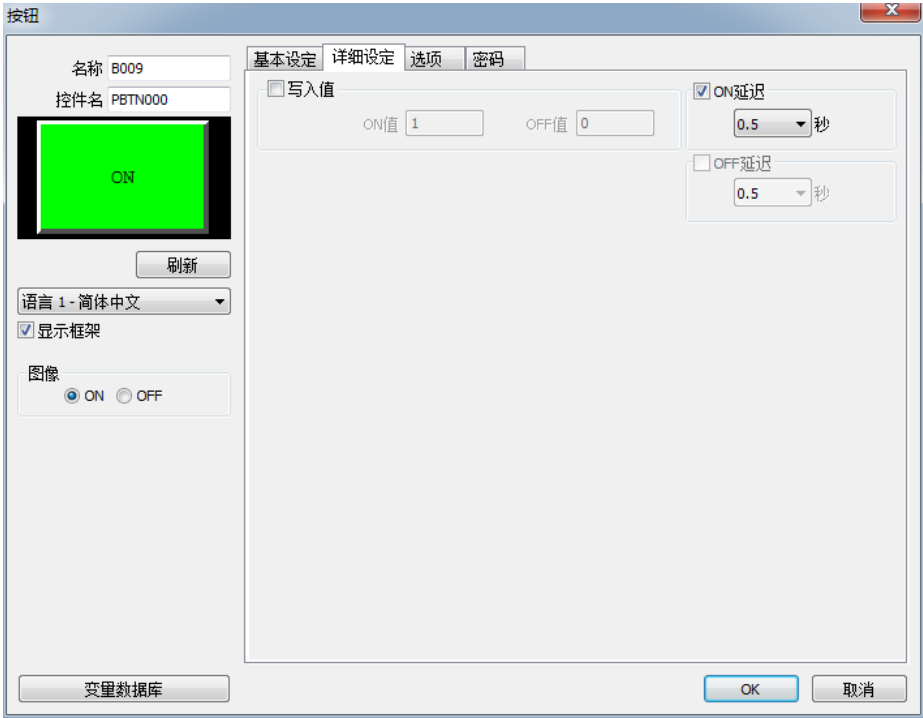


4-13-7. 详细设定功能页(写入值)



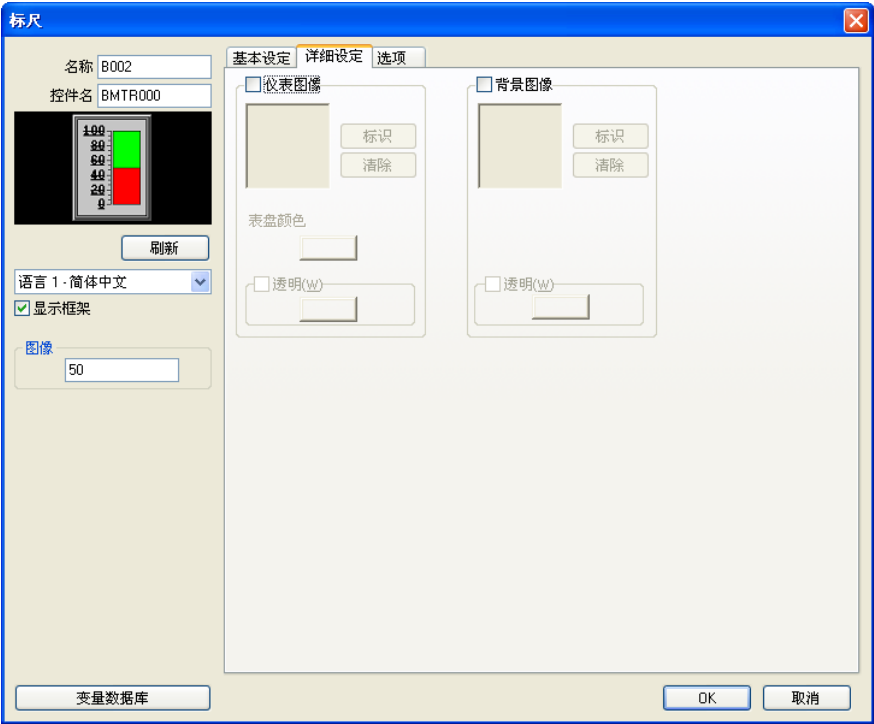
设置项目		初始值	说明
写入值		未勾选	设置按下或松开按钮时，写入按钮变量的值
	ON 值	1	按下按钮时要写入的值
	OFF 值	0	松开按钮时要写入的值

4-13-8. 详细设定功能页 (ON 延迟、OFF 延迟)



设置项目		初始值	说明
ON 延迟		未勾选	设置按下延迟是否有效。
	延迟时间	0.5	选择按下延迟时间。 设置项目：0.5～10.0
OFF 延迟		未勾选	设置松开延迟是否有效。
	延迟时间	0.5	选择松开延迟时间。 设置项目：0.5～10.0

4-13-9. 详细设定功能页(图像)



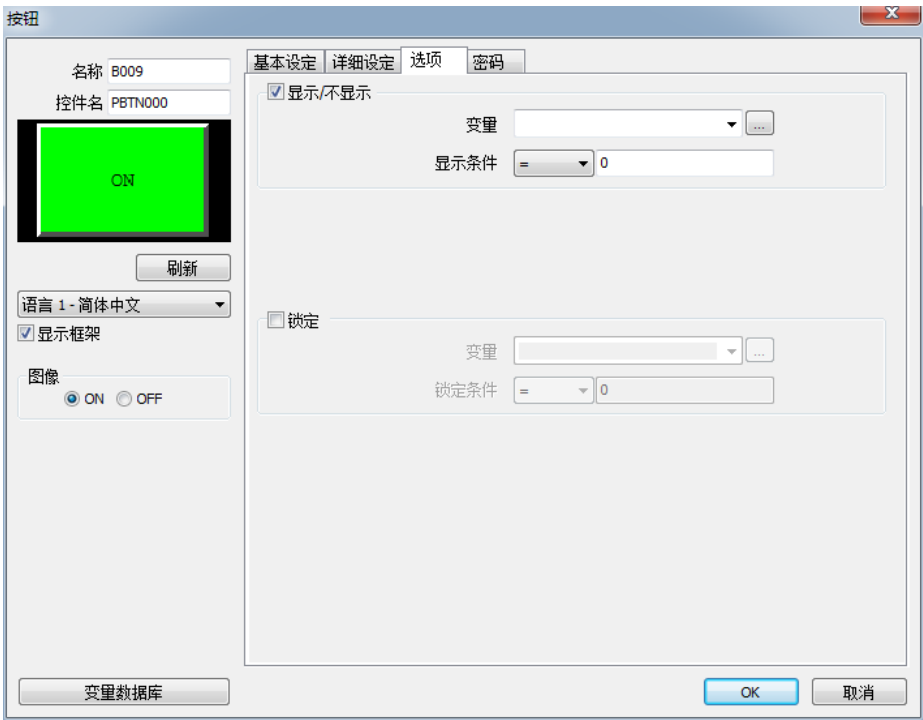
設定項目	初始値	説明
预览		对选择图像文件进行预览
标识		调用选择位图窗口
清除	-	将当前登录图像数据删除
表盘颜色	黑色	设置部品的背景颜色
透明	黑色	在登录图像数据中，选择要进行透明的颜色。 单击透明色选择按钮，弹出透明色对话框，在其中选择进行透明的颜色。 所选颜色显示在透明色选择按钮。

4-13-10. 详细设定功能页(透明色)



设置项目	说明
位图	显示选择的图像。将鼠标光标放在图像上时，会变成十字形状。 在此状态下单击图像，单击图像，将获取点击处的颜色。 获取颜色将显示在左下方的方块。
透明色	显示选择的颜色。 此项目不能在调色板选择颜色。 默认颜色随调用对话框颜色不同而不同。
OK	设置所选颜色透明并关闭对话框。 对话框设置的颜色成为背景色。
取消	放弃设置并关闭对话框。

4-13-11. 选项功能页(显示/不显示)

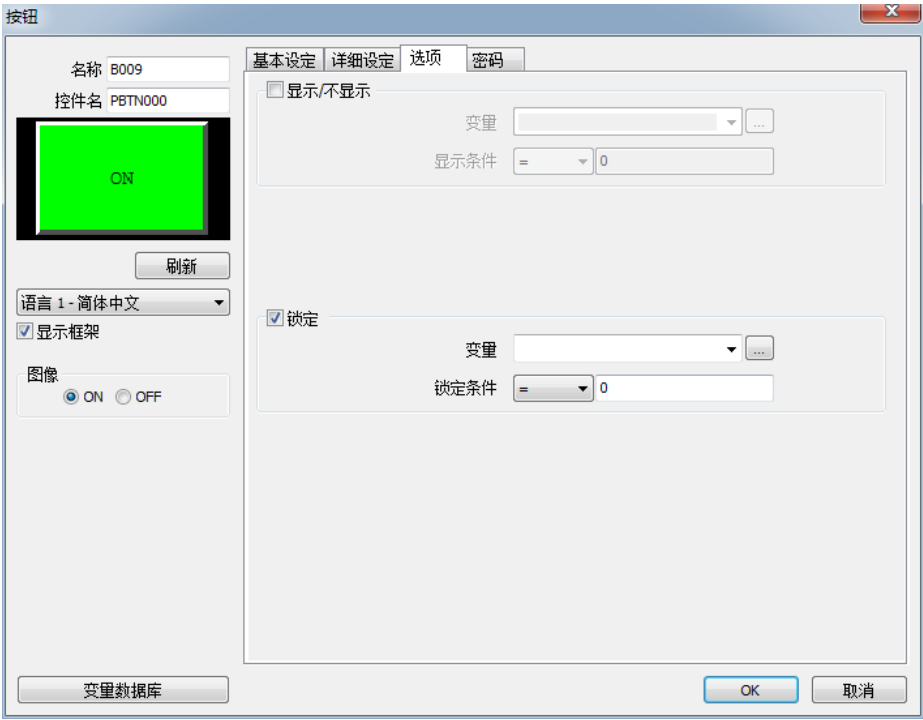


设置项目	初始值	说明
显示/不显示	未勾选	如果勾选，可以设置部品是否显示。 如未勾选，则无法设置。
	变量	选择存放显示条件的变量。
	显示条件	=0 设置部品显示的条件。(※)

(※) 设置内容随变量类型不同而不同。

变量类型	设置条件
开关量	通过单选按钮选择变量 ON 或 OFF。
非开关量	输入的数值与变量值进行比较。 可选条件为：=、<>、<、>、<=、>= 可输入数值取决于设置变量的类型。

4-13-12. 选项功能页(锁定)



设置项目		初始值	说明
锁定		未勾选	设置部品锁定是否有效。
	变量		选择存放锁定条件的变量。
	锁定条件	=0	设置锁定条件。(※)

(※) 设置内容随变量类型不同而不同。

变量类型	设置条件
开关量	通过单选按钮选择变量 ON 或 OFF。
非开关量	输入的数值与变量值进行比较。 可选条件为：=、<>、<、>、<=、>= 可输入数值取决于设置变量的类型。

4-13-13. 密码功能页

按钮

名称 B009

控件名 PBTN000

ON

刷新

语言 1 - 简体中文

☒ 显示框架

图像

☒ ON ☐ OFF

变量数据库

基本设定详细设定选项密码

☒ 密码选项

☒ 所有组

密码设定...

密码组

☒ Managers

☒ Engineers

☒ Supervisors

☒ Maintenance

☒ Shift1 Operators

☒ Shift2 Operators

☒ Shift3 Operators

☒ General

注意

使用如下功能时，密码功能无法使用。

1) 即时On（基本设定）

2) 即时Off（基本设定）

3) ON延迟（详细设定）

4) OFF延迟（详细设定）

OK取消

No.	属性	说明
1	密码选项	勾选后开启密码功能
2	所有组	勾选后将所有的密码组设定为有效
3	密码组	设定当前有效的密码组
4	密码设定	设定密码组名称和预设密码

附录 ISO7000 图形符号

ISO7000 0001~0100					ISO__0001~ISO__0050				
0001	0002	0003	0004	0005	0006	0007	0008	0009	0010
0011	0012	0013	0014	0015	0016	0017	0018	0019	0020
0021	0022	0023	0024	0025	0026	0027	0028	0029	0030
0031	0032	0033	0034	0035	0036	0037	0038	0039	0040
0041	0042	0043	0044	0045	0046	0047	0048	0049	0050

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0001: 直线移动到固定位置	0026: 自动循环; 半自动循环
0002: 固定位置间往复直线运动	0027: 冷却
0003: 连续往复直线运动	0028: 填充
0004: 转动方向	0029: 排出; 排水; 废液
0005: 两方向转动	0030: 溢出
0006: 转动到固定位置	0031: 润滑
0007: 固定位置间往复转动	0032: 吹气
0008: 连续往复转动	0033: 吸气
0009: 1 圈	0034: 温度
0010: 每分转速 n, 转速 n/m	0035: 温度上升
0011: 电动机	0036: 温度下降
0012: 齿轮传动	0037: 收卷(连续材料)
0013: 带传动	0038: 卷放(连续材料)
0014: 链传动	0039: 折叠(连续材料)
0015: 联轴器; 接头	0040: 入口导轨调整
0016: 凸轮	0041: 入口导轨右侧调整
0017: 自动控制(闭合)	0042: 入口导轨左侧调整
0018: 拧紧; 夹紧	0043: 从动辊上运动(连续材料)
0019: 松开	0044: 織物の耳のガイド
0020: 制动	0045: 織物の耳のまくれ伸ばし
0021: 松开制动	0046: 織地伸張機
0022: 統合	0047: 方向变更(连续材料)
0023: 開放	0048: 横糸反りの修正(織物の耳先行)
0024: 打开(容器)	0049: 横糸反りの修正(織物の耳先行, 中央保留)
0025: 关闭(容器)	0050: 傾斜修正(右側の織物の耳)

ISO7000 0001~0100					ISO__0051~ISO__0100				
0051	0052	0053	0054	0055	0056	0057	0058	0059	0060
									
0061	0062	0063	0064	0065	0066	0067	0068	0069	0070
									
0071	0072	0073	0074	0075	0076	0077	0078	0079	0080
									
0081	0082	0083	0084	0085	0086	0087	0088	0089	0090
									
0091	0092	0093	0094	0095	0096	0097	0098	0099	0100
									

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0051: 倾斜修正（左侧の織物の耳）	0076: 卷轴开始
0052: 材料中心切断	0077: 难读的原版书
0053: 材料同时多处切断	0078: 原件损坏；装订不良
0054: 边缘修剪(连续材料)	0079: 编号错误；日期错误
0055: 吸入修剪边缘	0080: 图像重复
0056: 边缘补强(硬化)	0081: 缺页
0057: 織物の耳のループの切開	0082: 远光
0058: 入口控制	0083: 近光
0059: 出口控制	0084: 转向信号
0060: 接缝导轨	0085: 危急信号
0061: 夹子	0086: 刮水器
0062: 夹子清洁	0087: 刮水器及洗涤器
0063: エッジピン；ピンシート	0088: 洗涤器
0064: オーバー・フィードのピン止め	0089: 通风风扇
0065: エッジピン [ピンシート] の清掃	0090: 加载和释放
0066: 扩展	0091: 轨道变更
0067: 宽度变窄	0092: 调整
0068: 宽度调节	0093: 远程控制
0069: 剪毛	0094: 控制
0070: 用旋转刷刷涂	0095: 反馈控制
0071: 用刷带刷涂	0096: 手动
0072: 轨道清扫	0097: 后窗刮水器
0073: 喷涂	0098: 后窗刮水器及洗涤器
0074: 槽的升降	0099: 后窗洗涤器
0075: 卷轴末端	0100: 残疾人使用设施

IS07000 0101~0200			ISO__0101~ISO__0150						
0101	0102	0103	0104	0105	0106	0107	0108	0109	0110
									
0111	0112	0113	0114	0115	0116	0117	0118	0119	0120
									
0121	0122	0123	0124	0125	0126	0127	0128	0129	0130
0131	0132	0133	0134	0135	0136	0137	0138	0139	0140
									
0141	0142	0143	0144	0145	0146	0147	0148	0149	0150

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0110：交直流热交换器 0111：热交换器(非交直流式) 0114：过滤器	0131：搅拌器 0134：泵；液体泵 0135：离心泵 0137：压缩机；真空泵 0138：液环旋转压缩机；液环真空泵

ISO7000 0101~0200					ISO__0151~ISO__0200				
0151	0152	0153	0154	0155	0156	0157	0158	0159	0160
0161	0162	0163	0164	0165	0166	0167	0168	0169	0170
0171	0172	0173	0174	0175	0176	0177	0178	0179	0180
0181	0182	0183	0184	0185	0186	0187	0188	0189	0190
0191	0192	0193	0194	0195	0196	0197	0198	0199	0200

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0151: 手动控制前灯电平	0176: 水平调整
0157: 除臭排水阀	0177: 横糸調整; 針目列の直線化
0159: 水平仪	0178: 横糸調整; 針目列の探触子
0160: 校准	0179: 滚筒接触
0161: 检查关门	0180: 滚筒分开
0162: 起绒	0181: 混合
0163: 起绒(织物方向); 顺起绒	0182: 恒温器
0164: 起绒(织物逆方向); 逆起绒	0183: 压力表
0165: 敲打纺织物	0184: 板への巻取り
0166: 编织纺织物	0185: 火花线圈点火线
0167: 模糊高度调整	0186: 织物折叠
0168: 起毛シリンダーの回転(織地の方向の); 順方向の起毛回転	0187: 升降台上升
0169: 起毛シリンダーの回転(織地と逆方向の); 逆方向の起毛回転	0188: 升降台下降
0170: 用交叉刷刷涂	0189: 摆板运动
0171: 调整纺织物架	0190: 折叠长度减小
0172: 展开	0191: 折叠长度增大
0173: 张紧链条(皮带)	0192: 折痕突出标记
0174: 松开链条(皮带)	0193: 折叠限高
0175: 温度调整	0194: 滚压机
	0195: 滚压机分开
	0196: 减小滚筒接触压力
	0197: 接触下滚筒
	0198: 接触上滚筒
	0199: 内压机
	0200: 内压机加压

IS07000 0201~0300					ISO__0201~ISO__0250				
0201	0202	0203	0204	0205	0206	0207	0208	0209	0210
0211	0212	0213	0214	0215	0216	0217	0218	0219	0220
0221	0222	0223	0224	0225	0226	0227	0228	0229	0230
0231	0232	0233	0234	0235	0236	0237	0238	0239	0240
0241	0242	0243	0244	0245	0246	0247	0248	0249	0250

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0201: 滚压机一端	0226: 织物通道入口
0202: 滚压机左端加压	0227: 织物通道出口
0203: 滚压机右端加压	0228: 故障状态
0204: 上滚筒自重调整	0229: 传送带
0205: 上滚筒左端自重调整	0230: 辐射散热
0206: 上滚筒右端自重调整	0231: 空气能量
0207: 粘合	0232: 电能
0208: 收取侧导向	0233: 压力测量
0209: 导向滚筒控制	0234: 截止阀
0210: 导向滚筒前进	0235: 浮雕加工
0211: 导向滚筒后退	0236: つばつきボビン
0212: 绕线及切断	0237: 无铅汽油
0213: 半宽绕线	0238: 停车制动器
0214: 织物废料	0239: 制动器功能恶化
0215: 织物废料填充	0240: 停车灯
0216: 织物废料去除	0241: 解锁发动机罩
0217: 检查台	0242: 解锁行李箱盖
0218: 检查台上升	0243: 阻风阀
0219: 检查台下降	0244: 音响警告
0220: 织物通道的温度	0245: 燃油量
0221: 织物通道的湿度	0246: 发动机冷却液温度
0222: 太多	0247: 蓄电池充电状况
0223: 织物通道速度调整	0248: 发动机机油压力
0224: 湿度测量	0249: 系安全带
0225: 织物通道加蒸汽	0250: 头灯清洗器

ISO7000 0201~0300					ISO__0251~ISO__0300				
0251	0252	0253	0254	0255	0256	0257	0258	0259	0260
0261	0262	0263	0264	0265	0266	0267	0268	0269	0270
0271	0272	0273	0274	0275	0276	0277	0278	0279	0280
0281	0282	0283	0284	0285	0286	0287	0288	0289	0290
0291	0292	0293	0294	0295	0296	0297	0298	0299	0300

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0251: 功能箭头	0276: タレット
0252: 点动	0277: 主轴头
0253: 步进直线运动	0278: 尾座
0254: 直线往复运动	0279: タレット台
0255: 固定位置间往复直线运动	0280: プレス送り台
0256: 直线运动超行程	0282: 方台
0257: 具有时间延迟固定位置间往复直线运动	0283: 带电磁卡盘的方台
0258: 旋转	0284: 圆台
0259: 进给	0285: 带电磁卡盘的圆台
0260: 水平进给	0286: 回転バイト
0261: 垂直进给	0287: 固定一山バイト
0262: 上下进给	0288: 铣刀
0264: 行程进给	0289: 圆锯
0266: 快进	0290: 转头
0267: 通用主轴	0291: 铰刀
0268: 转床主轴; 转轴	0292: タップ
0269: 铣床主轴	0293: 不带刀片的刀具块
0270: 磨床主轴	0294: 带刀片的刀具块
0271: 攻丝机主轴	0295: 砂轮
0272: クイル	0296: 心無し研削, 研磨ホイール
0273: 交换	0297: 心無し研削, 調節(又は送り)ホイール
0274: 卡盘	0299: 砂带
0275: 面板	0300: 形直し [目直し] 一山バイト

ISO7000 0301~0400					ISO__0301~ISO__0350				
0301	0302	0303	0304	0305	0306	0307	0308	0309	0310
0311	0312	0313	0314	0315	0316	0317	0318	0319	0320
0321	0322	0323	0324	0325	0326	0327	0328	0329	0330
0331	0332	0333	0334	0335	0336	0337	0338	0339	0340
0341	0342	0343	0344	0345	0346	0347	0348	0349	0350

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0301: 内拉刀	0326: 手动手柄
0302: 外拉刀	0327: 杠杆
0303: 糸のこ	0328: 半割れナット
0304: 链锯	0329: 宽剪切机用挡块
0305: 压机	0330: 拉刀拔取装置
0306: 抛光轮	0331: 拉刀回收装置
0307: 旋转刷	0332: 吹塑模具
0308: 刀塔式刀库(安装框架)	0333: 吹针
0309: 链式刀库(安装框架)	0334: 吹込心金(マンドレル)
0310: 示踪模板	0335: 压缩成形
0311: 链	0336: 射出成形
0312: 切削	0337: 塑化装置; 塑料成型装置
0313: 切削屑	0338: 塑化圆筒
0314: 过载安装装置(机械)	0339: 柱塞式塑化圆筒
0315: 工件; 产品	0340: 螺旋式塑化圆筒
0316: 吹塑制品	0341: 挤压模具—通用符号
0317: 压缩成型制品	0342: 多数系金型(押出成形金型)
0318: 注塑制品	0343: 钣金模具(挤压模具)
0319: 铸塑制品	0344: 管模具(挤压模具)
0320: 吹达成形用荒地(あらじ・・・荒成形した材料)	0345: 管状薄膜模具(挤压模具)
0321: 工件固定装置	0346: 电缆涂层模具(挤压模具)
0322: 工件抓取装置	0347: エジェクタつきアキュムレータ(プラスチック成形)
0323: 塑料成型膨胀杆	0348: 外部サイジングユニット(プラスチック成形)
0324: 薄板堆叠	0349: 收缩板つきニップローラ(プラスチック成形)
0325: 塑料成型导出	0350: 波浪成型装置(塑料成型)

ISO7000 0301~0400					ISO__0351~ISO__0400				
0351	0352	0353	0354	0355	0356	0357	0358	0359	0360
0361	0362	0363	0364	0365	0366	0367	0368	0369	0370
0371	0372	0373	0374	0375	0376	0377	0378	0379	0380
0381	0382	0383	0384	0385	0386	0387	0388	0389	0390
0391	0392	0393	0394	0395	0396	0397	0398	0399	0400

图形符号编号

图形符号编号: 指示对象(关键字)	图形符号编号: 指示对象(关键字)
0351: 带钢进料辊 0352: 压力缓冲 0353: 主开关 0354: 插头和插座 0355: 切削液(冷却液)泵 0356: 水泵 0357: 液压发电机 0358: 液压马达 0359: 贮存器 0360: 润滑油泵 0361: 液面显示仪 0362: 刮刀 0363: 口火 0364: 本火 0365: 外圆切削 0366: 内圆切削 0367: 平削り 0368: 形削り 0369: 立削り 0370: 钻孔 0371: 铣削 0372: 向上铣削 0373: 向下铣削 0374: 研磨 0375: 外圆研磨	0376: 内圆研磨 0377: 切入研磨 0378: 平面研磨 0379: 内部研磨完成 0380: 外部研磨完成 0381: 研磨完成 0382: 加工螺纹 0383: 铰刀完成 0384: 攻丝 0385: 外部拉削 0386: 内部拉削 0387: 剪切 0388: 滚动对称辊 0389: 4个辊 0390: 折弯 0391: 润滑油 0392: 一山バイトによる端面(平面)形直し [目直し] 0393: 一山バイトによる直線形直し [目直し] 0394: ークラッシュ目直し 0395: 回転ダイヤモンド形直し 0397: 工件安装 0398: 取下工件 0399: 加载示踪器 0400: 移开示踪器

ISO7000 0401~0500					ISO__0401~ISO__0450				
0401	0402	0403	0404	0405	0406	0407	0408	0409	0410
0411	0412	0413	0414	0415	0416	0417	0418	0419	0420
0421	0422	0423	0424	0425	0426	0427	0428	0429	0430
0431	0432	0433	0434	0435	0436	0437	0438	0439	0440
0441	0442	0443	0444	0445	0446	0447	0448	0449	0450

图形符号编号

图形符号编号: 指示对象(关键字)	图形符号编号: 指示对象(关键字)
0401: 安装旋转部品 0402: 拆卸旋转部品 0403: 半割れナット閉じ 0404: 半割れナット開き 0405: 压力缓冲减压 0406: 压力缓冲加压 0410: 折畳みビーム上げ 0411: 折畳みビーム下げ 0412: 主轴旋转定位停止 0413: 到达停止位置的材料(棒状物) 0414: 成形位置にある心型(中子) 0415: 成形位置から外した心型(中子) 0416: 荒地の壁圧の調節 0421: 检查 0422: 准备完成 0423: 清洁手部 0424: 自动清洁 0425: 複数バイト変更アーム	0426: 1 个循环 0427: 自动循环中断并回到起始位置 0428: 子循环 0429: 単バイト変更アーム 0430: 重量 0431: 间歇性转动 0432: 超过工作温度范围 0433: 低于工作温度范围 0434: 注意 0435: 操作失误 0436: 反复转动 0437: 向外相对运动 0438: 向内相对运动 0439: 扩大箭头 0440: 连续转动方向(三维显示) 0441: 双进料台 0443: 工件分离 0444: 安装工件挡块 0445: 移除工件挡块 0446: 工件方向分拣装置 0447: 工件方向分拣装置(例) 0448: 工作物一心立て 0449: 水平锁定中心点 0450: 卡盘位于交换位置

ISO7000 0401~0500					ISO__0451~ISO__0500				
0451	0452	0453	0454	0455	0456	0457	0458	0459	0460
0461	0462	0463	0464	0465	0466	0467	0468	0469	0470
0471	0472	0473	0474	0475	0476	0477	0478	0479	0480
0481	0482	0483	0484	0485	0486	0487	0488	0489	0490
0491	0492	0493	0494	0495	0496	0497	0498	0499	0500

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0451: 焊枪台车	0476: 高频电弧点火
0452: 供气	0477: 等离子焊枪
0453: 基材连接	0478: 等离子焊接
0454: 下降电压特性	0479: 等离子切割
0455: 水平电压特性	0480: 等离子气体
0456: 位置指示灯点亮	0481: 等离子保护气体
0457: 柴油发动机预热	0482: 等离子焊枪焊条连接(负电源)
0458: 电流斜率	0483: 等离子焊枪喷嘴连接(正电源)
0459: 焊接	0484: 打孔机
0460: 手动金属电弧焊	0485: 打孔
0461: MIG(金属惰性气体保护焊)/MAG(金属活性气体保护焊)	0486: 要缩微文件
0462: TIG(钨极惰性气体保护焊)	0487: 不缩微文件
0463: 手动金属电弧焊焊条座	0488: 原本颜色
0464: MIG/MAG 焊枪	0489: 临时复制颜色
0465: TIG 焊枪	0490: 继续到另一个卷轴
0466: 料斗(粉末、助焊剂)	0491: 继续另一个卷轴
0467: 埋弧焊	0492: 点火
0468: 电弧点焊	0493: 坐标跟踪
0469: MIG/MAG 点焊	0494: 粉末涂料标记
0470: TIG 点焊	0495: 球状船首
0471: 短路移动	0496: 侧向反作用力发动机
0472: 喷涂移动	0497: 一星客房
0473: 脉冲移动	0498: 二星客房
0474: 气体排出	0499: 三星客房
0475: 接触电弧点火	0500: 冷冻食品储藏室

ISO7000 0501~0600					ISO__0501~ISO__0550				
0501	0502	0503	0504	0505	0506	0507	0508	0509	0510
0511	0512	0513	0514	0515	0516	0517	0518	0519	0520
0521	0522	0523	0524	0525	0526	0527	0528	0529	0530
0531	0532	0533	0534	0535	0536	0537	0538	0539	0540
0541	0542	0543	0544	0545	0546	0547	0548	0549	0550

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0501: 织物短纤维张力调整	0526: 切口
0502: 织物张力初始状态变化	0527: 低速运行；低速
0503: 对称通路	0528: 超低速运行；超低速
0504: 织物冷却	0529: 压扁；轧制
0505: 相对湿度；含水量	0530: 蒸汽
0506: 运动中无法操作	0533: 温度上限
0507: 仅在运动中无法操作	0534: 温度下限
0508: 折叠计数	0535: 热传导
0509: 滚筒加压	0536: 水
0510: 截止阀	0537: 空气
0511: 蒸汽能量	0538: 切断
0512: 拉伸机	0539: U 行运动
0513: 紡糸ノズル	0540: 设置为零
0514: 中心设置	0541: 从预设点开始无级调整
0515: 对流输出	0542: 提升位置
0517: 钥匙开关	0543: 空冷
0518: 计数	0544: 水冷
0519: 穿孔标记	0545: 冷却滚筒
0520: 穿孔标记-单点，连续	0546: 加热滚筒
0521: 从原点按箭头方向直线运动	0547: 速度同步(例：常速与高速)
0522: 机械能	0548: 压力调整
0523: 热能	0549: 转速调整
0524: 水能	0550: 安全盖
0525: 液压(水压)能量	

ISO7000 0501~0600					ISO__0551~ISO__0600				
0551	0552	0553	0554	0555	0556	0557	0558	0559	0560
0561	0562	0563	0564	0565	0566	0567	0568	0569	0570
0571	0572	0573	0574	0575	0576	0577	0578	0579	0580
0581	0582	0583	0584	0585	0586	0587	0588	0589	0590
0591	0592	0593	0594	0595	0596	0597	0598	0599	0600

图形符号编号

图形符号编号: 指示对象(关键字)	图形符号编号: 指示对象(关键字)
0551: 压辊	0576: 剪断ローラの底部ナイフとの結合 [開放]
0552: 水平切割	0577: 剪断辊的调整
0553: 垂直切割	0578: パイル織物の起毛
0554: 去离子; 静电放电	0579: パイル起毛ローラの開放
0555: 电离	0580: パイル起毛ローラの結合
0556: 通过接触驱动卷取	0581: パイル起毛ローラの結合 [開放]
0557: 通过直接驱动卷取	0582: 处理槽
0558: 通过直接驱动与接触驱动卷取	0583: 储藏槽; 准备槽
0559: 冷却调整	0584: 热载体流出
0560: 沉淀辊	0585: 热载体回流
0561: ガセットシール除去	0586: 温度高于设定切换开关
0562: ガセットシール取付	0587: 以织物为中心调整槽位置
0563: 浸入式滚筒	0588: 传感器
0564: 压力辊, 一个带内压	0589: 速度调整
0565: 装置朝两方向运动	0590: 卷取卷轴装置
0566: 滚筒	0591: 織物の耳の持ち上げ
0567: 折り目保持器	0592: 转速变化
0568: 联动机械	0593: ループ送風装置
0569: 单动机械	0594: 蒸汽喷雾装置
0570: 逆着织物运行方向刷	0595: 循环压缩机
0571: 顺着织物运行方向刷	0596: 抽气
0572: 接缝	0597: 调整接触弧度
0573: 多个接缝	0598: 减小接触弧度
0574: 剪切装置调整	0599: 增大接触弧度
0575: 调整剪断辊的固定刀片	0600: 调整下限

ISO7000 0601～0700					ISO__0601～ISO__0650				
0601	0602	0603	0604	0605	0606	0607	0608	0609	0610
0611	0612	0613	0614	0615	0616	0617	0618	0619	0620
0621	0622	0623	0624	0625	0626	0627	0628	0629	0630
0631	0632	0633	0634	0635	0636	0637	0638	0639	0640
0641	0642	0643	0644	0645	0646	0647	0648	0649	0650

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0601: 调整上限	0626: 防潮
0602: ループ区画	0627: 重心位置
0603: 单宽织物	0628: 禁止转动
0604: 多宽织物	0629: ハンドトラック差込み禁止
0605: 卷取织物	0630: 堆放限高
0606: 加热板	0631: 夹具位置
0607: 织物不接触加热板	0632: 温度限制
0608: 织物接触加热板	0633: 前雾灯
0609: 腔室加热	0634: 后雾灯
0610: 二重ひだ取り	0635: 挡风玻璃除雾除霜
0611: 刷涂图案	0636: 后窗玻璃除雾除霜
0612: 设置模糊深度	0637: 室内供暖
0613: 刀轴	0638: 门锁调整
0614: 打开旋转刷	0639: 長距離ランプ
0615: 防阳光直射及辐射	0640: 发动机
0616: 尖頭台の傾斜	0641: 节省燃料
0617: 尖頭台の右側調整	0642: 通风—所有出口
0618: 尖頭台の左側調整	0643: 通风—右出口
0619: 尖頭台の水平調整	0644: 通风—左出口
0620: 点烟器	0645: 通风—下出口
0621: 易碎品	0646: 通风—左右出口
0622: 手がき禁止	0647: 间歇性挡风玻璃刮水
0623: 不能颠倒	0648: 窗户升降装置(电动)
0624: 防阳光直射	0649: 座椅加热
0625: 悬挂位置	0650: 小计

ISO7000 0601~0700					ISO__0651~ISO__0700				
0651	0652	0653	0654	0655	0656	0657	0658	0659	0660
0661	0662	0663	0664	0665	0666	0667	0668	0669	0670
0671	0672	0673	0674	0675	0676	0677	0678	0679	0680
0681	0682	0683	0684	0685	0686	0687	0688	0689	0690
0691	0692	0693	0694	0695	0696	0697	0698	0699	0700

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0651: 行間の余白ある水平の直角屈曲部	0676: 墨盒調整
0652: 等号	0677: 复印浓度(淡)
0653: 平方根	0678: 复印浓度(浓)
0654: 乘法; 乘号	0679: 缩小
0655: 除法; 除号	0680: 放大
0656: 总计	0681: 复印页数
0657: 非加算	0682: 纸张大小
0658: 行间距	0683: 卷复印纸切割
0659: 生物风险	0684: 用纸厚度一厚
0660: 主安装	0685: 用纸厚度一薄
0661: 主调整	0686: 纸槽 I
0662: 主喷墨	0687: 纸槽 II
0663: 主加湿	0688: 纸槽切换
0664: マスターのプライミング	0689: 卷复印纸
0665: 主释放	0690: 供纸托盘一上升
0666: 平面喷墨	0691: 供纸托盘一下降
0667: 单面原稿	0692: 复制打样
0668: 双面原稿	0693: 摩擦压力
0669: 单面复印	0694: 供纸开始
0670: 双面复印	0695: 计数器
0671: 书状原稿	0696: キーカウンタ
0672: 放入原稿	0697: 分拣机
0673: 取出原稿	0698: 分拣机空
0674: 半自动原稿送纸装置(单页)	0699: 纸张插入
0675: 自动原稿送纸装置(多页)	0700: 复印件排出

ISO7000 0701～0800					ISO__0701～ISO__0750				
0701	0702	0703	0704	0705	0706	0707	0708	0709	0710
0711	0712	0713	0714	0715	0716	0717	0718	0719	0720
0721	0722	0723	0724	0725	0726	0727	0728	0729	0730
0731	0732	0733	0734	0735	0736	0737	0738	0739	0740
0741	0742	0743	0744	0745	0746	0747	0748	0749	0750

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0701: 挡块调整	0726: 负载水平移动：双基座主基座向左移动
0702: 折叠	0727: 负载水平移动：双式基座主基座向右移动
0703: 钉书针	0728: 负载的水平移动：複式台座のブリッジ上で左側横再調整
0704: 装订	0729: 负载的水平移动：複式台座のブリッジ上で右側横再調整
0706: ブランケットの清掃	0730: 负载水平移动：单基座向左移动
0707: 墨辊清扫	0731: 负载水平移动：单基座向右移动
0708: 探测器	0734: 负载的水平移动：主荷台の主台座の後部セクション上で後退
0709: 原稿重复	0735: 负载的水平移动：主荷台の主台座の後部セクション上で前進
0710: 原稿脱落	0736: 垂直移动：单基座上升
0711: 两次复印	0737: 垂直移动：单基座下降
0712: 复印遗漏	0738: 安定装置：水平・垂直の複合引き出し
0713: 卡纸	0739: 安定装置：水平・垂直の複合引き込み
0714: 分拣机卡纸	0740: 垂直運動：複式台座のブリッジの上昇
0715: 原稿供紙装置卡纸	0741: 垂直運動：複式台座のブリッジの下降
0716: コールキーオペレータ	0742: 垂直移动：双基座主基座上升
0717: コールサービスマン	0743: 垂直移动：双基座主基座下降
0718: 纸槽添纸	0744: 台座の縦の傾きの上方調整
0719: 添卷复印纸	0745: 台座の縦の傾きの下方調整
0720: 墨粉补充	0746: 安定装置：水平引き出しのみ
0721: 墨水补充	0747: 安定装置：水平引き込みのみ
0722: 液体墨粉补充	0748: コンテナストップの引き込み
0723: 液体分散剂补充	0749: パレットストップの引き込み
0724: 液体现象剤補給	0750: 安定装置：垂直引き出しのみ
0725: 补水	

ISO7000 0701~0800				ISO__0751~ISO__0800					
0751	0752	0753	0754	0755	0756	0757	0758	0759	0760
0761	0762	0763	0764	0765	0766	0767	0768	0769	0770
0771	0772	0773	0774	0775	0776	0777	0778	0779	0780
0781	0782	0783	0784	0785	0786	0787	0788	0789	0790
0791	0792	0793	0794	0795	0796	0797	0798	0799	0800

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0751: 安定装置：垂直引き込みのみ	0776: 向后移动
0752: 負荷の水平移動：主荷台のブリッジの上で後退	0777: 負荷の水平移動：主荷台の主台座の後部セクション上で左側横移動
0753: 負荷の水平移動：主荷台のブリッジの上で前進	0778: 負荷の水平移動：主荷台の主台座の後部セクション上で右側横移動
0754: 台座の嵌め込み調節部の引き出し	0779: 伝動装置の上方引き込み
0755: 台座の嵌め込み調節部の引き込み	0780: 伝動装置の下方引き込み
0756: 航空機の位置	0781: 回転オーパトラベル
0757: 負荷の水平移動：主荷台の主台座の後部セクション上で4方向移動	0782: はずみ車；フライホイール
0758: 負荷の水平移動：複式台座の主台座上で後退	0783: 旋钮；握把
0759: 負荷の水平移動：複式台座の主台座上で前進	0787: 潤滑脂
0760: 負荷の水平移動：複式台座のブリッジ上で後退	0788: 静态平衡
0761: 負荷の水平移動：複式台座のブリッジ上で前進	0789: 动态平衡
0762: 負荷の水平移動：単式台座の後退	0792: 調整
0763: 負荷の水平移動：単式台座の前進	0793: 打印输出
0765: 負荷の水平移動：主荷台の主台座の前部セクション上で後退	0794: 输入；入口
0766: 負荷の水平移動：主荷台の主台座の前部セクション上で前進	0795: 输出；出口
0767: 負荷の水平移動：主荷台のブリッジ上で左側横再調整	0796: 往复式内燃机
0768: 負荷の水平移動：主荷台のブリッジ上で右側横再調整	0797: 旋转活塞式发动机
0769: 負荷の水平移動：主荷台の前部セクション上で左側横移動	0798: 转速变动
0770: 負荷の水平移動：主荷台の前部セクション上で右側横移動	0799: 速度范围
0771: 負荷の水平移動：主荷台の前部セクション上で4方向移動	0800: 稳态速度差
0772: 負荷の水平移動：主荷台のブリッジ上で4方向再調整	
0773: 台座の横の傾きの左側調整	
0774: 台座の横の傾きの右側調整	
0775: 向前移动	

IS07000 0801~0900					ISO__0801~ISO__0850				
0801	0802	0803	0804	0805	0806	0807	0808	0809	0810
0811	0812	0813	0814	0815	0816	0817	0818	0819	0820
0821	0822	0823	0824	0825	0826	0827	0828	0829	0830
0831	0832	0833	0834	0835	0836	0837	0838	0839	0840
0841	0842	0843	0844	0845	0846	0847	0848	0849	0850

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0801: 气缸	0826: 导向弧
0802: 气缸漏气	0827: 移动弧
0803: シリンダー間圧縮比較	0828: 不动弧
0804: シリンダー間高圧短絡	0829: 限时 MIG/MAG 焊
0805: 初级电压	0830: 限时 TIG 焊
0806: 点火电压	0831: 连续焊接
0807: 时间轴校准	0832: 间歇焊接
0808: 连续显示点火电压	0833: 初始及最终电流减小焊接
0809: ラスター表示の点火電圧	0834: 双行程电阻点焊
0810: スーパーインポーズ表示の点火電圧	0835: 单点点焊
0811: TDC 位置传感器	0836: 多点点焊
0812: 启动电机	0837: 间歇性电流缝焊
0813: 闪光灯	0838: 连续电流缝焊
0814: 点火时序	0839: 固定时间
0815: 点火系统开关元件	0840: 焊接电流时间
0816: 带引脚传感器	0841: 保持时间
0818: 点火线圈	0842: 分离时间
0819: 测量用电缆	0843: 无焊接压制
0820: 电容器	0844: 最小力焊接
0821: 峰值电压	0845: 恒定力焊接
0822: 电流斜率(终端)	0846: 变化力焊接
0823: 送丝驱动	0847: 全波焊接电流
0824: 连续性送丝驱动	0848: 半波焊接电流
0825: 间歇性送丝驱动	0849: 移相
	0850: 热脉冲数

ISO7000 0801~0900					ISO__0851~ISO__0900				
0851	0852	0853	0854	0855	0856	0857	0858	0859	0860
0861	0862	0863	0864	0865	0866	0867	0868	0869	0870
0871	0872	0873	0874	0875	0876	0877	0878	0879	0880
0881	0882	0883	0884	0885	0886	0887	0888	0889	0890
0891	0892	0893	0894	0895	0896	0897	0898	0899	0900

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0851: 冷却时间	0876: 混合头阀关闭
0852: 电流上升斜率循环	0877: 反应树脂混合头
0853: 电流下降斜率循环	0878: 注塑一流道关闭
0854: 上升斜率时间调整	0879: 注塑一流道打开
0855: 下降斜率时间调整	0880: 冷却液循环
0856: 感光面	0881: 紧固力(注塑)
0857: 无焊接电流焊接	0882: 通过螺钉拆卸的装置
0858: 焊接电流焊接	0883: 光面机
0863: 基準点に向って両方向から強く加わる作用；高压力	0884: 夹辊组装
0864: 基準点に向って強く加わる作用；強い力	0885: 绕线机核心收紧
0865: 喷嘴	0886: 绕线机核心松开
0866: 关闭喷嘴	0887: 卷轴更换准备
0867: 打开喷嘴	0888: 卷轴与1点卷取点
0868: 喷嘴清洗	0889: 卷轴与2点卷取点
0869: 喷嘴加热	0890: 卷轴与3点卷取点
0870: 收集器	0891: 堆积重物上升
0871: 脏过滤器	0892: 堆积重物下降
0872: 反应树脂容器	0893: 通过工程中检查
0873: 反应树脂的混合与测量装置	0894: 反射工程中检查
0874: 押し金削除（射出成形）	0895: 连续材料换向装置
0875: 注入反应树脂	0896: 连续材料加热
	0897: 印刷开始
	0898: 印刷结束
	0899: インキ量の調整
	0900: ドクター当て

ISO7000 0901~1000					ISO__0901~ISO__0950				
0901	0902	0903	0904	0905	0906	0907	0908	0909	0910
0911	0912	0913	0914	0915	0916	0917	0918	0919	0920
0921	0922	0923	0924	0925	0926	0927	0928	0929	0930
0931	0932	0933	0934	0935	0936	0937	0938	0939	0940
0941	0942	0943	0944	0945	0946	0947	0948	0949	0950

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
0901: ドクター外し	0926: 轮廓分离
0902: 进料斗振动装置	0927: 右转
0903: 排水罩关闭	0928: 直行或右转
0904: 排水罩打开	0929: 同一点反向运动
0905: 粗加工压力机	0930: 相向运动
0906: 通用干燥器	0931: 越过极限点向右移动
0908: 操作错误	0932: 越过极限点向左移动
0909: 解除故障状态	0933: 从设定点开开关越过极限点按箭头方向移动
0910: 设置	0934: 从设定点开开始设定点结束越过极限点按箭头方向移动
0911: 价格部分变动	0935: 直角转向越过极限点向设定点直线移动
0912: 价格调整	0936: 越过极限点按箭头方向移动
0913: 转换器	0937: 逆时针旋转
0914: 安全盖打开	0938: 部分往复转动
0915: 安全盖关闭	0939: 部分转动
0916: 压力过低	0940: 零点移动
0917: 压力过高	0941: 连续逆时针方向
0918: 设计尺寸	0942: 间歇性顺时针方向
0919: 实际尺寸	0943: 间歇性逆时针方向
0920: 间歇性直线运动方向	0944: 加速高速运行
0921: 从给定位置顺时针旋转	0945: 加速度
0922: 从给定位置逆时针旋转	0946: 减速度
0923: 一个方向有限位的双向移动	0947: 直线运动止回器
0924: 调头	0948: 转动止回器
0925: 直角变向水平移动到设定点	

ISO7000 0901~1000					ISO__0951~ISO__1000				
0951	0952	0953	0954	0955	0956	0957	0958	0959	0960
0961	0962	0963	0964	0965	0966	0967	0968	0969	0970
0971	0972	0973	0974	0975	0976	0977	0978	0979	0980
0981	0982	0983	0984	0985	0986	0987	0988	0989	0990
0991	0992	0993	0994	0995	0996	0997	0998	0999	1000

图形符号编号

图形符号编号: 指示对象(关键字)	图形符号编号: 指示对象(关键字)
0951: 螺旋运动	0976: 旋转轴与工件流动方向平行逆时针方向运动
0952: 方向指示箭头	0977: 旋转轴与工件流动方向平行间歇性逆时针方向运动
0953: 材料及工件流动方向	0978: 旋转轴与工件流动方向平行顺时针方向运动
0954: 沿工件流动方向运动	0979: 旋转轴与工件流动方向平行间歇性顺时针方向运动
0955: 沿工件流动逆方向运动	0980: 刻度
0956: 沿工件流动方向间歇性运动	0981: 数据媒体
0957: 沿工件流动方向逆方向间歇性运动	0982: 没有机器动作的程序
0958: 材料按工件流动方向逆方向运动	0983: 有机器动作的程序
0959: 材料按工件流动方向同方向运动	0984: 块
0960: 从工件流动方向看向上运动	0985: 原点; 基准点
0961: 从工件流动方向看向下运动	0986: 更正
0962: 从工件流动方向看间歇性向上运动	0987: 存储装置
0963: 从工件流动方向看间歇性向下运动	0988: 改变
0964: 从工件流动方向看向左运动	0989: 磁带转动, 无数据读取与机器动作
0965: 从工件流动方向看向右运动	0990: 磁带反向转动, 无数据读取与机器动作
0966: 从工件流动方向看间歇性向左运动	0991: 无机器动作连续数据读取
0967: 从工件流动方向看间歇性向右运动	0992: 有机器动作连续数据读取
0968: 工件流动方向顺时针转动	0993: 有机器动作逐块数据读取
0969: 工件流动方向逆时针转动	0994: 程序停止
0970: 工件流动方向间歇性顺时针转动	0995: 可选停止
0971: 工件流动方向间歇性逆时针转动	0996: 无机器动作逐块数据读取
0972: 旋转轴与工件流动方向正交逆时针方向运动	0997: 无机器动作磁带搜索
0973: 旋转轴与工件流动方向正交间歇性逆时针方向运动	0998: 无机器动作磁带搜索(倒带)
0974: 旋转轴与工件流动方向正交顺时针方向运动	0999: 无机器动作序列号搜索
0975: 旋转轴与工件流动方向正交间歇性顺时针方向运动	1000: 无机器动作序列号搜索(倒带)

ISO7000 1001~1100					ISO__1001~ISO__1050				
1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010
1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020
1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030
1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040
1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
1001: 无机器动作对齐功能搜索	1026: 从存储装置读取
1002: 无机器动作对齐功能搜索(倒带)	1027: 重置(故障)
1003: 程序启动	1028: 取消
1004: 程序结束	1029: 存储装置重置(故障)
1005: 无机器动作程序启动搜索(倒带)	1030: 存储装置删除
1006: 无机器动作程序结束时自动倒带并程序启动搜索	1031: 程序数据错误
1007: 可选块跳过	1032: 数据介质故障
1008: 手动数据输入	1033: 定位完成
1009: 标准轴控制	1034: 存储溢出
1010: 镜像轴控制	1035: 存储溢出预警
1011: 参考位置	1036: 存储错误
1012: 机械原点	1037: 程序存储
1013: 绝对程序	1038: 子程序
1014: 增量程序	1039: 子程序存储
1015: 原点偏置	1040: 程序编辑
1016: 刀具位置偏置(非旋转刀具)－垂直	1041: 内存中数据编辑
1017: 刀具位置偏置(非旋转刀具)－水平	1042: 缓存
1018: 刀具长度校准(非旋转刀具)	1043: 重新定位
1019: 刀具半径校准(非旋转刀具)	1044: 程序位置
1020: 刀具直径校准(非旋转刀具)	1045: 实际位置
1021: 刀尖半径校准	1046: 位置错误
1022: 定位精度－精确	1047: 网格点
1023: 定位精度－普通	1048: 来自外部设备的程序
1024: 定位精度－粗糙	1049: 通过替代设备输入数据媒体
1025: 写入存储装置	

ISO7000 1001～1100					ISO__1051～ISO__1100				
1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060
1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070
1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080
1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090
1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
1051: 不可重复使用	1076: 織物のしわ伸ばし
1052: ボビンの下部での巻取り	1077: クランプのガイド表面
1053: ボビン	1078: クランプ素子のリンク表面
1054: ボビンの上部での巻取り	1079: 链连接
1058: 中立区	1080: 链条清扫
1059: 调整限位	1081: 气垫入口
1060: 出口处织物运输	1082: 过滤振动装置
1062: 循环泵	1084: 尖頭台
1063: 过高	1085: 单端焊接
1064: 过低	1086: 两端焊接
1065: 支点	1087: 纵向密封
1066: 移动鼓风机	1088: 织物烘干机
1067: 材料の流れの故障状態	1090: 幅出し機
1068: 材料の接合	1091: 加热装置
1069: 材料厚度	1092: スライバー用円筒缶
1070: 巻糸軸架	1094: 滚筒(正面)
1071: 纺织转子	1095: 横系の針目列
1072: テープの解き(ほどき)	1096: 经线
1073: 織物の耳の調整	1097: 織物の耳
1074: 織物の耳の捺染機(型押し機)	1098: 入口导轨通道
1075: 追加した織物の幅を縮める調整	1099: 织物卷取(正面)
	1100: 传送过量

ISO7000 1101~1200					ISO__1101~ISO__1140				
1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110
1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120
1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130
1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140

图形符号编号

图形符号编号：指示对象(关键字)	图形符号编号：指示对象(关键字)
1101: 接触弧	1126: 沿箭头方向传送胶片
1102: ループ（ループ状態懸垂部）	1127: 巻取りマガジン
1103: 旋转刷	1128: 供給マガジン（可撓性材料用）
1104: 交差ブラシ	1129: 录制与播放
1105: 刷带	1130: 写入胶片编号或识别码
1106: 收集	1131: 中断
1107: 写入存储装置并读出	1132: 未校合のコピー
1108: 遥控	1133: 校合済のコピー
1109: 接近操作	1134: 纸夹
1110: 前后移动	1136: 山積み状のものの分類
1111: 两步以上移动	1137: 照片原版
1114: 从设定点开始沿箭头方向正常运行	1138: 取出使用后主容器
1115: 从设定点开始沿箭头方向高速运行	1139: 扇形折叠
1116: 沿箭头方向正常运行到设定点	1140: 准备完成
1117: 沿箭头方向高速运行到设定点	
1118: 通用鼓风机	
1119: 关闭(机械)	
1120: 打开(机械)	
1121: 单独拍摄	
1122: 连续拍摄	
1123: 电影拍摄	
1124: 相机焦距调节	
1125: 相机变焦调节	

光洋电子(无锡)有限公司

Koyo ELECTRONICS (WUXI) CO., LTD.

地址：江苏省无锡市滨湖区建筑西路 599 号 1 栋 21 层

邮编：214072

电话：0510-85167888

传真：0510-85161393

[http : //www.koyoele.com.cn](http://www.koyoele.com.cn)

KEW-M9545B

2020 年 5 月