



XG 系列可编程控制器

用户手册 [基本指令篇]

无锡信捷电气股份有限公司

资料编号 PG02 20210302 3.5

XG 系列中型可编程控制器
用户手册 [基本指令篇]

前言	
编程方式概述	1
软元件的作用和功能	2
基本顺控指令说明	3
应用指令说明	4
高速计数	5
通讯功能	6
PID 控制功能	7
C 语言功能块	8
顺序功能块 BLOCK	9
特殊功能指令	10
常见问题及处理方法	11
附录	

基本说明

- ◆ 感谢您购买了信捷 XG 系列中型可编程序控制器。
- ◆ 本手册主要介绍 XG 系列中型可编程序控制器的指令应用等内容。
- ◆ 在使用产品之前，请仔细阅读本手册，并在充分理解手册内容的前提下，进行接线。
- ◆ 软件及硬件方面的介绍，请查阅相关手册。
- ◆ 请将本手册交付给最终用户。

用户须知

- ◆ 只有具备一定的电气知识的操作人员才可以对产品进行接线等其他操作，如有使用不明的地方，请咨询本公司的技术部门。
- ◆ 手册等其他技术资料中所列举的示例仅供用户理解、参考用，不保证一定动作。
- ◆ 将该产品与其他产品组合使用的时候，请确认是否符合有关规格、原则等。
- ◆ 使用该产品时，请自行确认是否符合要求以及安全，对于本产品故障而可能引发机器故障或损失时，请自行设置后备及安全功能。

责任申明

- ◆ 手册中的内容虽然已经过仔细的核对，但差错难免，我们不能保证完全一致。
- ◆ 我们会经常检查手册中的内容，并在后续版本中进行更正，欢迎提出宝贵意见。
- ◆ 手册中所介绍的内容，如有变动，恕不另行通知。

联系方式

如果您有关于本产品的使用问题，请与购买产品的代理商、办事处联系，也可以直接与信捷公司联系。

- ◆ 电话：400-885-0136
- ◆ 传真：0510-85111290
- ◆ 地址：无锡市滴翠路 100 号创意产业园 7 号楼 4 楼
- ◆ 邮编：214072

WUXI XINJE ELECTRIC CO., LTD. 版权所有

未经明确的书面许可，不得复制、传翻或使用本资料及其中的内容，违者要对造成的损失承担责任。保留包括实用模块或设计的专利许可及注册中提供的所有权力。

二〇一八年六月

目 录

XG 系列中型可编程控制器	2
目 录	1
前言	- 1 -
手册的内容构成	- 1 -
手册的适用范围	- 2 -
关联手册	- 3 -
手册的获取途径	- 3 -
1. 编程方式概述	1
1-1. 可编程控制器的特点	2
1-2. 编程语言	3
1-2-1. 种类	3
1-2-2. 互换性	3
1-3. 编程方式	4
2 软元件的作用和功能	5
2-1. 软元件概述	6
2-2. 软元件的构造	9
2-2-1. 存储器的构造	9
2-2-2. 位软元件的构造	10
2-3. 软元件一览表	11
2-4. 输入输出继电器 (X、Y)	13
2-5. 辅助继电器 (M、HM、SM)	15
2-6. 状态继电器 (S、HS)	15
2-7. 定时器 (T、HT、ET)	16
2-8. 计数器 (C、HC、HSC)	19
2-9. 数据寄存器 (D、HD、SD、HSD)	22
2-9-1. 位软元件组成字的应用举例	24
2-9-2. 偏移量应用举例	25
2-10. FLASH 寄存器 (FD、SFD、FS)	25
2-11. 常数	26
2-12. 编程原则 (中断、子程序、响应滞后、双线圈)	27
3 基本顺控指令说明	29
3-1. 基本指令一览表	30
3-2. [LD], [LDI], [OUT]	32
3-3. [AND], [ANI]	33
3-4. [OR], [ORI]	33
3-5. [LDP], [LDF], [ANDP], [ANDF], [ORP], [ORF]	34
3-6. [LDD], [LDDI], [ANDD], [ANDDI], [ORD], [ORDI], [OUTD]	35
3-7. [ORB]	36
3-8. [ANB]	37
3-9. [MCS], [MCR]	38
3-10. [ALT]	39
3-11. [PLS], [PLF]	39
3-12. [SET], [RST]	40
3-13. 针对计数器的 [CNT] [CNT_D], [DCNT], [DCNT_D], [RST]	41

3-14. 针对定时器的[TMR] , [TMR_A]	42
3-15. [END]	43
3-16. [GROUP] , [GROUPE]	43
3-17. 编程注意事项	44
4 应用指令说明	45
4-1. 应用指令一览表	47
4-2. 应用指令的阅读方法	51
4-3. 程序流程指令	52
4-3-1. 条件跳转[CJ]	53
4-3-2. 子程序调用[CALL]/子程序返回[SRET]	53
4-3-3. 流程 [SET]、[ST] 、[STL]、 [STLE]	55
4-3-4. 循环 [FOR]、[NEXT]	59
4-3-5. 结束 [FEND]、[END]	61
4-4. 触点比较指令	62
4-4-1. 开始比较[LD□]	62
4-4-2. 串联比较[AND□]	63
4-4-3. 并联比较[OR□]	64
4-5. 数据传送指令	66
4-5-1. 数据比较[CM]	66
4-5-2. 数据区间比较[ZCP]	67
4-5-3. 传送[MOV]	68
4-5-4. 数据块传送[BMOV]	69
4-5-5. 数据块传送[PMOV]	70
4-5-6. 多点重复传送[FMOV]	71
4-5-7. 浮点数传送[EMOV]	72
4-5-8. FlashROM 写入[FWRT]	73
4-5-9. 批次置位[MSET]	74
4-5-10. 批次复位[ZRST]	75
4-5-11. 高低字节交换[SWAP]	76
4-5-12. 交换[XCH]	76
4-6. 数据运算指令	78
4-6-1. 加法运算[ADD]	78
4-6-2. 减法运算[SUB]	80
4-6-3. 乘法运算[MUL]	81
4-6-4. 除法运算[DIV]	82
4-6-5. 自加 1[INC]、自减 1[DEC]	83
4-6-6. 求平均值[MEAN]	84
4-6-7. 逻辑与[WAND]、逻辑或[WOR]、逻辑异或[WXOR]	85
4-6-8. 逻辑取反[CML]	86
4-6-9. 求负[NEG]	88
4-7. 数据移位指令	89
4-7-1. 算术左移[SHL]、算术右移[SHR]	89
4-7-2. 逻辑左移[LSL]、逻辑右移[LSR]	90
4-7-3. 循环左移[ROL]、循环右移[ROR]	91
4-7-4. 位左移[SFTL]	92
4-7-5. 位右移[SFTR]	93
4-7-6. 字左移[WSFL]	94
4-7-7. 字右移[WSFR]	95
4-8. 数据转换指令	96
4-8-1. 单字整数转双字整数[WTD]	96
4-8-2. 16 位整数转浮点数[FLT]	97

4-8-3. 浮点转整数 [INT]	98
4-8-4. BCD 转二进制 [BIN]	99
4-8-5. 二进制转 BCD [BCD]	100
4-8-6. 十六进制转 ASCII [ASCII]	101
4-8-7. ASCII 转十六进制 [HEX]	103
4-8-8. 译码 [DECO]	104
4-8-9. 高位编码 [ENCO]	106
4-8-10. 低位编码 [ENCOL]	108
4-8-11. 二进制转格雷码 [GRY]	109
4-8-12. 格雷码转二进制 [GBIN]	110
4-9. 浮点运算指令	111
4-9-1. 浮点数比较 [ECMP]	111
4-9-2. 浮点数区间比较 [EZCP]	112
4-9-3. 浮点数加法 [EADD]	113
4-9-4. 浮点数减法 [ESUB]	114
4-9-5. 浮点数乘法 [EMUL]	115
4-9-6. 浮点数除法 [EDIV]	116
4-9-7. 浮点数开方 [ESQR]	117
4-9-8. 浮点 SIN 运算 [SIN]	118
4-9-9. 浮点 COS 运算 [COS]	118
4-9-10. 浮点 TAN 运算 [TAN]	119
4-9-11. 浮点反 SIN 运算 [ASIN]	120
4-9-12. 浮点反 COS 运算 [ACOS]	121
4-9-13. 浮点反 TAN 运算 [ATAN]	121
4-10. 时钟指令	122
4-10-1. 内置时钟数据读取 [TRD]	123
4-10-2. 内置时钟数据写入 [TWR]	124
4-10-3. 时钟数据加法运算 [TADD]	126
4-10-4. 时钟数据减法运算 [TSUB]	127
4-10-5. 时、分、秒数据转换成秒 [HTOS]	129
4-10-6. 秒转换成时、分、秒 [STOH]	129
4-10-7. 时间比较 [TCMP]	130
4-10-8. 日期比较 [DACMP]	131
5 高速计数	133
5-1. 功能概述	134
5-2. 高速计数模式	135
5-3. 高速计数值范围	136
5-4. 高速计数器输入端接线	136
5-5. 高速计数输入端口分配	136
5-6. AB 相计数倍频设置方式	137
5-7. 高速计数相关指令	138
5-7-1. 单相高速计数 [CNT]	138
5-7-2. AB 相高速计数 [CNT_AB]	139
5-7-3. 高速计数复位模式 [RST]	139
5-7-4. 高速计数值读取 [DMOV]	140
5-7-5. 高速计数值写入 [DMOV]	141
5-7-6. 高速计数与普通计数的区别	141
5-8. 高速计数举例	142
5-9. 高速计数中断	143
5-9-1. 功能概述及面板配置方法	143
5-9-2. 单相 100 段高速计数 [CNT]	144

5-9-3. AB 相 100 段高速计数 [CNT_AB]	145
5-9-4. 高速计数器对应的中断标记	146
5-9-5. 相对、绝对模式下的设定值含义	146
5-9-6. 高速计数中断的循环模式	148
5-9-7. 高速计数中断的凸轮功能	149
5-9-8. 中断使用注意点及部分参数地址	150
5-9-9. 高速计数中断应用举例	151
6 通讯功能	156
6-1. 概述	157
6-1-1. 通讯口	157
6-1-2. 通讯参数	161
6-2. MODBUS 通讯功能	161
6-2-1. Modbus 通讯概述	161
6-2-2. XD/XL 中 Modbus 指令处理方式的变化	162
6-2-3. Modbus 通讯地址	163
6-2-4. Modbus 通讯数据格式	165
6-2-5. Modbus 通讯指令	170
6-2-6. Modbus 串口配置方式	179
6-2-7. Modbus 通讯样例及说明	182
6-2-8. 应用举例	182
6-3. 自由格式通讯	185
6-3-1. 自由格式通讯模式	185
6-3-2. 串口配置方式	185
6-3-3. 适用场合	187
6-3-4. 自由格式指令形式	187
6-3-5. 自由格式通讯样例	190
6-4. 通讯标志位与寄存器	194
6-5. 串口参数的读取和写入	196
6-5-1. 串口参数的读取 [CFGCR]	196
6-5-2. 串口参数的写入 [CFGCW]	197
6-5-3. 串口参数的名称及设定	198
7 PID 控制功能	200
7-1. 概述	201
7-2. 指令形式	201
7-3. 参数设置	202
7-3-1. 寄存器定义表	203
7-3-2. 参数说明	205
7-4. 自整定模式	206
7-5. 高级模式	208
7-6. 应用要点	208
7-7. 程序举例	209
8 C 语言功能块	213
8-1. 概述	214
8-2. 指令形式	214
8-3. 操作步骤	215
8-4. 函数的导入、导出	217
8-5. 功能块的编辑	218
8-6. 程序举例	219
8-7. 新增功能	222

8-8. 函数功能库功能说明	224
8-8-1. 函数功能库的导出	224
8-8-2. 函数功能库的管理	227
8-8-3. 函数功能库的使用	229
8-9. 应用要点	230
8-10. C 语言常见问题	233
8-11. 函数表	235
9 顺序功能块 BLOCK	237
9-1. BLOCK 基本概念	238
9-2. BLOCK 的调用	238
9-2-1. BLOCK 的添加	238
9-2-2. BLOCK 的转移	241
9-2-3. BLOCK 的删除	241
9-2-4. BLOCK 的修改	242
9-3. BLOCK 内部指令的编辑	243
9-3-1. 命令语列表	243
9-3-2. 脉冲配置	244
9-3-3. Wait 指令	245
9-3-4. 读写模块 (FROM/TO) 指令	246
9-4. BLOCK 的执行方式	246
9-5. BLOCK 内部指令的编写要求	249
9-6. BLOCK 相关指令	250
9-6-1. 暂停 BLOCK 的执行[SBSTOP]	250
9-6-2. 继续执行已暂停的 BLOCK[SBGOON]	251
9-6-3. 指令的执行时序	252
9-7. BLOCK 执行标志位/寄存器	255
10 特殊功能指令	256
10-1. 脉宽调制[PWM]	257
10-2. 频率测量[FRQM]	259
10-3. 精确定时[STR]	261
10-4. 中断[EI]、[DI]、[IRET]	266
10-4-1. 外部中断	266
10-4-2. 定时中断	270
10-5. 多工位控制[MSC]	272
11 常见问题及处理方法	277
Q1: PLC 如何和 PC 连接?	277
Q2: PC 无法通过 RS485 口与 PLC 连接, 显示当前处于脱机状态?	279
Q3: XG 系列 PLC 系统更新相关问题	281
Q4: 怎么实现信捷 PLC 的位元件组功能?	286
Q5: LDD/OUTD 等立即执行指令有什么用?	286
Q6: 为什么使用 ALT 指令来控制输出时, 输出点一直在闪?	287
Q7: PLC 的线圈 M 以及输出端子 Y 怎么有时无法输出?	287
Q8: 关于 PLC 中电池检测及更换问题	287
Q9: 与组态软件通讯问题	288
Q10: MODBUS 通讯问题	288
Q11: XG 系列 PLC 三个指示灯 (PWR/RUN/ERR) 问题	288
Q12: 为什么进行浮点数运算时结果不正确?	288
Q13: 为什么算出来的浮点数在梯形图上监控显示了一个乱码?	289
Q14: 为什么用了 DMUL 指令后出现数据错误?	289

Q15: 为什么设备运行了一段时间后输出点输出动作异常?	289
Q16: 为什么扩展模块电源指示灯亮, 但是无法动作?	289
Q17: 为什么 PLC 的高速计数输入端接入了信号却看不到相应的计数器进行高速计数?	289
Q18: C 语言功能相对于梯形图有哪些优点?	290
Q19: PLC 的 SW1、SW2 两个拨码开关是做什么用的?	290
Q20: 顺序功能块 BLOCK 的触发条件分别为上升沿触发与常闭导通时有何区别?	290
Q21: XG 系列 PLC 有哪几种程序下载模式, 各有什么特点?	290
Q22: XG 系列 PLC 有哪几种保密方式?	291
Q23: XG 系列 PLC 的 I/O 自由切换功能是怎么回事啊?	291
Q24: XG 系列 PLC 的间接寻址功能是怎么回事啊?	291
Q25: XG 系列 PLC 如果需要通过网络连接有哪些方式呢?	291
Q26: XG 系列 PLC 如何在编辑软件中加入软元件和行注释呢?	292
Q27: 为什么时钟功能使用不了? 时钟为什么不准?	292
附录 特殊软元件一览表	293
附录 1. 特殊辅助继电器一览	294
1) 初始状态 (SM0~SM5)	294
2) 震荡脉冲 (SM11~SM14)	294
3) 标志 (SM20~SM22)	294
4) PC 模式 (SM30~SM34)	295
5) 步进阶梯 (SM40)	295
6) 中断禁止 (SM50~SM90)	295
7) 高速环形计数器 (SM99)	295
8) 高速计数完成标志位 (SM100~SM109)	295
9) 高速计数方向标志位 (SM110~SM119)	296
10) 高速计数错误标志位 (SM120~SM129)	296
11) 高速计数值溢出标志位 (SM130~SM139)	296
12) 通讯 (SM140~SM193)	296
13) 顺序功能块 BLOCK (SM300~SM399)	297
14) 错误检测 (SM400~SM414)	297
15) 错误信息 (SM450~SM465)	298
16) 扩展模块、BD 状态 (SM500)	298
附录 2. 特殊辅数据寄存器一览	299
1) 电池 (SD5)	299
2) 时钟 (SD10~SD19)	299
3) 标志 (SD20~SD31)	299
4) 步进阶梯 (SD040)	299
5) 高速环形计数器 (SD99)	299
6) 高速计数值 (SD100~SD109)	299
7) 高速计数错误 (SD120~SD129)	300
8) 通讯 (SD140~SD199)	300
9) 顺序功能块 (SD300~SD399)	301
10) 错误检测 (SD400~SD414)	301
11) 错误检测 (SD450~SD465)	302
12) 扩展模块、BD 状态 (SD500~SD516)	302
13) 模块信息 (SD520~SD823)	302
14) 扩展模块错误信息 (SD860~SD943)	302
15) 版本信息 (SD990~SD993)	303
16) 特殊功能 (HSD50~HSD55) (固件版本 V3. 5. 3/V3. 3 及以上支持)	303
17) 错误历史记录 (HSD80~HSD179) (固件版本 V3. 5. 3/V3. 3 及以上支持)	303
附录 3. 特殊 FLASH 寄存器 SFD 一览	305
1) I 滤波	305

2) 特殊功能配置（固件版本 V3. 5. 3/V3. 3y 及以上支持） 305

3) 测试模式配置（固件版本 V3. 5. 3/V3. 3y 及以上支持） 305

4) I 映射 305

5) O 映射 305

6) I 属性 305

7) 高速计数 306

8) 扩展模块配置 306

9) 通讯 306

附录 4. PLC 资源冲突表 307

附录 5. PLC 功能配置一览表 308

前言

以下将介绍本手册的内容构成、手册的适用范围、手册中的约定俗成、关联手册介绍以及手册资料的获取途径。

手册的内容构成

本手册涉及 XG 系列可编程控制器的指令的应用，主要介绍 XG 系列可编程控制器的基本指令、应用指令等，同时记载了编程中的要点、原则等，各章节内容概览如下：

章节号	章节名称	章节内容
1	编程方式概述	本章主要介绍 XG 系列可编程控制器的性能特点、型号构成以及全系列产品构成、产品各部分说明等。
2	软元件的作用和功能	对于程序而言，操作对象是极为重要的元素之一，这些对象涉及到控制器内部的继电器和寄存器等。本章将一一介绍这些继电器、寄存器的作用、功能和使用要点。
3	基本顺控指令说明	本章主要介绍 XG 系列可编程控制器基本顺控指令的种类及其功能。
4	应用指令说明	本章主要介绍 XG 系列可编程控制器的应用指令的种类及其功能。
5	高速计数	本章主要介绍 XG 系列可编程控制器的高速计数功能，内容包括高速计数的模式、接线方法、高速计数值的读写、复位等。
6	通讯功能	本章主要介绍 XG 系列可编程控制器的通讯功能，内容包括通讯的基本概念、Modbus（RTU&ASCII）通讯、自由格式通讯、串口参数的读写等。
7	PID 控制功能	本章主要介绍 XG 系列 PID 功能的应用，内容包括指令的调用、参数的设定、使用注意点、程序举例等。
8	C 语言功能块	本章主要介绍 C 语言功能块的特点、编辑、指令调用、函数的存储、应用要点等，并附有常用函数列表。
9	顺序功能块 BLOCK	本章主要介绍顺序功能块 BLOCK 的特点、内部指令编辑、相关指令、执行方式，以及应用要点等。
10	特殊功能指令	本章主要介绍脉宽调制、频率测量、精确定时、中断等相关指令的应用方法。
11	常见问题及处理方法	本章主要就用户在使用 PLC 的过程中遇到的常见问题，提供快速而具体的分析和解决方法。
附录	特殊软元件一览表	本章主要介绍 XG 系列可编程控制器中功能性软元件、寄存器、扩展模块地址分配等。

【注】 本手册不包含脉冲输出功能、运动控制功能、X-NET 总线功能、Ethernet 通讯功能、EtherCAT 总线功能，请查阅相关手册。

手册的适用范围

本手册为 XG 系列可编程控制器产品的指令手册，适用于 XG1、XG2 系列 PLC。

1. XG 列 PLC 具有如下特点：

➤ 更高的指令处理速度

XG 系列 PLC 拥有更快的指令处理速度，XG1 系列相当于 XD 系列的 2~3 倍，XG2 系列相当于 XD 系列的 3~5 倍，重点表现在浮点指令运算速度明显提高，扫描周期单位为 μs 。

➤ 最多可扩展 16 个 XG 系列开关量、模拟量模块

XG 系列 PLC 支持模块的扩展，包括开关量、模拟量、温度模块等，且最大扩展数目模块为 16 个。

➤ 兼容 XD 系列的绝大部分普通功能

XG 系列除拥有以上优势外，也支持 XD 系列 PLC 的绝大部分普通功能。

➤ 兼容 XC 系列的原程序

信捷 PLC 编程工具软件可以直接打开原 XC 系列 PLC 的程序，但是在程序中可能涉及到部分 XG 系列与 XC 系列不同的指令，在信捷 PLC 编程工具软件中会以红色字体报错，您只要对此部分内容进行手工修改即可。

➤ X-NET 总线

XG1 系列 PLC 支持 X-NET 现场总线通讯，可实现对 XG/XD/XL 系列 PLC 和 TG/TN 系列触摸屏的快速稳定通讯。

➤ Ethernet 通讯

内置以太网口 LAN（RJ45 标准），可稳定快速实现程序的上下下载、在线监控、远程监控，接入局域网后，可与局域网内的其他 TCP/IP 设备进行通讯。

➤ EtherCAT 总线

XG2 系列还有内置以太网口 LAN2（RJ45 标准），支持 EtherCAT 总线通讯，目前 V1 版支持最大站点数 32 个，目前只支持带 EEPROM 从站，如 Xinje-DS5C，松下 EtherCAT 伺服，科尔摩根伺服等等，但不支持汇川伺服。

➤ 具备更大的程序容量

XG 系列 PLC 较 XD 系列具有更大的程序容量；XG1 系列具有 1MB 的程序容量，XG2 系列具有 16MB 的程序容量。

2. XG 系列型号包括：

系列名称	产品型号
XG1 系列	XG1-16T4
XG2 系列	XG2-26T4

3. 版本要求：

XG 系列 PLC 要求信捷 PLC 编程工具软件版本为 V3.5.2 及以上。

关联手册

本手册只涉及 XG 系列 PLC 的基本指令应用情况，其他方面的应用，如硬件规格、脉冲、运动控制等指令的应用，请查阅相关手册资料。以下将列出相关手册以供用户参考。

手册名称	手册简介	备注
安装使用手册		
XG1 系列可编程控制器用户随机手册	介绍 XG1 系列 PLC、电源模块、安装导轨、总线适配器的规格、尺寸、安装、接线等内容	印刷版 随机附送
XG2 系列可编程控制器用户随机手册	介绍 XG2 系列 PLC、电源模块、安装导轨、总线适配器、端子台及连接线缆的规格、尺寸、安装、接线等内容	印刷版 随机附送
编程软件手册		
XD3 系列可编程控制器用户手册【软件篇】	介绍信捷 PLC 编程工具软件的使用方法和技巧	电子版 需另外索取
指令编程手册		
XG 系列可编程控制器用户手册【定位控制篇】	介绍 XD 系列可编程控制器的脉冲输出、运动控制等指令的应用	电子版 需另外索取
硬件手册		
XG 系列可编程控制器用户手册【硬件篇】	介绍 XD 系列可编程控制器的硬件规格、输入、输出接线等内容	电子版 需另外索取
X-NET 通讯手册		
X-NET 总线用户手册	介绍信捷 X-NET 现场总线和运动总线的用法	电子版 需另外索取
以太网通讯手册		
基于以太网的 TCP IP 通讯用户手册	介绍信捷基于以太网的 TCP IP 通讯,包括 MODBUS、自由格式通讯的用法	电子版 需另外索取
EtherCAT 总线手册		
EtherCAT 运动控制用户手册	介绍信捷 PLC 作为 EtherCAT 主站时,与相应从站的通讯方法	电子版 需另外索取
扩展设备手册		
XG 系列 PLC 扩展模块用户手册	介绍 XG 系列的模拟量、输入输出扩展模块的特点、参数、地址、外形尺寸、端子及接线等	电子版 需另外索取

手册的获取途径

对于前面所列出的手册，用户一般可通过以下几种途径来获取：

印刷版手册

- ◆ 请向购买产品的供应商、代理商、办事处咨询索取。

电子版手册

- ◆ 登陆信捷官方网站 www.xinje.com 查询下载。

1. 编程方式概述

XG 系列 PLC 作为控制器，接受信号并执行控制器中的程序，以达到用户的现场要求。本章将以编程方式开篇，介绍 XG 系列 PLC 的主要特点、所支持的两种编程语言，以及在软件中的编程方式。

1. 编程方式概述	错误!未定义书签。
1-1. 可编程控制器的特点	错误!未定义书签。
1-2. 编程语言	错误!未定义书签。
1-2-1. 种类	错误!未定义书签。
1-2-2. 互换性	错误!未定义书签。
1-3. 编程方式	错误!未定义书签。

1-1. 可编程控制器的特点

1) 编程语言

- ◆ XG 系列可编程控制器支持两种编程语言，命令语、梯形图，前两种编程语言可方便地进行互换使用。

2) 程序安全性

- ◆ 为防止用户的程序被盗用或错误修改，一般可对程序进行加密。加密后的程序在上传的时候，将以口令的形式进行验证，这样可以很好的维护用户的版权；同时还能限制下载，防止恶意修改 PLC 里面的程序。
- ◆ 上位机软件中新增了 FS 寄存器（由于不同型号 PLC 的 FS 寄存器个数不一样，请以 PLC 联机后数据监控里面显示的为准，一般为 FS0~FS47），在 FS 寄存器中可以任意的设置该软元件的值，但是不能通过 Modbus 指令读取该寄存器的值（总是返回为 0）；且在上位机软件中不能将它与寄存器进行比较，只能与常数进行比较，所以也无法读取该寄存器的实际值。此新增的 FS 软元件可以作为保护客户的知识产权。注意：此特殊寄存器在手册指令介绍中都没有添加，只要是涉及到寄存器 D、HD 等处，几乎都可以使用 FS 特殊寄存器。

3) 程序的注释

- ◆ 当用户程序过于复杂冗长时，常常需要对程序或是使用的软元件加以注释，以方便日后修改程序，适当的注释可以加快用户对程序的理解。

4) 偏移量功能

- ◆ 在线圈、数据寄存器后加上偏移量后缀（如 X3[D100]、M10[D100]、D0[D100]），可实现间接寻址。如 D100=9 时，X3[D100]表示 X14，M10[D100]表示 M19，D0[D100]表示 D9。

5) 充实的基本功能

- ◆ XG 系列可编程控制器为用户提供了充足的基本指令，可以满足基本的顺序控制、数据的传送和比较、四则运算、逻辑控制、数据的循环和移位等功能。
- ◆ XG 系列可编程控制器还具有中断、高速计数器专用比较指令、高速脉冲输出指令、精确定时、PID 控制等指令。

6) C 语言编辑功能块

- ◆ XG 系列可编程控制器可实现利用 C 语言来编写功能块的功能，编辑好的功能块可以在程序中随意调用，保密性好，适用性强，同时也减小了编程的工作量。

7) 上电运行停止功能

- ◆ 在 XG 系列可编程控制器中具有一项比较重要的功能，即上电运行停止，当 PLC 在运行过程中出现了比较严重的错误，可能导致机器故障或损坏时，利用上电运行停止功能，可以马上停止所有输出。此外，串口通信参数设置错误导致脱机时也可以用此方法来连接上 PLC，然后修改通信参数。

8) 通讯功能

- ◆ XG 系列可编程控制器可支持多种通讯协议，如基本的 Modbus-RTU、Modbus-ASCII 通讯，适应更加广泛的应用场合。
- ◆ XG 系列 PLC 中，当修改为通讯口的通讯参数时，会立即生效，无需再将 PLC 断电再重新上电。
- ◆ Modbus 通讯添加通讯前延时等待时间设置。即 PLC 作为从机，当主机通信命令过于频繁从机 PLC 来不及响应时，从机会拒收主机命令，直到完成正在执行的通信命令。
- ◆ XG2 支持 EtherCAT 总线功能，支持最大站点数 32 个，目前只支持带 EEPROM 从站，如 Xinje-DS5C，松下 EtherCAT 伺服，科尔摩根伺服等等，但不支持汇川伺服。

1-2. 编程语言

1-2-1. 种类

XG 系列 PLC 支持以下两种编程语言。

1) 命令语

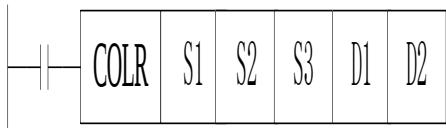
指令表编程是以“LD”、“AND”、“OUT”等顺控指令输入的方式。这种方式是编写顺控程序的基本输入形式，但可读性较差。

例：	步	指令	软元件号
	0	LD	X0
	1	OR	Y5
	2	ANI	X2
	3	OUT	Y5

2) 梯形图

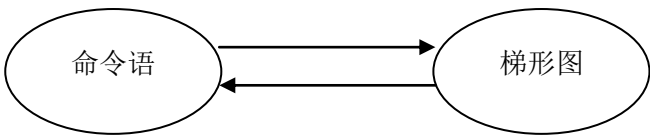
梯形图程序是采用顺控信号及软元件号，在图形画面上作出顺控电路图的方法。这种方法是用触点符号与线圈符号表示顺控回路，因而容易理解程序的内容。同时还可用回路显示的状态来监控可编程控制器的动作。

例：



1-2-2. 互换性

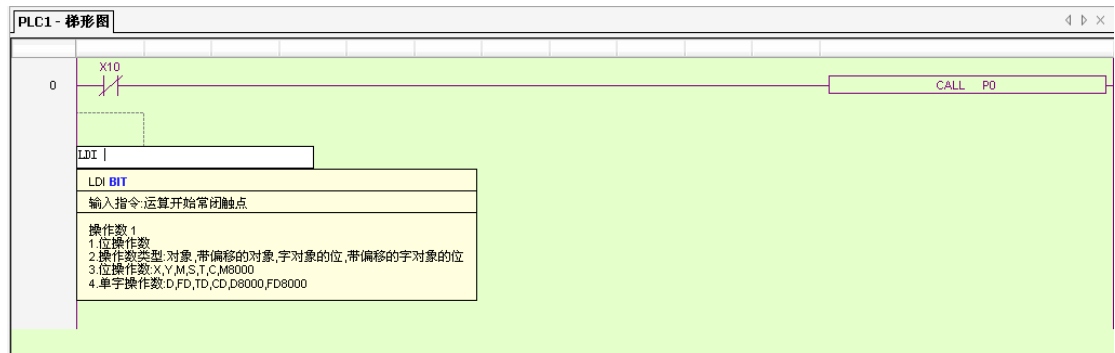
以上这 2 种输入方法编制的程序表示及编辑都可相互交换。



1-3. 编程方式

1) 直接输入

1-2 节介绍的两种编程语言，均可以在对应的窗口中直接输入，尤其梯形图窗口中还具有指令提示功能，使程序的编写效率有所提高。



2) 面板配置

在 XG 系列 PLC 支持的指令中，某些指令的用法比较复杂，或者用法较多，如脉冲输出指令、本体 PID 指令等，编辑软件中还特别提供了这些特殊指令的配置方式。在相应的配置面板中，只要按照自己的要求，输入参数、地址等即可。

多段脉冲输出设置界面：



关于面板配置法的具体细节将在后续章节以及《XD 系列 PLC 用户手册【软件篇】》中介绍。

2 软元件的作用和功能

第一章简要介绍了 XG 系列 PLC 的编程语言,而对于程序而言,最为重要的元素之一便是操作对象,这些对象涉及到控制器内部的继电器和寄存器等。本章将一一介绍这些继电器、寄存器的作用和功能,以及使用要点。

2 软元件的作用和功能	错误!未定义书签。
2-1. 软元件概述	错误!未定义书签。
2-2. 软元件的构造	错误!未定义书签。
2-2-1. 存储器的构造	错误!未定义书签。
2-2-2. 位软元件的构造	错误!未定义书签。
2-3. 软元件一览表	错误!未定义书签。
2-4. 输入输出继电器 (X、Y)	错误!未定义书签。
2-5. 辅助继电器 (M、HM、SM)	错误!未定义书签。
2-6. 状态继电器 (S、HS)	错误!未定义书签。
2-7. 定时器 (T、HT、ET)	错误!未定义书签。
2-8. 计数器 (C、HC、HSC)	错误!未定义书签。
2-9. 数据寄存器 (D、HD、SD、HSD)	错误!未定义书签。
2-9-1. 位软元件组成字的应用举例	错误!未定义书签。
2-9-2. 偏移量应用举例	错误!未定义书签。
2-10. FLASH 寄存器 (FD、SFD、FS)	错误!未定义书签。
2-11. 常数	错误!未定义书签。
2-12. 编程原则 (中断、子程序、响应滞后、双线圈)	错误!未定义书签。

2-1. 软元件概述

在可编程控制器内有很多继电器、定时器与计数器，他们都具有无数的常开触点和常闭触点，将这些触点与线圈相连接构成了顺控回路。下面简单介绍一下这些软元件。

输入继电器（X）

- 输入继电器的作用

输入继电器，是用于接收外部的开关信号的接口，以符号 X 表示。

- 地址分配原则

- ◆ 在基本单元中，按 X0~X7，X10~X17...八进制数的方式分配输入继电器地址号。
- ◆ 扩展模块的地址号，按第 1 路扩展从 X10000 按照八进制开始，第 2 路扩展从 X10100 按照八进制开始...XG1、XG2 可以接 16 个模块。

- 使用注意点

- ◆ 在输入继电器的输入滤波器中采用了数字滤波器，用户可以通过设置（特殊寄存器 SFD0，默认值 10ms，修改范围：0~1000ms）改变滤波参数。
- ◆ 在可编程控制器的内部配备了足量的输入继电器，其多于输入点数的输入继电器与辅助继电器一样，作为普通的触点/线圈进行编程。

输出继电器（Y）

- 输出继电器的作用

输出继电器，是用于驱动可编程控制器外部负载的接口，以符号 Y 表示。

- 地址分配原则

- ◆ 在基本单元中，按 Y0~Y7，Y10~Y17...八进制数的方式分配输出继电器地址号。
- ◆ 扩展模块的地址号，按第 1 路扩展从 Y10000 按照八进制开始，第 2 路扩展从 Y10100 按照八进制开始...XG1、XG2 可以接 16 个扩展模块。

- 使用注意点

在可编程控制器的内部配备了足量的输出继电器，其多于输出点数的输出继电器与辅助继电器一样，作为普通的触点/线圈进行编程。

辅助继电器（M、HM）

- 辅助继电器的作用

辅助继电器是可编程控制器内部具有的继电器，以符号 M、HM 表示。

- 地址分配原则

在基本单元中，按照十进制数分配辅助继电器的地址。

- 使用注意点

- ◆ 这种继电器有别于输入输出继电器，它不能获取外部的输入，也不能直接驱动外部负载，只在程序中使用。
- ◆ 断电保持用继电器在可编程控制器断电的情况下也能保存其 ON/OFF 的状态。

状态继电器（S、HS）

- 状态继电器的作用

作为步进梯形图使用的继电器，以符号 S、HS 表示。

- 地址分配原则

在基本单元中，按照十进制数分配状态继电器的地址。

- 使用注意点

不作为工序号使用时，与辅助继电器一样，可作为普通的触点/线圈进行编程；另外，也可作为信号报警器，用于外部故障诊断。

定时器（T、HT）

- 定时器的作用

定时器，用于对可编程控制器内 1ms、10ms、100ms 等时间脉冲进行加法计算，当到达规定的设定值时，输出触点动作，以符号 T、HT 表示。

- 地址分配原则

在基本单元中，按照十进制数分配定时器的地址，但又根据时钟是否掉电记忆、累计与否将地址划分为几块区域，具体可参见 2-2 节。

- 时钟脉冲

定时器的时钟脉冲有 1ms、10ms、100ms 三种规格，若选用 10ms 的定时器，则将对 10ms 的时间脉冲进行加法计算。

- 累计/不累计

这些定时器又分为累计与不累计两种模式。累计定时器，表示即使定时器线圈的驱动输入断开，仍保持当前值，等下一次驱动输入导通时继续累计动作；而不累计定时器，当驱动输入断开时，计数自动清零。

计数器（C、HC）

计数器以不同的用途和目的可分为以下种类：

- 内部计数用（一般使用/停电保持用）

- ◆ 16 位计数器：增计数用，计数范围 1~32,767
- ◆ 32 位计数器：增计数用，计数范围 1~2,147,483,647
- ◆ 这些计数器供可编程控制器的内部信号使用，其响应速度为一个扫描周期或以上。

- 高速计数用（停电保持用）

- ◆ 32 位计数器：计数范围-2,147,483,648~+2,147,483,647（单相递增计数，AB 相计数）分配给特定的输入点。
- ◆ XG1 系列高速计数的单相递增计数与 AB 相计数分别可以进行频率 80kHz 与 50kHz 以下的计数，XG2 系列高速计数的单相递增计数与 AB 相计数分别可以进行频率 800kHz 与 800kHz 以下的计数，而与可编程控制器的扫描周期无关。

- 地址分配原则

在基本单元中，计数器以十进制编址。

数据寄存器（D、HD）

- 数据寄存器的作用

数据寄存器，是供存储数据用的软元件，以符号 D、HD 表示。

- 地址分配原则

XG 系列 PLC 的数据寄存器都是 16 位的（最高位为符号位），将两个地址相邻寄存器组合可以进行 32 位（最高位为符号位）的数据处理；数据寄存器以十进制编址。

- 使用注意点

跟其他软元件一样，数据寄存器也有供一般使用和停电保持用两种。

FlashROM 寄存器 (FD)

- 数据寄存器的作用

FlashROM 寄存器，用于存储数据的软元件，以符号 FD 表示。

- 地址分配原则

在基本单元中，FlashROM 寄存器以十进制数进行编址。

- 使用注意点

该存储区即使电池掉电，也能够记忆数据，因此可用于存储重要的工艺参数。FlashROM 可写入约 1,000,000 次，且每次写入较费时，频繁写入将造成 FD 的永久损坏，因此不建议用户频繁写入。用 MOV 指令对 FD 传送数据时，上升沿有效。

保密寄存器 (FS)

- 保密寄存器的作用

占用 FlashROM 寄存器的一部分空间，用于存储数据的软元件，以符号 FS 表示。FS 寄存器中的数值可以写入但无法读取，所以可用来保护用户的知识产权。

- 地址分配原则

在基本单元中，FS 寄存器以十进制数进行编址。

- 由于不同型号 PLC 的 FS 寄存器个数可能不一样，请以 PLC 联机后“PLC 初值设置”里面显示的为准，一般为 FS0~FS47。

- 使用注意点

该存储区即使电池掉电，也能够记忆数据，因此可用于存储重要的工艺参数。FS 可写入约 1,000,000 次，且每次写入较费时，频繁写入将造成 FS 的永久损坏，因此不建议用户频繁写入。用 MOV 指令对 FS 传送数据时，上升沿有效。

- 在 FS 寄存器中可以任意的设置该软元件的值，但是不能读取该寄存器的值（总是返回为 0）；且在上位机软件中不能将它与寄存器进行比较，只能与常数进行比较，所以也无法读取该寄存器的实际值。

常数 (B) (K) (H)

- 在可编程控制器所使用的各种数值中，B 表示二进制数值，K 表示十进制整数，H 表示十六进制数值。它们被用作定时器与计数器的设定值和当前值，或应用指令的操作数。

2-2. 软元件的构造

2-2-1. 存储器的构造

在 XG 系列可编程控制器中，有许多的寄存器，除了一般的数据寄存器 D、HD、FlashROM 寄存器外，还可以通过组合位软元件来构建寄存器。以下介绍几种寄存器的用法。

数据寄存器 D、HD、FD

1) 一般用，16 位。

2) 一般用，32 位（通过组合两个 16 位寄存器，但地址必须连续）。

3) 保持用，不可修改保持用区域范围。

4) 特殊用，系统占用，不可作一般指令的参数用。

5) 偏移量用（间接指定）。

① 格式：Dn[Dm]、HDn[Dm]、Xn[Dm]、Yn[Dm]、Mn[Dm]等等。

SM2

MOV

K0

D0

M2

MOV

K5

D0

SM0

MOV

D10[D0]

D100

Y0[D0]

上例中，当 D0=0 时，此时 D100=D10，Y0 为 ON。

当 M2 由 OFF→ON 时，D0=5，此时 D100=D15，Y5 为 ON。

其中 D10[D0]=D[10+D0]，Y0[D0]=Y[0+D0]。

② 位软元件组成的字的偏移：DXn[Dm]表示 DX[n+Dm]。

③ 带偏移的软元件，偏移量可用软元件 D、HD、FD 表示。

注意：SFD 寄存器不支持偏移功能。

定时器 T、HT/ 计数器 C、HC

1) 一般用，16 位，表示定时器/计数器的当前值。

2) 一般用，32 位，（通过组合两个地址连续的 16 位寄存器）。

3) 表示时，直接以字母加地址号即可，如 T10，HT10，C11，HC11。

例：

X0

TMR

T11

K99

K100

M0

MOV

T11

D0

T11

Y1

上例中，MOV T11 D0，T11 表示字寄存器；

LD T11，T11 表示位触点。

9

FlashROM 寄存器 FD

1) 保持用，16 位。

2) 保持用，32 位（由连续两个 16 位寄存器组成）。

3) 特殊用，系统占用，不可作一般指令的参数用。

位软元件组合寄存器

1) 一般用，16 位（由连续的 16 个位元件组合而成）。

2) 支持组合成字的软元件有：X、Y、M、HM、S、HS、T、HT、C、HC。

3) 格式：在软元件前加 D，如 DM10，表示由 M10~M25 组成的一个 16 位数。

4) DXn 往后取 16 个点，但不可超出软元件范围。

5) 由位软元件组合成的字，不可进行位寻址。

例：

M0	MOV	K21	DY0
M1	MOV	K3	D0
SM0	MOV	DX2[D0]	D10

① 当 M0 由 OFF→ON 时，Y0~Y17 组成的一个字 DY0 的数值等于 21，即 Y0、Y2、Y4 变为 ON 状态。

② 当 M1 未导通过之前，D0=0 时，DX2[D0]表示 X2~X21 组成的一个字。

③ 当 M1 由 OFF→ON 时，D0=3，此时 DX2[D0]表示 X5~X24 组成的一个字。

2-2-2. 位软元件的构造

位软元件的种类相对简单，一般为常见的 X、Y、M、HM、S、HS、T、HT、C、HC，除此之外，还可由寄存器中的某一位来表示。

继电器

1) 输入继电器 X，八进制表示法。

2) 输出继电器 Y，八进制表示法。

3) 辅助继电器 M、HM、S、HS，十进制表示法。

4) 辅助继电器 T、HT、C、HC，十进制表示法，由于和寄存器表示方法一样，因此究竟是作为字寄存器还是位寄存器，需要根据指令判断。

寄存器的位

1) 由寄存器中的位组成，支持寄存器 D。

2) 表示方法：Dn.m，其中 $0 \leq m \leq 15$ ，表示 Dn 数据寄存器的第 m 位。

3) 带偏移的字软元件表示方法：Dn[Dm].x。

4) 字软元件的位，不可再组合成字软元件。

例：

D0.4

Y0

D5[D1].4

Y1

① D0.4 表示 D0 的第 4 位为 1 时，Y0 置 ON。

② D5[D1].4 表示带偏移的字的位寻址，如果 D1=5，则 D5[D1].4 表示寄存器 D10 中 16 个位的第 4 位。

2-3. 软元件一览表

XG 系列软元件编号的分配如下所示，此外，在基本单元上连接输入、输出扩展设备和特殊扩展设备时，输入、输出继电器的编号，请注意查看操作手册。

XG1 软元件一览表：

识别 记号	名称	范围	点数
		16 点	16 点
X	输入点数	X0~X7	8
Y	输出点数	Y0~Y7	8
X	输入点数 ^{※3}	X10000~X10077（#1 扩展模块） X11700~X11777（#16 扩展模块） X20000~X20077（#预留） X20100~X20177（#预留） X30000~X30077（#预留）	1216
Y	输出点数 ^{※3}	Y10000~Y10077（#1 扩展模块） Y11700~Y11777（#16 扩展模块） Y20000~Y20077（#预留） Y20100~Y20177（#预留） Y30000~Y30077（#预留）	1216
M	内部继电器	M0~M69999	70000
HM		HM0~HM1199 ^{※1}	12000
SM		特殊用 SM0~SM499 ^{※2}	5000
S	流程	S0~S7999	8000
HS		HS0~HS99 ^{※1}	1000
T	定时器	T0~T4999	5000
HT		HT0~HT199 ^{※1}	2000
ET		精确定时 ET0~ET39	40
C	计数器	C0~C4999	5000
HC		HC0~HC199 ^{※1}	2000

HSC		高速计数器 HSC0~HSC39	40
D	数据寄存器	D0~D69999	70000
HD		HD0~HD24999 ^{*1}	25000
SD		特殊用 SD0~SD4999	5000
HSD		特殊用 HSD0~HSD1999 ^{*2}	2000
FD	FlashROM 寄存器	FD0~FD8191	8192
SFD		特殊用 SFD0~SFD5999 ^{*2}	6000
FS	特殊保密寄存器	FS0~FS47	48
ID ^{*4}	本体	ID0~ID99	100
	扩展模块	ID10000~ID10099 (#1 扩展模块)	1900
			
		ID11500~ID11599 (#16 扩展模块)	
		ID20000~ID20199 (#预留)	
		ID30000~ID30099 (#预留)	
QD ^{*5}	本体	QD0~QD99	100
	扩展模块	QD10000~QD10099 (#1 扩展模块)	1900
			
		QD11500~QD11599 (#16 扩展模块)	
		QD20000~QD20199 (#预留)	
		QD30000~QD30099 (#预留)	
SEM	顺序功能块 WAIT 指令专用线圈	SEM0~SEM31	32

XG2 软元件一览表：

识别 记号	名称	范围	点数
		26 点	26 点
X	输入点数	X0~X21	18
Y	输出点数	Y0~Y7	8
X	输入点数 ^{*3}	X10000~X10077 (#1 扩展模块) X11700~X11777 (#16 扩展模块) X20000~X20077 (#预留) X20100~X20177 (#预留) X30000~X30077 (#预留)	1216
Y	输出点数 ^{*3}	Y10000~Y10077 (#1 扩展模块) Y11700~Y11777 (#16 扩展模块) Y20000~Y20077 (#预留) Y20100~Y20177 (#预留) Y30000~Y30077 (#预留)	1216
M	内部继电器	M0~M699999	700000
HM		HM0~HM47999 ^{*1}	48000
SM		特殊用 SM0~SM49999 ^{*2}	50000
S	流程	S0~S79999	80000
HS		HS0~HS3999 ^{*1}	4000
T	定时器	T0~T49999	50000
HT		HT0~HT7999 ^{*1}	8000
ET		精确定时 ET0~ET39	40
C	计数器	C0~C49999	50000

HC		HC0~HC7999 ^{※1}	8000
HSC		高速计数器 HSC0~HSC39	40
D	数据寄存器	D0~D699999	700000
HD		HD0~HD99999 ^{※1}	100000
SD		特殊用 SD0~SD9999	10000
HSD		特殊用 HSD0~HSD7999 ^{※2}	8000
FD	FlashROM 寄存器	FD0~FD65535	65536
SFD		特殊用 SFD0~SFD9999 ^{※2}	10000
FS	特殊保密寄存器	FS0~FS47	48
ID ^{※4}	本体	ID0~ID99	100
	扩展模块	ID10000~ID10099（#1 扩展模块） ID11500~ID11599（#16 扩展模块） ID20000~ID20199（#预留） ID30000~ID30099（#预留）	1900
QD ^{※5}	本体	QD0~QD99	100
	扩展模块	QD10000~QD10099（#1 扩展模块） QD11500~QD11599（#16 扩展模块） QD20000~QD20199（#预留） QD30000~QD30099（#预留）	1900
SEM	顺序功能块 WAIT 指令专用线圈	SEM0~SEM31	32

【注】:

※1: 以※1 标记的软元件范围为缺省停电保持区域（注：XG 系列 PLC 断电保持区域不可修改）。

※2: 特殊用（非掉电保持），指被系统占用的特殊用途的寄存器，不可另作他用，详情参阅本手册附录部分的《特殊软元件一览表》章节相关内容。

※3: 扩展模块的 I/O 地址分配（八进制），超出 IO 点数的以及预留的 IO 点可做中间继电器使用，XG 系列 PLC 最多可以同时扩展 16 个扩展模块。

※4: 模拟量输入软元件地址，预留的寄存器可做普通寄存器使用。

※5: 模拟量输出软元件地址，预留的寄存器可做普通寄存器使用。

※7: 上述软元件范围为在 X-NET 通讯模式或 Ethernet 通讯模式下的有效范围；在 MODBUS 通讯方式下，部分继电器无法进行读写操作，具体可用范围见 6-2-3 节。

2-4. 输入输出继电器（X、Y）

1) 编号一览

XG 系列 PLC 的输入输出继电器全部以八进制来进行编址，各系列的编号请参见对应表格：

系列	名称	范围		点数	
		16 点	26 点	16	26
XG1	X	X0~X7	-	8	-
	Y	Y0~Y7	-	8	-
XG2	X	-	X0~X21	-	18
	Y	-	Y0~Y7	-	8

【注】: XG2 系列 PLC，X0 X1 X3 X4 X6 X7 X11 X12 为差分输入，X2 X5 X10 X13 X14 X15 X16 X17 X20 X21 为 NPN 型输入。

2) 功能



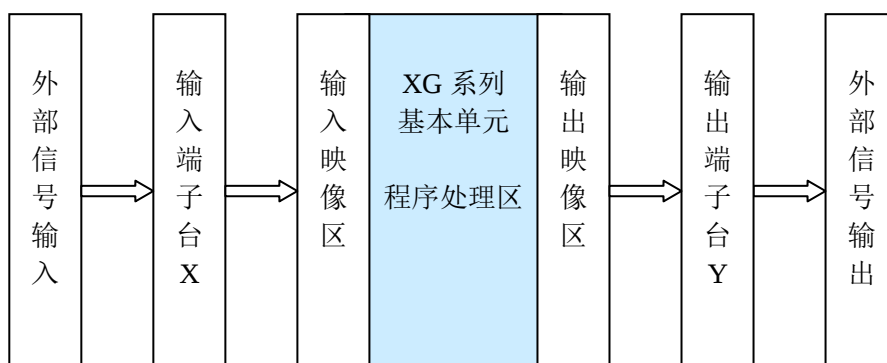
输入继电器 X

- PLC 的输入端子用于接收外部信号的输入，而输入继电器则是 PLC 内部与输入端子相连的一种光绝缘的光耦。
- 没有与外设实连的输入继电器可作为快速内部继电器使用。

输出继电器 Y

- PLC 的输出端子用于向外部负载发送信号，在 PLC 内部，输出继电器的外部输出触点（包括继电器触点、晶体管触点）与输出端子相连。
- 没有与外设实连的输出继电器可作为快速内部继电器使用。

3) 执行时序



- 输入处理
 - ◆ 外部信号从输入端子接入，PLC 在执行程序前，首先将输入端子的 ON/OFF 状态读取到输入映像区。
 - ◆ 程序执行的过程，也是不断进行扫描的过程，在本次扫描未结束前，即使输入端子状态发生变化，映像区中的内容也保持不变，直到下一个扫描周期来临，变化才被写入。
- 输出处理
 - ◆ 当所有指令执行完毕，输出 Y 的映像区中的 ON/OFF 状态将被传送到输出锁存存储区，即是 PLC 的实际输出状态。
 - ◆ PLC 内的外部输出用触点，按照输出软元件的响应滞后时间动作。

2-5. 辅助继电器（M、HM、SM）

1) 编号一览

XG 系列 PLC 的辅助继电器全部以十进制来进行编址，各系列的编号请参见对应表格：

系列	名称	范围		
		一般用	停电保持用	特殊用
XG1	M	M0~M69999	HM0-HM11999	SM0~SM4999
XG2		M0~M699999	HM0-HM47999	SM0~SM49999

【注】：上述软元件范围为在 X-NET 通讯模式或 Ethernet 通讯模式下的有效范围；在 MODBUS 通讯方式下，部分继电器无法进行读写操作，具体可用范围见 6-2-3 节。

在 PLC 内部，常常需要用到辅助继电器 M、HM，该类继电器的线圈与输出继电器一样，由 PLC 内的各种软元件的触点驱动。

辅助继电器 M、HM 有无数的常开、常闭触点，在 PLC 内部可随意使用，但该类触点不能直接驱动外部负载。

- 一般用

此类辅助继电器只能作为普通的辅助继电器使用，即当 PLC 停止运行或在运行过程中停电，继电器将断开。

一般用继电器不可用作停电保持。

- 停电保持用

停电保持用的辅助继电器，即使 PLC 断电后，也仍然保持断电前的 ON/OFF 状态。

停电保持用继电器，通常用于需要记忆停电前的状态，上电后能够重现该状态的场合。

停电保持用继电器的区域范围固定不可以修改。

- 特殊用

特殊用继电器是指已经被系统赋予了特殊意义或功能的一部分继电器，通常从 SM0 开始。

特殊继电器的用途有两种，一是用于自动驱动线圈；二是用于特定的运行。如 SM2 为初始脉冲，仅在运行开始的瞬间接通；SM34 为所有输出禁止。

特殊用辅助继电器，不可作为普通继电器 M 使用。

2-6. 状态继电器（S、HS）

1) 编号一览

XG 系列 PLC 的状态继电器全部以十进制来进行编址，各系列的编号请参见对应表格：

系列	名称	范围	
		一般用	停电保持用
XG1	S	S0~S7999	HS0~HS999
XG2		S0~S79999	HS0~HS3999

【注】：上述软元件范围为在 X-NET 通讯模式或 Ethernet 通讯模式下的有效范围；在 MODBUS 通讯方式下，部分继电器无法进行读写操作，具体可用范围见 6-2-3 节。

2) 功能

状态继电器 S、HS 是对梯形图编程非常重的要软元件，通常与指令 STL 配合使用，以流程的方式，

可以使程序变得结构清晰易懂，并且易于修改。

- 一般用
一般用的状态继电器 S 在 PLC 运行断电后，都将变为 OFF 状态。
- 停电保持用
停电保持用的状态继电器 S，即使 PLC 断电后，还可记忆停电前的 ON/OFF 状态。
- 状态继电器 S 也有着无数的常开、常闭触点，因此，可在程序中随意使用。

2-7. 定时器（T、HT、ET）

1) 编号一览

XG 系列 PLC 的定时器全部以十进制来进行编址，各系列的编号请参见对应表格：

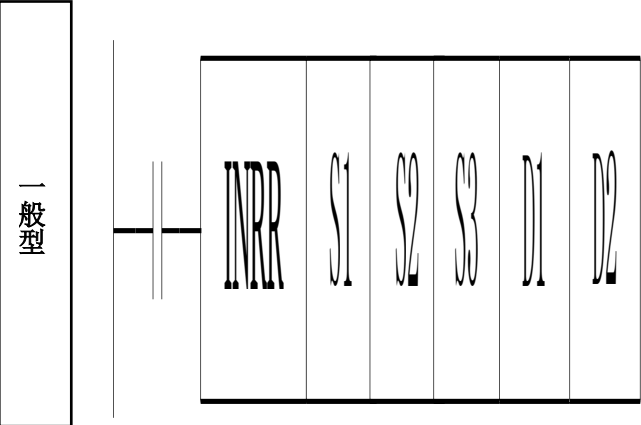
系列	名称	范围		
		一般用	掉电记忆	精确定时
XG1	T	T0~T4999	HT0~HT1999	ET0~ET24
XG2	HT ET	T0~T49999	HT0~HT7999	ET0~ET24

【注】：上述软元件范围为在 X-NET 通讯模式或 Ethernet 通讯模式下的有效范围；在 MODBUS 通讯方式下，部分继电器无法进行读写操作，具体可用范围见 6-2-3 节。

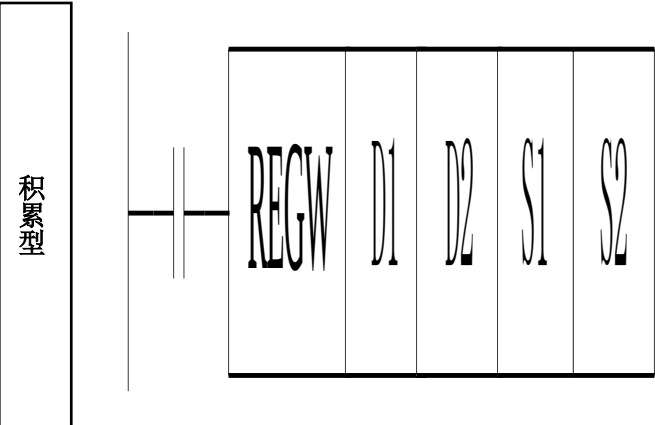
2) 功能

定时器累计可编程控制器内的 1ms，10ms，100ms 的时钟脉冲，当达到所定的设定值时输出触点动作。

普通定时器不设专用指令，使用 TMR 指令进行定时；采用程序存储器内的常用（K）作为设定值，也可用数据寄存器（D）的内容进行间接指定。



如果定时器线圈 T0 的驱动输入 X0 为 ON，T0 用当前值计数器累计 10ms 的时钟脉冲。当该值等于设定值 K200 时，定时器的输出触点动作。
也就是说输出触点在线圈驱动 2 秒后动作。驱动输入 X0 断开或停电，定时器复位，输出触点复位。



如果定时器线圈 HT0 的驱动输入 X0 为 ON，则 HT0 用当前值计数将累计 10ms 的时钟脉冲。当该值达到设定值 K2000 时，定时器的输出触点动作。
在计算过程中，即使输入 X0 断开或停电时，再重新启动 X0 时，继续计算，其累计计算动作时间为 20 秒。
如果复位输入 X2 为 ON 时，定时器复位，输出触点也复位。

3) 功能设定值的指定方法



其中:

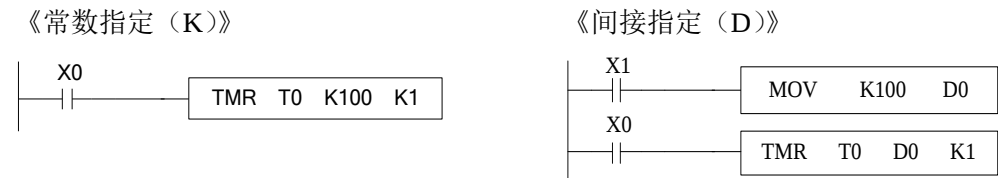
S1: 定时器 (如: T0、HT10)

S2: 定时时间 (如: K100)

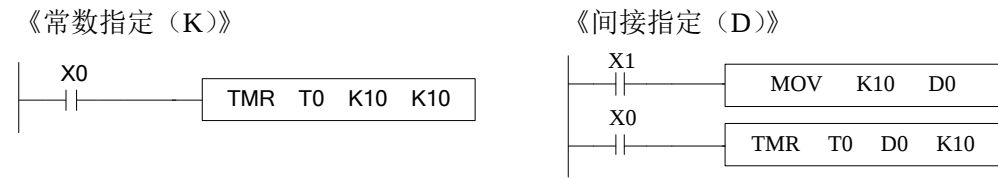
S3: 时基 (K1—1ms、K10—10ms、K100—100ms)

● 掉电不保持不累计

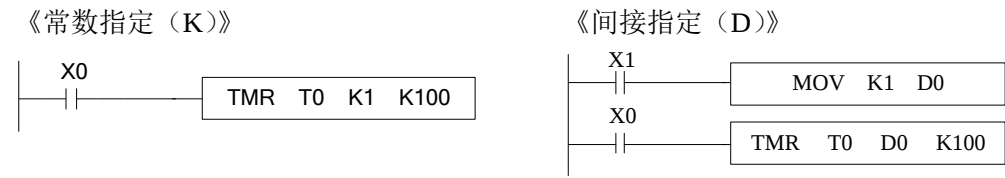
(1) 1ms 为定时单位 (定时 0.1s)



(2) 10ms 为定时单位 (定时 0.1s)

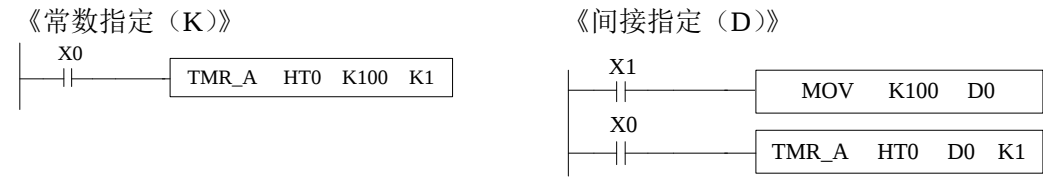


(3) 100ms 为定时单位 (定时 0.1s)

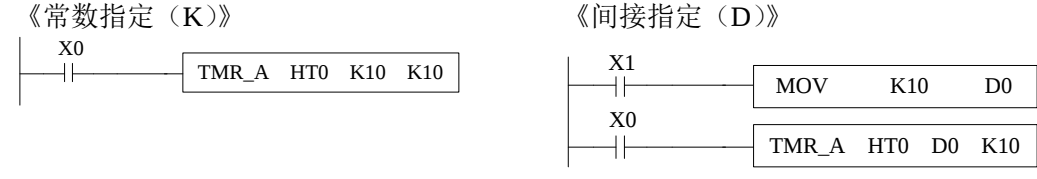


● 掉电保持累计

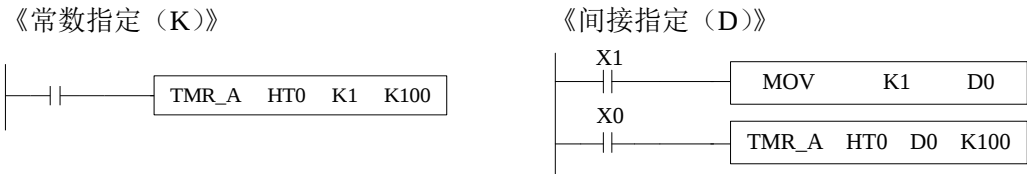
(1) 1ms 为定时单位 (定时 0.1s)



(2) 10ms 为定时单位 (定时 0.1s)



(3) 100ms 为定时单位（定时 0.1s）



● 注意事项：

- (1) 定时器无累计、不累计、1ms、10ms、100ms 之分，通过指令形式来做区分；也就是说，同一个定时器既可以作为累积型的使用，也可以作为不累积型的使用，它的时基单位也由指令来指定是 1ms、10ms 还是 100ms。
- (2) 指令的第三个参数时基只能为参数 K1、K10、K100 三种情况，请不要写除此三个参数以外的其它数值或者寄存器；否则，虽然程序可以写入编程软件中，可以下载到 PLC 中，但是定时指令将不会执行。
- (3) 常数 K 的设定范围、实际的定时器设定值如下表所示：

定时器	K 的设定范围	实际的设定值
1ms 定时器	1~32,767	0.001~32.767 秒
10ms 定时器		0.01~327.67 秒
100ms 定时器		0.1~3276.7 秒

4) 计时值

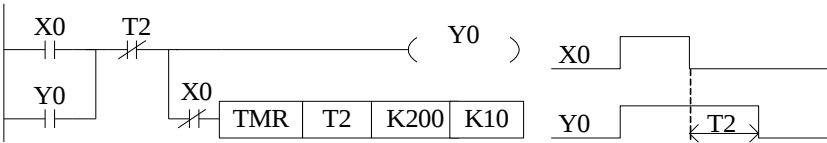
计数值数据存放在定时器 T 相对应的 TD 寄存器内。一般用定时器和停电保持用定时器的计数模式是 16 位线性递增模式（0~K32,767），当定时器的计数值（寄存器 TD 的值）达到最大值 K32767 会停止计时，计时器的状态保持不变。



以上两条指令是等价的。在左边指令中 T0 作为寄存器处理，而右边指令中 TD0 则为对应定时器 T0 的数据寄存器。TD 和 T 是一一对应的。

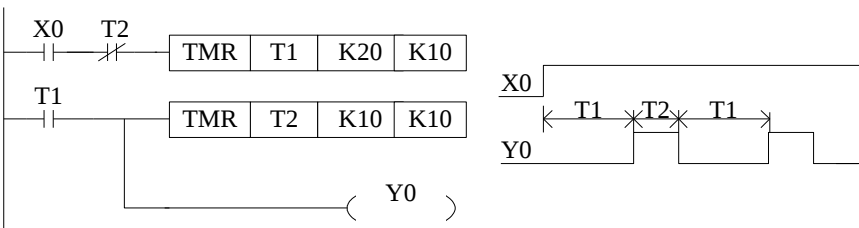
5) 动作示例

《输出延时关断定时器》



X0 为 ON 时，输出 Y0；
当 X0 由 ON→OFF 时，将延时 T2（2 秒）时间，输出 Y0 才断开。

《闪烁》



当 X0 闭合后，Y0 开始闪烁输出。
T1 控制 Y0 的断开时间，T2 控制 Y0 的闭合时间。

2-8. 计数器（C、HC、HSC）

1) 编号一览

XG 系列 PLC 的计数器 C 全部以十进制来进行编址，各系列的编号请参见对应表格：

系列	名称	范围		
		一般用	停电保持用	高速计数器
XG1	C HC	C0~C4999	HC0~HC1999	HSC0~HSC39
XG2	HSC	C0~C49999	HC0~HC7999	HSC0~HSC39

【注】：上述软元件范围为在 X-NET 通讯模式或 Ethernet 通讯模式下的有效范围；在 MODBUS 通讯方式下，部分继电器无法进行读写操作，具体可用范围见 6-2-3 节。

各种计数器的编号原则如下：

类型	说明
16/32 位顺倒计数器	以 XG1 说明，C0~C575 HC0~HC95（作为 32 位计数器时每个占用 2 个计数器编号）编号必须是偶数
高速计数器	以 XG1 说明，HSC0~HSC30（HSC0,HSC2...HSC30）（每个占用 2 个计数器编号）编号必须是偶数

【注】：

- ※1：关于高速计数器的用法，请参阅第 5 章。
- ※2：XG 系列计数器（高速计数器除外）无 16 位、32 位寄存器之分，通过指令来区分使用计数器的位数；也就是说同一个计数器既可以作为 16 位的使用，也可以作为 32 位的使用；增/减计数模式也是由指令的模式来指定的。

2) 计数器特点

16 位计数器与 32 位计数器的特点如下表所示：

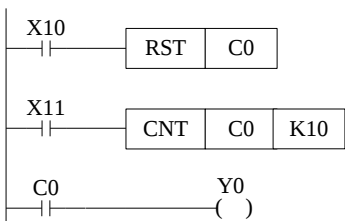
项目	16 位计数器	32 位计数器
计数方向	增/减计数	增/减计数
设定值	-32,768~32,767	-2,147,483,648~+2,147,483,647
指定的设定值	常数 K 或数据寄存器	同左，但是数据寄存器要一对
当前值的变化	增/减计数后变化（计到最大或最小值时，将保持）	增/减计数后变化（计到最大或最小值时，将保持）
输出接点	计数到后置 ON，且将保持动作	计数到后置 ON，且将保持动作
复位动作	执行 RST 命令时，计数器的当前值为零，输出接点恢复	
当前值寄存器	16 位	32 位

3) 功能

一般用计数器和停电保持用计数器的分配，由软元件的区别来指定。

● 十六位计数器一般用/停电保持用

16 位二进制增计数器，其有效设定值为 K1~K32,767（十进制常数）。设定值 K0 和 K1 具有相同的含义，即在第一次计数开始时输出触点就动作。



如果切断可编程控制器的电源，则一般用计数器的计数值被清除，而停电保持用的计数器则可储存停电前的计数值，因此计数器可按上次数值累计计数。

- ◆ 计数输入 X11 每驱动 C0 线圈一次，计数器的当前值就加 1，在执行第十次的线圈指令时，输

- 出触点动作。以后计数器输入 X11 再动作，计数器的当前值将继续加 1，输出触点动作保持。
- 如果复位输入 X10 为 ON，则执行 RST 指令，计数器的当前值为 0，输出触点复位。
 - 计数器的设定值，除上述常数 K 设定外，还可由数据寄存器编号指定。例如，指定 D10，如果 D10 的内容为 K123，则与设定 K123 是一样的。
 - 在以 MOV 等指令将新的设定值写入当前值寄存器时，如果当前计数值<新的设定值<原设定值，则计数到新的设定值时，C0 接通；如果新的设定值<当前计数值<原设定值，则在下次 X11 输入时，C0 接通。

● 三十二位计数器一般用/停电保持用

32 位二进制增/减计数器设定值有效范围为 K+2,147,483,648~K-2,147,483, 647（十进制常数）。通过指令来指定所有增计数/减计数器的方向。

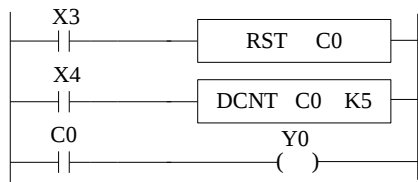


图 1 （非掉电保持增计数寄存器）

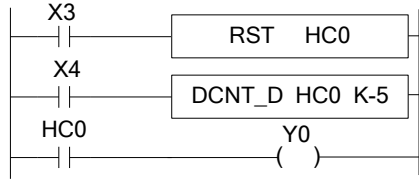


图 2 （掉电保持减计数寄存器）

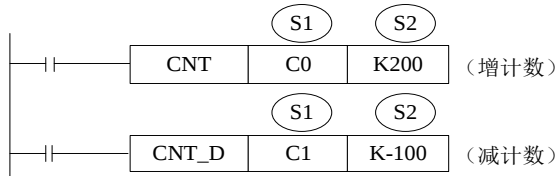
- 如果复位输入 X3 为 ON，则执行 RST 指令，计数器的当前值变为 0，输出触点也复位。
- 使用供停电保持用的计数器时，计数器的当前值、输出触点动作与复位状态停电保持。
- 32 位计数器也可作为 32 位数据寄存器使用。

4) 设定值的指定方法

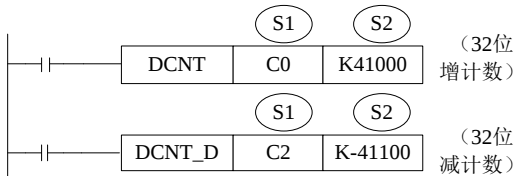
计数值的指定，分为 16 位数和 32 位数两种情况讨论。
计数器（C、HC）：非掉电保持计数器（C）、掉电保持计数器（HC）。

指令格式：

《16 位计数》



《32 位计数》



指令复位格式：

《16 位计数》



《32 位计数》

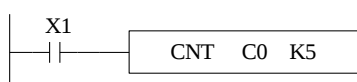


其中：S1：计数器（如：C0、HC10）
S2：计数个数（如：K100）

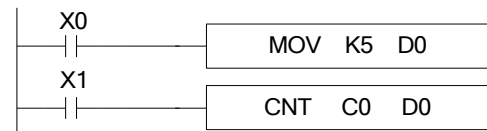
计数器不同于 XC 系列，无 16 位、32 位计数器之分，通过指令来区分使用计数器的位数。

● 16 位计数器（非掉电保持增计数）

《常数指定（K）》

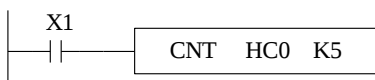


《间接指定（D）》

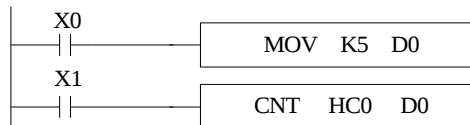


● 16 位计数器（掉电保持增计数）

《常数指定 (K)》



《间接指定 (D)》

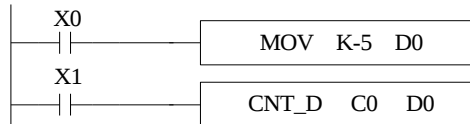


● 16 位计数器（非掉电保持减计数）

《常数指定 (K)》



《间接指定 (D)》

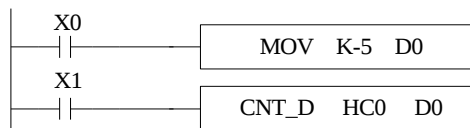


● 16 位计数器（掉电保持减计数）

《常数指定 (K)》



《间接指定 (D)》

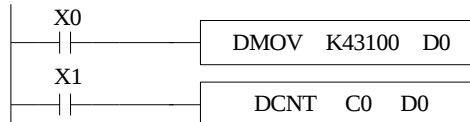


● 32 位计数器（非掉电保持增计数）

《常数指定 (K)》



《间接指定 (D)》

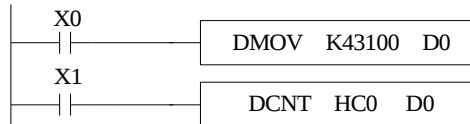


● 32 位计数器（掉电保持增计数）

《常数指定 (K)》

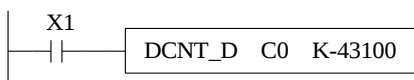


《间接指定 (D)》

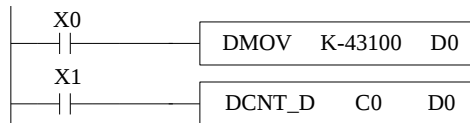


● 32 位计数器（非掉电保持减计数）

《常数指定 (K)》



《间接指定 (D)》

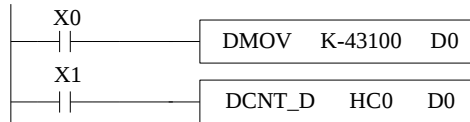


● 32 位计数器（掉电保持减计数）

《常数指定 (K)》



《间接指定 (D)》



注意：常数 K 的设定范围、实际的设定值如下表所示：

计数器	K 的设定范围	实际的设定值
16 位计数器	1~32,767	1~32,767
32 位计数器	1~2,147,483,647	1~2,147,483,647

5) 计数值

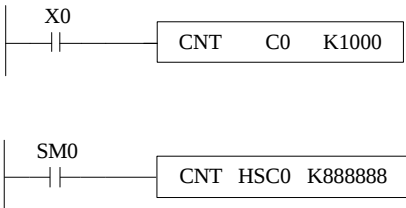
计数器计数模式是 16 位线性递增模式 (0~K32,767)，当计数器的计数值 CD 达到最大值 K32,767 会停止计数，计数器的状态保持不变。

计数器计数模式是 16 位线性递减模式 (-32768~0)，当计数器的计数值 CD 递减达到最小值 K-32,768 会停止计时，计数器的状态保持不变。

计数器计数模式是 32 位线性增/减模式 (-2,147,483,648 ~+2,147,483,647)，当计数器的计数值递增达到最大值 K2,147,483,647 会变成 K-2,147,483,648，当计数器的计数值递减达到最小值 K-2,147,483,648 会变成 K2,147,483,647，计数器的 ON/OFF 状态也随计数值的变化而变化。



以上两条指令是等价的。在左边指令中 C0 作为寄存器处理，而右边指令中 CD0 则为对应定时器 C0 的数据寄存器。CD 和 C 是一一对应的。



本指令所能计数的最高频率和滤波参数的选择以及 PLC 扫描周期相关；**输入频率超过 25Hz 建议用高速计数器**。高数计数器必须使用 HSC0-HSC30 以及对应的硬件接线。

高速计数器，当 SM0 导通时，HSC0 对输入端子 X0 的脉冲信号进行计数，高速计数器不受输入滤波器的响应滞后时间和循环扫描周期时间影响。因此，可以处理更高频率的输入脉冲。具体参考第 5 章高速计数部分。

2-9. 数据寄存器（D、HD、SD、HSD）

1) 编号一览

XG 系列 PLC 的数据寄存器 D 全部以十进制来进行编址，各系列的编号请参见对应表格：

系列	名称	范围			
		一般用	停电保持用	特殊用	特殊停电保持用
XG1	D	D0~D69999	HD0~HD24999	SD0~SD4999	HSD0~HSD1999
XG2		D0~D699999	HD0~HD99999	SD0~SD9999	HSD0~HSD7999

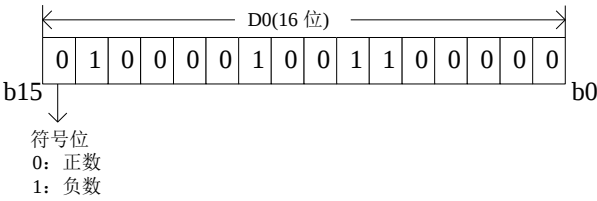
【注】：上述软元件范围为在 X-NET 通讯模式或 Ethernet 通讯模式下的有效范围；在 MODBUS 通讯方式下，部分继电器无法进行读写操作，具体可用范围见 6-2-3 节。

2) 结构

数据寄存器是用于存储数据的软元件，包括 16 位（最高位为符号位）、32 位（由两个数据寄存器组合，最高位为符号位）两种类型。

● 十六位

一个 16 位的数据寄存器，其处理的数值范围为 K-32,768~K+32,767

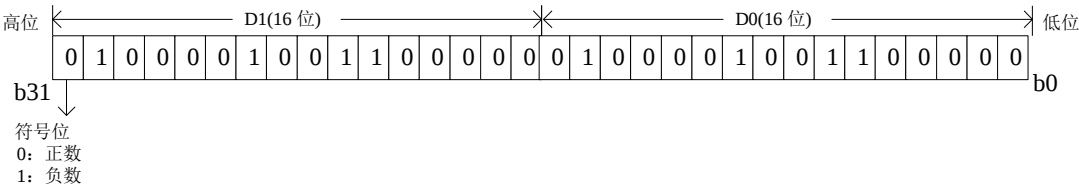


由两个地址相邻的数据寄存器组成的 32 位数据（高字在后，低字在前，如 D1D0 组成的双字，D0 为低位，D1 为高位）。

处理的数值范围为 K-2,147,483,648~K2,147,483,647。

● 三十二位

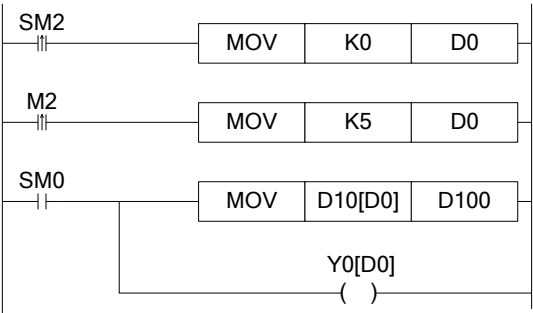
数据寄存器的数值的读写一般采用应用指令。另外，也可通过其他设备，如人机界面向 PLC 写入或读取数值。



在指定 32 位寄存器时，如果指定了低位，如 D0，则默认其高位为后继的 D1。低位可用奇数或偶数的任意一种软元件来指定，但为方便起见，建议低位采用偶数软元件编号。

3) 功能

- 一般用
 - ◆ 当向数据寄存器中成功写入数据后，只要不再重新写入，那么该寄存器中的数据将保持不变，即具有存储数据功能。
 - ◆ 当 PLC 由 RUN 转为 STOP 或由 STOP 转为 RUN 时，所有数据将被清零。
- 停电保持用
 - ◆ 停电保持区的数据寄存器在 PLC 由 RUN 转为 STOP 或停电后，仍然保持其中的数据不变。
 - ◆ 停电保持区域的范围由寄存器模式决定，客户无法自己修改。
- 特殊用
 - ◆ 特殊用寄存器用于写入特定目的的数据，或已由系统写入特定内容的数据。
 - ◆ 部分特殊寄存器中的数据，在 PLC 上电时，被初始化。
 - ◆ 特殊寄存器的编号和用途，请参阅附录部分。
- 作为偏移量（间接指定）
 - ◆ 数据寄存器 D 可用作软元件的偏移量，使得软元件的使用更加简单和便于控制。
 - ◆ 格式：Dn[Dm]、Xn[Dm]、Yn[Dm]、Mn[Dm]等。
 - ◆ 带偏移的位组成的字寄存器：DXn[Dm]表示 DX[n+Dm]。
 - ◆ 带偏移的软元件，偏移量只可用软元件 D 表示。
例：D100[D10]，表示为 D[100+D10]，如果 D10 的数据为 5，则 D100[D10]表示为寄存器 D105。如果 D10 的数据为 50，则 D100[D10]表示为寄存器 D150。



上例中，当 D0=0 时，此时 D100=D10，Y0 为 ON；
当 M2 由 OFF→ON 时， D0=5，此时 D100=D15，Y5 为 ON。
其中 D10[D0]=D[10+D0]，Y0[D0]=Y[0+D0]。

4) 动作示例

数据寄存器 D 可以处理各种数据，通过数据寄存器可实现多种控制。

- 数据存储

M0

||

MOV

K100

D0

M1

||

DMOV

K41100

D10

M0 接通时，向 D0 写入 16 位、十进制数 100。

M1 接通时，向 D11D10 写入 32 位、十进制数 41100。
由于数值 41100 为 32 位数（超过 32767），因此在存储数据时，虽指定为 D10，但 D11 也被自动占用。

● 数据传送

M0

||

MOV

D0

D10

M0 接通时，将 D0 中的数据传送给 D10。

● 读取定时器或计数器

M0

||

MOV

C10

D0

M0 接通时，将计数器 C10 中的当前计数值读取到 D0 中。

● 作为定时器或计数器的设定值

X0

||

TMR_A

T0

D0

D2

X1

||

CNT

HC0

D4

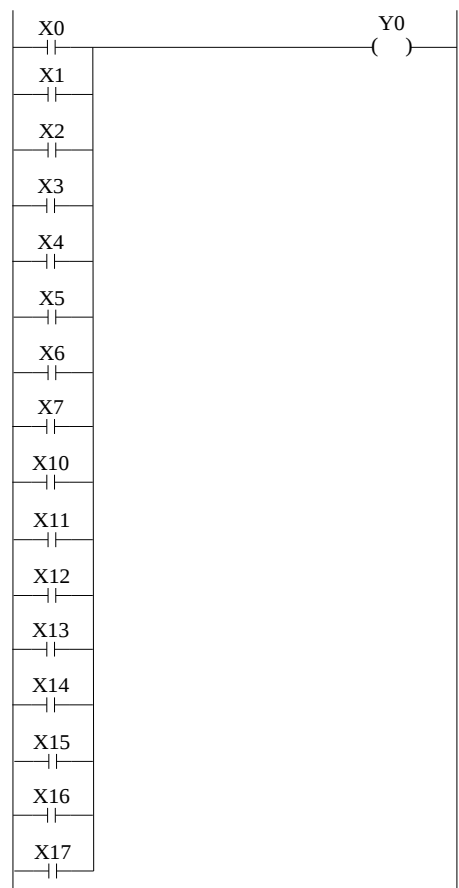
X0 接通时，T0 开始定时，定时时间与 D0 中的数值相等时线圈 T0 会立即置位，时基由 D2 决定。

X1 每次接通时，HC0 开始计数，计数值与 D4 中的数值相等时线圈 HC0 会立即置位。

2-9-1. 位软元件组成字的应用举例

例 1：以下两种编程方式的结果是等效的，当 X0 到 X17 这 16 个线圈中有任一线圈为 ON 时，输出 Y0。

方法一：

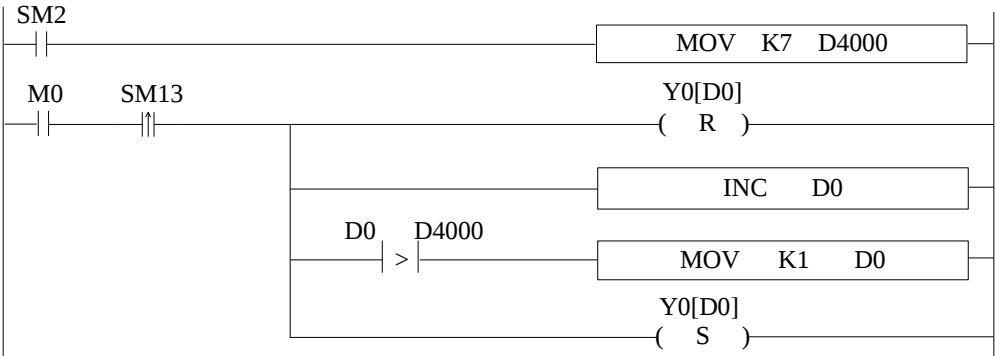


方法二：（对位软元件组成字的应用）

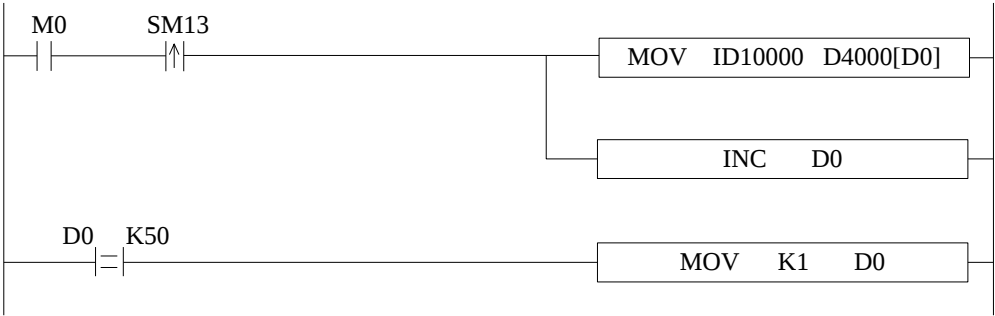


2-9-2. 偏移量应用举例

例 1：下例所示为跑马灯应用，D0 作为偏移地址。当 M0 启动，输出 Y1 至 Y7 依次点亮。如果输出点数很多，可以使用 M 代替 Y，然后将所有的 M 对应到输出 Y。



例 2：当 M0 为 ON 时，每 1S 钟对 ID10000 的数据进行一次保存，存放在 D4000 开始的 50 个寄存器里。寄存器 D0 作为偏移量使用。



2-10. FLASH 寄存器（FD、SFD、FS）

1) 编号一览

XG 系列 PLC 的 FLASH 寄存器全部以十进制来进行编址，各系列的编号请参见对应表格：

系列	名称	范围		
		FLASH 用户数据寄存器	FLASH 系统数据寄存器	密码读保护 FLASH 寄存器
XG1	FD	FD0~FD8191	SFD0~SFD5999	FS0~FS47
XG2	SFD FS	FD0~FD65535	SFD0~SFD9999	FS0~FS47

2) 功能

- FLASH 用户数据寄存器（FD）
 - ◆ 用于存储用户重要的数据，可断电保持。
 - ◆ 该存储区即使电池掉电，也能够记忆数据，因此可用于存储重要的工艺参数。
- FLASH 系统数据寄存器（SFD）
 - ◆ 用于存储系统参数，可断电保持。
 - ◆ 该存储区为系统参数块，用户不可自行随意修改。
- 密码读保护 FLASH 寄存器（FS）
 - ◆ 占用 FlashROM 寄存器的一部分空间，用于存储数据的软元件，以符号 FS 表示。FS 寄存

器中的数值可以写入但无法读取，因此可用来保护用户的知识产权。

- ◆ 在 FS 寄存器中可以任意的设置该软元件的值，但是不能读取该寄存器的值（总是返回为 0）；且在上位机软件中不能将它与寄存器进行比较，只能与常数进行比较，所以也无法读取该寄存器的实际值。
- ◆ 该存储区即使电池掉电，也能够记忆数据，因此可用于存储重要的工艺参数。

【注】：

- ※1：用 MOV 指令对 FD、SFD、FS 传送数据时，仅上升沿有效，即使驱动条件为常开/常闭线圈，也只执行一次指令。
- ※2：Flash 寄存器可写入约 1,000,000 次，且每次写入为整片 Flash 寄存器擦写，较费时，频繁写入将造成 Flash 寄存器的永久损坏，因此不建议用户频繁写入。请勿使用震荡线圈（例如：SM11）为驱动条件。
- ※3：当向同一个 Flash 寄存器多次传送数据时，如果源寄存器中的数值相对于上一次传送时没有发生变化，即使驱动条件再次成立，也不执行传送指令。例如：将 D0 中的数值传送到 FD100，第一次执行传送指令时，D0 中的数值为 300；如果驱动条件第二次成立时，D0 中的数值仍为 300，则传送指令不执行。
- ※4：在向 Flash 寄存器传送数据时，为防止毛刺信号干扰，不建议使用 SM0、SM2 等线圈作为直接驱动条件，建议在 PLC 上电后延时一段时间再执行传送指令。

2-11. 常数

1) 数据处理

XG 系列可编程控制器根据不同的用途和目的，使用 5 种类型的数制。其作用和功能如下：

- 十进制数（DEC：DECIMAL NUMBER）
 - ◆ 定时器和计数器的设定值（K 常数）。
 - ◆ 辅助继电器（M、HM），定时器（T、HT），计数器（C、HC），状态继电器（S、HS），寄存器（D、HD）等的编号（软元件编号）。
 - ◆ 指定应用指令操作数中的数值与指令动作（K 常数）。
- 八进制数（OCT：OCTAL NUMBER）
 - ◆ XG 系列可编程控制器的输入继电器、输出继电器的软元件编号以八进制数值进行分配，因此，可进行[X0-X7, X10-X17, ... X70-X77][Y0-Y7, Y10-Y17, ... Y70-Y77]的进位。
- 十六进制数（HEX：HEXADECIMAL NUMBER）
 - ◆ 和十进制数一样，用于指定应用指令操作数中的数值与指令动作（H 常数）。
- 二进制数（BIN：BINARY NUMBER）
 - ◆ 如前所述，以十进制数或是十六进制数对定时器、计数器或数据寄存器进行数值指定，但在可编程控制其内部，这些数字都用二进制数处理。而且，在外围设备上监控时，这些软元件将自动变换为十进制数（也可切换为十六进制）。
- BCD 码（BCD：BINARY CODE DECIMAL）
 - ◆ BCD 是用 4 位二进制数来表示 1 位十进制数中的 0~9 这 10 个的方法。每个位的处理很容易，因此，BCD 码可用于以 BCD 形式输出的数字式开关或七段码的显示器控制等方面。
- 其他数值（浮点数）
 - ◆ XG 系列可编程控制器具有可进行高精度浮点运算的功能。

2) 表示方法

PLC 的程序进行数值处理时，必须使用常数 K、H。一般使用 K 指代十进制数，H 指代十六进制数，PLC 的输入、输出继电器使用八进制编址。

- 常数 K
 - ◆ K 是表示十进制整数的符号，如 K10，表示十进制数 10。其主要用于指定定时器、计数器的设定值，以及应用指令中的操作数等。

- 常数 H
 - ◆ H 是表示十六进制数的符号，如 H0A，表示十六进制数 10。主要用于指定应用指令的操作数的数值。（注意：作为指令操作数时，地址首位如果是字母，需要在前面加 0，如：HA 要写作 H0A。）
- 常数 B
 - ◆ B 是表示二进制数的符号，如 B10，表示二进制数 10（即十进制数 2）。主要用于指定应用指令的操作数的数值。

2-12. 编程原则（中断、子程序、响应滞后、双线圈）

1) 标记 P、I

标记 P 用于分支或子程序。
标记 I 用于中断（外部中断，定时中断，高速计数中断，精准定时中断等）。
分支或子程序用的标记（P）用于条件跳转或子程序的跳转目标。
中断用的标记（I）用于指定输入中断、定时中断等中断程序标志。

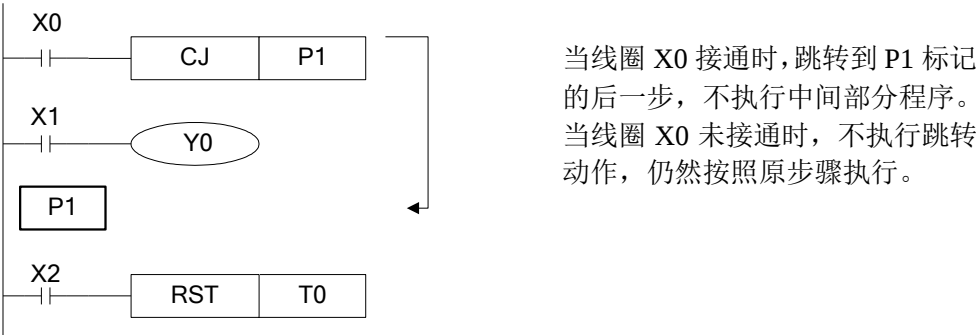
XG 系列 PLC 的标记 P、I 全部以十进制来进行编址，各机型的编号请参见对应表格：

系列	名称	范围
XG1	P	P0~P9999
XG2		P0~P9999

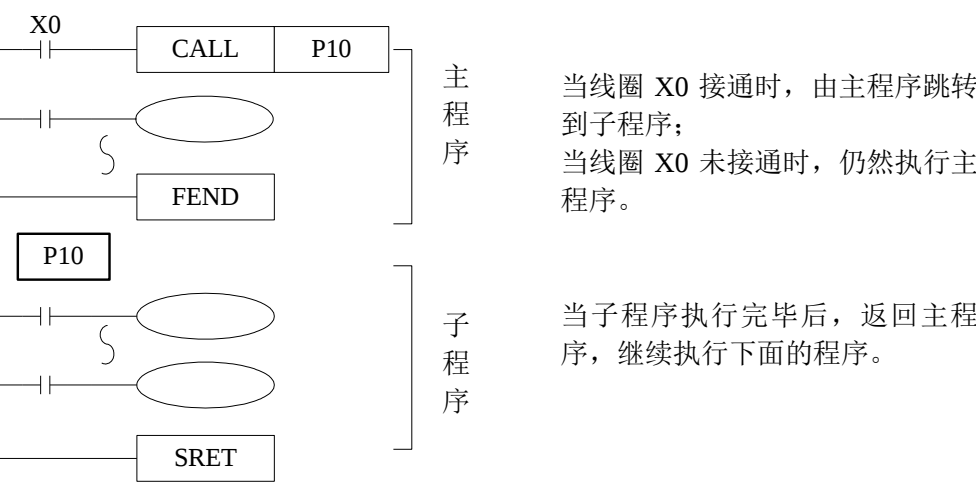
2) 标记 P

标记 P 通常用于流程中，一般与 CJ（条件跳转）、CALL（子程序调用）等指令配合使用。

● 条件跳转 CJ



● 子程序调用 CALL



子程序调用, 写程序时必须以 **Pn** 作为一段子程序的开始, 以 **SRET** 作为一段子程序的结束。用 **CALL Pn** 调用子程序。其中 **n** 可以为 0~9999 中的任意整数。

3) 标记 I

标记 **I** 一般用于中断功能, 包括外部中断、定时中断等场合, 通常与 **IRET** (中断返回)、**EI** (允许中断)、**DI** (禁止中断) 等指令配合使用。

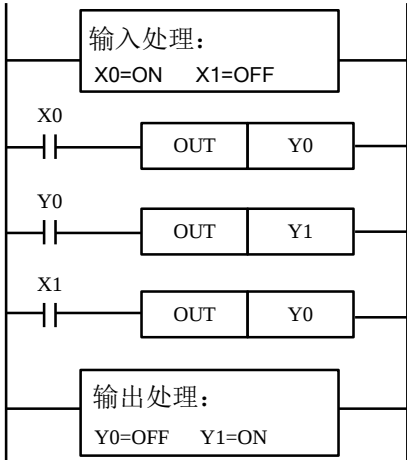
- **外部中断**
 - ◆ 接收来自特定的输入端子的输入信号, 不受扫描周期的影响。触发输入信号, 执行中断子程序。
 - ◆ 通过外部中断可处理比扫描周期更短的信号, 因而可在顺控过程中作为必要的优先处理或短时脉冲处理控制中使用。
 - **定时中断**
 - ◆ 在各指定的中断循环时间执行中断子程序。在需要有别于 PLC 的运算周期的循环中断处理控制中使用。
 - **输入输出继电器的动作时序和响应滞后**
 - ◆ **输入处理**

可编程控制器在执行程序之前, 将可编程控制器的所有输入端子的 **ON/OFF** 状态读入输入映像区。在执行程序的过程中, 即使输入变化, 输入映像区的内容也不变化, 而在下一个扫描周期的输入处理时, 读入该变化。
 - ◆ **输出处理**

一旦所有指令执行结束, 将输出 **Y** 的映像存储区的 **ON/OFF** 状态传至输出锁存存储区, 这成为了可编程控制器的实际输出。可编程控制器内的外部输出用触点, 按照输出用软元件的响应滞后时间动作。
- 采用这种成批输入输出方式时, 输入滤波器和输出软元件的驱动时间及运算周期也会出现响应滞后的情况。
- **不接受宽度窄的输入脉冲信号**

可编程控制器输入的 **ON/OFF** 的时间宽度应比可编程控制器的循环时间长。若考虑输入滤波器的响应滞后为 10ms, 循环时间为 10ms, 则 **ON/OFF** 的时间分别需要 20 ms。

因此, 不能处理 $1,000 / (20 + 20) = 25\text{Hz}$ 以上的输入脉冲。但是, 若采用可编程控制器的特殊功能与应用指令 (如高速计数功能、输入中断功能、输入滤波器值调整等。) 可改进这方面的情况。
 - **二重输出 (双线圈) 的动作**



如左图所示, 考虑在多处使用同一个线圈 **Y0** 的情况:
例如, 取 **X0=ON**, **X1=OFF**

最初的 **Y0** 由于 **X0** 为 **ON**, 其映像存储区为 **ON**, 输出 **Y1** 也为 **ON**。

但是, 第二次的 **Y0**, 由于 **X1** 为 **OFF**, 因此, 其映像存储区被修改为 **OFF**。

因此, 实际外部输出为 **Y0=OFF**, **Y1=ON**。

据此可知, 执行二重输出时 (使用双线圈), 后侧的优先动作。

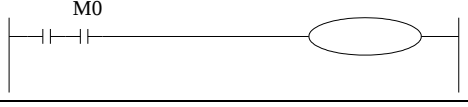
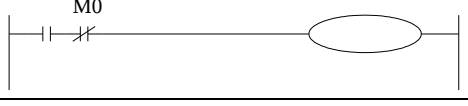
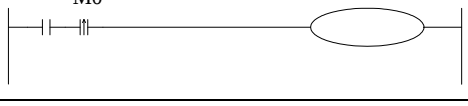
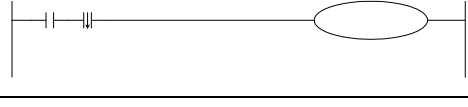
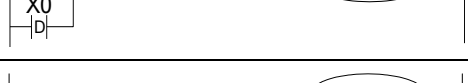
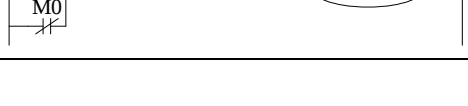
3 基本顺控指令说明

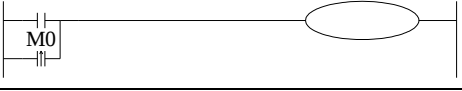
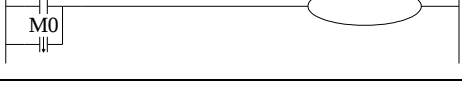
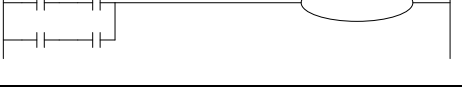
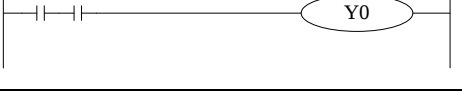
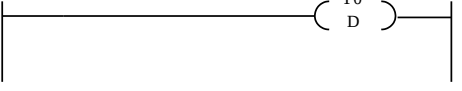
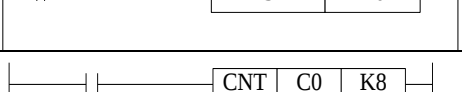
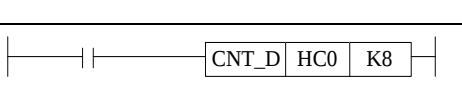
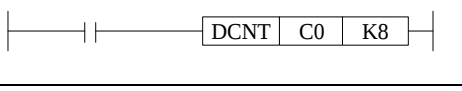
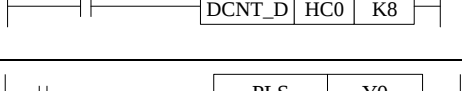
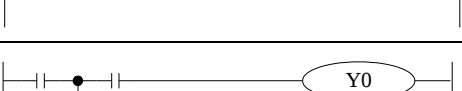
本章主要介绍 XG 系列可编程控制器共用的基本顺控指令的种类及其功能。

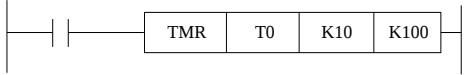
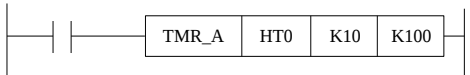
3 基本顺控指令说明	错误!未定义书签。
3-1. 基本指令一览表	错误!未定义书签。
3-2. [LD] , [LDI] , [OUT]	错误!未定义书签。
3-3. [AND] , [ANI]	错误!未定义书签。
3-4. [OR] , [ORI]	错误!未定义书签。
3-5. [LDP] , [LDF] , [ANDP] , [ANDF] , [ORP] , [ORF]	错误!未定义书签。
3-6. [LDD] , [LDDI] , [ANDD] , [ANDDI] , [ORD] , [ORDI] , [OUTD]	错误!未定义书签。
3-7. [ORB]	错误!未定义书签。
3-8. [ANB]	错误!未定义书签。
3-9. [MCS] , [MCR]	错误!未定义书签。
3-10. [ALT]	错误!未定义书签。
3-11. [PLS] , [PLF]	错误!未定义书签。
3-12. [SET] , [RST]	错误!未定义书签。
3-13. 针对计数器的[CNT] [CNT_D] , [DCNT] , [DCNT_D] , [RST]	错误!未定义书签。
3-14. 针对定时器的[TMR] , [TMR_A]	错误!未定义书签。
3-15. [END]	错误!未定义书签。
3-16. [GROUP] , [GROUPE]	错误!未定义书签。
3-17. 编程注意事项	错误!未定义书签。

3-1. 基本指令一览表

XG 系列均支持基本指令。

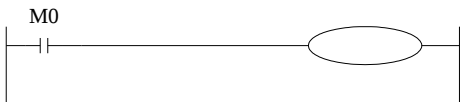
助记符	功能及可用软元件	回路表示	章节
LD	运算开始常开触点 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-2
LDD	直接从触点读取状态 X		3-6
LDI	运算开始常闭触点 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-2
LDDI	直接读取常闭触点 X		3-6
LDP	上升沿检出运算开始 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-5
LDF	下降沿检出运算开始 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-5
AND	串联常开触点 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-3
ANDD	直接从触点读取状态 X		3-6
ANI	串联常闭触点 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-3
ANDDI	直接读取常闭触点 X		3-6
ANDP	上升沿检出串联连接 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-5
ANDF	下降沿检出串联连接 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-5
OR	并联常开触点 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-4
ORD	直接从触点读取状态 X		3-6
ORI	并联常闭触点 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-4

ORDI	直接读取常闭触点 X		3-6
ORP	脉冲上升沿检出并联连接 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-5
ORF	脉冲下降沿检出并联连接 X,Y,M,S,T,C,Dn.m,FDn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-5
ANB	并联回路块的串联连接 无		3-8
ORB	串联回路块的并联连接 无		3-7
OUT	线圈驱动指令 Y,M,S,T,C,Dn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-2
OUTD	直接输出到触点 Y		3-6
SET	线圈接通保持指令 Y,M,S,T,C,Dn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-12
RST	线圈接通清除指令 Y,M,S,T,C,Dn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-12
CNT	16 位非掉电保持增计数指令 K、D		3-13
CNT_D	16 位掉电保持减计数指令 K、D		3-13
DCNT	32 位非掉电保持增计数指令 K、D		3-13
DCNT_D	32 位掉电保持减计数指令 K、D		3-13
PLS	上升沿时接通一个扫描周期指令 Y,M,S,T,C,Dn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-11
PLF	下降沿时接通一个扫描周期指令 Y,M,S,T,C,Dn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-11
MCS	公共串联点的连接线圈指令 无		3-9
MCR	公共串联点的清除指令 无		3-9
ALT	线圈取反指令 Y,M,S,T,C,Dn.m,SM,ET,HM,HS,HT,HC,HSC		3-10

TMR	非掉电保持定时指令 K、D		3-14
TMR_A	掉电保持定时指令 K、D		3-14
END	顺控程序结束 无		3-15
GROUP	指令块折叠开始 无		3-15
GROUPE	指令块折叠结束 无		3-16

3-2. [LD] ， [LDI] ， [OUT]

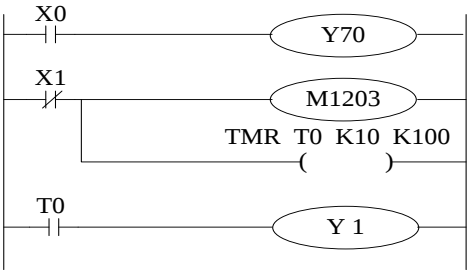
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
LD 取正	运算开始常开触点	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
LDI 取反	运算开始常闭触点	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
OUT 输出	线圈驱动	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等

2) 指令说明

- LD，LDI 指令用于将触点连接到母线上。其他用法与后续的 ANB 指令组合，在分支起点处也可使用。
- OUT 指令是对输出继电器、辅助继电器、状态、定时器、计数器的线圈驱动指令，对输入继电器不能使用。

3) 功能



```
LD    X0
OUT   Y70
LDI   X1
OUT   M1203
TMR   T0      K10  K100
LD    T0
OUT   Y1
```

3-3. [AND] , [ANI]

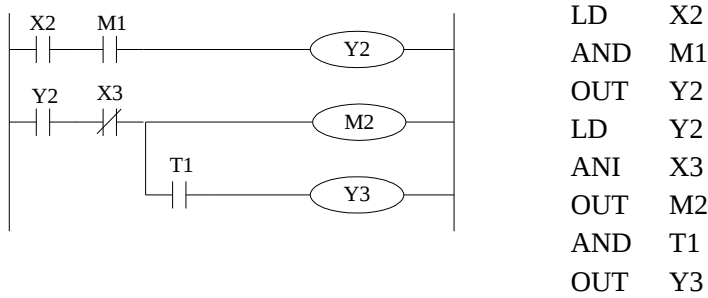
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
AND 与	串联常开触点	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
ANI 与反转	串联常闭触点	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等

2) 指令说明

- 用 AND、ANI 指令可串联连接一个触点。串联触点数量不受限制，该指令可多次使用。
- OUT 指令后，通过触点对其他线圈使用 OUT 指令，称之为纵接输出。(下图的 OUT M2 与 OUT Y3)。这样的纵接输出如果顺序不错，可重复多次。串联触点数量和纵接输出次数不受限制。

3) 功能



3-4. [OR] , [ORI]

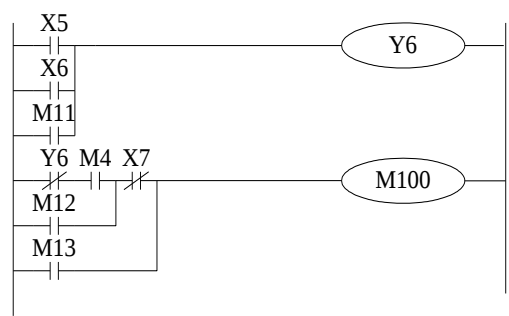
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
OR 或	并联常开触点	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
ORI 或反转	并联常闭触点	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等

2) 指令说明

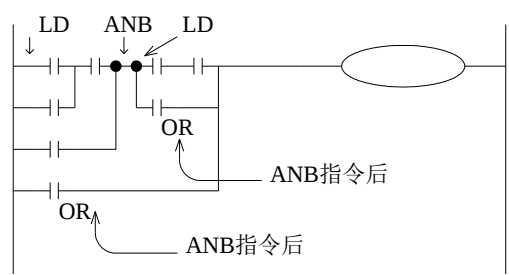
- OR, ORI 被用作一个触点的并联连接指令。如果有两个以上的触点串联连接，并将这种串联回路块与其他回路并联连接时，采用后述的 ORB 指令。
- OR, ORI 是指从该指令的步开始，与前述的 LD、LDI 指令步，进行并联连接。并联连接的次数不受限制。

3) 编程



```
LD      X5
OR      X6
OR      M11
OUT     Y6
LDI     Y6
AND     M4
OR      M12
ANI     X7
OR      M13
OUT     M100
```

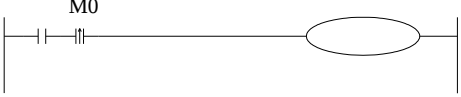
4) 与 ANB 的关系



使用 OR，ORI 指令所作的并联连接，原则上是与前述的 LD，LDI 连接，但在后述的 ANB 指令后，则可在前面加一条 LD 或 LDI 指令连接。

3-5. [LDP] ，[LDF] ，[ANDP] ，[ANDF] ，[ORP] ，[ORF]

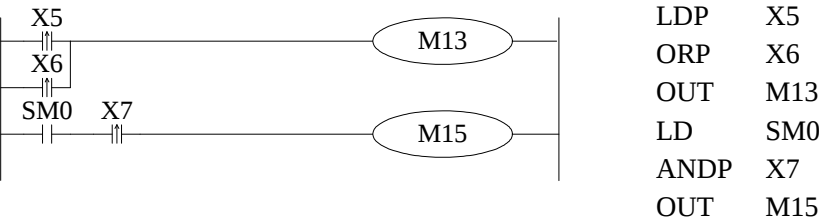
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
LDP 取脉冲上升沿	上升沿检出运算开始	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
LDF 取脉冲下降沿	下降沿检出运算开始	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
ANDP 与脉冲上升沿	上升沿检出串联连接	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
ANDF 与脉冲下降沿	下降沿检出串联连接	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
ORP 或脉冲上升沿	脉冲上升沿检出并联连接	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
ORF 或脉冲下降沿	脉冲下降沿检出并联连接	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等

2) 指令说明

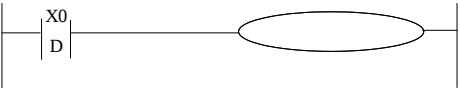
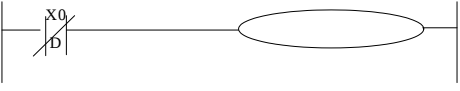
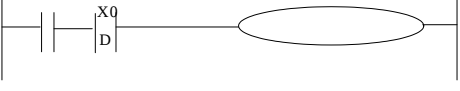
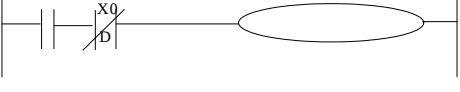
- LDP、ANDP、ORP 指令是进行上升沿检出的触点指令，仅在指定位软元件的上升沿时（OFF→ON 变化时）接通一个扫描周期。
- LDF、ANDF、ORF 指令是进行下降沿检出的触点指令，仅在指定位软元件的下降沿时（ON→OFF 变化时）接通一个扫描周期。

3) 编程



3-6. [LDD] ， [LDDI] ， [ANDD] ， [ANDDI] ， [ORD] ， [ORDI] ， [OUTD]

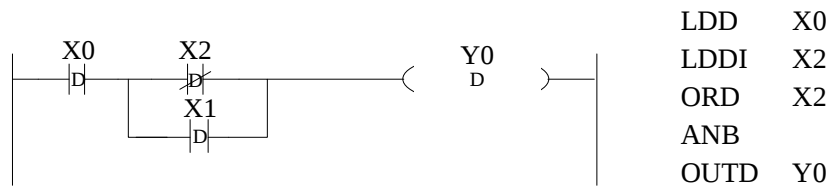
1) 助记符与功能

助记符	功能	回路表示和可用软元件
LDD	直接从触点上读取状态	 操作元：X
LDDI	直接读取常闭触点	 操作元：X
ANDD	直接从触点上读取状态，串联连接	 操作元：X
ANDDI	直接读取常闭触点，串联连接	 操作元：X
ORD	直接从触点上读取状态，并联连接	 操作元：X
ORDI	直接读取常闭触点，并联连接	 操作元：X
OUTD	直接输出到触点	 操作元：Y

2) 指令说明

- LDD、ANDD、ORD 指令与 LD、AND、OR 指令的功能相似； LDDI、ANDDI、ORDI 指令与 LDI、ANDI、ORI 相似；不同的是如果操作数是 X 的时候，前者直接读取端子台上的信号。
- OUTD 指令与 OUT 指令均为输出指令，但 OUTD 在条件达到时将立即输出，无需等待下一个扫描周期。

3) 编程



3-7. [ORB]

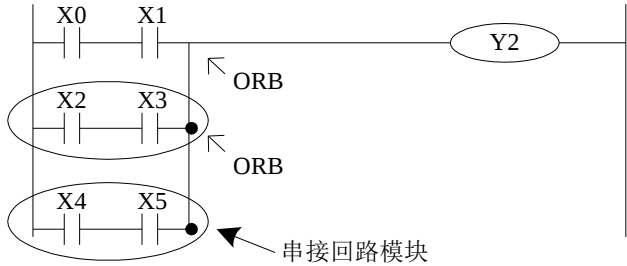
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
ORB 回路块或	串联回路块的并联连接	 操作元：无

2) 指令说明

- 由 2 个以上的触点串联连接的回路被称为串联回路块。将串联回路块并联连接时，分支开始用 LD，LDI 指令，分支结束用 ORB 指令。
- 如后述的 ANB 指令一样，ORB 指令是不带软元件编号的独立指令。
- 有多个并联回路时，如对每个回路块使用 ORB 指令，则并联回路没有限制。

3) 编程



较佳的程序：

```
LD    X0
AND   X1
LD    X2
AND   X3
ORB
LD    X4
AND   X5
ORB
OUT   Y2
```

不佳的程序：

```
LD    X0
AND   X1
LD    X2
AND   X3
LD    X4
AND   X5
ORB
ORB
OUT   Y2
```

3-8. [ANB]

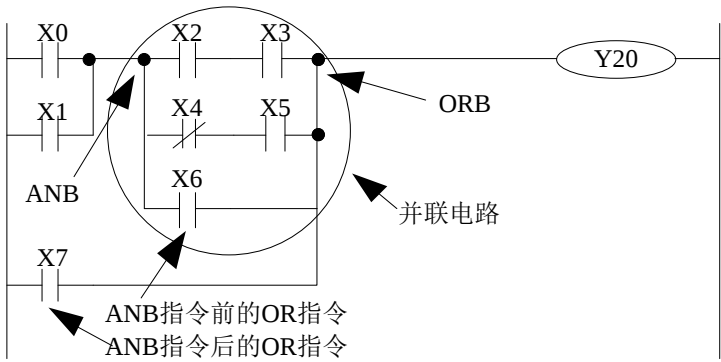
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
ANB 回路块与	并联回路块的串联连接	 操作元：无

2) 指令说明

- 当分支回路（并联回路块）与前面的回路串联连接时，使用 ANB 指令。分支的起点用 LD、LDI 指令，并联回路块结束后，使用 ANB 指令与前面的回路串联连接。
- 若多个并联回路块按顺序和前面的回路串联时，ANB 指令的使用次数没有限制。

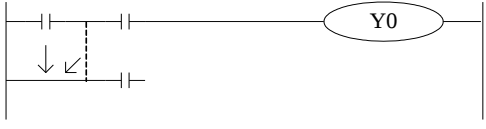
3) 编程



LD	X0	
OR	X1	
LD	X2	┌───┐ 分支起点
AND	X3	└───┘
LDI	X4	┌───┐
AND	X5	└───┘
ORB		┌───┐ 并联电路块结束
OR	X6	└───┘
ANB		
OR	X7	─── 与前面的电路串联
OUT	Y20	

3-9. [MCS] , [MCR]

1) 助记符与功能

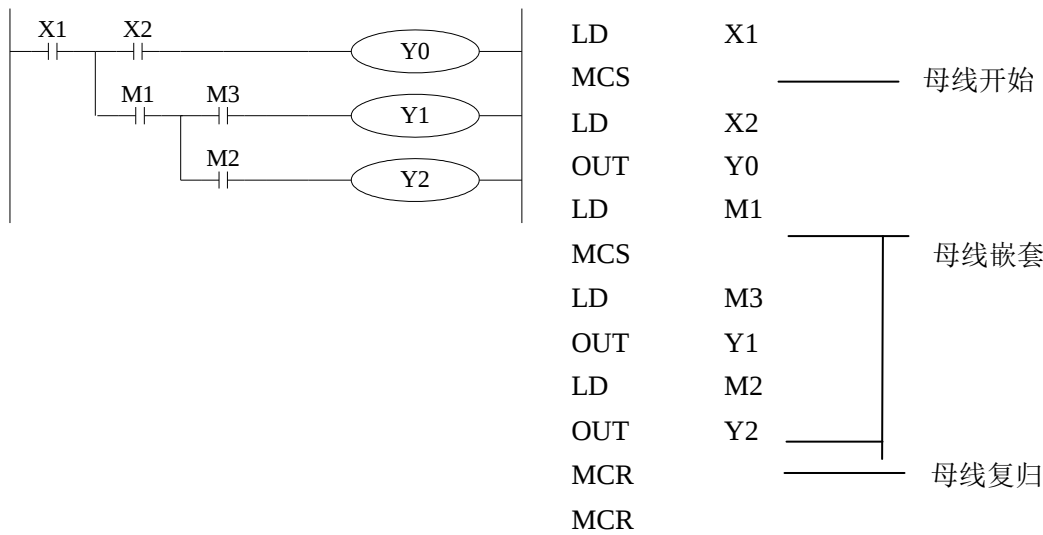
助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
MCS 主控	新母线开始	 操作元: 无
MCR 主控复位	母线复归	 操作元: 无

2) 指令说明

- 执行 MCS 指令后，母线（LD、LDI）向 MCS 接点后移动，将其返回到原母线的指令为 MCR。
- MCS、MCR 指令需配对使用。
- 母线可以嵌套使用，在配对的 MCS、MCR 指令之间使用配对的 MCS、MCR 指令，嵌套级随着 MCS 的使用逐个增加，嵌套级最大为 10 级。执行 MCR 指令时，返回到上一级母线。
- 在使用流程程序时，母线管理只能用于同一个流程中；在结束某个流程时，必须返回到主母线。

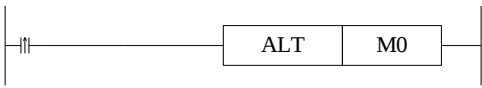
注意：XG 系列 PLC 编程软件梯形图中无法直接书写 MCS 与 MCR 指令，可通过横线竖线进行构造！

3) 编程



3-10. [ALT]

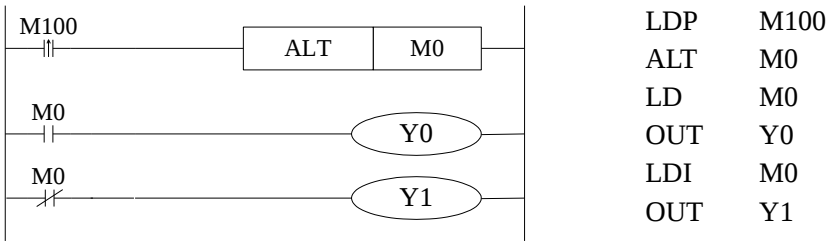
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
ALT 取反	线圈取反	 操作软元件：Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等

2) 指令说明

执行 ALT 后可以将线圈的状态取反。由原来的 ON 状态变成 OFF 状态，或由原来的 OFF 状态变成 ON 状态。

3) 编程



3-11. [PLS] , [PLF]

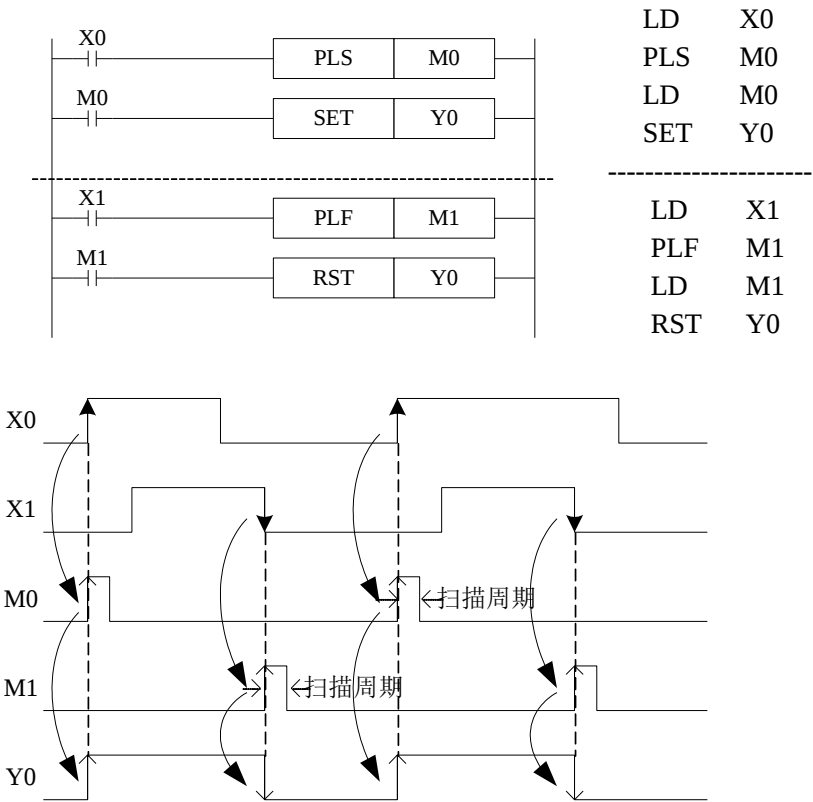
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
PLS 上升沿脉冲	上升沿时接通一个扫描周期指令	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
PLF 下降沿脉冲	下降沿时接通一个扫描周期指令	 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等

2) 指令说明

- 使用 PLS 指令时，仅在驱动输入为 ON 后的一个扫描周期内，软元件 Y，M 动作。
- 使用 PLF 指令时，仅在驱动输入为 OFF 后的一个扫描周期内，软元件 Y，M 动作。

3) 编程



X0

X1

M0

M1

Y0

扫描周期

扫描周期

3-12. [SET] , [RST]

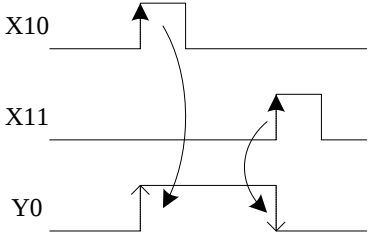
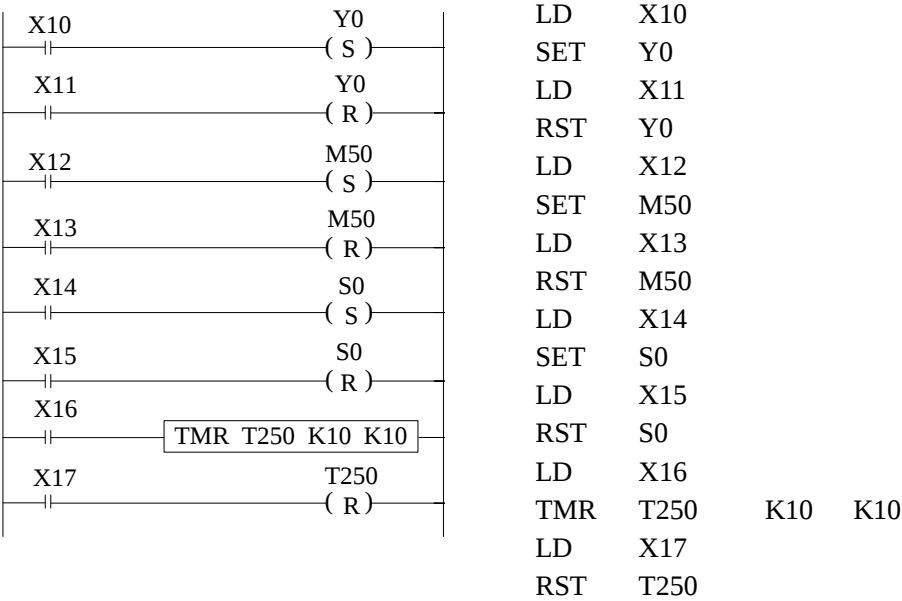
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
SET 置位	线圈接通保持指令	SET Y0 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等
RST 复位	线圈接通清除指令	RST Y0 操作软元件：X,Y,M,HM,SM,S,HS,T,HT,C,HC,Dn.m 等

2) 指令说明

- 在下述程序示例中，X10 一旦接通后，即使它再断开，Y0 仍继续动作。X11 一旦接通时，即使它再断开，Y0 仍保持不被驱动。对于 M、S 也是一样的。
- 对于同一软元件，SET、RST 可多次使用，顺序也可随意，但最后执行者有效。
- 此外，定时器、计数器当前值的复位以及触点复位也可使用 RST 指令。
- 使用 SET、RST 指令时，避免与 OUT 指令使用同一个软元件地址。

3) 编程

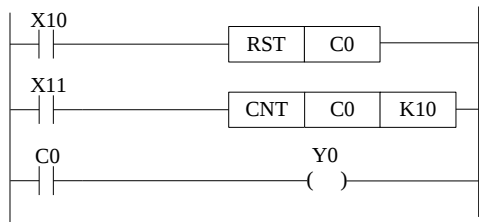


3-13. 针对计数器的[CNT] [CNT_D], [DCNT] , [DCNT_D] , [RST]

1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
CNT 输出	16 位非掉电保持增计数，计数线圈的驱动	CNT C0 K8 操作元：K、D
CNT_D 输出	16 位掉电保持减计数，计数线圈的驱动	CNT_D HC0 K8 操作元：K、D
DCNT 输出	32 位非掉电保持增计数，计数线圈的驱动	DCNT C0 K8 操作元：K、D
DCNT_D 输出	32 位掉电保持减计数，计数线圈的驱动	DCNT_D HC0 K8 操作元：K、D
RST 复位	输出触点的复位,当前值清零	RST HSC0 操作元：C、HC、HSC

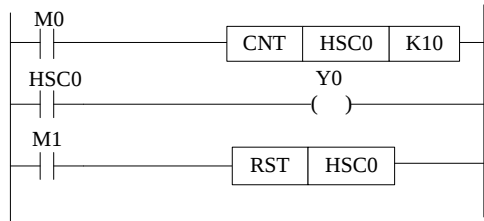
2) 内部计数器的编程



C0 对 X11 的 OFF→ON 次数进行增计数，当 C0 达到设定值 K10 时，输出触点 C0 动作，即 C0 的状态由 OFF 转变为 ON。此后，当 X11 继续由 OFF→ON 变化时，计数器的当前值会继续自加，输出触点仍保持动作。当 X10 接通时，计数器的当前值清零，输出触点复位。

停电保持用计数器，即使在停电时，仍保持当前值以及输出触点的动作状态和复位状态。

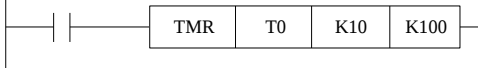
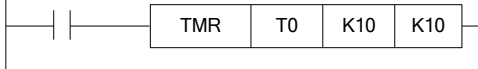
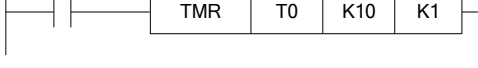
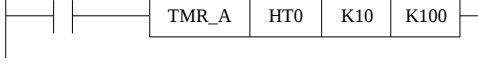
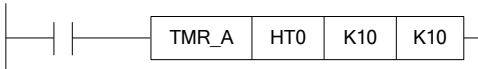
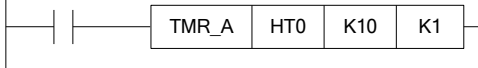
3) 高速计数器的编程



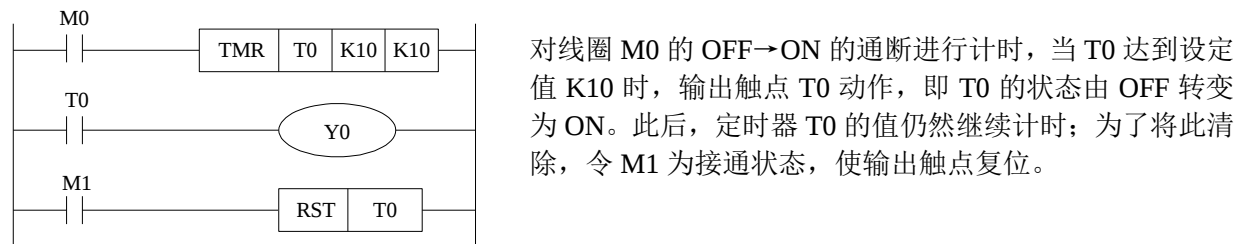
- 如上图例，对 M0 的 OFF→ON 进行增计数。
- 计数器的当前值增加，在达到设定值（K 或 D 的内容）时，输出触点被置位。
- M1 为 ON 时，计数器 HSC0 的输出触点复位，计数器的当前值也变为 0。

3-14. 针对定时器的[TMR]，[TMR_A]

1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
TMR 输出	非掉电保持 100ms 定时器线圈的驱动	 操作元：K、D
TMR 输出	非掉电保持 10ms 定时器线圈的驱动	 操作元：K、D
TMR 输出	非掉电保持 1ms 定时器线圈的驱动	 操作元：K、D
TMR_A 输出	掉电保持 100ms 定时器线圈的驱动	 操作元：K、D
TMR_A 输出	掉电保持 10ms 定时器线圈的驱动	 操作元：K、D
TMR_A 输出	掉电保持 1ms 定时器线圈的驱动	 操作元：C、HC、HSC

2) 内部定时器的编程



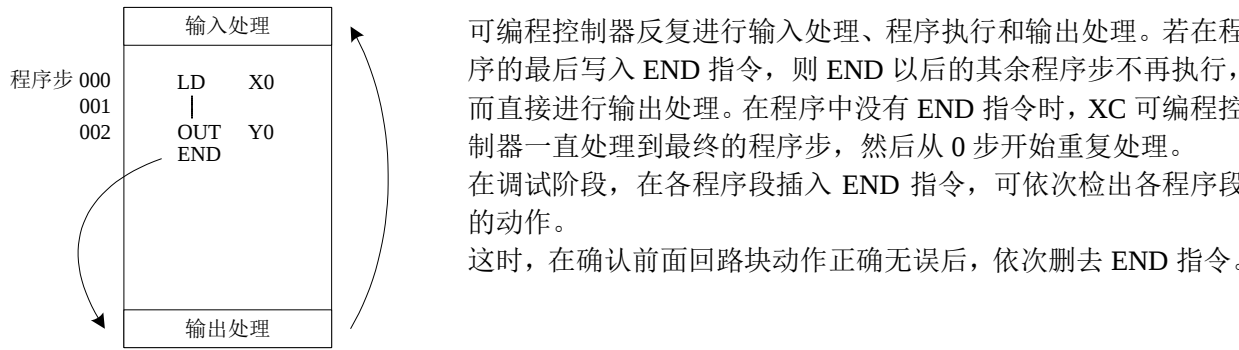
停电保持用计数器，即使在停电时，仍保持当前值以及输出触点的动作状态和复位状态。

3-15. [END]

1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
END 结束	输入输出处理以及返回到第 0 步	END 操作元：无

2) 指令说明



执行 END 指令时，也刷新监视定时器（检查扫描周期是否过长的定时器）。

3-16. [GROUP] , [GROUPE]

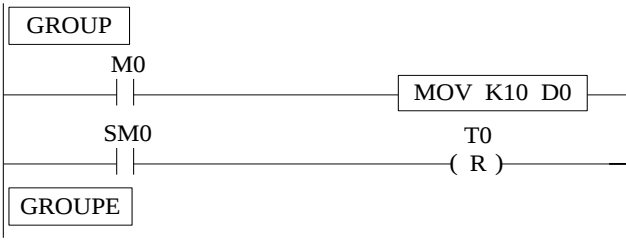
1) 助记符与功能

助记符、名称	功能	回路表示和可用软元件
GROUP	指令块折叠开始	GROUP 操作元：无
GROUPE	指令块折叠结束	GROUPE 操作元：无

2) 指令说明

- GROUP 和 GROUPE 指令必须成对使用。
- GROUP 和 GROUPE 指令并不具有实际意义，仅是对程序的一种结构优化，因此该组指令添加与否，并不影响程序的运行效果。

- GROUP 和 GROUPE 指令的使用方法与流程指令类似，在折叠语段的开始部分输入 GROUP 指令，在折叠语段的结束部分输入 GROUPE 指令。



GROUP 和 GROUPE 指令一般可根据指令段的功能的不同进行编组，同时，被编入的程序可以折叠或展开显示，对于程序冗长的工程，该组指令将特别适用。

3-17. 编程注意事项

1) 触点的结构与步数

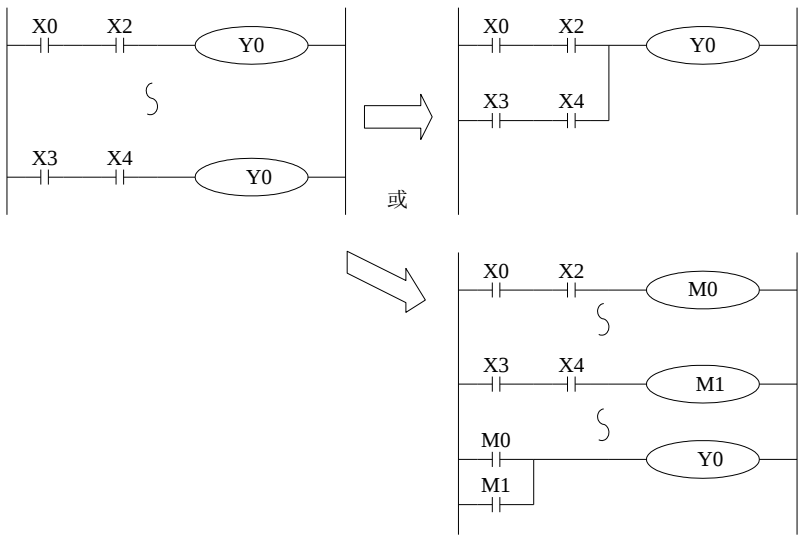
即使在动作相同的顺控回路中，根据触点的构成方法也可简化程序与节省程序步数。一般编程的原则是：a) 将串联触点多的回路写在上方；b) 将并联触点多的回路写在左方。

2) 程序的执行顺序

对顺控程序作【自上而下】和【自左向右】的处理。
顺控指令清单也沿着此流程编码。

3) 双重输出双线圈动作及其对策

- 若在顺控程序中进行线圈的双重输出（双线圈），则后面的动作优先执行。
- 双重输出（双线圈）在程序方面并不违反输入规则，但是由于上述的动作十分复杂，因此请按以下的示例改变程序。



- 还有其他的方法，如采用跳转指令，或流程指令，不同状态控制同一输出线圈编程的方法。

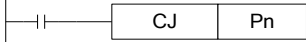
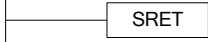
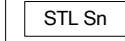
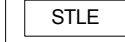
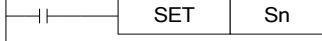
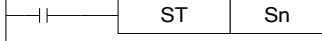
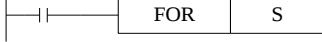
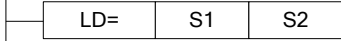
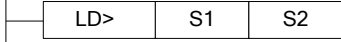
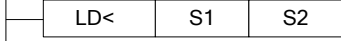
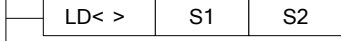
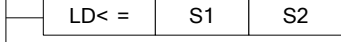
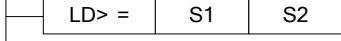
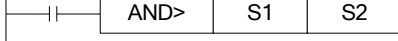
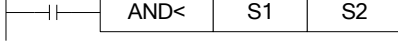
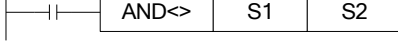
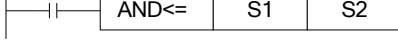
4 应用指令说明

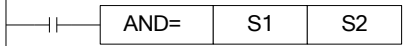
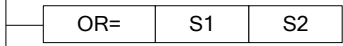
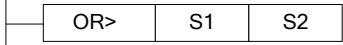
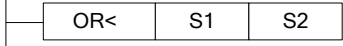
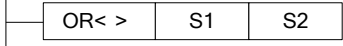
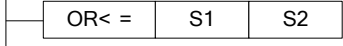
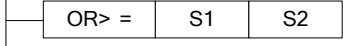
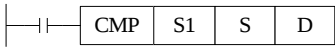
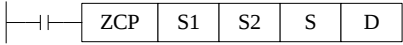
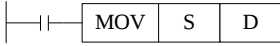
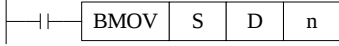
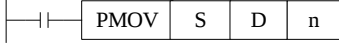
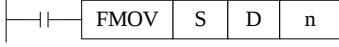
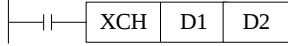
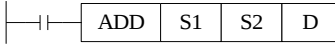
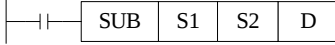
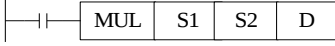
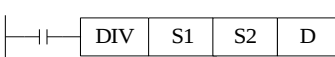
本章主要介绍 XG 系列可编程控制器的应用指令的种类及其功能。

4 应用指令说明	错误!未定义书签。
4-1. 应用指令一览表	错误!未定义书签。
4-2. 应用指令的阅读方法	错误!未定义书签。
4-3. 程序流程指令	错误!未定义书签。
4-3-1. 条件跳转 [CJ]	错误!未定义书签。
4-3-2. 子程序调用 [CALL]/子程序返回 [SRET]	错误!未定义书签。
4-3-3. 流程 [SET]、[ST]、[STL]、[STLE]	错误!未定义书签。
4-3-4. 循环 [FOR]、[NEXT]	错误!未定义书签。
4-3-5. 结束 [FEND]、[END]	错误!未定义书签。
4-4. 触点比较指令	错误!未定义书签。
4-4-1. 开始比较 [LD□]	错误!未定义书签。
4-4-2. 串联比较 [AND□]	错误!未定义书签。
4-4-3. 并联比较 [OR□]	错误!未定义书签。
4-5. 数据传送指令	错误!未定义书签。
4-5-1. 数据比较 [CMP]	错误!未定义书签。
4-5-2. 数据区间比较 [ZCP]	错误!未定义书签。
4-5-3. 传送 [MOV]	错误!未定义书签。
4-5-4. 数据块传送 [BMOV]	错误!未定义书签。
4-5-5. 数据块传送 [PMOV]	错误!未定义书签。
4-5-6. 多点重复传送 [FMOV]	错误!未定义书签。
4-5-7. 浮点数传送 [EMOV]	错误!未定义书签。
4-5-8. FlashROM 写入 [FWRT]	错误!未定义书签。
4-5-9. 批次置位 [MSET]	错误!未定义书签。
4-5-10. 批次复位 [ZRST]	错误!未定义书签。
4-5-11. 高低字节交换 [SWAP]	错误!未定义书签。
4-5-12. 交换 [XCH]	错误!未定义书签。
4-6. 数据运算指令	错误!未定义书签。
4-6-1. 加法运算 [ADD]	错误!未定义书签。
4-6-2. 减法运算 [SUB]	错误!未定义书签。
4-6-3. 乘法运算 [MUL]	错误!未定义书签。
4-6-4. 除法运算 [DIV]	错误!未定义书签。
4-6-5. 自加 1 [INC]、自减 1 [DEC]	错误!未定义书签。
4-6-6. 求平均值 [MEAN]	错误!未定义书签。
4-6-7. 逻辑与 [WAND]、逻辑或 [WOR]、逻辑异或 [WXOR]	错误!未定义书签。
4-6-8. 逻辑取反 [CML]	错误!未定义书签。
4-6-9. 求负 [NEG]	错误!未定义书签。
4-7. 数据移位指令	错误!未定义书签。
4-7-1. 算术左移 [SHL]、算术右移 [SHR]	错误!未定义书签。
4-7-2. 逻辑左移 [LSL]、逻辑右移 [LSR]	错误!未定义书签。
4-7-3. 循环左移 [ROL]、循环右移 [ROR]	错误!未定义书签。

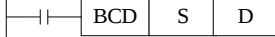
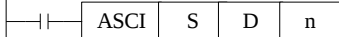
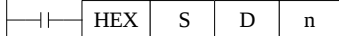
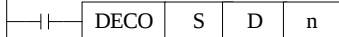
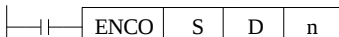
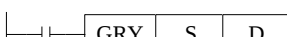
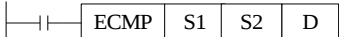
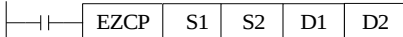
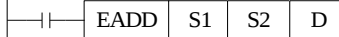
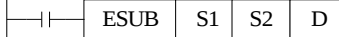
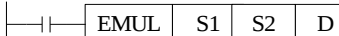
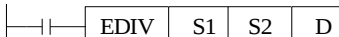
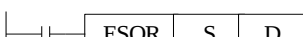
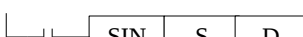
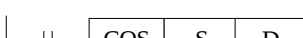
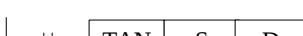
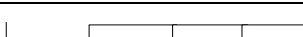
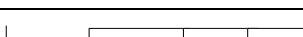
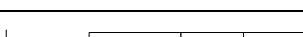
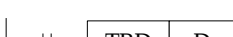
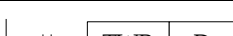
4-7-4. 位左移[SFTL]	错误!未定义书签。
4-7-5. 位右移[SFTR]	错误!未定义书签。
4-7-6. 字左移[WSFL]	错误!未定义书签。
4-7-7. 字右移[WSFR]	错误!未定义书签。
4-8. 数据转换指令	错误!未定义书签。
4-8-1. 单字整数转双字整数[WTD]	错误!未定义书签。
4-8-2. 16 位整数转浮点数[FLT]	错误!未定义书签。
4-8-3. 浮点转整数[INT]	错误!未定义书签。
4-8-4. BCD 转二进制[BIN]	错误!未定义书签。
4-8-5. 二进制转 BCD [BCD]	错误!未定义书签。
4-8-6. 十六进制转 ASCII [ASCII]	错误!未定义书签。
4-8-7. ASCII 转十六进制[HEX]	错误!未定义书签。
4-8-8. 译码[DECO]	错误!未定义书签。
4-8-9. 高位编码[ENCO]	错误!未定义书签。
4-8-10. 低位编码[ENCOL]	错误!未定义书签。
4-8-11. 二进制转格雷码[GRY]	错误!未定义书签。
4-8-12. 格雷码转二进制 [GBIN]	错误!未定义书签。
4-9. 浮点运算指令	错误!未定义书签。
4-9-1. 浮点数比较[ECMP]	错误!未定义书签。
4-9-2. 浮点数区间比较[EZCP]	错误!未定义书签。
4-9-3. 浮点数加法[EADD]	错误!未定义书签。
4-9-4. 浮点数减法[ESUB]	错误!未定义书签。
4-9-5. 浮点数乘法[EMUL]	错误!未定义书签。
4-9-6. 浮点数除法[EDIV]	错误!未定义书签。
4-9-7. 浮点数开方[ESQR]	错误!未定义书签。
4-9-8. 浮点 SIN 运算[SIN]	错误!未定义书签。
4-9-9. 浮点 COS 运算[COS]	错误!未定义书签。
4-9-10. 浮点 TAN 运算[TAN]	错误!未定义书签。
4-9-11. 浮点反 SIN 运算[ASIN]	错误!未定义书签。
4-9-12. 浮点反 COS 运算[ACOS]	错误!未定义书签。
4-9-13. 浮点反 TAN 运算[ATAN]	错误!未定义书签。
4-10. 时钟指令	错误!未定义书签。
4-10-1. 内置时钟数据读取[TRD]	错误!未定义书签。
4-10-2. 内置时钟数据写入[TWR]	错误!未定义书签。
4-10-3. 时钟数据加法运算[TADD]	错误!未定义书签。
4-10-4. 时钟数据减法运算[TSUB]	错误!未定义书签。
4-10-5. 时、分、秒数据转换成秒[HTOS]	错误!未定义书签。
4-10-6. 秒转换成时、分、秒[STOH]	错误!未定义书签。
4-10-7. 时间比较[TCMP]	错误!未定义书签。
4-10-8. 日期比较[DACMP]	错误!未定义书签。

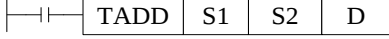
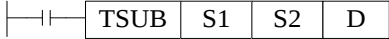
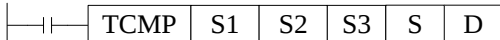
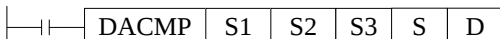
4-1. 应用指令一览表

指令助记符	功能	回路表示及可用软元件	章节
程序流程			
CJ	条件跳转		4-3-1
CALL	子程序调用		4-3-2
SRET	子程序返回		4-3-2
STL	流程开始		4-3-3
STLE	流程结束		4-3-3
SET	打开指定流程，关闭所在流程		4-3-3
ST	打开指定流程，不关闭所在流程		4-3-3
FOR	循环范围开始		4-3-4
NEXT	循环范围结束		4-3-4
FEND	主程序结束		4-3-5
END	程序结束		4-3-5
数据比较			
LD=	开始 (S1) = (S2) 时导通		4-4-1
LD>	开始 (S1) > (S2) 时导通		4-4-1
LD<	开始 (S1) < (S2) 时导通		4-4-1
LD<>	开始 (S1) ≠ (S2) 时导通		4-4-1
LD≤	开始 (S1) ≤ (S2) 时导通		4-4-1
LD≥	开始 (S1) ≥ (S2) 时导通		4-4-1
AND=	串联 (S1) = (S2) 时导通		4-4-2
AND>	串联 (S1) > (S2) 时导通		4-4-2
AND<	串联 (S1) < (S2) 时导通		4-4-2
AND<>	串联 (S1) ≠ (S2) 时导通		4-4-2
AND≤	串联 (S1) ≤ (S2) 时导通		4-4-2

AND $\geq$	串联 (S1) $\geq$ (S2) 时导通		4-4-2
OR=	并联 (S1) = (S2) 时导通		4-4-3
OR $>$	并联 (S1) $>$ (S2) 时导通		4-4-3
OR $<$	并联 (S1) $<$ (S2) 时导通		4-4-3
OR $<>$	并联 (S1) $\neq$ (S2) 时导通		4-4-3
OR $\leq$	并联 (S1) $\leq$ (S2) 时导通		4-4-3
OR $\geq$	并联 (S1) $\geq$ (S2) 时导通		4-4-3
数据传送			
CMP	数据的比较		4-5-1
ZCP	数据的区间比较		4-5-2
MOV	传送		4-5-3
BMOV	数据块传送		4-5-4
PMOV	数据块传送		4-5-5
FMOV	多点重复传送		4-5-6
EMOV	浮点数传送		4-5-7
FWRT	FlashROM 的写入		4-5-8
MSET	批次置位		4-5-9
ZRST	批次复位		4-5-10
SWAP	高低字节交换		4-5-11
XCH	两个数据交换		4-5-12
数据运算			
ADD	加法		4-6-1
SUB	减法		4-6-2
MUL	乘法		4-6-3
DIV	除法		4-6-4

INC	加 1		4-6-5
DEC	减 1		4-6-5
MEAN	求平均值		4-6-6
WAND	逻辑与		4-6-7
WOR	逻辑或		4-6-7
WXOR	逻辑异或		4-6-7
CML	取反		4-6-8
NEG	求负		4-6-9
数据移位			
SHL	算术左移		4-7-1
SHR	算术右移		4-7-1
LSL	逻辑左移		4-7-2
LSR	逻辑右移		4-7-2
ROL	循环左移		4-7-3
ROR	循环右移		4-7-3
SFTL	位左移		4-7-4
SFTR	位右移		4-7-5
WSFL	字左移		4-7-6
WSFR	字右移		4-7-7
数据转换			
WTD	单字整数转双字整数		4-8-1
FLT	16 位整数转浮点		4-8-2
DFLT	32 位整数转浮点		4-8-2
FLTD	64 位整数转浮点		4-8-2
INT	浮点转整数		4-8-3
BIN	BCD 转二进制		4-8-4

BCD	二进制转 BCD		4-8-5
ASCII	十六进制转 ASCII		4-8-6
HEX	ASCII 转十六进制		4-8-7
DECO	译码		4-8-8
ENCO	高位编码		4-8-9
ENCOL	低位编码		4-8-10
GRY	二进制转格雷码		4-8-11
GBIN	格雷码转二进制		4-8-12
浮点运算			
ECMP	浮点数比较		4-9-1
EZCP	浮点数区间比较		4-9-2
EADD	浮点数加法		4-9-3
ESUB	浮点数减法		4-9-4
EMUL	浮点数乘法		4-9-5
EDIV	浮点数除法		4-9-6
ESQR	浮点数开方		4-9-7
SIN	浮点数 SIN 运算		4-9-8
COS	浮点数 COS 运算		4-9-9
TAN	浮点数 TAN 运算		4-9-10
ASIN	浮点数反 SIN 运算		4-9-11
ACOS	浮点数反 COS 运算		4-9-12
ATAN	浮点数反 TAN 运算		4-9-13
时钟			
TRD	时钟数据读取		4-10-1
TWR	时钟数据写入		4-10-2

TADD	时钟数据加法运算		4-10-3
TSUB	时钟数据减法运算		4-10-4
HTOS	时、分、秒数据转换成秒		4-10-5
STOH	秒转换成时、分、秒		4-10-6
TCMP	时间比较		4-10-7
DACMP	日期比较		4-10-8

4-2. 应用指令的阅读方法

本手册中所记录的应用指令按以下形式进行说明。

1) 指令概述

加法运算[ADD]			
16 位	ADD	32 位	DADD
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	数据类型
S1	指定进行加法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
S2	指定进行加法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
D	指定保存加法结果的软元件地址编号	16 位/32 位, BIN

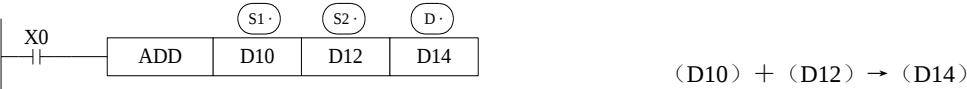
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	OD	DX	DY	DM	DS	K /H	ID	OD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
D	●	●	●	●		●	●	●											

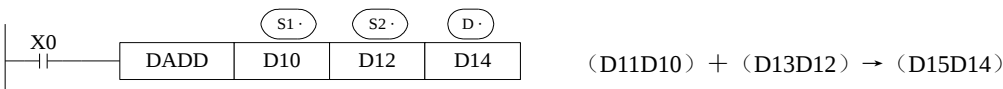
注: D 表示 D HD ; TD 表示 TD HTD ; CD 表示 CD HCD HSCD HSD DM 表示 DM DHM;DS 表示 DS DHS; M 表示 M HM SM ; S 表示 S HS ; T 表示 T HT ; C 表示 C HC。

4) 功能和动作

《16 位表示形式》



《32 位表示形式》



两个源数据进行二进制加法后传递到目标处。各数据的最高位是正 (0)、负 (1) 符号位, 这些数据以代数形式进行加法运算 (5+(-8)=-3)。

- 运算结果为 0 时, 0 标志会动作。如运算结果超过 32,767 (16 位运算) 或 2,147,483,647 (32 位运算) 时, 进位标志会动作 (参照下一页)。如运算结果超过 -32,768 (16 位运算) 或 -2,147,483,648 (32 位运算) 时, 借位标志会动作 (参

照下一页)。

- 进行 32 位运算时，字软元件的低 16 位侧的软元件被指定，紧接着上述软元件编号后的软元件将作为高位，为了防止编号重复，建议将软元件指定为偶数编号。
- 可以将源操作数和目标操作数指定为相同的软元件编号。
- 上例中驱动输入 X0 为 ON 时，每个扫描周期执行一次加法运算，请务必注意；或可以选择使用边沿指令触发。

5) 相关软元件

软元件	名称	作用
SM20	零	ON: 运算结果为 0 时 OFF: 运算结果为 0 以外时
SM21	借位	ON: 运算结果超出-32,768 (16 位运算) 或是-2,147,483,648 (32 位运算) 时，借位标志位动作。 OFF: 运算结果不到-32,768 (16 位运算) 或是-2,147,483,648 (32 位运算) 时。
SM22	进位	ON: 运算结果超出 32,767 (16 位运算) 或是 2,147,483,647 (32 位运算) 时，进位标志位动作。 OFF: 运算结果不到 32,767 (16 位运算) 或是 2,147,483,647 (32 位运算) 时。

6) 相关说明

- 数据的指定

XD/XL 系列可编程控制器的数据寄存器为单字（16 位）数据寄存器，单字数据只占用一个数据寄存器，为单字对象指令指定的数据寄存器，处理范围为十进制-327,68~327,67 或十六进制 0000~FFFF。



双字（32 位）占用 2 个数据寄存器，由双字对象指令指定的数据寄存器及其下一个编号的数据寄存器组成，处理范围为十进制-214,748,364,8~214,748,364,7 或十六进制 00000000~FFFFFFFF。



- 32 位指令的表示方法

对于 16 位指令，其相应的 32 位指令的表示方法就是在该指令前面加“D”。

例如：ADD D0 D2 D4 表示两个 16 位的数据相加；

DADD D10 D12 D14 则表示两个 32 位的数据相加。

【注】:

※1: 显示根据指令的动作进行动作的标志位。不具有直接标志的指令不显示。

※2: (S·) 表示该操作数的内容不随指令的执行而变化，称之为源操作数。

※3: (D·) 表示该操作数的内容随指令的执行而变化，称之为目标操作数。

※4: 依次说明该指令的基本动作和使用方法、应用实例、扩展功能、注意点等。

4-3. 程序流程指令

指令助记符	指令功能	章节
CJ	条件跳转	4-3-1
CALL	子程序调用	4-3-2
SRET	子程序返回	4-3-2
STL	流程开始	4-3-3
STLE	流程结束	4-3-3
SET	打开指定流程，关闭所在流程（流程跳转）	4-3-3
ST	打开指定流程，不关闭所在流程（开新流程）	4-3-3
FOR	循环范围开始	4-3-4
NEXT	循环范围结束	4-3-4
FEND	主程序结束	4-3-5
END	程序结束	4-3-5

4-3-1. 条件跳转[CJ]

1) 指令概述

CJ 作为执行序列一部分的指令，可以缩短运算周期及使用双线圈。

条件跳转[CJ]			
16 位指令	CJ	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

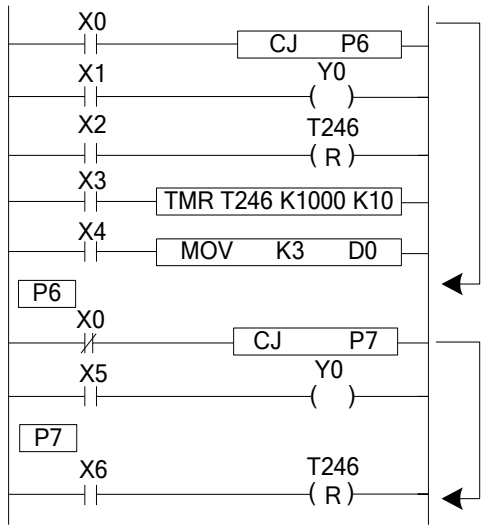
操作数	作用	类型
Pn	跳转到目标标记的指针编号 P（P0~P9999）	指针编号

3) 适用软元件

其他	指针	
	P	I
	●	

4) 功能和动作

在下图的示例中，如果 X0 “ON”，则从第 1 步跳转到标记 P6 的后一步。X0 “OFF” 时，不执行跳转指令。



- 如左图，Y0 变成双线圈输出，但是，X0=OFF 时采用 X1 动作。X0=ON 时采用 X5 动作。
- CJ 不可以从一个 STL 跳转到另一个 STL。
- 程序定时器 T0~T575 HT0~HT795 及高速计数 HSC0~HSC30 如果在驱动后执行了 CJ 指令，则继续工作，输出接点也动作。
- 使用跳转指令时注意标号一定要匹配。

4-3-2. 子程序调用[CALL]/子程序返回[SRET]

1) 指令概述

调用要共同处理的程序，可减少程序的步数。

子程序调用[CALL]			
16 位	CALL	32 位	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
子程序返回[SRET]			
16 位	SRET	32 位	-
执行条件	-	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

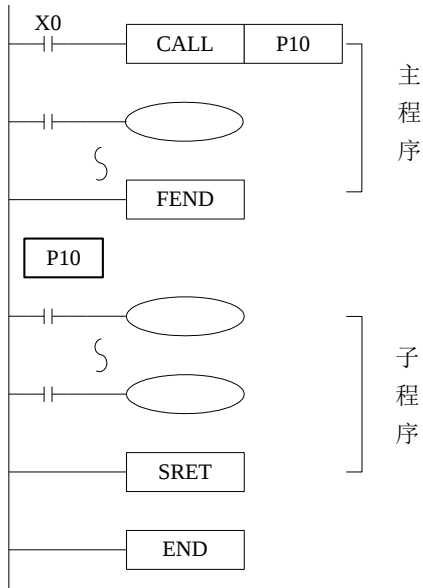
2) 操作数

操作数	作用	类型
Pn	跳转到目标标记的指针编号 P (P0~P9999)	指针编号

3) 适用软元件

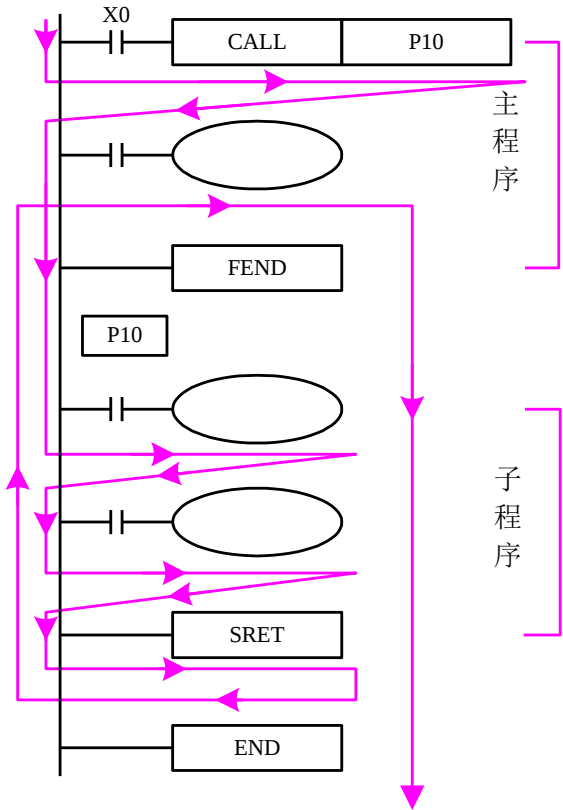
其他	指针	
	P	I
	●	

4) 功能和动作



- 如果 X0=“ON”，则执行调用指令，跳转到标记为 P10 的子程序步。在这里，执行子程序后，通过执行 SRET 指令后，返回到原来的主程序步，接着继续执行后续的主程序。
- 在后述的 FEND 指令后对标记编程。
- 在子程序内可以允许有 9 次调用指令，整体而言可做 10 层嵌套。
- 调用子程序时，主程序所属的 OUT、PLS、PLF、定时器等均保持。
- 子程序返回时，子程序所属的 OUT、PLS、PLF、定时器等均保持。
- 子程序中不要写脉冲、计数、定时等一个扫描周期内无法完成的指令。

子程序执行图示说明：



如果 X0=“ON”，则按照图示箭头方向执行。
如果 X0=“OFF”，则不执行（CALL 指令）调用指令，只执行主程序部分。

子程序使用，写程序时注意格式：必须在 FEND 指令后对标记编程。Pn 作为一段子程序的开始，以 SRET 作为一段子程序的结束。用 CALL Pn 调用子程序。其中 n 可以为 0~9999 中的任一值。

使用子程序调用，可以简化编程，可以将几个地方需要用的公共部分写在子程序中，再调用子程序即可实现。

4-3-3. 流程 [SET]、[ST]、[STL]、[STLE]

1) 指令概述

用于指定流程开始、结束、打开、关闭的指令。

打开指定流程，关闭所在流程[SET]			
16 位	SET	32 位	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
打开指定流程，不关闭所在流程[ST]			
16 位	ST	32 位	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
流程开始[STL]			
16 位	STL	32 位	-
执行条件	-	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
流程结束[STLE]			
16 位	STLE	32 位	-
执行条件	-	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
Sn	指定跳转到目标流程 S	流程编号

3) 适用软元件

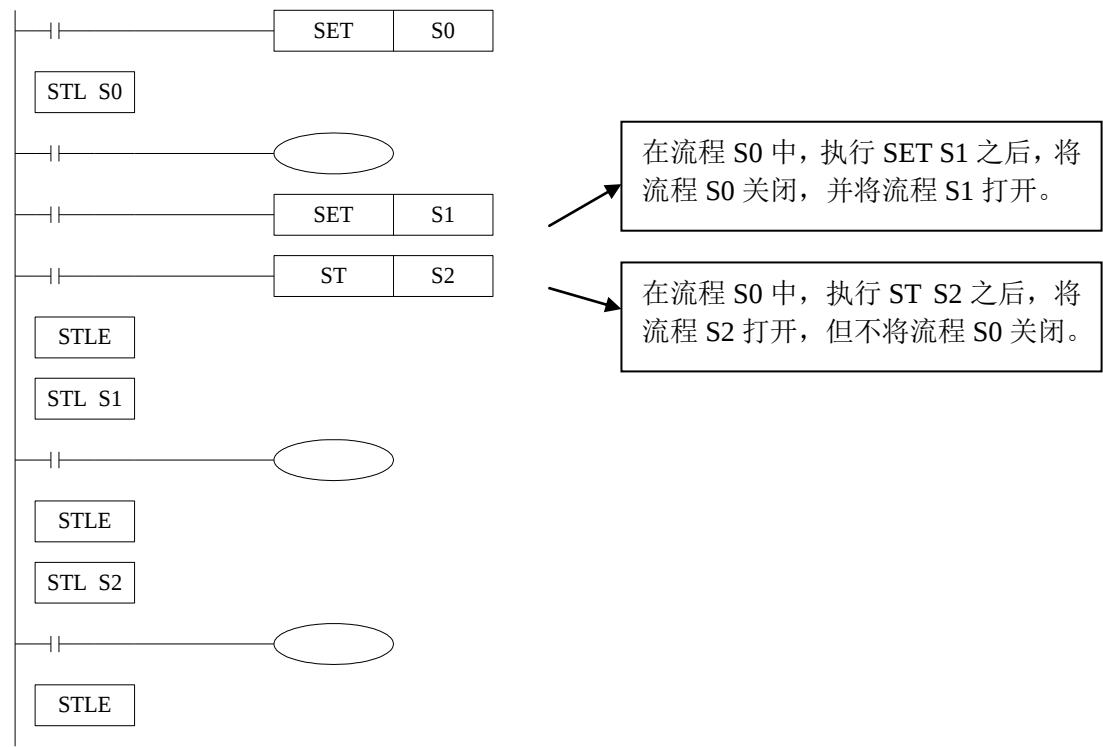
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
Sn															●			

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

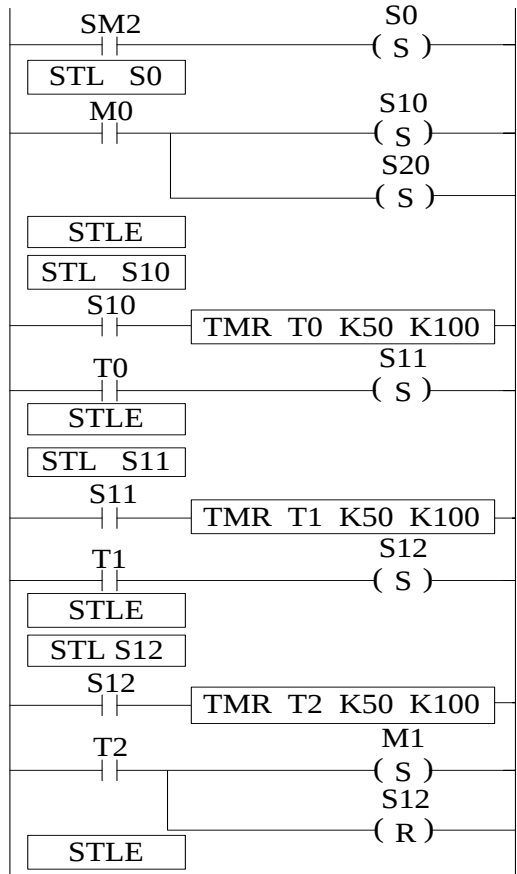
- STL 与 STLE 必需配对使用。STL 表示一个流程的开始，STLE 表示一个流程的结束。
- 每一个流程书写都是独立的，写法上不能嵌套书写。在流程执行时，不一定要按 S0、S1、S2..... 的顺序执行，流程执行的顺序在程序中可以按需求任意指定。可以先执行 S10 再执行 S5，再执行 S0。
- 执行 SET Sxxx 指令后，这些指令指定的流程为 ON。
- 执行 RST Sxxx 指令后，指定的流程为 OFF。
- 在流程 S0 中，SET S1 将所在的流程 S0 关闭，并将流程 S1 打开。
- 在流程 S0 中，ST S2 将流程 S2 打开，但不将流程 S0 关闭。
- 流程从 ON 变为 OFF 时，流程中所属的 OUT、PLS、PLF、不累计定时器等将置 OFF 或复位，SET、累计定时器等将保持原有状态。
- ST 指令一般在程序需要同时运行多个流程时使用。

- 在流程中执行 SET Sxxx 指令后，跳转到下一个流程，原流程中的脉冲指令也会关掉（包括单段、多段、相对绝对、原点回归）。



5) 举例

例 1：流程分支运行再合并到一个流程。
PLC 运行程序就开始执行流程 S0，然后分支运行流程 S10 和 S20，直到 S10，S11，S12 这一分支流程运行结束，而且 S20，S21，S22 这一分支流程也运行结束之后，然后再合并运行流程 S30。



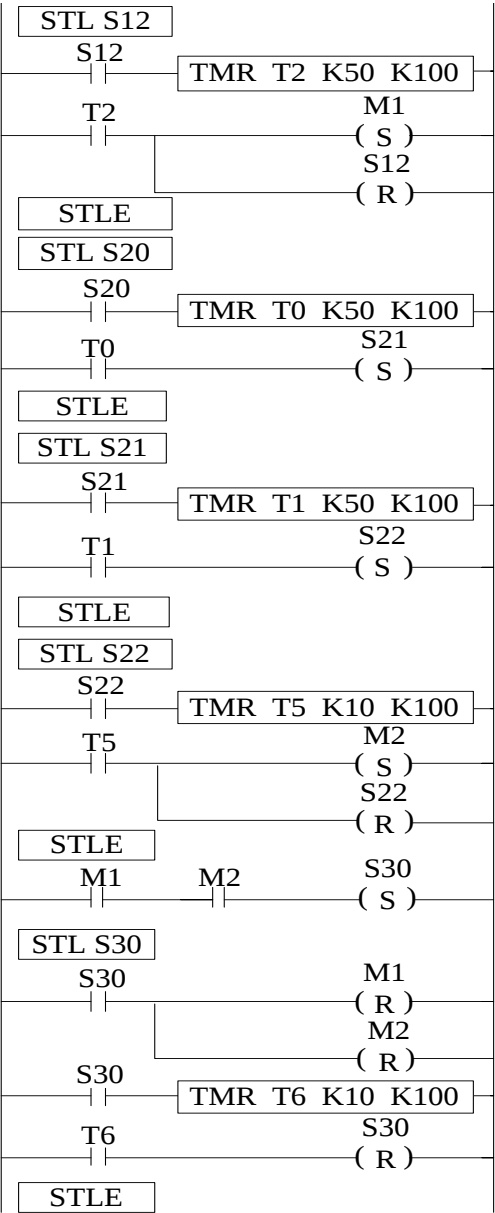
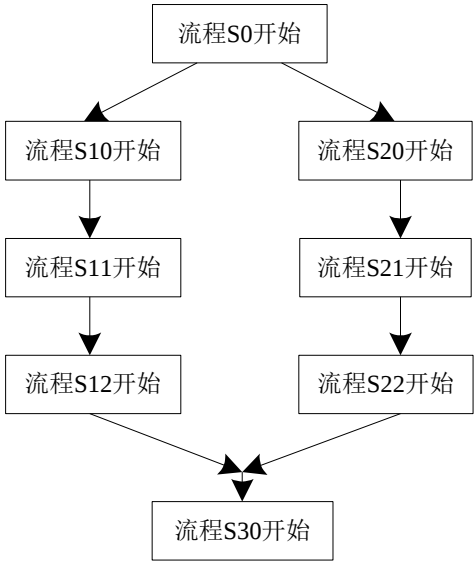


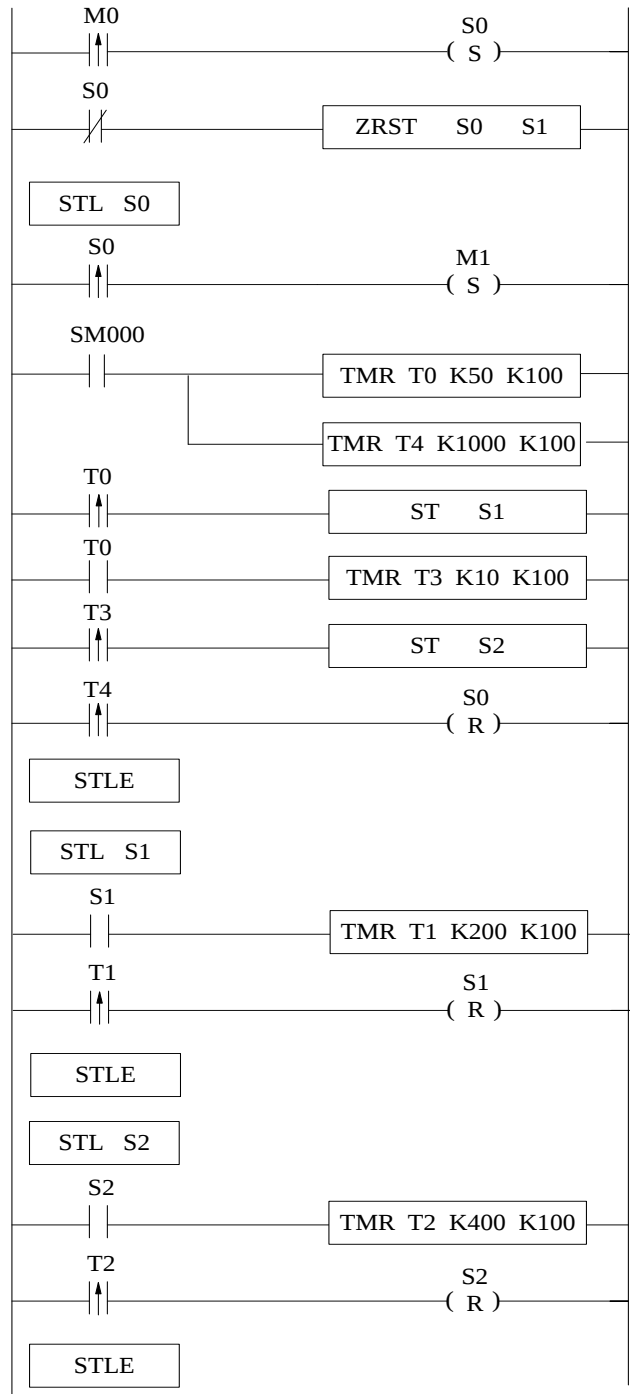
示意图:



程序说明：

程序开始运行，由特殊辅助线圈 SM2 置位 S0 线圈，流程 S0 开始运行。当手动置位线圈 M0 时，从流程 S0 分支到流程 S10 和 S20。分支流程 1：从流程 S10 开始，依次运行流程 S11，流程 S12。当这部分的分支流程运行结束，置位线圈 M1 作为分支流程 1 完成标志位。同时，分支流程 2：从流程 S20 开始，依次运行流程 S21，流程 S22。当这部分的分支流程运行结束，置位线圈 M2 作为分支流程 2 完成标志位。当两部分分支流程都运行结束，然后合并置位线圈 S30，流程 S30 开始运行。当流程 S30 结束则跳出流程，结束流程 S30。

例 2：流程嵌套使用。流程 S0 开始运行一段时间后，S1、S2 流程开始执行，并保持 S1 流程运行状态。当流程 S0 运行设定的时间后，关闭流程 S0。当 S0 流程关闭时，强制关闭流程 S1、S2。



4-3-4. 循环 [FOR]、[NEXT]

1) 指令概述

以指定的次数对由 FOR 到 NEXT 之间的程序进行循环执行。

循环开始 [FOR]			
16 位	FOR	32 位	-
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
循环结束 [NEXT]			
16 位	NEXT	32 位	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	数据类型
S	FOR~NEXT 之间程序循环执行的次数	16 位，二进制

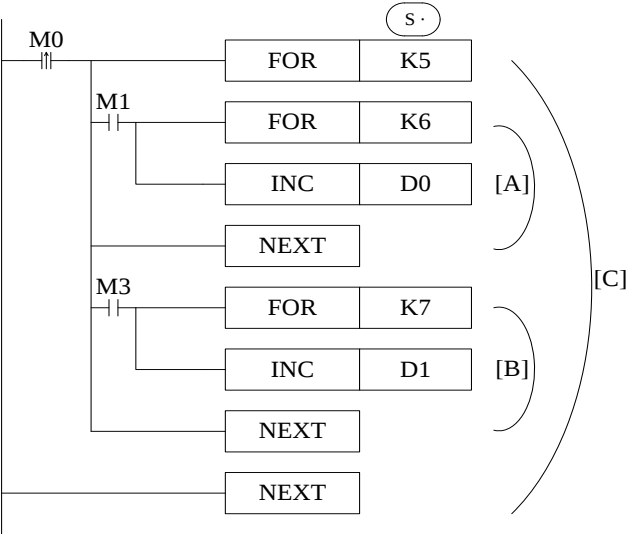
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●								●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

- FOR、NEXT 必需配对使用，可以嵌套，嵌套层数最多为 8 层。
- 当 FOR~NEXT 指令之间的程序被执行指定次数（利用源数据指定的次数）后，才会处理 NEXT 指令后的程序。
- M0 由 OFF→ON 一次，同时 M1 为 ON 时，[A]循环被执行 5×6=30 次。
- M0 由 OFF→ON 一次，同时 M3 为 ON 时，[B]循环被执行 5×7=35 次。

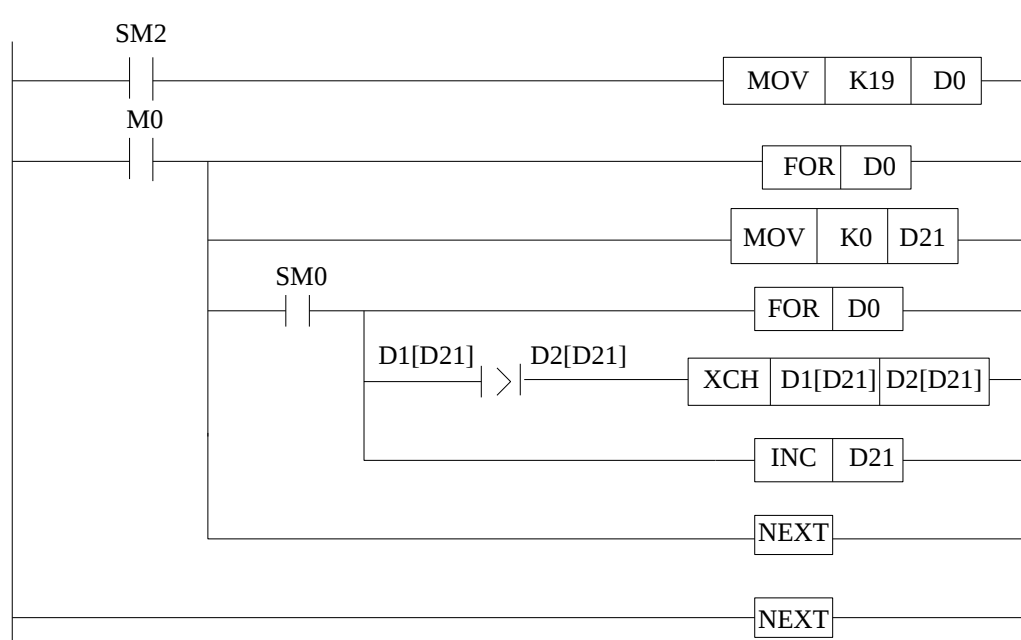


- 循环次数多时扫描周期会延长，有可能出现扫描周期过长，引起程序运行很慢，软件监视出现脱机状态，请务必注意。
- NEXT 指令在 FOR 指令之前，或无 NEXT 指令，或在 FEND,END 指令以后出现 NEXT 指令，或 FOR 指令与 NEXT 指令的个数不一样时等等，都会出现错误。
- FOR~NEXT 之间不能嵌套 CJ，并且 FOR~NEXT 在一个 STL 中必须配对。
- FOR~NEXT 循环里不支持边沿触发指令，否则报“指令位置错误”。

5) [FOR]、[NEXT] 循环应用举例

例 1：在下例所示应用中，当 M0 置 ON 时，FOR 语句开始循环，实现对寄存器 D1 到 D20 内的数据从小到大排序。应用 D21 作为偏移量，很灵活的实现数据比较和排序。

（注意：如果程序中需要用到比较多的排序功能，建议用 C 语言功能块编写程序，这样可以节省程序的运算过程，缩短扫描周期时间，从而提高 PLC 的处理能力。）



梯形图转换为命令语句如下：

```

LD  SM2           //SM2 为初始正脉冲线圈
MOV  K19 D0       //将需要排序数据个数减一之后存入 D0,作为 FOR 循环的次数
LD  M0           //FOR 循环触发条件 M0
MCS                //新的母线开始
FOR   D0          //嵌入内部 FOR 循环，循环次数也为 D0
MOV  K0 D21       //将偏移量设为从 0 开始
LD  SM0          //SM0 为常 ON 线圈
MCS                //另一条母线嵌套
FOR   D0          //嵌套 FOR 循环，循环的次数也为 D0
LD > D1[D21] D2[D21] //比较相邻两个数据大小，如果前一个大于后一个则导通
XCH  D1[D21] D2[D21] //交换相邻两个数据的位置
LD  SM0          //SM0 为常 ON 线圈
INC  D21         //将偏移量 D21 自加 1
MCR                //母线回归
NEXT          //与第二个 FOR 匹配
MCR                //母线回归
NEXT          //与第一个 FOR 匹配

```

4-3-5. 结束 [FEND]、[END]

1) 指令概述

FEND 表示主程序结束，而 END 则表示程序结束。

主程序结束[FEND]			
指令形式	FEND		
执行条件	-	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
程序结束[END]			
指令形式	END		
执行条件	-	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

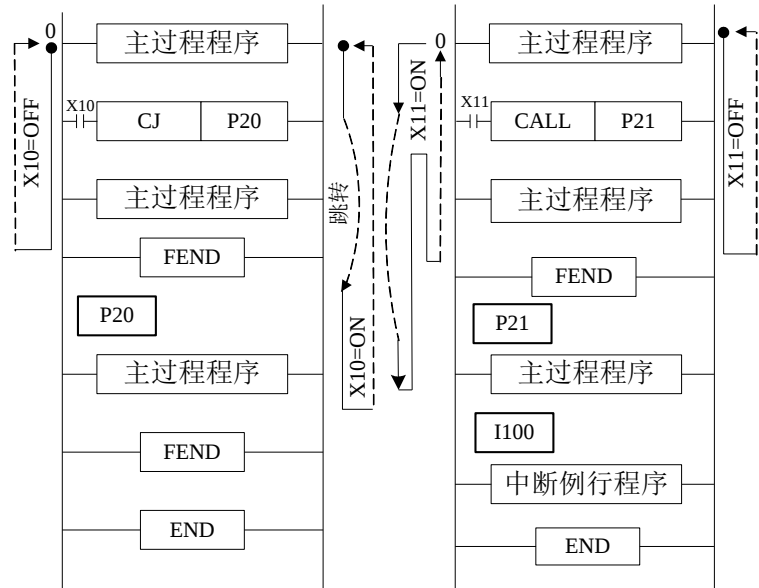
无

3) 适用软元件

无

4) 功能和动作

虽然[FEND]指令表示主程序的结束，但若执行此指令，则与 END 指令同样，执行输出处理、输入处理、监视定时器的刷新、向 0 步程序返回。



- CALL 指令的标签在 FEND 指令后编程，必须要有 SRET 指令。中断用指针也在 FEND 指令后编程，必须要有 IRET 指令。
- 在执行 CALL 指令后，SRET 指令执行前，如果执行了 FEND 指令；或者在 FOR 指令执行后，NEXT 指令执行前执行了 FEND 指令，则程序会出错。即不能在子程序中间或 FOR 和 NEXT 指令之间写 FEND 指令。
- 使用多个 FEND 指令的情况下，请在最后的 FEND 指令与 END 指令之间编写程序或中断子程序。

4-4. 触点比较指令

助记符	指令功能	章节
LD=	开始 (S1) = (S2) 时导通	4-4-1
LD>	开始 (S1) > (S2) 时导通	4-4-1
LD<	开始 (S1) < (S2) 时导通	4-4-1
LD<>	开始 (S1) ≠ (S2) 时导通	4-4-1
LD≤	开始 (S1) ≤ (S2) 时导通	4-4-1
LD≥	开始 (S1) ≥ (S2) 时导通	4-4-1
AND=	串联 (S1) = (S2) 时导通	4-4-2
AND>	串联 (S1) > (S2) 时导通	4-4-2
AND<	串联 (S1) < (S2) 时导通	4-4-2
AND<>	串联 (S1) ≠ (S2) 时导通	4-4-2
AND≤	串联 (S1) ≤ (S2) 时导通	4-4-2
AND≥	串联 (S1) ≥ (S2) 时导通	4-4-2
OR=	并联 (S1) = (S2) 时导通	4-4-3
OR>	并联 (S1) > (S2) 时导通	4-4-3
OR<	并联 (S1) < (S2) 时导通	4-4-3
OR<>	并联 (S1) ≠ (S2) 时导通	4-4-3
OR≤	并联 (S1) ≤ (S2) 时导通	4-4-3
OR≥	并联 (S1) ≥ (S2) 时导通	4-4-3

4-4-1. 开始比较[LD□]

1) 指令概述

LD□是连接母线的触点比较指令。

开始比较[LD□]			
16 位指令	下述	32 位指令	下述
执行条件	-	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定被比较数的数值或软元件地址编号	16/32 位, BIN
S2	指定比较数的数值或软元件地址编号	16/32 位, BIN

3) 适用软元件

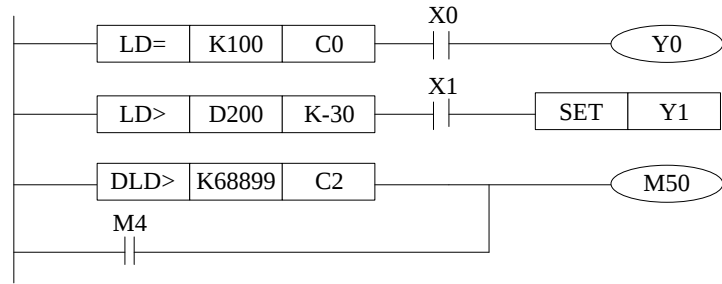
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

16 位指令	32 位指令	导通条件	非导通条件
LD=	DLD=	(S1) = (S2)	(S1) ≠ (S2)
LD>	DLD>	(S1) > (S2)	(S1) ≤ (S2)
LD<	DLD<	(S1) < (S2)	(S1) ≥ (S2)
LD<>	DLD<>	(S1) ≠ (S2)	(S1) = (S2)
LD≤	DLD≤	(S1) ≤ (S2)	(S1) > (S2)
LD≥	DLD≥	(S1) ≥ (S2)	(S1) < (S2)



5) 注意事项

- 当源数据的最高位（16 位指令：b15，32 位：b31）为 1 时，将该数值作为负数进行比较。
- 32 位计数器的比较，必须以 32 位指令来进行。若指定 16 位指令时，会导致程序出错或运算错误。

4-4-2. 串联比较[AND□]

1) 指令概述

AND□是与其它接点串联的比较指令。

串联比较[AND□]			
16 位指令	下述	32 位指令	下述
执行条件		适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定被比较数的数值或软元件地址编号	16/32 位，BIN
S2	指定比较数的数值或软元件地址编号	16/32 位，BIN

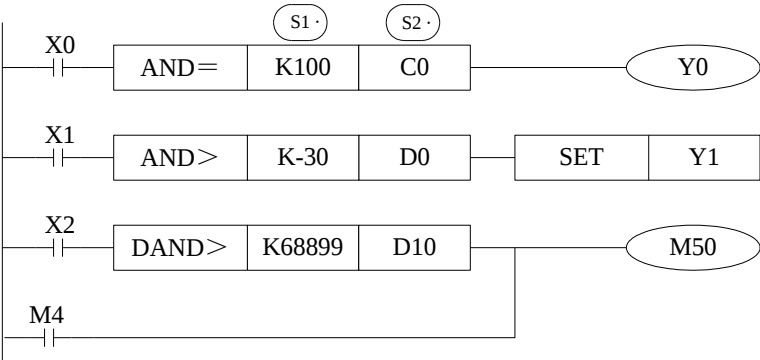
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

16 位指令	32 位指令	导通条件	非导通条件
AND=	DAND=	(S1) = (S2)	(S1) ≠ (S2)
AND>	DAND>	(S1) > (S2)	(S1) ≤ (S2)
AND<	DAND<	(S1) < (S2)	(S1) ≥ (S2)
AND<>	DAND<>	(S1) ≠ (S2)	(S1) = (S2)
AND≤	DAND≤	(S1) ≤ (S2)	(S1) > (S2)
AND≥	DAND≥	(S1) ≥ (S2)	(S1) < (S2)



5) 注意事项

- 当源数据的最高位（16 位指令：b15，32 位：b31）为 1 时，将该数值作为负数进行比较。
- 32 位计数器的比较，必须以 32 位指令来进行。若指定 16 位指令时，会导致程序出错或运算错误。

4-4-3. 并联比较[OR□]

1) 指令概述

OR□是与其它接点并联的触点比较指令。

并联比较[OR□]			
16 位指令	下述	32 位指令	下述
执行条件	-	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定被比较数的数值或软元件地址编号	16/32 位，BIN
S2	指定比较数的数值或软元件地址编号	16/32 位，BIN

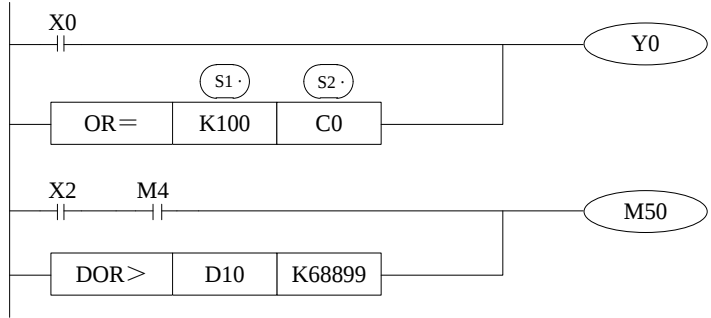
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

16 位指令	32 位指令	导通条件	非导通条件
OR=	DOR=	$(S1) = (S2)$	$(S1) \neq (S2)$
OR>	DOR>	$(S1) > (S2)$	$(S1) \leq (S2)$
OR<	DOR<	$(S1) < (S2)$	$(S1) \geq (S2)$
OR<>	DOR<>	$(S1) \neq (S2)$	$(S1) = (S2)$
OR<=	DOR<=	$(S1) \leq (S2)$	$(S1) > (S2)$
OR>=	DOR>=	$(S1) \geq (S2)$	$(S1) < (S2)$

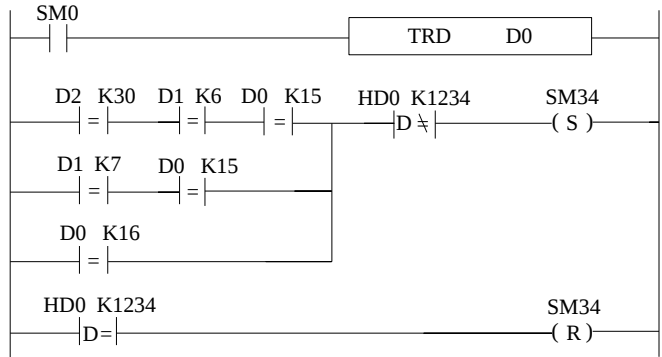


5) 注意事项

- 当源数据的最高位（16 位指令：b15，32 位：b31）为 1 时，将该数值作为负数进行比较。
- 32 位计数器的比较，必须以 32 位指令来进行，不可指定 16 位指令形式。

6) 举例

例 1：到达特定时间禁止输出。下例是当时间到 2015 年 6 月 30 日之后就禁止所有输出，1234 作为密码，用双字的 HD0（HD1）作为存放密码的寄存器，当密码正确时恢复所有输出。



LD SM0	//SM0 位常 ON 线圈
TRD D0	//读取时钟信息存入 D0~D6
LD>= D2 K30	//时钟日期大于或等于 30
AND>= D1 K6	//时钟月份大于或等于 6
AND>= D0 K15	//时钟年份大于或等于 15
LD>= D1 K7	//或者时钟月份大于或等于 7
AND>= D0 K15	//时钟年份大于或等于 15
ORB	//或者
OR>= D0 K16	//时钟年份大于或等于 16
DAND<> HD0 K1234	//而且当密码不等于 K1234 时
SET SM34	//置位 SM34，所有输出禁止
DLD= HD0 K1234	//当密码等于 K1234 时，则密码正确
RST SM34	//复位 SM34，恢复所有输出正常工作

4-5. 数据传送指令

指令助记符	指令功能	章节
CMP	数据比较	4-5-1
ZCP	数据区间比较	4-5-2
MOV	传送	4-5-3
BMOV	数据块传送	4-5-4
PMOV	数据块传送	4-5-5
FMOV	多点重复传送	4-5-6
EMOV	浮点数传送	4-5-7
FWRT	FlashROM 的写入	4-5-8
MSET	批次置位	4-5-9
ZRST	批次复位	4-5-10
SWAP	高低字节交换	4-5-11
XCH	两个数据交换	4-5-12

4-5-1. 数据比较[CMP]

1) 指令概述

将指定的两个数据进行大小比较，并输出结果的指令。

数据比较[CMP]			
16 位指令	CMP	32 位指令	DCMP
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定被比较的数据或软元件地址编号	16/32 位, BIN
S	指定比较源的数据或软元件地址编号	16/32 位, BIN
D	指定输出比较结果的软元件地址编号	位

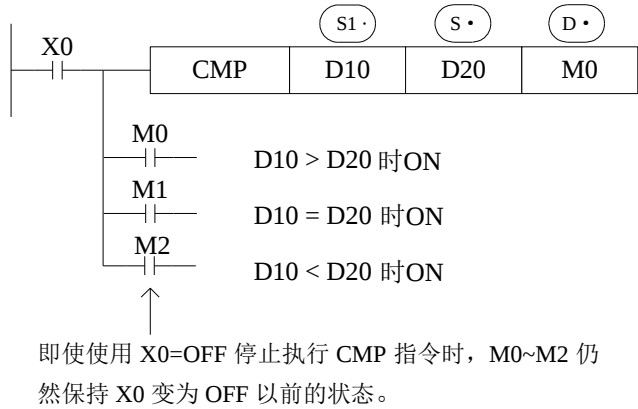
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
D													●	●	●				

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 将数据 (S1) 与 (S) 相比较, 根据大小一致输出以 (D) 起始的 3 点位软元件 ON/OFF 状态。
- (D), (D)+1, (D)+2: 根据比较结果位软元件 3 点位软元件 ON/OFF 输出。

4-5-2. 数据区间比较[ZCP]

1) 指令概述

将一段区域的数据与当前数据进行大小比较, 并输出结果的指令。

数据区间比较[ZCP]			
16 位指令	ZCP	32 位指令	DZCP
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

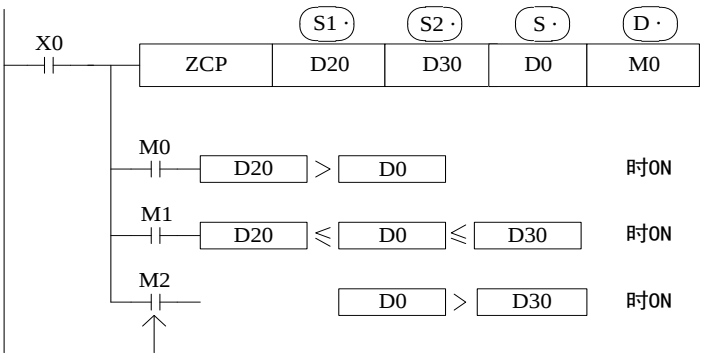
操作数	作用	类型
S1	指定比较基准下限的数据或软元件地址编号	16/32 位, BIN
S2	指定比较基准上限的数据或软元件地址编号	16/32 位, BIN
S	指定当前数据或软元件地址编号	16/32 位, BIN
D	指定比较结果的数据或软元件地址编号	位

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
D													●	●	●				

注: D 表示 D、HD; TD 表示 TD、HTD; CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD; DM 表示 DM、DHM; DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM; S 表示 S、HS; T 表示 T、HT; C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



即使使用 X0=OFF 停止执行 ZCP 指令时，M0~M2 仍然保持 X0 变为 OFF 以前的状态；D20 的值必须要小于 D30。

- 将 (S·) 数据同上下两点的的数据比较范围相比较，(D·)根据区域大小输出起始的 3 点 ON/OFF 状态。
- (D·)，(D·)+1，(D·)+2：根据比较结果的区域位软元件 3 点 ON/OFF 输出。

4-5-3. 传送[MOV]

1) 指令概述

使指定软元件的数据照原样传送到其他软元件中。

传送[MOV]			
16 位指令	MOV	32 位指令	DMOV
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定传送源的数据或保存数据的软元件编号	16 位/32 位，BIN
D	指定传送的目标软元件地址编号	16 位/32 位，BIN

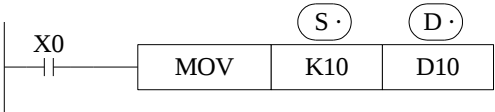
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
D	●		●	●		●	●	●			●							

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

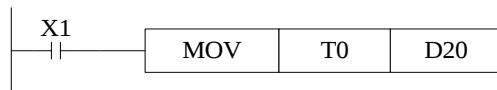
4) 功能和动作

《16 位数据的传送》



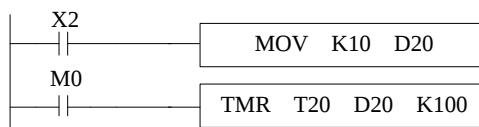
- 将源的内容向目标传送。
- X0 为 OFF 时，数据不变化。
- 将常数 K10 传送到 D10。

《定时器、计数器的当前值读出示例》



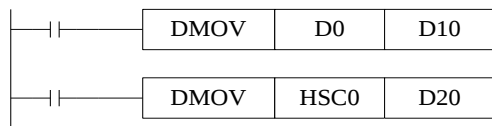
(T0 当前值) → (D20)
关于计数器也一样。

《定时器设定值的间接指定示例》



(K10) (D20)
D20=K10

《32 位数据的传送》



(D1, D0) → (D11, D10)
(HSC0 当前值) → (D21, D20)

运算结果以 32 位输出的应用指令 (MUL 等)、
32 位数值或 32 位软元件的高速计数器当前值
等数据的传送, 必须使用 DMOV 指令。

4-5-4. 数据块传送[BMOV]

1) 指令概述

使指定软元件的数据照原样传送到其他软元件中。

数据块传送[BMOV]			
16 位指令	BMOV	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿线圈触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定传送源的数据或保存数据的软元件编号	16 位, BIN; 位
D	指定传送的目标软元件地址编号	16 位, BIN; 位
n	指定传送点数的数值	16 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●				
D	●		●	●		●	●	●				●	●	●				
n	●		●	●	●		●	●	●									

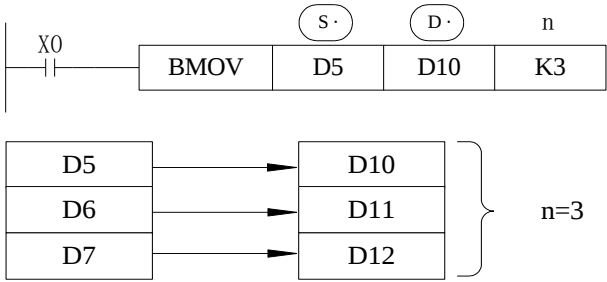
注: D 表示 D、HD; TD 表示 TD、HTD; CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD; DM 表示 DM、DHM; DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM; S 表示 S、HS; T 表示 T、HT; C 表示 C、HC。

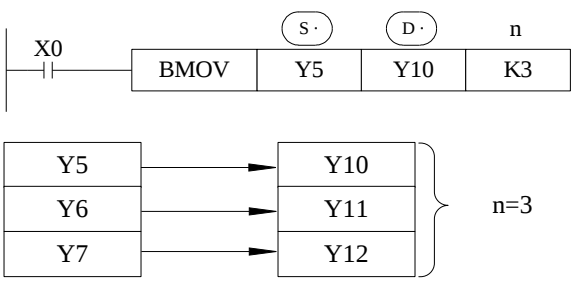
4) 功能和动作

- 将以源指定的软元件为开头的 n 点数据向以目标指定的软元件为开头的 n 点软元件以数据块的形式传送。(在超过软元件编号范围时, 在可能的范围内传送)。

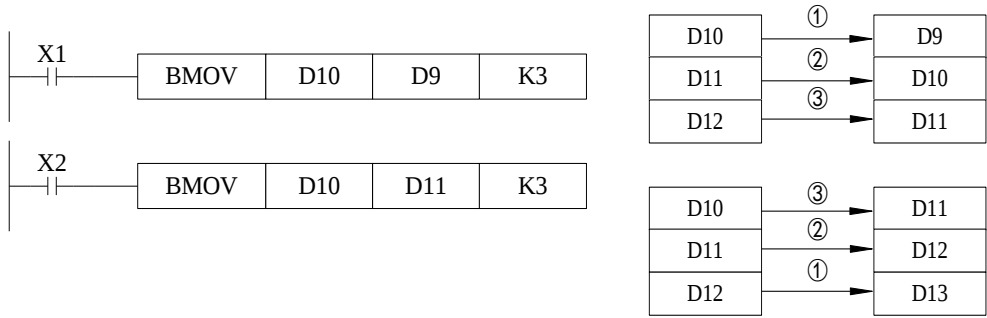
《字软元件》



《位软元件》



- 如下图传送编号范围有重叠时，为了防止输送源数据没传送就改写，根据编号重叠的方法，该指令会按①~③的顺序进行自动传送。



4-5-5. 数据块传送[PMOV]

1) 指令概述

将指定软元件的数据照原样传送到其他软元件中。

数据块传送[PMOV]			
16 位指令	PMOV	32 位指令	-
执行条件	常开/常闭/边沿线圈触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定传送源的数据或保存数据的软元件编号	16 位，BIN；位
D	指定传送的目标软元件地址编号	16 位，BIN；位
n	指定传送点数的数值	16 位，BIN

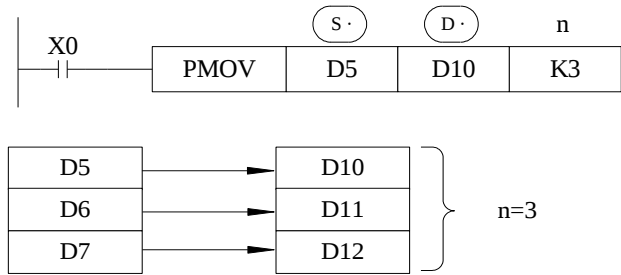
3) 适用软元件

操作数	字软元件										
	系统								常数	模块	
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD
S	●										
D	●										
n	●		●	●	●		●	●	●		

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

4) 功能和动作

- 将以源指定的软元件为开头的 n 点数据向以目标指定的软元件为开头的 n 点软元件以数据块的形式传送。（在超过软元件编号范围时，在可能的范围内传送）。



- PMOV 与 BMOV 功能基本相同，但完成速度更快。
- PMOV 指令在一个扫描周期内完成，执行期间关闭所有中断。

4-5-6. 多点重复传送 [FMOV]

1) 指令概述

使指定软元件的数据照原样传送到其他软元件中。

多点传送 [FMOV]			
16 位指令	FMOV	32 位指令	DFMOV
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定传送源的数据或保存数据的软元件编号	16 位/32 位, BIN
D	指定传送的目标软元件起始地址编号	16 位/32 位, BIN
n	指定传送点数的数值	16 位/32 位, BIN

3) 适用软元件

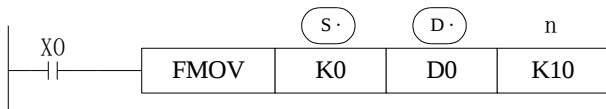
操作数	字软元件										位软元件							
	系统								常数	模块	系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
D	●		●	●		●	●	●										
n	●		●	●		●	●	●	●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

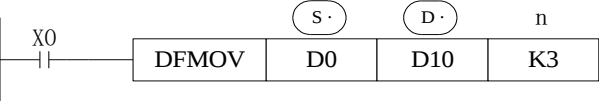
4) 功能和动作

《16 位指令》



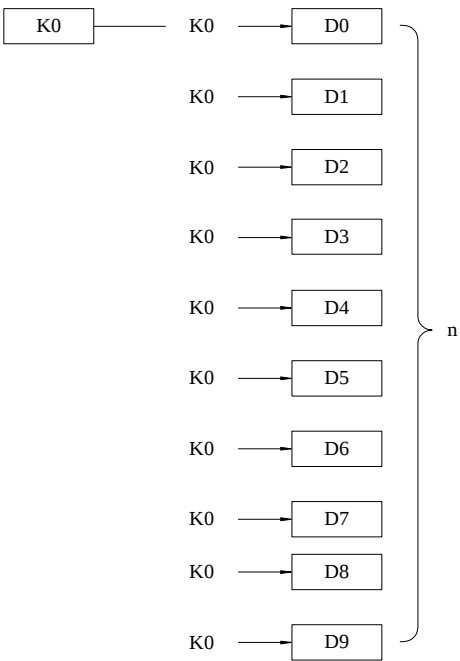
- 将 K0 传送至 D0~D9，同一数据的多点传送指令。
- 将源指定的软元件的内容向以目标指定的软元件为开头的 n 点软元件进行传送， n 点软元件的内容都一样。
- 超过目标软元件号的范围时，向可能的范围传送。

《32 位指令》

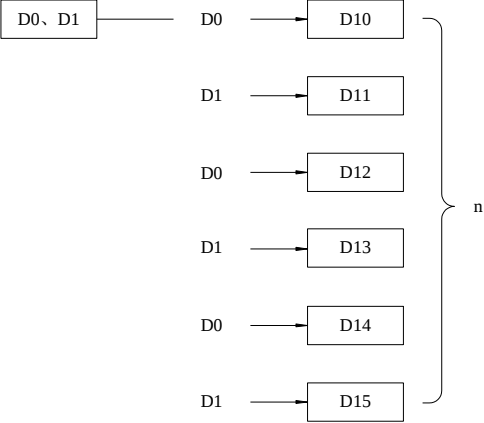


- 将 D0、D1 中的内容传送到 D10、D11；D12、D13；D14、D15。

《16 位数据传送》



《32 位数据传送》



4-5-7. 浮点数传送[EMOV]

1) 指令概述

将指定软元件中的浮点数照原样传送到其他软元件中。

浮点数传送[EMOV]			
16 位指令	-	32 位指令	EMOV
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定传送源的数据或保存数据的软元件编号	32 位，BIN
D	指定传送的目标软元件起始地址编号	32 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

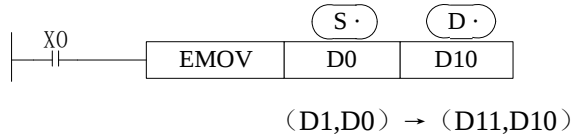
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

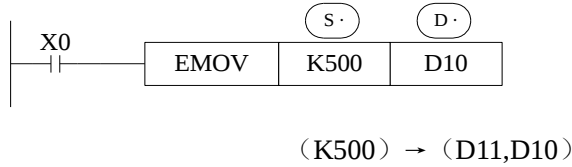
4) 功能和动作

《32 位指令》

二进制浮点 → 二进制浮点



- X0 为 ON 时，将源的浮点数向目标传送。
- X0 为 OFF 时，D11、D10 不变化。



- 常数 K，H 被指定为源数据时，自动转换成二进制浮点值处理。
- K500 自动二进制浮点化。

4-5-8. FlashROM 写入 [FWRT]

1) 指令概述

使指定软元件的数据照原样传送到 FlashROM 寄存器中。

FlashROM 写入 [FWRT]			
16 位指令	FWRT	32 位指令	DFWRT
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	写入源的数据或保存数据的软元件编号	16 位/32 位，BIN
D	写入的目标软元件编号	16 位/32 位
D1	写入的目标软元件起始编号	16 位/32 位
D2	写入的数据个数	16 位/32 位，BIN

3) 适用软元件

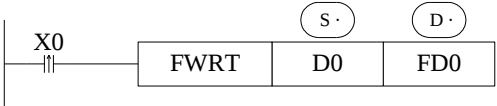
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
D		●																	
D1		●																	
D2	●		●	●	●	●	●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

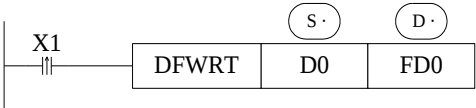
4) 功能和动作

《单字的写入》

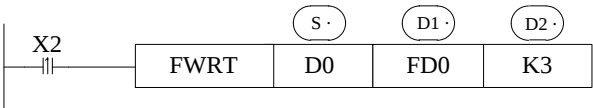


将 D0 里面的值写入到 FD0 中。

《双字的写入》



《多字的写入》



将 D0、D1 里的值分别写入到 FD0、FD1。 将 D0~D2 里的值写入到 FD0~FD2。

【注】:

- ※1: FWRT 指令仅允许将数据写入 FlashROM 寄存器。该存储区即使 PLC 断电，也能够记忆数据，因此可以用于存储重要的工艺参数。
- ※2: FWRT 的写入需要较长的时间，约 500ms，因此，不建议频繁操作。
- ※3: FlashROM 的可写入次数约为 1,000,000 次。因此，建议采用边沿信号（LDP、LDF 等）进行触发。
- ※4: 如果 FlashROM 频繁写入会造成 FlashROM 永久性损坏。

4-5-9. 批次置位[MSET]

1) 指令概述

将指定范围的位软元件进行置位操作。

批次置位 [MSET]			
16 位指令	MSET	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

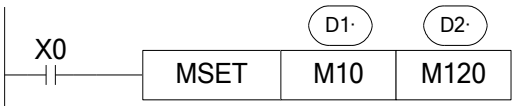
操作数	作用	类型
D1	指定批次置位的起始软元件地址编号	位
D2	指定批次置位的结束软元件地址编号	位

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
D1												●	●	●	●	●	●	
D2												●	●	●	●	●	●	

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



整体置位元件 M10~M120

- 整体置位元件 M10~M120（即将连续线圈批量置位）。
- (D1)、(D2) 指定为同一种类的软元件，且编号 (D1) < (D2) 编号。
- 当编号 (D1) > (D2) 编号时，不执行批次置位，而置位 SM409，且 SD409=2。

4-5-10. 批次复位[ZRST]

1) 指令概述

将指定范围的位或字软元件进行复位或清零操作。

批次复位[ZRST]			
16 位指令	ZRST	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D1	指定批次复位的起始软元件地址编号	位；16 位，BIN
D2	指定批次复位的结束软元件地址编号	位；16 位，BIN

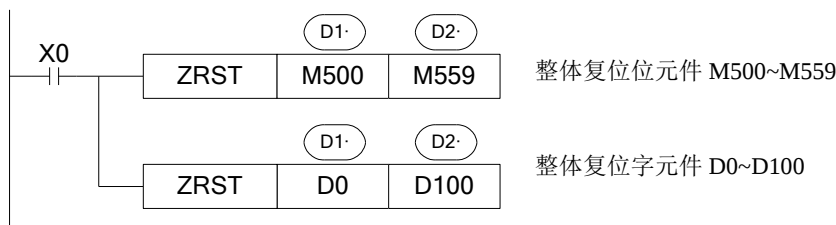
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
D1	●				●	●	●					●	●	●	●	●	●	
D2	●			●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- (D1)、(D2) 指定为同一种类的软元件，且编号 (D1) < (D2) 编号。
- 当编号 (D1) > (D2) 编号时，仅复位中指定的软元件，同时置位 SM409，且 SD409=2。

5) 其他复位指令

- 作为软元件的单独复位指令，对于位元件 Y，M，HM，S，HS，T，HT，C，HC 和字元件 TD，HTD，CD，HCD，D，HD 可使用 RST 指令。
- 作为常数 K0 的成批写入指令 FMOV 指令，可以把 0 写入 DX，DY，DM，DS，T(TD)，HT(HTD)，C(CD)，HC(HCD)，D，HD 的软元件中。

4-5-11. 高低字节交换[SWAP]

1) 指令概述

将指定寄存器的高 8 位字节和低 8 位字节进行交换。

高低字节交换[SWAP]			
16 位指令	SWAP	32 位指令	-
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定高低字节交换的软元件地址编号	16 位; BIN

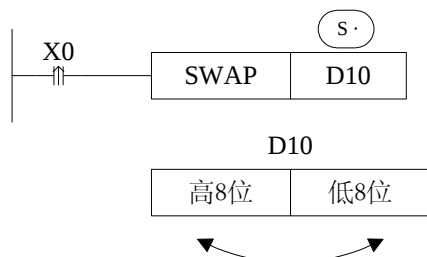
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●		●	●														

注: D 表示 D、HD; TD 表示 TD、HTD; CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD; DM 表示 DM、DHM; DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM; S 表示 S、HS; T 表示 T、HT; C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 该指令的功能是将一个 16 位寄存器的低 8 位与高 8 位交换。
- 上例中如果将条件 X0 改为常开或常闭线圈触发, 当输入 X0 为 ON 时, 每个扫描周期都执行一次该指令, 所以建议用上升沿或下降沿触发。

5) 举例

例如, 寄存器 D10 里面原来数值二进制为 0100 1000 0111 0111 (十进制为 18551), 通过 SWAP 指令执行后二进制数值变为 0111 0111 0100 1000 (十进制为 30536)。

4-5-12. 交换[XCH]

1) 指令概述

将两个软元件中的数据进行相互交换。

高低字节交换[XCH]			
16 位指令	XCH	32 位指令	DXCH
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D1	指定互换的软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
D2	指定互换的软元件地址编号	16 位/32 位，BIN

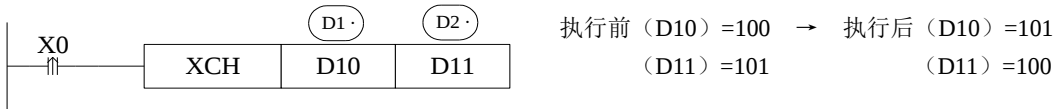
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件								
	系统								常数	模块			系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m		
D1	●		●	●		●	●	●												
D2	●		●	●		●	●	●												

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

《16 位指令》



- 目标间的数据相互交换。
- 上例中如果 X0 为常开，当输入 X0 为 ON 时，每个扫描周期都执行一次该指令，所以建议用上升沿或下降沿触发。

《32 位指令》



- 如上例，32 位指令[DXCH]是将 D10、D11 组成的一个双字中的数值与 D20、D21 组成的一个双字中的数值交换。

4-6. 数据运算指令

指令助记符	指令功能	章节
ADD	加法	4-6-1
SUB	减法	4-6-2
MUL	乘法	4-6-3
DIV	除法	4-6-4
INC	加 1	4-6-5
DEC	减 1	4-6-5
MEAN	求平均值	4-6-6
WAND	逻辑与	4-6-7
WOR	逻辑或	4-6-7
WXOR	逻辑异或	4-6-7
CML	取反	4-6-8
NEG	求负	4-6-9

4-6-1. 加法运算[ADD]

1) 指令概述

将两个数据进行二进制加法运算，并对结果进行存储的指令。

加法运算[ADD]			
16 位指令	ADD	32 位指令	DADD
执行条件	常开/常闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
三个操作数时		
S1	指定进行加法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
S2	指定进行加法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
D	指定保存加法结果的软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
两个操作数时		
D	指定被加数及保存加法结果的软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
S1	指定加数的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN

3) 适用软元件

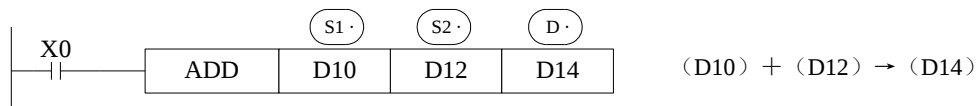
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	GD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
三个操作数时																			
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
D	●		●	●		●	●	●											
两个操作数时																			
D	●																		
S1	●	●							●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

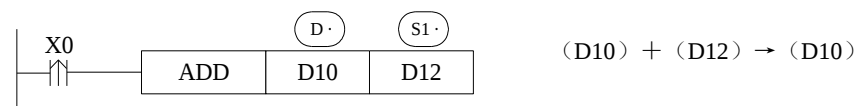
4) 功能和动作

《三个操作数时》

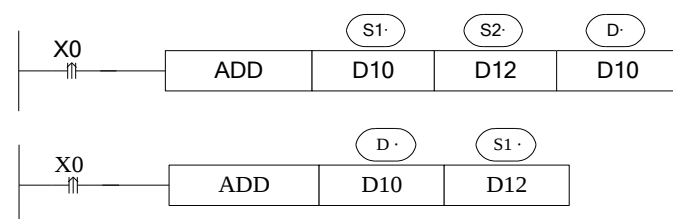


- 两个源数据进行二进制加法后传递到目标处。各数据的最高位是正（0）、负（1）符号位，这些数据以代数形式进行加法运算（ $5 + (-8) = -3$ ）。
- 运算结果为 0 时，0 标志会动作。如运算结果超过 32,767（16 位运算）或 2,147,483,647（32 位运算）时，进位标志会动作（参照下一页）。如运算结果超过 -32,768（16 位运算）或 -2,147,483,648（32 位运算）时，借位标志会动作（参照下一页）。
- 进行 32 位运算时，字软元件的低 16 位侧的软元件被指定，紧接着上述软元件编号后的软元件将作为高位，为了防止编号重复，建议将软元件指定为偶数编号。
- 可以将源操作数和目标操作数指定为相同的软元件编号。上例中驱动输入 X0 为 ON 时，每个扫描周期的都执行一次加法运算，请务必注意。

《两个操作数时》



- 两个源数据进行二进制加法后传递到被加数地址处。各数据的最高位是正（0）、负（1）符号位，这些数据以代数形式进行加法运算（ $5 + (-8) = -3$ ）。
- 运算结果为 0 时，0 标志会动作。如运算结果超过 32,767（16 位运算）或 2,147,483,647（32 位运算）时，进位标志会动作（参照“相关软元件”）。如运算结果超过 -32,768（16 位运算）或 -2,147,483,648（32 位运算）时，借位标志会动作（参照“相关软元件”）。
- 进行 32 位运算时，字软元件的低 16 位侧的软元件被指定，紧接着上述软元件编号后的软元件将作为高位，为了防止编号重复，建议将软元件指定为偶数编号。
- 上例中如果 X0 为常开，当输入 X0 为 ON 时，每个扫描周期都执行一次该指令，所以建议用上升沿或下降沿触发。



以上两条指令是等价的。

5) 相关软元件

标志位的动作及数值涵义

软元件	名称	作用
SM20	零	ON: 运算结果为 0 时。 OFF: 运算结果为 0 以外时。
SM21	借位	ON: 运算结果超出 -32,768（16 位运算）或是 -2,147,483,648（32 位运算）时，借位标志位动作。 OFF: 运算结果不到 -32,768（16 位运算）或是 -2,147,483,648（32 位运算）时。
SM22	进位	ON: 运算结果超出 32,767（16 位运算）或是 2,147,483,647（32 位运算）时，进位标志位动作。 OFF: 运算结果不到 32,767（16 位运算）或是 2,147,483,647（32 位运算）时。

4-6-2. 减法运算[SUB]

1) 指令概述

将两个数据进行二进制减法运算，并对结果进行存储。

减法运算[SUB]			
16 位指令	SUB	32 位指令	DSUB
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
三个操作数时		
S1	指定进行减法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
S2	指定进行减法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
D	指定保存减法结果的软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
两个操作数时		
D	指定被减数及保存减法结果的软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
S1	指定减数的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN

3) 适用软元件

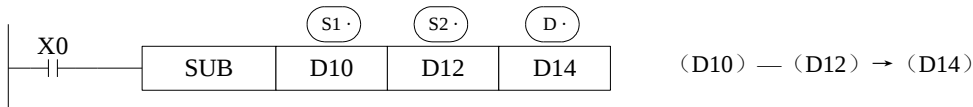
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
三个操作数时																			
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
D	●		●	●		●	●	●											
两个操作数时																			
D	●																		
S1	●	●							●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

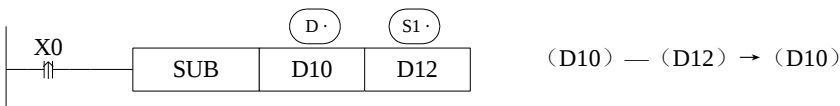
4) 功能和动作

《三个操作数时》



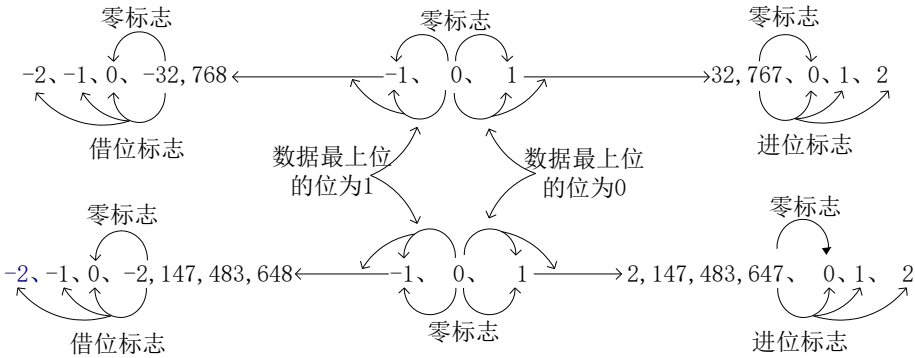
- (S1) 指定的软元件的内容，以代数形式减去 (S2)指定的软元件的内容，其结果被存入由 (D)指定的软元件中 (5-(-8)=13)。
- 各种标志的动作、32 位运算软元件的指定方法等，均与上页的 ADD 指令相同。
- 要注意的是，上例中驱动输入 X0 为 ON 时，每个扫描周期都执行一次减法运算。
- 标志位的动作及作用参阅 4-6-1 相关内容。

《两个操作数时》



- (D) 指定的软元件的内容，以代数形式减去 (S1) 指定的软元件的内容，其结果被存入由 (D) 指定的软元件中 (5-(-8)=13)。
- 各种标志的动作、32 位运算软元件的指定方法等，均与上页的 ADD 指令相同。
- 上例中如果 X0 为常开，当输入 X0 为 ON 时，每个扫描周期都执行一次该指令，所以建议用上升沿或下降沿触发。
- 标志位的动作及作用参阅 4-6-1 相关内容。

标志的动作与数值的正负关系如下所示：



4-6-3. 乘法运算[MUL]

1) 指令概述

将两个数据进行二进制乘法运算，并对结果进行存储。

乘法运算[MUL]			
16 位指令	MUL	32 位指令	DMUL
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定进行乘法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
S2	指定进行乘法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
D	指定保存乘法结果的软元件地址编号	16 位/32 位，BIN

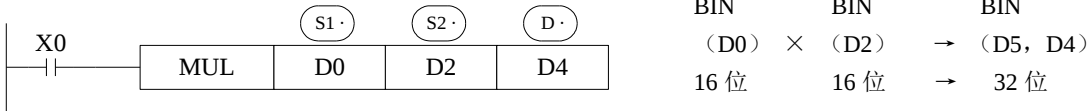
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
D	●		●	●		●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

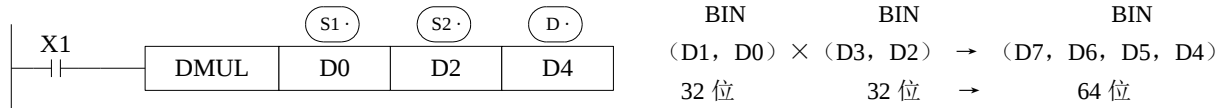
4) 功能和动作

《16 位运算》



- 各源指定的软元件内容的乘积，以 32 位数据形式存入目标地址指定的软元件（低位）和紧接其后的软元件（高位）中。上图示例：（D0）=8、（D2）=9 时，（D5，D4）=72。
- 结果的最高位是正（0）、负（1）符号位。
- 要注意的是，上例中驱动输入 X0 为 ON 时，每个扫描周期都执行一次乘法运算。

《32 位运算》



- 在 32 位运算中，目标地址使用位软元件时，得到 64 位的结果（占用连续四个寄存器，注意请勿重复使用）。
- 在使用字元件时，也不能直接监视到 64 位数据的运算结果；这种情况下建议最好使用浮点运算。

4-6-4. 除法运算[DIV]

1) 指令概述

将两个数据进行二进制除法运算，并对结果进行存储。

除法运算[DIV]			
16 位指令	DIV	32 位指令	DDIV
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定进行除法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
S2	指定进行除法运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
D	指定保存除法结果的软元件地址编号	16 位/32 位，BIN

3) 适用软元件

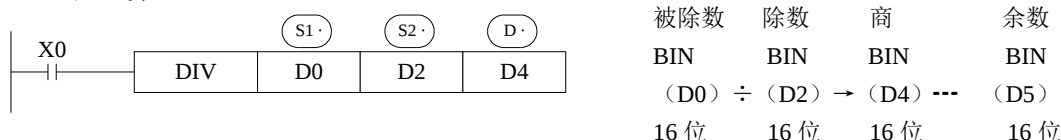
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
D	●		●	●		●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

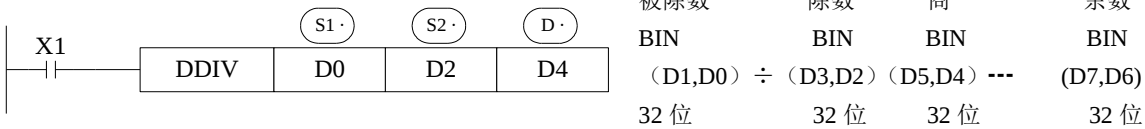
4) 功能和动作

《16 位运算》



- （S1）指定软元件的内容是被除数，（S2）指定软元件的内容是除数，（D）指定的软元件和其下一个编号的软元件将存入商和余数。
- 要注意的是，上例中驱动输入 X0 为 ON 时，每个扫描周期都执行一次除法运算。

《32 位运算》



- 被除数内容是由 (S1)指定软元件和其下一个编号的软元件组合而成，除数内容是由 (S2)指定的软元件和其下一个编号的软元件组合而成，其商和余数如上图所示，存入与 (D)指定软元件相连接的 4 点软元件。
- 除数为 0 时发生运算错误，不能执行指令。
- 商和余数的最高位为正 (0)、负 (1) 的符号位。当被除数或除数中的一方为负数时，商则为负，当被除数为负时余数则为负。

4-6-5. 自加 1 [INC]、自减 1 [DEC]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行加 1/减 1 运算。

自加 1 [INC]			
16 位指令	INC	32 位指令	DINC
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
自减 1 [DEC]			
16 位指令	DEC	32 位指令	DDEC
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XD 全系列、XL 全系列
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D	指定进行自加 1/减 1 运算的软元件地址编号	16 位/32 位，BIN

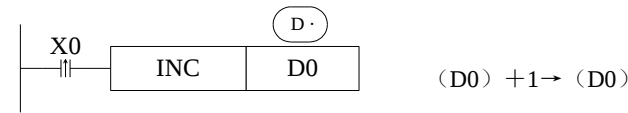
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块			系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD		X	Y	M	S	T	C	Dn.m
D	●		●	●		●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

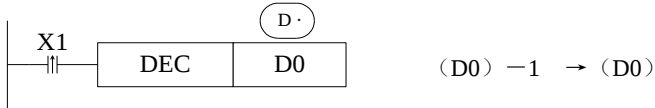
4) 功能和动作

《自加 1 运算》



- X0 每置 ON 一次，(D)指定的软元件的内容就加 1。
- 16 位运算时，如果+32,767 加 1 则变为-32,768，标志位动作；32 位运算时，如果+2,147,483,647 加 1 则变为-2,147,483,648，标志位动作。

《自减 1 运算》



- X1 每置 ON 一次，(D·) 指定的软元件的内容就减 1。
- -32,768 或-2,147,483,648 减 1，则为+32,767 或+2,147,483,647，标志位动作。

【注】：边沿指令触发时，每触发一次执行一次自加自减运算；如果是常开/常闭触发，则导通后每个扫描周期都会执行一次自加自减运算。

4-6-6. 求平均值[MEAN]

1) 指令概述

将指定数据或软元件进行求平均值运算。

求平均值[MEAN]			
16 位指令	MEAN	32 位指令	DMEAN
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

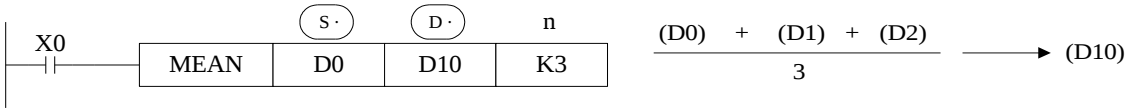
操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件首地址编号	16/32 位，BIN
D	指定存储平均值结果的软元件地址编号	16/32 位，BIN
n	指定源数据个数的数值	16/32 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●	●	●	●		●	●	●											
D	●		●	●		●	●	●											
n									●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 将 n 点的源数据的平均值（代数和被 n 除）存入目标地址中，余数舍去。
- 取 n 值时要注意，范围不要超过可用软元件编号，否则会发生运算错误。

4-6-7. 逻辑与[WAND]、逻辑或[WOR]、逻辑异或[WXOR]

1) 指令概述

将指定数据或软元件的各位进行逻辑与/逻辑或/逻辑异或运算。

逻辑与[WAND]			
16 位指令	WAND	32 位指令	DWAND
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
逻辑或[WOR]			
16 位指令	WOR	32 位指令	DWOR
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
逻辑异或[WXOR]			
16 位指令	WXOR	32 位指令	DWXOR
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定进行运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
S2	指定进行运算的数据或软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
D	指定保存运算结果的软元件地址编号	16 位/32 位, BIN

3) 适用软元件

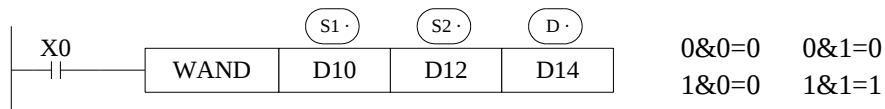
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
S2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
D	●		●	●		●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

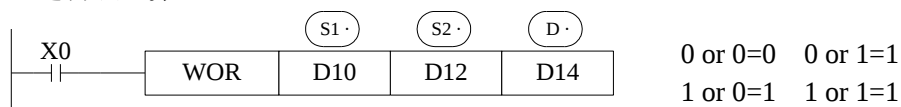
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

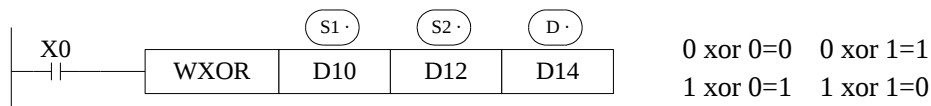
《逻辑与运算》



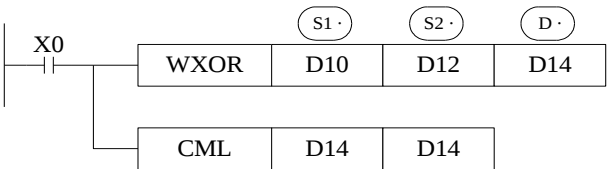
《逻辑或运算》



《逻辑异或运算》



如果将这个指令与 CML 组合使用，也能进行异或非逻辑（XOR NOT）运算。



5) 举例

例 1:

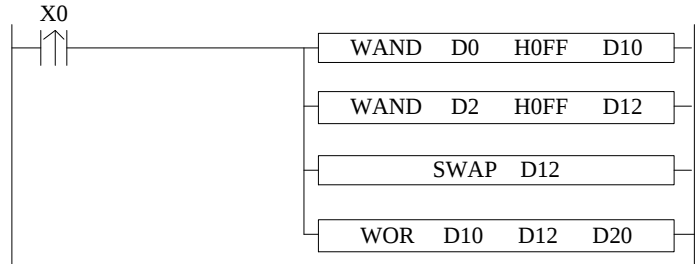
(1) 将 X0~X17 组成的 16 位数据，存放在寄存器 D0 中。



(2) 将 X0、X1、X2、X3 的状态，以 8421 码形式存放在寄存器 D0 中。



例 2: 将 D0 的低 8 位和 D2 的低 8 位结合组成一个字。



LDP	X0			//输入 X0 的上升沿
WAND	D0	H0FF	D10	//逻辑与，取 D0 的低 8 位数据，存放于 D10
WAND	D2	H0FF	D12	//逻辑与，取 D2 的低 8 位数据，存放于 D12
SWAP	D12			//D12 的高 8 位和低 8 位数据交换
WOR	D10	D12	D20	//D10 的低 8 位和 D12 的高 8 位组合成 16 位数据，存放于 D20。

4-6-8. 逻辑取反[CML]

1) 指令概述

将指定数据或软元件中的数据进行反相传送的指令。

取反[CML]			
16 位指令	CML	32 位指令	DCML
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

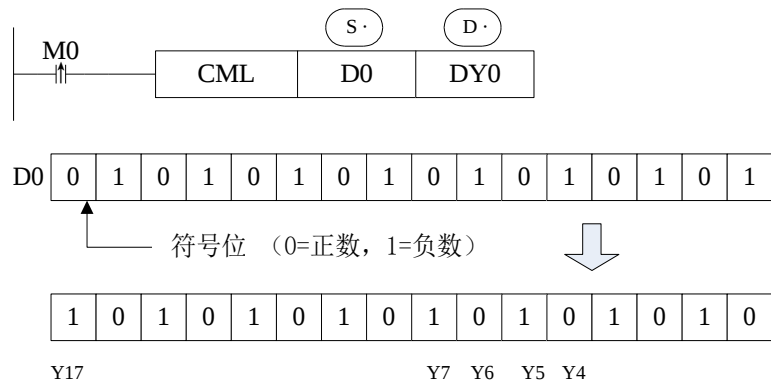
操作数	作用	类型
S	指定源数据值或软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
D	指定保存结果的软元件地址编号	16 位/32 位，BIN

3) 适用软元件

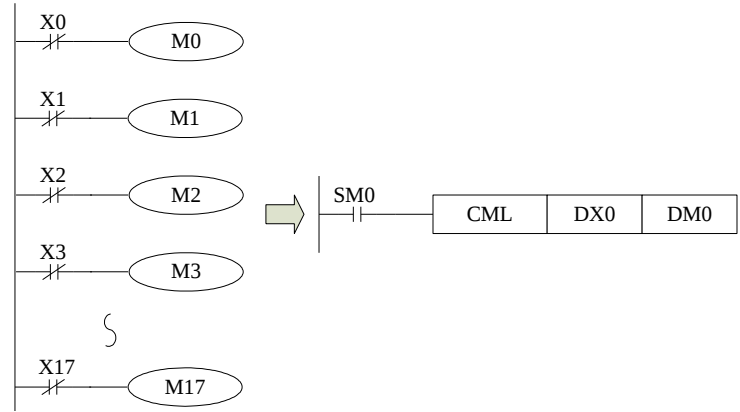
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
D	●		●	●		●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 将源数据的各位反相（1→0，0→1）后，传送到目标地址。在源数据中使用常数 K 的话，能自动地转换成二进制。
- 该指令适用于需要可编程控制器以逻辑反相输出的场合。
《反相输入的读取》



- 上面的顺控程序可以用下面的 CML 指令表示。

4-6-9. 求负[NEG]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行求负运算。

求负[NEG]			
16 位指令	NEG	32 位指令	DNEG
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D	指定源数据的软元件地址编号	16 位/32 位，BIN

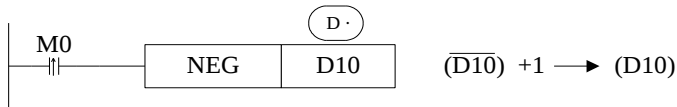
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
D	●		●	●		●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

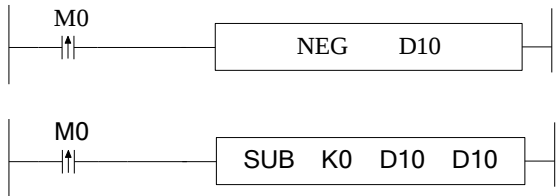
4) 功能和动作



- 将 (D·) 指定软元件的内容中各位先取反（1→0，0→1），然后再加 1，将其结果再存入原先的软元件中。

上述动作，假设 D10 起始数据为 20，M0 一次上升沿后，D10 的值转变为-20；当 M0 再一次上升沿后，D10 的值变为 20。

下面的两条语句，执行的效果是一样的。



4-7. 数据移位指令

指令助记符	指令功能	章节
SHL	算术左移	4-7-1
SHR	算术右移	4-7-1
LSL	逻辑左移	4-7-2
LSR	逻辑右移	4-7-2
ROL	循环左移	4-7-3
ROR	循环右移	4-7-3
SFTL	位左移	4-7-4
SFTR	位右移	4-7-5
WSFL	字左移	4-7-6
WSFR	字右移	4-7-7

4-7-1. 算术左移[SHL]、算术右移[SHR]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行算术左移/算术右移的指令。

算术左移[SHL]			
16 位指令	SHL	32 位指令	DSHL
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
算术右移[SHR]			
16 位指令	SHR	32 位指令	DSHR
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D	指定源数据的软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
n	指定算术左移/右移的次数	16 位/32 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
D	●		●	●		●	●	●											
n									●										

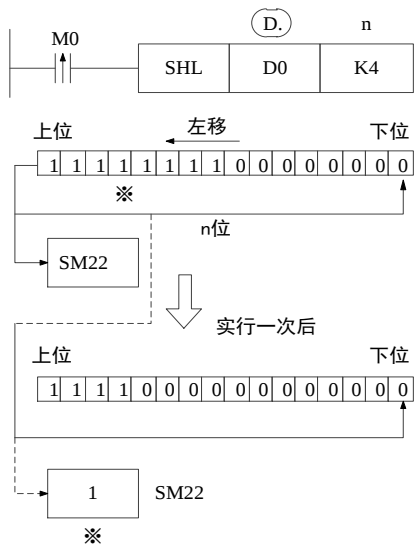
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

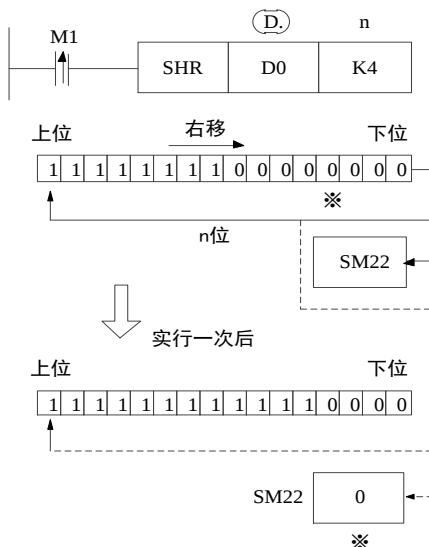
4) 功能和动作

- 执行 SHL 指令一次之后，下位补 0，最终位被存入进位标志中。
- 执行 SHR 指令一次之后，上位同移动前的最高位，最终位被存入进位标志中。

《算术左移》



《算术右移》



4-7-2. 逻辑左移[LSL]、逻辑右移[LSR]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行逻辑左移、逻辑右移的指令。

逻辑左移[LSL]			
16 位指令	LSL	32 位指令	DLSL
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
逻辑右移[LSR]			
16 位指令	LSR	32 位指令	DLSR
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D	指定源数据的软元件地址编号	16 位/32 位, BIN
n	指定逻辑左移/逻辑右移的次数	16 位/32 位, BIN

3) 适用软元件

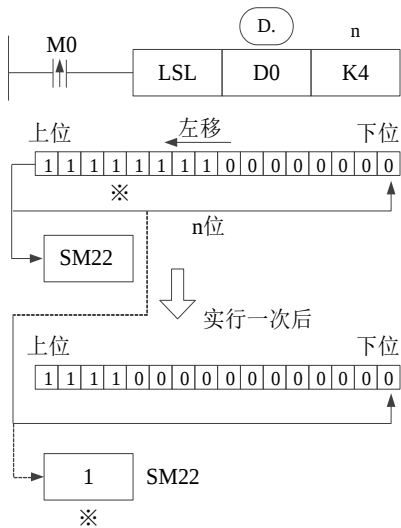
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块			系统					
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD		X	Y	M	S	T	C
D	●		●	●		●	●	●										
n									●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

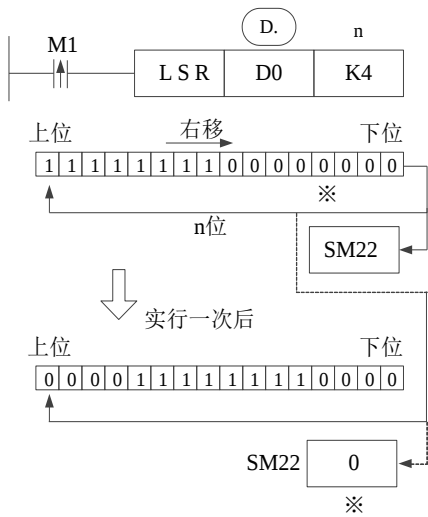
4) 功能和动作

- 执行 LSL 指令一次之后，下位补 0，最终位被存入进位标志中。
- LSL 指令的意义和使用与 SHL 相同。
- 执行 LSR 指令一次之后，上位补 0，最终位被存入进位标志中。
- LSR 与 SHR 有所区别，前者在移位时，上位补 0；而后者在移位时，上位也参与移位。

《逻辑左移》



《逻辑右移》



4-7-3. 循环左移[ROL]、循环右移[ROR]

1) 指令概述

使 16 位或 32 位数据的各位信息循环左移/循环右移的指令。

循环左移[ROL]			
16 位指令	ROL	32 位指令	DROL
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-
循环右移[ROR]			
16 位指令	ROR	32 位指令	DROR
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D	指定源数据的软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
n	指定循环左移的次数	16 位/32 位，BIN

3) 适用软元件

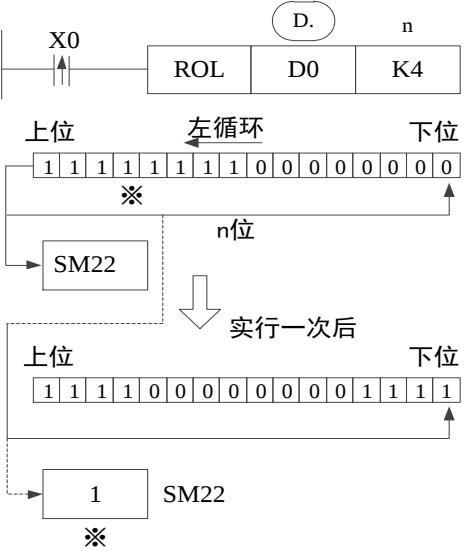
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
D	●		●	●		●	●	●										
n									●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

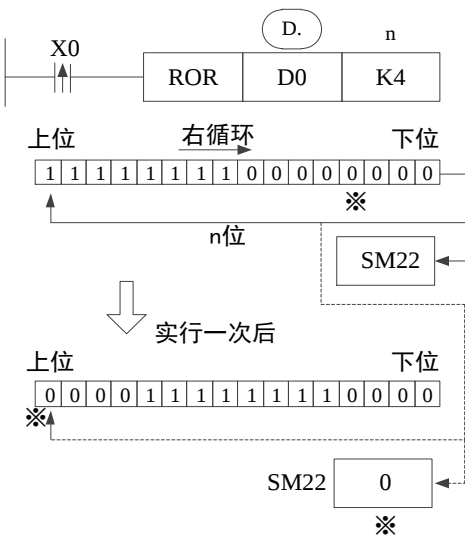
4) 功能和动作

- 每一次 X0 从 OFF→ON 变化一次时，则进行 n 位循环左移或右移，最终位被存入进位标志中。

《循环左移》



《循环右移》



4-7-4. 位左移[SFTL]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行位左移的指令。

位左移[SFTL]			
16 位指令	SFTL	32 位指令	-
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件首地址编号	位
D	指定目标软元件的首地址编号	位
n1	指定目标元件的个数（不超过 1024）	16 位，BIN
n2	指定位左移每次移动的位数（不超过 1024）	16 位，BIN

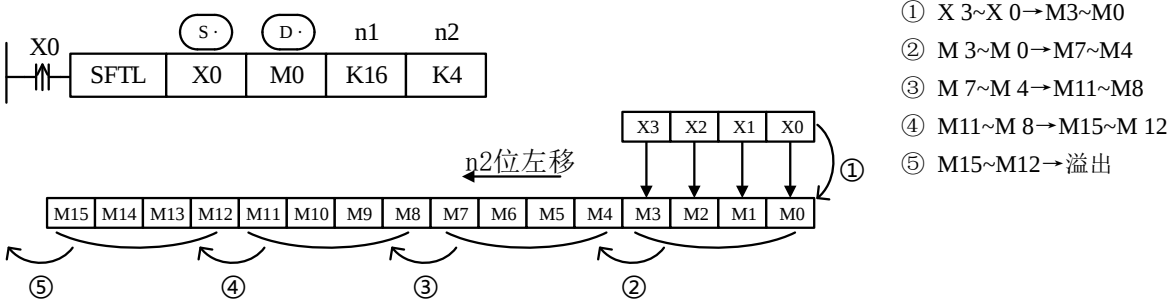
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S												●	●	●	●	●	●	
D													●	●	●	●	●	
n1	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
n2	●	●	●	●	●	●	●	●	●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

- 对于 n1 位（移动软元件的长度）的位元件进行 n2 的左移动的指令。（指令执行时执行 n2 位的移位）。
- 驱动输入 X0 由 OFF→ON 变化时，执行 n2 位移位。
- n2 为 K1 时，每执行一次移位指令，目标软元件左移 1 位。



4-7-5. 位右移[SFTTR]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行位右移的指令。

位左移[SFTL]			
16 位指令	SFTL	32 位指令	-
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件首地址编号	位
D	指定目标软元件的首地址编号	位
n1	指定目标元件的个数	16 位, BIN
n2	指定位右移每次移动的位数	16 位, BIN

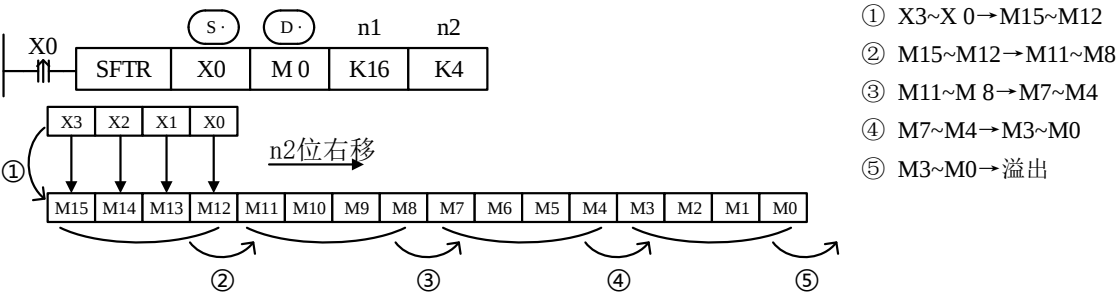
3) 适用软元件

操作数	字软元件												位软元件						
	系统								常数	模块			系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD		X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S													●	●	●	●	●	●	
D														●	●	●	●	●	
n1	●		●	●	●	●	●	●	●										
n2	●		●	●	●	●	●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

- 对于 n1 位(移动寄存器的长度)的位元件进行 n2 的右移动的指令。(指令执行时执行 n2 位的移位)。
- 驱动输入 X0 由 OFF→ON 变化时，执行 n2 位移位。
- n2 为 K1 时，每执行一次移位指令，目标软元件右移 1 位。



4-7-6. 字左移[WSFL]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行字左移的指令。

字左移[WSFL]			
16 位指令	WSFL	32 位指令	-
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件首地址编号	16 位，BIN
D	指定目标软元件的首地址编号	16 位，BIN
n1	指定目标软元件的个数（不超过 512）	16 位，BIN
n2	指定每次左移的字个数（不超过 512）	16 位，BIN

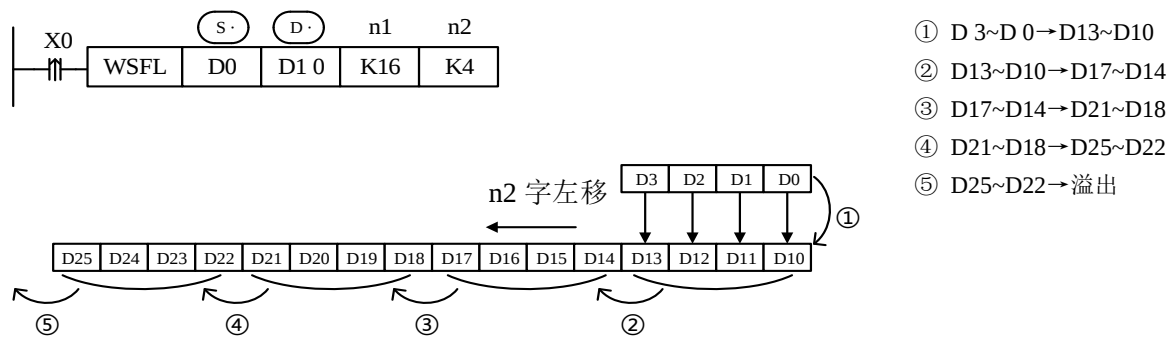
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●	●	●	●															
D	●		●	●															
n1	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
n2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

- 以字为单位，对 n1 个字的字软元件进行 n2 个字的左移的指令。
- 驱动输入 X0 从 OFF→ON 时就执行一次 n2 个字的移动。



- 上例中，D10~D25（共 16 个寄存器）用于接收从 D0~D3 传送过来的数值，每次 X0 上升沿来时，将 D0~D3 的数值传送到 D10~D13，原 D0~D13 的数值左移到 D14~D17，原 D14~D17 的数值左移到 D18~D21，……依次类推，原 D22~D25 的数值溢出。

4-7-7. 字右移[WSFR]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行字右移的指令。

字右移[WSFR]			
16 位指令	WSFR	32 位指令	-
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件首地址编号	16 位，BIN
D	指定目标软元件的首地址编号	16 位，BIN
n1	指定目标软元件的个数（不超过 512）	16 位，BIN
n2	指定每次右移的字个数（不超过 512）	16 位，BIN

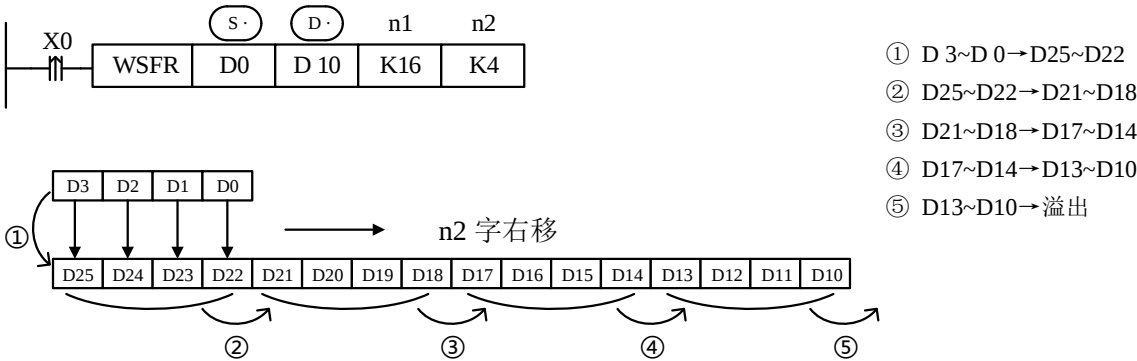
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●														
D	●		●	●														
n1	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
n2	●	●	●	●	●	●	●	●	●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

- 以字为单位，对 n1 个字的字软元件进行 n2 个字的右移的指令。
- 驱动输入 X0 从 OFF→ON 时就执行一次 n2 个字的移动。



- 上例中，D10~D25（共 16 个寄存器）用于接收从 D0~D3 传送过来的数值，每次 X0 上升沿来时，将 D0~D3 的数值传送到 D22~D25，原 D22~D25 的数值右移到 D18~D21，原 D18~D21 的数值右移到 D14~D17，……依次类推，原 D13~D10 的数值溢出。

4-8. 数据转换指令

指令助记符	指令功能	章节
WTD	单字整数转双字整数	4-8-1
FLT	16 位整数转浮点	4-8-2
DFLT	32 位整数转浮点	4-8-2
FLTD	64 位整数转浮点	4-8-2
INT	浮点转整数	4-8-3
BIN	BCD 转二进制	4-8-4
BCD	二进制转 BCD	4-8-5
ASCI	十六进制转 ASCII	4-8-6
HEX	ASCII 转十六进制	4-8-7
DECO	译码	4-8-8
ENCO	高位编码	4-8-9
ENCOL	低位编码	4-8-10
GRY	二进制数转格雷码	4-8-11
GBIN	格雷码转二进制	4-8-12

4-8-1. 单字整数转双字整数[WTD]

1) 指令概述

将指定软元件中的数据进行单字转双字操作的指令。

单字整数转双字整数[WTD]			
16 位指令	WTD	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件地址编号	16 位, BIN
D	指定目标软元件的首地址编号	32 位, BIN

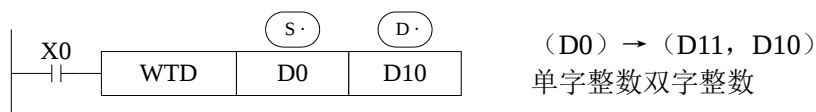
3) 适用软元件

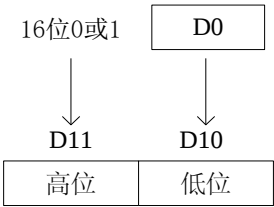
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●	●	●	●	●	●	●	●											
D	●		●	●		●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作





- 当单字 D0 是正整数时，执行该指令后，双字 D10 的高 16 位补 0。
- 当单字 D0 是负整数时，执行该指令后，双字 D10 的高 16 位补 1。
- 值得注意的是，这里的高位补 0 或 1，均是指二进制数。

4-8-2. 16 位整数转浮点数[FLT]

1) 指令概述

将指定数据或软元件中的整数转换为浮点数的指令。

16 位整数转浮点数[FLT]					
16 位指令	FLT	32 位指令	DFLT	64 位指令	FLTD
执行条件	常开/闭、边沿触发		适用机型	XG1、XG2	
固件要求	-		软件要求	-	

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件首地址编号	16 位/32 位/64 位，BIN
D	指定目标软元件的首地址编号	32 位/64 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●																
D	●																	

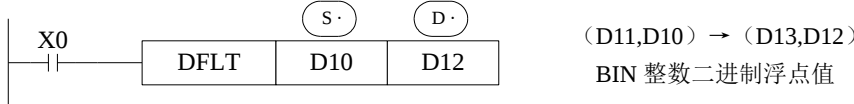
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

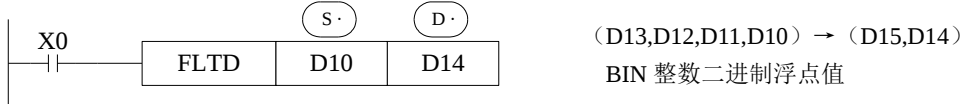
《16 位指令》



《32 位指令》



《64 位指令》



- 二进制整数值与二进制浮点值间的转换指令。常数 K、H 在各浮点运算指令中被自动转换，可以不用 FLT 指令。
- 这个指令的逆变换指令是 INT。
- FLTD 指令是将 64 位整数转换为 32 位浮点数。
- FLTD 指令的 S 操作数不支持常数 K/H 类型。

注意：在使用 EADD、ESUB、EMUL、EDIV、EMOV 以及 ECMP 等浮点数运算指令前，请务必保证运算参数全部为浮点数！



初始设 D0 的值为整数 20，执行指令后，D10 的值为浮点数 20。在自由监控中添加 D10，选择浮点类型，可以正确的监控到 D10 的值。自由监控数据如下：

PLC1-自由监控			
监控	添加	修改	删除 上移 下移
寄存器	监控值	字长	进制
D0	20	单字	10进制
D10	20	浮点	10进制
D10	1101004800	双字	10进制

上图所示，D0 为整数 20，D10 为浮点数 20，当 D10 选择双字类型监控时，数据显示不是 20。这是因为整数和浮点数在底层存放格式不一样，所以监控浮点数时应该用自由监控，选择浮点类型监控，才能查看到正确的数据。

4-8-3. 浮点转整数[INT]

1) 指令概述

将指定软元件中的浮点数转换为整数的指令。

浮点转整数[INT]			
16 位指令	INT	32 位指令	DINT
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件首地址编号	16 位/32 位，BIN
D	指定目标软元件的首地址编号	16 位/32 位，BIN

3) 适用软元件

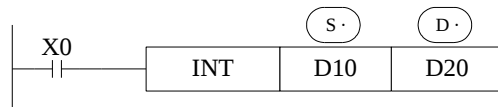
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●																
D	●																	

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
位组成的字也支持。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

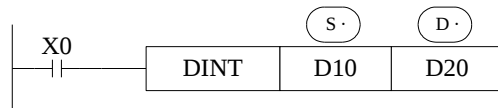
4) 功能和动作

《16 位指令》



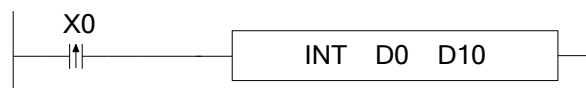
(D11,D10) → (D20)
二进制浮点 BIN 整数
小数部分进行四舍五入处理

《32 位指令》



(D11,D10) → (D20,D21)
二进制浮点 BIN 整数
小数部分进行四舍五入处理

- 将源数据地址内的二进制浮点值转换为 BIN 整数，存入目标地址中。此时，对小数部分进行四舍五入后所得的值。
- 此指令为 FLT 指令的逆变换。
- 运算结果为 0 时，标志位为 ON。
- 运算结果超出过以下范围而发生溢出时，进位标志位 ON。
16 位运算时：-32,768~32,767
32 位运算时：-2,147,483,648~2,147,483,647



假设 D0 中的浮点数为 130.2，执行 INT 指令后，得到整数 130 存放于 D10 中，如下图所示：

PLC1-自由监控			
监控	添加	修改	删除
上移	下移		
寄存器	监控值	字长	进制
D0	130.2	浮点	10进制
D10	130	单字	10进制

4-8-4. BCD 转二进制[BIN]

1) 指令概述

将指定软元件中的 BCD 码转换为二进制数的指令。

BCD 转二进制[BIN]			
16 位指令	BIN	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件地址编号	BCD 码
D	指定目标软元件的首地址编号	16 位, BIN

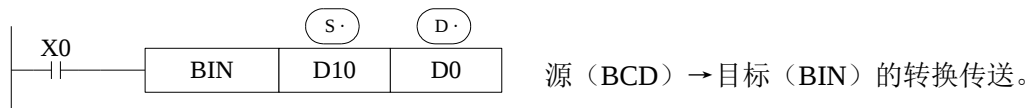
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块			系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD		X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●											
D	●		●	●		●	●	●											

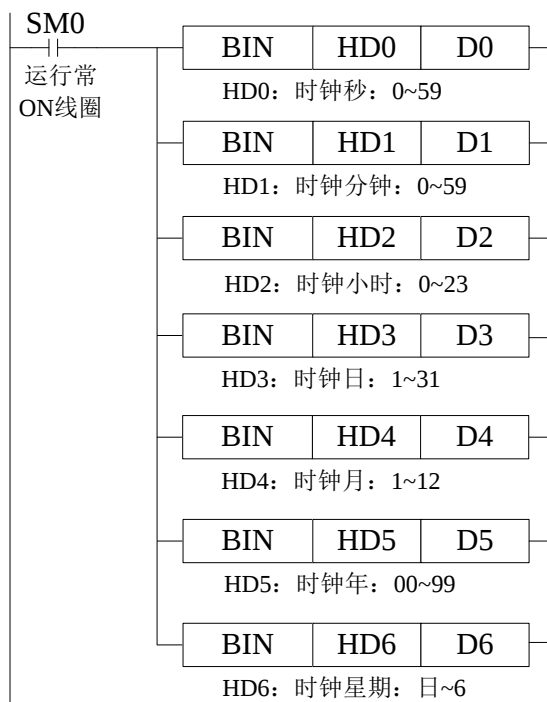
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 可编程控制器获取 BCD 数字开关的设定值时使用。源数据不是 BCD 码时，会置位 SM409（运算错误）、SD409=4（错误发生）。
- 因为常数 K 自动地转换二进制，所以不成为这个指令适用软件元件。
- 例如，PLC 读取外部时钟信息，并将其存放在 HD0~HD6 中，存储形式为 BCD 码信息，但是我们都习惯使用十进制数值，因此可以通过 BIN 指令将需要的时间信息由 BCD 码信息转化为二进制：



4-8-5. 二进制转 BCD [BCD]

1) 指令概述

将指定软元件中的二进制数转换为 BCD 码的指令。

二进制转 BCD [BCD]			
16 位指令	BCD	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

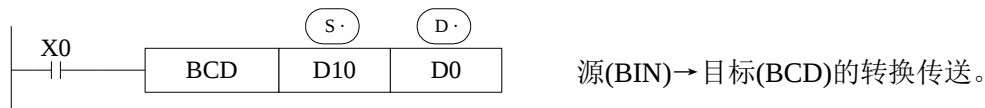
操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件地址编号	16 位, BIN
D	指定目标软元件的首地址编号	BCD 码

3) 适用软元件

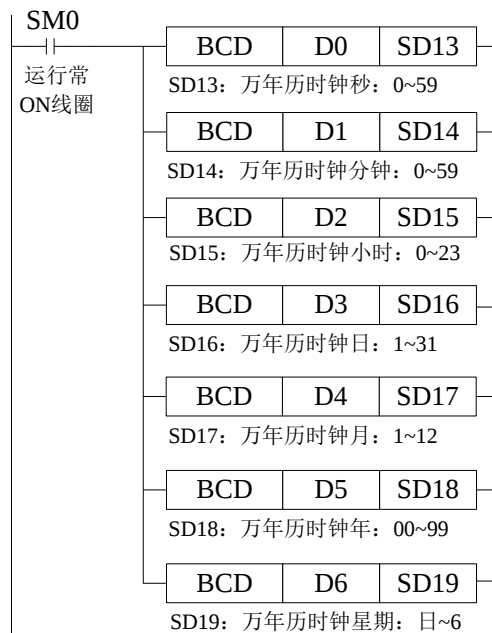
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●	●	●	●	●	●	●	●											
D	●		●	●		●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 将可编程控制器内的二进制数据转变为 BCD 码格式的数据。
- BCD 是用 4 位二进制数来表示 1 位十进制数中的 0~9 这 10 个的方法。
- 例如，PLC 时钟信息寄存器 SD13~SD19 中存储的全部为 BCD 码信息，但是我们都习惯使用十进制数值，可以通过 BCD 指令将对寄存器 SD13~SD19 里面的时钟信息进行校正：



4-8-6. 十六进制转 ASCII [ASCII]

1) 指令概述

将指定软元件中的十六进制数转换为 ASCII 码的指令。

十六进制转 ASCII [ASCII]			
16 位指令	ASCII	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件地址编号	2 位, HEX
D	指定目标软元件的首地址编号	ASCII 码
n	指定转换的 ASCII 码字符个数	16 位, BIN

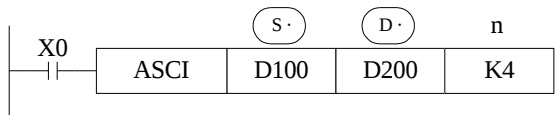
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●	●	●	●	●	●	●	●											
D	●		●	●		●	●	●											
n	●		●	●		●	●	●	●										

注: D 表示 D、HD; TD 表示 TD、HTD; CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD; DM 表示 DM、DHM; DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM; S 表示 S、HS; T 表示 T、HT; C 表示 C、HC。

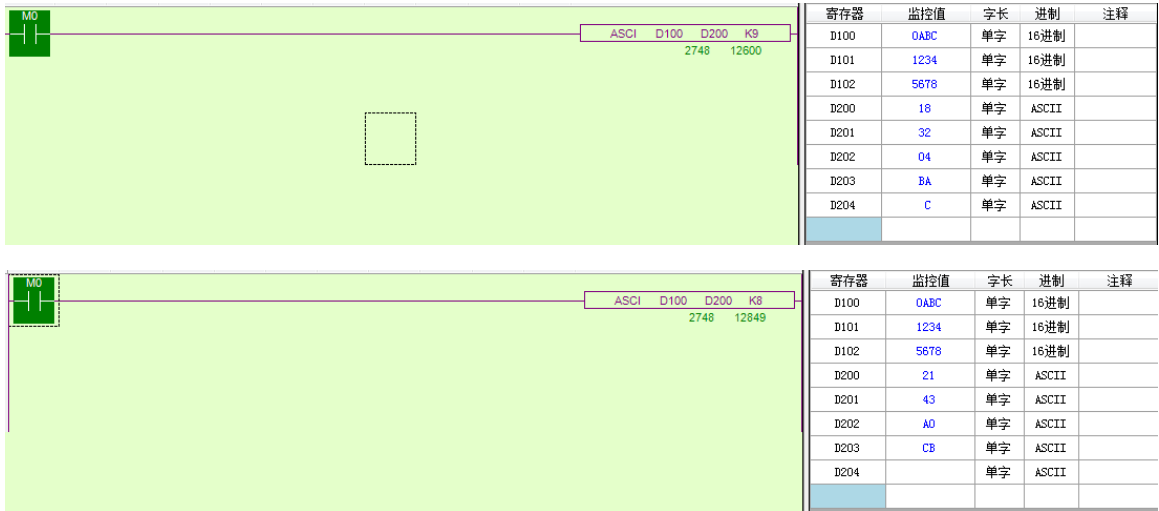
4) 功能和动作



- (S) HEX 数据的各位转换成 ASCII 码，向 (D) 的高 8 位、低 8 位分别传送。转换的字符数用 n 指定。
- (D) 低 8 位、高 8 位，分别存储一个 ASCII 数据。

$\begin{matrix} n \\ \backslash \\ D \end{matrix}$	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9
D200 下	[C]	[B]	[A]	[0]	[4]	[3]	[2]	[1]	[8]
D200 上		[C]	[B]	[A]	[0]	[4]	[3]	[2]	[1]
D201 下			[C]	[B]	[A]	[0]	[4]	[3]	[2]
D201 上				[C]	[B]	[A]	[0]	[4]	[3]
D202 下					[C]	[B]	[A]	[0]	[4]
D202 上						[C]	[B]	[A]	[0]
D203 下							[C]	[B]	[A]
D203 上								[C]	[B]
D204 下									[C]

转化结果如图：



注意：指令的作用是将 16 进制的数值转化为 ASCII 的字符，比如 16 进制的“A”转换为 ASCII 的字符“A”。

4-8-7. ASCII 转十六进制[HEX]

1) 指令概述

将指定软元件中的 ASCII 码转换为十六进制数的指令。

ASCII 转十六进制[HEX]			
16 位指令	HEX	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定源数据的软元件地址编号	ASCII
D	指定目标软元件的首地址编号	2 位, HEX
n	指定转换的 ASCII 码字符个数	16 位, BIN

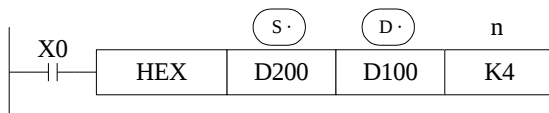
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●	●	●	●	●	●	●	●											
D	●		●	●		●	●	●											
n									●										

注: D 表示 D、HD; TD 表示 TD、HTD; CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD; DM 表示 DM、DHM; DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM; S 表示 S、HS; T 表示 T、HT; C 表示 C、HC。

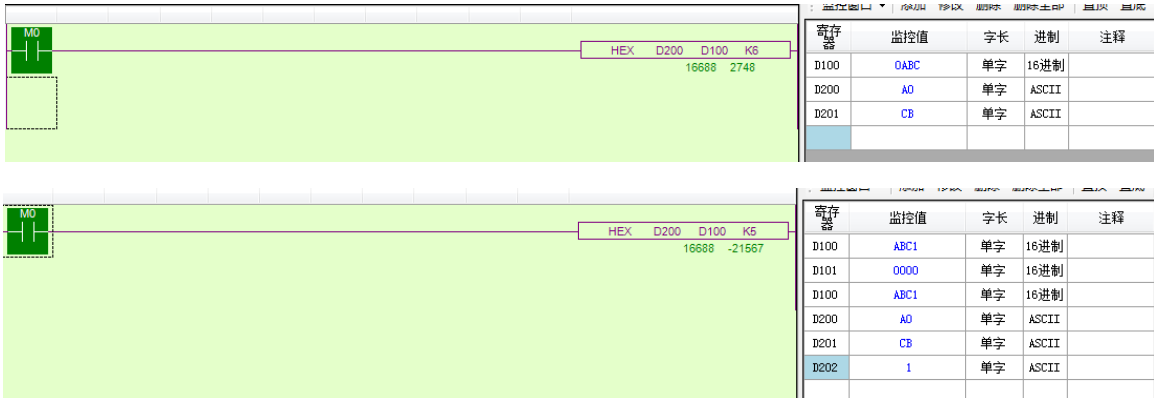
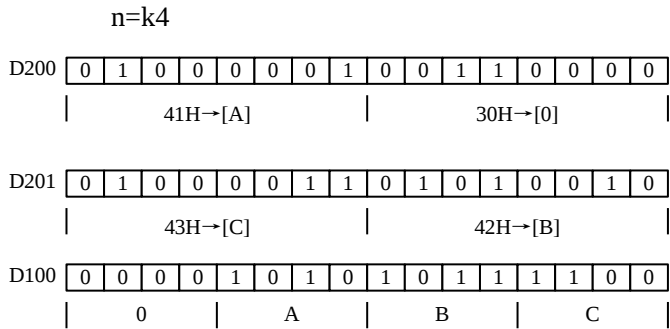
4) 功能和动作



- 将 (S) 中的高低位各 8 位的 ASCII 字符转换成 HEX 数据, 每 4 位向 (D) 传送。
- 转换的字符数用 n 指定。

上例程序转换的情况如下所示:

(S)	ASCII 码	HEX 转换	(D)	D102	D101	D100
D200 下	30H	0	n			··0H
D200 上	41H	A	1	不变化 为 0		·0AH
D201 下	42H	B	2			0ABH
D201 上	43H	C	3			0ABCH
D202 下	31H	1	4			··0H
D202 上	32H	2	5		·0AH	ABC1H
D203 下	33H	3	6		0ABH	BC12H
D203 上	34H	4	7		0ABCH	C123H
D204 下	35H	5	8		0ABCH	1234H
			9	··0H	ABC1H	2345H



4-8-8. 译码[DECO]

1) 指令概述

将任意一个数字数据转换为 1 点的 ON 位的指令。

译码[DECO]			
16 位指令	DECO	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定要译码的字软元件地址编号	16 位, BIN
D	指定译码结果的字或位软元件的首地址编号	16 位, BIN
n	指定要译码的软元件的位的点数	16 位, BIN

3) 适用软元件

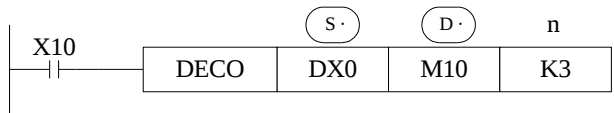
操作数	字软元件												位软元件						
	系统							常数	模块				系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD		X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●											
D													●	●	●	●	●	●	
n									●										

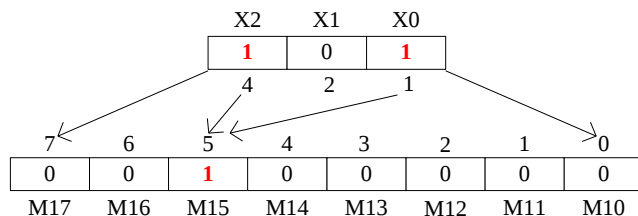
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

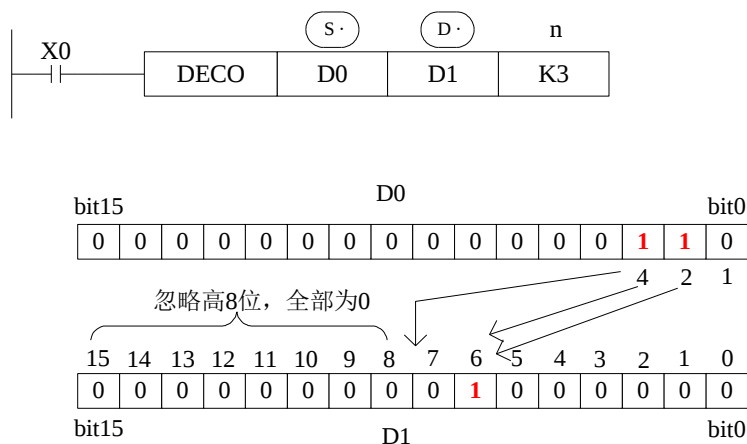
《(D·) 是位软元件时》 $n \leq 16$





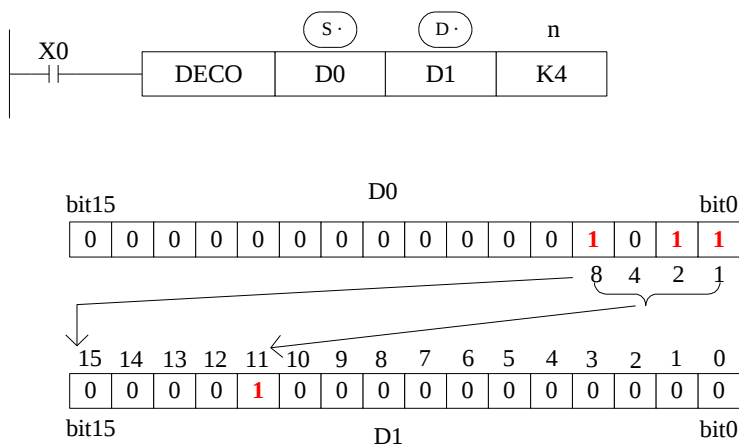
- $n=3$ ，所以译码对象为 DX0 中的低 3 位，即 $X2\sim X0$ 。
- $n=3$ ，所以译码结果需要由 $2^3=8$ 个位来表示，即 $M17\sim M10$ 。
- 当 $X2=1, X1=0, X0=1$ ，其所代表的数值是 $4+1=5$ ，因此从 $M10$ 起第 5 位的 $M15$ 变为 1；当 $X2\sim X0$ 全部为 0 时，数值也为 0，所以 $M10$ 为 1（ $M10$ 为第 0 位）。
- $n=0$ 时不处理， $n=0\sim 16$ 以外的数值时会不执行指令。
- $n=16$ 时，如果译码命令 (D·) 为位软元件时，其点数是 $2^{16}=65536$ 。
- 驱动输入为 OFF 时，指令不执行，正在动作的译码输出保持动作。

《(D·) 是字软元件时》 $n\leq 4$



- 源地址的低 n 位 ($n\leq 4$) 被解码至目标地址。 $n\leq 3$ 时，目标的高 8 位都转为 0。
- $n=0$ 时不处理， $n=0\sim 4$ 以外时，不执行指令。
- $n=3$ ，所以 D0 中的译码对象为 bit2~bit0，其所表示的最大数值是 $4+2+1=7$ 。
- $n=3$ ，所以 D1 中需要 $2^3=8$ 个位来表示译码结果，即 bit7~bit0。
- 当 bit2、bit1 均为 1，bit0 为 0，其所表示的数值是 $4+2=6$ ，因此 D1 中的 bit6 置 ON。

《(D·) 是字软元件时》 $n\leq 4$



- 源地址的低 n 位 ($n\leq 4$) 被解码至目标地址。 $n\leq 3$ 时，目标的高 8 位都转为 0。
- $n=0$ 时不处理， $n=0\sim 4$ 以外时，不执行指令。
- $n=4$ ，所以 D0 中的译码对象为 bit3~bit0，其所表示的最大数值是 $8+4+2+1=15$ 。
- $n=4$ ，所以 D1 中需要 $2^4=16$ 个位来表示译码结果，即 bit15~bit0。
- 当 bit3、bit1、bit0 均为 1，bit2 为 0，其所表示的数值是 $8+2+1=11$ ，因此 D1 中的 bit11 置 ON。

4-8-9. 高位编码[ENCO]

1) 指令概述

求出在数据中最高为 ON 位的位置的指令。

高位编码[ENCO]			
16 位指令	ENCO	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定要编码的字或位软元件地址编号	16 位, BIN
D	指定编码结果的软元件的地址编号	16 位, BIN
n	指定编码结果的软元件的位的点数	16 位, BIN

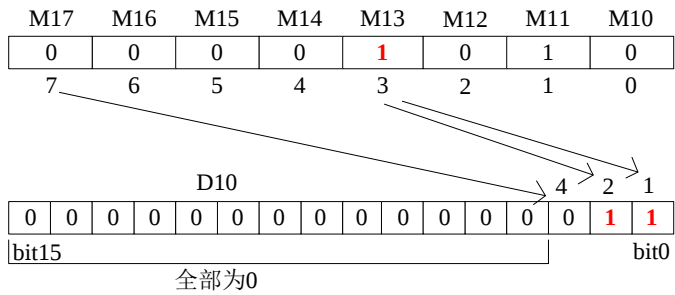
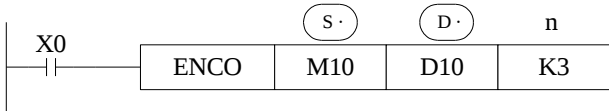
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块			系统					
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	
D	●		●	●		●	●	●										
n									●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

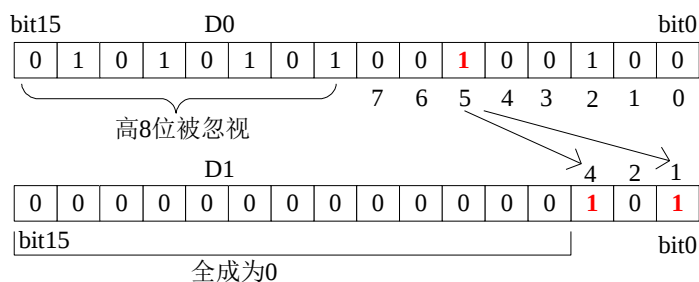
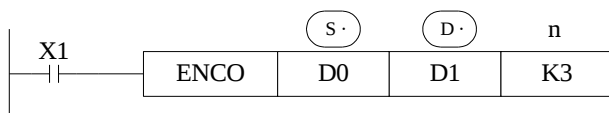
《(S·) 是位软元件时》 $n \leq 16$



忽略低位的“1”，即 M11 中的“1”被忽略

- 源地址内的多个位是 1 时，忽略低位侧，另外源地址都为 0 时会不执行指令。
- 驱动条件为 OFF 时，指令不被执行，编码输出不变化。
- $n=16$ 时，编码指令的 (S·) 如果是位元件，其点数为 $2^{16}=65536$ 。
- $n=3$ ，被编码对象有 $2^3=8$ 位，即 M17~M10，编码结果存放在 D10 中的低 3 位，即 bit2~bit0。
- M13 和 M11 均为 1，忽略 M11，对 M13 编码，以 bit2~bit0 表示 3，则 bit0 和 bit1 为 1。

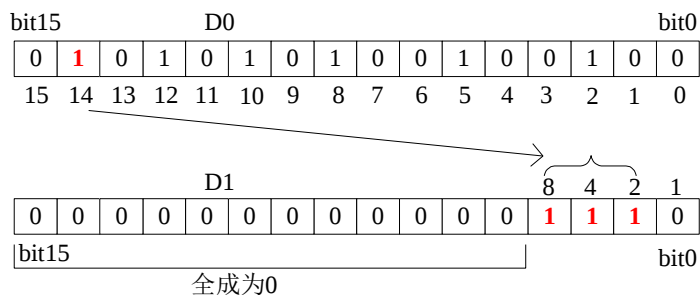
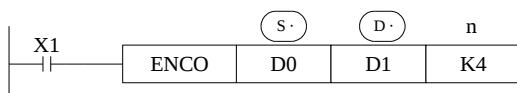
《(S·) 是字软元件时》 $n \leq 4$



忽略 bit2 中的“1”

- 源地址内的多个位是 1 时，忽略低位侧，另外源地址都为 0 时会不执行指令。
- 驱动输入为 OFF 时，指令不被执行，编码输出不变化。
- $n \leq 3$ 时，D0 中的高 8 位被忽视。
- $n=3$ ，被编码对象有 $2^3=8$ 位，即 D0 中的 bit7~bit0，编码结果存放在 D1 中的低 3 位，即 bit2~bit0。
- D0 中的 bit5 和 bit2 均为 1 时，忽略 bit2，对 bit5 编码，以 bit2~bit0 表示 5，则 bit2 和 bit0 为 1。

《(S·) 是字软元件时》 $n \leq 4$



忽略 bit2、bit5、bit8、bit10、bit12 中的“1”

- 源地址内的多个位是 1 时，忽略低位侧，另外源地址都为 0 时会不执行指令。
- 驱动输入为 OFF 时，指令不被执行，编码输出不变化。
- $n=4$ ，被编码对象有 $2^4=16$ 位，即 D0 中的 bit15~bit0，编码结果存放在 D1 中的低 4 位，即 bit3~bit0。
- D0 中为 1 的最高位为 bit14，忽略所有低位的 1，对 bit14 编码，以 bit3~bit0 表示 14，则 bit3、bit2 和 bit1 为 1。

4-8-10. 低位编码[ENCOL]

1) 指令概述

求出在数据中低位为 ON 位的位置的指令。

低位编码[ENCOL]			
16 位指令	ENCOL	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定要编码的字或位软元件地址编号	16 位, BIN
D	指定编码结果的软元件的地址编号	16 位, BIN
n	指定编码结果的软元件的位点数	16 位, BIN

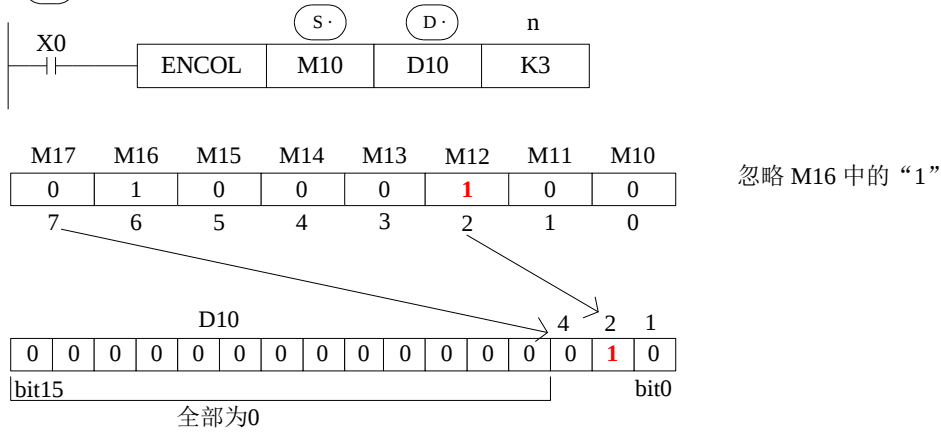
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	
D	●		●	●		●	●	●										
n									●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

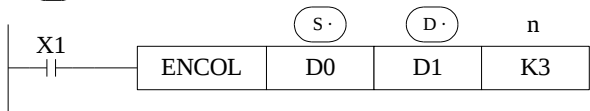
4) 功能和动作

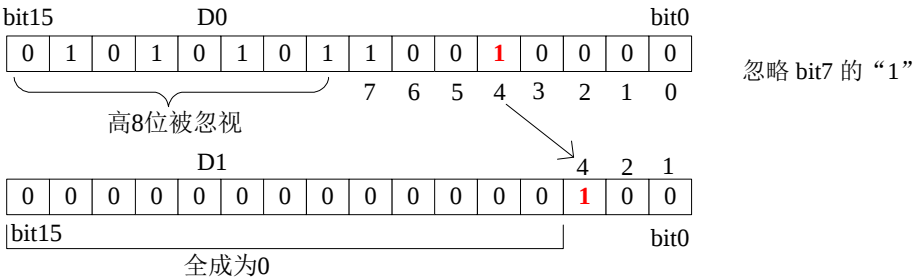
《(S·) 是位软元件时》 $n \leq 16$



- 源地址内的多个位是 1 时，忽略高位侧，另外源地址都为 0 时会不执行指令。
- 驱动条件为 OFF 时，指令不被执行，编码输出不变化。
- $n=16$ 时，编码指令的 (S·) 如果是位元件，其点数为 $2^{16}=65536$ 。
- $n=3$ ，被编码对象有 $2^3=8$ 位，即 M17~M10，编码结果存放在 D10 中的低 3 位，即 bit2~bit0。
- M12 和 M16 均为 1，忽略 M16，对 M12 编码，以 bit2~bit0 表示 2，则 bit1 为 1。

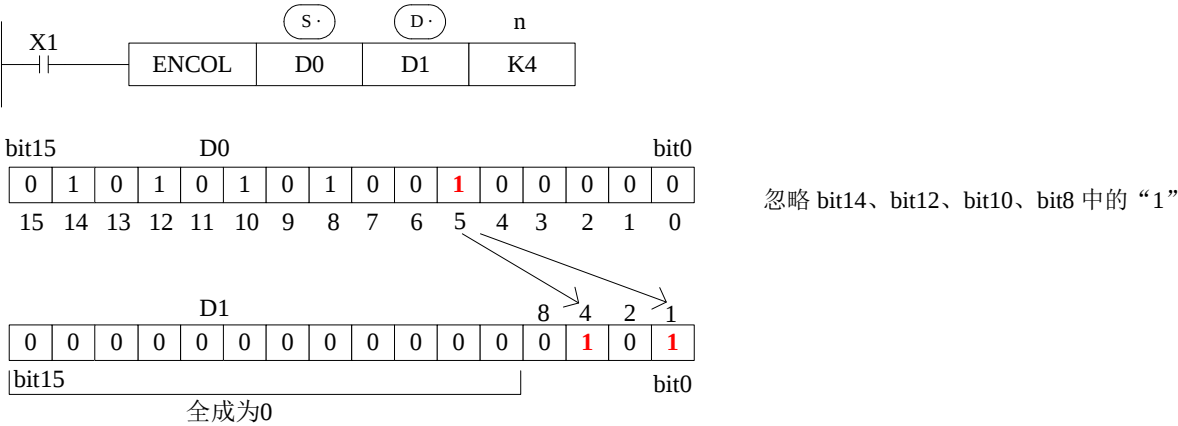
《(S·) 是字软元件时》 $n \leq 4$





- 源地址内的多个位是 1 时，忽略高位侧，另外源地址都为 0 时会不执行指令。
- 驱动输入为 OFF 时，指令不被执行，编码输出不变化。
- $n \leq 3$ 时，D0 中的高 8 位被忽视。
- $n=3$ ，被编码对象有 $2^3=8$ 位，即 D0 中的 bit7~bit0，编码结果存放在 D1 中的低 3 位，即 bit2~bit0。
- D0 中的 bit7 和 bit4 均为 1 时，忽略 bit7，对 bit4 编码，以 bit2~bit0 表示 4，则 bit2 为 1。

《 (S·) 是字软元件时》 $n \leq 4$



- 源地址内的多个位是 1 时，忽略高位侧，另外源地址都为 0 时会不执行指令。
- 驱动输入为 OFF 时，指令不被执行，编码输出不变化。
- $n=4$ ，被编码对象有 $2^4=16$ 位，即 D0 中的 bit15~bit0，编码结果存放在 D1 中的低 4 位，即 bit3~bit0。
- D0 中为 1 的最低位为 bit5，忽略所有高位的 1，对 bit5 编码，以 bit3~bit0 表示 5，则 bit2 和 bit0 为 1。

4-8-11. 二进制转格雷码[GRY]

1) 指令概述

将指定二进制数转换为格雷码的指令。

二进制转格雷码[GRY]			
16 位指令	GRY	32 位指令	DGRY
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定要编码的字或位软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
D	指定编码结果的软元件的地址编号	16 位/32 位，BIN

3) 适用软元件

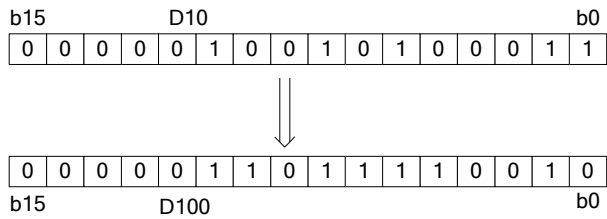
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
D	●		●	●		●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



源（BIN）→目标（GRY）的转换传送。



从 D10 的最右边一位起，依次将每一位与左边一位异或（相同为“0”，相异为“1”），作为对应格雷码该位的值，最左边一位不变（相当于左边是 0）；转换的结果存入 D100 中。

- 将 BIN 数据转换为格雷码并传送的指令。
- GRY 具有 32 位指令 DGRY，可进行 32 位的格雷码转换。
- (S) 的有效数值范围为：K0~K32,767（16 位指令）；K0~K2,147,483,647（32 位指令）。

4-8-12. 格雷码转二进制 [GBIN]

1) 指令概述

将指定格雷码转换为二进制数的指令。

格雷码转二进制 [GBIN]			
16 位指令	GBIN	32 位指令	DGBIN
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

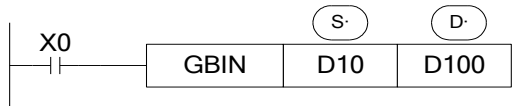
操作数	作用	类型
S	指定要编码的字或位软元件地址编号	16 位/32 位，BIN
D	指定编码结果的软元件的地址编号	16 位/32 位，BIN

3) 适用软元件

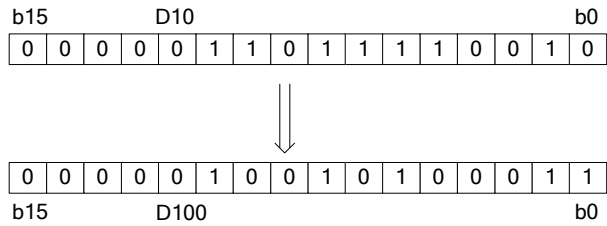
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
D	●		●	●		●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



源（GRY）→目标（BIN）的转换传送。



从 D10 的左边第二位起，将每位与左边一位解码后的值异或（相同为“0”，相异为“1”），作为该位解码后的值（最左边一位依然不变）。转换的结果存入 D100 中。

- 将格雷码转换为 BIN 数据并传送的指令。
- GBIN 具有 32 位指令 DGBIN，可进行 32 位的二进制转换。
- (S) 的有效数值范围为：K0~K32,767（16 位指令）；K0~K2,147,483,647（32 位指令）。

4-9. 浮点运算指令

指令助记符	指令功能	章节
ECMP	浮点数比较	4-9-1
EZCP	浮点数区间比较	4-9-2
EADD	浮点数加法	4-9-3
ESUB	浮点数减法	4-9-4
EMUL	浮点数乘法	4-9-5
EDIV	浮点数除法	4-9-6
ESQR	浮点数开方	4-9-7
SIN	浮点数 SIN 运算	4-9-8
COS	浮点数 COS 运算	4-9-9
TAN	浮点数 TAN 运算	4-9-10
ASIN	浮点数反 SIN 运算	4-9-11
ACOS	浮点数反 COS 运算	4-9-12
ATAN	浮点数反 TAN 运算	4-9-13

4-9-1. 浮点数比较[ECMP]

1) 指令概述

比较两个源数据内的二进制浮点数的指令。

浮点数比较[ECMP]			
16 位指令	-	32 位指令	ECMP
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定进行比较的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
S2	指定进行比较的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
D	指定保存比较结果的软元件首地址编号	位

3) 适用软元件

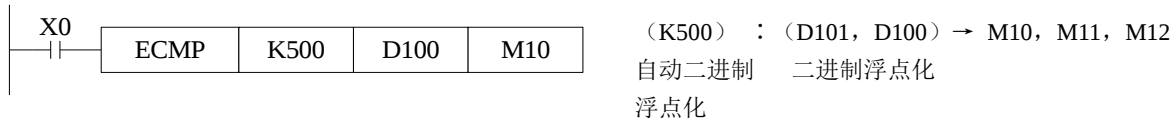
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块			系统					
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●			●	●	●	●	●									
S2	●	●			●	●	●	●	●									
D													●	●	●			

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 比较两个源数据内的二进制浮点值，根据大小一致比较结果，对应输出 M0 开始的 3 点 ON/OFF 状态。
- 常数 K，H 被指定为源数据时，自动转换成二进制浮点值处理。



【注】：请在指令执行前，比较数据必须全部为浮点数（如果为整数可以通过 FLT 指令进行转换）；否则执行结果将会出错。

4-9-2. 浮点数区间比较[EZCP]

1) 指令概述

将指定数据进行上下两点的范围比较的指令。

浮点数区间比较[EZCP]			
16 位指令	-	32 位指令	EZCP
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定比较基准下限的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
S2	指定比较基准上限的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
S3	指定当前比较数据或软元件地址编号	32 位，BIN
D	指定比较结果的软元件首地址编号	位

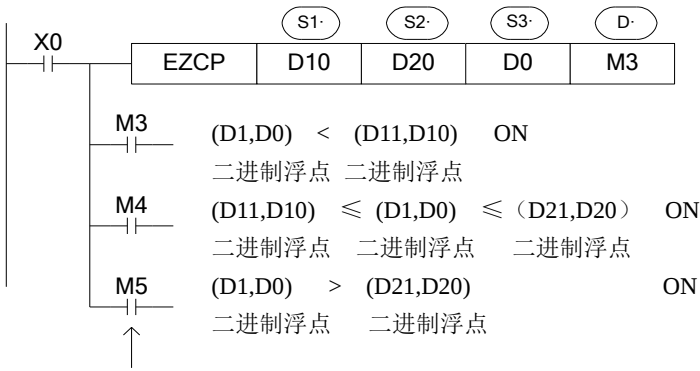
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●			●	●	●	●	●									
S2	●	●			●	●	●	●	●									
S3	●	●			●	●	●	●	●									
D													●	●	●			

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

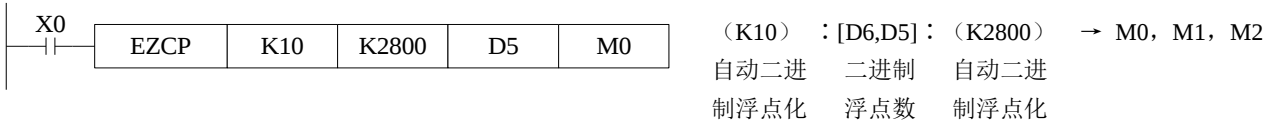
4) 功能和动作

对 2 点的设定值的大小比较。



X0 即使不执行 EZCP 指令，M3~M5 也能保持 X0 OFF 以前的状态。

- 将[(S·) , (S·) +1]的内容与用二进制浮点值指定的上下 2 点的范围比较，对应输出 (D·) 开始的 3 点 ON/OFF 状态。
- 常数 K、H 被指定为源数据时，自动转换成二进制浮点值处理。



- 请设置 (S1) ≤ (S2)，当 (S2) < (S1) 时，将 (S2) 的数值当作和 (S1) 相同进行比较。

【注】：请在指令执行前，比较数据必须全部为浮点数（如果为整数可以通过 FLT 指令进行转换）；否则执行结果将会出错。

4-9-3. 浮点数加法[EADD]

1) 指令概述

将两个数据进行浮点数相加运算的指令。

浮点数加法[EADD]			
16 位指令	-	32 位指令	EADD
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定进行相加的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
S2	指定进行相加的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位, BIN

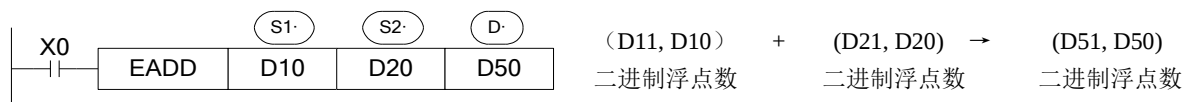
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●			●	●	●	●	●										
S2	●	●			●	●	●	●	●										
D	●					●	●	●											

注: D 表示 D、HD; TD 表示 TD、HTD; CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD; DM 表示 DM、DHM; DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM; S 表示 S、HS; T 表示 T、HT; C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 两个数据源内的二进制浮点值(必须要为浮点数,如为整数可以通过 FLT 指令先进行整数转浮点数)相加后, 作为二进制浮点值存入目的地址之中。
- 常数 K, H 被指定为源数据时, 自动转换成二进制浮点值处理。



- 源数据和目的地址也可以指定同一元件号。请注意, 当 X0 为 ON 时, 在每个扫描周期均相加一次。

【注】: 请在指令执行前, 两个加数据必须全部为浮点数 (如果为整数可以通过 FLT 指令进行转换); 否则执行结果将会出错。

4-9-4. 浮点数减法[ESUB]

1) 指令概述

将两个数据进行浮点数相减运算的指令。

浮点数减法[ESUB]			
16 位指令	-	32 位指令	ESUB
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

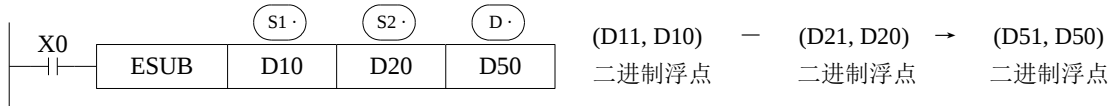
操作数	作用	类型
S1	指定进行相减的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
S2	指定进行相减的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●			●	●	●	●	●									
S2	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- (S1) 指定的元件内的二进制浮点值（必须要为浮点数，如为整数可以通过 FLT 指令先进行整数转浮点数）减去 (S2) 指定的元件内的二进制浮点值（必须要为浮点数，如为整数可以通过 FLT 指令先进行整数转浮点数），并将其结果作为二进制浮点值存入目的地址之中。
- 常数 K、H 被指为源数据时，自动转换成二进制浮点值处理。



- 源数据和目的地址也可以指定同一元件号。请注意，当 X0 为 ON 时，在每个扫描周期 均相减一次。

【注】：请在指令执行前，减数与被减数数据必须全部为浮点数（如果为整数可以通过 FLT 指令进行转换）；否则执行结果将会出错。

4-9-5. 浮点数乘法[EMUL]

1) 指令概述

将两个数据进行浮点数相乘运算的指令。

浮点数乘法[EMUL]			
16 位指令	-	32 位指令	EMUL
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

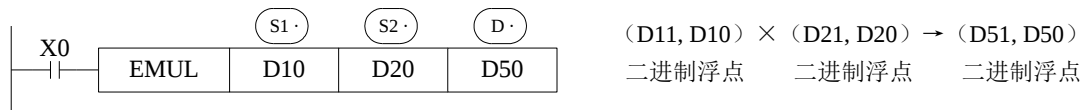
操作数	作用	类型
S1	指定进行相乘的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
S2	指定进行相乘的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位，BIN

3) 适用软元件

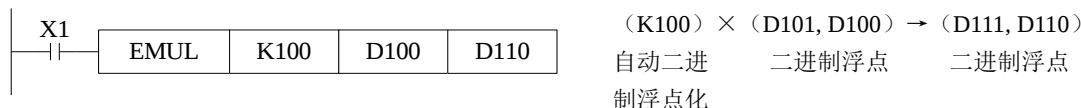
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●			●	●	●	●	●									
S2	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 将两个源数据内的二进制浮点值（必须要为浮点数，如为整数可以通过 FLT 指令先进行整数转浮点数）的积作为二进制浮点值存入目的地址中。
- 常数 K、H 被指定为源数据时，自动转换为二进制浮点值处理。



【注】：请在指令执行前，两个相乘数据必须全部为浮点数（如果为整数可以通过 FLT 指令进行转换）；否则执行结果将会出错。

4-9-6. 浮点数除法[EDIV]

1) 指令概述

将两个数据进行浮点数相除运算的指令。

浮点数除法[EDIV]			
16 位指令	-	32 位指令	EDIV
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

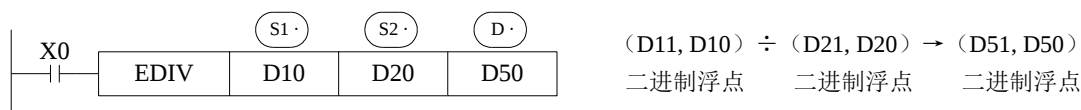
操作数	作用	类型
S1	进行相除的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
S2	进行相除的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
D	存储运算结果的软元件地址编号	32 位，BIN

3) 适用软元件

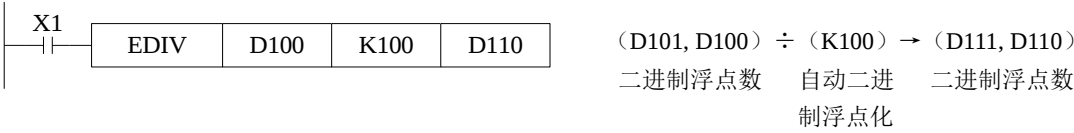
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●			●	●	●	●	●									
S2	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- (S1) 指定的元件内的二进制浮点值（必须要为浮点数，如为整数可以通过 FLT 指令先进行整数转浮点数）除以用 (S2) 指定的元件内的二进制浮点值（必须要为浮点数，如为整数可以通过 FLT 指令先进行整数转浮点数），并将其结果作为二进制浮点值存入目的地址之中。
- 常数 K、H 被指为源数据时，自动转换成二进制浮点值处理。



- 除数 (S2) 为 0 时，则运算错误，指令不能执行。

【注】：请在指令执行前，除数与被除数数据必须全部为浮点数（如果为整数可以通过 FLT 指令进行转换）；否则执行结果将会出错。

4-9-7. 浮点数开方[ESQR]

1) 指令概述

对指定数据进行浮点数开方运算的指令。

浮点数开方[ESQR]			
16 位指令	-	32 位指令	ESQR
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

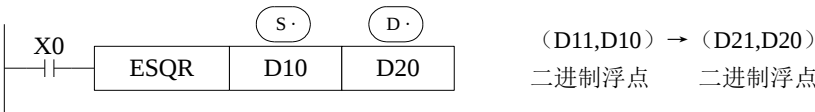
操作数	作用	类型
S	指定进行开方运算的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位，BIN

3) 适用软元件

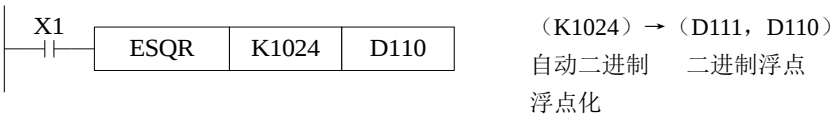
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块			系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD		X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●			●	●	●	●	●										
D	●					●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 进行用源数据指定的元件内二进制浮点值（必须要为浮点数，如为整数可以通过 FLT 指令先进行整数转浮点数）的平方根运算，作为二进制浮点数存入目的地址之中。
- 常数 K、H 被指为源数据时，自动转换成二进制浮点值处理。



- 运算结果为零时，零标志位动作。
- 源数据的内容只有正数时有效，负数时运算错误（SM409）动作，SD409=7 指令不能执行。

【注】：请在指令执行前，被开方数据必须为浮点数（如果为整数可以通过 FLT 指令进行转换）；否则执行结果将会出错。

4-9-8. 浮点 SIN 运算[SIN]

1) 指令概述

对指定数据进行浮点数 SIN 运算的指令。

浮点 SIN 运算[SIN]			
16 位指令	-	32 位指令	SIN
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定进行 SIN 运算的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位, BIN

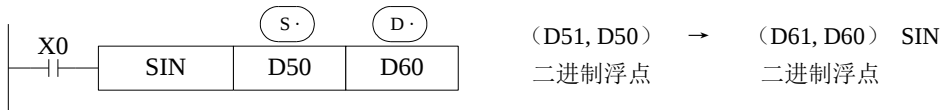
3) 适用软元件

操作数	字软元件										位软元件							
	系统								常数	模块	系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

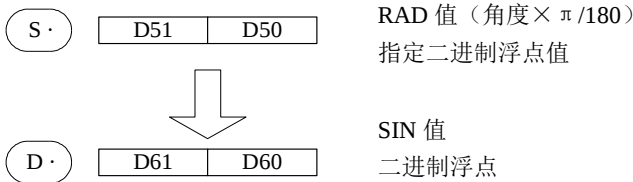
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 此为求源数据指定的弧度（RAD）的 SIN 值，并传送到目的地址中的指令。



【注】：请在指令执行前，参数 S 中的数据必须为浮点数；否则执行结果将会出错。

4-9-9. 浮点 COS 运算[COS]

1) 指令概述

对指定数据进行浮点 COS 运算的指令。

浮点 COS 运算[COS]			
16 位指令	-	32 位指令	COS
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定进行 COS 运算的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



【注】：请在指令执行前，参数 S 中的数据必须为浮点数；否则执行结果将会出错。

4-9-10. 浮点 TAN 运算[TAN]

1) 指令概述

对指定数据进行浮点 TAN 运算的指令。

浮点 TAN 运算[TAN]			
16 位指令	-	32 位指令	TAN
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

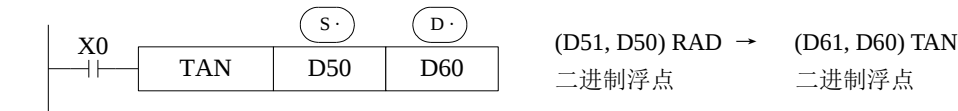
操作数	作用	类型
S	进行 TAN 运算的数据或软元件地址编号	32 位，BIN
D	存储运算结果的软元件地址编号	32 位，BIN

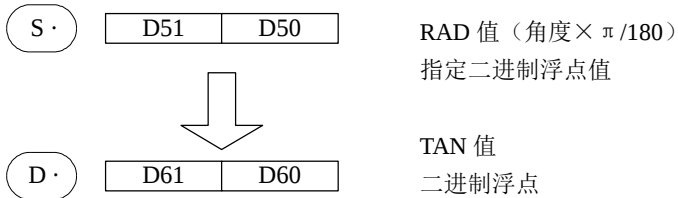
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作





【注】：请在指令执行前，参数 S 中的数据必须为浮点数；否则执行结果将会出错。

4-9-11. 浮点反 SIN 运算[ASIN]

1) 指令概述

对指定数据进行浮点数反 SIN 运算的指令。

浮点反 SIN 运算[ASIN]			
16 位指令	-	32 位指令	ASIN
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求		软件要求	-

2) 操作数

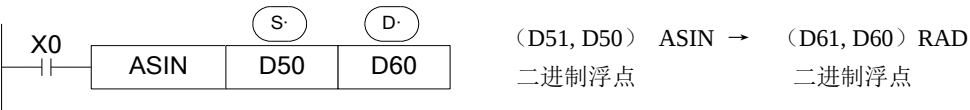
操作数	作用	类型
S	指定进行反 SIN 运算的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位, BIN

3) 适用软元件

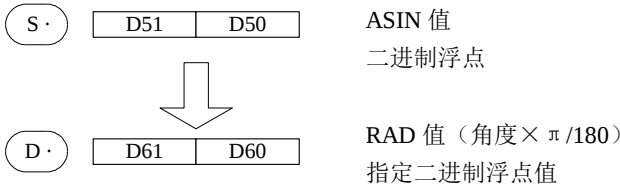
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●	●			●	●	●	●	●										
D	●					●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 此为求源数据指定的 ASIN 值的弧度 (RAD)，并传送到目的地址中的指令。



【注】：请在指令执行前，参数 S 中的数据必须为浮点数；否则执行结果将会出错。

4-9-12. 浮点反 COS 运算[ACOS]

1) 指令概述

对指定数据进行浮点数反 COS 运算的指令。

浮点反 COS 运算[ACOS]			
16 位指令	-	32 位指令	ACOS
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求		软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定进行反 COS 运算的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位, BIN

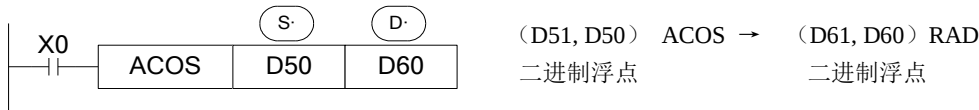
3) 适用软元件

操作数	字软元件										位软元件							
	系统								常数	模块	系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

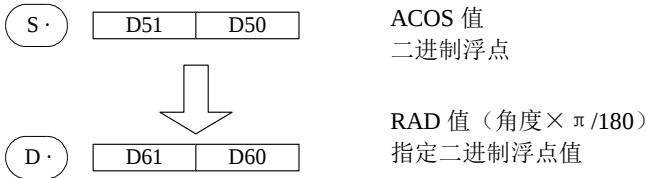
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 此为求源数据指定的 ACOS 值的弧度（RAD），并传送到目的地址中的指令。



【注】：请在指令执行前，参数 S 中的数据必须为浮点数；否则执行结果将会出错。

4-9-13. 浮点反 TAN 运算[ATAN]

1) 指令概述

对指定数据进行浮点数反 TAN 运算的指令。

浮点反 TAN 运算[ATAN]			
16 位指令	-	32 位指令	ATAN
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求		软件要求	-

2) 操作数

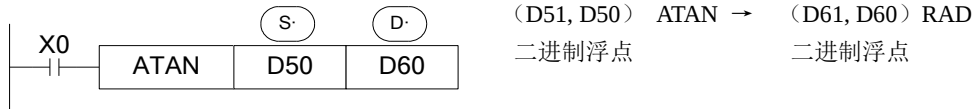
操作数	作用	类型
S	指定进行反 TAN 运算的数据或软元件地址编号	32 位, BIN
D	指定存储运算结果的软元件地址编号	32 位, BIN

3) 适用软元件

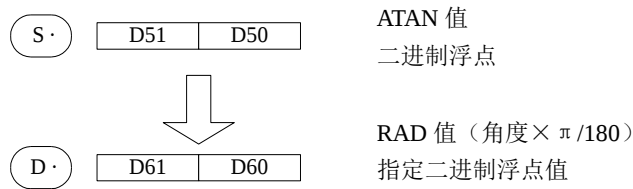
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●	●			●	●	●	●	●									
D	●					●	●	●										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 此为求源数据指定的 ATAN 值的弧度（RAD），并传送到目的地址中的指令。



【注】：请在指令执行前，参数 S 中的数据必须为浮点数；否则执行结果将会出错。

4-10. 时钟指令

指令助记符	指令名称	章节
TRD	内置时钟数据读取	4-10-1
TWR	内置时钟数据写入	4-10-2
TADD	时钟数据加法运算	4-10-3
TSUB	时钟数据减法运算	4-10-4
HTOS	时、分、秒数据转换成秒	4-10-5
STOH	秒数据转换成时、分、秒	4-10-6
TCMP	时间（时、分、秒）比较指令	4-10-7
DACMP	日期（年、月、日）比较指令	4-10-8

【注】：

- ※1：不含时钟的机型不可以使用时钟指令。
- ※2：XG 系列 PLC 的时钟存在一定误差，大约为每月误差±5 分钟，可通过触摸屏或在 PLC 程序里定期进行校准。

4-10-1. 内置时钟数据读取[TRD]

1) 指令概述

读取内置时钟数据的指令。

时钟数据读取[TRD]			
16 位指令	TRD	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D	保存时钟数据的软元件首地址编号	16 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
D	●		●	●															

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



将可编程控制器的实时时钟（十进制）的时钟数据读入数据寄存器（十进制）中的指令。

- 按照下列格式读取可编程控制器的实时时钟数据。
直接读取时钟芯片内部特殊数据寄存器（SD013~SD019）。

	元件	项目	时钟数据	→	元件	项目
特殊 数据 寄存器 存用	SD018	年(公历)	0~99(公历后两位)	→	D0	年(公历)
	SD017	月	1~12	→	D1	月
	SD016	日	1~31	→	D2	日
	SD015	时	0~23	→	D3	时
	SD014	分	0~59	→	D4	分
	SD013	秒	0~59	→	D5	秒
	SD019	星期	0(日)~6(六)	→	D6	星期

- 实时时钟数据在特殊数据寄存器（SD013~SD019）中是以十进制数形式存放的。
- 通过指令 TRD 读取出来的时钟数据，也是十进制形式的，监控时选用十进制即可。
- 该指令执行一次后，D0~D6 这 7 个寄存器均被占用，分别存放时钟信息中的年、月、日、时、分、秒、星期。

4-10-2. 内置时钟数据写入[TWR]

1) 指令概述

写入内置时钟数据的指令。

时钟数据读取[TWR]			
16 位指令	TWR	32 位指令	-
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

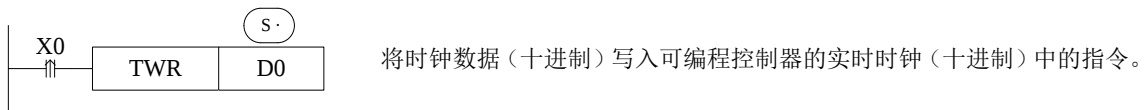
操作数	作用	类型
S	写入时钟数据的软元件地址编号	16 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
D	●		●	●	●	●	●	●											

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 将设定时钟的数据写入可编程控制器的实时时钟内。
- 为了写入时钟数据，必须预先设定由 (S) 指定的元件地址号起始的 7 个数据寄存器。

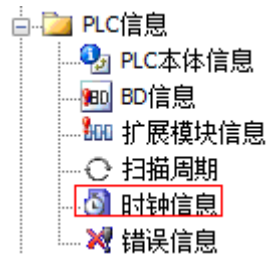
	元件	项目	时钟数据	→	元件	项目	
时钟 设定 用 数据	D0	年(公历)	0~99(公历后两位)	→	SD018	年(公历)	特器 殊实 数时 据时 寄钟 存用
	D1	月	1~12	→	SD017	月	
	D2	日	1~31	→	SD016	日	
	D3	时	0~23	→	SD015	时	
	D4	分	0~59	→	SD014	分	
	D5	秒	0~59	→	SD013	秒	
	D6	星期	0(日)~6(六)	→	SD019	星期	

执行 TWR 指令后，立即变更实时时钟的时钟数据，变为新时间。因此，请提前数分钟向源数据传送时钟数据，这样当到达正确时间时，请执行指令。

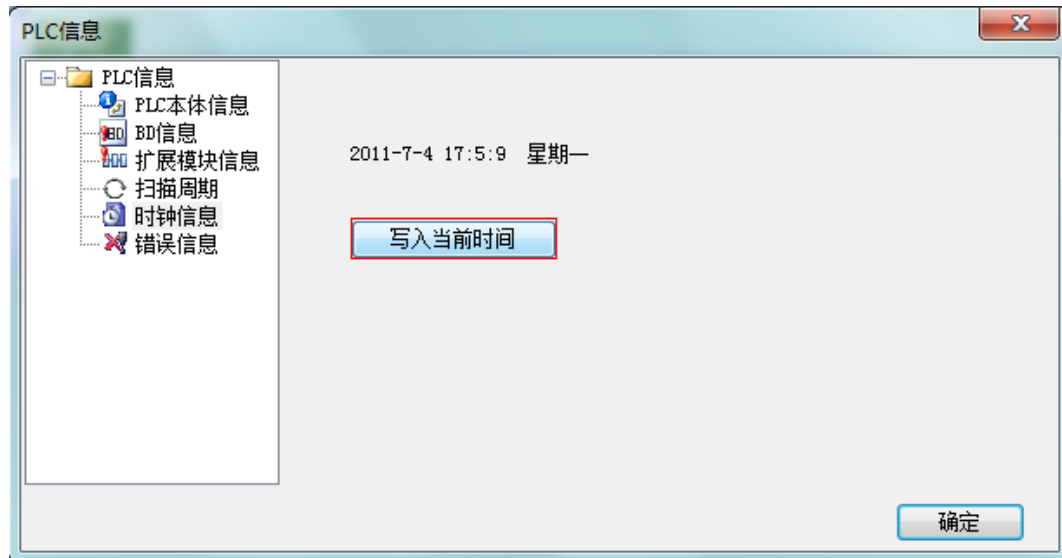
注：当您在加密下载程序时选择高级模式，即密码等级设置为禁止下载的时候，通过通信将无法修改 PLC 的时钟，只能通过 TWR 指令修改时钟。

另外还有一种方法可以设定当前时间：

通过选择软件左侧“工程”栏中的“时钟信息”，如下图所示：



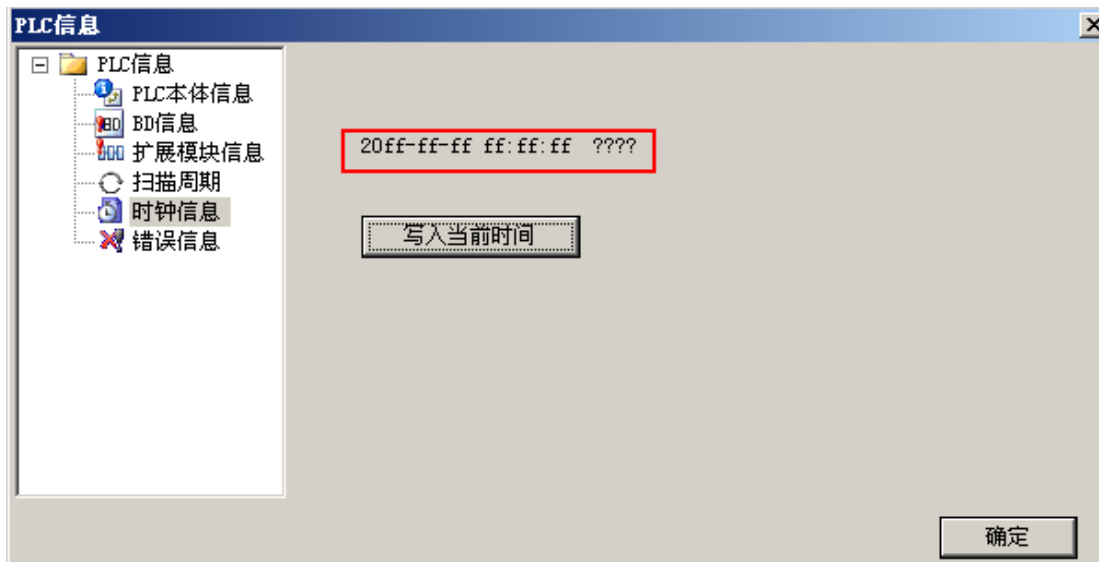
左击之后出现如下对话框：



点击“写入当前时间”按钮，会自动把电脑中的时钟信息写入 PLC 当中。

5) 如何判断 PLC 是否带时钟

- 从固件上面
PLC 标签上面有一个 CLOCK 的标志，表示带时钟功能。
- 从软件上面看
如下图所示，表示不带时钟功能。



注意：如果带时钟当点击了“时钟信息”“写入当前时间”在软件上面可以看到秒在一直跳动。

4-10-3. 时钟数据加法运算[TADD]

1) 指令概述

两个时钟数据（时、分、秒）做加法运算的指令。

时钟数据加法运算[TADD]			
16 位指令	TADD	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.5.3a（或 V3.3y）及以上	软件要求	V3.5.3 及以上

2) 操作数

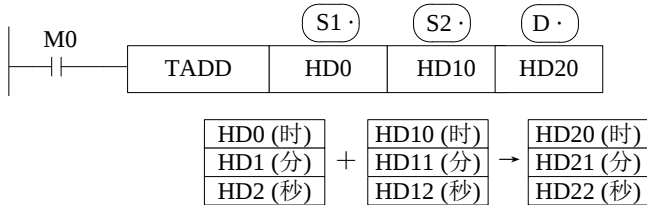
操作数	作用	类型
S1	指定加法运算的时钟数据（时、分、秒）的软件首地址编号	16 位，BIN
S2	指定加法运算的时钟数据（时、分、秒）的软件首地址编号	16 位，BIN
D	指定存储加法运算结果的软件地址编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●																		
S2	●																		
D	●																		

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

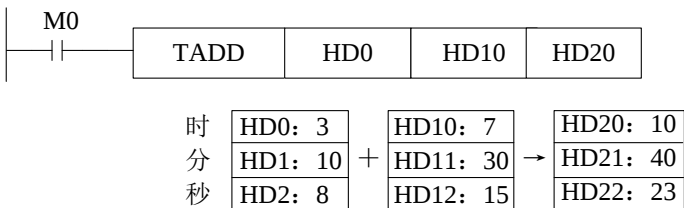
4) 功能和动作



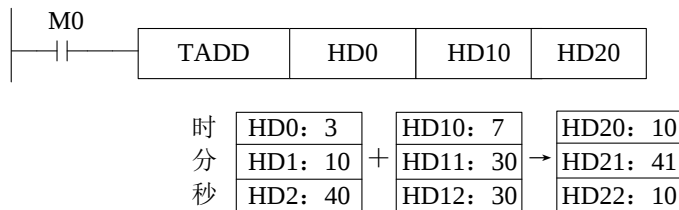
- M0 置 ON 时，执行时钟加法运算，将（HD0、HD1、HD2）的时钟数据（时、分、秒）与（HD10、HD11、HD12）的时钟数据（时、分、秒）进行相加，并将运算结果（时、分、秒）存储到（HD20、HD21、HD22）中。（注意：寄存器的对应关系是固定的，即按照时、分、秒的顺序依次存放。）
- 时的范围：0~23；分的范围：0~59，秒的范围：0~59。
- 若加法运算后的秒、分超过 59，将运算结果减去 60 后保存在秒、分寄存器中，同时分、小时的数值自动加 1；
- 若加法运算后的小时超过 23，将运算结果减去 24 后保存在时寄存器中，同时进位标志位 SM22 置 ON。
- 若运算结果为 0 时、0 分、0 秒，则零标志位 SM20 将置 ON。
- 操作数 S1、S2、D 各占用连续三个寄存器，请勿用作他用。

5) 举例

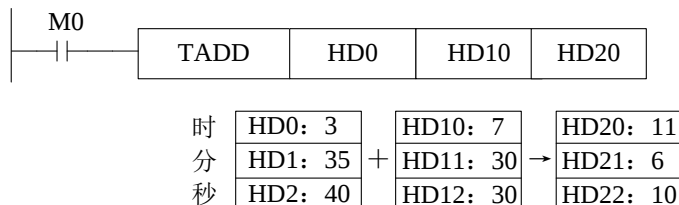
《一般情况》



《秒超过 59 的情况》



《分超过 59 的情况》



《时超过 23 的情况》



4-10-4. 时钟数据减法运算[TSUB]

1) 指令概述

两个时钟数据（时、分、秒）做减法运算的指令。

时钟数据减法运算[TSUB]			
16 位指令	TSUB	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.5.3a（或 V3.3y）及以上	软件要求	V3.5.3 及以上

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定减法运算的时钟数据（时、分、秒）的软元件首地址编号	16 位，BIN
S2	指定减法运算的时钟数据（时、分、秒）的软元件首地址编号	16 位，BIN
D	指定存储减法运算结果的软元件地址编号	16 位，BIN

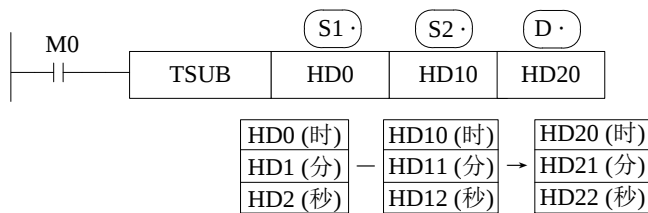
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●																	
S2	●																	
D	●																	

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

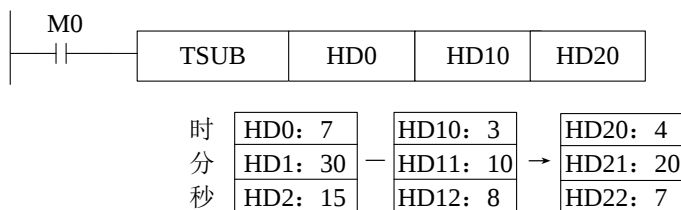
4) 功能和动作



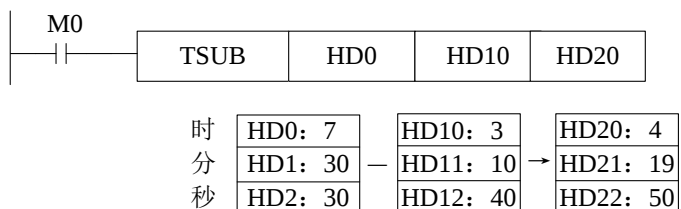
- M0 置 ON 时，执行时钟减法运算，将（HD0、HD1、HD2）的时钟数据（时、分、秒）与（HD10、HD11、HD12）的时钟数据（时、分、秒）进行相减，并将运算结果（时、分、秒）存储到（HD20、HD21、HD22）中。（注意：寄存器的对应关系是固定的，即按照时、分、秒的顺序依次存放。）
- 时的范围：0~23；分的范围：0~59，秒的范围：0~59。
- 若减法运算后的秒、分小于 0，将运算结果加上 60 后保存在秒、分寄存器中，同时分、小时的数值自动减 1；
- 若减法运算后的小时小于 0，将运算结果加上 24 后保存在时寄存器中，同时借位标志位 SM21 置 ON。
- 若运算结果为 0 时、0 分、0 秒，则零标志位 SM20 将置 ON。
- 操作数 S1、S2、D 各占用连续三个寄存器，请勿用作他用。

5) 举例

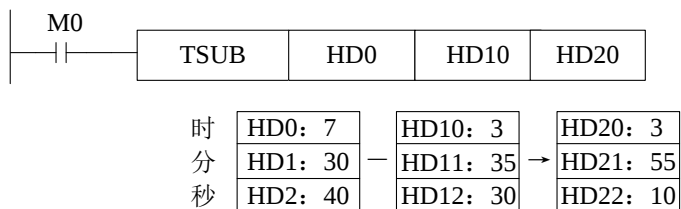
《一般情况》



《秒小于 0 的情况》



《分小于 0 的情况》



《时小于 0 的情况》



4-10-5. 时、分、秒数据转换成秒[HTOS]

1) 指令概述

将时、分、秒数据转换成秒的指令。

时、分、秒数据转换成秒[HTOS]			
16 位指令	-	32 位指令	HTOS
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.5.3a（或 V3.3y）及以上	软件要求	V3.5.3 及以上

2) 操作数

操作数	作用	类型
S	指定转换前的时钟数据（时、分、秒）的软元件地址编号	16 位，BIN
D	指定转换后的时钟数据（秒）的软元件地址编号	32 位，BIN

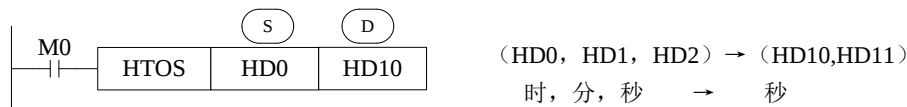
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●																		
D	●																		

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- M0 导通时，将 HD0 为首的连续三个寄存器中的时钟数据（时、分、秒）转换成秒数据，并存储到寄存器 HD10（双字）中。（注意：寄存器的对应关系是固定的，即按照时、分、秒的顺序依次存放。）
- 操作数 S 占用连续三个寄存器、D 占用连续两个寄存器，请勿用作他用。

4-10-6. 秒转换成时、分、秒[STOH]

1) 指令概述

将秒数据转换成时、分、秒的指令。

秒数据转换成时、分、秒 [STOH]			
16 位指令	-	32 位指令	STOH
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.5.3a（或 V3.3y）及以上	软件要求	V3.5.3 及以上

2) 操作数

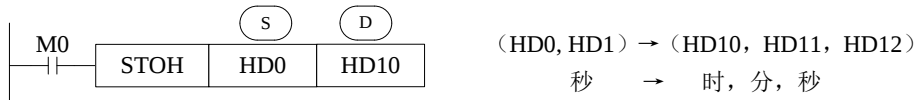
操作数	作用	类型
S	指定转换前的时钟数据（秒）的软元件地址编号	32 位，BIN
D	指定转换后的时钟数据（时、分、秒）的软元件地址编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S	●																		
D	●																		

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- M0 导通时，将 HD0（双字）的时钟数据（时、分、秒）转换成秒数据，并存储到以 HD10 为首的连续三个寄存器（时、分、秒）中。
注意：寄存器的对应关系是固定的，即按照时、分、秒的顺序依次存放。
- 操作数 S 占用连续两个寄存器、D 占用连续三个寄存器，请勿用作他用。

4-10-7. 时间比较[TCMP]

1) 指令概述

将比较基准时间与时钟数据（时、分、秒）进行比较的指令。

时间比较[TCMP]			
16 位指令	TCMP	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.5.3a（或 V3.3y）及以上	软件要求	V3.5.3 及以上

2) 操作数

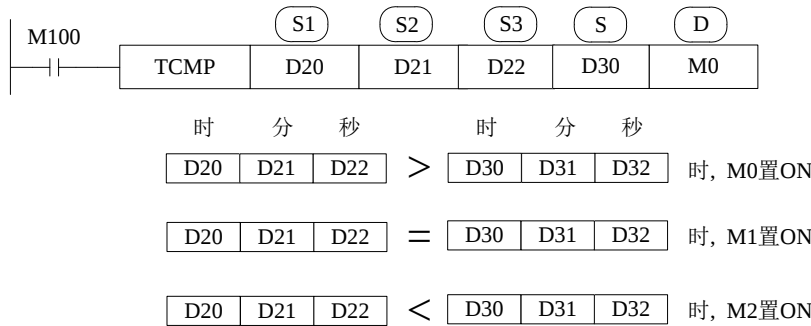
操作数	作用	类型
S1	指定比较基准时间“时”的软元件地址编号	16 位，BIN
S2	指定比较基准时间“分”的软元件地址编号	16 位，BIN
S3	指定比较基准时间“秒”的软元件地址编号	16 位，BIN
S	指定时钟数据（时、分、秒）的软元件首地址编号	16 位，BIN
D	指定比较结果的软元件首地址编号	位

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●																	
S2	●	●																	
S3	●	●																	
S	●	●																	
D													●	●					

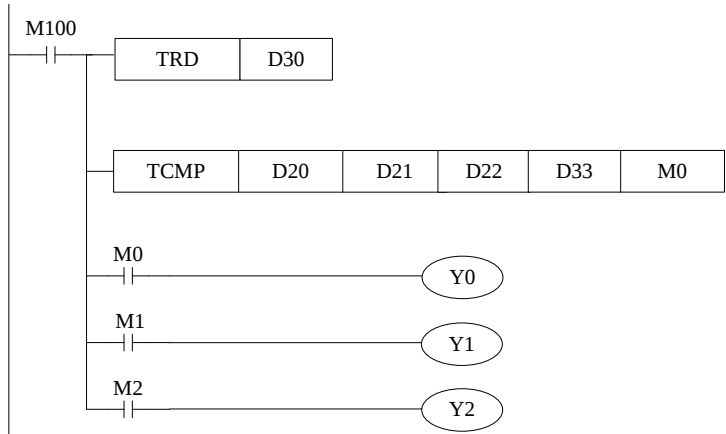
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- M100 由 OFF 变为 ON 时，TCMP 指令执行，以 D30 开始的三个寄存器（即时钟的时、分、秒）和 D20、D21、D22 组成的时、分、秒进行比较，并按照比较结果置 ON 相应的线圈。当 D20、D21、D22 组成的时、分、秒大于 D30、D31、D32，则 M0 置 ON；当 D20、D21、D22 组成的时、分、秒等于 D30、D31、D32，则 M1 置 ON，当 D20、D21、D22 组成的时、分、秒小于 D30、D31、D32，则 M2 置 ON。
- M100 为 ON 状态时，如果比较基准时间（D20、D21、D22）或时钟数据（D30、D31、D32）发生变化，则比较结果也会相应地发生变化。
- M100 置 OFF 即停止执行 TCMP 指令时，M0~M2 仍然保持 M100 置 OFF 前的状态。

5) 举例



例如上例中，读得当前的时钟是 2014 年 7 月 30 日 15 时 32 分 49 秒星期三，则 D33=15，D34=32，D35=49，如果设定时钟是 16 时 40 分 21 秒，即 D20=16，D21=40，D22=21，则 Y0=ON；如果设定时钟是 15 时 21 分 16 秒，即 D20=15，D21=21，D22=16，则 Y2=ON；如果设定时钟是 15 时 32 分 49 秒，即 D20=15，D21=32，D22=49，则 Y1=ON。

4-10-8. 日期比较[DACMP]

1) 指令概述

将比较基准日期与日期数据（年、月、日）进行比较的指令。

日期比较[DACMP]			
16 位指令	DACMP	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.5.3a（或 V3.3y）及以上	软件要求	V3.5.3 及以上

2) 操作数

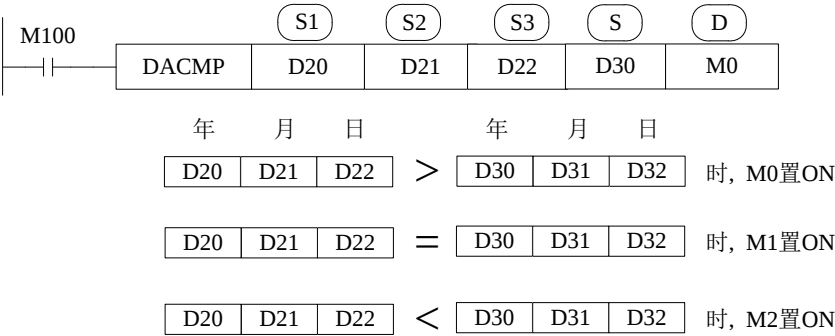
操作数	作用	类型
S1	指定比较基准时间“年”的软元件地址编号	16 位，BIN
S2	指定比较基准时间“月”的软元件地址编号	16 位，BIN
S3	指定比较基准时间“日”的软元件地址编号	16 位，BIN
S	指定时钟数据（年、月、日）的软元件首地址编号	16 位，BIN
D	指定比较结果的软元件首地址编号	位

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●																
S2	●	●																
S3	●	●																
S	●	●																
D													●	●				

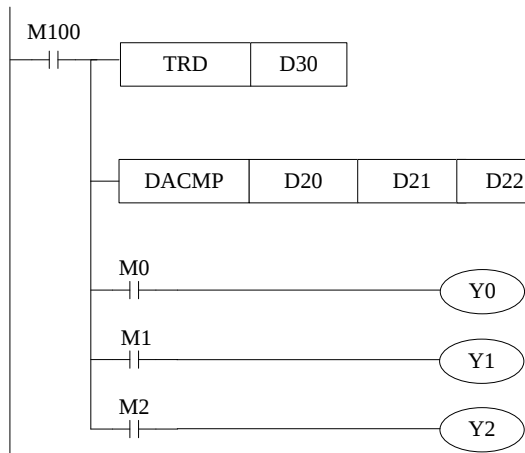
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- M100 由 OFF 变为 ON 时，DACMP 指令执行，以 D30 开始的三个寄存器（即时钟的年、月、日）和 D20、D21、D22 组成的年、月、日进行比较，并按照比较结果置 ON 相应的线圈。当 D20、D21、D22 组成的年、月、日大于 D30、D31、D32，则 M0 置 ON；当 D20、D21、D22 组成的年、月、日等于 D30、D31、D32，则 M1 置 ON；当 D20、D21、D22 组成的年、月、日小于 D30、D31、D32，则 M2 置 ON。
- M100 为 ON 状态时，如果比较基准日期（D20、D21、D22）或日期数据（D30、D31、D32）发生变化，则比较结果也会相应地发生变化。
- M100 置 OFF 即停止执行 TCMP 指令时，M0~M2 仍然保持 M100 置 OFF 前的状态。

5) 举例



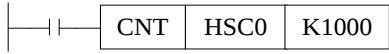
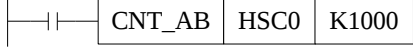
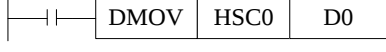
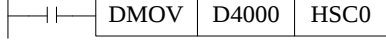
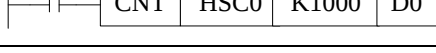
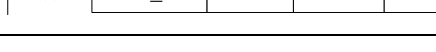
例如上例中，读得当前的时钟是 2014 年 7 月 30 日 15 时 32 分 49 秒星期三，则 D30=14，D31=7，D32=30，如果设定日期是 2014 年 8 月 17 日，即 D20=14，D21=8，D22=17，则 Y0=ON；如果设定日期是 2014 年 4 月 23 日，即 D20=14，D21=4，D22=23，则 Y2=ON；如果设定日期是 2014 年 7 月 30 日，即 D20=14，D21=7，D22=30，则 Y1=ON。

5 高速计数

本章主要介绍 XG 系列可编程控制器的高速计数功能，内容包括了高速计数的模式、接线方法、高速计数值的读写、复位等。

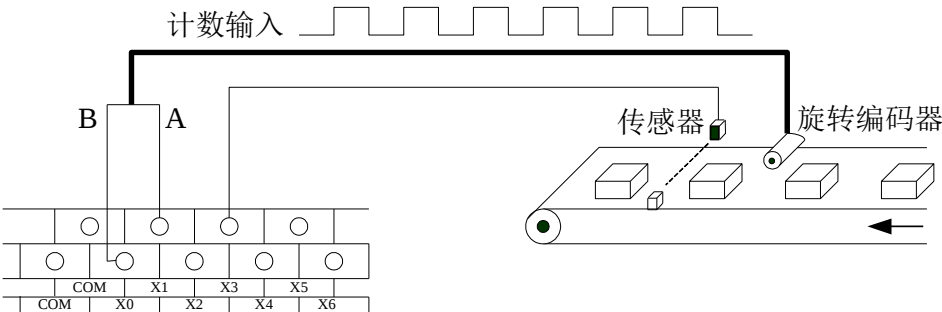
5 高速计数	错误!未定义书签。
5-1. 功能概述	错误!未定义书签。
5-2. 高速计数模式	错误!未定义书签。
5-3. 高速计数值范围	错误!未定义书签。
5-4. 高速计数器输入端接线	错误!未定义书签。
5-5. 高速计数输入端口分配	错误!未定义书签。
5-6. AB 相计数倍频设置方式	错误!未定义书签。
5-7. 高速计数相关指令	错误!未定义书签。
5-7-1. 单相高速计数 [CNT]	错误!未定义书签。
5-7-2. AB 相高速计数 [CNT_AB]	错误!未定义书签。
5-7-3. 高速计数复位模式 [RST]	错误!未定义书签。
5-7-4. 高速计数值读取 [DMOV]	错误!未定义书签。
5-7-5. 高速计数值写入 [DMOV]	错误!未定义书签。
5-7-6. 高速计数与普通计数的区别	错误!未定义书签。
5-8. 高速计数举例	错误!未定义书签。
5-9. 高速计数中断	错误!未定义书签。
5-9-1. 功能概述及面板配置方法	错误!未定义书签。
5-9-2. 单相 100 段高速计数 [CNT]	错误!未定义书签。
5-9-3. AB 相 100 段高速计数 [CNT_AB]	错误!未定义书签。
5-9-4. 高速计数器对应的中断标记	错误!未定义书签。
5-9-5. 相对、绝对模式下的设定值含义	错误!未定义书签。
5-9-6. 高速计数中断的循环模式	错误!未定义书签。
5-9-7. 高速计数中断的凸轮功能	错误!未定义书签。
5-9-8. 中断使用注意点及部分参数地址	错误!未定义书签。
5-9-9. 高速计数中断应用举例	错误!未定义书签。

高速计数相关指令一览

指令助记符	功能	回路表示及可用软元件	章节
高速计数读写			
CNT	单相高速计数		5-7-1
CNT_AB	AB 相高速计数		5-7-2
RST	高速计数复位		5-7-3
DMOV	高速计数读		5-7-4
DMOV	高速计数写		5-7-5
CNT	单相 100 段高速计数（带中断）		5-9-2
CNT_AB	AB 相 100 段高速计数（带中断）		5-9-3

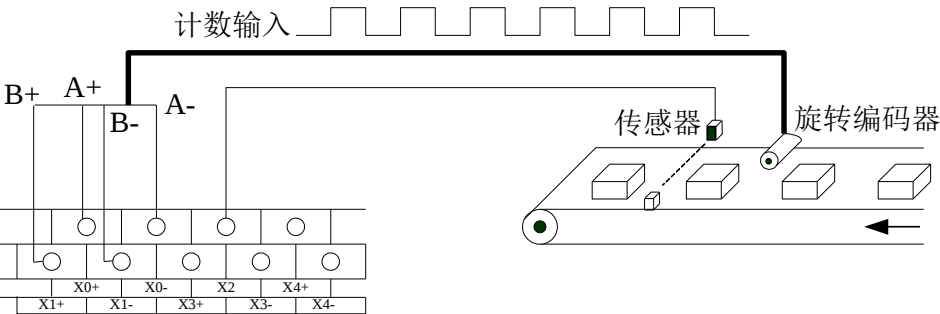
5-1. 功能概述

XG 系列 PLC 具有与可编程控制器扫描周期无关的高速计数功能，通过选择不同的计数器来实现针对测量传感器和旋转编码器等高速输入信号的测定，XG1 最高测量频率可达 80KHz，XG2 最高测量频率可达 200KHz。



【注】:

- （1）XG1 系列 PLC 的高速计数输入只能接收集电极开路信号（OC），不能接收差分信号，请务必选用集电极开路信号（OC）的编码器。
- （2）XG2 系列 PLC 的高速计数输入只能接收差分信号（DIFF），不能接收集电极开路信号，请务必选用差分信号（DIFF）的编码器。



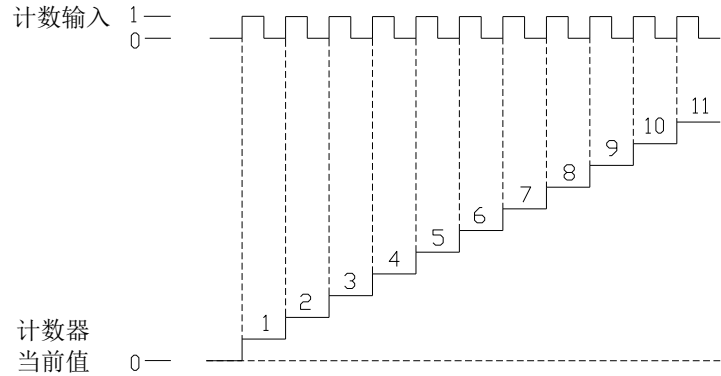
- （3）当计数频率高于 25Hz 时，请选用高速计数器。

5-2. 高速计数模式

XG 系列高速计数功能共有两种计数模式，分别为单相递增模式和 AB 相模式。

1) 递增模式

此模式下，计数输入脉冲信号，计数值随着每个脉冲信号的上升沿递增计数。

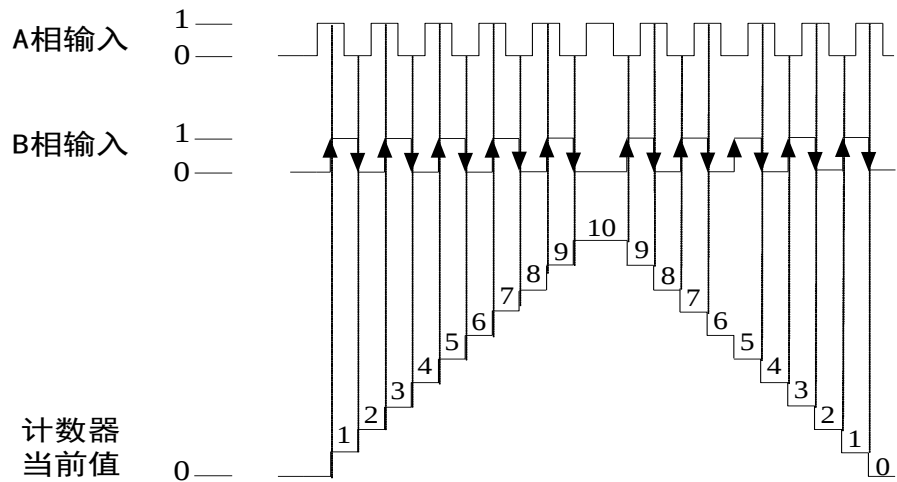


2) AB 相模式

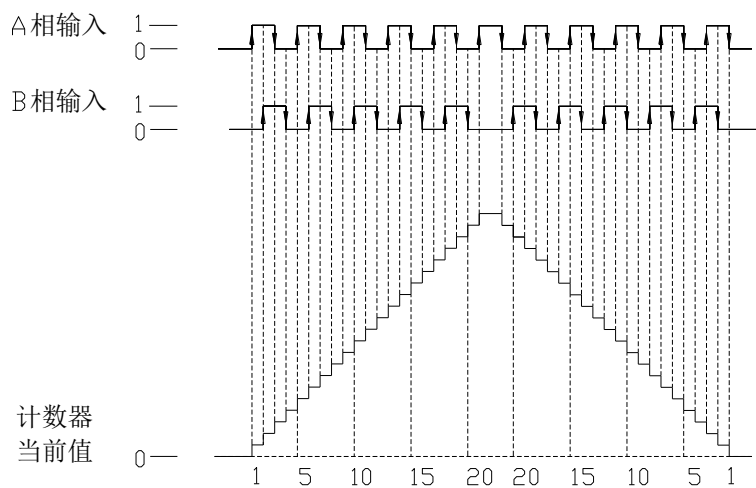
此模式下，高速计数值依照相位差 90° 的脉冲信号（A 相和 B 相）进行递增或递减计数，根据倍频数，又可分为二倍频和四倍频两种模式，但其默认计数模式为四倍频模式。

二倍频计数模式和四倍频计数模式分别如下：

● 二倍频模式



● 四倍频模式



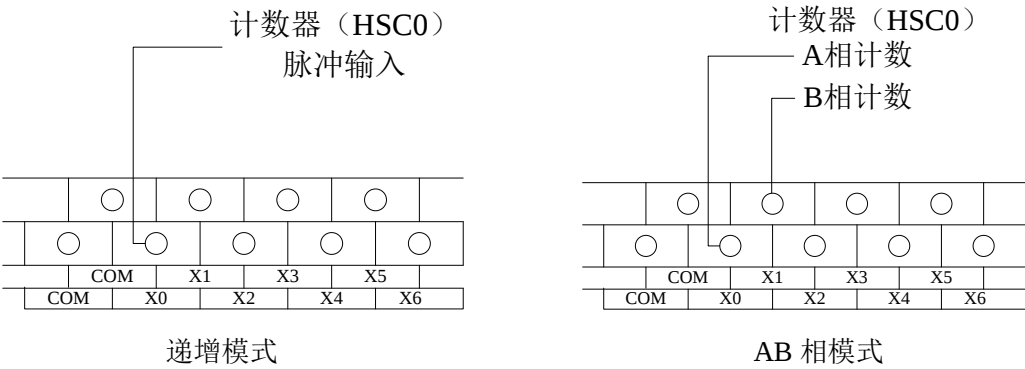
5-3. 高速计数值范围

高速计数器计数范围为：K-2,147,483,648 ~ K+2,147,483,647。当计数值超出此范围时，则产生上溢或下溢现象。

所谓产生上溢，就是计数值从 K+2,147,483,647 跳转为 K-2,147,483,648，并继续计数；而当产生下溢时，计数值从 K-2,147,483,648 跳转为 K+2,147,483,647，并继续计数。

5-4. 高速计数器输入端接线

对于计数脉冲输入端接线，依据可编程控制器型号及计数器类型的不同而稍加区别，其典型的几种输入端子接线方式如下图所示（以 XG1 系列 16 点 PLC 的 HSC0 为例）：



5-5. 高速计数输入端口分配

各字母含义为：

U	A	B	Z
计数脉冲输入	A 相输入	B 相输入	Z 相脉冲捕捉

当 X 输入端不作为高速输入端口使用时，可作为普通输入端子使用。表格中的倍频项中：“2”表示固定 2 倍频，“4”表示固定 4 倍频，“2/4”表示 2、4 倍频可调。具体端口分配和功能如下表所示：

***注意：**Z 相信号计数功能在开发中。

XG1-16T4												
	单相递增模式							AB 相模式				
	HSC0	HSC2	HSC4	HSC6	HSC8	HSC10	HSC12	HSC0	HSC2	HSC4	HSC6	HSC8
最高频率	80K	80K	80K	80K				50K	50K	50K	50K	
4 倍频								2/4	2/4	2/4	2/4	
计数中断	√	√	√	√				√	√	√	√	
X000	U							A				
X001								B				
X002		U							A			
X003									B			
X004			U							A		
X005										B		
X006				U							A	
X007											B	

XG2-26T4												
	单相递增模式							AB相模式				
	HSC0	HSC2	HSC4	HSC6	HSC8	HSC10	HSC12	HSC0	HSC2	HSC4	HSC6	HSC8
最高频率	200K	200K	200K	200K				200K	200K	200K	200K	
4倍频								2/4	2/4	2/4	2/4	
计数中断	√	√	√	√				√	√	√	√	
X000+	U+							A+				
X000-	U-							A-				
X001+								B+				
X001-								B-				
X002												
X003+		U+							A+			
X003-		U-							A-			
X004+									B+			
X004-									B-			
X005												
X006+			U+							A+		
X006-			U-							A-		
X007+										B+		
X007-										B-		
X010												
X011+				U+							A+	
X011-				U-							A-	
X012+											B+	
X012-											B-	

【注】：XG2-26T4 的 AB 相高速计数频率 800KHz 为 4 倍频模式下，若为 2 倍频模式，AB 相高速计数频率为 400KHz。

5-6. AB 相计数倍频设置方式

对于 AB 相计数，可通过对特殊 FLASH 数据寄存器 SFD321, SFD322, SFD323.....SFD330 内数据修改来设定倍频值，当值为 2 时为 2 倍频，当值为 4 时为 4 倍频。

寄存器名称	功能	设置值	含义
SFD320	HSC0 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频
SFD321	HSC2 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频
SFD322	HSC4 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频
SFD323	HSC6 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频
SFD324	HSC8 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频
SFD325	HSC10 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频
SFD326	HSC12 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频
SFD327	HSC14 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频

SFD328	HSC16 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频
SFD329	HSC18 的倍频数	2	2 倍频
		4	4 倍频

【注】：SFD 寄存器修改后，需要将高速计数器重启（即：将驱动条件断开再重新导通）才能使新的配置生效！

5-7. 高速计数相关指令

本节介绍单相高速计数指令（CNT）、AB 相高速计数指令（CNT_AB）、高速计数的复位、高速计数的读取和写入的用法。

5-7-1. 单相高速计数 [CNT]

1) 指令概述

单相高速计数的指令。

单相高速计数 [CNT]			
16 位指令	-	32 位指令	CNT
执行条件	常开/闭线圈	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

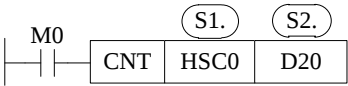
操作数	作用	类型
S1	指定高速计数器（如：HSC0）	32 位，BIN
S2	指定比较值（如：K100，D0）	32 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	只能为 HSC																		
S2	●																		

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- M0 导通时，高速计数器 HSC0 对 X0 端口进行单相高速计数，将高速计数值与寄存器 D20 里面设定的数值进行比较，当高速计数值与设定值相等时，会立即将线圈 HSC0 置 ON，计数值累计在 HSCD0（双字）中。
- 计数到，如果驱动条件 M0 尚未断开，HSC0 将保持 ON 状态，同时继续计数，HSCD0 中的计数值也将继续累加。
- 计数到，驱动条件 M0 也断开了，则 HSC0 将保持 ON 状态，HSCD0 中的计数值仍将保持，不会被清零。
- 计数过程中，如果 M0 断开，然后重新导通 M0，则 HSCD0 中的值会接着上一次的计数值继续累加。
- 计数过程中，如果 D20 中的设定值改变，而当前计数值小于新的设定值，则按照新的设定值进行比较。
- 单相高速计数的边沿模式可通过 SFD310~SFD313（分别对应 HSC0~HSC6）设置。以 HSC0 为例，SFD310 为 0：表示上升沿计数；为 1：表示下降沿计数；为 2：表示上升、下降沿都计数。

【注】：此功能仅固件版本 V3.5.3（或 V3.3y）及以上的 PLC 支持。

5-7-2. AB 相高速计数 [CNT_AB]

1) 指令概述

AB 相高速计数的指令。

AB 相高速计数 [CNT_AB]			
16 位指令	-	32 位指令	CNT_AB
执行条件	常开/闭线圈	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

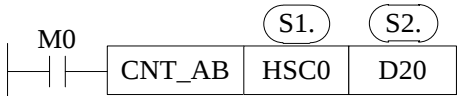
操作数	作用	类型
S1	指定高速计数器（如：HSC0）	32 位，BIN
S2	指定比较值（如：K100，D0）	32 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件												位软元件								
	系统								常数	模块				系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m			
S1	只能为 HSC																				
S2	●																				

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

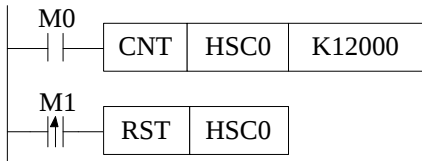
4) 功能和动作



- M0 导通时，高速计数器 HSC0 对 X0、X1 端口进行 AB 相高速计数，将高速计数值与寄存器 D20 里面设定的数值进行比较，当高速计数值与设定值相等时，会立即将线圈 HSC0 置 ON，计数值累计在 HSCD0（双字）中。
- 计数到，如果驱动条件 M0 尚未断开，HSC0 将保持 ON 状态，同时继续计数，HSCD0 中的计数值也将继续累加。
- 计数到，驱动条件 M0 也断开了，则 HSC0 将保持 ON 状态，HSCD0 中的计数值仍将保持，不会被清零。
- 计数过程中，如果 M0 断开，然后重新导通 M0，则 HSCD0 中的值会接着上一次的计数值继续累加。
- 计数过程中，如果 D20 中的设定值改变，而当前计数值小于新的设定值，则按照新的设定值进行比较。

5-7-3. 高速计数复位模式 [RST]

高速计数器的复位方式为软件复位方式。



如上图，当 M0 置 ON，HSC0 开始对 X0 端口的脉冲输入进行计数；当 M1 由 OFF 变为 ON 时，对 HSC0 进行复位，同时 HSCD0（双字）中的计数值被清零。

5-7-4. 高速计数值读取[DMOV]

1) 指令概述

将高速计数值读取至指定数据寄存器中的指令。

高速计数值读取[DMOV]			
16 位指令	-	32 位指令	DMOV
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

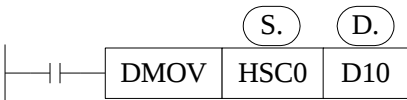
操作数	作用	类型
S	指定高速计数器的编号	32 位，BIN
D	指定读取的软元件地址编号	32 位，BIN

3) 适用软元件

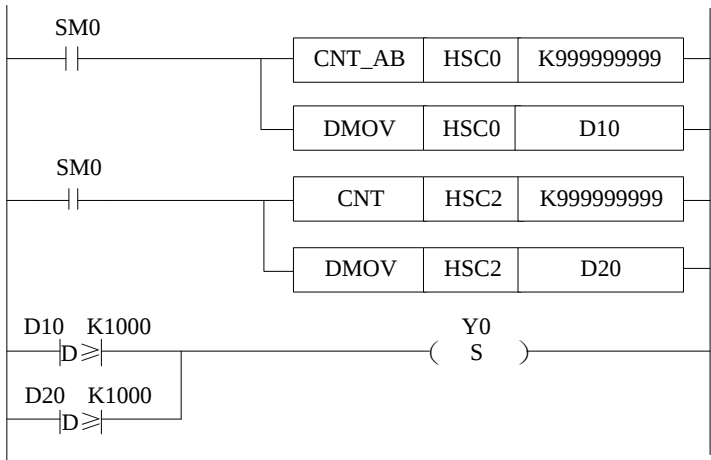
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块			系统					
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	只能为 HSC																	
D	●																	

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 当触发条件成立时，将高速计数器 HSC0 对应的累计寄存器 HSCD0（双字）内的高速计数值读取至数据寄存器 D10（双字）中。
- 高数计数器不能直接参与除 DMOV 以外的任何应用指令或数据比较指令（如 DMUL、LD>等），而必须通过读写指令转化成其它寄存器后方可进行。
- 由于高速计数是双字计数器，所以应使用 32 位指令，故此处是 DMOV 传送。
- DMOV 指令一般与高速计数指令配合使用，见下面的程序例。



5-7-5. 高速计数值写入 [DMOV]

1) 指令概述

将指定寄存器中的数值写到高速计数器中的指令。

高速计数值写入 [DMOV]			
16 位指令	-	32 位指令	DMOV
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

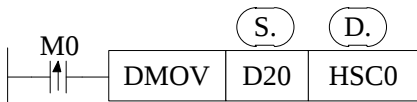
操作数	作用	类型
S	指定高速计数器的编号	32 位, BIN
D	指定写入的软元件地址编号	32 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S	●																	
D	只能为 HSC																	

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 当触发条件成立时，将双字数据寄存器 D20 内数值写入至高速计数器 HSC0 对应的累计寄存器 HSCD0（双字）内，原有数据被取代。
- 高数计数器不能直接参与除 DMOV 以外的任何应用指令或数据比较指令（如 DMUL、LD>等），而必须通过这两条指令转化成其它寄存器后方可进行。
- DMOV 指令一般与高速计数指令配合使用。
- 由于高速计数是双字计数器，所以应使用 32 位指令，故此处是 DMOV 传送。

5-7-6. 高速计数与普通计数的区别

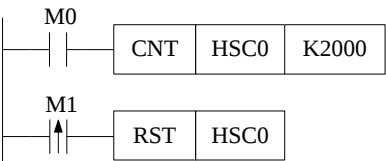
高速计数器的驱动指令虽然与普通计数器的写法一样，均使用“CNT”，但其功能却大为不同：普通计数器的导通条件“M0”，当 M0 由 OFF 变为 ON 一次，普通计数器的值加 1。高速计数器在计数时前面的导通条件必须处于常闭状态，此时相当于该高数计数器被启用，但是高数计数器的值并不改变，只有当相对应的外部信号输入端子接收到信号时，高数计数器才进行计数。如果外部信号输入端子有信号输入，而其触发条件没有闭合，则高数计数器也不会计数。二者的区别如下表所示：

计数器类别	指令格式	功能
普通计数器		对 M0 的 OFF→ON 的次数进行增计数，当计数值达到 2000 时，C0 置 ON。
高速计数器		当 M0 导通时，对 X0 端口的脉冲输入进行增计数，当计数值达到 2000 时，HSC0 置 ON；且在高速计数过程中，M0 必须始终处于导通状态。

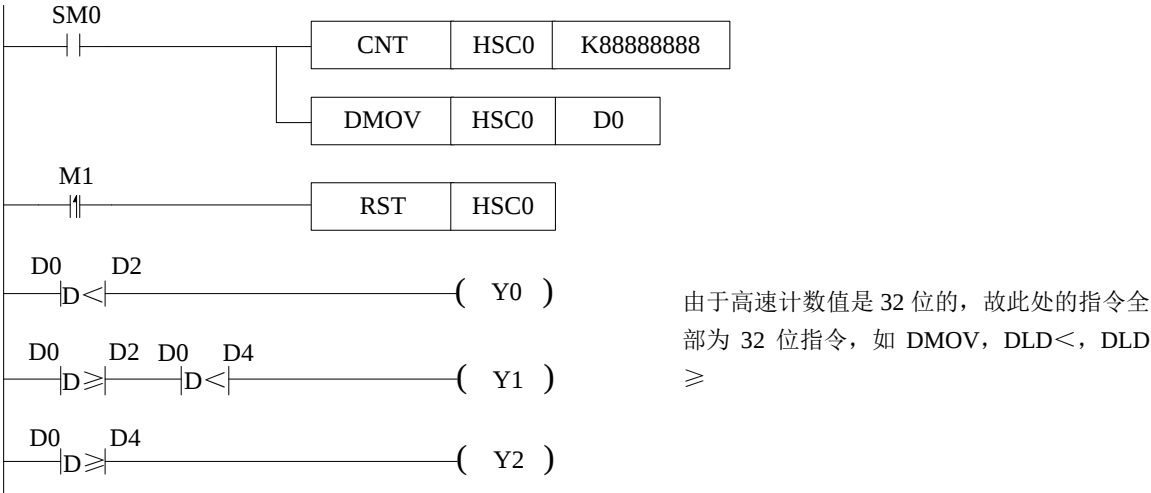
5-8. 高速计数举例

下面以 XG1 系列 16 点 PLC 为例介绍高速计数方式的编程方式：

1) 单相递增模式

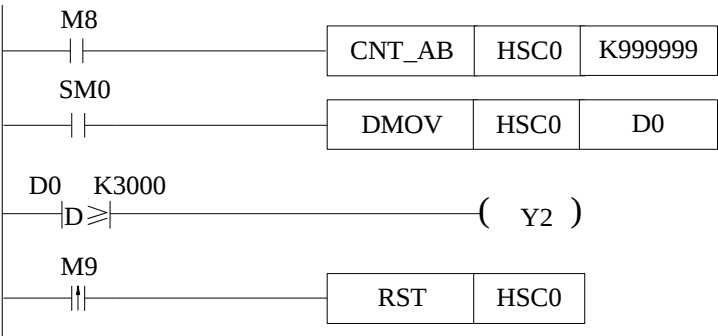


- HSC0 在 M0 为 ON 时，对输入 X0 端口的 OFF→ON 上升沿进行高速计数。
- 当 M1 上升沿来临时，将高速计数器 HSC0 复位，HSCD0（双字）清零。

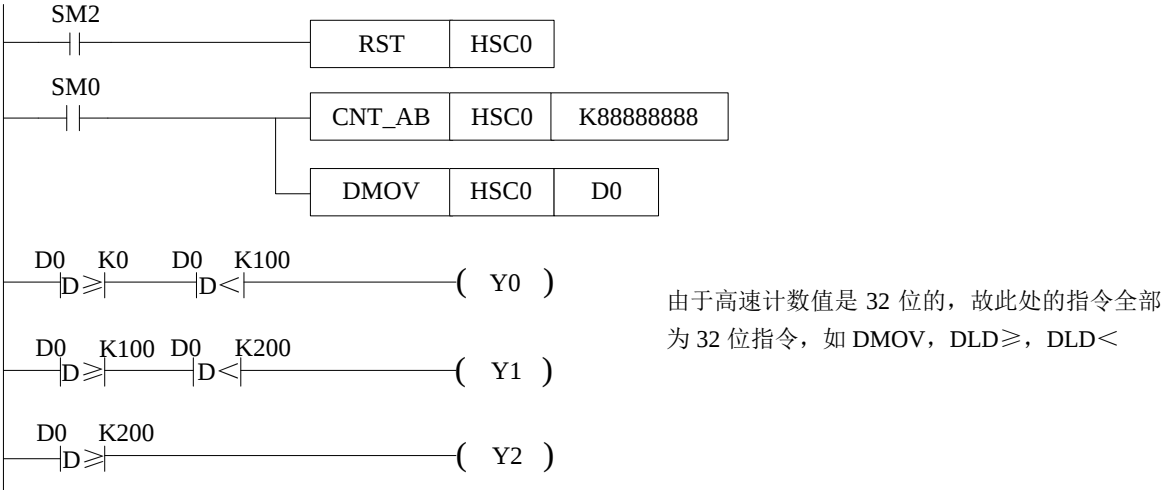


- 当运行常 ON 线圈 SM0 置 ON 时，高速计数器 HSC0 对 X0 端口进行单相高速计数，设置值为 K88888888，并将高速计数值实时读取至数据寄存器 D0（双字）中。
- 当 D0（双字）中的高速计数值小于数据寄存器 D2（双字）内的数值时，输出线圈 Y0 置 ON；当 D0（双字）中高速计数值大于等于数据寄存器 D2（双字）内数值而小于数据寄存器 D4（双字）内数值时，输出线圈 Y1 置 ON；当 D0（双字）中高速计数值大于等于数据寄存器 D4（双字）内数值时，输出线圈 Y2 置 ON。
- 当 M1 上升沿来临时，将高速计数器 HSC0 复位，HSCD0（双字）清零。
- 由于高速计数是双字计数器，故作比较时需要使用双字比较指令 DLD<，DLD≥。

2) AB 相模式



- M8 为 ON 时，HSC0 就立即开始计数。计数输入是通过 X0（A 相）、X1（B 相）端口输入的。
- SM0 常 ON 线圈，计数器 HSC0 对应的累计寄存器 HSCD0（双字）中的计数值被实时写入 D0（双字）中。
- 当前计数值超过 K3000 时，则输出线圈 Y2 为 ON。
- 当 M9 上升沿来临时，则将高速计数器 HSC0 复位，HSCD0（双字）被清零。



- 当初始正向脉冲线圈 SM2 上升沿来临时，即每次扫描周期开始时，高速计数器 HSC0 复位，HSCD0 中的计数值清零。
- 当线圈 SM0 置 ON 时，HSC0 开始对 X0、X1 端口进行 AB 相高速计数，计数设定值为 K88888888，同时 HSCD0（双字）中的计数值被实时写入 D0（双字）中。
- 当 D0（双字）中的计数值大于 K0 而小于 K100 时，输出线圈 Y0 置 ON；当 D0（双字）中的计数值大于等于 K100 而小于 K200 时，输出线圈 Y1 置 ON；而当 D0（双字）中的计数值大于等于 K200 时，输出线圈 Y2 置 ON。
- 由于高速计数是双字计数器，故作比较时需要使用双字比较指令 DLD $\geq$ ，DLD $<$ 。

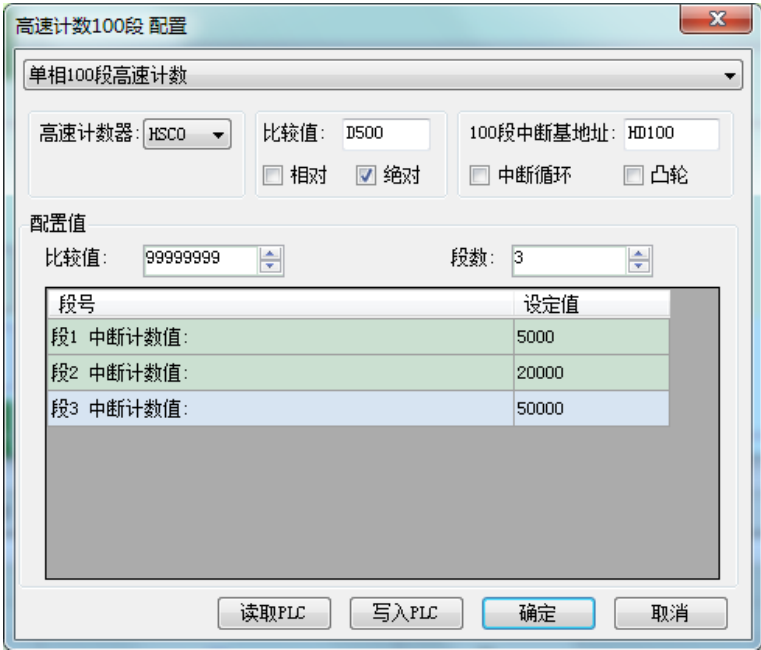
5-9. 高速计数中断

5-9-1. 功能概述及面板配置方法

对于 XG 系列 PLC，部分高速计数器（具体可参照 5-5 节各型号 PLC 的高速计数输入端口分配表）拥有 1~100 段 32 位的设定值，当高速计数差值等于相应 100 段设定值时，则根据其对应的中断标记产生中断。

设定了 N 段设定值，就要有 N 段对应的中断标记及中断程序。各高速计数器对应的中断标记见 5-9-4 节。

使用高速计数中断功能时，可直接书写指令（见 5-9-2、5-9-3 章节内容），也可以通过软件面板配置，在信捷 PLC 编程工具软件中，单击“HCNT”，弹出如下所示的配置面板：

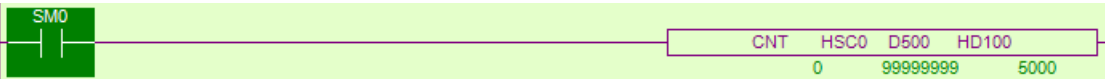


在此面板中，可配置高数计数中断的相关参数，以上图中的设置为例，说明各参数的作用：

参数选项	可配置项	作用
单相100段高速计数	单相 100 段高速计数	配合单相递增模式的高速计数使用
	100 段 AB 相高速计数	配合 AB 相模式的高速计数使用
高速计数器: HSC0	HSC0~HSC18（32 位）	与高速输入端口相对应的高速计数器编号
比较值: D500	可自由指定	当计数值与该寄存器中的值相等时，HSC0 置 ON
比较值: 99999999	可自由指定	计数到比较值时，HSC0 置 ON，比较值可单独指定，也可以放在比较寄存器 D500 中
☐ 相对 ☒ 绝对	相对	当计数值＝计数器第 N-1 段中断的计数值＋第 N 段设定值时，产生第 N 段中断
	绝对	当计数值等于设定值时，产生中断
100段中断基地址: HD100	可自由指定	100 段高速计数中断设定值存储在 HD100 为首的寄存器中，设定值依次存放在双字寄存器 HD100、HD102、HD104……中
☐ 中断循环 ☐ 凸轮	中断循环	必须是相对模式下才能使用，当中断全部结束，仍可循环产生高速计数中断
	凸轮	必须是绝对模式下才能使用，当计数值等于任意一段设定值时，产生中断
段数: 3	1~100 可选	如果设为 3，则表示执行 3 段高速计数中断
设定值	可自由指定	每段对应一个中断计数值,这些值将被写入 HD100 为首的地址块中；何时中断由相对/绝对计数模式决定

关于以上参数的详细用法请参见后续章节的内容。

写入 PLC，并点击“确定”后，高速计数中断指令配置完成，如下图所示：



5-9-2. 单相 100 段高速计数[CNT]

1) 指令概述

单相 100 段高速计数的指令。

单相 100 段高速计数[CNT]			
16 位指令	-	32 位指令	CNT
执行条件	常开/闭	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定高速计数器（如：HSC0）	32 位，BIN
S2	指定比较值（如：K100，D0）	32 位，BIN
S3	指定 100 段设置值	32 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块			系统					
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	只能为 HSC																	
S2	●								●									
S3	●																	

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 高速计数器 HSC0 进行单相高速计数时，将高速计数值与寄存器 HD100 为首地址的数据块（如 HD102，HD102，HD104 等双字寄存器）中设定的数值进行比较，满足条件时，会立即产生对应的高速计数中断，每段对应的中断标记见 5-9-4 节。
- 在高速计数过程中，修改 100 段设定值无效。
- 在高速计数过程中，驱动条件 M0 不可断开，如若断开后再重新导通 M0，也不会发生中断，必须先将高速计数器复位清零，再重新导通 M0 才能产生中断。
- 单次执行时，当中断执行完毕，要想重新启动中断，必须先将高速计数器复位清零，之后将驱动条件重新导通。
- 中断循环模式下，只要 M0 保持 ON 状态，中断可以不断地按顺序循环产生。

5-9-3. AB 相 100 段高速计数[CNT_AB]

1) 指令概述

高速计数 100 段 AB 相高速计数的指令。

高速计数 100 段 AB 相[CNT_AB]			
16 位指令	-	32 位指令	CNT_AB
执行条件	常开/闭	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

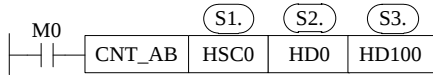
操作数	作用	类型
S1	指定高速计数器（如：HSC0）	32 位，BIN
S2	指定比较值（如：K100，D0）	32 位，BIN
S3	指定 100 段设置值	

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块			系统					
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	只能为 HSC																	
S2	●								●									
S3	●																	

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 高速计数器 HSC0 进行 AB 相高速计数时，将高速计数值与寄存器 HD100 为首地址的数据块（如 HD100，HD102，HD104 等双字寄存器）中设定的数值进行比较，满足条件时，会立即产生对应的高速计数中断，每段对应的中断标记见 5-9-4 节。
- 在高速计数过程中，修改 100 段设定值无效。
- 在高速计数过程中，驱动条件 M0 不可断开，如若断开后再重新导通 M0，也不会发生中断，必须先将高速计数器复位清零，再重新导通 M0 才能产生中断。
- 单次执行时，当中断执行完毕，要想重新启动中断，必须先将高速计数器复位清零，之后将驱动条件重新导通。
- 中断循环模式下，只要 M0 保持 ON 状态，中断可以不断地按顺序循环产生。

5-9-4. 高速计数器对应的中断标记

每个计数器 100 段设定值所对应的中断标记如下表所示。例如，计数器 HSC0 的 100 段设定值对应的中断标记分别为：I2000、I2001、I2002、…I2099。

计数器	中断标记					
	第 1 段	第 2 段	第 3 段	……	第 N 段	第 100 段
HSC0	I2000	I2001	I2002	……	I（2000+N-1）	I2099
HSC2	I2100	I2101	I2102	……	I（2100+N-1）	I2199
HSC4	I2200	I2201	I2202	……	I（2200+N-1）	I2299
HSC6	I2300	I2301	I2302	……	I（2300+N-1）	I2399
HSC8	I2400	I2401	I2402	……	I（2400+N-1）	I2499
HSC10	I2500	I2501	I2502	……	I（2500+N-1）	I2599
HSC12	I2600	I2601	I2602	……	I（2600+N-1）	I2699
HSC14	I2700	I2701	I2702	……	I（2700+N-1）	I2799
HSC16	I2800	I2801	I2802	……	I（2800+N-1）	I2899
HSC18	I2900	I2901	I2902	……	I（2900+N-1）	I2999

5-9-5. 相对、绝对模式下的设定值含义

相对、绝对模式下，高速计数中断设定值的含义有所不同，相对/绝对模式可在软件面板中设置，也可通过特殊 Flash 寄存器 SFD330 来修改：（注意：必须将驱动条件断开再导通才能使配置生效）

- 0：相对模式；
- 1：绝对模式。

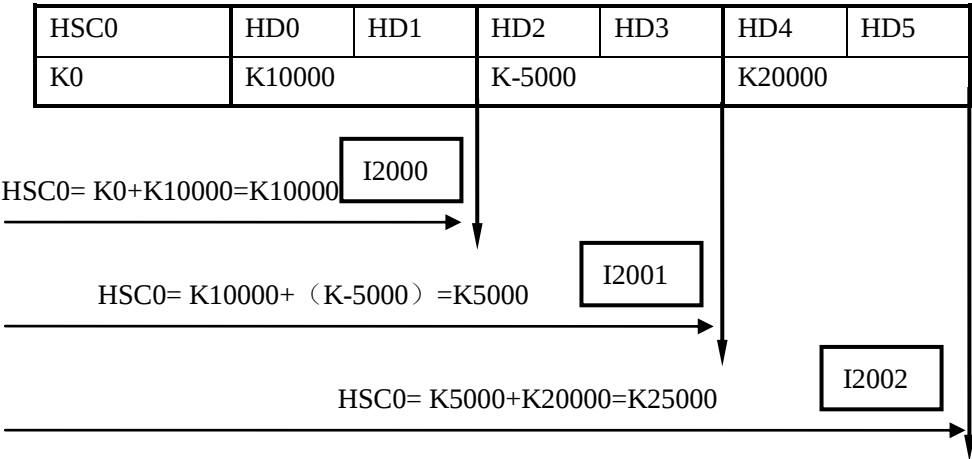
1) 相对模式

相对模式下，高速计数 100 段设定值为相对累加值，当计数值等于计数器第 N-1 段中断时的计数值与第 N 段设定值之和时，产生第 N 段中断。

N 个中断标记对应 N 个中断设定值，第 N+1 个中断设定值寄存器保留，勿作他用。

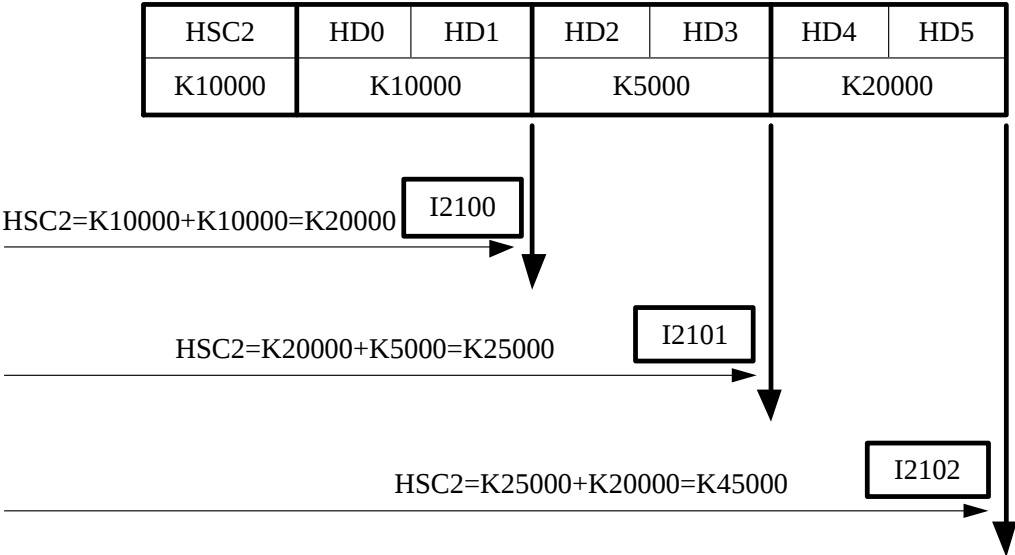
例 1：计数器 HSC0 的当前值是 0，第一段设定值是 10000，第 2 段设定值是-5000，第 3 段的设定值是 20000。当开始计数时，计数器的当前值为 10000 时，产生第 1 段设定值中断 I2000；计数器的当前值为 5000 时，产生第 2 段设定值中断 I2001；当计数器当前值等于 25000 时，产生第 3 段设定值中断 I2002。

其示意图如下所示：



例 2：计数器 HSC2 的当前值是 10000，第一段设定值是 10000，第 2 段设定值是 5000，第 3 段的设定值是 20000。当开始计数时，计数器的当前值为 20000 时，产生第 1 段设定值中断 I2100；计数器的当前值为 25000 时，产生第 2 段设定值中断 I2101；当计数器当前值等于 45000 时，产生第 3 段设定值中断 I2102。

其示意图如下所示：

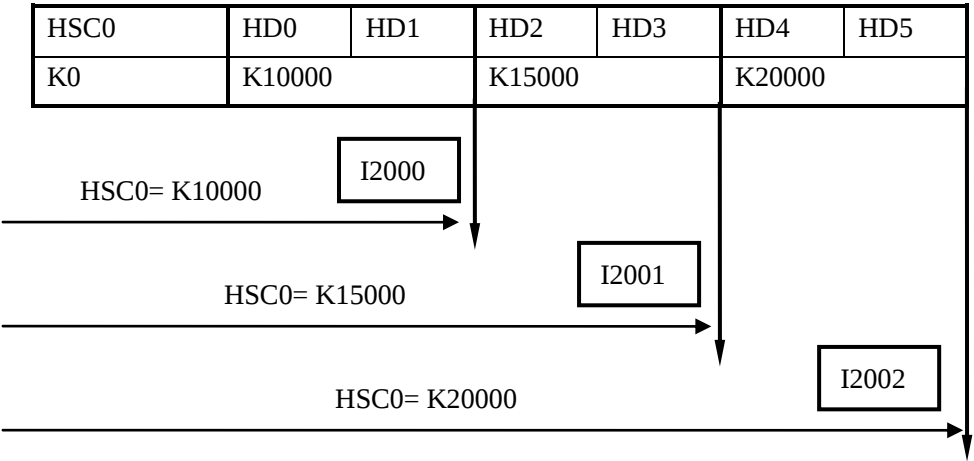


2) 绝对模式

绝对模式下，当计数值等于计数器各段设定值时，产生中断。N 个中断标记对应 N 个中断设定值，第 N+1 个中断设定值寄存器保留，勿作他用。

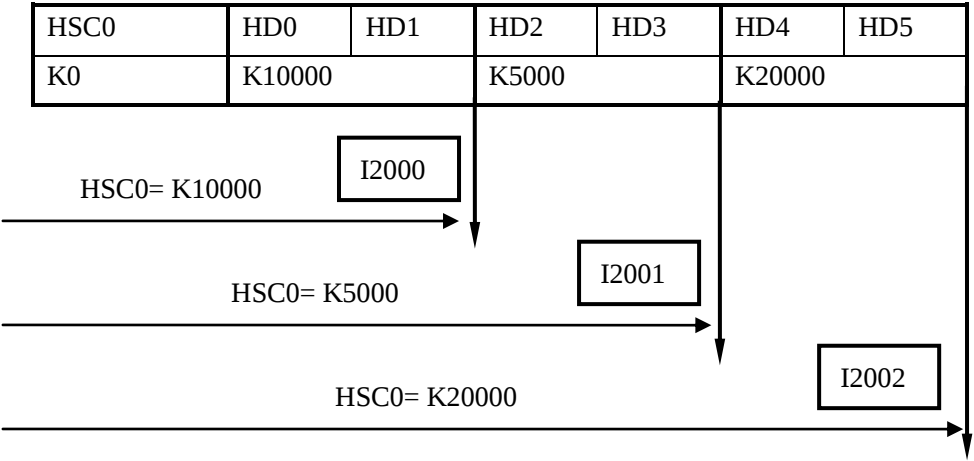
例 1：计数器 HSC0 的当前值是 0，第一段设定值是 10000，第 2 段设定值是 15000，第 3 段的设定值是 20000。当开始计数时，计数器的当前值为 10000 时，产生第 1 段设定值中断 I2000；计数器的当前值为 15000 时，产生第 2 段设定值中断 I2001；当计数器当前值等于 20000 时，产生第 3 段设定值中断 I2002。

其示意图如下所示：



例 2：计数器 HSC2 的当前值是 5000，第一段设定值是 10000，第 2 段设定值是 5000，第 3 段的设定值是 20000。当开始计数时，计数器的当前值为 10000 时，产生第 1 段设定值中断 I2100；计数器的当前值为 5000 时，产生第 2 段设定值中断 I2101；当计数器当前值等于 20000 时，产生第 3 段设定值中断 I2102。

其示意图如下所示：



注意：非凸轮模式下的绝对计数时，计数中断是按顺序依次产生的，即先产生第 1 段中断，再产生第 2 段中断，再产生第 3 段中断……当某段中断产生之后，即使计数值再次达到该段中断的设定值，也不会产生中断。

如上例中，计数值在发生过第 1、2 段中断后，如果此时计数值由 4000 再增加至 5000、10000 时，第 2 和第 1 段中断也不会发生，当计数值继续增加至 20000 时，产生第三段中断。

5-9-6. 高速计数中断的循环模式

模式 1：单次执行（常规模式）。

默认情况下，高速计数中断结束之后便不再发生，如要重新启动中断必须按以下步骤操作：

- （1）首先对高速计数器进行软件复位；
- （2）断开高速计数触发条件并重新接通。

单次执行时，中断按下面的顺序产生：

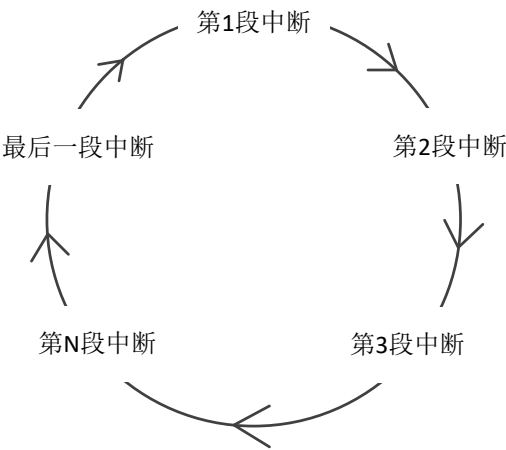


模式 2：中断循环。

中断循环仅适用于相对计数模式。在中断循环模式下，中断结束之后将自动重新开始。该模式特别适用于以下场合：

- （1）连续往复运动；
- （2）按定脉冲产生周期中断。

中断循环（不启用凸轮功能）时，中断按下面的顺序产生：



以上两种模式的切换，可直接通过面板设置，也可对特殊 Flash 寄存器 SFD331 的位进行设置，具体分配如下所示：**（注意：必须将驱动条件断开再导通才能使配置生效）**

地址号	高速计数器号	设置
Bit0	100 段高速计数中断循环（HSC0）	0：单次执行 1：连续循环
Bit1	100 段高速计数中断循环（HSC2）	
Bit2	100 段高速计数中断循环（HSC4）	
Bit3	100 段高速计数中断循环（HSC6）	
Bit4	100 段高速计数中断循环（HSC8）	
Bit5	100 段高速计数中断循环（HSC10）	
Bit6	100 段高速计数中断循环（HSC12）	
Bit7	100 段高速计数中断循环（HSC14）	
Bit8	100 段高速计数中断循环（HSC16）	
Bit9	100 段高速计数中断循环（HSC18）	

5-9-7. 高速计数中断的凸轮功能

高速计数凸轮：在设定好所有中断设定值后，选择高速计数凸轮功能，当高速计数的数值与设定的所有中断设定值中任一数值相等时，立即执行对应的高速计数中断（与 100 段高速计数中断标记相同），当高速计数值增减反复变化时可重复执行同一凸轮高速中断。

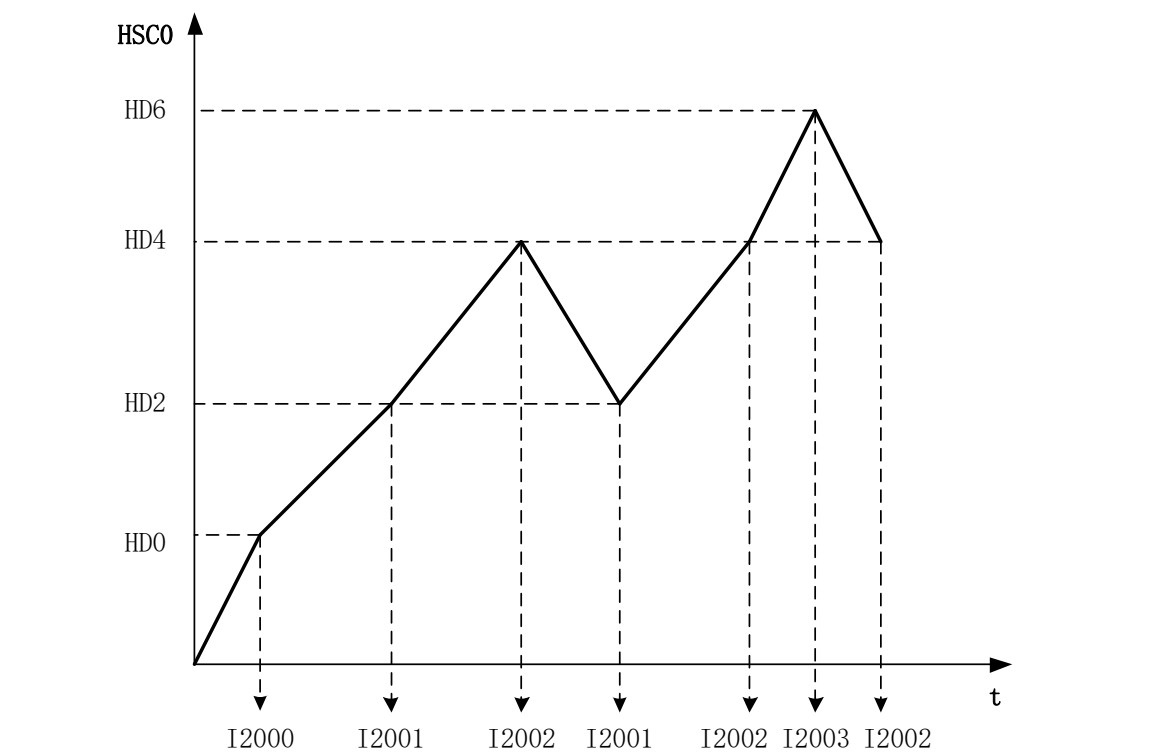
高速计数凸轮不仅可以完全实现普通电子凸轮的循环顺序中断功能，还能够实现单循环中正反单点多次产生中断的功能，广泛的应用于高速绕线机、包装机等控制系统中。

注意：凸轮功能仅适用于绝对计数模式。

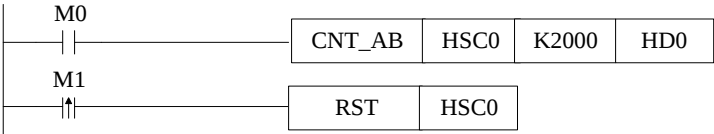
凸轮功能可通过信捷 PLC 编程工具软件中的配置面板设置，也可以通过特殊 Flash 寄存器 SFD332 来设定：**（注意：必须将驱动条件断开再导通才能使配置生效）**

- 0：不启用凸轮功能
- 1：启用凸轮功能

例：在以寄存器 HD0（双字）开始的连续 4 个双字寄存器中存放 4 个数值，当高速计数器 HSC0 开始进行高速计数时，如果 HSC0 的计数值等于四个寄存器里面任意一个数值时就立即产生对应的中断信号，如下图所示：



5-9-8. 中断使用注意点及部分参数地址



```
LD      M0                                //高速计数触发条件 M0（同时也是中断计数条件）
CNT_AB  HSC0 K2000 HD0                    //高速计数值及 100 段首地址设定
LDP     M1                                //高速计数复位触发条件
RST     HSC0                              //高速计数及 100 段复位（同时也对中断复位）
```

如上例所示（注意：略去了中断子程序，中断程序见 5-9-9 节的应用举例），数据寄存器 HD0 为 100 段设定值设置区域起始地址，而后依次以双字形式存放 100 段设定值。使用高速计数中断应注意：

- 最后一段设定值其后的一个寄存器无需赋 0 值，只要保留，勿作他用。例如设置了 3 段设定值，第一段 HD0，第二段 HD2，第三段 HD4，则 HD6 要保留，不能用在其他地方。
- 不允许出现设定了中断设定值而未编写相应中断程序的情况，否则将会出错。
- 高速计数的 100 段中断为依次产生，也就是说，倘若第一段中断未产生，则第二段中断也不会产生。
- 高速计数运行过程中，如果用 DMOV、ADD 等指令改变了当前计数值（如 DMOV K1000 HSCD0），此时中断值仍保持不变。所以在高速计数的运行过程中，建议客户不要用 DMOV、ADD 等指令随意修改 HSCD 的值。

部分参数可在特殊 Flash 寄存器中修改，具体见下表：

参数	寄存器地址	设定值
计数模式	SFD330	0：相对；1：绝对
执行模式	SFD331	0：单次执行；1：中断循环
凸轮功能	SFD332	0：不启用凸轮功能；1：启用凸轮功能

以上参数也可通过配置面板来配置，配置方式如下：

将鼠标移至高速计数指令上右击，在下拉菜单中选择“CNT_AB 指令参数配置”，将会出现配置面板，在此窗口中对参数进行配置。如下图所示：

高速计数100段 配置

单相100段高速计数

高速计数器: HSC0

比较值: D10

100段中断基地址: HD0

☒ 相对 ☐ 绝对

☐ 中断循环 ☐ 凸轮

配置值

比较值: 3000

段数: 1

段号	设定值
段1 中断计数值:	0

读取PLC

写入PLC

确定

取消

5-9-9. 高速计数中断应用举例

例 1：在下例所示应用中，当 M0 置 ON 时，使得计数器 HSC0 以 HD0 为首地址开始计数，达到设定值时，产生相应中断；而当 M1 上升沿来临时，将计数器 HSC0 清零。

方法一（通过上位机软件配置）：

高速计数100段 配置

100段AB相高速计数

高速计数器: HSC0

比较值: D10

100段中断基地址: HD0

倍频: 4

☒ 相对 ☐ 绝对

☐ 中断循环 ☐ 凸轮

配置值

比较值: 200000

段数: 2

段号	设定值
段1 中断计数值:	10000
段2 中断计数值:	-10000

读取PLC

写入PLC

确定

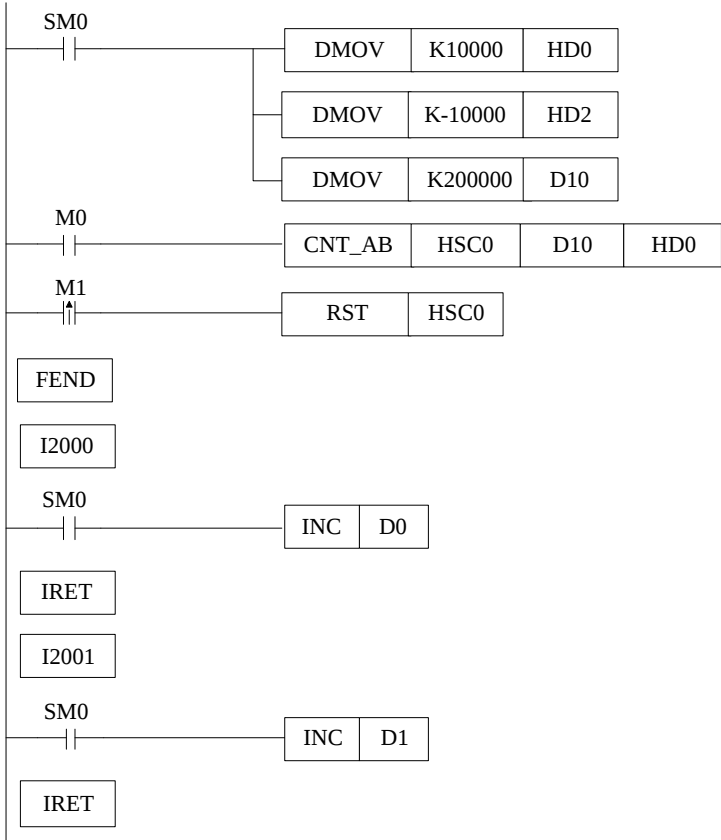
取消

注：

配置项	说明
高速计数器	在此选择需要的高速计数器，此处选择 HSC0
倍频	选择高速计数器的倍频，默认为 4 倍频
比较值	设置比较值,可以为寄存器或者是常数;计数到,HSC0 置 ON;此处设为 200000，并存放在 D10 中

相对与绝对	选择高速计数中断是相对模式还是绝对模式，此处为相对模式
100 段中断基地址	存放 100 段每段中断计数值的起始寄存器；此处为 HD0
中断循环	100 段高速计数中断是否需要循环执行；这里不勾选
凸轮	100 段高速计数中断的任意设定值等于计数值时执行凸轮功能；这里不勾选

方法二（通过梯形图编程）：



指令形式：

LD SM0

DMOV K10000 HD0

DMOV K-10000 HD2

DMOV K200000 D10

LD M0

CNT_AB HSC0 D10 HD0

LDP M1

RST HSC0

FEND

I2000

LD SM0

INC D0

IRET

I2001

LD SM0

INC D1

IRET

//SM0 为常 ON 线圈

//将第一段预置值 HD0 设为 10000

//将第二段预置值 HD2 设为-10000

//设定高速计数比较值

//高速计数触发条件 M0

//高速计数中断指令

//高速计数复位条件 M1

//高速计数以及 24 段复位

//主程序结束

//第一段中断标记

//SM0 为常 ON 线圈

//D0 内数值加 1

//中断返回标记

//第二段中断标记

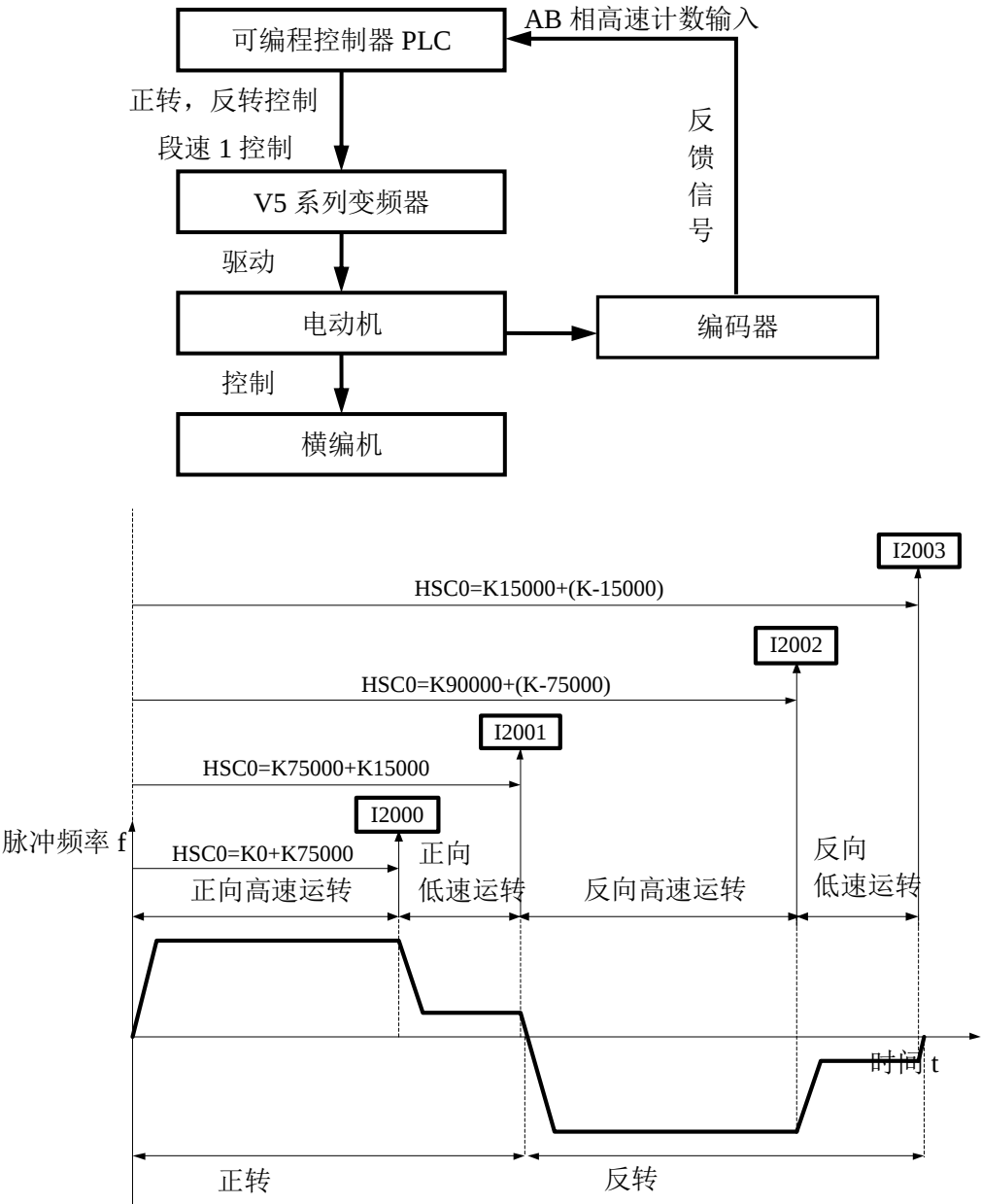
//SM0 为运行常 ON 线圈

//D1 内数值加 1

//中断返回标记

例 2：横编机应用案例（连续循环模式）

系统原理如下图所示：通过可编程控制器 PLC 控制变频器相关端子，从而达到有效控制电动机的目的，同时经过编码器的反馈信号，对横编机进行有效的控制，即进行精确定位，同时通过观察高速计数器数值来测试 100 段设定值中断的精确度。



以下为 PLC 程序，主要软元件功能如下：

- Y2 表示正转输出信号；
- Y3 表示反转输出信号；
- Y4 表示段速 1 输出信号；
- HSC2：来回次数累计计数器；
- HSC0：AB 相高速计数器。

(1) 面板中参数配置如下图所示：

高速计数100段 配置

100段AB相高速计数

高速计数器: HSC0

比较值: D0

100段中断基地址: D100

倍频: 4

☒ 相对 ☐ 绝对

☒ 中断循环 ☐ 凸轮

配置值

比较值: 1000000

段数: 4

段号	设定值
段1 中断计数值:	75000
段2 中断计数值:	15000
段3 中断计数值:	-75000
段4 中断计数值:	-15000

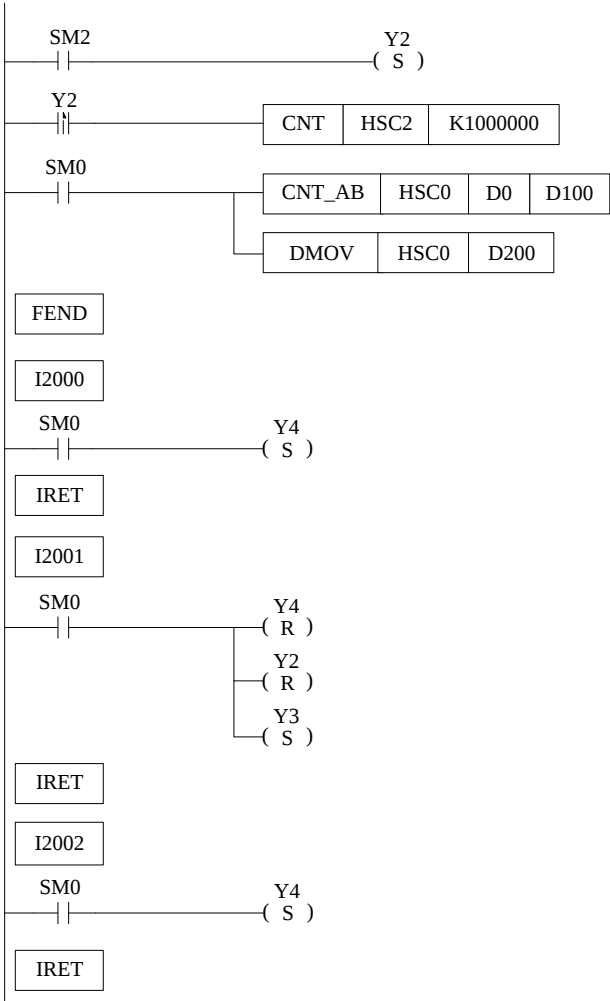
读取PLC

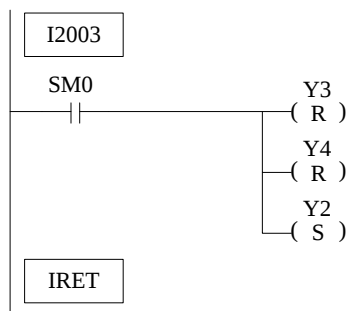
写入PLC

确定

取消

(2) 程序部分如下所示：





梯形图转换为命令语句如下：

LD SM2	//SM2 为初始正向脉冲线圈
SET Y2	//输出线圈 Y2 置位（即开始正转运行）
LDP Y2	//横编机往复次数计数触发条件 Y2（即正转上升沿触发）
CNT HSC2 K1000000	//计数器 HSC2 开始计数
LD SM0	//SM0 为运行常 ON 线圈
CNT_AB HSC0 D0 D100	//高速计数及 100 段首地址设定
DMOV HSC0 D200	//读 HSC0 高速计数值到 D200
FEND	//主程序结束
I2000	//第一段中断标记
LD SM0	//SM0 为运行常 ON 线圈
SET Y4	//输出线圈 Y4 置 ON（即按段速 1 低速运行）
IRET	//中断返回标记
I2001	//第二段中断标记
LD SM0	//SM0 为运行常 ON 线圈
RST Y4	//输出线圈 Y4 复位（即低速运行停止）
RST Y2	//输出线圈 Y2 复位（即正转运行停止）
SET Y3	//输出线圈 Y3 置位（即反转运行）
IRET	//中断返回标记
I2002	//第三段中断标记
LD SM0	//SM0 为运行常 ON 线圈
SET Y4	//输出线圈 Y4 置位（即按段速 1 低速运行）
IRET	//中断返回标记
I2003	//第四段中断标记
LD SM0	//SM0 为运行常 ON 线圈
RST Y3	//输出线圈 Y3 复位（即反转运行停止）
RST Y4	//输出线圈 Y4 复位（即低速运行停止）
SET Y2	//输出线圈 Y2 置位（即正转运行）
IRET	//中断返回标记

6 通讯功能

本章论述了 XG 系列可编程控制器的通讯功能，内容主要包括通讯的基本概念、Modbus 通讯、自由通讯。

6 通讯功能	错误!未定义书签。
6-1. 概述	错误!未定义书签。
6-1-1. 通讯口	错误!未定义书签。
6-1-2. 通讯参数	错误!未定义书签。
6-2. MODBUS 通讯功能	错误!未定义书签。
6-2-1. Modbus 通讯概述	错误!未定义书签。
6-2-2. XD/XL 中 Modbus 指令处理方式的变化	错误!未定义书签。
6-2-3. Modbus 通讯地址	错误!未定义书签。
6-2-4. Modbus 通讯数据格式	错误!未定义书签。
6-2-5. Modbus 通讯指令	错误!未定义书签。
6-2-6. Modbus 串口配置方式	错误!未定义书签。
6-2-7. Modbus 通讯样例及说明	错误!未定义书签。
6-2-8. 应用举例	错误!未定义书签。
6-3. 自由格式通讯	错误!未定义书签。
6-3-1. 自由格式通讯模式	错误!未定义书签。
6-3-2. 串口配置方式	错误!未定义书签。
6-3-3. 适用场合	错误!未定义书签。
6-3-4. 自由格式指令形式	错误!未定义书签。
6-3-5. 自由格式通讯样例	错误!未定义书签。
6-4. 通讯标志位与寄存器	错误!未定义书签。
6-5. 串口参数的读取和写入	错误!未定义书签。
6-5-1. 串口参数的读取[CFGCR]	错误!未定义书签。
6-5-2. 串口参数的写入[CFGCW]	错误!未定义书签。
6-5-3. 串口参数的名称及设定	错误!未定义书签。

通讯功能相关指令一览

指令助记符	功能	回路表示及可用软元件	章节
MODBUS 通讯			
COLR	线圈读		6-2-3
INPR	输入线圈读		6-2-3
COLW	单个线圈写		6-2-3
MCLW	多个线圈写		6-2-3
REGR	寄存器读		6-2-3
INRR	输入寄存器读		6-2-3
REGW	单个寄存器写		6-2-3
MRGW	多个寄存器写		6-2-3
自由格式通讯			
SEND	发送数据		6-3-4
RCV	接收数据		6-3-4
串口参数的读取和写入			
CFGCR	串口参数读		6-5-1
CFGCW	串口参数写		6-5-2

6-1. 概述

XG 系列可编程控制器本体提供了多途径的通讯手段，能满足用户各种通讯和网络需求。它不仅支持 Modbus RTU、Modbus ASCII，还支持自由格式通讯、X-NET 总线、Ethernet 通讯以及 EtherCAT 通讯。因此，通过 XG 系列 PLC 能与各种通讯协议的设备进行通讯，例如：打印机、仪表等。

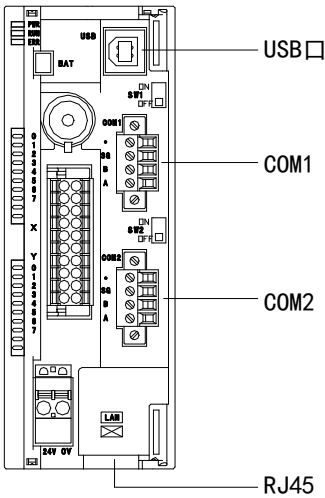
6-1-1. 通讯口

1) 通讯口

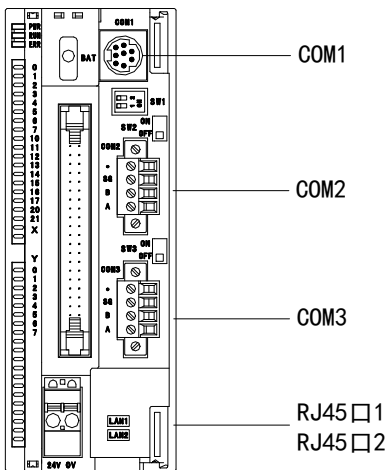
XG1 系列 PLC 本体拥有 4 个通讯口（Port1、Port2、USB 口、LAN 口）。
XG2 系列 PLC 本体拥有 5 个通讯口（Port1、Port2、Port3、LAN1 口、LAN2 口）。

各通讯口分布位置如下所示：

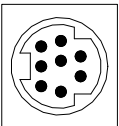
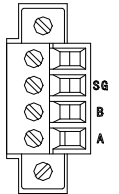
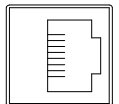
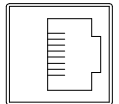
XG1端口分布



XG2端口分布



2) 各通讯口定义及功能如下表所示：

XG1	XG2	外观	接口定义	支持协议	功能
-	COM1		RS232 口	Modbus RTU、 Modbus ASCII、 自由格式通讯	可下载程序和连接外部设备，通讯参数可通过编程软件或串口配置软件XINJEConfig重新设置
COM1	COM2		RS485 口	Modbus RTU、 Modbus ASCII、 自由格式通讯、 X-NET 现场总线 (XG2 不支持)	可下载程序和连接外部设备，通讯参数可通过编程软件或串口配置软件XINJEConfig重新设置； X-NET 运动总线支持 20 轴电机同步运动
COM2	COM3			Modbus RTU、 Modbus ASCII、 自由格式通讯、 X-NET 现场总线 (XG2 不支持)、 X-NET 运动总线 (XG2 不支持)	
RJ45	RJ45 口 1		RJ45 口	Ethernet 通讯	高速稳定下载/上传程序和 数据，远程监控，与局域网 内的 TCP IP 设备通讯
-	RJ45 口 2		RJ45 口	EtherCAT 通讯	和带 EEPROM 的伺服走 EtherCAT 通讯，支持 32 轴 电机同步运动
USB	-		USB 口	X-NET 通讯模式	高速下载口，可通过 USB 下载线 JC-UA-15 来下载程 序，但需要先安装 USB 驱 动程序

【注】：

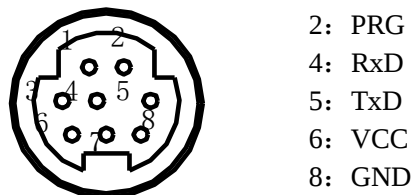
- ※1: XG1 系列无 RS232 口，XG2 系列无 USB 口。
- ※2: XG 系列的 PORT1 口支持上电停止 PLC 功能，但 XG1 系列 PLC 需要将 RS485 口转为 RS232 口。

※3: XG2 系列 PLC 不支持 X-NET 运动总线; PORT1/PORT2/PORT3 不支持 X-NET 现场总线。

※4: X-NET 总线、Ethernet 通讯、EtherCAT 总线功能不在本手册所述范围内, 请查阅《X-NET 总线用户手册》、《基于以太网的 TCP/IP 通讯用户手册》、《EtherCAT 总线用户手册》。

3) RS232 通讯口 (COM1)

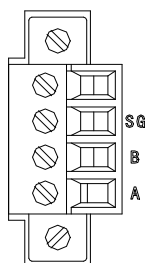
COM1 引脚定义如下:



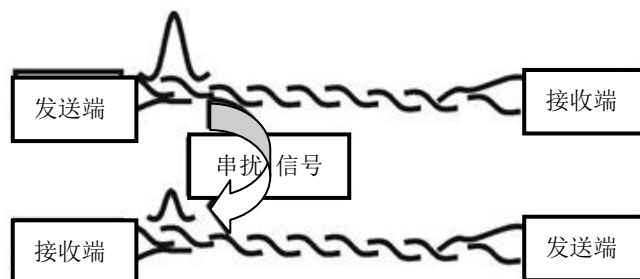
Mini Din 8 芯插座 (孔)

4) RS485 通讯口 (COM1、COM2、COM3)

XG 系列 PLC 的 RS485 口已外置, 其中 SG 为信号地端子。端口图如下:



在使用 RS485 方式通讯的时候, 请使用双绞线 (如下图), 如果条件允许, 可使用屏蔽双绞线, 并且单端接地, 如无可靠地也可悬空。



XG1 系列 PLC 的 PORT1 口支持 MODBUS 和 X-NET 现场总线通讯, PORT2 口支持 MODBUS、X-NET 现场总线和 X-NET 运动总线, 具体参阅《X-NET 总线用户手册》。XG2 系列 PLC 的 PORT2 口和 PORT3 口仅支持 MODBUS 通讯。

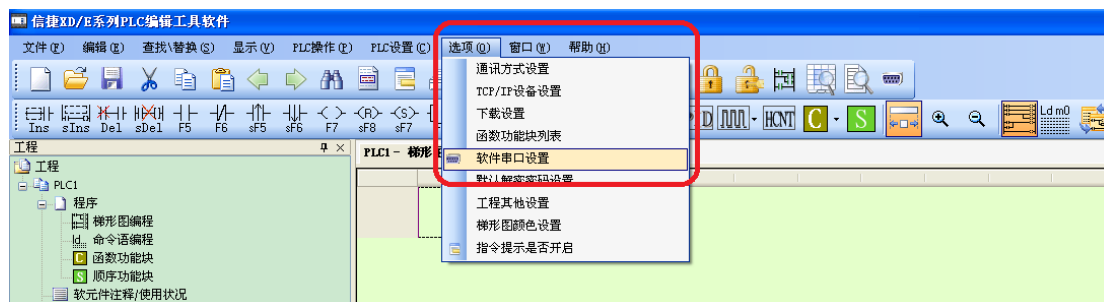
5) USB 下载口

在使用 USB 口下载程序和数据时, 必须先安装 USB 驱动和 XINJEConfig 软件, 由于目前的 USB 驱动程序已经内置在 XINJEConfig 软件中, 所以在安装 XINJEConfig 软件后会自动安装 USB 驱动程序。

XINJEConfig 软件一般已包含在信捷 PLC 编程具软件的安装包里, 用户可以到信捷官网 (www.xinje.com) 中的“服务与支持”---“下载中心”里下载, 文件名为“XD/XG/XL 系列 PLC 编程软件 XDPPPro”。

配置工具和驱动程序安装好后, 信捷 PLC 编程工具软件需要切换到“XNet 通讯”模式, 切换方法如下:

1) 打开“信捷 PLC 编程工具软件”, 找到菜单栏中的“选项”----“软件串口设置”, 如下图所示:



2) 弹出如下图所示的“设置软件串口”窗口，该窗口为 Modbus 通讯配置窗口：



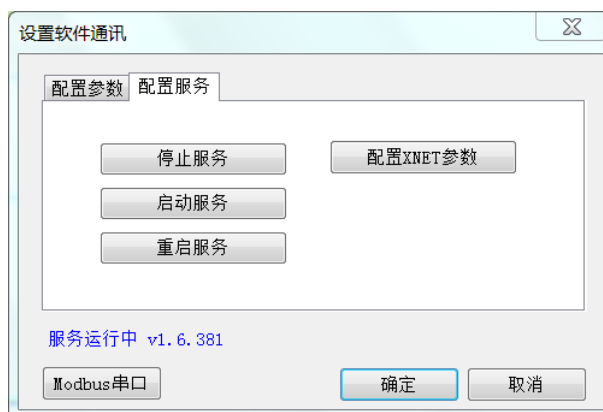
3) 点击“XNet 通讯”，切换到 XNet 通讯配置窗口，如下图所示：



4) 点击“确定”即可。

注意：

(1) 当软件中出现下图所示错误时，可点击“重启服务”尝试重新连接，或者重启编程软件以及 PLC，进行再次连接，如果仍然无法连接，需要检查 PLC 是否上电状态、USB 下载线是否连接正常、USB 驱动和 XINJEConfig 软件是否安装正常。

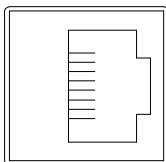


(2) 目前信捷官网上发布的 V3.5.1 版本的编程软件可以一键安装 USB 驱动、XINJEConfig 软件和信捷 PLC 编程工具软件，用户无需再分别安装这三个软件。

6) 以太网口 (RJ45 口)

XG1 系列 PLC 的 RJ45 口为支持 TCP/IP 协议的 Ethernet 通讯口，该口具有比 USB 通讯方式更迅捷稳定的特点，体现在对 PLC 数据监控的实时性更好、程序上下载更快速。而 Ethernet 通讯本身运用的接线方式较 RS485、USB 也有着明显的优势，在多台 PLC 通讯的场合中用户只需通过一台交换机便可实现对现场任意 PLC 进行通讯。

除了应用于局域网场合，Ethernet 也支持通过互联网对 PLC 的远程查找、监控操作、上下载功能。



RJ45 口可在信捷 PLC 编程工具软件中的“PLC 配置”-“以太网口”中配置，也可以通过 XINJEConfig 配置工具中配置，具体内容参阅《基于以太网的 TCP IP 通讯用户手册》。

XG2 系列 PLC 有 2 个 RJ45 口，分别为 LAN1、LAN2。LAN1 口的功能与上述 XG1 系列 PLC 的 RJ45 口功能一致，LAN2 口用于 EtherCAT 通讯。EtherCAT（以太网控制自动化技术）是以一个以太网为基础的开放架构的现场总线系统，EtherCAT 总线比传统的总线系统速度更快、带宽利用率更高、系统结构更加灵活。具体内容参阅《EtherCAT 总线控制用户手册》。

6-1-2. 通讯参数

参数名称	说明
站号	Modbus 站号 1~254
波特率	300bps~9Mbps
数据位	5、6、7、8、9
停止位	1、1.5、2
校验	None（无校验）、Odd（奇校验）、Even（偶校验）、Empty、Mask

通讯口默认参数：站号为 1、波特率 19200bps、8 个数据位、1 个停止位、偶校验。

PLC 通讯口参数的设置有多种方式：

Modbus 通讯参数设置有两种方式：（1）通过编程软件进行参数设置，（2）配置工具 XINJEConfig 进行参数设置；详见 6-2-6 节。

自由格式通讯参数设置可通过编程软件进行设置；详见 6-3-2 节。

X-NET 通讯参数设置可通过配置工具 XINJEConfig 进行参数设置。X-NET 通讯功能详见《X-NET 总线用户手册》。

6-2. Modbus 通讯功能

6-2-1. Modbus 通讯概述

XG 系列可编程控制器本体支持 Modbus 协议通讯主、从机形式。

主站形式：

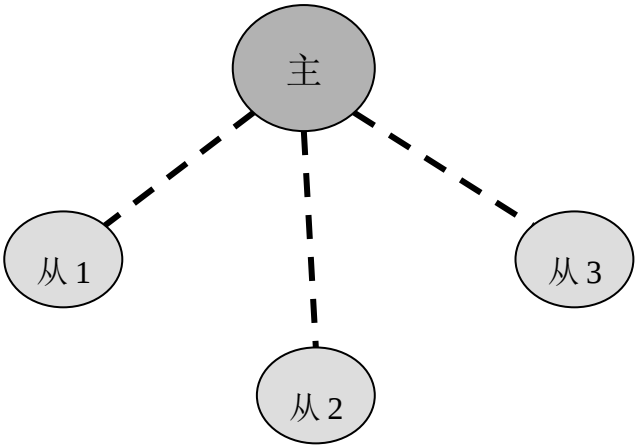
可编程控制器作为主站设备时，通过 Modbus 指令可与其它使用 Modbus-RTU 或者 Modbus-ASCII 协议的从机设备通讯；与其他设备进行数据交换。例：信捷 XG1 系列 PLC，可以通过通讯来控制变频器。

从站形式：

可编程控制器作为从站设备时，只能对其它主站的要求作出响应。

主从的概念：

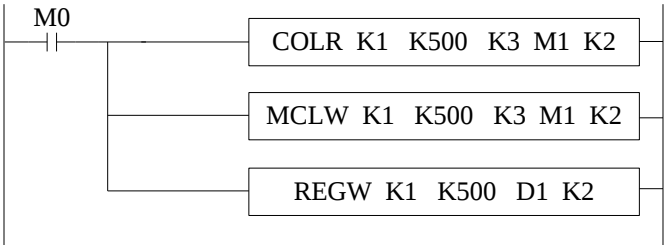
在 RS485 网络中，某一时刻，可以有一主多从（如下图），其中主站可以对其中任意从站进行读写操作，从站之间不可直接进行数据交换，主站需编写通讯程序，对其中的某个从站进行读写，从站无需编写通讯程序，只需对主站的读写进行响应即可。（接线方式：所有的 485+连在一起，所有的 485-连在一起）



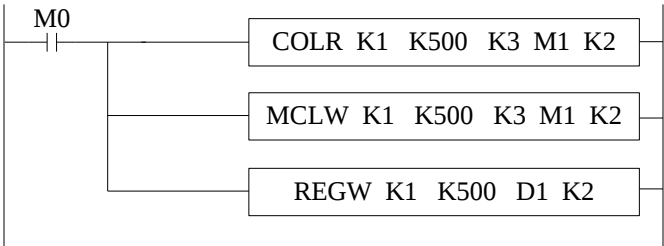
- 【注】：**
- （1）对于 XG 系列 PLC，RS485 只支持半双工。
 - （2）在原 XC 系列 PLC 中，如果主 PLC 与从 PLC 之间进行通讯时，由主 PLC 给从 PLC 发送数据，如果主 PLC 在前一次发送数据后，从 PLC 还没来得及将全部数据接收完，此时主 PLC 再次给从 PLC 发送数据时，容易导致从 PLC 接收数据发生错误；在 XG 系列 PLC 中，我们通过添加通讯前延时等待时间设置来解决此问题，即从站 PLC 接收完数据，需要延时一定的时间，才能再接收下一次通讯数据。

6-2-2. XD/XL 中 Modbus 指令处理方式的变化

与 XC 系列 PLC 相比，XG 中 Modbus 指令的处理方式发生变化，用户可以在用户程序中直接书写 Modbus 指令，协议栈会对 Modbus 通讯请求进行排队处理，与通讯不是同一个任务；即在主程序中客户可以将多条 Modbus 通讯指令写在一起，通过同一个触发条件同时对它们进行触发，PLC 会对这些通讯指令根据协议栈对它们进行 Modbus 通讯请求进行排队处理，不会像原来的 XC 系列 PLC 导致多条通讯指令同时执行时会发生通讯错误的问题。



XC 系列（×）



XG 系列（√）

说明：

在 XG 系列 PLC 顺序功能块中取消了 Modbus 通讯指令，完全由现有的 Modbus 指令处理方式来替代。

6-2-3. Modbus 通讯地址

可编程控制器内部软元件编号与对应的 Modbus 地址编号如下表示：

XG 系列 PLC 的 Modbus 地址与内部软元件对照表

类型	元件符号	元件编号	个数	Modbus 地址 (十六进制)	Modbus 地址 (十进制)
线圈、 位对象	M	M0~M20479	20480	0~4FFF	0~20479
	X	X0~X77 (本体)	64	5000~503F	20480~20543
		X10000~X10077 (#1 模块)	64	5100~513F	20736~20799
		X10100~X10177 (#2 模块)	64	5140~517F	20800~20863
		X10200~X10277 (#3 模块)	64	5180~51BF	20864~20927
		X10300~X10377 (#4 模块)	64	51C0~51FF	20928~20991
		X10400~X10477 (#5 模块)	64	5200~523F	20992~21055
		X10500~X10577 (#6 模块)	64	5240~527F	21056~21119
		X10600~X10677 (#7 模块)	64	5280~52BF	21120~21183
		X10700~X10777 (#8 模块)	64	52C0~52FF	21184~21247
		X11000~X11077 (#9 模块)	64	5300~533F	21248~21311
		X11100~X11177 (#10 模块)	64	5340~537F	21312~21375
		X11200~X11277 (#11 模块)	64	5380~53BF	21376~21439
		X11300~X11377 (#12 模块)	64	53C0~53FF	21440~21503
		X11400~X11477 (#13 模块)	64	5400~543F	21504~21567
		X11500~X11577 (#14 模块)	64	5440~547F	21568~21631
		X11600~X11677 (#15 模块)	64	5480~54BF	21632~21695
		X11700~X11777 (#16 模块)	64	54C0~54FF	21696~21759
		X20000~X20077 (#1 BD)	64	58D0~590F	22736~22799
	Y	Y0~77 (本体)	64	6000~603F	24576~24639
		Y10000~Y10077 (#1 模块)	64	6100~613F	24832~24895
		Y10100~Y10177 (#2 模块)	64	6140~617F	24896~24959
		Y10200~Y10277 (#3 模块)	64	6180~61BF	24960~25023
		Y10300~Y10377 (#4 模块)	64	61C0~61FF	25024~25087
		Y10400~Y10477 (#5 模块)	64	6200~623F	25088~25151
		Y10500~Y10577 (#6 模块)	64	6240~627F	25152~25215
		Y10600~Y10677 (#7 模块)	64	6280~62BF	25216~25279
		Y10700~Y10777 (#8 模块)	64	62C0~62FF	25280~25343
		Y11000~Y11077 (#9 模块)	64	6300~633F	25344~25407
		Y11100~Y11177 (#10 模块)	64	6340~637F	25408~25471
		Y11200~Y11277 (#11 模块)	64	6380~63BF	25472~25535
		Y11300~Y11377 (#12 模块)	64	63C0~63FF	25536~25599
		Y11400~Y11477 (#13 模块)	64	6400~643F	25600~25663
		Y11500~Y11577 (#14 模块)	64	6440~647F	25664~25727
		Y11600~Y11677 (#15 模块)	64	6480~64BF	25728~25791
		Y11700~Y11777 (#16 模块)	64	64C0~64FF	25792~25855
		Y20000~Y20077 (#1 BD)	64	68D0~690F	26832~26895
	S	S0~S7999	8000	7000~8F3F	28672~36671
	SM	SM0~SM4095	4096	9000~9FFF	36864~40959
	T	T0~T4095	4096	A000~AFFF	40960~45055
	C	C0~C4095	4096	B000~BFFF	45056~49151
	ET	ET0~ET39	40	C000~C027	49152~49191
	SEM	SEM0~SEM127	128	C080~C0FF	49280~49407

寄存器、字对象	HM ^{※1}	HM0~HM6143	6144	C100~D8FF	49408~55551
	HS ^{※1}	HS0~HS999	1000	D900~DCEF	55552~56551
	HT ^{※1}	HT0~HT1023	1024	E100~E4FF	57600~58623
	HC ^{※1}	HC0~HC1023	1024	E500~E8FF	58624~59647
	HSC ^{※1}	HSC0~HSC39	40	E900~E927	59648~59687
	D	D0~D20479	20480	0~4FFF	0~20479
	ID	ID0~ID99 (本体)	100	5000~5063	20480~20579
		ID10000~ID10099 (#1 模块)	100	5100~5163	20736~20835
		ID10100~ID10199 (#2 模块)	100	5164~51C7	20836~20935
		ID10200~ID10299 (#3 模块)	100	51C8~522B	20936~21035
		ID10300~ID10399 (#4 模块)	100	522C~528F	21036~21135
		ID10400~ID10499 (#5 模块)	100	5290~52F3	21136~21235
		ID10500~ID10599 (#6 模块)	100	52F4~5357	21236~21335
		ID10600~ID10699 (#7 模块)	100	5358~53BB	21336~21435
		ID10700~ID10799 (#8 模块)	100	53BC~541F	21436~21535
		ID10800~ID10899 (#9 模块)	100	5420~5483	21536~21635
		ID10900~ID10999 (#10 模块)	100	5484~54E7	21636~21735
		ID11000~ID11099 (#11 模块)	100	54E8~554B	21736~21835
		ID11100~ID11199 (#12 模块)	100	554C~55AF	21836~21935
		ID11200~ID11299 (#13 模块)	100	55B0~5613	21936~22035
		ID11300~ID11399 (#14 模块)	100	5614~5677	22036~22135
		ID11400~ID11499 (#15 模块)	100	5678~56DB	22136~22235
		ID11500~ID11599 (#16 模块)	100	56DC~573F	22236~22335
		ID20000~ID20099 (#1 BD)	100	58D0~5933	22736~22835
	QD	QD0~QD99 (本体)	100	6000~6063	24576~24675
		QD10000~QD10099 (#1 模块)	100	6100~6163	24832~24931
		QD10100~QD10199 (#2 模块)	100	6164~61C7	24932~25031
		QD10200~QD10299 (#3 模块)	100	61C8~622B	25032~25131
		QD10300~QD10399 (#4 模块)	100	622C~628F	25132~25231
		QD10400~QD10499 (#5 模块)	100	6290~62F3	25232~25331
		QD10500~QD10599 (#6 模块)	100	62F4~6357	25332~25431
		QD10600~QD10699 (#7 模块)	100	6358~63BB	25432~25531
		QD10700~QD10799 (#8 模块)	100	63BC~641F	25532~25631
		QD10800~QD10899 (#9 模块)	100	6420~6483	25632~25731
		QD10900~QD10999 (#10 模块)	100	6484~64E7	25732~25831
		QD11000~QD11099 (#11 模块)	100	64E8~654B	25832~25931
		QD11100~QD11199 (#12 模块)	100	654C~65AF	25932~26031
		QD11200~QD11299 (#13 模块)	100	65B0~6613	26032~26131
		QD11300~QD11399 (#14 模块)	100	6614~6677	26132~26231
		QD11400~QD11499 (#15 模块)	100	6678~66DB	26232~26331
		QD11500~QD11599 (#16 模块)	100	66DC~673F	26332~26431
		QD20000~QD20099 (#1 BD)	100	68D0~6933	26832~26931
	SD	SD0~SD4095	4096	7000~7FFF	28672~32767
	TD	TD0~TD4095	4096	8000~8FFF	32768~36863
	CD	CD0~CD4095	4096	9000~9FFF	36864~40959
	ETD	ETD0~ETD39	40	A000~A027	40960~40999
	HD ^{※1}	HD0~HD6143	6144	A080~B87F	41088~47231
	HSD ^{※1}	HSD0~HSD1023	1024	B880~BC7F	47232~48255
	HTD ^{※1}	HTD0~HTD1023	1024	BC80~C07F	48256~49279
	HCD ^{※1}	HCD0~HCD1023	1024	C080~C47F	49280~50303

	HSCD ^{*1}	HSCD0~HSCD39	40	C480~C4A7	50304~50343
	FD ^{*2}	FD0~FD8191	8192	C4C0~E4BF	50368~58559
	SFD ^{*2}	SFD0~SFD4095	4096	E4C0~FC2F	58560~64559
	FS ^{*2}	FS0~FS47	48	F4C0~F4EF	62656~62911

【注】:

- ① 以^{*1}标记的为掉电保持区域；以^{*2}标记的为 Flash 区域。
- ② 以上表格中的地址在 PLC 作为下位机且使用 Modbus-RTU 或者 Modbus-ASCII 协议通讯时使用，一般上位机为：组态/触摸屏/PLC……
- ③ 如果上位机为 PLC 则按照 Modbus-RTU 或者 Modbus-ASCII 协议编写程序。
- ④ 如果上位机为组态或者触摸屏则有两种情况：
第一种有信捷驱动，例如：信捷触摸屏/紫金桥组态等，可直接使用 PLC 内部软元件（Y0/M0）写程序；
第二种没有信捷驱动，则选择 Modbus-RTU 或者 Modbus-ASCII 协议，然后使用上表中的地址来定义数据变量。
- ⑤ 输入输出点为八进制，请按照八进制计算对应的输入输出点 Modbus 地址，例如：Y0 对应的 Modbus 地址是 H6000，Y10 对应的 Modbus 地址是 H6008（并不是 H6010），Y20 对应的 Modbus 地址是 H6010（并不是 H6020）。
- ⑥ 当 Modbus 地址超过 K32767 时，需使用十六进制表示，且地址前需加“0”。例如：HD0 的 Modbus 地址是十进制的 41088（超出 K32767），软件中无法写入 K41088，故需要使用十六进制表示为 H0A080。
- ⑦ X、Y 的 Modbus 地址计算，已 X 为例，Y 的 Modbus 地址计算与 X 同理。

X0: 20480 X10: 20480+8 X20: 20480+16 X30: 16384+24…

X10000: 20736 X10010: 20736+8 X10020: 20736+16…

X10200: 20800 X10210: 20800+8 X10220: 20800+16…

6-2-4. Modbus 通讯数据格式

1) Modbus 通讯传输模式

包含两种传输模式，分别为 RTU 模式与 ASCII 模式；它定义了报文域的位内容在线路上串行的传送；它确定了信息如何打包为报文和解码；Modbus 串行链路上所有设备的传输模式（和串行口参数）必须相同。

2) Modbus-RTU 通讯数据结构

RTU 模式:

当设备使用 RTU（Remote Terminal Unit）模式在 Modbus 串行链路通信，报文中每个 8 位字节含有两个 4 位十六进制字符。这种模式的主要优点是较高的数据密度，在相同的波特率下比 ASCII 模式有更高的吞吐率。每个报文必须以连续的字符流传送。

RTU 模式帧检验域：循环冗余校验（CRC）。

RTU 模式帧描述：

Modbus 站号	功能代码	数据	CRC	
1 字节	1 字节	0~252 字节	2 字节	
			CRC 低	CRC 高

格式：

START	保持无输入信号大于等于10ms
Address (站号)	通讯地址：8-bit 二进制地址
Function	功能码：8-bit 二进制地址
DATA (n - 1)	资料内容： N*8-bit 资料，N≤8，最大8个字节
.....	
DATA 0	
CRC CHK Low	CRC校验码
CRC CHK High	16-bit CRC校验码由2个8-bit 二进制组合
END	保持无出入信号大于等于10ms

通讯地址：

00H：所有信捷XG系列PLC广播（broadcast）——广播时候下位机不回复数据。

01H：对01地址PLC通讯。

0FH：对15地址PLC通讯。

10H：对16地址PLC通讯。以此类推……，最大可到254（FEH）。

功能码（Function）与资料内容（DATA）：

功能码	功能	对应的modbus指令
01H	读线圈指令	COLR
02H	读输入线圈指令	INPR（不支持读信捷PLC的输入线圈）
03H	读出寄存器内容	REGR
04H	读输入寄存器指令	INRR
05H	写单个线圈指令	COLW
06H	写单个寄存器指令	REGW
10H	写多个寄存器指令	MRGW
0FH	写多个线圈指令	MCLW

（1）以功能码 06H（单个寄存器写）为例，说明 Modbus-RTU 的发送和接收格式。

例如：上位机对 PLC 的 H0002 地址即 D2 写数据 K5000（即 H1388）。

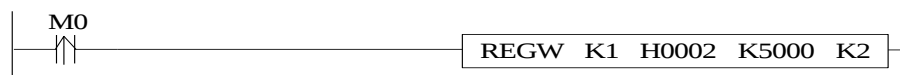
RTU 模式：

询问信息格式		回应信息格式	
地址	01H	地址	01H
功能码	06H	功能码	06H
寄存器地址	00H	寄存器地址	00H
	02H		02H
数据内容	13H	数据内容	13H
	88H		88H
CRC CHECK Low	25H	CRC CHECK Low	25H
CRC CHECK High	5CH	CRC CHECK High	5CH

说明：

- 1) 地址即 PLC 的站号。
- 2) 功能码即 Modbus-RTU 协议中所定义的读写操作代码。
- 3) 寄存器地址即 6-2-3 章节表格中所列出的信捷 PLC modbus 通讯地址。
- 4) 数据内容即为往 D2 寄存器中写的的数据 K5000（即 H1388）。
- 5) CRC CHECK Low/ CRC CHECK High 为 CRC 校验的低位和高位数据。

如果一台信捷 XG1 系列 PLC 为上位机，和另一台 XD3 系列 PLC 通讯，同样对 D2 写 K5000（十进制 5000），如下：



M0 为触发条件，采用上升沿执行一次。使用信捷 PLC 进行 Modbus 通讯时，虽然只执行一次通讯指令，但如果通讯不成功，可设置重发次数，系统则会自动重发，如果重发通讯都不成功则视本次通讯完成。

以下是 REGW 指令和 RTU 协议数据的对应关系（其余指令与此类似）：

REGW	功能码 06H
K1	站号地址
H0002	modbus 地址
K5000	数据内容即 1388H
K2	PLC 通讯串口号

完整的数据串是：01H 06H 00H 02H 13H 88H （系统自动进行 CRC 校验）

如果用串口调试工具监控串口 2，可得到数据如下： 01 06 00 02 13 88 25 5C

注意：在程序中使用的数据不分二进制、十进制、十六进制，只要保证数值上相等即可，例如：B10000、K16 和 H10 值相等，所以以下三条通讯指令功能相同：

```
REGW  K1  B111110100  D1  K2
REGW  K1  K500          D1  K2
REGW  K1  H1F4          D1  K2
```

（2）功能码 01H/02H：读线圈/读输入线圈

例如：读取线圈地址6000H（Y0）的状态。此时，Y0、Y1均为ON。

RTU模式：

询问信息格式		回应信息格式	
地址	01H	地址	01H
功能码	01H/02H	功能码	01H/02H
线圈地址	60H 00H	字节数	01H
线圈个数	00H 02H	数据内容	03H
CRC CHECK Low	A3H	CRC CHECK Low	11H
CRC CHECK High	CBH	CRC CHECK High	89H

由于 Y0 和 Y1 的状态均为 ON，所以数据内容为 03H（0000 0011）。

（3）功能码 03H：读出寄存器内容

例如：读出寄存器地址03E8H为首的2个寄存器的内容（D1000、D1001）。

RTU模式：

询问信息格式		回应信息格式	
地址	01H	地址	01H
功能码	03H	功能码	03H
寄存器地址	03H E8H	字节数	04H
寄存器个数	00H 02H	数据内容	12H 2EH 04H E8H
CRC CHECK Low	44H	CRC CHECK Low	9DH
CRC CHECK High	7BH	CRC CHECK High	CCH

此时，读出的 D1000 和 D1001 中的数值分别是：122EH（4654）和 04E8H（1256）。

（4）功能码 05H：写单个线圈

例如：将线圈地址6000H（Y0）置ON。

RTU模式：

询问信息格式		回应信息格式	
地址	01H	地址	01H
功能码	05H	功能码	05H
线圈地址	60H 00H	线圈地址	60H 00H
数据内容 （低在前高在后）	FFH 00H	数据内容	FFH 00H
CRC CHECK Low	92H	CRC CHECK Low	92H
CRC CHECK High	3AH	CRC CHECK High	3AH

注意：单个线圈写时，ON 为 00FFH，OFF 为 0000H；且数据内容是低字节数据在前，高字节数据在后。

（5）功能码 0FH：多个线圈写

例如：对 PLC 中的 6000H（Y0）为首的 16 个线圈进行写入。

RTU 模式：

询问信息格式		回应信息格式	
地址	01H	地址	01H
功能码	0FH	功能码	0FH
线圈地址	60H	线圈地址	60H
	00H		00H
线圈个数	00H	线圈个数	00H
	10H		10H
字节数	02H	-	-
数据内容 （低在前高在后）	03H		
	01H		
CRC CHECK Low	43H	CRC CHECK Low	4AH
CRC CHECK High	16H	CRC CHECK High	07H

数据内容为 0103H，其二进制表示为 0000 0001 0000 0011，写入对应 Y17~Y0，所以 Y0、Y1、Y10 置 ON。

注意：在写数据内容时，低字节数据在前，高字节数据在后。

（6）功能码 10H：多个寄存器写

例如：对 PLC 中的 0000H（D0）为首的 3 个寄存器进行写入。

RTU 模式：

询问信息格式		回应信息格式	
地址	01H	地址	01H
功能码	10H	功能码	10H
寄存器地址	00H	寄存器地址	00H
	00H		00H
寄存器个数	00H	寄存器个数	00H
	03H		03H
字节数	06H	-	-
数据内容	00H		
	01H		
	00H		
	02H		
	00H		
	03H		
CRC CHECK Low	3AH	CRC CHECK Low	3AH
CRC CHECK High	81H	CRC CHECK High	81H

执行后，D0、D1、D2 中的数值分别为：1、2、3。

注意：字节数=寄存器个数*2。

3) Modbus-ASCII 通讯数据结构

ASCII 模式：

当 Modbus 串行链路的设备被配置为使用 ASCII(American Standard Code for Information Interchange) 模式通信时， 报文中的每个 8 位字节以两个 ASCII 字符发送。当通信链路或者设备无法符合 RTU 模式的定时管理时使用该模式。

注意：由于一个字节需要两个字符，故此模式比 RTU 效率低。

例：字节 0X5B 会被编码为两个字符：0x35 和 0x42（ASCII 编码 0x35 ="5"， 0x42 ="B"）。

ASCII 模式帧检验域：纵向冗余校验（LRC - Longitudinal Redundancy Checking）

ASCII 模式帧描述：

起始符	Modbus 站号	功能代码	数据	LRC	结束符	
1 字符	2 字符	2 字符	0~252*2 字符	2 字符	2 字符	
0x3A					0x0D	0x0A

格式:

STX (3AH)	起始字符=3AH
地址码高位	通讯位置 (站别): 由2个ASCII码组合
地址码低位	
功能码高位	功能码 (command): 由2个ASCII码组合
功能码低位	
指令起始地址	命令起始位: 由4个ASCII码组合
指令起始地址	
指令起始地址	
指令起始地址	
数据长度	数据起始到结束的长度: 由4个ASCII码组合
数据长度	
数据长度	
数据长度	
LRC校验高位	LRC检查码: 由2个ASCII码组合
LRC校验低位	
END高位	结束字符: END Hi=CR (0DH), END Lo=CR (0AH)
END低位	

通讯地址:

00H: 所有信捷XG系列PLC广播 (broadcast) ——广播时候下位机不回复数据。

01H: 对01地址PLC通讯。

0FH: 对15地址PLC通讯。

10H: 对16地址PLC通讯。以此类推……, 最大可到254 (FEH)。

功能码 (Function) 与资料内容 (DATA):

功能码	功能	对应的modbus指令
01H	读线圈指令	COLR
02H	读输入线圈指令	INPR
03H	读出寄存器内容	REGR
04H	读输入寄存器指令	INRR
05H	写单个线圈指令	COLW
06H	写单个寄存器指令	REGW
10H	写多个寄存器指令	MRGW
0FH	写多个线圈指令	MCLW

下面以 06 功能码 (单个寄存器写) 为例, 介绍数据格式 (其余功能码与此类似):

例如: 上位机对 PLC 的 H0002 地址即 D2 写数据 K5000 (即 H1388)。

ASCII 模式:

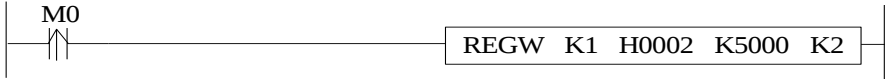
起始符	3AH
地址	30H
	31H
功能码	30H
	36H
寄存器地址高字节	30H
	30H
寄存器地址低字节	30H

	32H
数据内容高字节	31H
	33H
数据内容低字节	38H
	38H
LRC	35H
	43H
结束符	0DH
	0AH

说明：

- 1) 地址即 PLC 的站号。
- 2) 功能码即 Modbus-ASCII 协议中所定义的读写操作代码。
- 3) 寄存器地址即 6-2-3 章节表格中所列出的信捷 PLC modbus 通讯地址。
- 4) 数据内容即为往 D2 寄存器中写的数据，此处为 H1388。
- 5) LRC CHECK Low / CRC CHECK High 为 CRC 校验的低位和高位数据。

如果一台信捷 XG1 系列 PLC 为上位机，和另一台 XD3 系列 PLC 通讯，同样对 D2 写 K5000（进制 5000）如下：



M0 为触发条件，采用上升沿执行一次。使用信捷 PLC 进行 Modbus 通讯时，虽然只执行一次通讯指令，但如果通讯不成功，可设置重发次数，则系统会自动重发，如果重发通讯都不成功则视本次通讯完成。

以下是 REGW 指令和 ASCII 协议数据的对应关系（其余指令与此类似）：

REGW	功能码 06H
K1	站号地址
H0002	modbus 地址
K5000	数据内容即 1388H
K2	PLC 通讯串口号

完整的数据串是：3AH 30H 31H 30H 36H 30H 30H 30H 32H 31H 33H 38H 38H 35H 43H （系统自动进行 LRC 校验）

如果用串口调试工具监控串口 2，可得到数据如下：3AH 30H 31H 30H 36H 30H 30H 30H 32H 31H 33H 38H 38H 35H 43H 0DH 0AH

注意：在程序中使用的数据不分二进制、十进制、十六进制，只要保证数值上相等即可，例如：B10000、K16 和 H10 值相等，所以以下三条通讯指令功能相同：

```
REGW K1 B111110100 D1 K2
REGW K1 K500 D1 K2
REGW K1 H1F4 D1 K2
```

6-2-5. Modbus 通讯指令

Modbus 指令，分为线圈读写、寄存器读写，下面具体介绍这些指令的用法。

通讯指令中各操作数定义说明：

- 1、远端通讯局号：与 PLC 所连接下位机的串口站号。

例如：PLC 连接了三台变频器，要通过通讯来读写参数，此时将变频器的站号设置成 1，2，3，即变频器为下位机，PLC 为上位机，且下位机的远端通讯局号分别为 1，2，3（下位机站号和上位机站号可设置成相同）

- 2、远端线圈/寄存器首地址编号：指定远端线圈/寄存器个数：PLC 对下位机读写操作时候的第一个线圈/寄存器地址，一般结合“指定线圈/寄存器个数”一起使用。

例如：PLC 要读一台信捷变频器的输出频率（H2103）、输出电流（H2104）、母线电压（H2105），则远端寄存器首地址为 H2103，指定寄存器个数为 K3

3、本地接收/发送线圈/寄存器地址：PLC 中需要与下位机中进行数据交换的线圈/寄存器。

例如：写线圈 M0：将 M0 状态写到下位机中指定地址

写寄存器 D0：将 D0 值写到下位机指定地址

读线圈 M1：将下位机指定地址中的内容到 M1

读寄存器 D1：将下位机指定寄存器内容读到 D1

4、通讯条件：Modbus 通讯的前置条件可以是常开/闭线圈和上升/下降沿。常开/闭线圈触发时，会一直执行 Modbus 指令，当对多个从站进行通讯或者通讯量较大时，可能会出现通讯滞缓的现象，这时可以采用震荡线圈做触发条件；上升/下降沿触发时，Modbus 指令只执行一次，只有下一次上升/下降沿来临时，才会再次执行 Modbus 指令。

6-2-5-1. 线圈读[COLR]

1) 指令概述

将指定局号中指定线圈状态读到本机内指定线圈中的指令。

线圈读[COLR]			
16 位指令	COLR	32 位指令	-
执行条件	常开/闭线圈、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

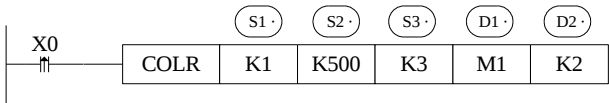
操作数	作用	类型
S1	指定远端通讯局号	16 位，BIN
S2	指定远端线圈首地址编号	16 位，BIN
S3	指定线圈个数的数值或寄存器地址	16 位，BIN
D1	指定本地接收线圈的首地址	位
D2	指定 PLC 串口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●		●	●				●										
S2	●	●		●	●				●										
S3	●	●		●	●				●										
D1												●	●	●	●	●	●		
D2									K										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 读线圈指令，Modbus 功能码为 01H。
- 串口号范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- 操作数 S3：K1~K2000，即读取线圈的最大个数为 2000。
- X0 为 ON 时，执行 COLR 指令。指令开始执行时，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 ON；执行完成时，SM160（串口 2）置 OFF。如果通讯发生错误，且设置了重发次数，则会自动重

发。用户可查询相关寄存器判断错误原因。串口 2 的 Modbus 读写指令执行结果在 SD160 中。

6-2-5-2. 输入线圈读[INPR]

1) 指令概述

将指定局号中指定输入线圈状态读到本机内指定线圈中的指令。

输入线圈读[INPR]			
16 位指令	INPR	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

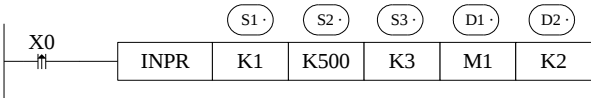
操作数	作用	类型
S1	指定远端通讯局号	16 位，BIN
S2	指定远端线圈首地址编号	16 位，BIN
S3	指定线圈个数的数值或寄存器地址	16 位，BIN
D1	指定本地接收线圈的首地址编号	位
D2	指定 PLC 串口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块			系统					
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●		●	●				●									
S2	●	●		●	●				●									
S3	●	●		●	●				●									
D1												●	●	●	●	●	●	
D2									K									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 读输入线圈指令，Modbus 功能码为 02H。
- 串口号范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- 操作数 S3：K1~K2000，读取输入线圈的最大个数为 2000。
- X0 为 ON 时，执行 INPR 指令，指令开始执行时，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 ON，执行完成时，SM160（串口 2）置 OFF。如果通讯发生错误，且设置了重发次数，则会自动重发。用户可查询相关寄存器判断错误原因。串口 2 的 Modbus 读写指令执行结果在 SD160 中。
- 该指令不能用于读取信捷 PLC 的输入线圈。

6-2-5-3. 单个线圈写[COLW]

1) 指令概述

将本机内指定线圈状态写到指定局号中指定线圈的指令。

单个线圈写[COLW]			
16 位指令	COLW	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

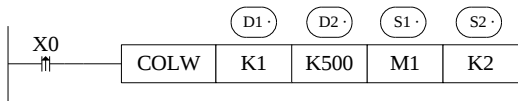
操作数	作用	类型
D1	指定远端通讯局号	16 位，BIN
D2	指定远端线圈首地址编号	16 位，BIN
S1	指定本地发送线圈首地址编号	位
S2	指定串口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块			系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD		X	Y	M	S	T	C	Dn.m
D1	●	●		●	●				●										
D2	●	●		●	●				●										
S1													●	●	●	●	●	●	
S2									K										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 写单个线圈指令，Modbus 功能码为 05H。
- 串口号范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- X0 为 ON 时，执行 COLW 指令，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 ON，执行完成时，SM160（串口 2）置 OFF。如果通讯发生错误，且设置了重发次数，则会自动重发。用户可查询相关寄存器判断错误原因。串口 2 的 Modbus 读写指令执行结果在 SD160 中。

6-2-5-4. 多个线圈写[MCLW]

1) 指令概述

将本机内指定的多个线圈的状态写到指定局号中指定线圈的指令。

多个线圈写[MCLW]			
16 位指令	MCLW	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

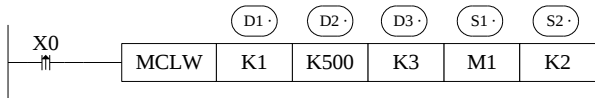
操作数	作用	类型
D1	指定远端通讯局号	16 位，BIN
D2	指定远端线圈首地址编号	16 位，BIN
D3	指定线圈个数的数值	16 位，BIN
S1	指定本地发送线圈首地址编号	位
S2	指定串口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块			系统					
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
D1	●	●	●	●					●									
D2	●	●	●	●					●									
D3	●	●	●	●					●									
S1												●	●	●	●	●	●	
S2									K									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 写多个线圈指令，Modbus 功能码为 0FH。
- 串口号范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- 操作数 D3 即写线圈的最大个数为 1976。
- X0 为 ON 时，执行 MCLW 指令，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 ON，执行完成时，SM160（串口 2）置 OFF。如果通讯发生错误，且设置了重发次数，则会自动重发。用户可查询相关寄存器判断错误原因。串口 2 的 Modbus 读写指令执行结果在 SD160 中。

6-2-5-5. 寄存器读[REGR]

1) 指令概述

将指定局号指定寄存器读到本机内指定寄存器的指令。

寄存器读[REGR]			
16 位指令	REGR	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

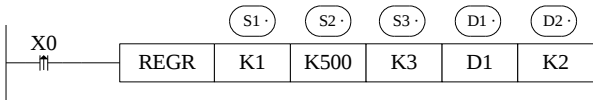
操作数	作用	类型
S1	指定远端通讯局号	16 位，BIN
S2	指定远端寄存器首地址编号	16 位，BIN
S3	指定寄存器个数的数值	16 位，BIN
D1	指定本地接收寄存器首地址编号	16 位，BIN
D2	指定串口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●					●										
S2	●		●	●					●										
S3	●	●	●	●					●										
D1	●																		
D2									K										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 读寄存器指令，Modbus 功能码为 03H。
- 串口号范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- 操作数 S3 及读寄存器的最大个数为 125。
- X0 为 ON 时，执行 REGR 指令，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 ON，执行完成时，SM160（串口 2）置 OFF。如果通讯发生错误，且设置了重发次数，则会自动重发。用户可查询相关寄存器判断错误原因。串口 2 的 Modbus 读写指令执行结果在 SD160 中。

6-2-5-6. 输入寄存器读[INRR]

1) 指令概述

将指定局号指定输入寄存器读到本机内指定寄存器的指令。

输入寄存器读[INRR]			
16 位指令	INRR	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

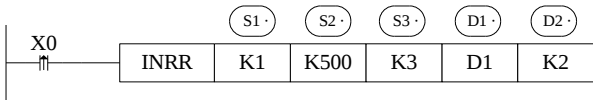
操作数	作用	类型
S1	指定远端通讯局号	16 位，BIN
S2	指定远端寄存器首地址编号	16 位，BIN
S3	指定寄存器个数	16 位，BIN
D1	指定本地接收寄存器首地址编号	16 位，BIN
D2	指定串口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1	●	●	●	●					●										
S2	●		●	●					●										
S3	●	●	●	●					●										
D1	●																		
D2									K										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 读输入寄存器指令，Modbus 功能码为 04H。
- 串口号范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- 操作数 S3 即读输入寄存器的最大个数为 125。
- X0 为 ON 时，执行 INRR 指令，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 ON，执行完成时，SM160（串口 2）置 OFF。如果通讯发生错误，且设置了重发次数，则会自动重发。用户可查询相关寄存器判断错误原因。串口 2 的 Modbus 读写指令执行结果在 SD160 中。

6-2-5-7. 单个寄存器写 [REGW]

1) 指令概述

将本机内指定寄存器写到指定局号指定寄存器的指令。

单个寄存器写 [REGW]			
16 位指令	REGW	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

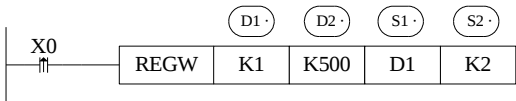
操作数	作用	类型
D1	指定远端通讯局号的数值	16 位, BIN
D2	指定远端寄存器首地址编号	16 位, BIN
S1	指定本地发送寄存器首地址编号	16 位, BIN
S2	指定串口编号	16 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K /H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
D1	●	●	●	●					●										
D2	●	●	●	●					●										
S1	●																		
S2									K										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 写单个寄存器指令，Modbus 功能码为 06H。
- 串口号范围：K1~K3。K1：Port1、K2：Port2、K3：Port3。
- X0 为 ON 时，执行 REGW 指令，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 ON，执行完成时，SM160（串口 2）置 OFF。如果通讯发生错误，且设置了重发次数，则会自动重发。用户可查询相关寄存器判断错误原因。串口 2 的 Modbus 读写指令执行结果在 SD160 中。

6-2-5-8. 多个寄存器写[MRGW]

1) 指令概述

将本机内指定寄存器写到指定局号指定寄存器的指令。

多个寄存器写[MRGW]			
16 位指令	MRGW	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

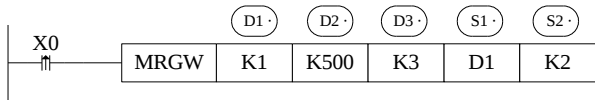
操作数	作用	类型
D1	指定远端通讯局号	16 位，BIN
D2	指定远端寄存器首地址编号	16 位，BIN
D3	指定寄存器个数的数值	16 位，BIN
S1	指定本地发送寄存器首地址编号	16 位，BIN
S2	指定串口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K /H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
D1	●	●	●	●					●										
D2	●	●	●	●					●										
D3	●	●	●	●					●										
S1	●																		
S2									K										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 写多个寄存器指令，Modbus 功能码为 10H。
- 串口号范围：K1~K3。K1：Port1、K2：Port2、K3：Port3。
- 操作数 D3 即写寄存器的最大个数为 123。
- X0 为 ON 时，执行 MRGW 指令，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 ON，执行完成时，Modbus 读写指令执行标志 SM160（串口 2）置 OFF。如果通讯发生错误，且设置了重发次数，则会自动重发。用户可查询相关寄存器判断错误原因。串口 2 的 Modbus 读写指令执行结果在 SD160 中。

6-2-6. Modbus 串口配置方式

Modbus 通讯参数的设置有两种方式：1、通过编程软件进行参数设置；2、通过配置工具 XINJEConfig 进行参数设置；

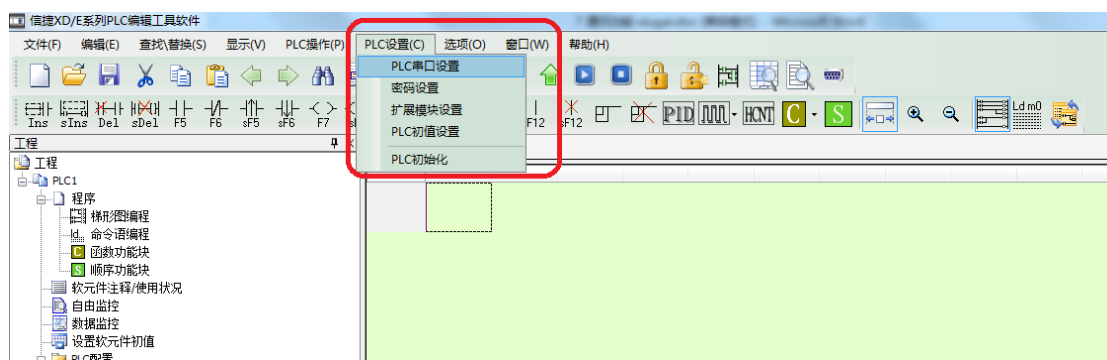
一、通过编程软件进行参数设置

在使用编程软件对 PLC 串口参数进行配置时，可以使用 XNET 通讯模式，也可以使用 modbus 通讯方式（即 RS232 口）进行配置。

1、使用 USB 下载线把 PLC 与电脑连接好。这里的 USB 下载线即是触摸屏的下载线，如下图，软件必须切换到 XNet 通讯模式。

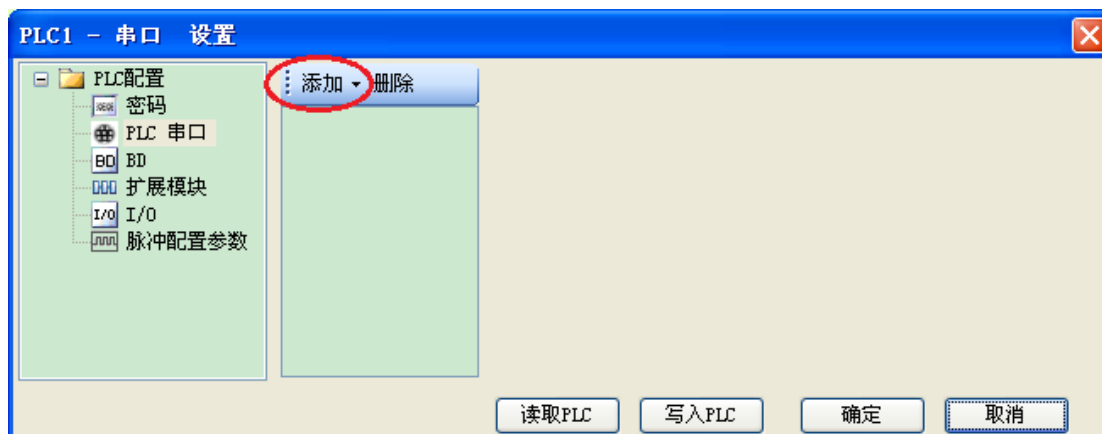


2、打开“信捷 PLC 编程工具软件”，找到菜单栏中的“PLC 设置”----“PLC 串口设置”。如下图（1）所示：



图（1）

3、会出现如图（2）所示的窗口：



图（2）

4、点击“添加”，会出现两种通讯模式，Modbus 通讯和自由格式通讯，选择 Modbus 通讯，右边会出现串口配置的界面，如图（3）所示：



图 (3)

端口号：是指 PLC 的 COM 口；

波特率、数据位、校验位、停止位和需要通讯的设备设置为一致；

站号：如果 PLC 作为主机，站号可以默认为 1，如果 PLC 作为从机，则需要设置不同的站号；

两种通讯模式：RTU 和 ASCII。

发送前延时 (ms)：PLC 发送数据前等待时间。在原 XC 系列 PLC 中，如果主 PLC 与从 PLC 之间进行通讯时，由主 PLC 给从 PLC 发送数据，如果主 PLC 在前一次发送数据后，而从 PLC 还没来得及把数据接收完，此时主 PLC 再次给从 PLC 发送数据时，容易导致从 PLC 结束数据发生错误；在 XG 系列 PLC 中，我们通过添加“发送前延时”设置来进行解决，即在从站接收数据完成后，必须延时一定的时间才能接收下一次的通讯数据，这样就不会导致上面的问题出现。

回复超时 (ms)：是指 PLC 发送请求后收不到回应，等待重发的时间。

重试次数：是指 PLC 收不到回应重发的次数，每重发一次需要一个回复超时时间。

5、设置完成后，点击“写入 PLC”，PLC 需要断电重启，参数才能生效。

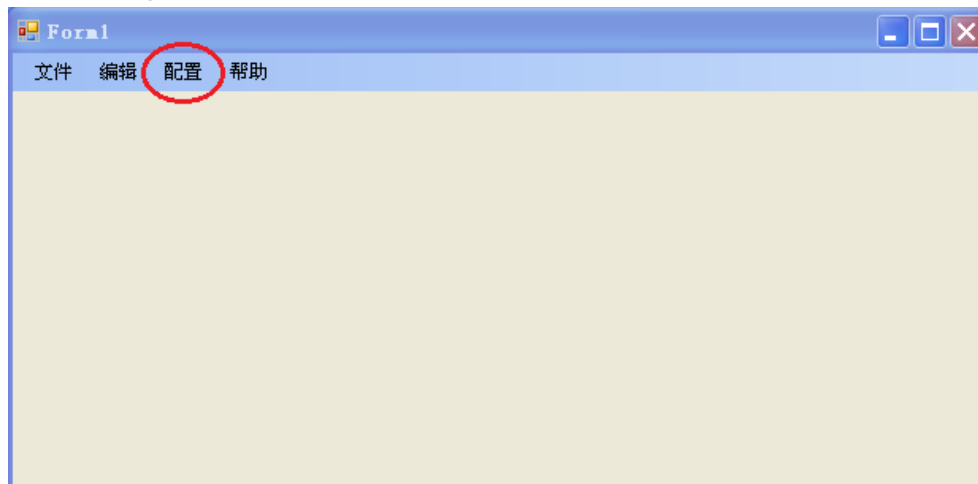
二、通过配置工具 XINJEConfig 进行参数设置

XINJEConfig 工具通过 USB 口配置，版本使用 V1.6.343 及以上。

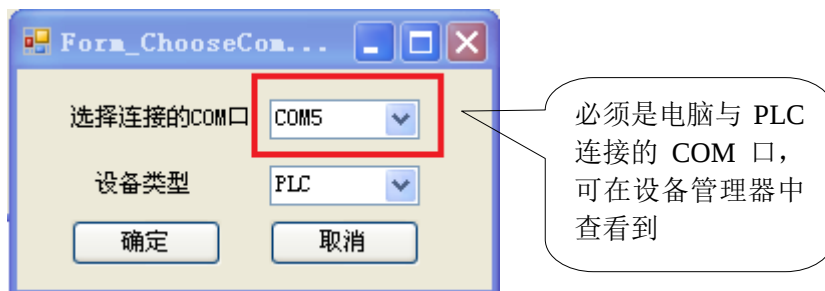
1、使用 USB 下载线把 PLC 与电脑连接好。这里的 USB 下载线即为触摸屏的下载线，如下图：



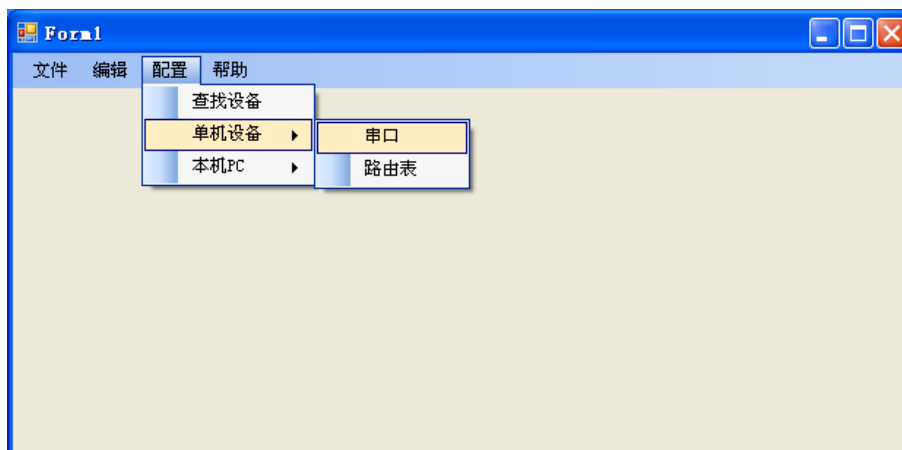
2、打开 XINJEConfig 软件，出现“Form1”窗口。



3、单击“配置”，选择“查找设备”，出现“Form_ChoseCompot”窗口。



4、在“选择连接的 COM 口”处选择你电脑与 PLC 的连接口，“设备类型”选择 PLC，点击“确定”，重新回到“Form1”窗口，单击“配置”，选择“单击设备”里面的“串口”。



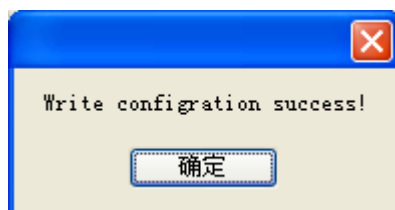
5、出现“串口配置”窗口。



串口号：K1~K3；K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。

在这里，我们便可以对各个通讯口的通讯模式与通讯参数进行设定。

6、当通讯口参数设置完成后，单击“写入配置”，提示写入配置成功。



7、至此串口参数配置完成，关闭 XINJEConfig 配置软件，PLC 断电重启，参数才能生效。

6-2-7. Modbus 通讯样例及说明

接线方式

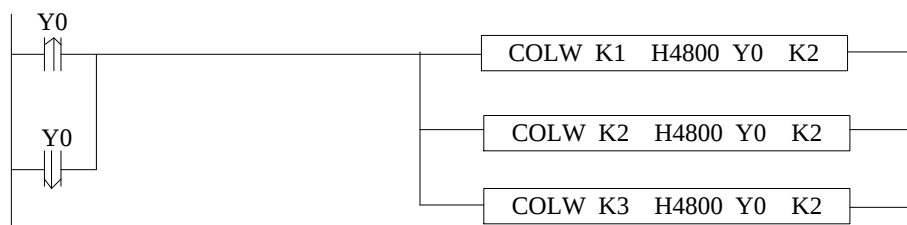
接线方式为 RS485 连接方式:



A 接 A、B 接 B，如果一个主站多个从站，只需将所有的 A 相连，所有的 B 相连。
A 为 485+、B 为 485-。

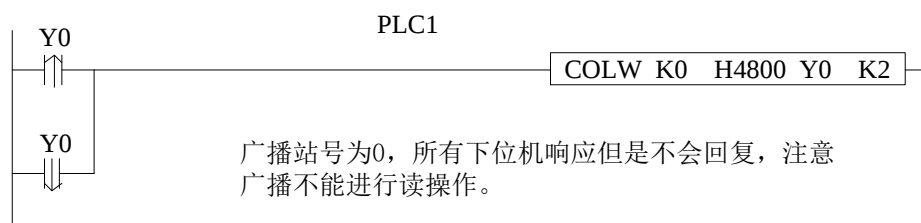
举例：一台信捷 XG1 系列 PLC 控制 3 台 XC 系列 PLC，让 3 台下位机的 Y0 随着主机的 Y0 亮（主机 Y0 亮从机 Y0 亮，主机 Y0 灭从机 Y0 灭），前提条件是 Y0 的通断，通讯有足够的时间来反映，且三台下位机的同步要求不是非常严格（完全同步达不到）。

第一种方法，常规写法，程序如下图：



上图程序以串口 2 为例，相应的串口通讯标志位是串口 2 的，如使用其他串口，请参考附录 1。

第二种方法，使用广播功能，程序如下图：



当 Y0 状态发生改变的时候，将上位机的 Y0 状态广播到所有下位机，广播时候三台下位机 PLC 的同步性较第一种方法更好。

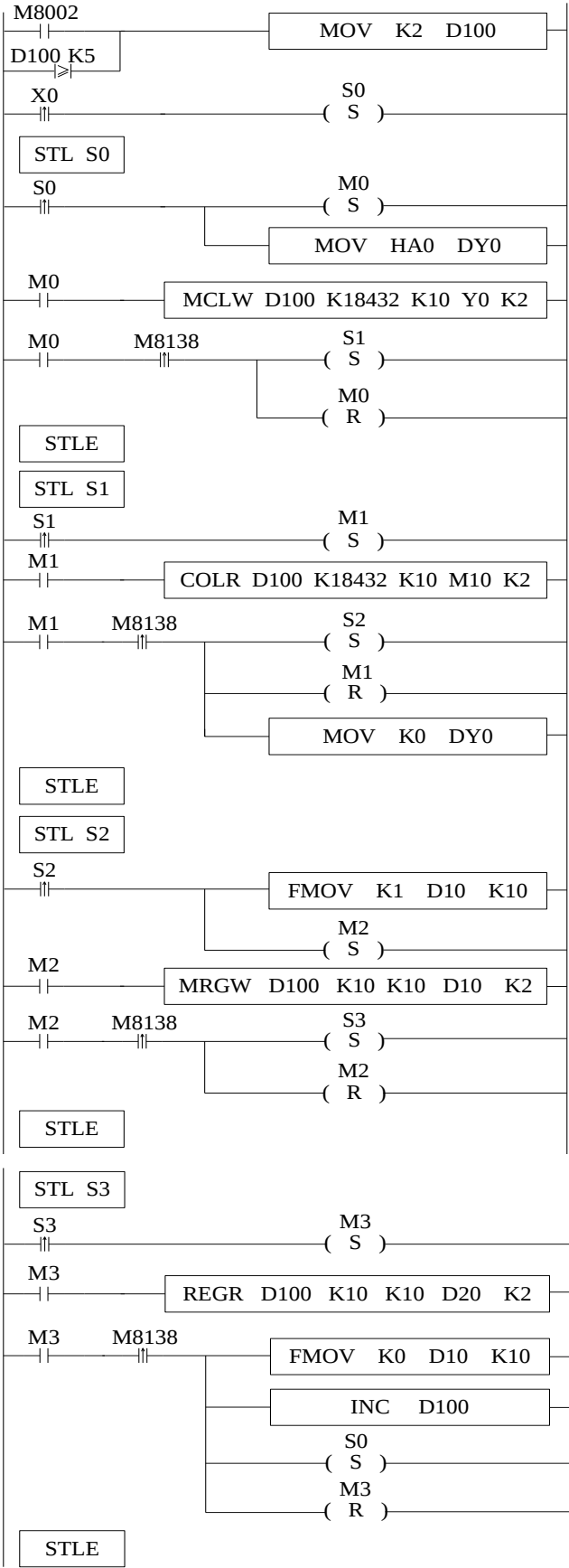
6-2-8. 应用举例

例 1: 下面是 1 个主站和 3 个从站循环进行 Modbus 通讯读写的程序。

程序操作:

- (1) 将主机的 Y0~Y11 态写入 2#从机的 Y0~Y11;
- (2) 将 2#从机的 Y0~Y10 到主机的 M10~M19;
- (3) 将主机的 D10~D19 的内容写入 2#从机的 D10~D19;
- (4) 将 2#从机的 D10~D19 的内容读进主机的 D20~D29;
- (5) 从机 3#、4#站依此类推。

下面是 XC 系列中通讯程序：



将#2 号站放到 D100 里启动执行流程 S0

将主站的 Y0~Y11 输出置 ON；然后将主站状态依次写入 2#、3#、4# 从机的 Y0~Y11；通讯成功了后进入流程 S1。

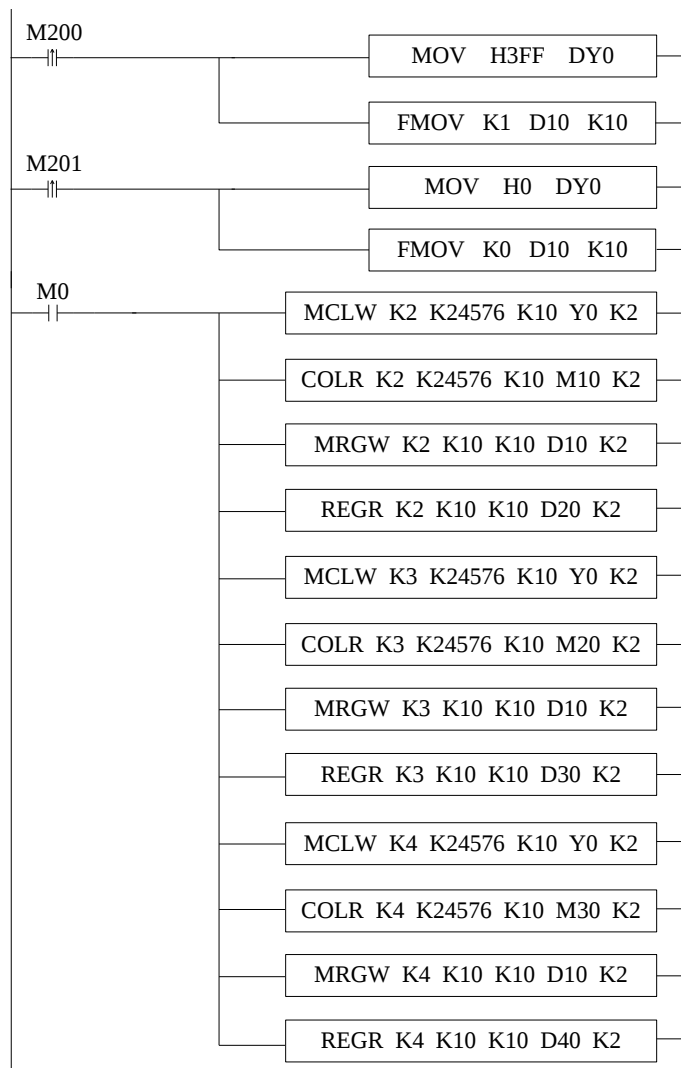
依次将 2#、3#、4# 从机的 Y0~Y11 状态读到主机 M10~M19；通讯成功后把主站 Y0~Y11 复位并且进入流程 S2。

将主站的 D10~D19 写入数值 1；然后将主站的寄存器依次写入 2#、3#、4# 从机的 D10~D19；通讯成功后进入流程 S3。

依次将 2#、3#、4# 从机的 D10~D19 的寄存器内容读进主站的 D20~D29；通讯成功后把主站 D10~D19 复位，然后将站号加 1，执行流程 S0，循环。

Modbus-RTU 指令处理方式发生变化，用户可以在用户程序中直接书写 Modbus-RTU 指令，协议栈会对 Modbus-RTU 通讯请求进行排队处理，通讯是另外一个任务，即在主程序中，用户可以将多条 Modbus-RTU 通讯指令写在一起，通过同一个触发条件同时对它们进行触发，PLC 会对这些通讯指令根据协议站对它们进行 Modbus-RTU 求进行排队处理，不会像原来的 XC 系列 PLC 导致多条通讯指令同时执行时会发生通讯错误的问题。

下面是 XG 系列程序：



M200 的上升沿将主机 Y0~Y11 置 ON，D10 到 D19 赋 1；M201 的上升沿将主机 Y0~Y11 置 OFF，D10 到 D19 清 0。

将主站的 Y0~Y11 写入 2#的 Y0~Y11；把 2#的 Y0~Y11 读到 M10~M19；将主站的 D10~D19 寄存器的内容写入 2#的 D10~D19；把 2#的 D20~D29 读到主站的 D20~D29；依次类推。

命令语：

LDP	M200	//将 M200 置 ON
MOV	H3FF DY0	//将十六进制 3FF 传送给 Y0~Y15
FMOV	K1 D10 K10	//将十进制数 1 传送给寄存器 D10~D19
LDP	M201	//将 M201 置 ON
MOV	H0 DY0	//将十六进制 0 传送给 Y0~Y15
FMOV	K0 D10 K10	//将十进制数 0 传送给寄存器 D10~D19
LD	M0	//将 M0 置 ON
MCLW	K2 K24576 K10 Y0 K2	//将主站 Y0~Y11 十个位的状态写入 2#站 Y0~Y11
COLR	K2 K24576 K10 M10 K2	//将 2#站 Y0~Y11 十个位的状态读进主站 M10~M19
MRGW	K2 K10 K10 D10 K2	//将主站 D10~D19 十个寄存器写入 2#站 D10~D19
REGR	K2 K10 K10 D20 K2	//将 2#站 D10~D19 十个寄存器读进主站 D20~D29
MCLW	K3 K24576 K10 Y0 K2	//将主站 Y0~Y11 十个位的状态写入 3#站 Y0~Y11
COLR	K3 K24576 K10 M20 K2	//将 3#站 Y0~Y11 十个位的状态读进主站 M20~M29
MRGW	K3 K10 K10 D10 K2	//将主站 D10~D19 十个寄存器写入 3#站 D10~D19
REGR	K3 K10 K10 D30 K2	//将 3#站 D10~D19 十个寄存器读进主站 D30~D39
MCLW	K4 K24576 K10 Y0 K2	//将主站 Y0~Y11 十个位的状态写入 4#站 Y0~Y11
COLR	K4 K24576 K10 M30 K2	//将 4#站 Y0~Y11 十个位的状态读进主站 M30~M39
MRGW	K4 K10 K10 D10 K2	//将主站 D10~D19 十个寄存器写入 4#站 D10~D19
REGR	K4 K10 K10 D40 K2	//将 4#站 D10~D19 十个寄存器读进主站 D40~D49

6-3. 自由格式通讯

6-3-1. 自由格式通讯模式

自由格式通讯是以数据块的形式进行数据传送，受 PLC 缓存的限制，每次发送数据量最大为 256 个字节。

所谓自由格式，即自定义协议通讯，现在市场上很多智能设备都支持 RS232 或者 RS485 通讯，而各家产品所使用的协议不尽相同，例如：信捷 PLC 使用标准的 Modbus-RTU 协议，一些温度控制器厂家使用的自定义协议；如果用信捷 PLC 和温度控制器通讯，读取温度控制器采集的当前温度，则需使用自由格式通讯，完全按照仪表厂家的协议来发送数据，这样即可通讯上。

自由格式通讯应具备的前提条件：

① Port1 (RS232/RS485)、Port2 (RS485)、Port3 (RS485) 均可以进行自由格式通讯。

② 波特率：300bps~3Mbps

③ 数据格式必须与下位机设置相同，有以下几种可选：

数据位：7bits、8bits、9bits

校验位：None（无校验）、Odd（奇校验）、Even（偶校验）、Empty、Mask

停止位：1 位、1.5 位、2 位

④ 起始符：1 字节、终止符：1 字节

用户可设置一个起始/终止符，设置起始/终止符之后，PLC 在发送数据时，自动加上起始/终止符，在接收数据时，自动去掉起始/终止符。

其实起始符、终止符可以看成是协议中数据帧头、帧尾，因此，如果下位机通讯有起始符终止符时，既可以在软件中设定，也可以将其写在协议中。

⑤ 通讯形式：8 位、16 位

选择 8 位缓冲形式进行通讯时，通讯过程中寄存器的高字节是无效的，PLC 只利用寄存器的低字节进行发送和接收数据。

选择 16 位缓冲形式进行通讯时，PLC 将发送寄存器的全部数据，且先发送低字节数据，再发送高字节数据。

当需要把一个 16 位寄存器的低字节和高字节一起传送给另一个 16 位寄存器中时，必须选择 16 位缓冲形式进行通讯，且通讯字节数是 2 个。当一个 16 位寄存器中存放的数值只占用了低字节，则我们可以选择 8 位缓冲形式进行通讯，通讯字节数是 1 个。往往我们进行通讯时数据一般不会超过一个寄存器的低字节（即 HFF），所以只要采用软件中默认的 8 位缓冲进行通讯即可。

⑥ 超时时间：帧超时（ms）、回复超时（ms）

帧：是指一个数据串。

帧超时：是指 PLC 接收的两帧数据的时间间隔，保证 PLC 区分接收一帧结束的时间。通常用于判断 PLC 一帧数据是否接收完毕，当两帧数据间的间隔时间大于帧超时则表示通讯一帧数据结束。

回复超时：是指 PLC 发送请求后收不到回应，等待重发的时间。如果设置回复超时 300ms，则默认通讯时，PLC 等待对方回应 300ms，时间到未收到回应，则重新发送请求。

如果想要缩短通讯时间，则可以根据波特率的大小，适当调小以上两个参数。

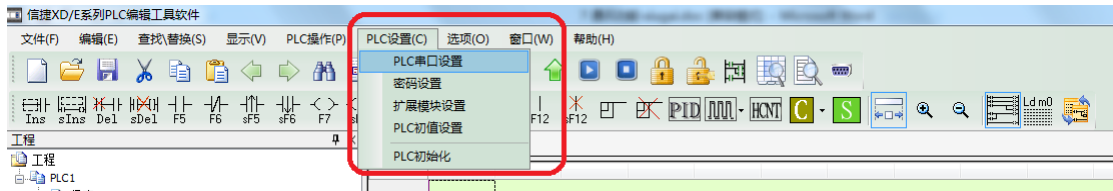
6-3-2. 串口配置方式

1、使用 USB 下载线把 PLC 与电脑连接好。这里的 USB 下载线为 TH/TG 触摸屏的下载线，如下图，软件切换到 XNet 通讯模式。



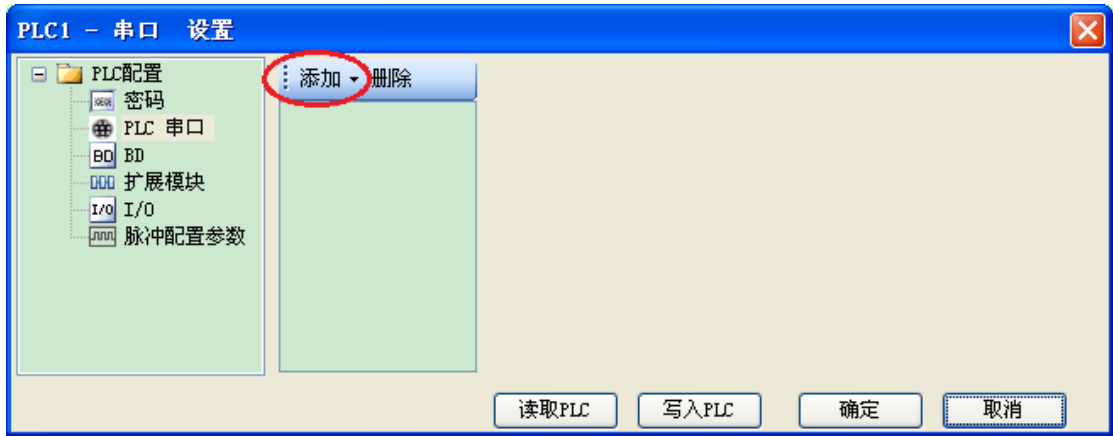
2、打开“信捷 PLC 编程工具软件”，找到菜单栏中的“PLC 设置”----“PLC 串口设置”。如下图（1）

所示：



图（1）

3、弹出如图（2）所示的窗口：



图（2）

4、点击“添加”中的“自由格式通讯”，右边会出现串口配置的界面，如图（3）所示：



图（3）

端口号：是指 PLC 的 Port 口，COM1 是 Port1（RS232/RS485）、COM2 是 Port2（RS485），COM3 是 Port3（RS485）。

帧超时：是指 PLC 发送的两帧数据的时间间隔，保证接收方区分接收一帧结束的时间。

回复超时（ms）：是指 PLC 发送请求后收不到回应，等待重发的时间。

其他的串口参数，根据下位机参数来设置即可。

5、设置完成后，点击“写入 PLC”即可，PLC 需要断电重启，参数才能生效。

6-3-3. 适用场合

什么时候需要使用自由通讯？

以上节中所述的情况为例，信捷 PLC 与温控仪表通讯，而仪表使用自己的通讯协议，协议规定读取温度需发送“:” “R” “T” “CR” 四个字符，各字符含义如下：

字符	含义
:	数据开始
R	读功能
T	温度
CR	回车，数据结束

PLC 需要将上述字符的 ASCII 码发送到仪表，才能读取到仪表测得的当前温度值。通过查询 ASCII 码表可得到各字符的 ASCII 码值（十六进制）：

字符	对应 ASCII 码值
:	3A
R	52
T	54
CR	0D

显然按照上面描述的情况，使用 MODBUS 指令不能通讯，这个时候就需要使用自由格式通讯。关于详细的使用在后面章节中会以此为例来编程样例程序。

6-3-4. 自由格式指令形式

6-3-4-1. 发送数据[SEND]

1) 指令概述

将本机内指定的数据写到指定局号指定地址的指令。

发送数据[SEND]			
16 位指令	SEND	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.2.3 及以上	软件要求	V3.4 及以上

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定本地发送数据的首地址编号	16 位，BIN
S2	指定发送字节个数的数据或软元件地址编号	16 位，BIN
n	指定通讯口编号	16 位，BIN

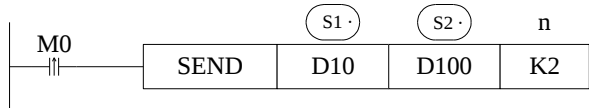
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn. m	
S1	●	●	●	●															
S2	●	●	●	●					●										
n	●								K										

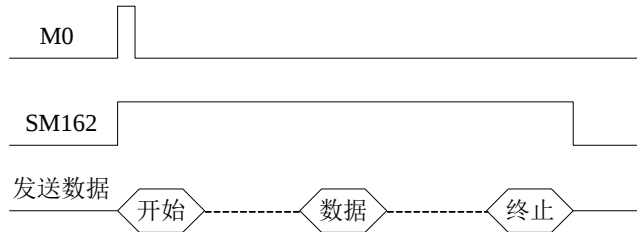
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。

M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 数据发送指令，M0 的一次上升沿发送一次数据。
- 通讯口号。范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- 在数据发送过程中，‘正在发送’标志位 SM162（通讯口 2）置 ON。



- 当缓冲位数为 8 位时，只发送低字节数据，所以 D100＝发送的寄存器个数，例如：要发送 D10~D17 中的低字节数据时，D100 应设为 8。
- 当缓冲位数为 16 位时，高低字节数据都将被发送，所以 D100＝发送的寄存器个数*2，例如：要发送 D10~D17 中的高、低字节数据时，D100 应设为 16，且发送时，低字节在前高字节在后。

6-3-4-2. 接收数据[RCV]

1) 指令概述

将指定局号的数据写到本机内指定地址的指令。

接收数据[RCV]			
16 位指令	RCV	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.2.3 及以上	软件要求	V3.4 及以上

2) 操作数

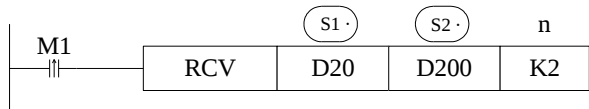
操作数	作用	类型
S1	指定本地接收数据的首地址编号	16 位，BIN
S2	指定接收字节个数的数据或软元件地址编号	16 位，BIN
n	指定通讯口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn. m	
S1	●	●	●	●															
S2	●	●	●	●					●										
n	●								K										

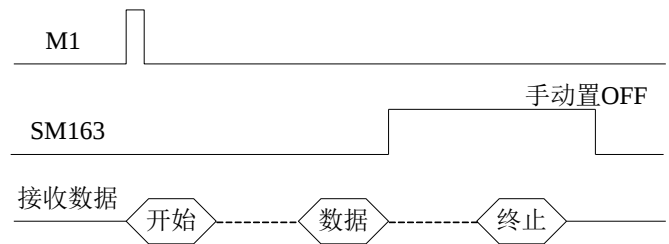
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 数据接收指令，M1 的一次上升沿接收一次数据。
- 通讯口号。范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。

- 在接收到数据后，‘接收完成’标志位 SM163（通讯口 2）置 ON。



- 当缓冲位数为 8 位时，接收的数据只存放在低字节中，所以 D200=要接收的字节个数*2，例如：要接收 8 个字节数据，依次存放在 D20~D27 这 8 个寄存器的低字节中，此时，D200 应设为 16。
- 当缓冲位数为 16 位时，接收的数据存放在一个完整的寄存器中，所以 D200=要接收的字节个数，例如：要接收 8 个字节数据，依次存放在 D20~D23 这 4 个寄存器中，此时，D200 应设为 8。且接收时，低字节在前高字节在后。

6-3-4-3. 释放串口 [RCVST]

1) 指令概述

将指定的串口资源进行释放的指令。

释放串口 [RCVST]			
16 位指令	RCVST	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、上升沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	V3.2.3 及以上	软件要求	V3.4 及以上

2) 操作数

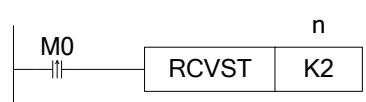
操作数	作用	类型
n	指定要释放的串口编号	16 位，BIN

3) 适用软元件

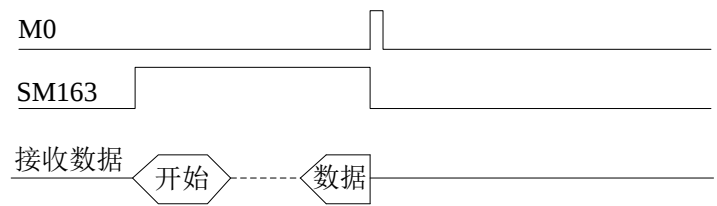
操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
n	●								K										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 释放串口指令，M0 的一次上升沿执行一次操作。
- 通讯口号。范围：K1~K3。K1：Port1、K2：Port2、K3：Port3。
- 释放串口时，将接收完成标志位 ‘SM163’（通讯口 2）置 OFF。
- 在进行自由格式通讯时，如果无超时或超时时间设定过长，可通过 RCVST 指令立即释放占用的串口资源，以便进行其他通讯操作。



6-3-5. 自由格式通讯样例

例 1：在 6-3-3 章节说明为什么要使用自由格式通讯的时候，我们举例信捷 PLC 和温控仪表通讯，下面就此例进行说明。

操作步骤：

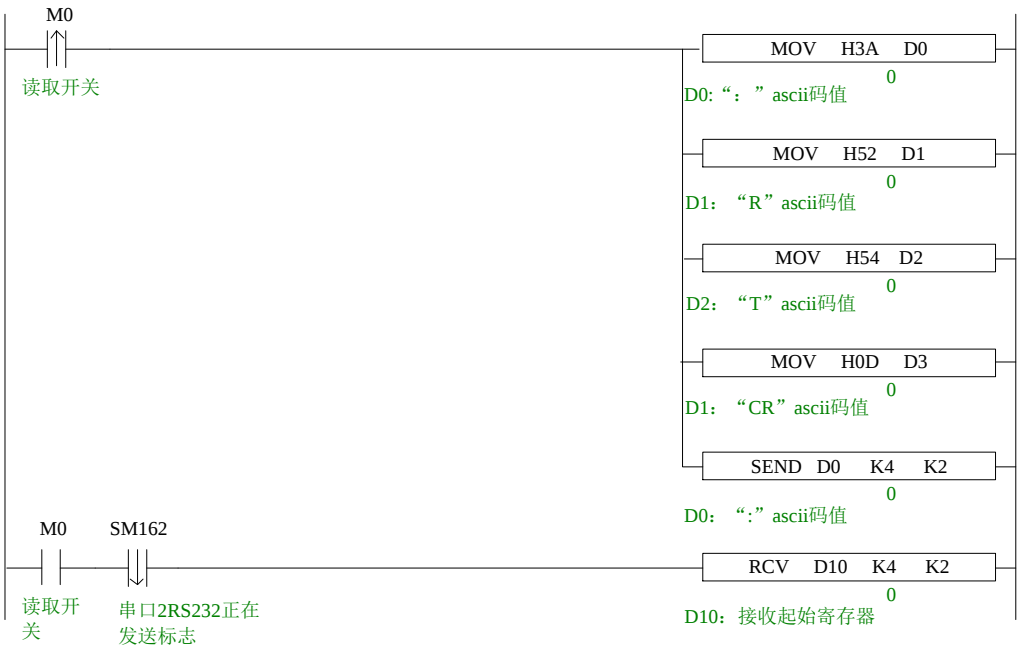
- 1、先将硬件线路连接好。这里我们使用 PLC 的串口 2 来通讯，即将仪表上的 485+接 PLC 输出端的 A，仪表上的 485 - 接 PLC 输出端的 B。
- 2、按照温控仪表的通讯参数将 PLC 的串口参数设定好，参数设置如下图，参数设置好后，重新上电才能生效。



- 3、按照 6-3-3 节中描述的协议编写程序。
读取温度需发送：“：” “R” “T” “CR”

“：” ---- 数据开始
“R” ---- 读功能
“T” ---- 温度
“CR” ---- 回车，数据结束

程序如下：



在尝试 PLC 与其他智能设备通讯时，建议先使用串口调试工具（可选用信捷的 T-COM）将通讯的数据格式即协议确定好，这样做的好处是：串口调试工具修改方便、使用灵活；在串口调试工具确定可以通讯成功之后，按照得到的数据格式编写 PLC 程序，这样往往事半功倍。

事实上，Modbus-RTU 协议可以看成自由协议中比较特殊的一种，两者关系类似椭圆与圆，可尝试使用自由格式来实现 Modbus 指令的功能。

例 2:将一台 XG1 的 PLC 的 HD1~HD5 这 5 个寄存器的数值发送到另外一台 XDM 的 PLC 的 D1~D5 中。

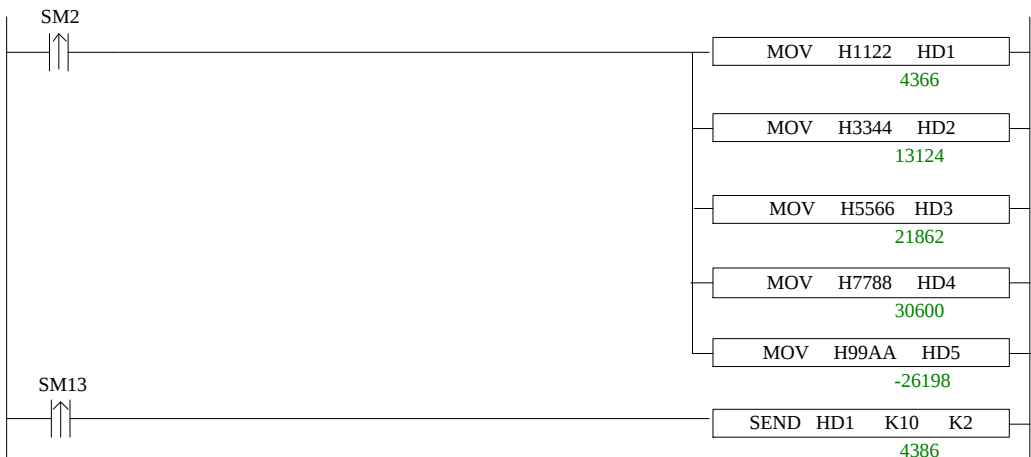
如果用户在了解了 Modbus 通讯以后，可以使用 Modbus-RTU 的通讯方式来做，只要在主机里写一条“写多个寄存器指令（MRGW）”即可完成。在这里我们使用自由格式的方式来完成。

操作步骤：

- 1、先将硬件线路连接好。这里我们使用 PLC 的串口 2 来通讯，即将两台 PLC 的 A 与 A 短接，B 与 B 短接。
- 2、把两台 PLC 的串口 2 的参数设置为一致，参数设置如下图所示，参数设置好后重新上电才能生效。



3、XG1 中编写的指令如下：



XDM 中编写的指令如下：



有时候用户通讯的数据是以 ASCII 码的形式存放在多个寄存器中的，用户需要把这个数值取出来，存放在一个寄存器中并在触摸屏中显示出来，客户往往会考虑到使用 HEX（ASCII 转十六进制）指令来实现，但是 HEX 指令使用麻烦且理解困难，往往我们不会采用该指令来完成，可以通过 ASCII 码对照表来找到数值间的关系来实现。

ASCII 码对照表如下：

ASCII 值	控制字符	ASCII 值	控制字符	ASCII 值	控制字符	ASCII 值	控制字符
0	NUT	32	(space)	64	@	96	`
1	SOH	33	!	65	A	97	a
2	STX	34	”	66	B	98	b
3	ETX	35	#	67	C	99	c
4	EOT	36	\$	68	D	100	d
5	ENQ	37	%	69	E	101	e
6	ACK	38	&	70	F	102	f

7	BEL	39	,	71	G	103	g
8	BS	40	(	72	H	104	h
9	HT	41	)	73	I	105	i
10	LF	42	*	74	J	106	j
11	VT	43	+	75	K	107	k
12	FF	44	,	76	L	108	l
13	CR	45	-	77	M	109	m
14	SO	46	。	78	N	110	n
15	SI	47	/	79	O	111	o
16	DLE	48	0	80	P	112	p
17	DC1	49	1	81	Q	113	q
18	DC2	50	2	82	R	114	r
19	DC3	51	3	83	S	115	s
20	DC4	52	4	84	T	116	t
21	NAK	53	5	85	U	117	u
22	SYN	54	6	86	V	118	v
23	TB	55	7	87	W	119	w
24	CAN	56	8	88	X	120	x
25	EM	57	9	89	Y	121	y
26	SUB	58	:	90	Z	122	z
27	ESC	59	;	91	[	123	{
28	FS	60	<	92	\	124	
29	GS	61	=	93	]	125	}
30	RS	62	>	94	^	126	~
31	US	63	?	95	—	127	DEL

例 2：某压力控制器与 PLC 通过自由格式通讯来实现数据采集，压力控制器上显示的数值为 -0.7814MPa，PLC 采集到的数值是从 D0 开始存放，依次存放了 7 个寄存器，但需要将这 7 个寄存器组合的值取出以 10 进制的形式存放在 D46 中。

通过 PLC 的数据监控，可以监控到 D0~D6 寄存器里面的 ASCII 码如下：

	+0	+1	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9
D0	-	0	.	7	8	1	4			
D10										
D20										
D30										
D40										

切换到 10 进制，显示如下：

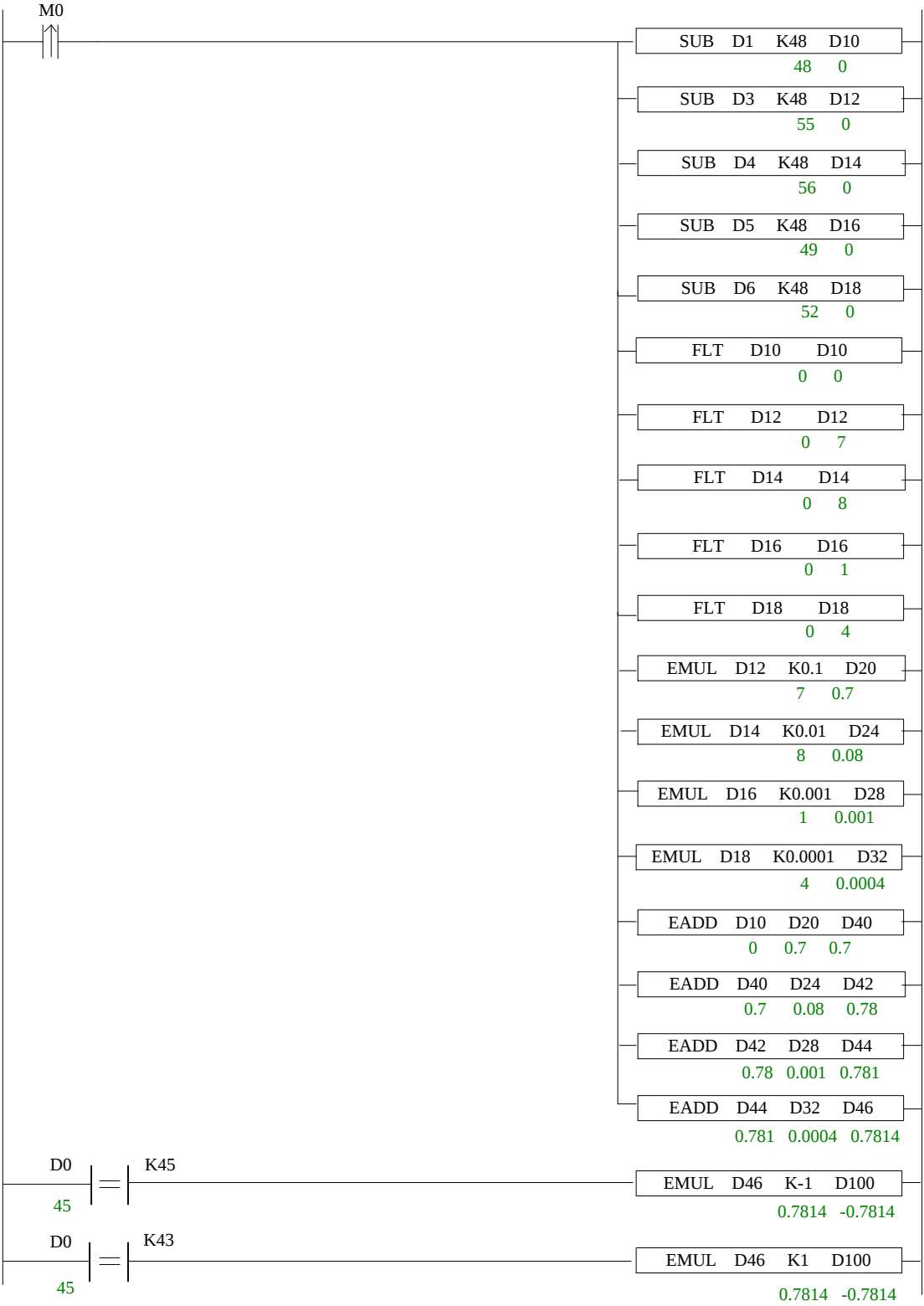
	+0	+1	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9
D0	45	48	46	55	56	49	52	0	0	0
D10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

通过对照 ASCII 码和 10 进制数值之间的关系，我们可以找到规律，D1、D3、D4、D5、D6 里面的 ASCII 码与 10 进制之间相差 48，把寄存器中的数值减去 K48 再通过乘 10 的倍数来得到最终的 10 进制数值，运算公式如下：

$$D46 = (D1-48) * 1 + (D3-48) * 0.1 + (D4-48) * 0.01 + (D5-48) * 0.001 + (D6-48) * 0.0001$$

D0 是符号位，通过查表得知，D0=K45 时，代表是负值；D0=K43 时，代表是正值。

梯形图如下：



6-4. 通讯标志位与寄存器

通讯相关标志位

	编号	功能	说明
串口 1	SM150	Modbus 读写指令执行标志	指令开始执行时，置 ON 执行完成时，置 OFF
	SM151		
	SM152	Free 发送中标志	指令开始执行时，置 ON 发送完成时，置 OFF
	SM153	Free 接收完成标志	接收到一帧数据或接收数据超时时，置 ON; 需要用户程序置 OFF
	SM154		
			
	SM159		
串口 2	SM160	Modbus 读写指令执行标志	指令开始执行时，置 ON 执行完成时，置 OFF
	SM161		
	SM162	Free 发送中标志	指令开始执行时，置 ON 发送完成时，置 OFF
	SM163	Free 接收完成标志	接收到一帧数据或接收数据超时时，置 ON; 需要用户程序置 OFF
	SM164		
			
	SM169		
串口 3	SM170	Modbus 读写指令执行标志	指令开始执行时，置 ON 执行完成时，置 OFF
	SM171		
	SM172	Free 发送中标志	指令开始执行时，置 ON 发送完成时，置 OFF
	SM173	Free 接收完成标志	接收到一帧数据或接收数据超时时，置 ON; 需要用户程序置 OFF
	SM174		
			
	SM179		
串口 4	SM180~SM189		
串口 5	SM190~SM199		

通讯相关寄存器

	编号	功能	说明
串口 1	SD150	Modbus 读写指令执行结果	0: 正确 100: 接收错误 101: 接收超时 180: CRC 错误 181: LRC 错误 182: 站号错误 183: 发送缓冲区溢出 400: 功能码错误 401: 地址错误 402: 长度错误 403: 数据错误 404: 从站忙 405: 内存错误 (擦写 FLASH)
	SD151	X-Net 通讯结果	0: 正确 1: 通讯超时 2: 内存错误 3: 接收 CRC 错误
	SD152	自由格式通讯发送结果	0: 正确 410: 自由格式发送缓冲区溢出
	SD153	自由格式通讯接收结果	0: 正确 100: 接收错误 101: 接收超时 415: 无起始符 416: 无终止符
	SD154	自由格式通讯接收数据个数	按字节计, 不包含起始符、终止符
			
	SD159		
串口 2	SD160	Modbus 读写指令执行结果	同 SD150
	SD161	X-Net 通讯结果	同 SD151
	SD162	自由格式通讯发送结果	同 SD152
	SD163	自由格式通讯接收结果	同 SD153
	SD164	自由格式通讯接收数据个数	按字节计, 不包含起始符、终止符
			
	SD169		
串口 3	SD170	Modbus 读写指令执行结果	同 SD150
	SD171	X-Net 通讯结果	同 SD151
	SD172	自由格式通讯发送结果	同 SD152
	SD173	自由格式通讯接收结果	同 SD153
	SD174	自由格式通讯接收数据个数	按字节计, 不包含起始符、终止符
			
	SD159		
串口 4	SD180~SD189		
串口 5	SD190~SD199		

6-5. 串口参数的读取和写入

除通过串口配置面板修改通讯参数外，还可以通过串口参数的读取指令[CFGCR]和串口参数的写入指令[CFGCW]来实现。

6-5-1. 串口参数的读取[CFGCR]

1) 指令概述

将串口参数读取到本机内指定的寄存器里。

串口参数的读取[CFGCR]			
16 位指令	CFGCR	32 位指令	-
执行条件	常开/闭线圈、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	V3.4 及以上

2) 操作数

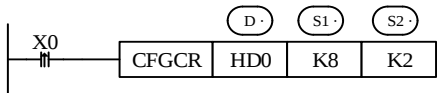
操作数	作用	类型
D	指定本地寄存器首地址编号	16 位, BIN
S1	指定读取串口参数的个数	16 位, BIN
S2	指定读取的串口编号	16 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn. m	
D	●																		
S1	●	●							●										
S2	●								K										

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 操作数 S1：读取串口参数占用的寄存器个数，一般为 8（Ethernet 通讯时为 9 个）。
- 操作数 S2：串口号范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- 将串口 2 的 8 个参数读取到 HD0~HD7 中。具体参数的名称和定义见 6-5-3 节内容。

6-5-2. 串口参数的写入[CFGCW]

1) 指令概述

将本机内指定寄存器里的数值写入到指定串口中。

串口参数的写入[CFGCW]			
16 位指令	CFGCW	32 位指令	-
执行条件	常开/闭线圈、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	V3.4 及以上

2) 操作数

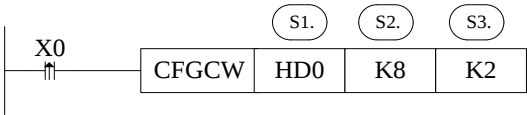
操作数	作用	类型
S1	指定本地寄存器首地址编号	16 位, BIN
S2	指定写入串口参数的个数	16 位, BIN
S3	指定写入的串口编号	16 位, BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn. m
S1	●																	
S2	●	●							●									
S3	●								K									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- 操作数 S2：写入串口参数占用的寄存器个数，一般为 8（Ethernet 通讯时为 9 个）。
- 操作数 S3：串口号范围：K1~K3。K1：COM1、K2：COM2、K3：COM3。
- 将 HD0~HD7 中的数值写入到串口 2 的参数里。具体参数的名称和定义见 6-5-3 节内容。

6-5-3. 串口参数的名称及设定

假设 HD0~HD8 对应串口参数，则各寄存器代表的参数名称及设定如下表所示：

参数地址	参数名称及设定				
	MODBUS 通讯时 (HD0=1)	自由格式通讯时 (HD0=2)	X-NET 通讯时		Ethernet 通讯时 (HD0=3)
			OMMS (HD0=3)	TBN (HD0=3)	
HD0	网络种类 1: MODBUS; 2: 自由格式; 3: X-NET 通讯; 4: MODBU-TCP				
HD1	MODBUS 站号 1~254	波特率 见附表 1	网络号 0~32767	网络号 0~32767	网络号 IP 地址高两字节
HD2	传输模式 0: RTU 128: ASCII	帧格式 见附表 2	站点号 0~100	站点号 0~100	站点号 IP 地址低两字节
HD3	波特率 见附表 1	Free 属性 bit7: 1: 有起始符 0: 无起始符 bit6: 1: 有终止符 0: 无终止符	物理层类型 1: PHY_RS485 2: PHY_SOF（单向光纤环网） 3: PHY_OFPP（光纤点点网） 4: PHY_RS232 5: PHY_RS422 6: PHY_TTL（TTL 电平网）		
HD4	帧格式 见附表 2	起始符	链路层类型 0: TBN 1: HDN 2: CCN 3: PPFD 4: PPU 5: Ethernet		
HD5	重试次数 0~5	终止符	OMMS 属性 128: 支持周期通信， 否则不支持	波特率 见附表 1	子网掩码高两字节
HD6	回复超时 0~65535	帧超时时间 0~255	OMMS 波特率 见附表 1	令牌循环时间 1~60000（ms）	子网掩码低两字节
HD7	发送前延时 0~255	回应超时时间 0~65535（0 为无限等待）	OMMS 从站列表 数组中每个字节的每一位表示该从站是否可以访问（主站时有效，即站点号为 1）	最大站点数 1~100	网关地址高两字节
HD8	-	-	-	-	网关地址低两字节

【注】：表格中不包含自由格式通讯模式下的“缓冲位数”，故“缓冲位数”不能通过 CFGCR 和 CFGCW 指令读写，但可使用 MOV 指令读写，“缓冲位数”地址见附录 3。

附表 1：波特率

数值	波特率	数值	波特率	数值	波特率	数值	波特率
1	300 bps	7	19200 bps	13	256000 bps	19	1000000 bps
2	600 bps	8	28800 bps	14	288000 bps	20	1200000 bps
3	1200 bps	9	38400 bps	15	384000 bps	21	1500000 bps
4	2400 bps	10	57600 bps	16	512000 bps	22	2400000 bps
5	4800 bps	11	115200 bps	17	576000 bps	23	3000000 bps
6	9600 bps	12	192000 bps	18	768000 bps		

附表 2：帧格式

停止位		校验位			数据位长度		
Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
00: 1 位 01: 1.5 位 10: 2 位		000: 无 001: 奇 010: 偶 011: 空 100: Mask			000: 5 位 001: 6 位 010: 7 位 011: 8 位 100: 9 位		

7 PID 控制功能

本章节重点介绍本体 XG 系列 PID 指令的应用，包括指令的调用、参数的设定、使用注意点、程序样例等。

7 PID 控制功能.....

7-1. 概述.....

7-2. 指令形式.....

7-3. 参数设置.....

7-3-1. 寄存器定义表.....

7-3-2. 参数说明.....

7-4. 自整定模式.....

7-5. 高级模式.....

7-6. 应用要点.....

7-7. 程序举例.....

错误!未定义书签。

错误!未定义书签。

错误!未定义书签。

错误!未定义书签。

错误!未定义书签。

错误!未定义书签。

错误!未定义书签。

错误!未定义书签。

错误!未定义书签。

7-1. 概述

虽然很多工业过程是非线性或时变的，但通过对其简化可以变成基本线性和动态特性不随时间变化的系统，这样 PID 就可控制了。

XG 系列 PLC 的本体全部支持 PID 控制指令，并提供了自整定功能。用户可以通过自整定得到最佳的采样时间和 PID 参数值，从而提高控制精度。

XG 系列 PLC 采用 PID 指令形式给用户带来了诸多便利：

- ① 输出可以是数据形式 D、HD，也可以是开关量形式 Y，在编程时可以自由选择。
- ② 通过自整定可得到最佳 PID 参数值，提高了控制精度。
- ③ 可通过软件设置来选择逆动作还是正动作。前者用于常规加热控制，后者常用于空调冷却控制。
- ④ PID 控制可以脱离与扩展模块的联系，扩展了该功能的灵活性。
- ⑤ XG 系列 PLC 在本体部分有两种自整定法，分别为阶跃响应法和临界振荡法。

对温度控制对象来说，使用阶跃响应法，需要保证被控对象的当前温度与环境温度一致时，才能开始自整定。而临界振荡法开始整定时，被控对象的当前温度不一定要与环境温度一致，可以从任何温度开始自整定。

7-2. 指令形式

1) 指令概述

将指定寄存器中数值进行 PID 控制的指令。

PID 控制[PID]			
16 位指令	PID	32 位指令	-
执行条件	常开/闭线圈触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	V3.4 及以上

2) 操作数

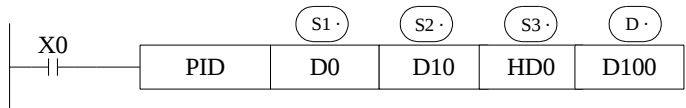
操作数	作用	类型
S1	设定目标值（SV）的软元件地址编号	16 位，BIN
S2	测定值（PV）的软元件地址编号	16 位，BIN
S3	设定控制参数的软元件首地址编号	16 位，BIN
D	运算结果（MV）的存储地址编号或输出端口	16 位，BIN；位

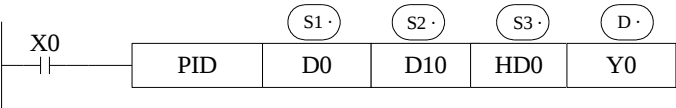
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn. m	
S1	●	●							●										
S2	●	●																	
S3	●	●																	
D	●	●											●	●	●	●	●		

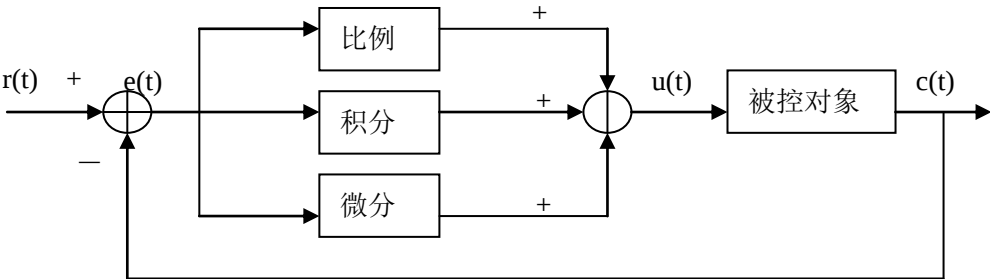
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作





- S3~ S3+ 69 将被该指令占用，不可当作普通的数据寄存器使用。
- 该指令在每次达到采样时间的间隔时执行。
- 对于运算结果，数据寄存器用于存放 PID 输出值；输出点用于输出开关量信号。（PLC 的输出类型需为晶体管型）
- PID 的控制规律如下：



模拟 PID 控制系统原理图

$$e(t) = r(t) - c(t)$$

(1-1)

$$u(t) = K_p [e(t) + 1/T_i \int e(t)dt + TD \, de(t)/dt]$$

(1-2)

其中， $e(t)$ 为偏差， $r(t)$ 为给定值， $c(t)$ 为实际输出值， $u(t)$ 为控制量；
式（1-2）中， K_p 、 T_i 、 TD 分别为比例系数、积分时间系数、微分时间系数。

运算结果：

1. 模拟量输出： $MV = u(t)$ 的数字量形式，默认范围为 0~4095。
2. 开关量输出： $Y = T * [MV / \text{PID 输出上限}]$ 。Y 为控制周期内输出点接通时间，T 为控制周期，与采样时间相等。PID 输出上限默认值为 4095。

7-3. 参数设置

用户在信捷 PLC 编程工具软件中直接调用 PID 指令时，可在窗口中进行设置（如下图），详细用法请参见信捷 PLC 编程工具软件的使用说明手册。也可通过 MOV 等指令在 PID 运算前，将目标值、采样时间等参数写入指定寄存器。



自整定模式配置如下：

PID 指令参数设置

目标值 (SV): D0 测定值 (PV): D10 参数: HD0 输出: Y0

参数设置

☐ 手动PID ☒ 自整定PID

采样时间: 0 ms

比例增益 (Kp): 0 %

积分时间 (Ti): 0 *100ms

微分时间 (Td): 0 *10ms

PID运算范围: 0

PID控制死区: 0

自整定周期变化值: 0

自整定方法: 阶跃响应法

自整定PID控制模式: 临界振荡法

模式设置

☐ 普通模式 ☒ 高级模式

输入滤波常数 (a): 0 %

微分增益 (KD): 50 %

输出上限设定值: 4095

输出下限设定值: 0

方向设置

☒ 逆动作 ☐ 正动作

逆动作: 随着测定值PV的增加操作输出值MV反而减少的动作
逆动作一般用于加热控制。

正动作: 随着测定值PV的增加, 输出值MV随之增加的动作
正动作一般用于冷却控制。

超调设置

☒ 允许超调 ☐ 不超调 (尽量减少)

每次调整增量: 100 %

当前目标值停留次数: 15

建议值

读取PLC 写入PLC 确定 取消

参数范围: HD0 - HD69

V3.5.1 及以上版本的软件中,可以对临界振荡法进行面板配置(阶跃响应法和临界振荡法可选配置)。

7-3-1. 寄存器定义表

PID 控制指令相关参数地址, 请参照下表:

地址	功能	说明	备注
S3	采样时间	无论自整定模式还是手动模式均需设定	32 位无符号数, 单位 ms
S3+2	模式设置	bit0: 0: 负动作; 1: 正动作 bit1~bit6 不可使用 bit7: 0: 手动 PID; 1: 自整定 PID bit8: 1: 自整定成功标志 bit9~bit10: 自整定方法 00: 阶跃响应法 01: 临界振荡法 bit11~bit12 不可使用 bit13~bit14 自整定 PID 控制模式 (使用临界振荡法时有效) 00: PID 控制 01: PI 控制 10: P 控制 bit15: 0: 普通模式; 1: 高级模式	
S3+3	比例增益 (Kp)	0~32767 (单位: %)	
S3+4	积分时间 (Ti)	0~32767 (单位: 100ms)	0 时作为无积分处理
S3+5	微分时间 (Td)	0~32767 (单位: 10ms)	0 时作无微分处理
S3+6	PID 运算范围	0~32767	PID 调整带宽
S3+7	控制死区	0~32767	死区范围内 PID 输出值不变
S3+8	采样温度滤波系数	0~100 (单位: %)	高级模式下, 对输入采样温度滤波, 0 时没有输入滤波
S3+9	微分增益 (KD)	0~100 (单位: %)	仅用于高级模式 (普通模式默

			认 50%)，0 时无微分增益
S3+10	输出上限设定值	0~32767	
S3+11	输出下限设定值	0~32767	
S3+12	单位温度变化对应 AD 值变化	满量程 AD 值* (0.3~1%) 默认值: 10	16 位无符号, 仅阶跃 PID 整定
S3+13	PID 自整定是否允许超调	0: 允许超调 1: 不超调 (尽量减少超调)	仅阶跃 PID 整定
S3+14	自整定结束过渡阶段当前目标值每次调整的百分比%	不可调	16 位无符号, 仅阶跃 PID 整定
S3+15	限制超调时自整定结束过渡阶段超过目标值次数		仅阶跃 PID 整定, 默认允许最大 15 次
S3+16	PID 类型及状态	Bit0~bit1: 00: 手动 PID 模式 01: 阶跃整定模式 10: 临界振荡整定模式 Bit8: 0: 手动控制状态 1: 自整定结束, 进入手动控制状态	系统内部使用参数, 仅供监测用
S3+17	PID 最大输出值	0~32767	系统内部使用参数, 仅供监测用
S3+18	PID 最小输出值	0~32767	系统内部使用参数, 仅供监测用
S3+19	上次采样时间	0~采样时间 (单位: ms)	16 位无符号, 系统内部使用参数, 仅供监测用
S3+20	实际采样时间间隔	值在采样时间左右	32 位无符号, 系统内部使用参数, 仅供监测用
S3+22	上次用户设定的目标温度	修改目标温度前的值	系统内部使用参数, 仅供监测用
S3+23	-	-	参数保留
下面为联合使用地址 (分为阶跃整定、临界振荡整定、手动控制 3 个部分)			
阶跃整定部分 (参数只读, 仅用作监测)			
S3+24	实际采样间隔	0~4294967296 (单位: ms)	系统内部使用参数
S3+26	自整定 PID 所处的运算段	0: 准备阶段 1~2: 自整定参数采集 3: 计算 PID 参数	系统内部使用参数
S3+28	自整定 PID 运算参数所持续的时间	0~4294967296 (单位: ms)	系统内部使用参数
S3+30	两拐点时间实时累计	到达拐点时清零并重新计算时间 0~4294967296 (单位: ms)	系统内部使用参数
S3+32	拐点的采样变化值	两个拐点间的采样差值 -2147483648~2147483647	系统内部使用参数
S3+34	拐点的 EK 的采样间隔时间	0~4294967296 (单位: ms)	系统内部使用参数
S3+36	自整定 PID 到拐点的时间	0~4294967296 (单位: ms)	系统内部使用参数
S3+38	上一次采样温度	-32767~32767	系统内部使用参数
S3+39	自整定 PID 运算到拐点的时间	-32767~32767 (单位: ms)	系统内部使用参数
S3+40	自整定 PID 运算的起始采	-32767~32767	系统内部使用参数

	样值		
S3+41	自整定时保持在拐点处的次数	0~65535	系统内部使用参数
S3+42	无用时间	0~4294967296（单位：ms）	系统内部使用参数
S3+44	停止温度	自整定结束时的温度 范围：-32767~32767	系统内部使用参数
临界振荡整定部分（参数只读，仅用作监测）			
S3+24	PID 控制模式	0: PID 控制 1: PI 控制 2: P 控制	16 位无符号，系统内部使用参数
S3+25	当前自整定所处位段	0: 准备阶段 1: 开始自整定 2~3: 自整定参数采集 4: 计算 PID 参数	16 位无符号，系统内部使用参数
S3+26	自整定温度位于第几个波峰段	0: 第一个波峰段 1: 第二个波峰段	16 位无符号，系统内部使用参数
S3+27	最低采样温度	-32767~32767	系统内部使用参数
S3+28	最高采样温度	-32767~32767	系统内部使用参数
S3+30	最低温度对应采样时间	0~4294967296（单位：ms）	系统内部使用参数
S3+32	最高温度对应采样时间	0~4294967296（单位：ms）	系统内部使用参数
S3+34	自整定用时累计	0~4294967296（单位：ms）	系统内部使用参数
手动控制部分（参数只读，仅用作监测）			
S3+24	当前目标温度	-32767~32767	系统内部使用参数
S3+25	需要更新目标温度	0: 不需要 1: 需要	16 位无符号，系统内部使用参数
S3+26	达到目标温度次数	0~65535	系统内部使用参数
S3+27	PID 运算范围上限	-32767~32767	系统内部使用参数
S3+28	PID 运算范围下限	-32767~32767	系统内部使用参数
S3+30	PID 采用 Y 口输出时，高电平时间	0~4294967296（单位：ms）	系统内部使用参数
S3+32	上次滤波后采样温度	上个采样时间采集到的滤波后的温度（需要先设定高级模式里的输入滤波常数）	浮点型，系统内部使用参数
S3+34	上次温度偏差		浮点型，系统内部使用参数
S3+36	上次积分项值	上一个采样时间的 U_i 对应的数字量值	浮点型，系统内部使用参数
S3+38	上次微分项值	上一个采样时间的 U_d 对应的数字量值	浮点型，系统内部使用参数
S3+40	上次 PID 输出值		浮点型，系统内部使用参数

7-3-2. 参数说明

1) 动作方向

- 正动作：随着测定值 PV 的增加操作输出值 MV 随之增加的动作，一般用于冷却控制。
- 逆动作：随着测定值 PV 的增加操作输出值 MV 反而减少的动作，一般用于加热控制。

2) 模式设置

- 普通模式

使用参数寄存器的范围为 S3~S3+69，其中 S3~S3+7 需要用户设置；S3+8~S3+69 为系统所占用，用户不可以使用。

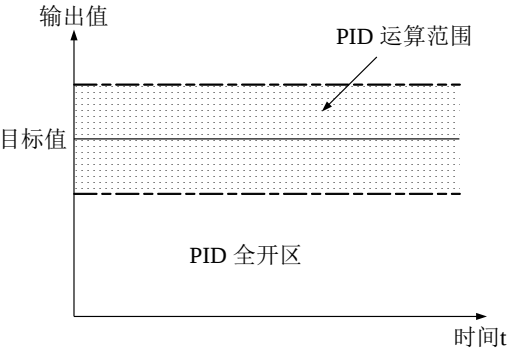
- 高级模式
使用参数寄存器的范围为 S3~S3+69，其中 S3~S3+7 和 S3+8~S3+12 需要用户设置；S3+16~S3+69 为系统所占用，用户不可以使用。

3) 采样时间[S3]

系统按照一定的时间间隔对当前值进行采样并与输出值比较，这个时间间隔即为采样时间 T。当 DA 输出时,T 无限制;当端口输出时,T 必须大于 1 个 PLC 程序扫描周期。T 的取值宜在 100~1000 个 PLC 扫描周期的范围内。

4) PID 运算范围[S3+6]

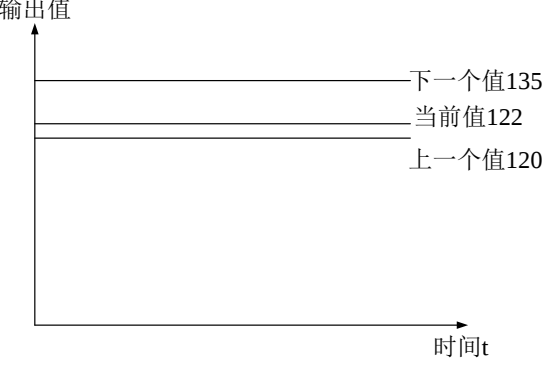
系统在运行时，一开始处于 PID 全开阶段，即以最快的速度（默认为 4095）接近目标值，当达到 PID 的运算范围时，参数 Kp、Ti、TD 开始起控制作用。如下图所示：



如目标值为 100，PID 运算范围的值取 10，那么 PID 真正进行运算的范围即为 90~110。

5) 控制死区[S3+7]

当测量值长时间没有明显变化时，PID 仍然处于运算阶段，属无意义的控制，通过设置控制死区，可以避免这种情况。如下图所示：



假设，此时我们设定控制死区值为 10，那么在上图中，当前值（122）对上一个值（120）来说，变化量仅为 2，PID 不对其进行运算，下一个值 135 对 122 具有变化量 13，大于控制死区值，PID 可以对 135 进行运算。

7-4. 自整定模式

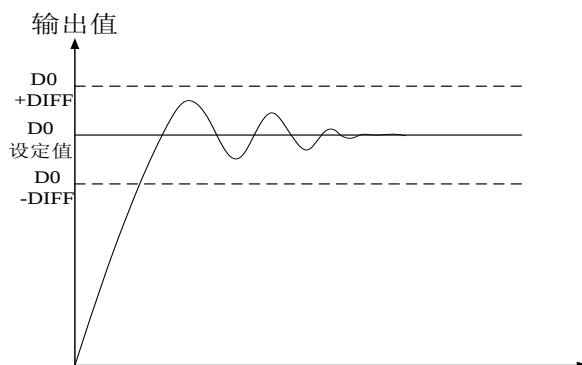
当用户不清楚 PID 参数的具体设定值时，可以选用自整定模式，使系统自动寻找最佳的控制参数（比例增益 Kp、积分时间 Ti、微分时间 TD）。

- 自整定模式适用的控制对象：温度及压力；不适用的控制对象：液位及流量等。
- 自整定就是提取 PID 参数的过程，有时自整定一次并不能找到最佳参数，需要进行多次自整定才行，中间出现震荡属正常现象。自整定结束找到最佳参数后，要调到手动 PID。如果手动 PID 过程中控制对象不稳定，不能控制在恒定目标值，可能是参数调节不理想造成，需要再调节 PID 参数来实现稳定控制。
- 阶跃响应法在自整定开始的时候，用户可以预先将 PID 的控制周期（采样时间）设为 0，在整定结

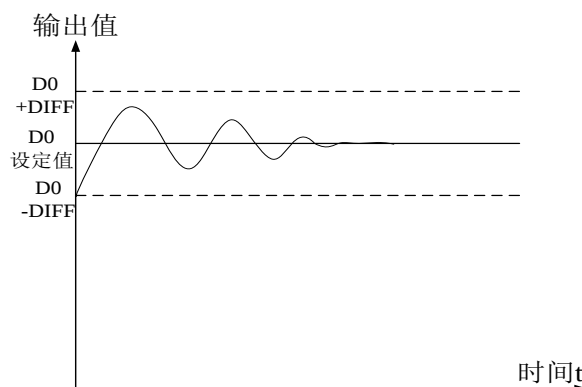
束后也可以依据实际需要进行手工修改。

- 对于阶跃响应法，在进行自整定前，系统必须处于非控制状态下的稳态。对温度控制对象来说，就是当前测定温度与环境温度一致。
- 临界振荡法在自整定开始的时候，用户需要预先将 PID 的控制周期（采样时间）设定好。参考值：一般响应慢的系统可以设定为 1000ms，响应快的系统，可以设定为 10ms-100ms。
- 临界振荡法进行自整定，系统可以从任一状态开始。对温度控制对象来说，就是当前测定温度不需要与环境温度一致。可以低于目标温度，也可以高于目标温度。
- 两种自整定方法和 PID 控制曲线图：

（1）阶跃响应法 自整定前需要保证起始温度和环境温度一致。



（2）临界振荡法 自整定的起始温度可以任意。



进入自整定模式，请设置 S3+2 的 bit7 为 1，并开通 PID 运行条件。在观察到 S3+2 的 bit8 为 1（自整定成功）后，表示自整定成功。详见后面的程序案例。

● PID 自整定周期变化值[S3+12]

自整定时，在 S3+12 中设置该值。

这个设定值决定自整定性能，一般设置一个标准测量单位对应的 AD 值。默认值为 10，建议设定范围：满量程 AD 值 $\times$ 0.3~1%。

用户一般无需改动，但如果系统受外界扰动很大，需要适度增加这个值，以避免正/逆动作判断出错。如果该值过大，整定出来的 PID 控制周期（采样时间）可能会过长，所以需要避免设定较大数值。

注意：用户在缺乏经验时，该值取默认值 10，PID 采样时间（控制周期）取 0ms，然后做自整定。

● PID 自整定超调允许设置[S3+13]

设置为 0 时，允许超调，系统总是能够选到最佳 PID 参数，但是在整定的过程中，测定值可能会低于目标值，也可能会超出目标值，此时要考虑安全因素。

设置为 1 时，不允许超调。对于安全方面有严格要求的控制对象，如压力容器等，为避免在自整定过程中出现测定值严重超出目标值的情况，可将 S3+13 设置为 1，以避免超调。

在此过程中，如果 S3+2 的 bit8 由 0 变 1，说明自整定成功，得到了最佳参数；如果 S3+2 的 bit8 始终为 0，直到 S3+2 的 bit7 由 1 变为 0，说明自整定结束，得到的参数并非最佳参数，可能需要做一些手工调整。

- 自整定结束过渡阶段当前目标值每次调整的百分比[S3+14]

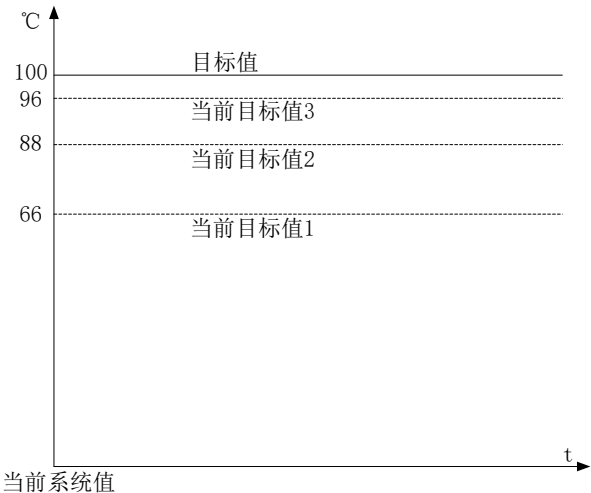
该参数仅在[S3+13]为 1 时有效。

如果在自整定后直接进入正常 PID 控制，容易产生小幅度的超调。适当减小该参数值有利于抑制超调，但该值过小容易造成响应滞后。默认值 100%，相当于该参数不起作用。建议调整范围 50~80 %。

图例说明：

当前目标值每次调整的比例为 2/3（即 S3+14 为 67%），系统的初始温度为 0 度，目标温度为 100 度，此时当前目标温度调整情况如下所示：

下一个当前目标值=当前目标值+(最终目标值－当前目标值)*2/3；则系统的当前目标值变化顺序为 66 度，88 度，96 度，98 度，99 度，100 度。



- 自整定结束过渡阶段当前目标值停留的次数[S3+15]

该参数仅在[S3+13]为 1 时有效。

如果在自整定后直接进入正常 PID 控制，容易产生小幅度的超调。适当增加该参数值有利于抑制超调，但该值过大容易造成响应滞后。默认值 15 次，建议调整范围 5~20。

7-5. 高级模式

为了使 PID 控制效果更好，用户可以在高级模式中，对相关参数进行设置。进入高级模式，请设置 [S3+2]的 bit15 为 1，或通过信捷 PLC 编程工具软件进行设置。

- 输入滤波常数

具有使采样值变化平滑的效果。默认值为 0%，表示不滤波。
- 微分增益

低通滤波环节，具有缓和输出值急剧变化的效果。
默认值为 50%，增大该值将使缓和作用更为明显，一般用户无需改动。
- 输出上、下限设定值

用户可通过设定该值来选择模拟量的输出范围。
默认值：输出下限=0
 输出上限=4095

7-6. 应用要点

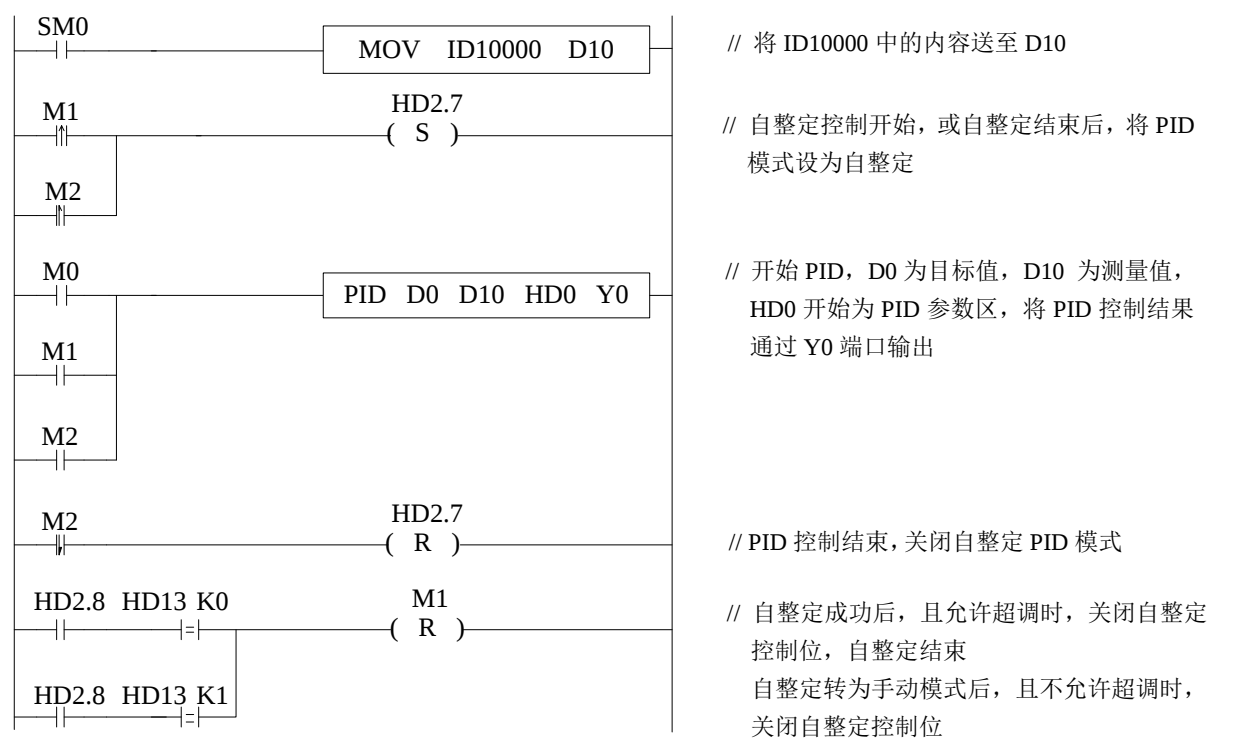
- 在持续输出的情况下，作用能力随反馈值持续增强而逐渐变弱的系统，可以进行自整定，如温度或压力。对于流量或液位对象，则不一定适合作自整定。
- 在允许超调的条件下，自整定得出的 PID 参数为系统最佳参数。

- 在不允许超调的前提下，自整定得出的 PID 参数视目标值而定，即不同的设定目标值可能得出不同的 PID 参数，且这组参数可能并非系统的最佳参数，但可供参考。
- 用户如无法进行自整定，也可以依赖一定的工程经验值手工调整，但在实际调试中，需根据调节效果进行适当修改，下面介绍几种常见控制系统的经验值供用户参考：

- ◆ 温度系统：P（%）2000～6000，I（分钟）3～10，D（分钟）0.5～3
- ◆ 流量系统：P（%）4000～10000，I（分钟）0.1～1
- ◆ 压力系统：P（%）3000～7000，I（分钟）0.4～3
- ◆ 液位系统：P（%）2000～8000，I（分钟）1～5

7-7. 程序举例

例 1：



软元件功能注释：

HD2.7：自整定位

HD2.8：自整定成功标志

M0：常规 PID 控制

M1：自整定控制

M2：自整定后直接进入 PID 控制

HD13：是否允许超调

- 操作流程：
- （1）首先，将温度模块采集到的实际温度值传送到 PID 指令的采集寄存器中；
 - （2）给 PID 指令的 P、I、D 以及采样周期分别赋一个大概的参数（可以参见参考值）；
 - （3）置位自整定控制位 M1，启动 PID 自整定（详细的自整定变化过程请参加下面的例 2）；
 - （4）当自整定完成后会通过自整定成功位 HD2.8 将自整定控制位 M1 复位；
 - （5）可以直接将常规 PID 控制线圈 M0 置位，利用自整定整定出的 P、I、D 以及采样周期参数进行 PID 控制；

（6）如果利用自整定整定出的参数做 PID 控制效果不是很好，可以将自整定整定出的参数进行适当的调整，已达到最佳效果。

※注：此 PLC 温度 PID 控制的程序几乎使用于所有温控项目中。

例 2：

以下为阶跃响应法控制目标温度为 60℃时，在允许超调与不允许超调情况下的自整定与控制过程描述。

- 当选定为“允许超调”时：
 - （1）设定的目标温度为 60℃（600）；
 - （2）相关的参数设定为：

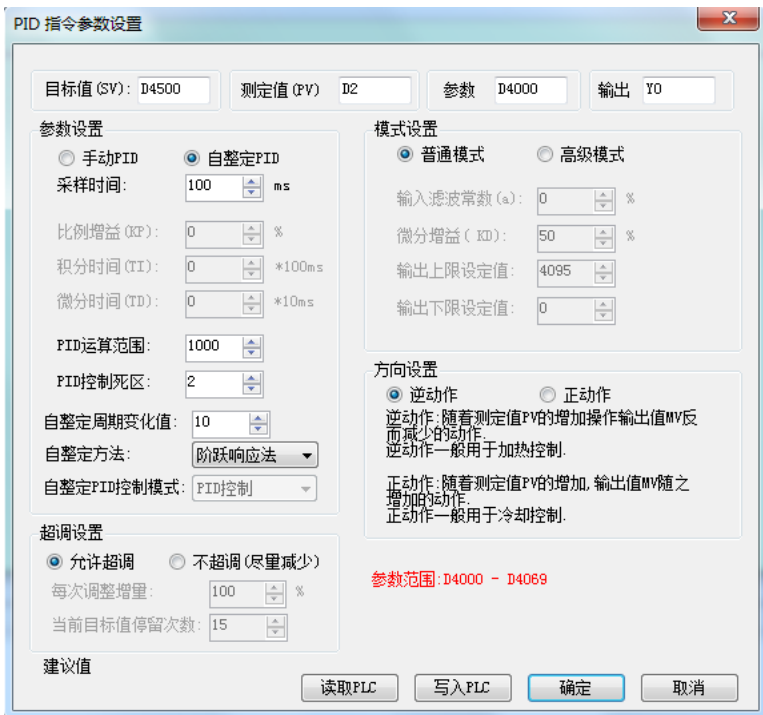


图 1 PID 自整定允许超调参数设定

- （3）允许超调经测试的结果曲线如下图：

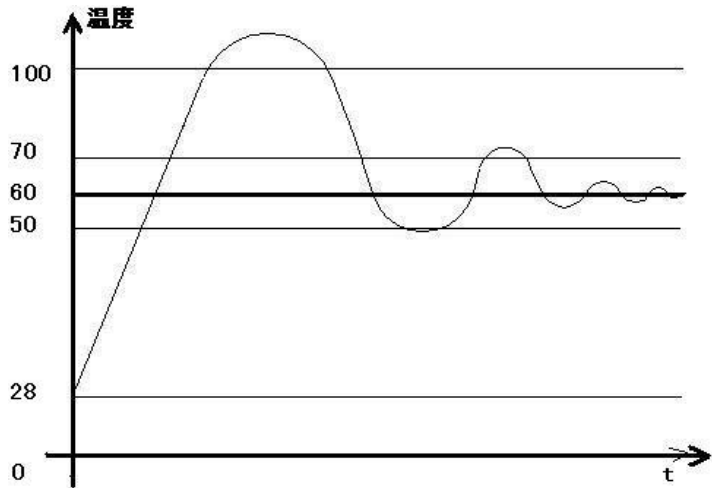


图 2 PID 自整定允许超调波形图

说明：

当设定的目标温度为 60℃、PID 运算范围设定为 10℃、PID 控制死区设定为 0.2℃（配置面板上要写 $0.2 \times 10 = 2$ ）和自整定周期变化值设定为 10 时，在开始常温进行 PID 控制时；将 PID 启动，此时输出端会以全速输出从 28℃开始给加热器加热；当温度一直加热到约 100℃时此时加热输出端才会停止；由于此时还有余温的原因，温度还会继续上升，一直使温度达到 110℃左右才达到最高温，这个时候才开

始慢慢的降温，一直降温到低于 60℃时加热输出端再次开始加热输出，当温度到达约 70℃左右时，加热输出端再次关断，当上升了少量的余温时会再次温降，以此不断的循环；温度在目标温度的上下波动幅度越来越小，最终以达到 PID 的温控。

注意点：

- (1) 当温度一直加热到 100℃左右停止加热时，此时 PID 开始标志位 HD2.7 不会立即自动进行复位，会有很长一段时间延时后才会复位；
- (2) 当温度一直加热到 100℃左右停止加热时，自整定成功标志位 HD2.8 会立即置位；
- (3) 刚开始进行 PID 运算后，PLC 会自动给出一个采样时间（一般约为 2500 左右），当温度一直加热到 100℃左右停止加热时，此参数会自动被另外一个数值所取代，此时的参数即为 PID 自整定出的最佳采样周期时间；
- (4) 刚开始进行 PID 运算后，PLC 会分别自动给出 P、I、D 三个参数（这三个参数每次一样，为定值，分别为 4454、926、2317），当温度一直加热到 100℃左右停止加热时，此时这三个参数会自动被另外三个数值所取代，此时的三个参数即为 PID 自整定出的最佳 P、I、D 的参数值；
- (5) 由于当温度一直加热到 100℃左右停止加热时 PID 开始标志位 HD2.7 要经过较长的时间才会自动进行复位，而且一般此时的采集温度要比目标温度高的多；所以此时如果再次将 PID 的前提导通的话，会再次进行 PID 运算，由于此时的采集温度要比目标温度高，PID 会在很短的时间内通过自整定整定出的 PID 所有最佳参数值全部为 0，进而取代了原来的 PID 的所有的参数值，使所有新的 PID 最佳参数值全部显示为 0，这也很可能就是客户所说的为什么 PID 参数不能够掉电记忆的原因；所以要求每次在重新进行 PID 运算时要等待加热物体的温度降到室温再执行；
- (6) 当 PID 自整定的开始标志位和自整定成功标志位用的都是带掉电记忆的位时，最好能够适时的对它们进行置位与复位，以保证下次启动或 PLC 重新上电时不会导致 PID 运算错误。
- (7) 当利用允许超调时第一次加热升温时最终的最高温度会达到 110℃左右的高温，比预先设定的目标温度高出 50℃左右，超调的量较大。
- (8) 在 PID 启动时，此时输出端会以全速输出从 28℃开始给加热器加热，当温度一直加热到约 60℃左右时可以通过数据判断强制让加热器停止加热，以达到抑制温升超调值过大的目的，不过这样就打乱了 PID 自整定的正常运行；
- (9) 当将 PID 运算范围设定的值适当的扩大时，也可以一定程度的达到抑制温升超调值过大的目的。

● **当选定为不允许超调时：**

- (1) 设定的目标温度为 60℃（600）；
- (2) 相关的参数设定为：

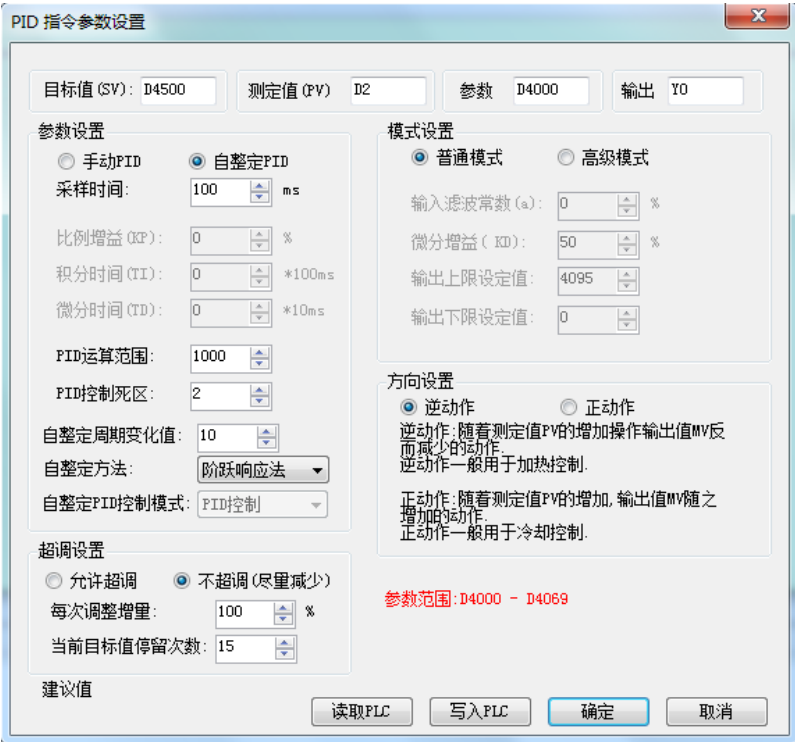


图 3 PID 自整定不允许超调参数设定

(3) 不允许超调经测试的结果曲线如下图:

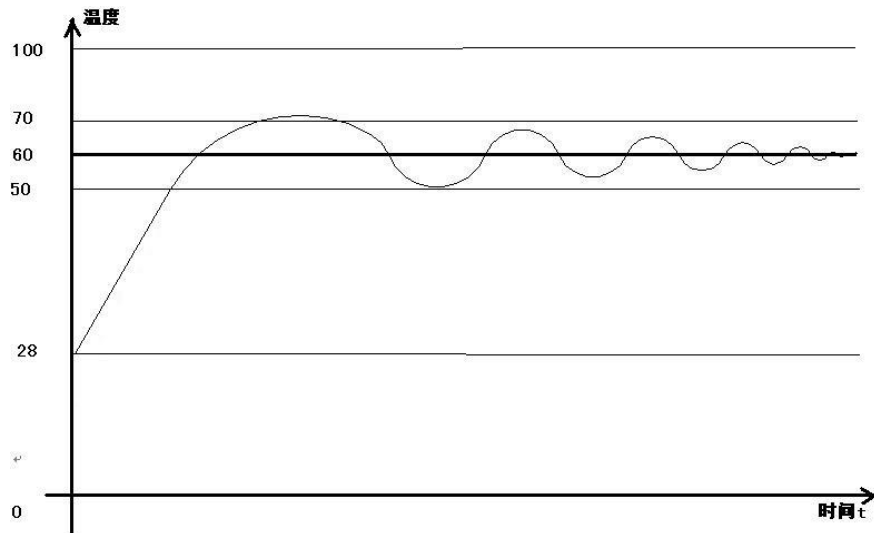


图 4 PID 自整定允许超调波形图

说明:

当设定的目标温度为 60℃、PID 运算范围设定为 10℃、PID 控制死区设定为 0.2℃（配置面板上要写 $0.2 \times 10 = 2$ ）和自整定周期变化值设定为 10 时，在开始常温进行 PID 控制时，将 PID 启动，此时输出端会以全速输出从 28℃开始给加热器加热；当温度一直加热到约 48℃时此时加热输出端就会停止；由于此时还有余温的原因，温度还会继续上升，一直使温度达到 70℃左右就达到最高温，这个时候接着开始慢慢的降温，一直降温到低于 60℃时加热输出端再次开始加热输出，当温度到达约 62℃左右时，加热输出端再次关断，当上升了少量的余温时（约到 64℃左右）会再次降温，以此不断的循环；温度在目标温度的上下波动幅度越来越小，最终以达到 PID 的温控，精度在 $\pm 0.25^\circ\text{C}$ 。

注意点:

(1) 当温度一直加热到 48℃左右停止加热时，此时 PID 开始标志位 HD2.7 不会立即自动进行复位，会有很长一段时间延时后才会复位；

(2) 当温度一直加热到 48℃左右停止加热时，自整定成功标志位 HD2.8 也没有立即置位，直到 PID 自整定成功温度稳定时还是仍然没有置位；

(3) 刚开始进行 PID 运算后，PLC 会自动给出一个采样时间（一般约为 2500 左右），当温度一直加热到 48℃左右停止加热时，此参数会自动被另外一个数值所取代，此时的参数即为 PID 自整定出的最佳采样周期时间；

(4) 刚开始进行 PID 运算后，PLC 会分别自动给出 P、I、D 三个参数（这三个参数每次一样，为定值，分别为 4454、926、2317），当温度一直加热到 48℃左右停止加热时，此时这三个参数会自动被另外三个数值所取代，此时的三个参数即为 PID 自整定出的最佳 P、I、D 的参数值；

(5) 由于当温度一直加热到 48℃左右停止加热时 PID 开始标志位 HD2.7 要经过较长的时间才会自动进行复位，而且一般此时的采集温度要比目标温度高的多；所以此时如果再次将 PID 的前提导通的话，会再次进行 PID 运算，由于此时的采集温度要比目标温度高，PID 会在很短的时间内通过自整定整定出的 PID 所有最佳参数值全部为 0，进而取代了原来的 PID 的所有的参数值，使所有新的 PID 最佳参数值全部显示为 0，这也很可能就是客户所说的为什么 PID 参数不能够掉电记忆的原因；所以要求每次在重新进行 PID 运算时要等待加热物体的温度降到室温再执行；

(6) 当 PID 自整定的开始标志位和自整定成功标志位用的都是带掉电记忆的位时，最好能够适时的对它们进行置位与复位，以保证下次启动或 PLC 重新上电时不会导致 PID 运算错误。

(7) 当利用允许超调时第一次加热升温时最终的最高温度只会达到 70℃左右的温度，比预先设定的目标温度高出约 10℃左右，超调的量较小。

(8) 当将 PID 运算范围设定的值适当的扩大时，也可以一定程度的达到抑制温升超调值过大的目的。

8 C 语言功能块

本章重点介绍 C 语言编辑功能块的特点、编辑、指令调用、函数的存储、应用要点等，并附有常用函数列表。

8 C 语言功能块

213

8-1. 概述

214

8-2. 指令形式

214

8-3. 操作步骤

215

8-4. 函数的导入、导出

217

8-5. 功能块的编辑

218

8-6. 程序举例

219

8-7. 新增功能

222

8-8. 函数功能库功能说明

224

8-8-1. 函数功能库的导出

224

8-8-2. 函数功能库的管理

227

8-8-3. 函数功能库的使用

229

8-9. 应用要点

230

8-10. C 语言常见问题

233

8-11. 函数表

235

8-1. 概述

XD/XL 系列支持用户在信捷 PLC 编辑工具软件中利用 C 语言编写功能块，在需要的地方进行调用，其最大的优点是支持几乎所有的 C 语言函数（相对于 XC 系列，XD/XL 系列还支持全局变量），增强了程序的保密性，同时由于可进行多处调用和不同文件的调用，大大提高了编程人员的效率。

8-2. 指令形式

1) 指令概述

将编辑好的 C 语言功能块在指定区域调用的指令。

调用 C 语言功能块[NAME_C]			
16 位指令	NAME_C	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XD 全系列、XL 全系列
固件要求		软件要求	

2) 操作数

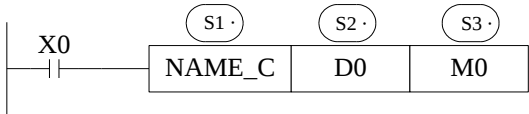
操作数	作用	类型
S1	C 语言函数功能块名称，由用户自定义	字符串
S2	对应 C 语言函数内字 W 的起始地址	16 位，BIN
S3	对应 C 语言函数内位 B 的起始地址	位，BIN

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件							
	系统								常数	模块		系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m	
S1																			
S2	●																		
S3														●					

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

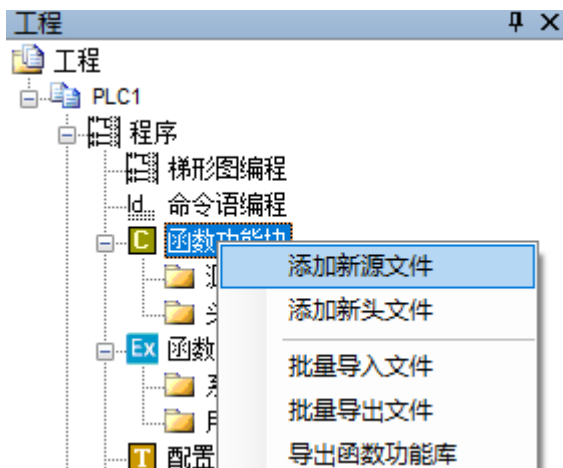
4) 功能和动作



- S1为用户自定义函数名称，由数字，英文，下划线组成，首字符不能为数字，名称长度需<=9个字符。
 - 函数名称不能与PLC内置指令名称冲突，如LD、ADD、SUB、PLSR等。
 - 函数名称不能与当前PLC已经存在的函数功能块同名。
- 关于指令格式的具体说明将在下章节结合例程说明。

8-3. 操作步骤

- 1、打开 PLC 编辑软件，在左侧的“工程”工具栏内选择“函数功能块”，右击选择“添加新源文件”。



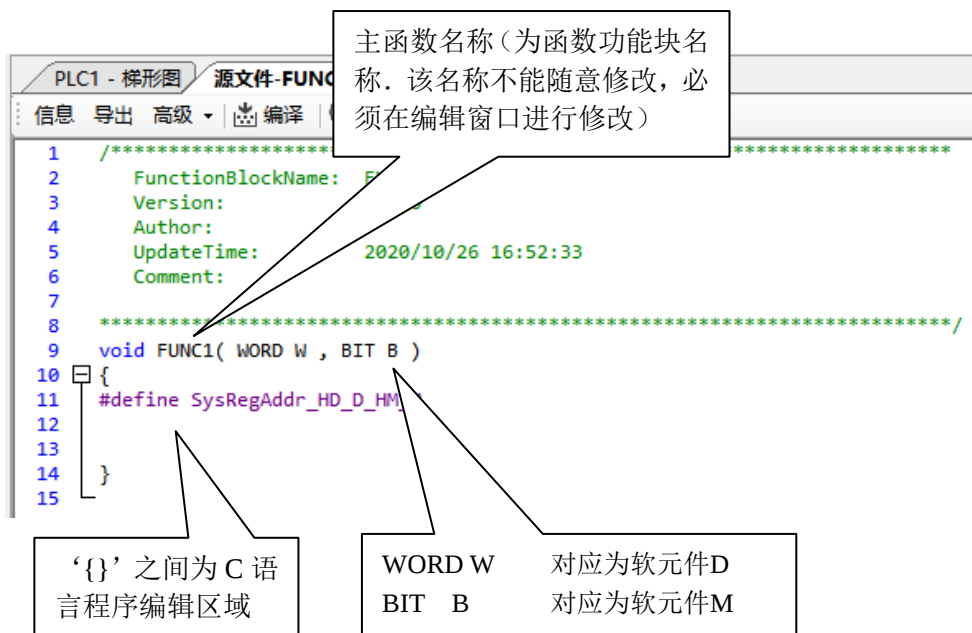
- 2、出现如下对话框，填写所要编辑函数的信息。



功能块名称即为梯形图中调用函数块时使用的名称，例如上图为：FUNC1 则在梯形图中调用时应写成如下格式：



- 3、在新建完成后，会出现下面的编辑画面。



- 参数传递方式：在梯形图调用时，传入的D（HD）和M（HM），即为W和B的起始地址。如上图，当指令FUNC1 D0 M0中的为D0，M0开始，则W[0]为D0，W[10]为D10，B[0]为M0，B[10]为M10；当指令FUNC1 HD0 HM0中的为HD0，HM0开始，则W[0]为HD0，W[10]为HD10，B[0]为HM0，B[10]为HM10；如梯形图中使用的参数为D100，M100，则W[0]为D100，B[0]为M100；如果梯形图中使用的参数为HD0，HM0，则W[0]=HD0，B[0]=HM0；如果梯形图中使用的参数为HD0，M0，则W[0]=HD0，B[0]=M0；如果梯形图中使用的参数为D100，HM100，则W[0]=D100，B[0]=HM100。因此，字与位元件的首地址和是否使用掉电保持型数据寄存器和线圈由用户在PLC程序中设定。

注意：C函数内部定义的局部变量不能多于100个字。

- 参数W：表示字软元件，使用时按数组使用，如W[0]=1；W[1]=W[2]+W[3]；在程序中可按照标准C规范使用。
- 参数B：表示位软元件，使用时也按数组使用，支持位置1和位清零，如B[0]=1；B[1]=0；以及赋值，如B[0]=B[1]。
- 双字运算：在W前加个D，如DW[10]=100000，表示给W[10]W[11]合成的双字赋值。
浮点运算：支持在函数中定义浮点变量，以及进行浮点运算（例如：浮点数寄存器D0（双字）可表示为FW[0]，FW[0]=123.456）。

- 其它相关软元件在C语言里面的定义：

函数功能块创建时在主函数的内部默认定义#define SysRegAddr_HD_D_HM_M。如果需要使用输入（X）以及输出（Y），则需要在默认的宏定义“#define SysRegAddr_HD_D_HM_M”的基础上加上X、Y，即：“#define SysRegAddr_HD_D_HM_M_X_Y”例如：将输入X0的状态给定线圈M0，则为：B[0]=X[0]；将输出Y0的状态给定线圈M10，则为：B[10]=Y[0]；（注意：对应的X、Y在C语言中都为十进制表示，而非八进制）。

同理，如果是非掉电保持的流程S、计数器C、定时器T、计数器寄存器CD、定时器寄存器TD、存储器D（HD）以及内部线圈M（HM）等在C语言中的应用都相类似，宏定义“#define SysRegAddr_S_C_T_CD_TD_D_M”；如果是掉电保持的流程HS、计数器HC、定时器HT、计数器寄存器HCD、定时器寄存器HTD等在C语言中的应用都相类似，宏定义“#define SysRegAddr_HS_HC_HT_HCD_HTD”。

样例程序：W[0]=CD[0];W[1]=TD[0];B[1]=C[0];B[2]=T[0];

注意：软元件类型除去 SEM 其他都支持。

- 函数功能块创建时在主函数的内部默认定义#define SysRegAddr_HD_D_HM_M。

```

7
8 *****
9 void FUNC1( WORD W , BIT B )
10 {
11     #define SysRegAddr_HD_D_HM_M
12
13
14 }
15

```

建议作为局部宏定义使用，即在函数体内部使用。

- 函数库：用户功能块可以直接使用函数库中定义的函数和常量，函数库中包含的函数和常量见8-10节部分。
- 支持的其他数据类型：

BOOL;	//布尔量
INT8U;	//8位无符号整数
INT8S;	//8位有符号整数
INT16U	//16位无符号整数
INT16S	//16位有符号整数
INT32U	//32位无符号整数

INT32S //32位有符号整数

FP32; //单精度浮点

FP64; //双精度浮点

例：#define DHD*(INT32S*)&HD

意义：DHD是一个32位有符号整数。DHD[0]代表由HD0 HD1组成，是一个32有符号整数掉电保持寄存器。

预定义的宏：

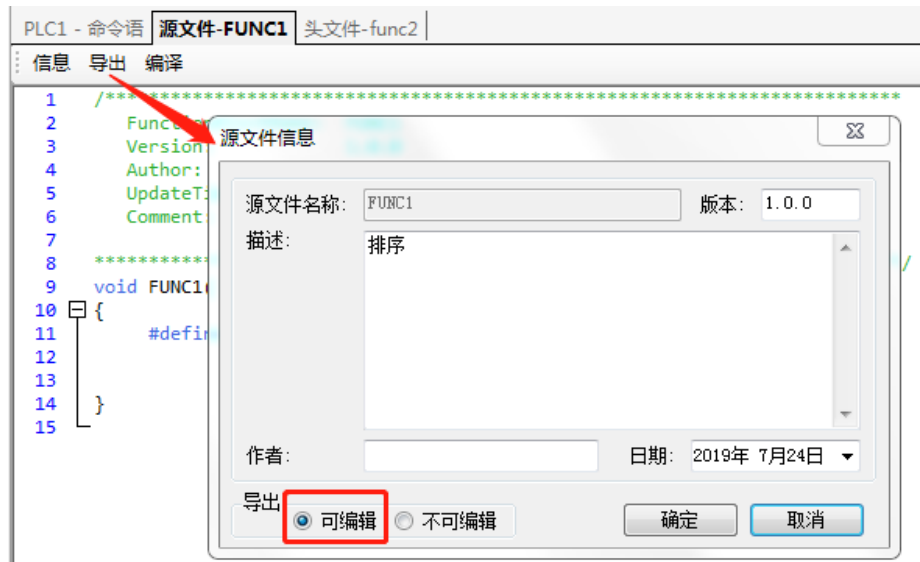
#define	true	1
#define	false	0
#define	TRUE	1
#define	FALSE	0

- 头文件的导出没有不可编辑选项，其他与源文件相同。
- 在C语言中，有两种引用头文件规则，#include "xxx.h"以及#include <xxx.h>，使用PLC工程中的头文件时，需要在源文件中使用#include "xxx.h"。
- 勿在头文件中使用宏定义#define SysRegAddr，该宏定义在头文件中无效，只能在源文件中使用。

8-4. 函数的导入、导出

1) 导出

(1) 功能：将函数导出为文件，供其他PLC程序导入用。

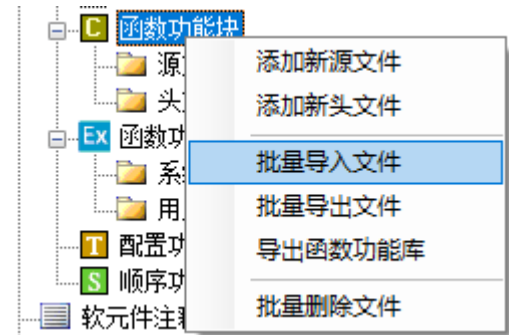


(2) 导出方式

- a) 可编辑：将源代码也导出，并保存为文件。再次导入后，可再次编辑。
- b) 不可编辑：源代码不导出。再次导入后只可使用，无法编辑。导出为不可编辑时，以太网机型和非以太网机型不能通用，只需先将机型修改后再导出就可以使用。

2) 导入

功能：导入已存在的函数功能块文件，供该PLC程序使用。



选中函数功能块，右键点击菜单“从硬盘导入函数功能块文件”，选择相应文件，按“确定”即可。

8-5. 功能块的编辑

例：将 PLC 中寄存器 D0，D1 相加，然后将值赋给 D2。

- (1) 首先在“工程”工具栏里，新建一个函数功能块，在这里我们把它命名为 ADD_2，并且编辑 C 语言程序。
- (2) 编辑完之后，点击编译。

```
8  *****/
9  void ADD_2( WORD W , BIT B )
10 {
11     W[2]=W[0]+W[1]
12 }
13
```

信息(1)

错误列表 输出

1.ADD_2.c: In function 'ADD_2':
ADD_2.c:14:1: error: expected ';' before 'asm'
asm("svc 0x01");
^

编译信息列表

根据编译信息列表内所显示的信息，我们可以查找修改 C 语言程序里的语法漏洞。在这里比较容易的发现程序中 W[2]=W[0]+W[1]的后面缺少符号“;”。

当我们将程序修改后，再次进行编译。从列表信息里可以确认，在程序里面并没有语法错误。

```
8  *****/
9  void ADD_2( WORD W , BIT B )
10 {
11     W[2]=W[0]+W[1];
12 }
13
```

信息(1)

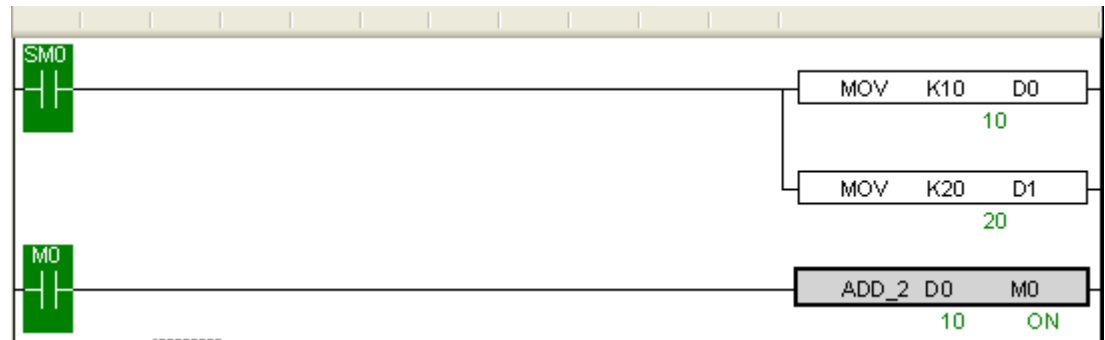
错误列表 输出

1.ADD_2.c: In function 'ADD_2':
ADD_2.c:12:1: error: expected ';' before 'asm'
asm("svc 0x01");
^

- (3) 然后再编写 PLC 程序，分别赋值十进制数 10，20 到寄存器 D0，D1 中，并调用函数功能块 ADD_2。如下所示：



- (4) 然后将程序下载到 PLC 当中，运行 PLC，并置位 M0。



(5) 我们可以通过工具栏上的自由监控观察到 D2 的值变成了 30，说明赋值成功了。

寄存器	监控值	字长	进制	注释
D2	30	单字	10进制	

8-6. 程序举例

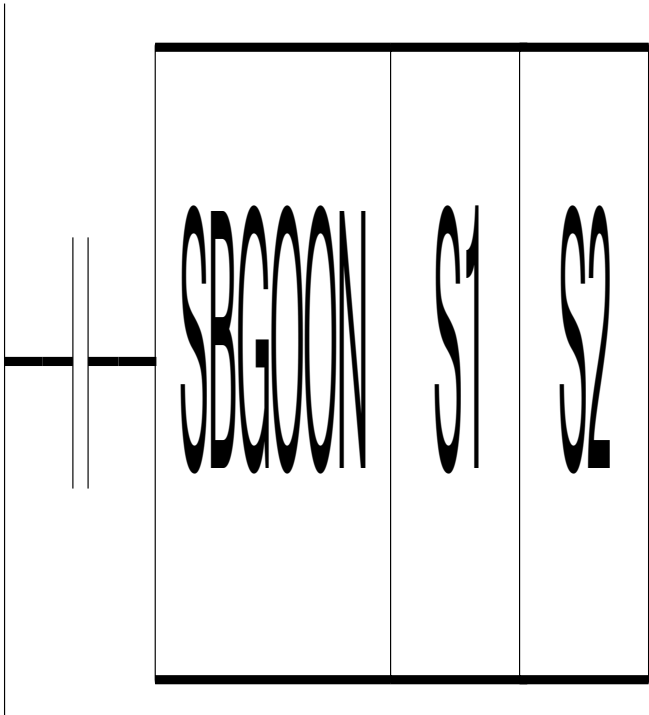
如果要进行一个“复杂运算”（包括加减运算，但是运算步骤很多），尤其是需要重复使用这个算法处理数据时候，使用 C 函数功能块将非常方便。

例 1：用公式： $a = b/c + b * c + (c - 3) * d$ 完成运算。

方法一：如果使用梯形图编写上述公式，处理步骤与程序如下：

- 首先求出 $c - 3$
- 然后算出两个乘法和一个除法的积
- 最后求和

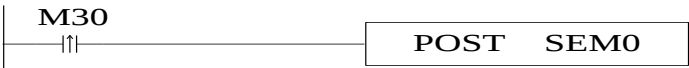
虽然只有以上三个步骤，但是梯形图只支持两个源操作数，所以必须分成多步求结果。



在上面梯形图运算中有几点要注意：

- (1) MUL 运算结果为双字，就是说 MUL D1 D2 D14[D15]，结果是存放在 D14[D15]两个寄存器内。
- (2) DIV 运算结果分商和余数，即：DIV D1 D2 D16，商在 D16 中，余数在 D17 中，所以如果运算有余数则精度就降低了，要得到精确的结果得用浮点数运算。
- (3) 在求和时，由于 D16 为商，是单字数据，所以加运算的时候得先统一数据类型，最终得到的结果存放在 D22[D23]中。

方法二：使用 C 函数写，梯形图程序如下：



首先，我们对上述 C 语言梯形图指令结构进行解析如下：

RESULT	函数功能块的名称
D0	表示函数中 W[0]为 D0，W[1]为 D1 以此类推，如果 D0 位置寄存器为 D32，则函数块中 W[0]为 D32，W[1]为 D33 以此类推；如果 S2 为 HD32，则函数中 W[0]为 HD32，W[1]为 HD33 以此类推
M0	表示函数中 B[0]为 M0，B[1]为 M1 以此类推，如果 S2 为 M32，则函数块中 B[0]为 M32，B[1]为 M33 以此类推；如果 S2 为 HM32，则函数中 B[0]为 HM32，B[1]为 HM33 以此类推

C 语言部分内容如下：

```
9 void RESULT( WORD W , BIT B )
10 {
11     long int a,b,c,d;
12     b=W[1];
13     c=W[2];
14     d=W[3];
15     a=b/c+b*c+(c-3)*d;
16     DW[4]=a;
17 }
18
19
```

通过两种方法的对比可以看出，通过 C 函数功能，能够大大简化梯形图编程，提高编程效率。

上面的 C 函数运算和梯形图相似，精度也不高，如果要得到精确结果则使用浮点运算。

例 2：利用函数功能块计算出 CRC 校验值。

- CRC 校验运算规则如下：

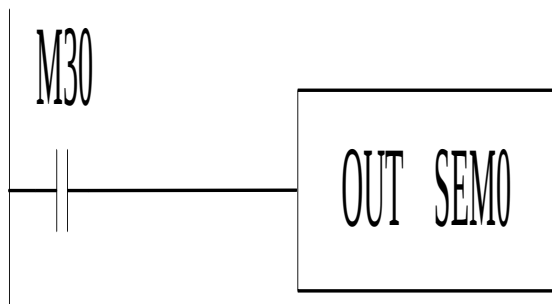
- (1) 令 16-bit 寄存器（CRC 寄存器）=FFFFH。
- (2) 将第一个 8-bit byte 的讯息与低位元 16-bit CRC 寄存器异或（Exclusive OR）。
- (3) 右移一位 CRC 寄存器，将 0 填入高位元处。
- (4) 检查右移的值，如果是 0，就将第三步的新值存入 CRC 寄存器内，如果为非 0，那么将 CRC 寄存器的值与 A001H 异或，将结果存入 CRC 寄存器内。
- (5) 重复（3）到（4），将 8-bit 全部运算完成。
- (6) 重复（2）到（5），取下一个 8-bit 的讯息指令，直到所有讯息指令运算完成。最后，得到的 CRC 寄存器的值，即是 CRC 的校验码。值得注意的是，CRC 的校验码必须交换放置与讯息指令的检查码中。

- 编辑 C 语言功能块程序，如下：

```
void TCRC( WORD W , BIT B )
{
    int i,j,m,n;
    unsigned int crc_reg=0xffff,k;
    for (i=0;i<W[0];i++)
    {
        crc_reg^=W[i+1];
        for(j=0;j<8;j++)
        {
            if(crc_reg&0x01)
                crc_reg=(crc_reg>>1)^0xa001;
            else
                crc_reg=crc_reg>>1;
        }
    }

    m=W[0]+1;
    n=W[0]+2;
    k=crc_reg&0xff00;
    W[n]=k>>8;
    W[m]=crc_reg&0x00ff;
}
```

- 编写 PLC 梯形图程序，给相关寄存器赋值（D0：校验数据的字节个数，D1～D5：校验数据的内容）。然后调用函数名为 CRC_CHECK 的 C 函数，如下：

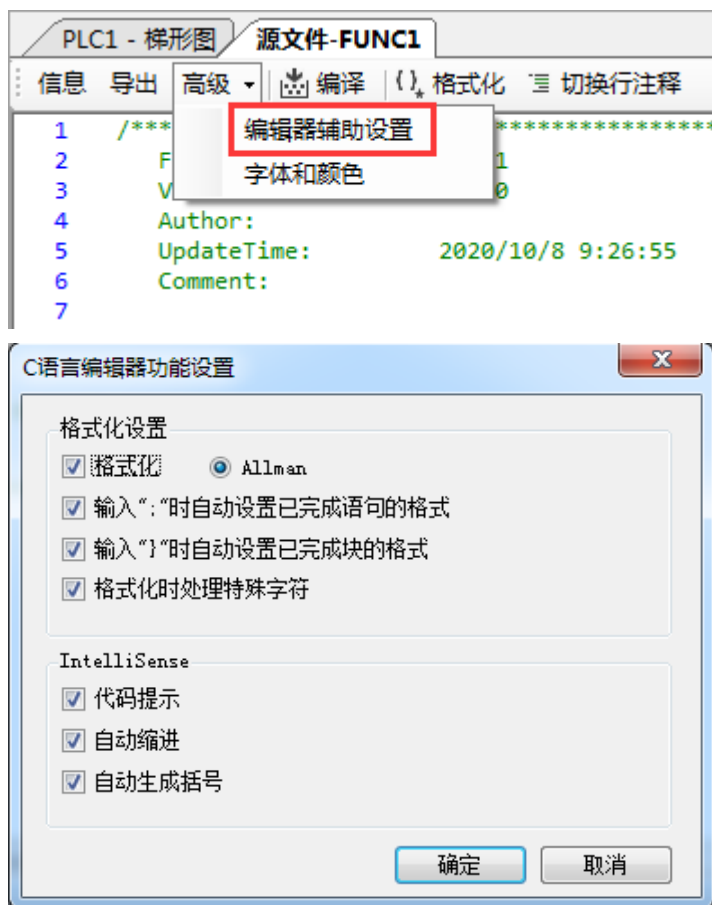


- 下载到 PLC 里，然后运行，使 M0 置 ON，通过自由监控就会发现寄存器 D6，D7 内分别存入了 CRC 校验值的高位与低位。

8-7. 新增功能

1) 格式化

通过功能块编辑页面菜单栏中的“高级”->“编辑器辅助设置”打开辅助功能设置页面进行设置，如下图所示：



2) 局部代码自动格式化

(1) 输入“;”时自动设置已完成语句的格式

当用户输入字符“;”时，将当前所在行的语句进行格式化。

(2) 输入“}”时自动设置已完成块的格式

当用户输入“}”时，对“{”内的内容进行格式化。

3) 格式化时处理特殊字符

针对用户输入到编辑器中的全角字符，由于编译器无法识别，需要进行转换，转换为半角字符。

4) 代码提示

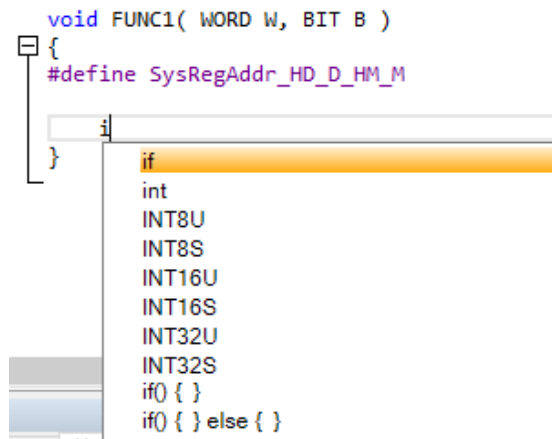
当用户输入字符时，代码提示功能会给予一定的提示帮助用户输入和完成代码。

(1) 提交

当用户按下回车或者“;”时，会将当前编辑的代码提交给分析器进行分析，生成代码提示的列表；

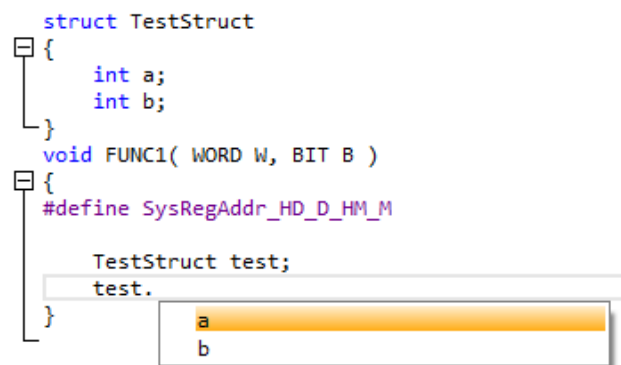
(2) 提示

用户输入字符时，代码提示控件自动弹出，匹配用户的输入并作出提示；



(3) 成员变量的访问提示

当用户输入“.”或者“->”时，代码提示功能会帮助用户提示定义变量的结构体或者联合体类型中的成员，如下图所示。



(4) 自动缩进

优化了编辑器的自动缩进功能，更加符合用户习惯。

(5) 自动生成括号

当用户输入“(” “)” “[” “)” “{” “}”时，自动帮助用户生成相应的有括号“)” “)” “]” “)” “}”。

5) 注释/取消注释

注释选中行/取消选择行的注释。

快捷键为 **Ctrl + /**。

6) 函数功能库

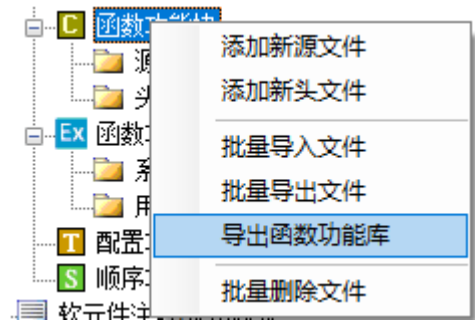
详见 8-8 节。

8-8. 函数功能库功能说明

提供对 C 功能块的加密和封装导出、导入功能。

8-8-1. 函数功能库的导出

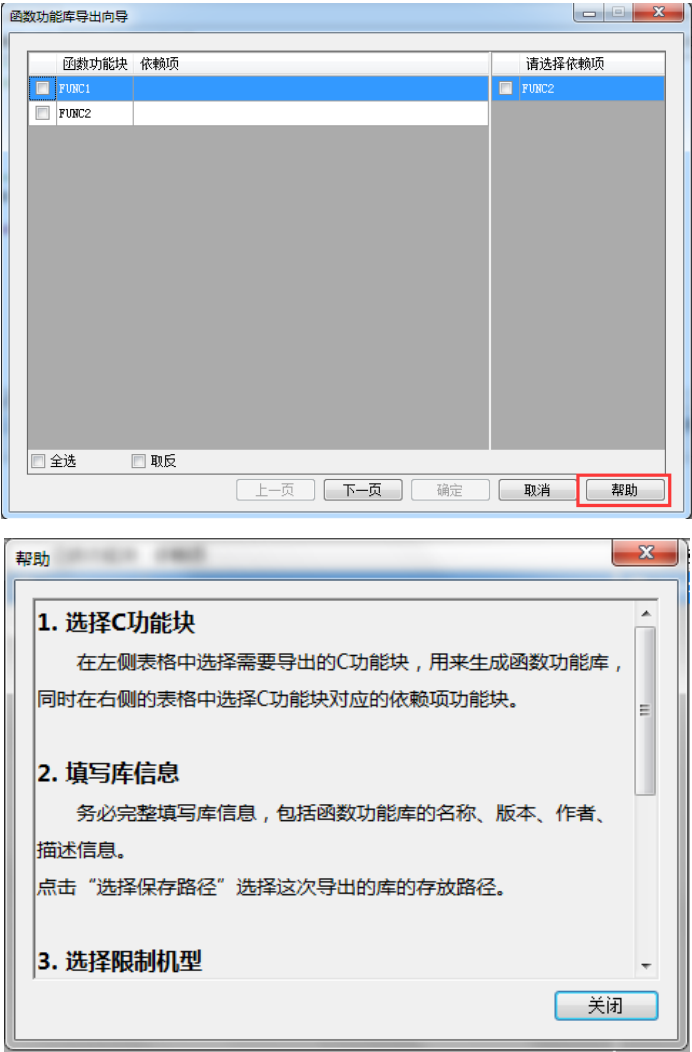
在函数功能块的工程树节点中点击鼠标右键，选择“导出函数功能库”，进入函数功能库导出向导界面。



函数功能库导出向导分为“选择导出的函数功能块页面”、“填写库信息页面”、“选择禁止使用机型/允许使用机型页面”，以及右上角“？”向导帮助页面。

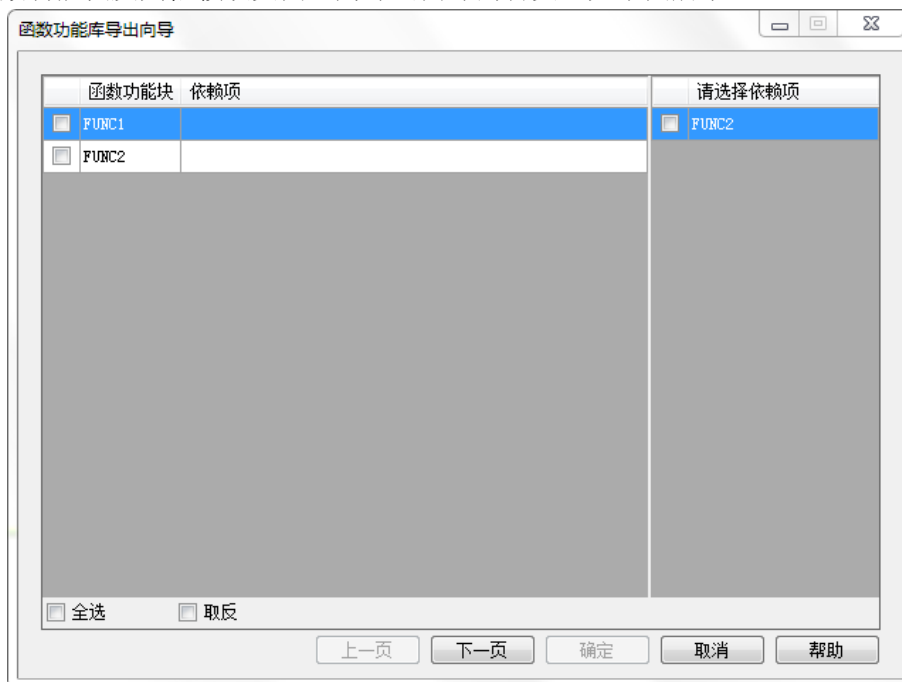
1) 向导帮助页面

点击导出向导界面右下角“帮助”按钮，可弹出向导帮助页面，提供函数功能库导出帮助。



2) 选择函数功能块及其依赖项页面

“选择函数功能块及其依赖项页面”为导出向导的首页，如下图所示。



选择需要导出的函数功能块，必须是未加密的，否则无法正常导出。

在右侧选择导出的函数功能块的依赖项，如在 FUNC1 中声明使用了 FUNC2 中的函数，需要将 FUNC2 添加到 FUNC1 的依赖项中。如果没有依赖项，则不需要进行勾选。

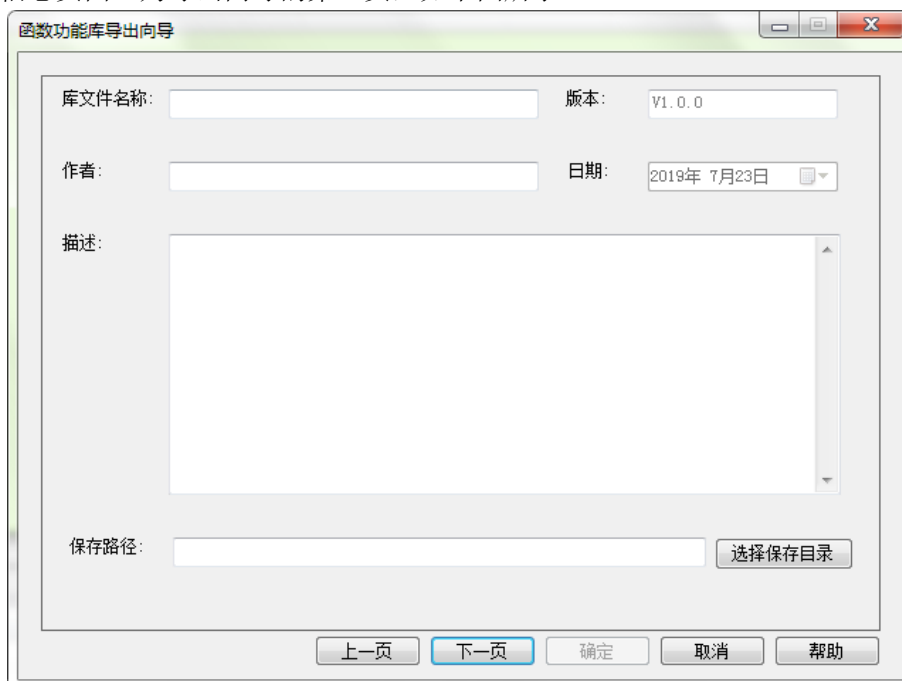
勾选“全选”按钮则会将所有的函数功能块勾选。

勾选“取反”按钮则会将选择的函数功能块取消选择，同时勾选未选择的函数功能块。

选择好 C 功能块及其依赖项之后，点击下一页进入“填写库信息页面”。

3) 填写库信息页面

“填写库信息页面”为导出向导的第二页，如下图所示。

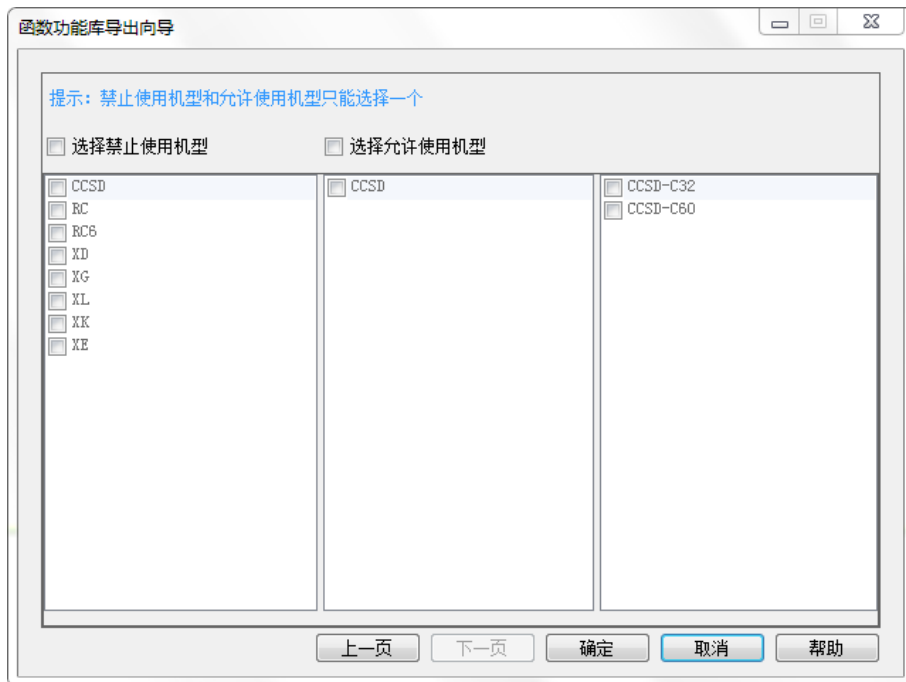


请务必完善填写函数库名称、版本、作者、描述以及函数功能库导出的路径。

填写好库信息之后，点击下一页进入“选择禁止使用机型/允许使用机型页面”。

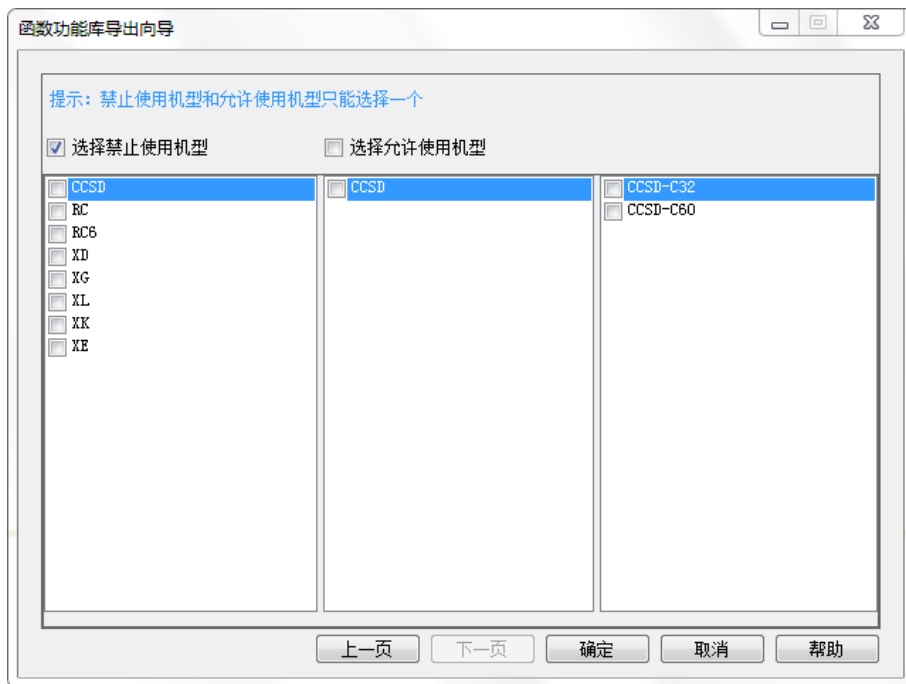
4) 选择禁止使用机型/允许使用机型页面

“选择禁止使用机型/允许使用机型页面”为导出向导的最后一页，如下图所示。



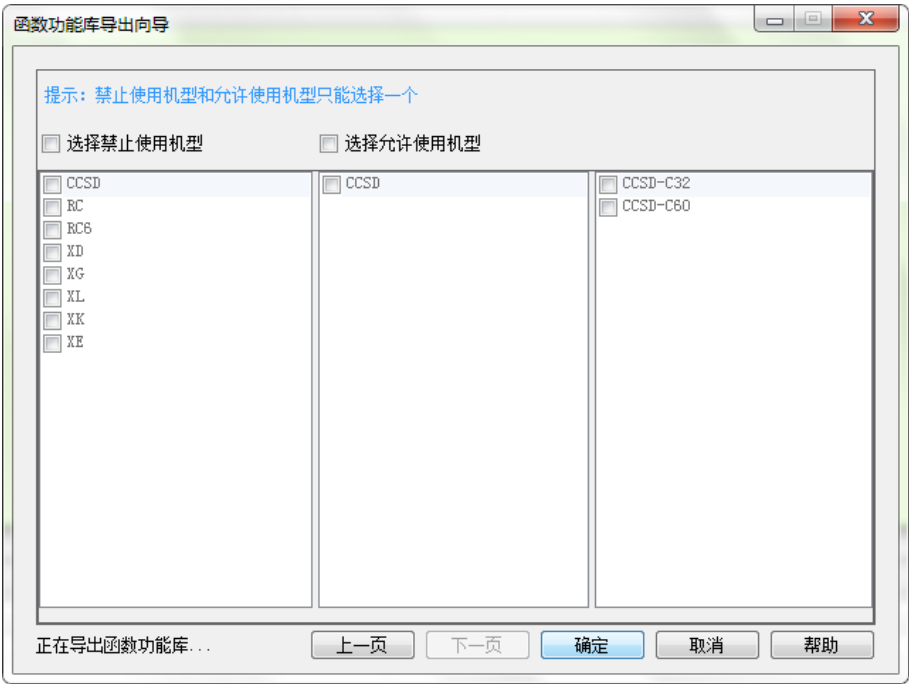
用户可以选择禁止使用的机型列表，或者允许使用的机型列表，或者都不选择（即任何机型都允许使用）。

勾选禁止使用机型或者允许使用机型后页面如下图所示，此时下方的选择限制机型框可以进行操作和选择。勾选左一栏中的选项时，会选择该分组全部的机型；选择左二栏中的选项时，会选择该系列全部的机型。



5) 完成

填写完上述信息确认无误后，点击“确定”按钮进入最终导出的过程，导出页面左下角提示“正在导出函数功能库...”，如下图所示，该过程耗时较长，请稍作等候。

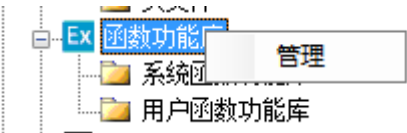


导出生成的文件以默认规则命名（函数库名称_版本_创建日期.ebllib），存放在 3）中填写的保存目录下，如下图所示。

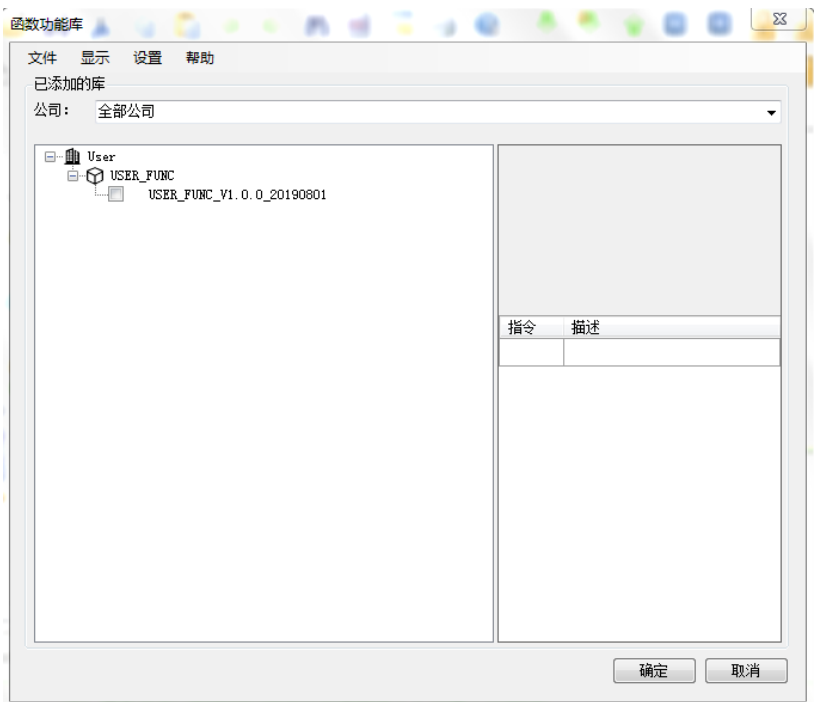
名称	修改日期	类型	大小
FUNC LIB_V1.0.0_20190507.ebllib	2019/5/7 11:26	EBLIB 文件	24 KB

8-8-2. 函数功能库的管理

在函数功能库的工程树节点中点击右键：



弹出函数功能库的管理窗口：



8-8-2-1. 文件

在文件菜单中，有添加库、删除库两项功能。

1) 添加库

用户可以通过该功能将库文件（后缀名为.ebllib）添加到 XDPPro 中设置的函数功能库目录中，并且显示在“函数功能库”界面中，待选择导入进行使用。

2) 删除库

对于用户不需要的函数功能库目录中的函数功能库文件，可以通过删除库的操作，删除目录中的库文件。

注：需要选择具体的函数功能库之后才能点击使用“删除库”。

8-8-2-2. 显示

显示菜单中可以对下方的文件树进行 全部展开/全部折叠的操作。

8-8-2-3. 设置

1) 设置库目录（重要）

函数功能库的使用，首先需要设置函数功能库的目录，才能进行后续的操作。

设置好库目录之后，将从目录及子目录中获取函数功能库文件，读取解析并显示在管理界面中。

点击默认后，将为用户提供一个默认的函数功能库路径，如果不存在，需要用户手动创建。

点击编辑路径，用户可以选择一个文件夹作为函数功能库路径。

点击确定，将读取路径下的函数功能库文件，并显示在管理界面中。



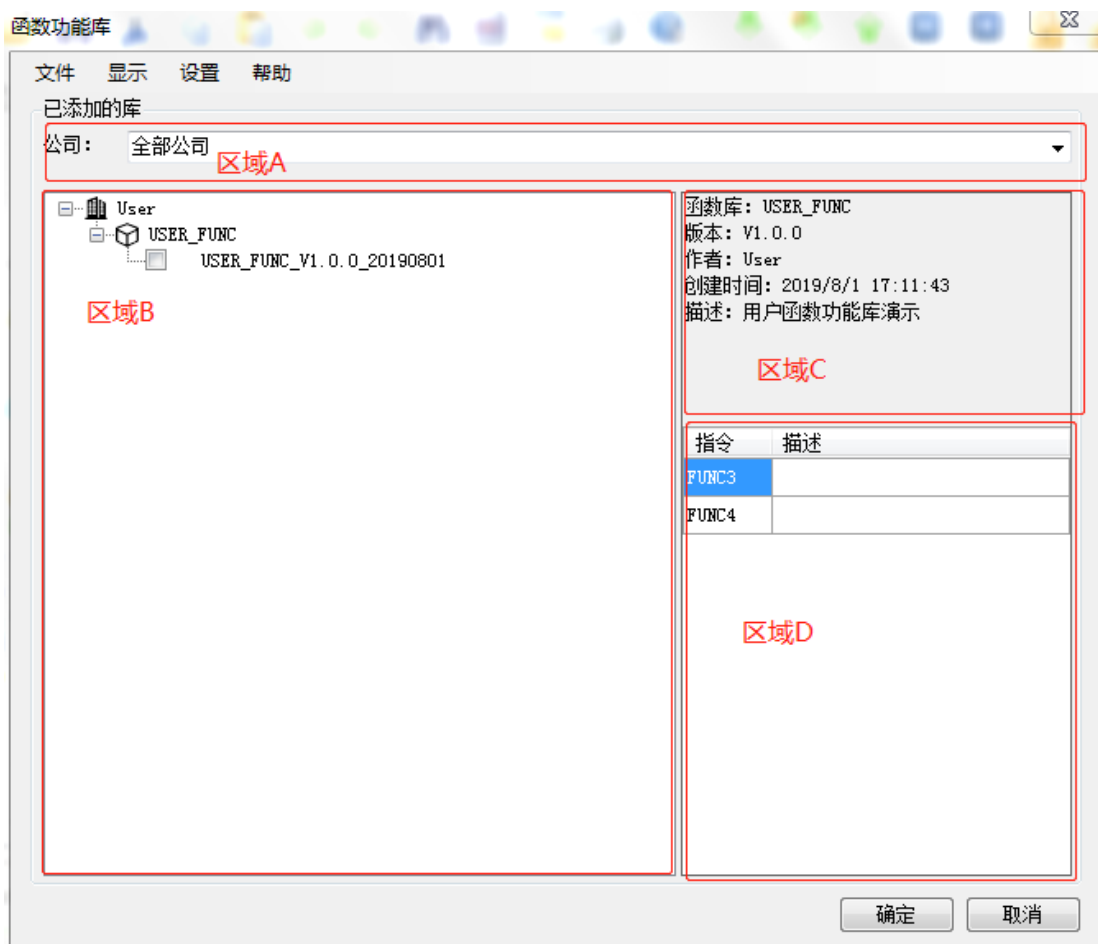
8-8-2-4. 帮助

显示帮助页面（目前为空）。

8-8-2-5. 管理界面说明

1) 界面区域划分及说明

区域划分图如下图所示。



其中，区域 A 为公司下拉列表，可以在此列表中选择公司进行过滤查看。

区域 B 为函数功能库文件的树状图，第一级为公司/作者，第二级为函数功能库的名称，第三级为同一函数功能库不同的版本，第三级为具体的文件。点击第三级的函数功能库文件节点，可以在区域 C 中查看函数功能库的详细说明（函数库名称、作者、版本、创建日期及函数功能库说明描述）以及机型黑白名单，同时，区域 D 中显示该函数功能库的指令及指令的说明。

2) 导入使用

用户在管理界面中浏览全部函数功能库，在左侧第三级函数功能库文件上勾选后，点击确定可以载入到当前 PLC 工程中使用。

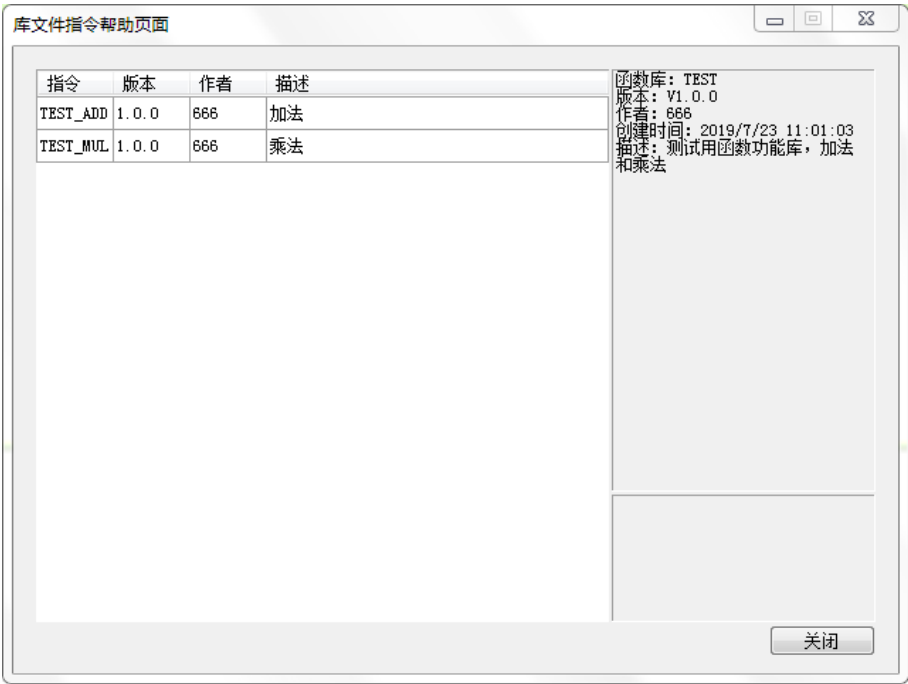
点击确定后，将卸载当前 PLC 工程中的全部函数功能库，重新加载用户勾选的函数功能库进行使用。

说明：同一类函数功能库下的两个版本，不能同时勾选使用。

8-8-3. 函数功能库的使用

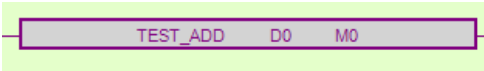
1) 查看函数功能库指令

点击函数功能库文件节点，可以查看该库中的指令及指令描述，如下图所示。



2) 函数功能库指令在梯形图中的使用

指令的使用与函数功能块的使用一致，格式为：指令 WORD BIT，如：FUNC1 D0 M0，梯形图中的使用如下图所示。



3) 下载

如果函数功能库有“禁止使用的机型”或者“允许使用的机型”，在下载工程时进行检查，如果下载到不符合条件的机型，将不被允许下载。

8-9. 应用要点

- 一个函数功能块文件内部，可以写多个子函数，进行相互调用。
 - 多个函数功能块文件彼此独立，不能调用其它功能块内部的函数。
 - 函数功能块文件可以调用浮点，算术等C语言库函数，如sin，cos，tan。
 - 在原来的XC系列PLC中定义的变量只支持局部变量而不支持全局变量，而现在的XD/XL系列PLC中不仅支持局部变量，同时也支持全局变量，这在一定程度上提高了C语言功能块的使用灵活度，使用户使用起来更加方便。
 - 全局变量推荐用法：
 - ① 使用软元件区域代替普通内存来存储全局变量的数据。
PLC 的软元件空间可以作为全局变量空间使用，安全性得到保障。
 - ② 用法示例
- <1> 以 FP64 类型示例

```

1  /*****
2  FunctionBlockName: FUNC1
3  Version:          1.0.0
4  Author:
5  UpdateTime:       2020/1/3 10:30:47
6  Comment:
7
8  *****/
9  void Test();
10 FP64 * GlobalV;      声明
11
12 void FUNC1( WORD W , BIT B )
13 {
14     #define SysRegAddr_HD_D_HM_M
15     GlobalV = (FP64*)&W[0];  初始化
16     Test();
17 }
18
19 void Test()
20 {
21     #define SysRegAddr_HD_D_HM_M
22     FP64 value = GlobalV[0];  使用
23     *(FP64*)&HD[0] = value;
24 }
25
26

```

如上图所示，在函数的外部，首先声明了全局的指针GlobalV，然后在主函数中进行了初始化，令其指向软元件的空间，空间首地址为W[0]所在的地址，最后，可以在其他函数中通过指针的操作，获取变量的值。

<2>以结构体类型示例

```

1  #ifndef _STRUCT_H
2  #define _STRUCT_H
3
4  typedef struct
5  {
6      INT16U V;
7      FP64 S;
8  }ExStruct;
9
10 #endif

```

结构体的声明

```

1  /*****
2  FunctionBlockName: STRUCT
3  Version:          1.0.0
4  Author:
5  UpdateTime:       2020/1/3 10:58:49
6  Comment:
7
8  *****/
9  #include "struct.h"  包含声明的头文件
10 void Test();
11 ExStruct* ST;
12 void STRUCT( WORD W, BIT B )
13 {
14     #define SysRegAddr_HD_D_HM_M
15     ST = ((ExStruct*)&W[0]);  初始化
16     ST->V = 10;
17     ST->S = 100.001;
18     Test(ST);
19 }
20
21 void Test(ExStruct* ex)
22 {
23     #define SysRegAddr_HD_D_HM_M
24     *(INT16U*)&HD[0] = ex->V;  使用
25     *(FP64*)&HD[2] = ex->S;
26 }
27
28
29
30

```

结构体类型全局变量使用示例

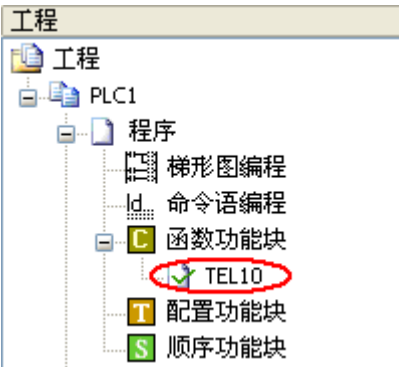
- 信捷 PLC 编程工具软件中同时也保留了“C 功能块库”，如下图所示：



在此功能块中汇总了一些常用的 C 语言函数，您可以直接调用里面的 C 函数，如下图：

C	S				Ld m0
C		TCA	圆面积的计算【半径为整数】		
C		TCC	圆周长的计算【半径为整数】		
C		TCRC	CRC校验生成		
C		TDSL	输入数据【整数】从大到小排序		
C		TDSS	输入数据【整数】从小到大排序		
C		TECA	圆面积的计算【半径为浮点数】		
C		TECC	圆周长的计算【半径为浮点数】		
C		TEEX	求幂运算【底数为浮点数】		
C		TEL10	自然对数【以10为底数】		
C		TELO	自然对数【以e为底数】		
C		TEPTH	已知三角形的两直角边求斜边		
C		TEPTR	已知三角形一直角边和斜边求另一直角边		
C		TEQE	一元二次方程【浮点数】		
C		TESUM	多个32位【浮点数】数据求和		
C		TETP	多个数据【浮点数】的乘积		
C		TEUE	一元一次方程【浮点数】		
C		TEX	求幂运算【底数为整数】		
C		TFA	阶乘求法		
C		TITF	反三角函数		
C		TQE	一元二次方程【整数】		
C		TSUM	多个16位【整数】数据求和		
C		TTP	多个数据【整数】的乘积		
C		TUE	一元一次方程【整数】		

当选择对应的功能块（例如点击 TEL10），在编辑软件左边的工程栏中会自动出现对应的函数名，如图：



这样，在梯形图编辑框中就可以随时调用了。

8-10. C 语言常见问题

1) 对线圈进行二次宏定义

有用户在定义了软元件类型后，又做出了进一步的扩展，如下代码：

```
#define SysRegAddr_HD_D_HM_M_X_Y
#define OUT Y[1]
OUT = 100;
```

对 Y 等线圈进行二次宏定义不是允许的，这是因为线圈数据的读写并不是简单地指针，而是通过函数读取的方式，这种情况编译器无法处理，导致报错。

2) 使用线圈的值作为判断条件

用户使用线圈的值作为 if 语句的判断条件，如下代码：

```
if(X[0])D[0]=10;
```

这种写法在编译时会报错，原因是我们的编译器在内部处理时出现了错误，建议用户换行之后即可，如下：

```
if(X[0])
    D[0]=10;
```

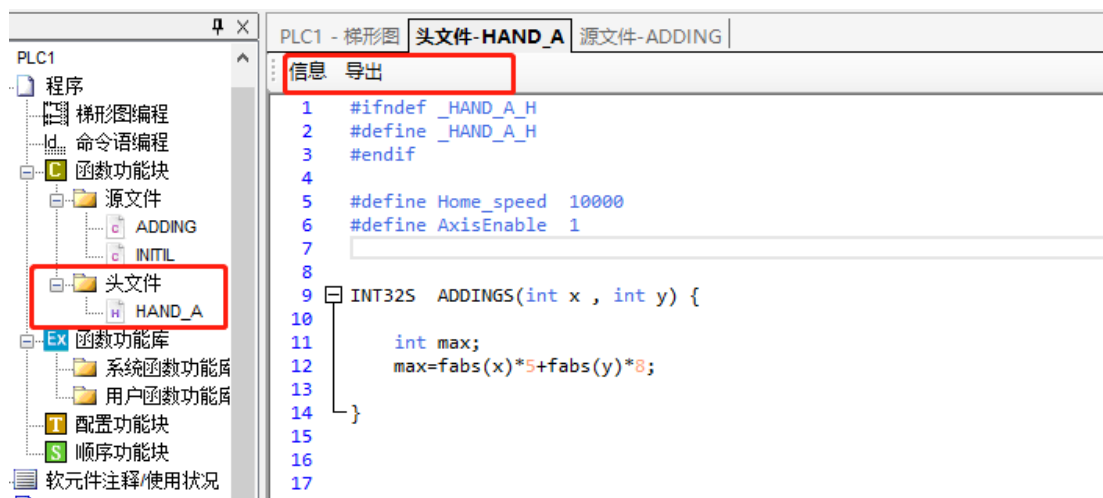
3) 使用 DM

目前不支持 DM[0]这种写法。仅支持 DW FW 两种双字操作。

4) 编译报错，且宏定义的颜色变为黑色

该现象由于代码中出现了全角字符导致，使用格式化可以清除全角字符。

5) 头文件里 C 语言函数没有编译功能。



头文件中没有编译功能，只能对源文件进行编译，头文件不能单独编译。

6) 两个源文件调用头文件时只需在一个源文件里面写声明，两个都写编译没错，但下载程序有错。

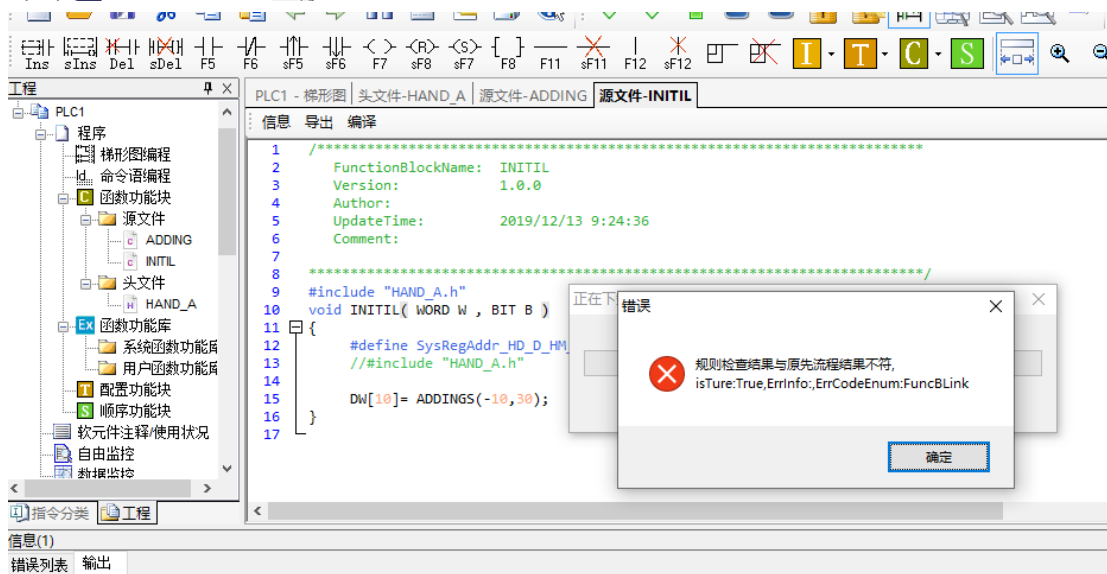
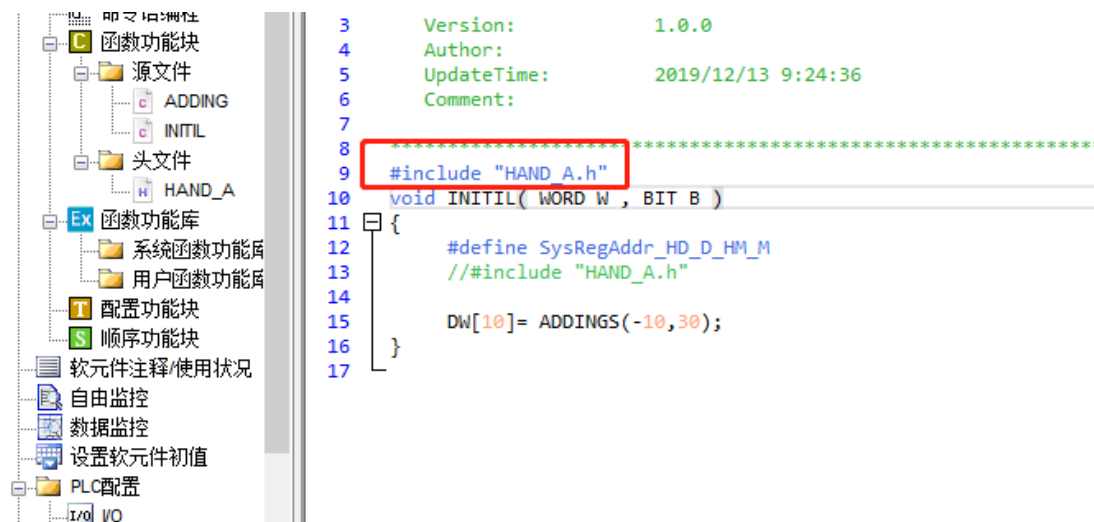
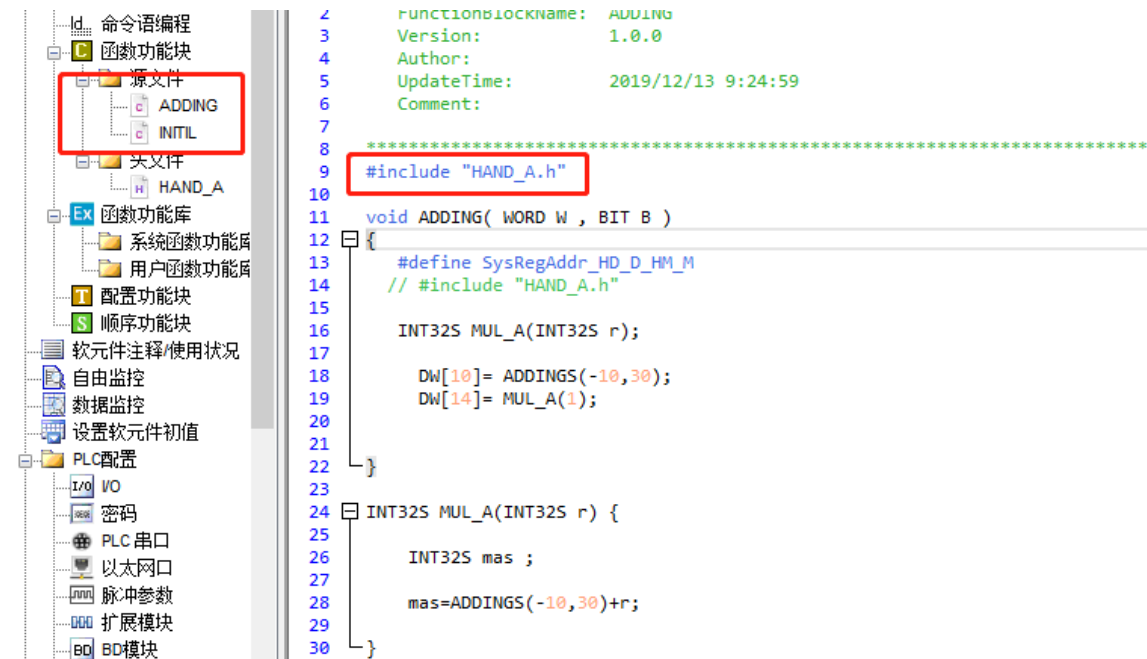
在函数的外部使用#include “xxx.h”，可以理解为全局都包含了这个头文件，单独编译一个源文件是没有问题的。

头文件的作用可以理解为：编译器在预处理代码的过程中，将头文件中声明的变量、函数替换#include”xxx.h”。

然而，在下载过程中，对多个源文件进行编译、链接的过程，两个源文件经过预处理之后，都有头文件中变量、函数的声明，在链接时就会出现重复声明的错误，XDPPro 表现为链接错误。

建议：

正确地去在需要使用头文件内容的地方包含头文件，而不是一味地在函数外部直接包含头文件。



信息(1)
错误列表 输出

1. ...tmp16488\PrjFuncB\INITIL.o: In function 'ADDINGS':
D:\Program Files (x86)\XINJEXDPPRO\TOOL\XDI\bin\...\tmp16488\PrjFuncB\HAND_A.h:9: multiple definition of 'ADDINGS'
...tmp16488\PrjFuncB\ADDING.o: D:\Program Files (x86)\XINJEXDPPRO\TOOL\XDI\bin\...\tmp16488\PrjFuncB\HAND_A.h:9: first defined here

8-11. 函数表

默认函数库

常量名	数据	说明
_LOG2	(double)0.693147180559945309417232121458	2的对数
_LOG10	(double)2.3025850929940459010936137929093	10的对数
_SQRT2	(double)1.41421356237309504880168872421	根号2
_PI	(double)3.1415926535897932384626433832795	PI
_PIP2	(double)1.57079632679489661923132169163975	PI/2
_PIP2x3	(double)4.71238898038468985769396507491925	PI*3/2

字符串函数	说明
void * memchr(const void *s, int c, size_t n);	传回s位置开始前n个字节第一次出现字节c的位置指标
int memcmp(const void *s1, const void *s2, size_t n);	比较位置s1和位置s2的前n个字节
void * memcpy(void *s1, const void *s2, size_t n);	从位置s2复制n个字节到位置s1, 传回s1
void * memset(void *s, int c, size_t n);	取代s位置开始前n个字节成为字节c, 传回位置指标s
char * strcat(char *s1, const char *s2);	连结字符串s2到字符串s1之后.
Char * strchr(const char *s, int c);	传回字节c第一次出现在字符串s位置的指标
int strcmp(const char *s1, const char *s2);	比较字符串s1和s2
char * strcpy(char *s1, const char *s2);	将字符串s2复制到字符串s1

双精度数学函数	单精度数学函数	说明
double acos(double x);	float acosf(float x);	反余弦函数
double asin(double x);	float asinf(float x);	反正弦函数
double atan(double x);	float atanf(float x);	反正切函数
double atan2(double y, double x);	float atan2f(float y, float x);	参数y/x的反正切函数值
double ceil(double x);	float ceilf(float x);	传回大于或等于参数x的最小double整数
double cos(double x);	float cosf(float x);	余弦函数
double cosh(double x);	float coshf(float x);	hyperbolic余弦函数, $\cosh(x)=(e^x+e^{-x})/2$
double exp(double x);	float expf(float x);	自然数的指数 e^x
double fabs(double x);	float fabsf(float x);	传回参数x的绝对值
double floor(double x);	float floorf(float x);	传回小于或等于参数x的最大double整数
double fmod(double x, double y);	float fmodf(float x, float y);	如果y为非零值, 传回浮点数x/y的余数
double frexp(double val, int *_far *exp);	float frexpf(float val, int *_far *exp);	将参数x的浮点数分解成尾数和指标, $x = m*2^{\text{exp}}$, 传回m值的尾数, 将指数存入参数exp
double ldexp(double x, int exp);	float ldexpf(float x, int exp);	x乘以2的n次方是 $x*2^n$
double log(double x);	float logf(float x);	自然对数 $\log x$
double log10(double x);	float log10f(float x);	十为底的对数 $\log_{10} x$
double modf(double val, double *_pd);	float modff(float val, float *_pd);	将浮点数x分解成整数和小数部分, 传回小数部分, 将整数部分存入参数ip
double pow(double x, double y);	float powf(float x, float y);	传回参数x为底, 参数y的次方值 x^y
double sin(double x);	float sinf(float x);	正弦函数
double sinh(double x);	float sinhf(float x);	Hyperbolic正弦函数,

		$\sinh(x)=(e^x-e^{-x})/2$
<code>double sqrt(double x);</code>	<code>float sqrtf(float x);</code>	参数x的平方根
<code>double tan(double x);</code>	<code>float tanf(float x);</code>	正切函数
<code>double tanh(double x);</code>	<code>float tanhf(float x);</code>	hyperbolic正切函数， $\tanh(x)=(e^x-e^{-x})/(e^2+e^{-x})$

以反正弦函数为例说明函数表中函数的使用方法：

`float asinf (float x);`

`float asinf` 中的 `float` 表示函数的返回值为 `float` 型；`float x` 中的 `float` 表示函数形参为 `float` 型。实际使用时候，无需写 `float`，如下例中的行 14：

```
9 void ZHENGXIAN( WORD W , BIT B )
10 {
11     int a;
12     float x,y,z;
13     x=FW[0];           //W[0] 存放三角函数值浮点数
14     y=asinf(x);         //弧度浮点数
15     z=180*y/3.14159;    //角度值浮点数
16     a=(int) z;
17     W[2]=a;
18 }
```

9 顺序功能块 BLOCK

本章重点介绍顺序功能块 BLOCK 的特点、内部指令编辑、相关指令、执行方式，以及应用要点等。

9 顺序功能块 BLOCK	237
9-1. BLOCK 基本概念	238
9-2. BLOCK 的调用	238
9-2-1. BLOCK 的添加	238
9-2-2. BLOCK 的转移	241
9-2-3. BLOCK 的删除	241
9-2-4. BLOCK 的修改	242
9-3. BLOCK 内部指令的编辑	243
9-3-1. 命令语列表	243
9-3-2. 脉冲配置	244
9-3-3. Wait 指令	245
9-3-4. 读写模块 (FROM/TO) 指令	246
9-4. BLOCK 的执行方式	246
9-5. BLOCK 内部指令的编写要求	249
9-6. BLOCK 相关指令	250
9-6-1. 暂停 BLOCK 的执行[SBSTOP]	250
9-6-2. 继续执行已暂停的 BLOCK[SBGOON]	251
9-6-3. 指令的执行时序	252
9-7. BLOCK 执行标志位/寄存器	255

顺序功能块相关指令一览

指令助记符	功能	回路表示及可用软元件	章节
顺序功能块			
SBSTOP	暂停 BLOCK 执行	 SBSTOP S1 S2	9-6-1
SBGOON	继续执行 BLOCK	 SBGOON S1 S2	9-6-1

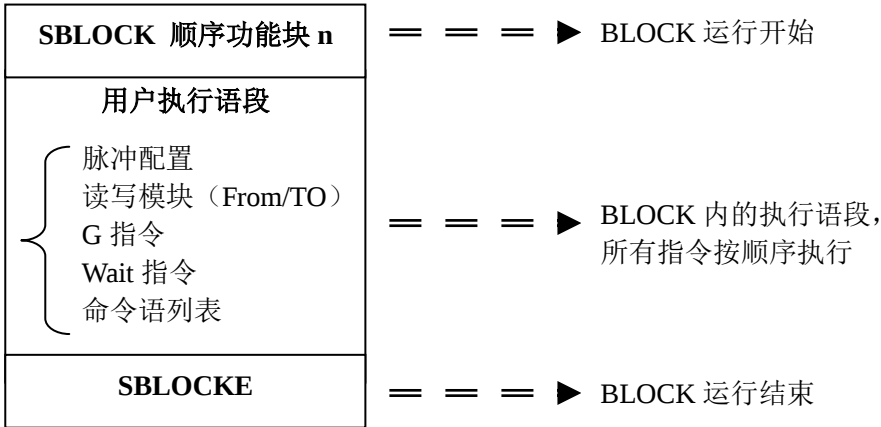
9-1. BLOCK 基本概念

顺序功能块，即 BLOCK（以下简称 BLOCK）是为了实现某些功能而存在的一段程序块。可以将 BLOCK 理解为一个特殊的流程，在这个特殊的流程里，所有的程序按照一个原则来执行，即顺序执行原则，这也是 BLOCK 与一般流程最大的不同之处。

BLOCK 开始于 SBLOCK、结束于 SBLOCKE，中间为编程人员书写指令区。如果同一个 BLOCK 中包含多个发脉冲指令（其他指令也适用），那么脉冲指令将按照触发条件成立的先后顺序依次执行；同时，先执行的脉冲指令结束后才开始下一条脉冲指令的执行。

对于 XG 系列 PLC 而言，可允许存在多个 BLOCK 功能块^{※1}。

一个完整的 BLOCK 结构，如下图所示：



【注】:

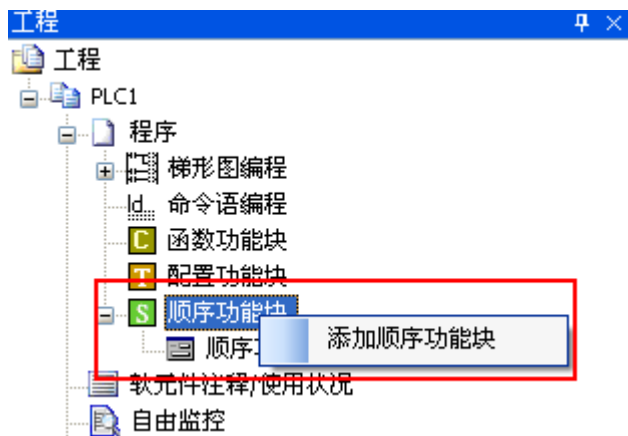
- ※1: 对于 XG 系列 PLC，程序里最多可写 100 个 BLOCK，但同时最多能运行 8 个。
- ※2: 当 BLOCK 块的触发条件是由常开线圈闭合触发时，将会从 BLOCK 最上面依次向下执行，执行完最后一条指令后，会立即重新开始由上往下循环执行；当触发条件断开时，BLOCK 块并不会立即停止，而是完成最后一次扫描，将未执行的程序执行完毕后再停止。
- ※3: 当 BLOCK 块的触发条件是由线圈的上升沿触发时，每触发一次，顺序功能块 BLOCK 就会由上至下依次执行一次，不会循环执行。

9-2. BLOCK 的调用

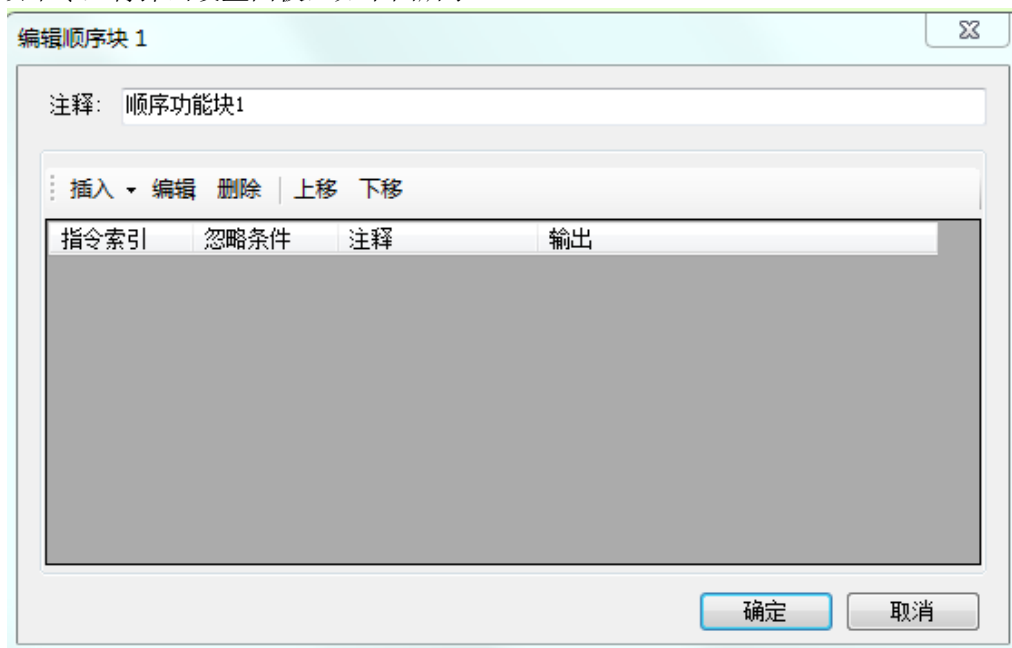
在一个程序文件中，可调用多个 BLOCK 程序块。BLOCK 的调用方法为面板配置法，以下为 BLOCK 配置的具体操作。

9-2-1. BLOCK 的添加

打开信捷 PLC 编程工具软件，在左侧的工程栏中找到“顺序功能块”，右键单击它，将会出现“添加顺序功能块”命令，如下图所示：

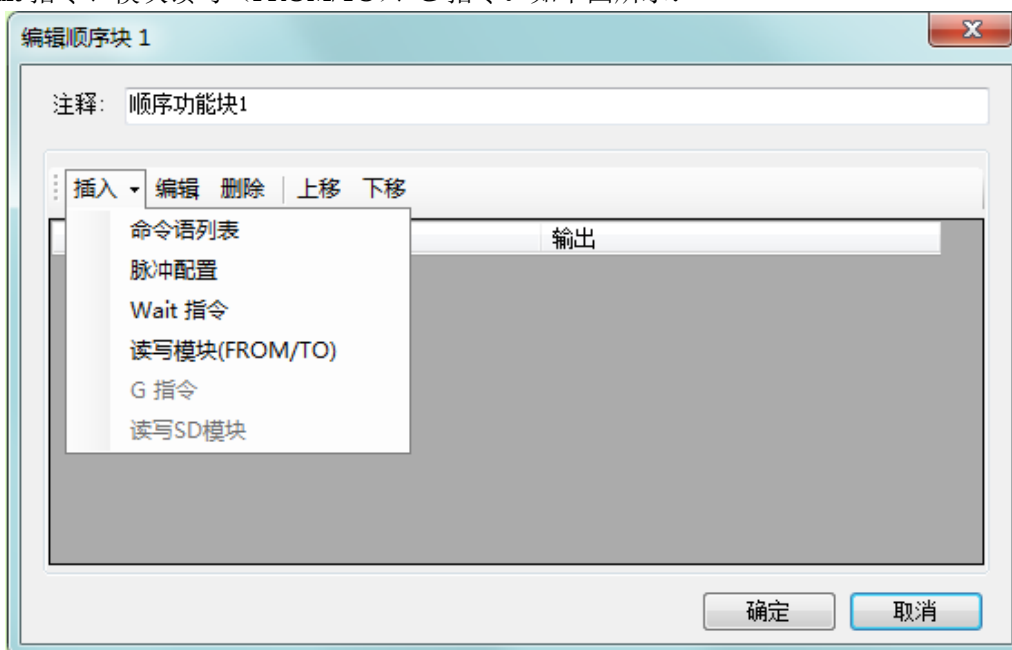


单击该命令，将弹出设置面板，如下图所示：

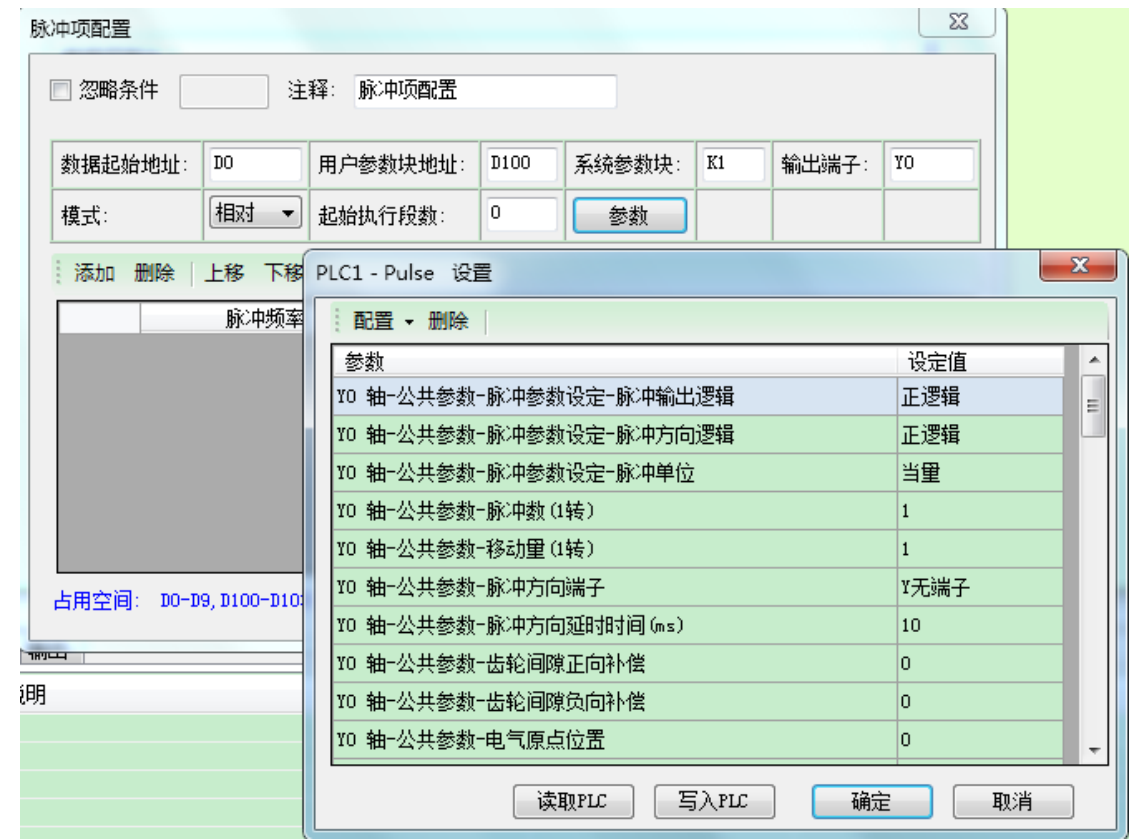


上图便是编辑某一 BLOCK 的界面，在该界面上可以修改该顺序功能块的注释，添加多个程序语段、修改和删除对应语段，包括脉冲、运动控制等多种指令。上移/下移用于 BLOCK 中指令的上下位置的调整。

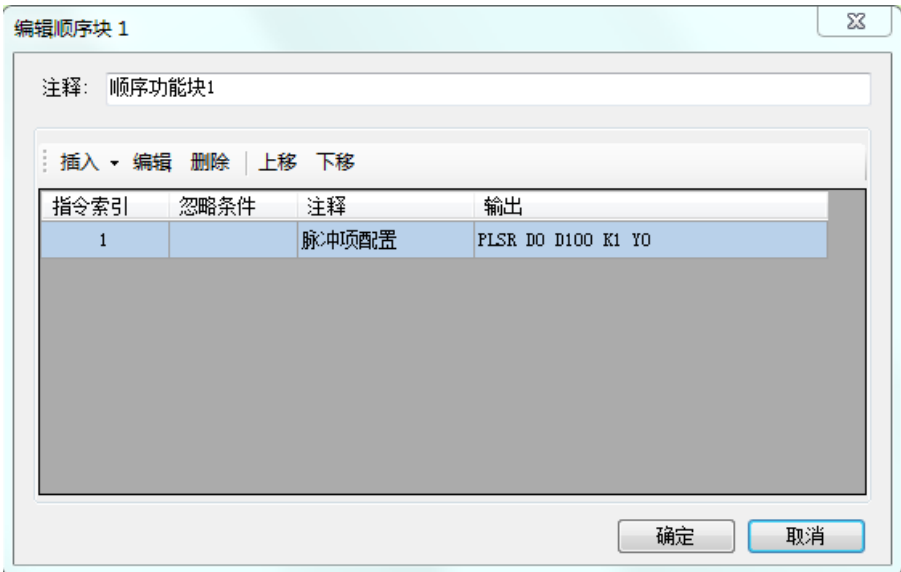
单击“插入”按钮，将看到系统已自动列出可能要用到的几种类别的指令，包括命令语列表、脉冲配置、Wait 指令、模块读写（FROM/TO）、G 指令。如下图所示：



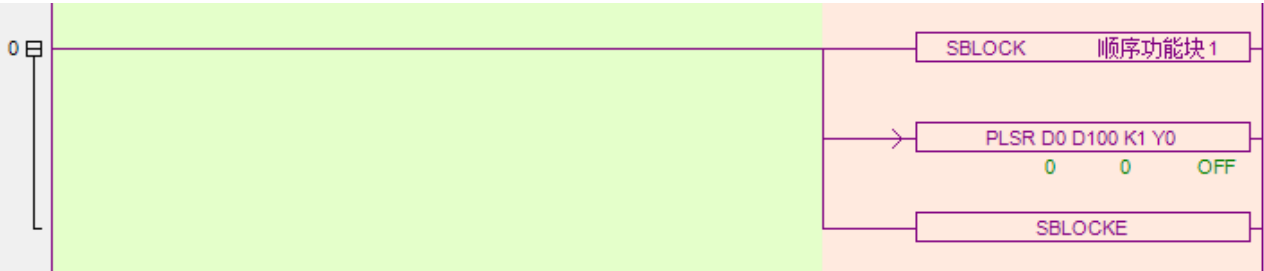
例如，在上面的 BLOCK 中添加一个“脉冲配置”，对其设置如下：



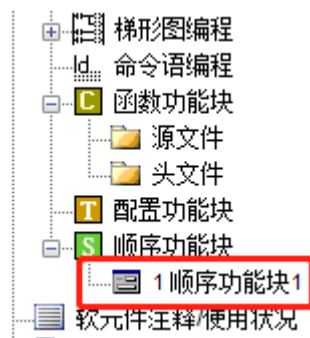
单击确定后，将发现在设置面板中也添加了相应信息，如下图所示：



继续单击确定，梯形图界面中将会出现如下指令段：

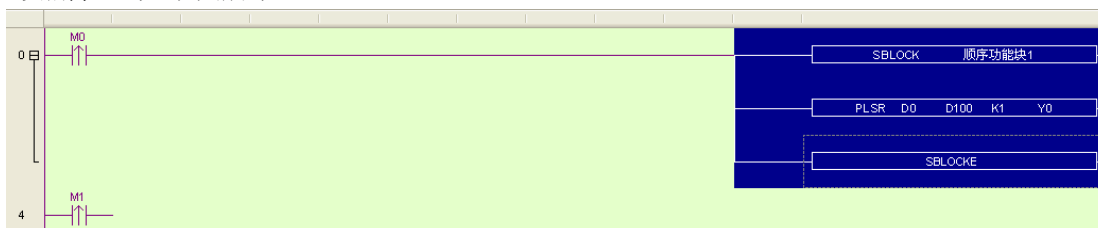


同时，在左侧工程栏中的“顺序功能块”下出现了新添加的功能块，如下图所示：

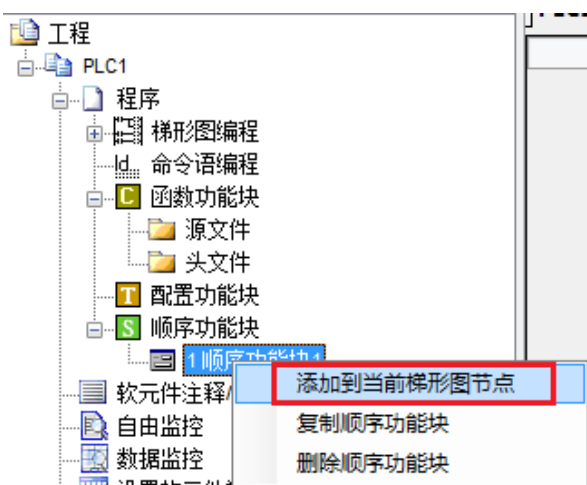


9-2-2. BLOCK 的转移

如果想要将已经建立好的 BLOCK 转移到其他地方时，必须先删除原 BLOCK 程序块（需要全部选中才能够删除），如下图所示：



然后将光标先定位在所需调用的地方，然后右键单击已建立的 BLOCK，在弹出的菜单中选择“添加到当前梯形图节点”，如下图所示：



此时，将发现该 BLOCK 已经出现在了光标所在处，如下图所示：

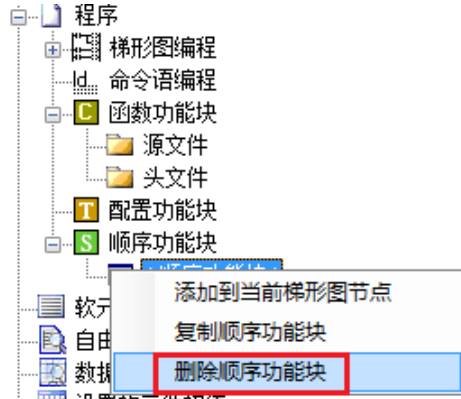


9-2-3. BLOCK 的删除

如果只是删除在程序中调用的 BLOCK 程序块，可采用选中 BLOCK 区域后再 Del 的方法（同 BLOCK 转移操作的前半部分）。

如果是要彻底删除某一功能块，则只要右键单击该功能块，选择“删除顺序功能块”即可，删除之

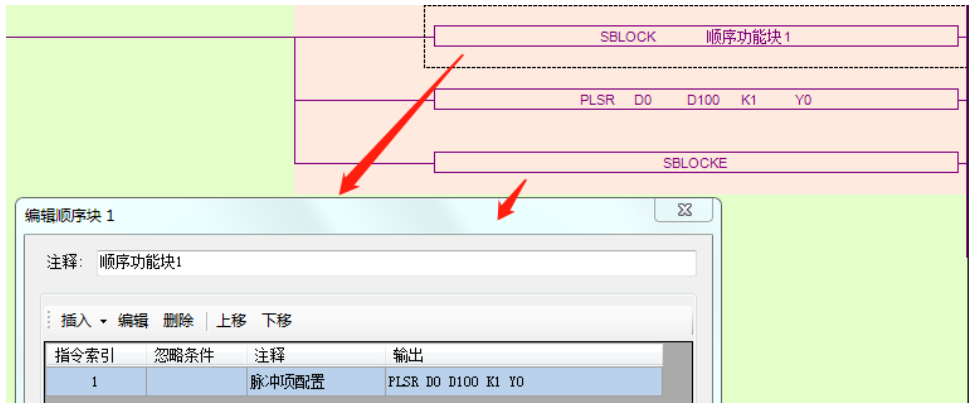
后，将无法再调用，只能重新添加。如下图所示：



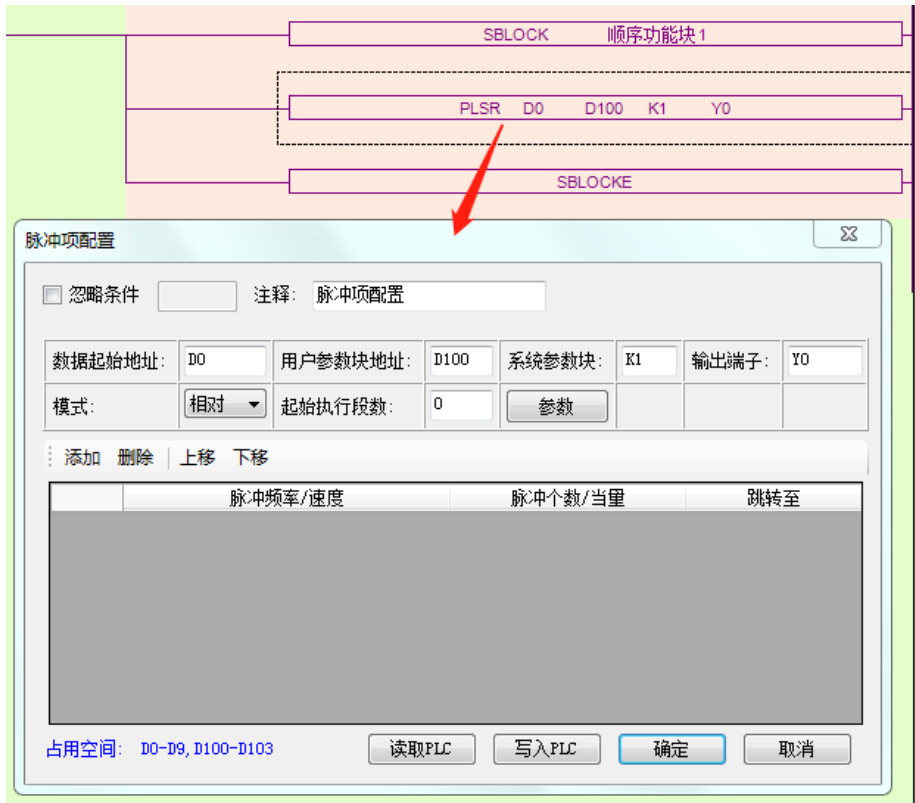
9-2-4. BLOCK 的修改

当成功添加 BLOCK 功能块之后，如果想对 BLOCK 进行整体上的修改，则只要双击梯形图窗口中该 BLOCK 的起始段或结束段，即可打开配置面板进行修改，如果只是对其中某一段程序进行修改，则双击该段指令即可，两种修改方式如下图所示：

(A) 双击 BLOCK 起始段/结束段：



(B) 双击具体语段：

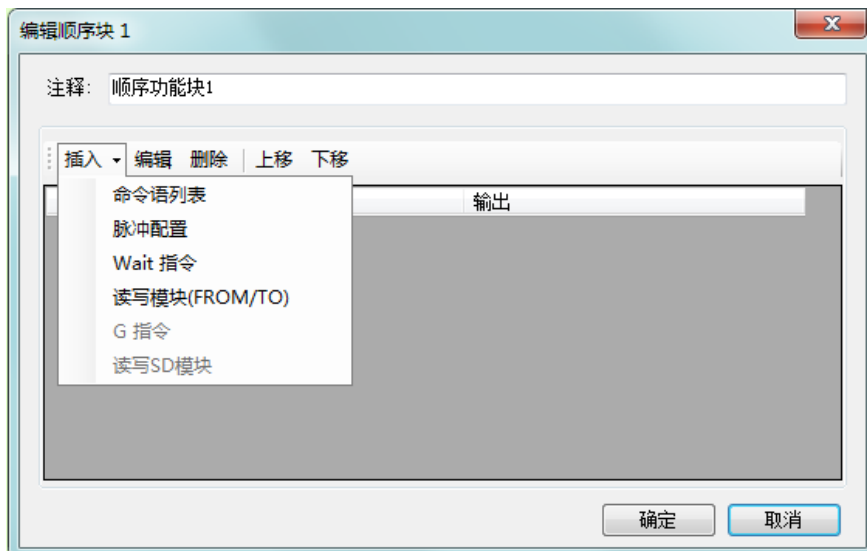


9-3. BLOCK 内部指令的编辑

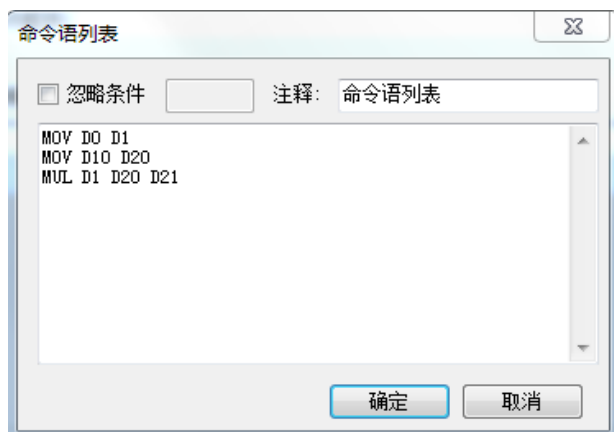
9-3-1. 命令语列表

由于配置面板中提供的几种方式针对性较强，难以满足更丰富的编程要求。为了可以自由的向 BLOCK 中添加程序，以命令语的形式编辑将会带来极大的便利。

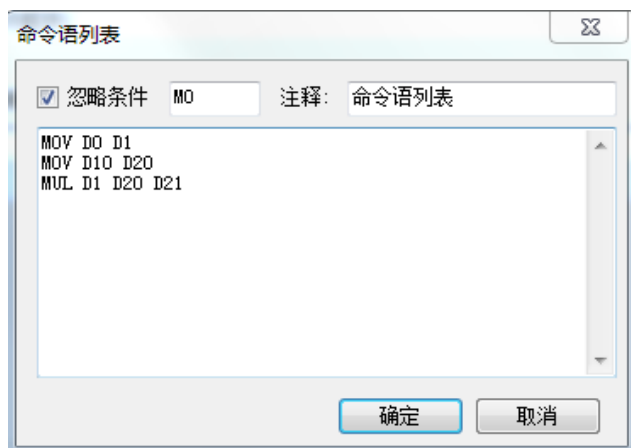
打开配置面板，单击“添加”，如下图所示：



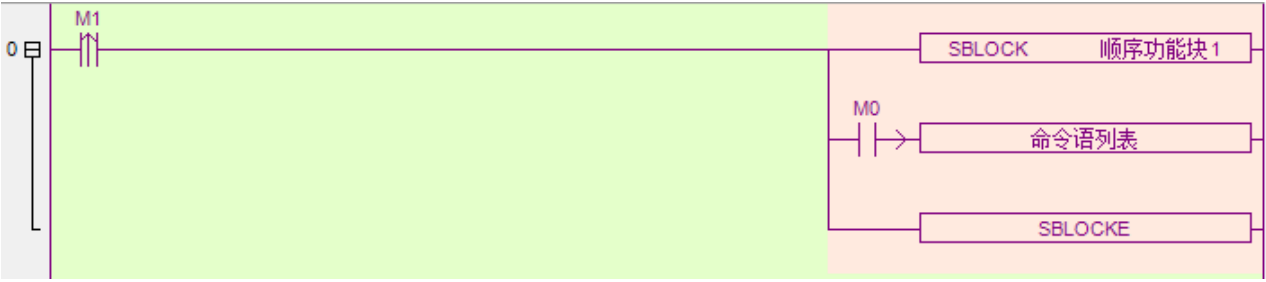
单击“命令语列表”，此时将弹出新的面板，如下图所示：



框内即为命令语的添加区域，用户可以自由添加需要的程序。另外需要注意的是，“忽略条件”是控制是否执行以下命令语，如果不填，则默认执行，如果勾选了“忽略条件”，然后在后面的框内输入控制线圈，那么，当该线圈接通时，将不执行所在的命令语列表。如下图所示（忽略条件只能是”M“或者”X“，不能用其他控制线圈）：



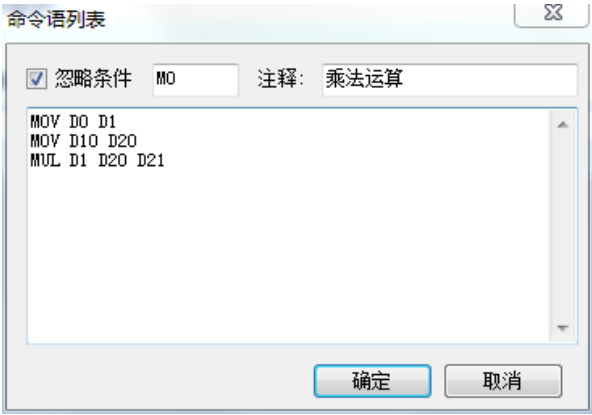
此时，单击“确定”，程序区域将会出现如下程序段：



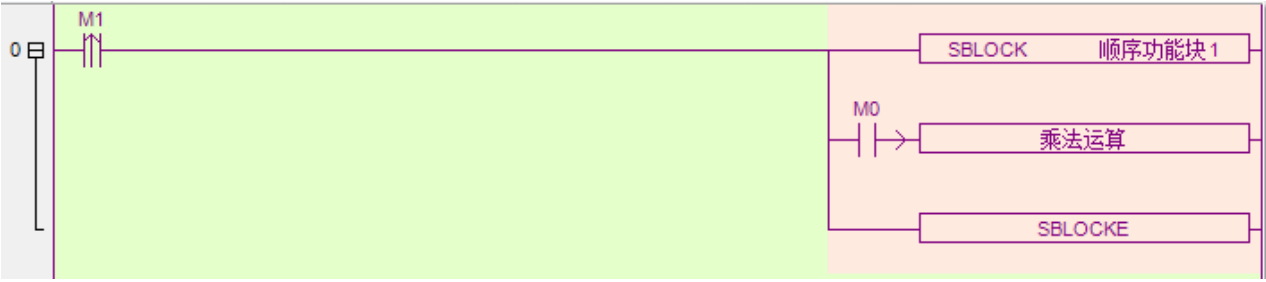
“命令语列表”前的 M0 则为是否执行该命令语列表的条件。

注意：同一个 BLOCK 中可以添加多个程序段，每一段都由“SKIP 条件”来作为其执行与否的条件，条件成立则跳过不执行，条件不成立或为空则执行。

在上图中，命令语段在梯形图中并未展开显示，但可以根据该语段的作用修改其注释，如下图所示：



注释修改之后的 BLOCK 语段也有了相应的变化，如下图所示：



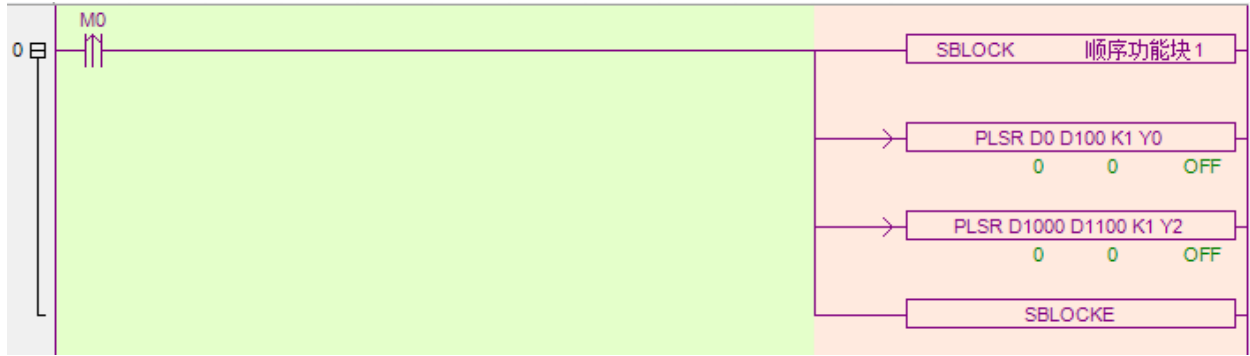
9-3-2. 脉冲配置

以相同的方法打开脉冲配置面板，如下图所示：



在该配置面板中可设定脉冲输出的形式，相对或者绝对；其他参数相应的输入区中写入参数的地址，以及脉冲频率、脉冲个数、跳转条件。

添加两条发脉冲指令到 BLOCK 中，如下图所示：

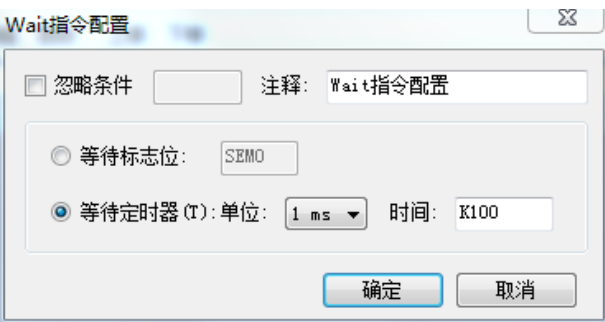
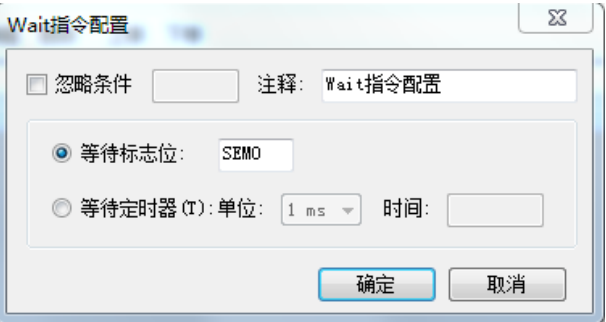


9-3-3. Wait 指令

以前面的方法，打开 Wait 指令的配置面板。Wait 指令是用于等待标志位或是定时到再执行当前梯级的程序。配置面板中提供了两种等待方式，其一为标志位、其二为定时，两种方式设置分别如下：

(A) 标志位（信号量）

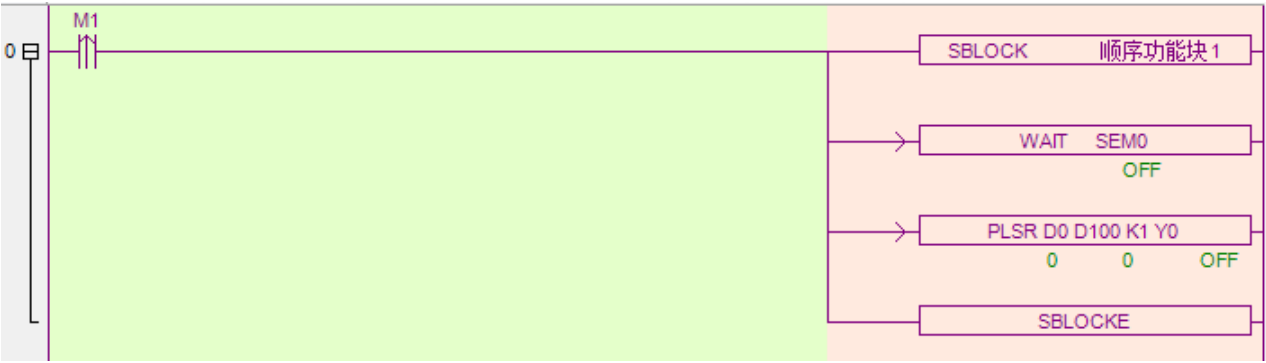
(B) 定时等待



信号量 SEM 在梯形图中的触发方式有如下两种：



(C) 梯形图窗口中的效果



注意：在 XG 系列 PLC 的顺序功能块的 WAIT 指令后面不能够添加普通的内部线圈，只能添加信号量 SEM 位（SEM0~SEM31 共 32 个）；信号量 SEM 位的状态不能够通过 SET 与 RST 来进行控制，只能通过 POST 指令对它进行置位，而当执行完 WAIT SEM 指令后会自动对 SEM 位进行复位；或者通过 OUT 指令输出。两者的区别在于，用 POST 指令需要用边沿触发，可保持住 SEM 的状态；用 OUT 需要用常开触发，断开导通条件 SEM 就复位。

9-3-4. 读写模块（FROM/TO）指令

该项是方便 PLC 与信捷部分模块进行参数读写而设立的，用户只需通过该面板就可模块进行读取和写入。

以对第一扩展模块进行读取为例，配置面板如下图所示：

读写模块(FROM/TO)

☐ 忽略条件

注释: 读写模块 (FROM/TO)

☒ 读模块 ☐ 写模块

模块类别: 扩展模块

模块号: K10000

模块地址: K0

个数: K6

PLC地址: M10

确定

取消

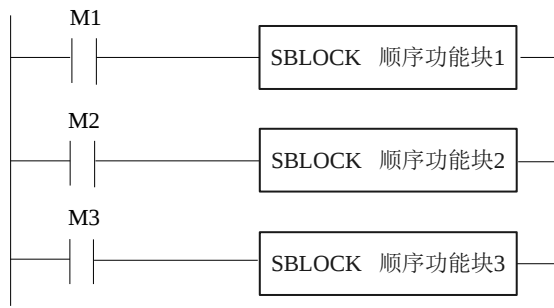
FROM/TO 指令的配置也非常方便，直接从下拉列表中选择“读模块”或者“写模块”，然后依次填好模块号、模块地址、参数个数、本地线圈首地址，系统将自动产生一条指令。如下图所示：



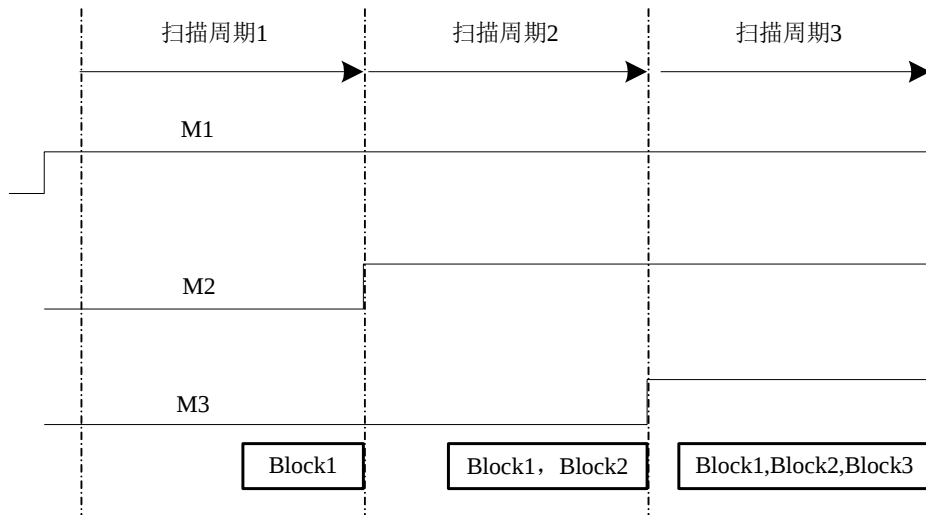
9-4. BLOCK 的执行方式

1、存在多个 BLOCK 时，其执行方式与一般程序相同，条件成立时，BLOCK 即执行。

（A）条件为常开/闭线圈

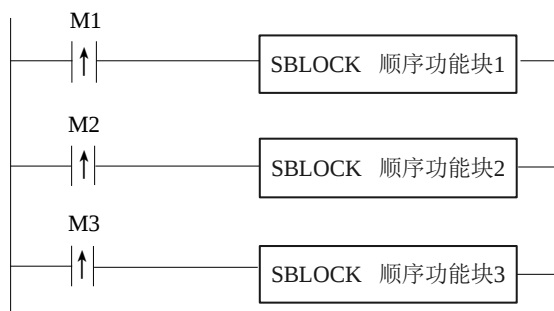


如图所示，顺序功能块 1，顺序功能块 2，顺序功能块 3 是同步执行的。当 M1，M2，M3 为 ON 的时候，所有 BLOCK 循环执行。



注意：当 BLOCK 块中的程序未执行完，而导通条件 M 断开了，BLOCK 并不会立即停止而是完成最后一次扫描，将剩下的程序执行完毕后会才会停止。

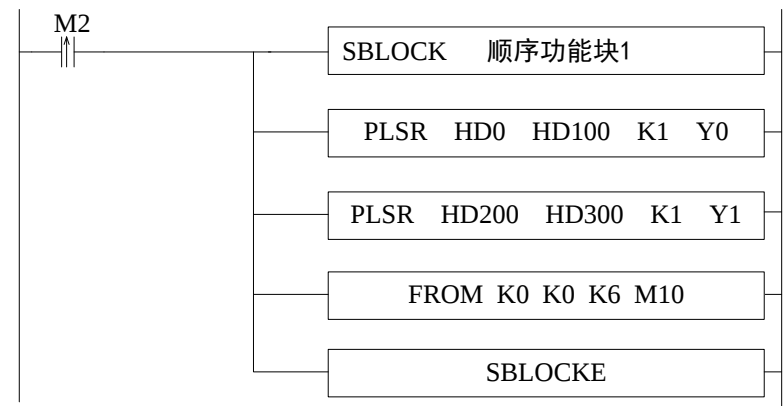
(B) 条件为上升/下降沿



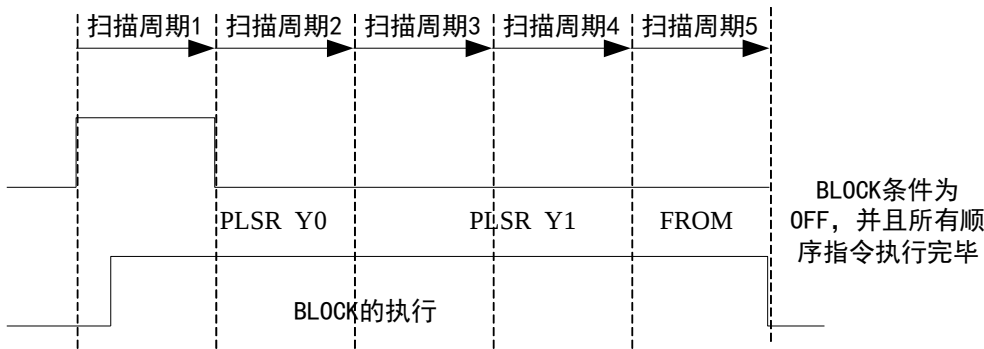
如图所示当 M1，M2，M3 从 OFF→ON 的时候，所有 Block 只执行一次。

2、BLOCK 内部的程序按照扫描时间顺序执行，条件成立的先执行，一条执行完后再执行满足条件的第二条。

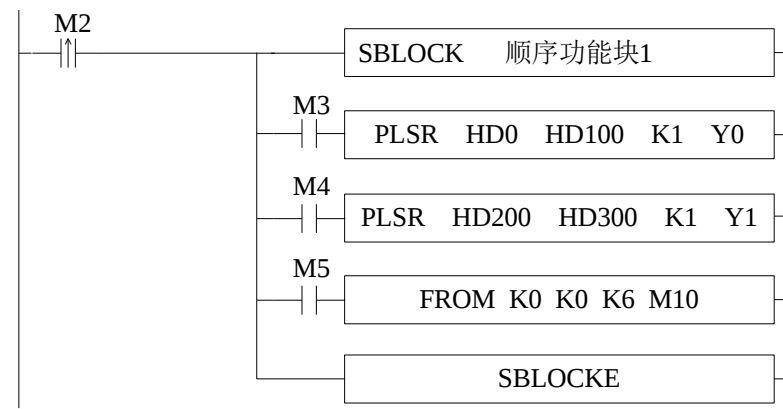
(A) 不带忽略条件



顺序功能块 1 中的程序执行顺序如下图所示：



(B) 带忽略条件



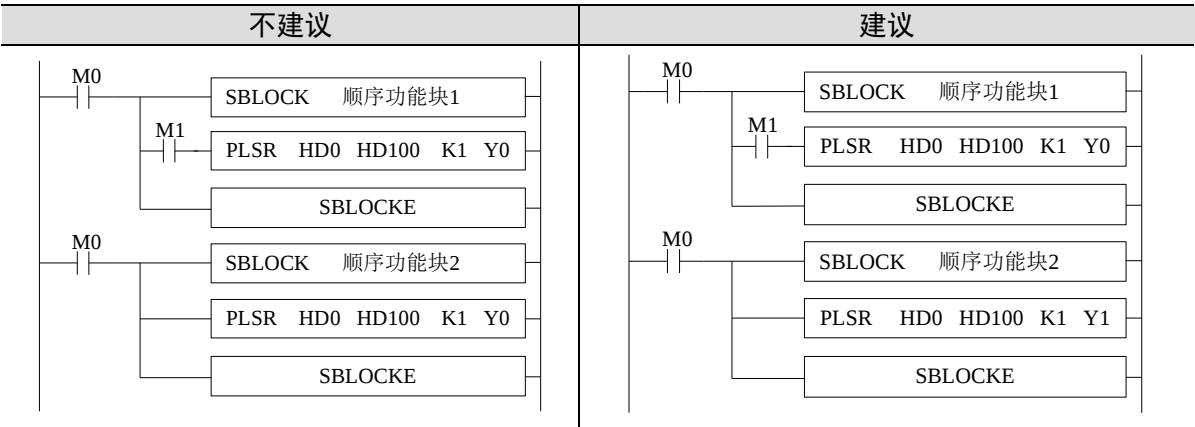
说明：

- (1) 当 M2 为 ON 的时候， 顺序功能块 1 执行。
- (2) 在 BLOCK 内部，所有指令都是顺序执行的。
- (3) M3, M4, M5 是 SKIP 标志，表示是否跳过当前梯级的指令，如果为 ON 则跳过。
- (4) 当 M3 为 OFF 的时候，如果没有其他指令占用脉冲控制块 Y0，执行 PLSR HD0 HD100 K1 Y0 指令；如果当前脉冲控制块已经被占用，则当前 BLOCK 等待其他指令释放该控制块后再执行 PLSR HD0 HD100 K1 Y0 指令。
- (5) Y0 脉冲发送完毕以后，判断 M4，如果 M4 为 OFF，检查脉冲控制块 Y1；如果 M4 为 ON，则判断 M5，如果 M5 为 OFF，执行模块通讯。

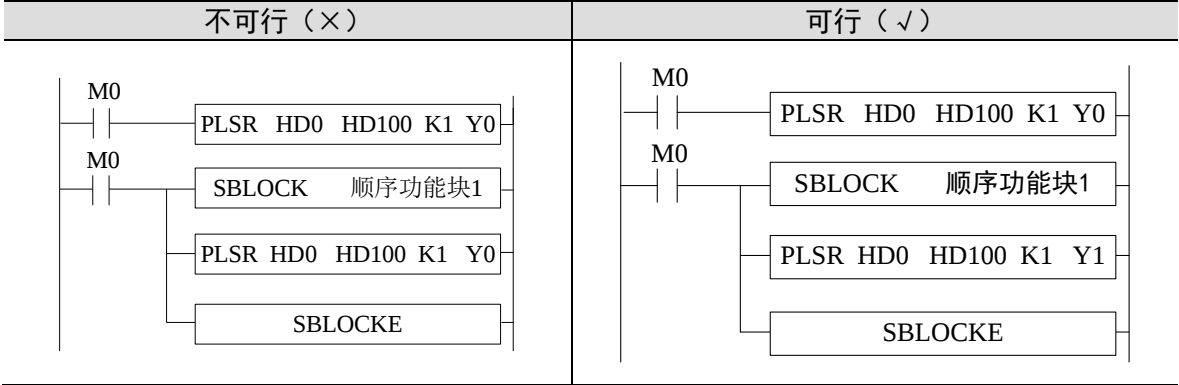
9-5. BLOCK 内部指令的编写要求

在 BLOCK 中，指令的编写并不是随意的，必须符合一定的要求。编程人员请务必遵守以下几项原则：

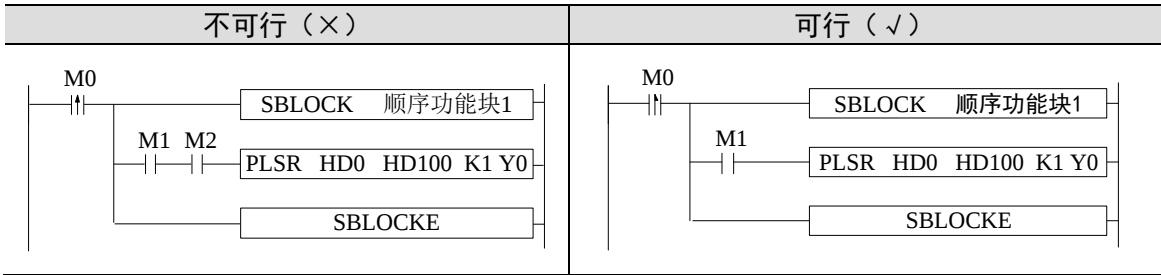
1、不同的 BLOCK，不建议指定同一个端口进行脉冲输出。



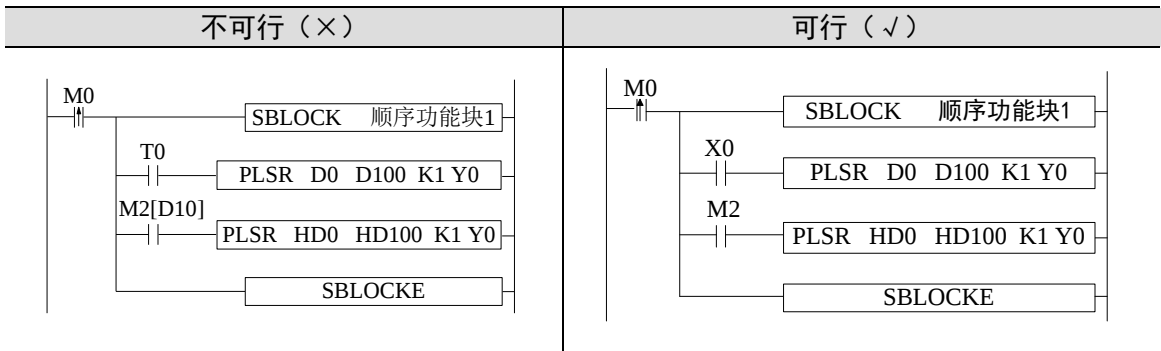
2、主程序与 BLOCK 不可对同一个端口进行脉冲输出。



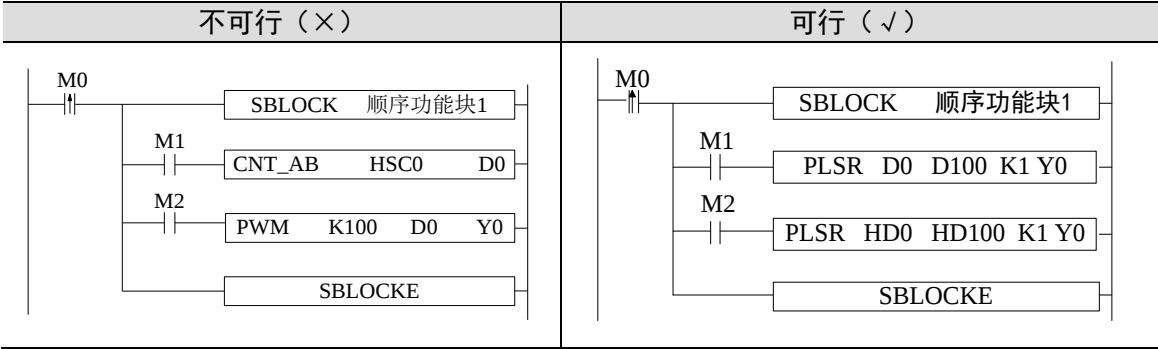
3、BLOCK 内部指令最多只能带 1 个忽略条件。



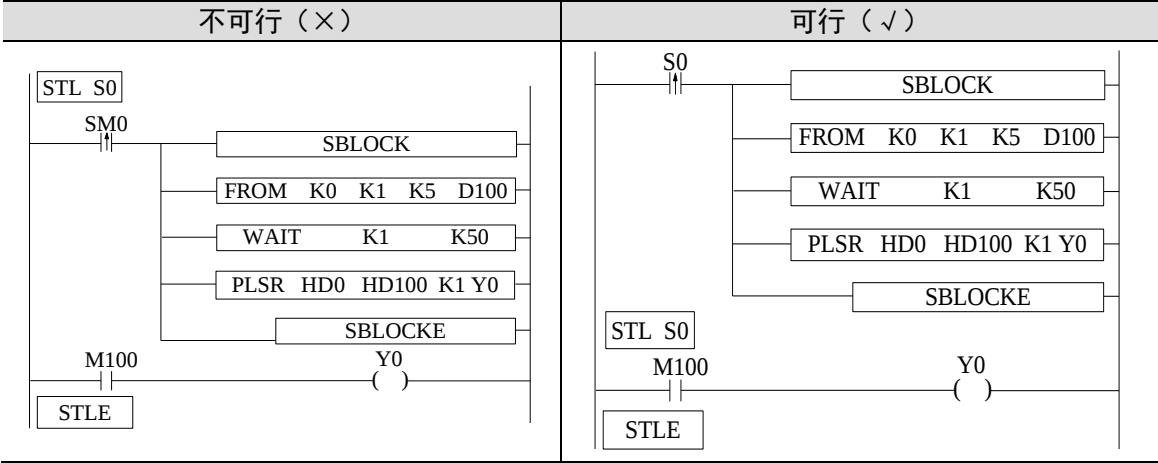
4、忽略条件只允许 X、M 这 2 种位软元件，且不带偏移。



5、输出指令不允许为 CNT_AB(CNT)、PWM。



6、不建议将顺序功能块 BLOCK 放在流程（STL）里面使用，因为当流程执行结束跳转到下一个流程时，如果此时 BLOCK 还没有执行完或者流程结束时而 BLOCK 的触发条件还没有断开，此时可能会出现一些意想不到的问题；所以建议用户尽量将顺序功能块 BLOCK 与流程 STL 分开控制。



- 7、LabelKind 类型不允许出现
- P、I 等标签指令虽可在配置面板中的命令语部分被允许输入，但实际无效，应注意避免。

9-6. BLOCK 相关指令

9-6-1. 暂停 BLOCK 的执行[SBSTOP]

1) 指令概述

暂停 BLOCK 中指令执行的指令。

暂停 BLOCK 的执行[SBSTOP]			
16 位指令	SBSTOP	32 位指令	-
执行条件	常开/闭、边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	K2、K3 模式有版本要求	软件要求	V3.4 及以上

2) 操作数

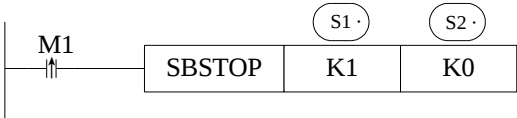
操作数	作用	类型
S1	指定顺序功能块块号的数值或软元件地址编号	16 位，BIN
S2	指定暂停执行 BLOCK 的方式的数值	16 位，BIN

3) 适用软元件

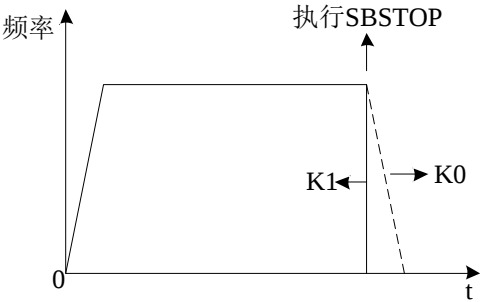
操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●								●									
S2									●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- S2 为暂停执行 BLOCK 的方式，可用操作数：K0、K1、K2、K3。
K0：缓慢停止 BLOCK，即当脉冲正在发送时，SBSTOP 条件成立，则脉冲将走斜坡，缓慢停止。必须与 SBGOON 指令配合使用。
K1：立即停止 BLOCK，即当 SBSTOP 条件成立时，立即停止 BLOCK 中的脉冲指令的执行。必须与 SBGOON 指令配合使用。



- K2：毁灭性缓慢停止 BLOCK，即当脉冲正在发送时，SBSTOP 条件成立，则脉冲将走斜坡缓慢停止，无需和 SBGOON 指令配合使用，因此剩下的指令将不再执行。执行该指令后，该 BLOCK 可重新启动。
- K3：毁灭性立即停止 BLOCK，即当脉冲正在发送时，SBSTOP 条件成立，则立即停止 BLOCK 中的脉冲指令的执行，无需和 SBGOON 指令配合使用，因此剩下的指令将不再执行。执行该指令后，该 BLOCK 可重新启动。（注意：K3 模式仅 V3.5.3 及以上固件版本 XG1 或 V3.3y 及以上固件版本 XG2 支持。）

9-6-2. 继续执行已暂停的 BLOCK [SBGOON]

1) 指令概述

继续执行 BLOCK 中的指令，相对于 SBSTOP 指令而言。

继续执行已暂停的 BLOCK [SBGOON]			
16 位指令	SBGOON	32 位指令	-
执行条件	边沿触发	适用机型	XG1、XG2
固件要求	-	软件要求	V3.4 及以上

2) 操作数

操作数	作用	类型
S1	指定顺序功能块块号的数值或软元件地址编号	16 位，BIN
S2	指定暂停执行 BLOCK 的方式的数值	16 位，BIN

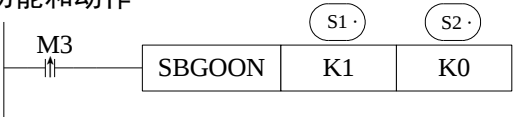
3) 适用软元件

操作数	字软元件				位软元件	
	系统		常数	模块	系统	

	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●								●									
S2									●									

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

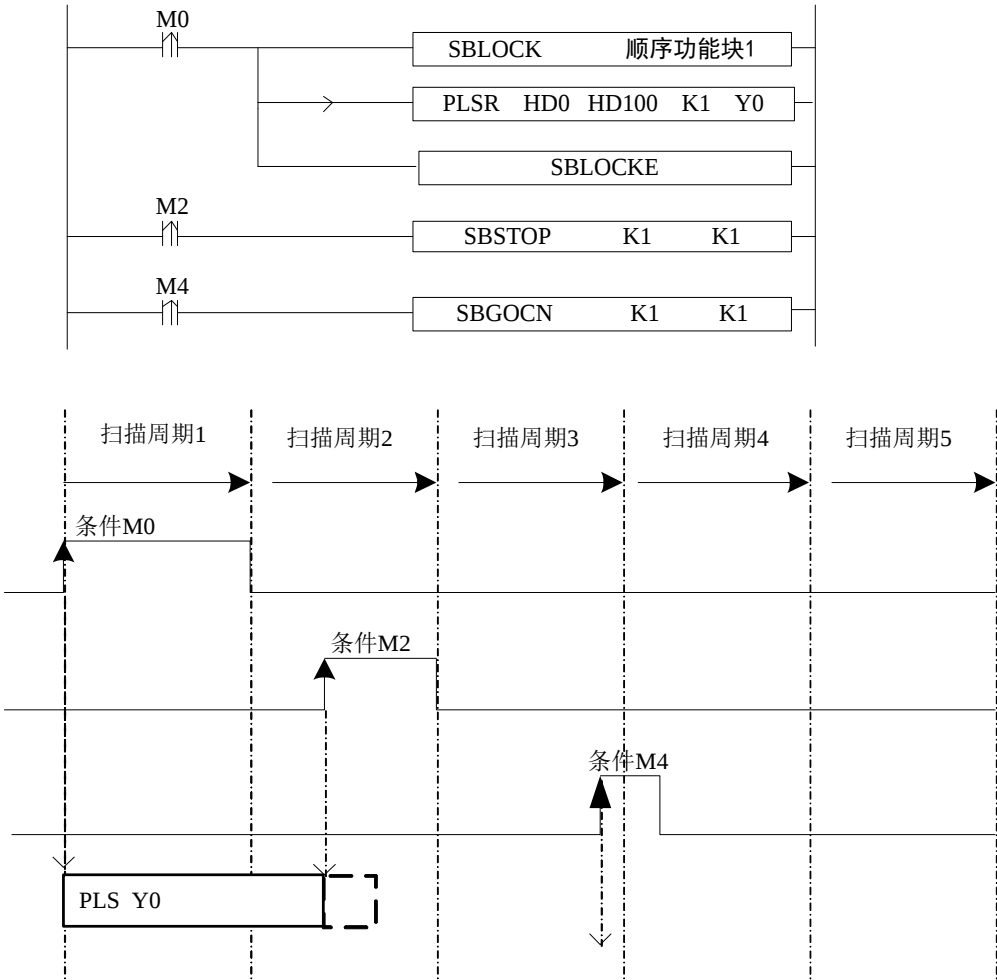
4) 功能和动作



- S2 为继续执行 BLOCK 的方式，可用操作数：K0、K1
K0：继续执行被暂停 BLOCK 中的未完成的指令；
例如，当脉冲未发完就被立即停止时，SBGOON 条件成立后，将继续发送剩余脉冲个数。
K1：继续执行被暂停的 BLOCK，但舍弃未发完的指令；
例如，当脉冲未发完就被立即停止时，SBGOON 条件成立后，将不再发送未发完的脉冲个数，而是直接执行后面的指令。
- 该指令只适用于 BLOCK 中的 PLSR 指令，对插补指令只能发完剩下的脉冲，无法跳过。

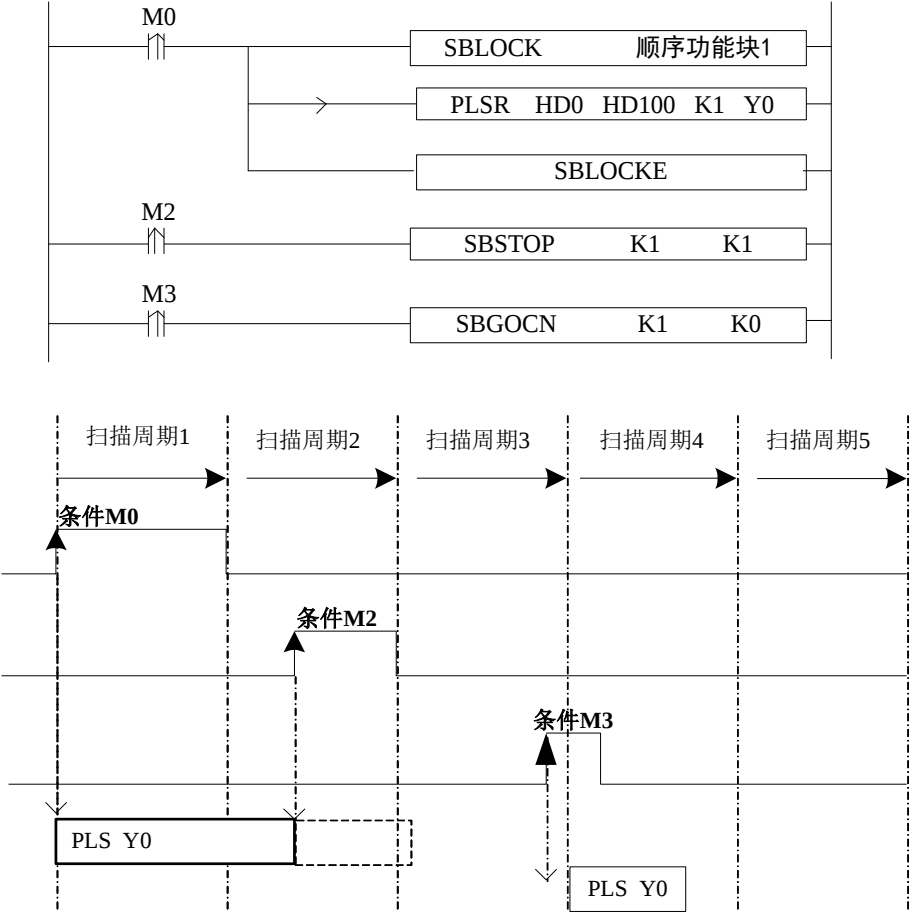
9-6-3. 指令的执行时序

1、SBSTOP (K1 K1) +SBGOON (K1 K1)



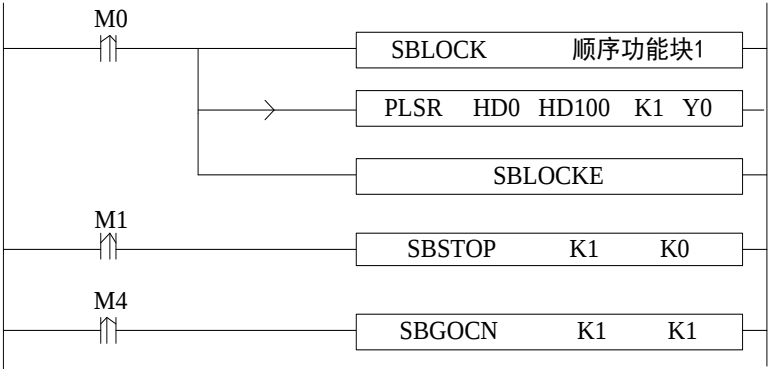
M0 由 OFF→ON 时，执行 BLOCK 里的 PLSR HD0 HD100 K1 Y0 指令，开始脉冲的发送；当 M2 由 OFF→ON 时，BLOCK 暂停执行，此时立即停止脉冲发送；当 M4 由 OFF→ON 时，舍弃之前未发完的脉冲。

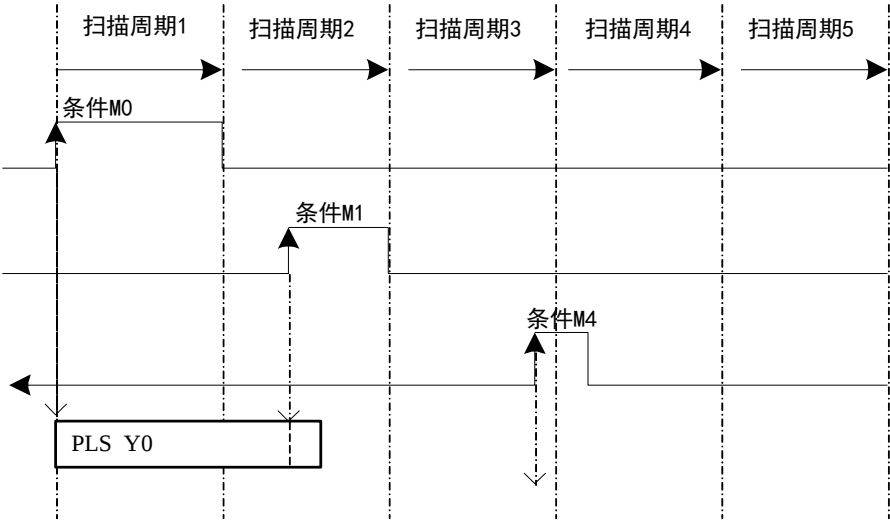
2、SBSTOP (K1 K1) +SBGOON (K1 K0)



M0 由 OFF→ON 时，执行 BLOCK 里的 PLSR HD0 HD100 K1 Y0 指令，开始脉冲的发送；当 M2 由 OFF→ON 时，BLOCK 暂停执行，此时立即停止脉冲发送；当 M3 由 OFF→ON 时，开始发送之前未发完的脉冲个数。

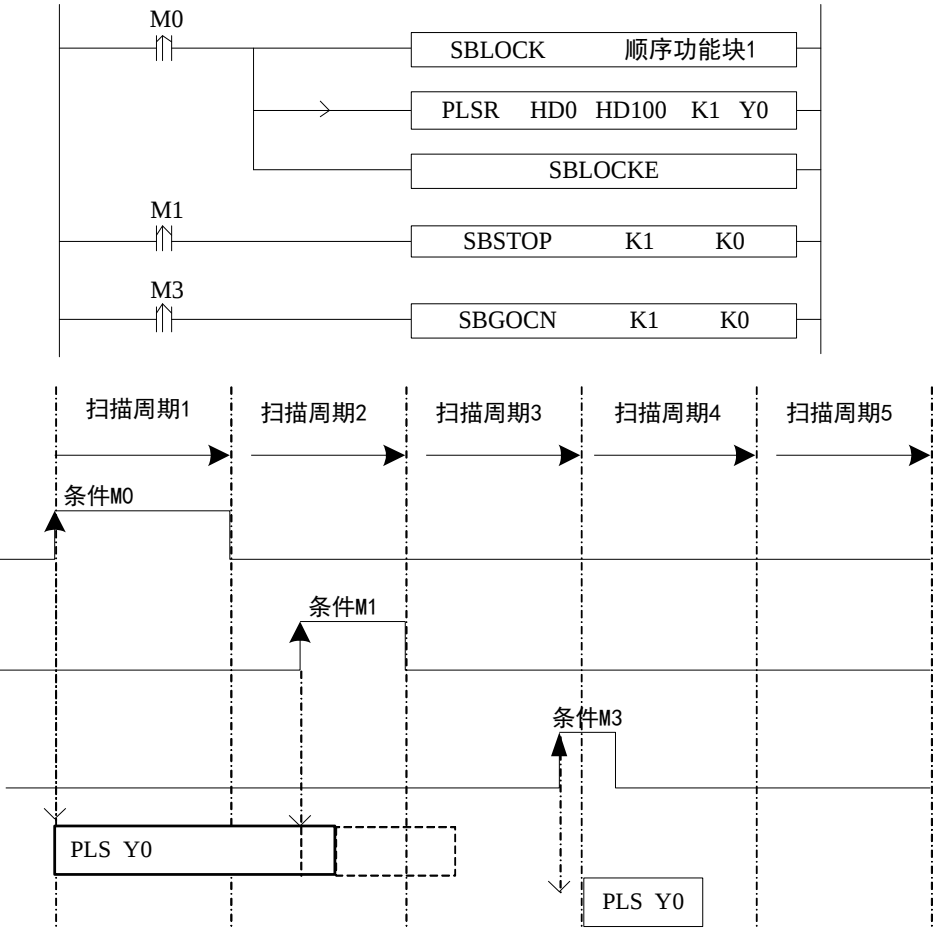
3、SBSTOP (K1 K0) +SBGOON (K1 K1)





M0 由 OFF→ON 时，执行 BLOCK 里的 PLSR HD0 HD100 K1 Y0 指令，开始脉冲的发送；当 M1 由 OFF→ON 时，BLOCK 暂停执行，此时脉冲将走斜坡，慢慢停止；当 M4 由 OFF→ON 时，舍弃之前未发完的脉冲个数。

4、SBSTOP (K1 K0) +SBGOON (K1 K0)



M0 由 OFF→ON 时，执行 BLOCK 里的 PLSR HD0 HD100 K1 Y0 指令，开始脉冲的发送；当 M1 由 OFF→ON 时，BLOCK 暂停执行，此时脉冲走斜坡，缓慢停止；当 M3 由 OFF→ON 时，发送之前未发完的脉冲个数。

这里要注意，虽然 SBSTOP 指令采用斜坡停止方式，但也会存在脉冲个数较多，使得脉冲最终停止发送时，仍有未发完的脉冲个数的情形；这种情况下，如果再执行 SBGOON K1 K0，则会将之前未发完的脉冲个数先发完为止。

9-7. BLOCK 执行标志位/寄存器

1) BLOCK 执行标志位软元件一览表：

地址号	功能	说明
SM300	BLOCK1 正在执行标志	1: 正在执行 0: 未执行
SM301	BLOCK2 正在执行标志	
SM302	BLOCK3 正在执行标志	
.....		
.....		
SM399	BLOCK100 正在执行标志	

2) BLOCK 执行状态寄存器一览表：

地址号	功能	说明
SD300	BLOCK1 当前执行的指令	BLOCK 监控的时候，使用该值
SD301	BLOCK2 当前执行的指令	
SD302	BLOCK3 当前执行的指令	
.....		
.....		
SD399	BLOCK100 当前执行的指令	

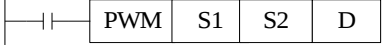
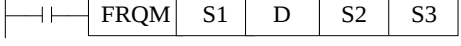
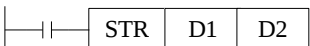
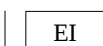
若用到 GBLOCK，则占用 SM399 和 SD399。

10 特殊功能指令

本章主要介绍 PWM 脉宽调制、FRQM 频率测量、精确定时、中断等相关指令的应用方法。

10 特殊功能指令	256
10-1. 脉宽调制[PWM]	257
10-2. 频率测量[FRQM]	259
10-3. 精确定时[STR]	261
10-4. 中断[EI]、[DI]、[IRET]	266
10-4-1. 外部中断	266
10-4-2. 定时中断	270
10-5. 多工位控制[MSC]	272

特殊功能相关指令一览

指令助记符	功能	回路表示及可用软元件	章节
脉宽调制			
PWM	以指定占空比、频率输出脉冲		10-1
频率测量			
FRQM	定脉冲个数计时间频率测量		10-2
定时			
STR	精确定时		10-3
中断			
EI	允许中断		10-4-1
DI	禁止中断		10-4-1
IRET	中断返回		10-4-1

10-1. 脉宽调制[PWM]

1) 指令概述

进行 PWM 脉宽调制的指令。

PWM 脉宽调制[PWM]			
16 位指令	-	32 位指令	PWM
执行条件	常开/闭线圈触发	适用机型	XG1 系列
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

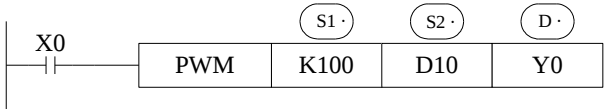
操作数	作用	类型
S1	指定占空比的数值或软元件地址编号	32 位, BIN
S2	指定输出频率的数值或软元件地址编号	32 位, BIN
D	指定输出脉冲端口编号	位

3) 适用软元件

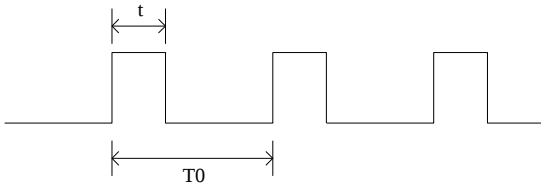
操作数	字软元件												位软元件							
	系统								常数	模块		系统								
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn. m		
S1	●	●	●	●					●											
S2	●	●	●	●					●											
D													●							

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



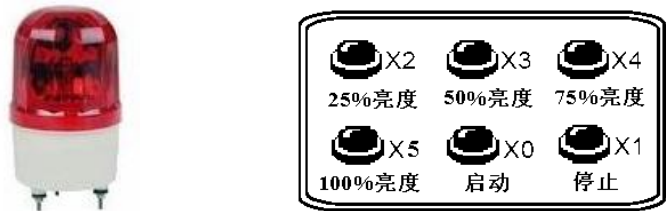
- 占空比数值 n 的范围：1~65535
 - 输出频率 f 的范围：1~100KHz
 - XG 系列 PLC 脉宽调制只可在输出端口为晶体管输出型的 PLC，端口分配具体如下表：
- | PLC 型号 | PWM 配置端口 |
|----------|-------------|
| XG1-16T4 | Y0、Y1、Y2、Y3 |
- PWM 脉宽调制输出的占空比= $n / 65535 \times 100\%$
 - PWM 脉宽调制输出是以 0.1Hz 为单位的，所以 S2 设定频率时，设定值是实际频率的 10 倍关系（即 10f）。例如：要设定频率为 72KHz，则 S2 中的设定值应为 720000。
 - X0 为 ON 时，输出 PWM 波形；X0 为 OFF 时，停止输出；PMW 脉宽调制输出是没有脉冲累计的。



左图中：T0=1/f
t/T0=n/65535

注意：在使用脉宽调制 PWM 指令时，需要在输出端加放大电阻，在输出端子与 24V 之间并一个阻值为 1K 的放大电阻。

5) 例 1



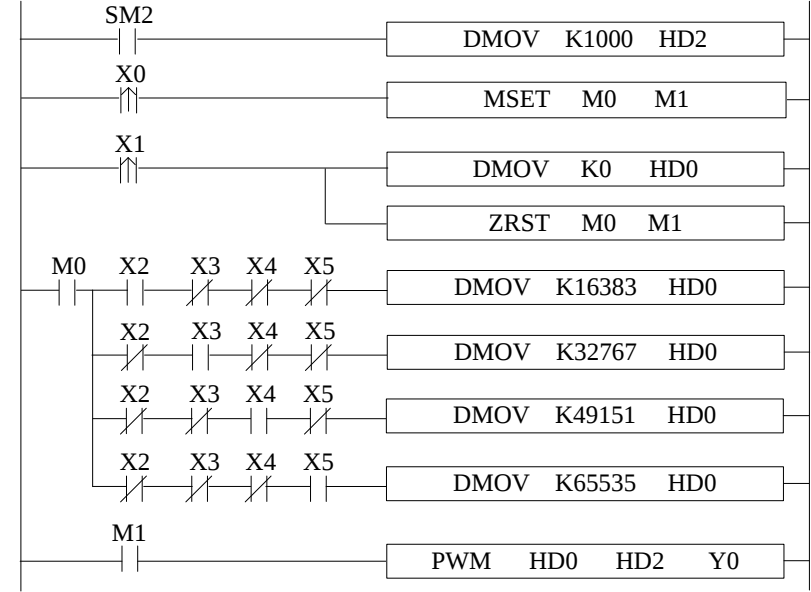
如上图所示，有一个 DC24V 控制的指示灯，现需要控制指示灯的亮度，为了尽量降低截波器引起的能量损失，将截波器闸门由关闭（Off）的状态于一瞬间全开（On），接着再关闭的方式循环，如此作用的方法称为开关作用。由于此作用如同将电流进行切离，因此称为截波器。在电源与指示灯之间插入晶体管，在此晶体管的基极加入脉冲状信号时，基极与射极间的电流成为脉冲状。指示灯的输入电压与占空比的值成比例。因此改变占空比的值，即可自由改变指示灯的输入电压。改变此比值的方法有很多种，其中较常用的一种为不改变单位时间所发生之 On 次数而改变 On 状态的时间长度，此方法称为脉冲宽度调变（PWM）。

本例将 PWM 技术应用于控制指示灯的亮度调节，其控制器可接受 24V 的 PWM 控制，控制亮度范围为 25%、50%、75% 以及 100% 的亮度，指示灯的亮度由 PWM 的占空比来决定。

(1) 元件说明

PLC 软元件	控制说明	备注
X0	启动按钮，按下时，X0 状态为 On	
X1	停止按钮，按下时，X1 状态为 On	
X2	25%亮度按钮，按下时，X2 状态为 On	
X3	50%亮度按钮，按下时，X3 状态为 On	
X4	75%亮度按钮，按下时，X4 状态为 On	
X5	100%亮度按钮，按下时，X5 状态为 On	
HD0	脉宽调制输出占空比寄存器	
HD2	脉宽调制输出频率寄存器	默认 100Hz

(2) 控制程序



(3) 程序说明

- ① 本例中通过设置 HD0 值的大小来控制指示灯的电压，供电电压=DC24V*HD0/65535，脉冲输出频率固定为 100Hz。
- ② 按下启动按钮，X0 由 OFF→ON 变化一次，M0/M1 被置位为 ON，指示灯电压调节启动，再按下对应的开度按钮即可进行电压调节。
- ③ 按下 25%亮度按钮，X2=ON，HD0 值为 K16383，HD0/65535=0.25，指示灯亮度为 25%的亮度。
- ④ 按下 50%亮度按钮，X3=ON，HD0 值为 K32767，HD0/65535=0.5，指示灯亮度为 50%的亮度。
- ⑤ 按下 75%亮度按钮，X4=ON，HD0 值为 K49151，HD0/65535=0.75，指示灯亮度为 75%的亮度。
- ⑥ 按下 100%亮度按钮，X5=ON，HD0 值为 K65535，HD0/65535=1，指示灯亮度为 100%的亮度。
- ⑦ 按下关闭按钮，X1 由 OFF→ON 变化一次，HD0 值被清零，同时关闭 PWM 导通条件，指示灯供电电压为 0V。

10-2. 频率测量[FRQM]

1) 指令概述

进行频率的测量的指令。

频率测量[FRQM]			
16 位指令	-	32 位指令	FRQM
执行条件	常开/闭线圈触发	适用机型	XG1 系列
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

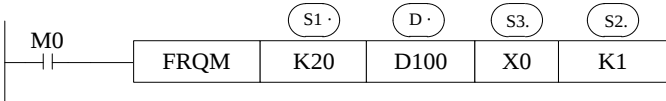
操作数	作用	类型
S1	指定采样脉冲个数的数值或软元件地址编号	16 位，BIN
S2	指定显示精度的数值	16 位，BIN
D	指定测量结果的软元件编号	32 位，BIN
S3	指定脉冲输入端口	位

3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件						
	系统								常数	模块		系统						
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m
S1	●	●	●	●					●									
S2	●	●	●	●					●									
D													●					

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



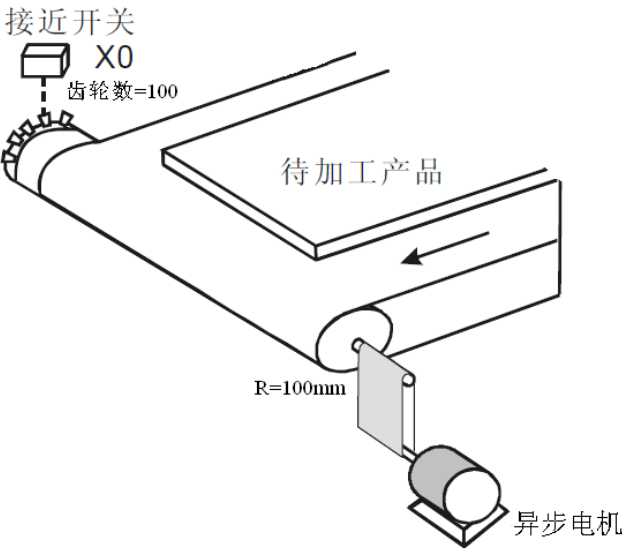
- 采样脉冲个数为计算脉冲频率的采样脉冲个数（即定脉冲个数计时时间），此参数值可以根据所测频率的大小适当的进行调整（一般来说，所测频率越高采样脉冲个数越大）。
- 测量结果，单位：Hz。
- 显示精度：只能设置为 1、10、100、1000、10000。
- M0 为 ON 时，FRQM 周而复始地从 X0 采样 20 个脉冲，记录下采样时间，将采样个数除以采样时间计算出频率值存入 D100 中，不断地重复测量。如果测量的频率值小于测量的范围，则返回测量值为 0。
- 测量精度：0.001%。

5) 频率测量的脉冲输入对应的 X 编号一览表

机型	X 编号	备注（测频上限）
XG1 系列	X0	最高 80K
	X2	
	X4	
	X6	

6) 例 1

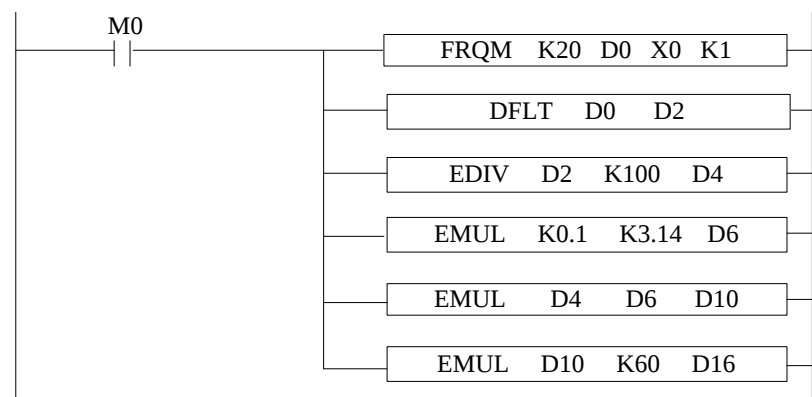
如下图所示，异步电机驱动传送带运送待加工工件，现需要实时显示待加工工件的移动速度，传送轴的直径长度 R=100mm，传送轴上带动的齿轮齿数为 100 个，要求显示的速度，单位为 m/min。



(1) 元件说明

PLC 软元件	控制说明
X0	接近开关，用来数齿轮数
M0	启动信号
D16	速度存储寄存器（浮点数）

(2) 控制程序



(3) 程序说明

- ① 将启动信号 M0 置位，开始执行频率测量以及速度计算程序。
- ② 先将测得的频率值转化为浮点数，再除以一圈 100 个齿得到一秒传动轴转几圈（浮点数）。
- ③ 算出传动轴一圈的周长长度存储在寄存器 D6（浮点数）中，再算出一秒传动轴的传送距离存储在寄存器 D10（浮点数）中（单位为 m/s）。
- ④ 将一秒传动轴的传送距离乘以 60 得出以 m/min 为单位的的速度（浮点数）。

10-3. 精确定时[STR]

1) 指令概述

进行精确定时、读取精确定时以及停止精确定时。

精确定时[STR]			
16 位指令	-	32 位指令	STR
执行条件	常开/闭线圈、边沿触发	适用机型	XG1 系列
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

操作数	作用	类型
D1	定时器编号	位
D2	定时值的数值或软元件地址编号	32 位，BIN

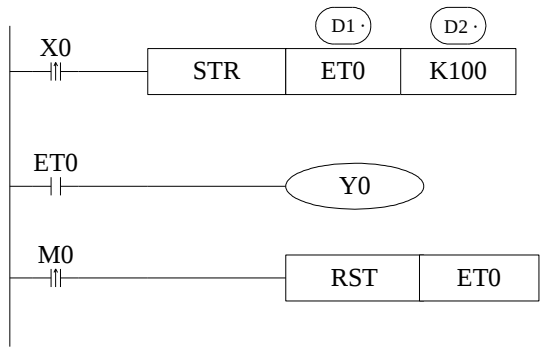
3) 适用软元件

操作数	字软元件											位软元件								
	系统								常数	模块			系统							
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn.m		
D																●				
D1																●				
D2	●	●	●	●					●											

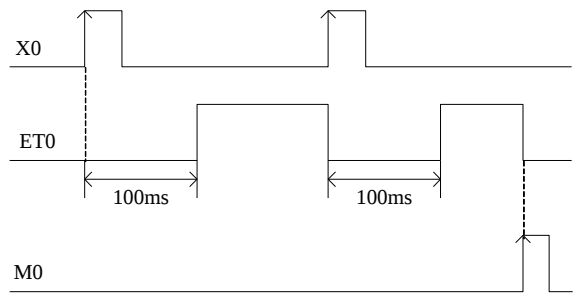
注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作

《精确定时》、《精确定时复位》

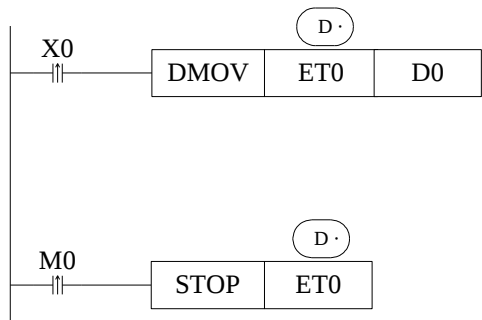


- (D1)：定时器编号。范围：ET0~ET24（ET0、ET2、ET4.....全部是偶数）。
- (D2)：定时值。
- 精确定时器是 1ms 为单位的定时器。
- 精确定时器是 32 位的，计数值范围是 0~+2,147,483,647。
- STR 指令执行时，首先将定时器清零，再进行计数。
- 当 X0 从 OFF→ON 时，定时器 ET0 开始计时，时间累计到 100ms 时，ET0 立即置位且 ETD0 的值保持 100 不再变化；如果当 X0 再次从 OFF→ON 时，定时器 ET0 状态由 ON→OFF，并重新开始计时，时间累计到 100ms 时，ET0 再次置位。如下图所示：



- 当 STR 的前置条件为常开/闭线圈时，精确定时器在定时时间到时立即置 ON 并清零重新开始定时，循环往复。

《读取精确定时》、《停止精确定时》



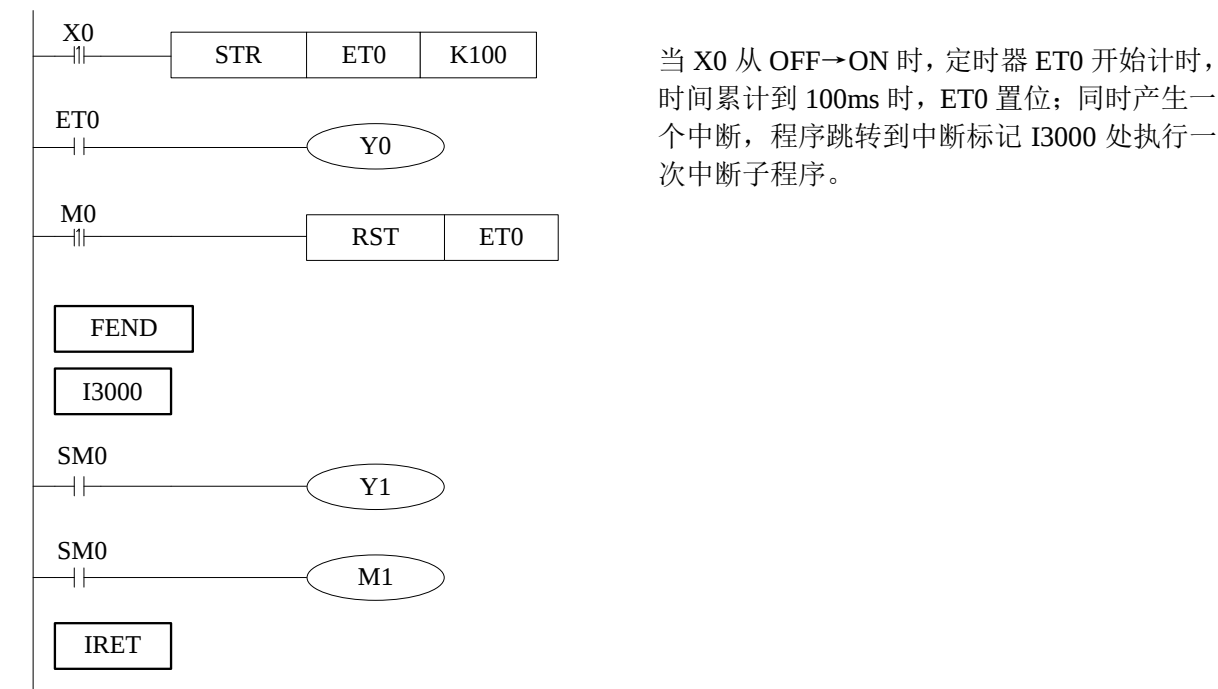
- 当 X0 由 OFF→ON 时，立即将当前的精确定时值送入 D0，不受扫描周期影响。
- 当 M0 由 OFF→ON 时，立即执行 STOP 指令，停止精确定时，同时刷新 ETD0 中的计数值（即将 ETD0 的当前值立即赋值给 D0），不受扫描周期影响。

5) 精确定时中断

- 精确定时达到计时值时会产生一个相应的中断标记，可以执行一些中断子程序。
- 允许在精确定时中断中，再次启动精确定时。
- 每个精确定时器都有对应的中断标记。如下表所示：

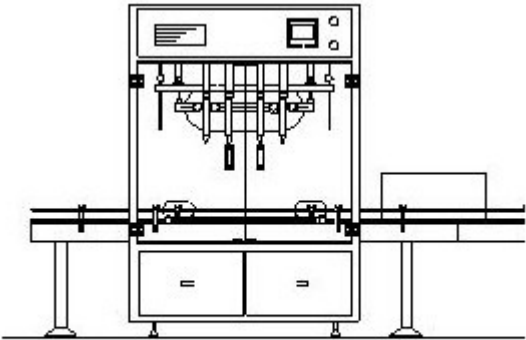
XG1 系列定时器对应的中断标记：

定时器编号	中断标记	定时器编号	中断标记
ET0	I3000	ET10	I3005
ET2	I3001	ET12	I3006
ET4	I3002		
ET6	I3003	ET22	I3011
ET8	I3004	ET24	I3012



6) 例 1

如下图所示，为灌装机的结构示意图，通过控制液体阀门的打开时间（本例中设定为 3000ms）来控制液体的灌装容量；为了提高瓶中所灌装液体的容量精度，可以选用精确定时来控制液体阀门打开的时间。

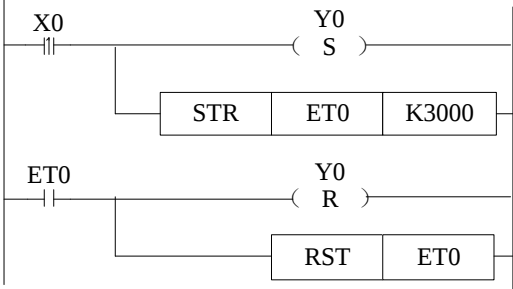


灌装机

● 元件说明

PLC 软元件	控制说明
X0	启动按钮，按下时，X0 状态为 ON
ET0	精确定时定时器
Y0	控制液体阀门，ON 时阀门打开，OFF 时阀门关闭

● 控制程序

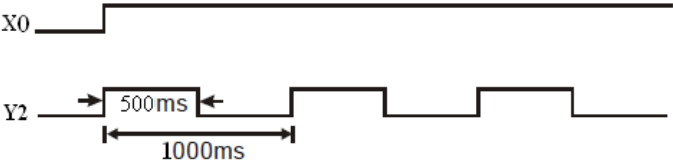


● 程序说明

- (1) 本例中手动控制时，通过按下启动按钮 X0，立即将液体阀门 Y0 以及精确定时器 ET0 同时打开。
- (2) 等精确定时时间到后立即将液体阀门 Y0 以及精确定时器 ET0 同时关闭。

7) 例 2

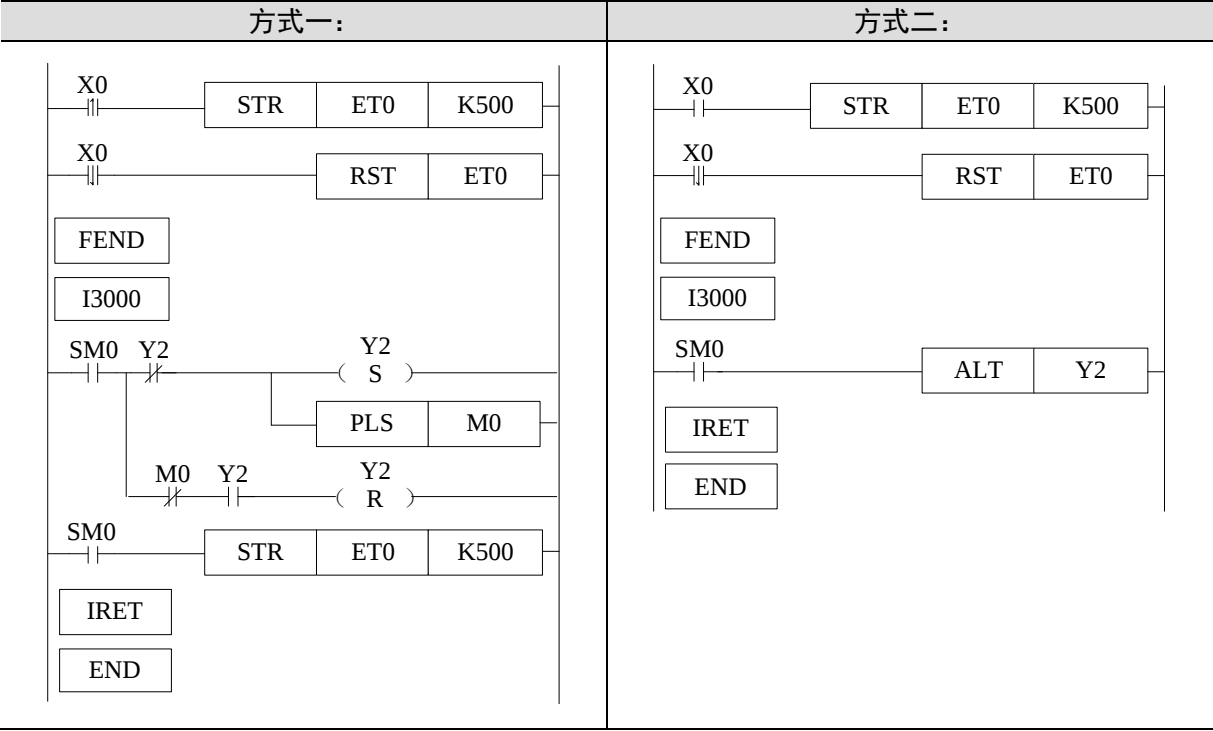
如下图所示，我们可以利用精确定时中断来实现脉冲波宽调变功能，产生下面的振荡波形，Y2 状态置 ON500ms，脉波周期为 1000ms。



● 元件说明

PLC 软元件	控制说明
X0	启动按钮，按下时，X0 状态为 On
Y2	脉冲输出端子
M0	内部辅助线圈
ET0	精确定时定时器

● 控制程序，可采用以下两种方式：

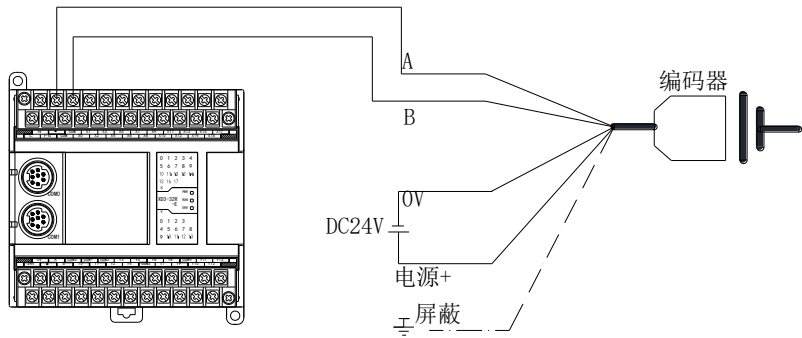


● 程序说明

- (1) 本例中，通过按下启动按钮 X0，立即启动精确定时中断循环，通过输出端子 Y2 开始输出振荡波形。
- (2) 当松开按钮 X0 时，将会立即关闭精确定时中断循环，停止 Y2 的振荡波形输出。

8) 例 3

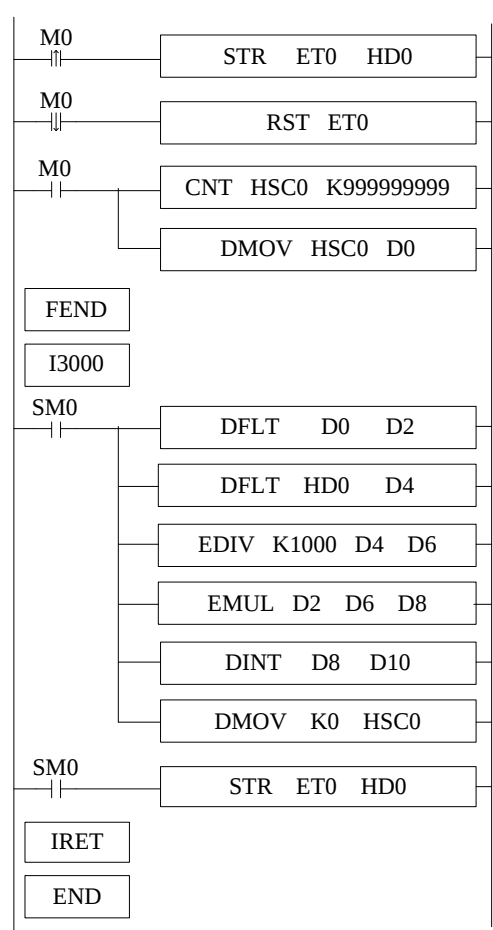
频率测量 FRQM 指令使用的是“定脉冲个数计时间”算法实现频率测量功能，下面我们通过“定时时间计脉冲个数”的方式来实现。



● 元件说明

PLC 软元件	控制说明
M0	启动按钮，按下时，X0 状态为 On
ET0	精确定时定时器
HD0	精确定时时间设定值（单位：ms）
HSC0	外部信号高速计数计数器
D10	最终测得的频率数值（单位：s）

● 控制程序



● 程序说明

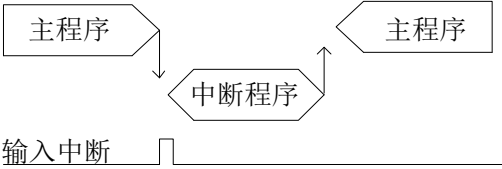
- 1) 本例中，首先需要设置高速计数采样周期寄存器 HD0，即定多长时间运算一次高速计数，单位为 ms。
- 2) 通过置位启动按钮 M0，立即启动精确定时中断循环以及高速计数，通过输入端子高速计数定时运算出频率测量值。
- 3) 通过此方式所得的频率测量范围为 0~80KHz，精度为 0.005%。

10-4. 中断[EI]、[DI]、[IRET]

XG 系列 PLC 都具有中断功能，中断功能分两种：一、外部中断；二、定时中断。通过中断功能可以处理一些特定的程序，它不受可编程控制器的扫描周期的影响。

10-4-1. 外部中断

输入端子 X 可以作为外部中断的输入用，每一输入端对应于一个外部中断，输入的上升沿或者下降沿都可触发中断，中断子程序写在主程序之后（FEND 命令之后）。当产生中断后，主程序立即停止执行，转而执行相应的中断子程序，等中断子程序执行完成后，再立即返回继续执行主程序。



注意：在原来的 XC 系列 PLC 中外部中断不能够实现上升沿和下降沿共同触发；但是此问题在 XG 系列 PLC 中可以得到彻底的解决，外部中断同时支持上升沿和下降沿。

1) 外部中断端口定义

XG1 系列 16 点

输入端子	指针编号		禁止中断指令
	上升中断	下降中断	
X2	I0000	I0001	SM050
X3	I0100	I0101	SM051
X4	I0200	I0201	SM052
X5	I0300	I0301	SM053
X6	I0400	I0401	SM054
X7	I0500	I0501	SM055

XG2 系列 26 点

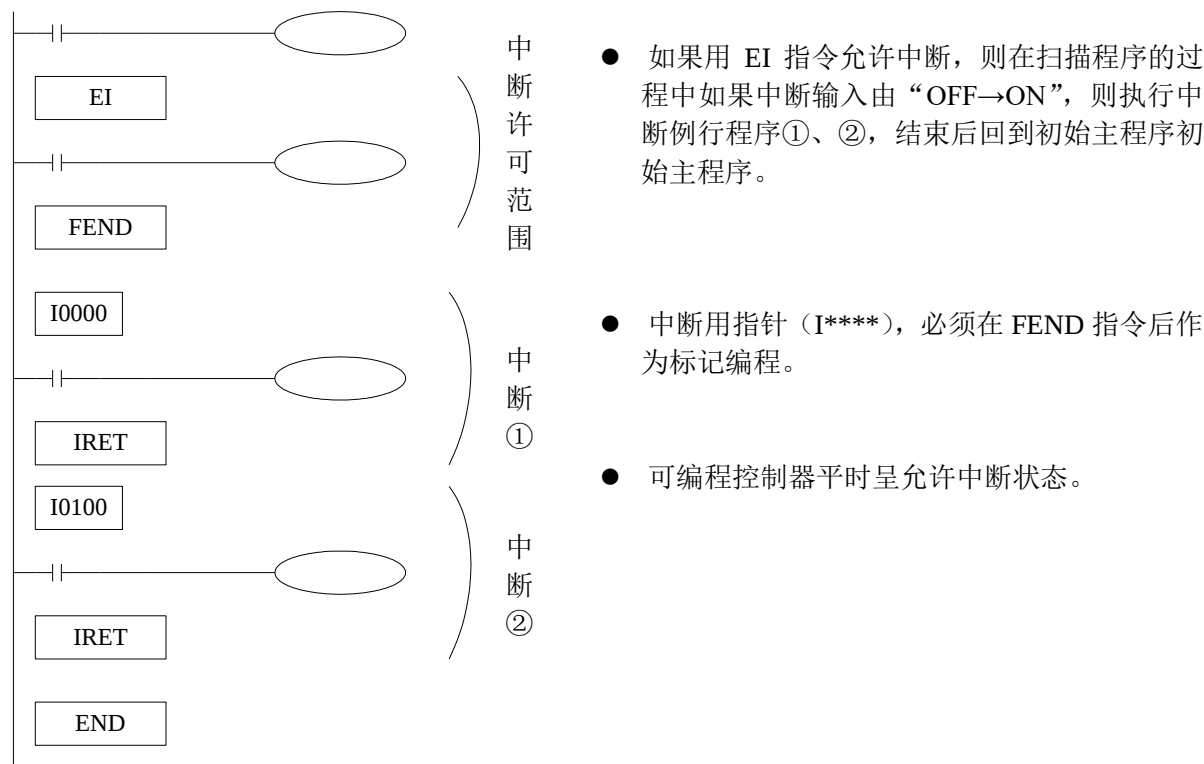
输入端子	指针编号		禁止中断指令	备注
	上升中断	下降中断		
X2	I0000	I0001	SM050	高速中断，重复 周期-10khz
X3	I0100	I0101	SM051	
X4	I0200	I0201	SM052	
X5	I0300	I0301	SM053	
X6	I0400	I0401	SM054	
X7	I0500	I0501	SM055	
X10	I0600	I0601	SM056	
X11	I0700	I0701	SM057	
X12	I0800	I0801	SM058	
X13	I0900	I0901	SM059	

X16	I1000	I1001	SM060	低速中断, 重复 周期-1khz
X21	I1100	I1101	SM061	

注意：XG2 的 X2 X5 X10 X13 是集电极输入信号，X3 X4 X6 X7 X11 X12 是差分输入信号；
禁止中断指令线圈置位后，外部中断将不会执行！

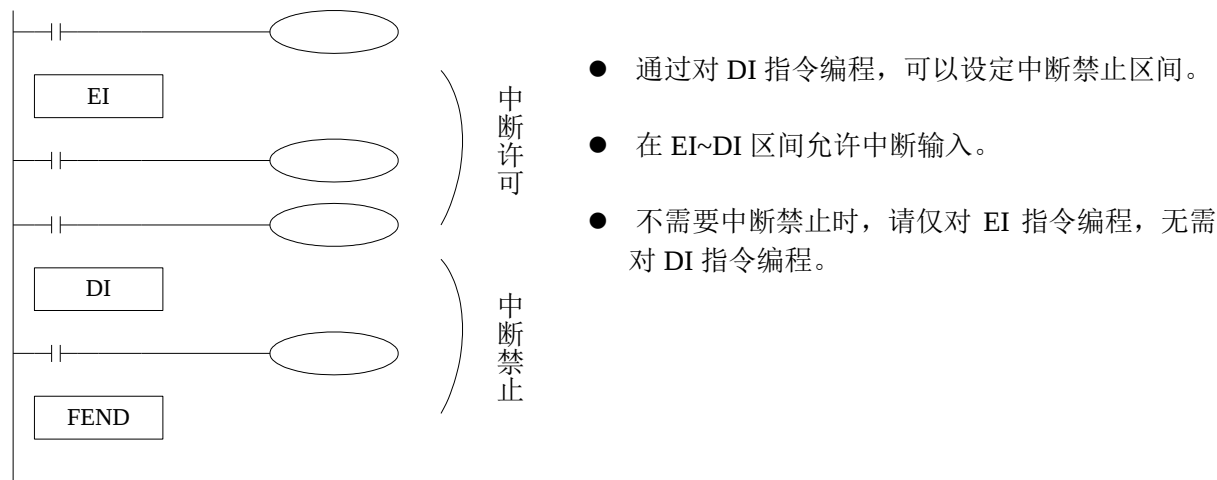
2) 中断指令

允许中断[EI]、禁止中断[DI]、中断返回[IRET]

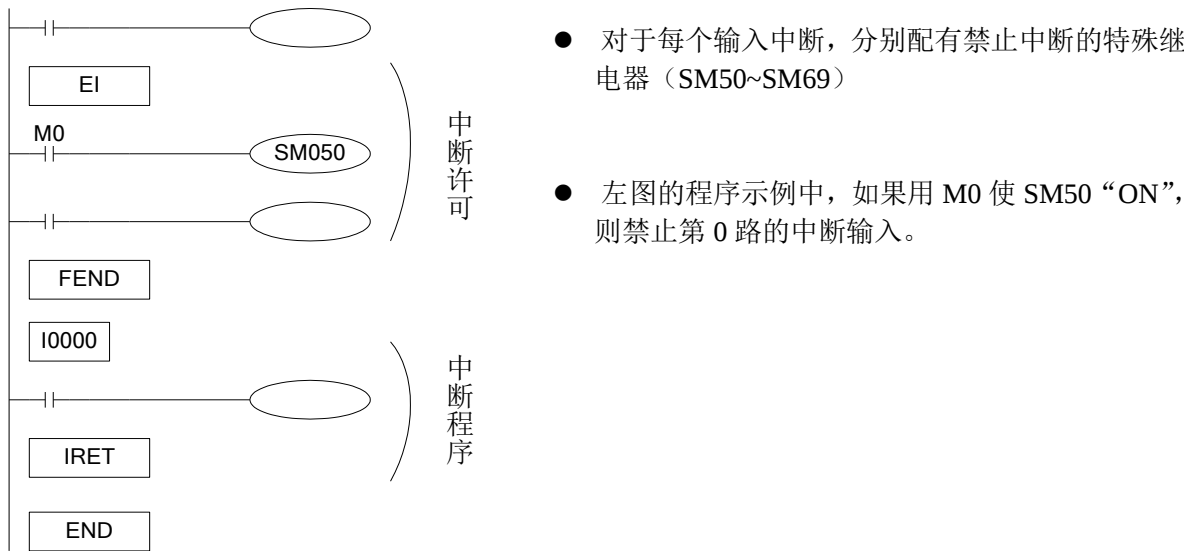


注意：在中断子程序里，只能写简单的置位、复位、传送、运算等可以在一个扫描周期内执行的指令，其他如发脉冲、定时（精确定时除外）、通讯等需要持续执行的指令均不支持。

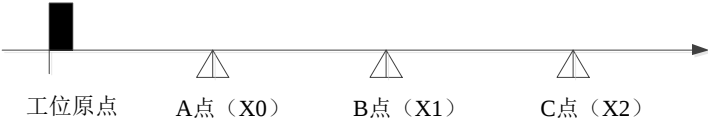
3) 中断范围的限制



4) 中断禁止



5) 例 1



如上图所示，现需要正向走 3 段工位，由于 A、B、C 三点的位置是不确定（会随机变动），且要求从工位原点到 A 点、A 点到 B 点、B 点到 C 点三段的移动速度都不一样但都是固定的，在这种情况下我们可以通过结合 PLSF 指令以及外部中断的功能来实现；我们可以分别在 A、B、C 三点的位置安装一个接近开关，接入 PLC 的 X0、X1、X2 三个端子（假如 X0、X1、X2 三个端子全部为外部中断端子，上升沿中断编号分别为 I0000、I0100、I0200，具体型号 PLC 的外部中断端子请参见“外部中断端口定义”）；脉冲端子为 Y0，方向端子由 Y2 来控制，为了提高速度变换的精度，加减速时间设定为 0，通过外部中断进行速度快速切换，每段的脉冲频率与对应的寄存器如下表所示：

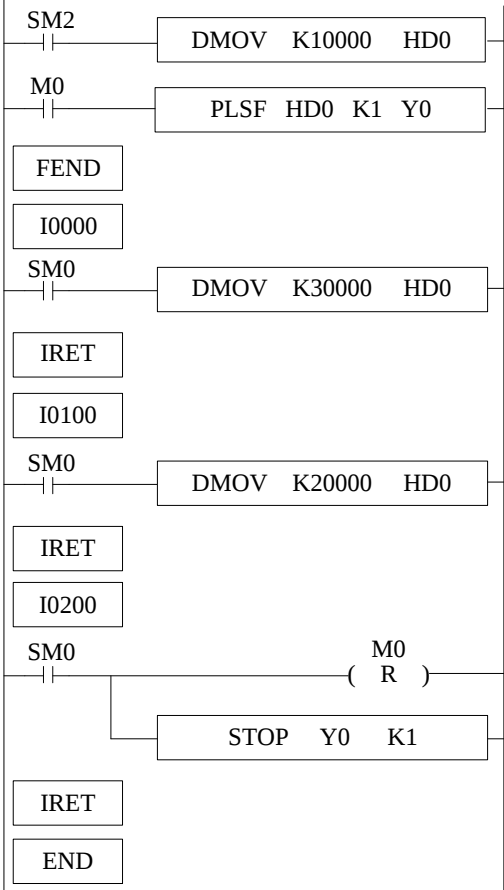
名称	频率设定值（Hz）	脉冲数设定值
原点至 A 点	10000	999999999
A 点至 B 点	30000	999999999
B 点至 C 点	20000	999999999
加减速时间	0	

注意：由于每段的脉冲数目是不定的，所以每段的脉冲数目设定一个很大的值，保证工位足可以配到个位置的接近开关；当到达 C 点位置时通过外部中断立即执行 STOP 指令急停。

● 元件说明

PLC 软元件	控制说明
M0	启动按钮，按下时，PLSF 脉冲指令开始发脉冲
HD0	存放 PLSF 指令脉冲频率寄存器

● 控制程序

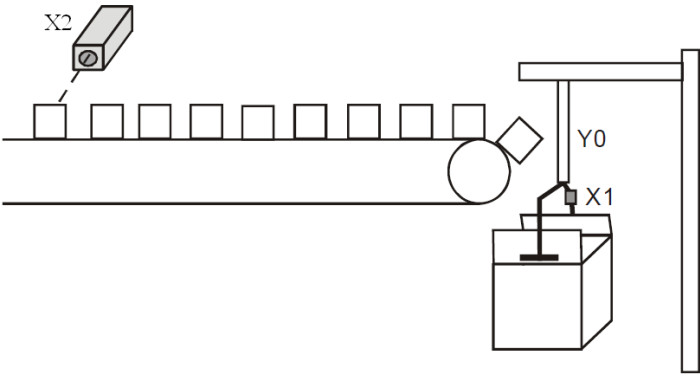


● 程序说明

- (1) 首先利用 SM2 上电给寄存器 HD0 赋值 K10000，置位启动位 M0，脉冲指令 PLSF 开始按照 10000Hz 的频率开始发送脉冲，由原点位置开始向 A 点位置移动（PLSF 详细的配置方式请参见脉冲章节）。
- (2) 当工作台移动到 A 点位置触碰到 X0 的上升边沿时，立即执行外部中断 I0000，在外部中断 I0000 中立即给寄存器 HD0 赋值 K30000，工作台从 A 点开始以 30000Hz 向 B 点移动。
- (3) 当工作台移动到 B 点位置触碰到 X1 的上升边沿时，立即执行外部中断 I0100，在外部中断 I0100 中立即给寄存器 HD0 赋值 K20000，工作台从 B 点开始以 20000Hz 向 C 点移动。
- (4) 当工作台移动到 C 点位置触碰到 X2 的上升边沿时，立即执行外部中断 I0200，在外部中断 I0200 中立即关闭脉冲指令 PLSF 的导通条件 M0，执行脉冲停止 STOP 指令立即停止脉冲。

6) 例 2

下图是产品批量包装机械结构示意图，每检测到 30 个产品，机械手就开始动作，同时停止传送带的运行。当打包动作完成后，机械手和计数器均被复位。但是为了提高工作效率，工件传送带传送的速度较快，传感器 X2 每检测到一个工件导通的时间约为 8ms，PLC 输入点的默认滤波时间为 10ms，所以通过普通的计数器进行计数会导致大部分的工件无法检测到，我们可以通过外部中断来进行计数实现工件计数功能。

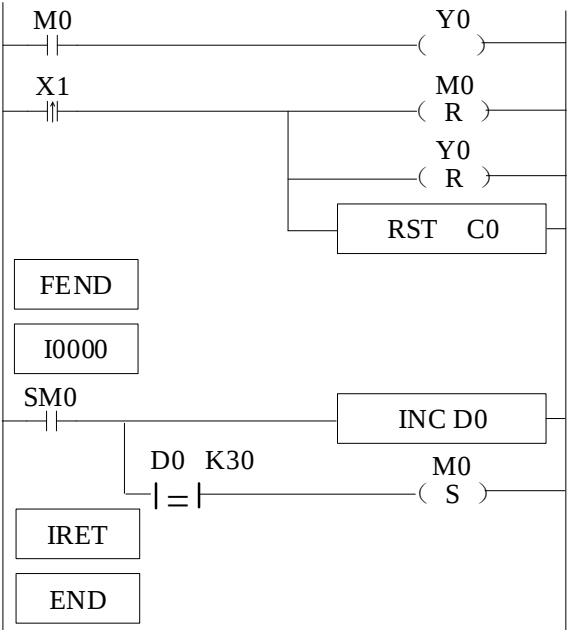


产品批量包装机械结构示意图

● 元件说明

PLC 软元件	控制说明
X2	产品计数光电传感器，当检测到产品时，X2 状态为 On
X1	机械手动作完成传感器，当动作完成时，X1 状态为 On
C0	一般用 16 位增计数器
Y0	包装机械手

● 控制程序



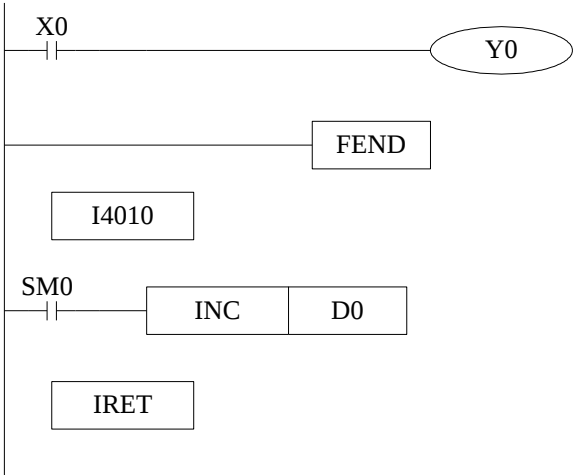
● 程序说明

- (1) 在外部中断 I0000 中对 X2 输入点进行计数，当计数达到 30 个工件时，立即将线圈 M0 置位。
- (2) 在主程序中，通过判断线圈 M0 的状态，来控制输出点 Y0 的输出。
- (3) 当机械手包装动作完成后，机械手动作完成传感器将被接通，X1由Off→On变化一次，RST指令被执行，Y0 和C0 均被复位，同时关闭线圈M0，等待下一批产品的包装。

10-4-2. 定时中断

1) 功能和动作

在主程序的执行周期很长的情况下，如果要处理特定的程序；或者在顺控扫描中，需要每隔一段时间执行特定的程序时，定时中断功能非常适用。它可以不受可编程控制器的扫描周期的影响，每隔 Nms 执行定时中断子程序。



- 定时中断默认是打开状态，定时中断子程序类似其他中断子程序，必须写在主程序之后，以 I40xx 指令开始，结束于 IRET。
- 一共有 20 路定时中断，表示方法为：I40**~I59**。其中 ‘**’ 表示定时中断的时间，单位毫秒。例如：I4010 表示每隔 10ms 执行一次第 1 路定时中断。

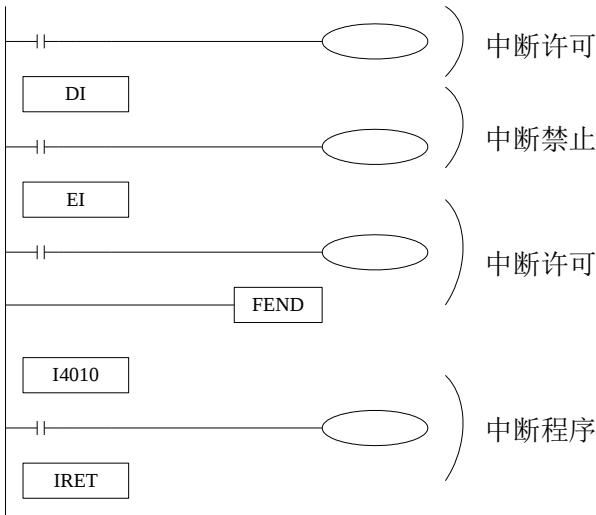
2) 中断序号

XG 系列定时中断：

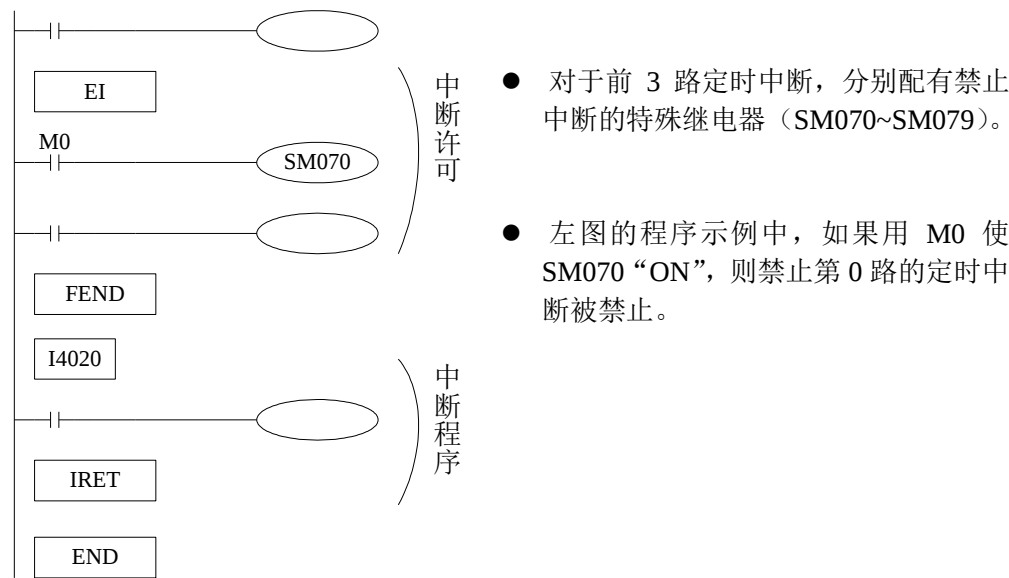
中断序号	中断禁止指令	中断序号	中断禁止指令	说明
I40**	SM070	I50**	SM080	“**” 表示定时中断的时间，范围 1~99，时基可通过设置 SM98 进行切换，SM98 为 ON 时，时基为 100us；SM98 为 OFF 时，时基为 1ms。 注意： （1）只有 I59** 定时中断才支持 100us 时基。 （2）时基选择功能仅固件版本 V3.4.6 及以上 PLC 支持。
I41**	SM071	I51**	SM081	
I42**	SM072	I52**	SM082	
I43**	SM073	I53**	SM083	
I44**	SM074	I54**	SM084	
I45**	SM075	I55**	SM085	
I46**	SM076	I56**	SM086	
I47**	SM077	I57**	SM087	
I48**	SM078	I58**	SM088	
I49**	SM079	I59**	SM089	

3) 中断范围的限制

- 定时中断通常情况下是处于允许状态的。
- 用 EI、DI 指令可以设置中断允许或禁止区间。如上图所示，在 DI~EI 区间，所有定时中断被禁止，在 DI~EI 区间范围之外是允许的。



4) 中断禁止



10-5. 多工位控制[MSC]

1) 指令概述

根据触发输入抓编码数值，计算并保存每个工位工件的进入值和离开值，并根据存储的各工位各工件的数值和编码器当前值比较，并将比较结果输出。

多工位控制[MSC]			
16 位指令	-	32 位指令	MSC
执行条件	常开/闭线圈触发	适用机型	XG1 系列
固件要求	-	软件要求	-

2) 操作数

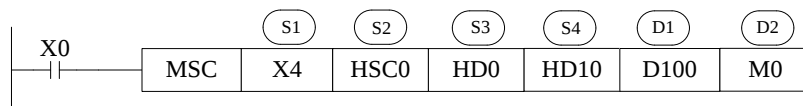
操作数	作用	类型
S1	指定指令触发输入点的软元件地址编号	位
S2	指定高速计数器编号	32 位，BIN
S3	指定工位与工件的数量、滤波时间的寄存器首地址编号	16 位，BIN
S4	指定基准值与偏差值的寄存器首地址编号	32 位，BIN
D1	指定存储索引值、比较值的寄存器首地址编号	16/32 位，BIN
D2	指定输出结果的软元件地址编号	位

3) 适用软元件

操作数	字软元件												位软元件							
	系统								常数	模块		系统								
	D	FD	TD	CD	DX	DY	DM	DS	K/H	ID	QD	X	Y	M	S	T	C	Dn. m		
S1												●								
S2	只能是 HSC																			
S3	●																			
S4	●																			
D1	●																			
D2													●	●						

注：D 表示 D、HD；TD 表示 TD、HTD；CD 表示 CD、HCD、HSCD、HSD；DM 表示 DM、DHM；DS 表示 DS、DHS。
M 表示 M、HM、SM；S 表示 S、HS；T 表示 T、HT；C 表示 C、HC。

4) 功能和动作



- S1: 为指令触发输入点, 可选用外部中断输入点或普通输入点, 上升沿时和下降沿时触发指令, 抓取编码器数值。
- S2: 为配合使用的高速计数器的编号, 用于编码器信号输入, 高速计数方式为单相递增模式。
- S3: 连续占用 3 个 16 位寄存器 (单字), 用于设定工位数量、工件数量、滤波时间, **建议使用断电保持寄存器**。具体寄存器分配如下:
 - ◆ S3: 设定工位数量, 记为 n , 范围: 1~32;
 - ◆ S3+1: 设定最多可处理工件数量, 记为 m , 范围: 1~64;
 - ◆ S3+2: 设定滤波时间, 范围: 0~32767, 单位: ms; 此参数可用于防止机械抖动引起的误差。如果滤波时间设为 0 则表示不滤波, 小于 0 也按 0 处理。假设滤波时间设为 t , 触发输入点为 X4, 则输入信号的抓取采用以下方式:
 上升沿: X4 OFF 状态维持至少 t 毫秒后, 检测到的第一个上升沿就是触发信号;
 下降沿: X4 ON 状态维持至少 t 毫秒后, 检测到的第一个下降沿就是触发信号。

- S4: 连续占用 $3n$ 个 32 位寄存器 (双字), 用于设置每个工位的基准值、工件进入偏差值、工件离开偏差值, 每个参数占用连续 2 个寄存器, **建议使用断电保持寄存器**。具体寄存器地址分配如下所示:

参数名称	工位 1	工位 2		工位 n
基准值 (双字)	S4	S4+2		S4+ ($n-1$) $\times$ 2
工件进入偏差值 (双字)	S4+2n	S4+2n+2		S4+ (2n-1) $\times$ 2
工件离开偏差值 (双字)	S4+4n	S4+4n+2		S4+ (4n-1) $\times$ 2

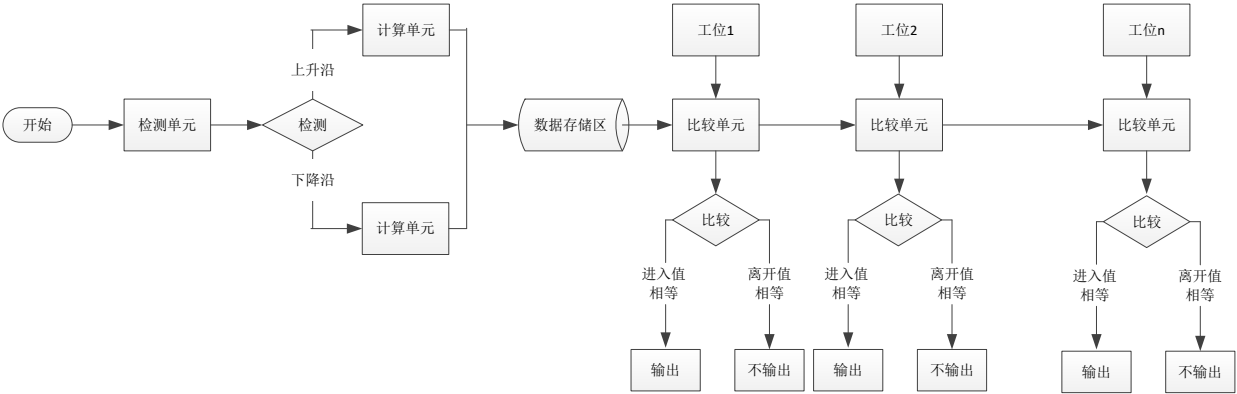
- ◆ 当某工位的基准值设为 0 时, 表示该工位不运作。
- ◆ 工件进入偏差值和工件离开偏差值主要用于位置校准, 当实际使用时发现工件进入和离开对应工位的编码器数值与设定不符时, 可以通过调整工件进入偏差值和工件离开偏差值来进行校准。比如, 工位 1 的基准值设为 1000, 表示工件在触发 X4 上升沿后再经过 1000 个高速计数值进入工位 1 位置, 如果实际使用时, 工件只用了 990 个高速计数值就进入工位 1 位置时, 就可以设定工件进入偏差值为-10。
- D1: 连续占用 $2n$ 个 16 位寄存器 (单字)、 $2m \times n$ 个 32 位寄存器 (双字), 用于存储每个工位的工件前进索引值、追随索引值、每个工位的进入比较值、离开比较值。具体寄存器地址分配如下:

参数名称	工位 1	工位 2		工位 n
前进索引值 (单字)	D1	D1+1		D1+ ($n-1$)
追随索引值 (单字)	D1+n	D1+ ($n+1$)		D1+ (2n-1)
工件 1 进入比较值 (双字)	D1+2n	D1+2n+2		D1+2n+2 ($n-1$)
工件 1 离开比较值 (双字)	D1+4n	D1+4n+2		D1+4n+2 ($n-1$)
.....				
工件 m 进入比较值 (双字)	D1+4m $\times$ n-2n	D1+4m $\times$ n-2n+2		D1+4m $\times$ n-2
工件 m 离开比较值 (双字)	D1+4m $\times$ n	D1+4m $\times$ n+2		D1+4m $\times$ n+2 ($n-1$)

【注】: D1 占用存储区较大, 请确认寄存器空间是否足够使用, 若不足使用时, PLC 将只执行有效区域的数据存储, 并且不会产生报警和提示。

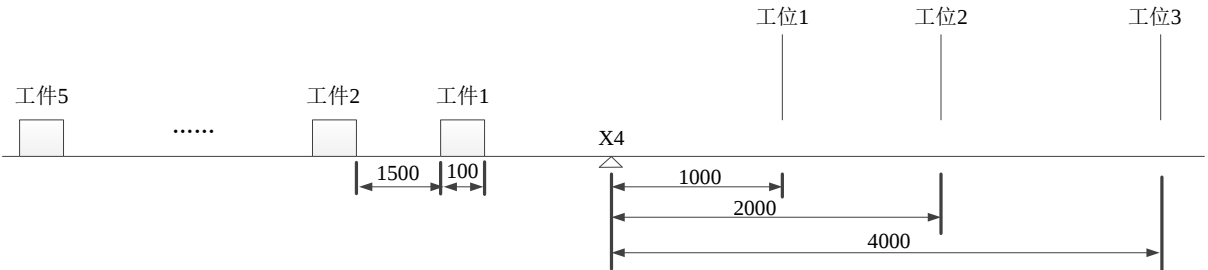
- ◆ 当某工位的进入比较值和离开比较值均为 0 时, 表示该工位的比较动作不执行。
- ◆ 前进索引值在触发输入信号的每一次上升沿和下降沿时自动加 1 (如果滤波时间 > 0 , 则等待滤波时间后再加 1), 而且采用循环累加方式, 比如, 工件最多处理数量 $m=10$ 时, 则前进索引值将会以 0、1、2、3.....19、0、1、2、3.....19 循环 (初始值为 0)。由于上升沿和下降沿时前进索引值都会加 1, 因此前进索引值最大为 $2 \times m$ 。
【注】: 前进索引值加 1 前会判断追随索引值, 若加 1 后数值等于追随索引值, 则不累加前进索引值和记录此次的比较值。

- ◆ 追随索引值在工件进入工位、离开工位时均自动加 1。一般情况下，工件走完一个工位，对应工位的追随索引值为偶数。
 - ◆ 进入比较值在对应工件触发输入信号上升沿时，自动计算并存储到 D1 数据区，工位的进入比较值一般为：
工件 m 进入工位 n 的比较值=工件 m 的抓取计数值（上升沿时）+工位 n 的基准值+工位 n 的工件进入偏差值。
 - ◆ 离开比较值在对应工件触发输入信号下降沿时，自动计算并存储到 D1 数据区，工位的离开比较值一般为：
工件 m 离开工位 n 的比较值=工件 m 的抓取计数值（下降沿时）+工位 n 的基准值+工位 n 的工件离开偏差值。
- **D2:** 连续占用 n 个线圈（对应 n 个工位数量），只能指定 Y 和 M 线圈输出，用于判断对应工件是否进入和离开工位。指令执行时，每个工位将依照追随索引值判断对应工件是否按照设定比较值进入和离开工位，当对应工件的实时计数值≥进入比较值时，对应输出点置 ON，且追随索引值自动加 1；当对应工件的实时计数值≥离开比较值时，对应输出点置 OFF，且追随索引值自动加 1，但不会超过前进索引值。
 - **MSC** 指令没有使用次数限制，但程序中如果需要使用同一个高数计数器，则每条指令必须放在不同的流程里，且每次只能执行一条指令。
 - 指令执行前，请确认所使用的高速计数器是否溢出（可通过高速计数溢出标志位 SM130 等判断），并做出相应的处理。
 - **MSC 的前置条件断开后再重新导通时，D1、D2 存储区域内的数值将全部清 0 和置 OFF。**
 - 指令处理的基本流程如下所示：

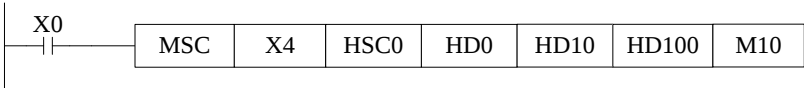


5) 程序举例

例：现有 5 个工件需要经过 3 个工位进行加工，触发输入信号为 X4，编码器信号输入点为 X0（对应高速计数器为 HSC0），每个工件的宽度为 100，工件间的距离为 1500，工位 1 距离 X4 为 1000，工位 2 距离 X4 为 2000，工位 3 距离 X4 为 4000。



程序如下：



软元件说明：

软元件地址	功能说明
X4	触发输入点
HSC0	高速计数输入点，接收编码器信号
HD0	工位数，这里应为 3
HD1	最大可处理工件数，这里设为 4
HD2	滤波时间，可设为 300（即 300ms）
HD10（双字）	工位 1 的基准值，这里应为 1000
HD12（双字）	工位 2 的基准值，这里应为 2000
HD14（双字）	工位 3 的基准值，这里应为 4000
HD16（双字）	工位 1 的工件进入偏差值，设为 0
HD18（双字）	工位 2 的工件进入偏差值，设为 0
HD20（双字）	工位 3 的工件进入偏差值，设为 0
HD22（双字）	工位 1 的工件离开偏差值，设为 0
HD24（双字）	工位 2 的工件离开偏差值，设为 0
HD26（双字）	工位 3 的工件离开偏差值，设为 0

输出结果地址分配：

参数名称	工位 1	工位 2	工位 3
前进索引值（单字）	HD100	HD101	HD102
追随索引值（单字）	HD103	HD104	HD105
工件 1 进入比较值（双字）	HD106	HD108	HD110
工件 1 离开比较值（双字）	HD112	HD114	HD116
工件 2 进入比较值（双字）	HD118	HD120	HD122
工件 2 离开比较值（双字）	HD124	HD126	HD128
工件 3 进入比较值（双字）	HD130	HD132	HD134
工件 3 离开比较值（双字）	HD136	HD138	HD140
工件 4 进入比较值（双字）	HD142	HD144	HD146
工件 4 离开比较值（双字）	HD148	HD150	HD152
输出标志	M10	M11	M12

程序执行结果：

假设工件 1 触发 X4 上升沿时的高速计数值为 1000，则各工位的前进索引值、追随索引值、工件进入比较值、工件离开比较值如下表所示：

参数名称		工位 1	工位 2	工位 3
工件 1	前进索引值	X4 上升沿：1	X4 上升沿：1	X4 上升沿：1
		X4 下降沿：2	X4 下降沿：2	X4 下降沿：2
	追随索引值	M10 上升沿：1	M11 上升沿：1	M12 上升沿：1
		M10 下降沿：2	M11 下降沿：2	M12 下降沿：2
	进入比较值	HD106=2000	HD108=3000	HD110=5000
工件 2	离开比较值	HD112=2100	HD114=3100	HD116=5100
	前进索引值	X4 上升沿：3	X4 上升沿：3	X4 上升沿：3
		X4 下降沿：4	X4 下降沿：4	X4 下降沿：4
	追随索引值	M10 上升沿：3	M11 上升沿：3	M12 上升沿：3
		M10 下降沿：4	M11 下降沿：4	M12 下降沿：4
工件 3	进入比较值	HD118=3600	HD120=4600	HD122=6600
	离开比较值	HD124=3700	HD126=4700	HD128=6700
	前进索引值	X4 上升沿：5	X4 上升沿：5	X4 上升沿：5
		X4 下降沿：6	X4 下降沿：6	X4 下降沿：6
	追随索引值	M10 上升沿：5	M11 上升沿：5	M12 上升沿：5

		M10 下降沿：6	M11 下降沿：6	M12 下降沿：6
	进入比较值	HD130=5200	HD132=6200	HD134=8200
	离开比较值	HD136=5300	HD138=6300	HD140=8300
工件 4	前进索引值	X4 上升沿：7	X4 上升沿：7	X4 上升沿：7
		X4 下降沿：0	X4 下降沿：0	X4 下降沿：0
	追随索引值	M10 上升沿：7	M11 上升沿：7	M12 上升沿：7
		M10 下降沿：0	M11 下降沿：0	M12 下降沿：0
	进入比较值	HD142=6800	HD144=7800	HD146=9800
	离开比较值	HD148=6900	HD150=7900	HD152=9900
工件 5	前进索引值	X4 上升沿：1	X4 上升沿：1	X4 上升沿：1
		X4 下降沿：2	X4 下降沿：2	X4 下降沿：2
	追随索引值	M10 上升沿：1	M11 上升沿：1	M12 上升沿：1
		M10 下降沿：2	M11 下降沿：2	M12 下降沿：2
	进入比较值	HD106=8400	HD108=9400	HD110=11400
	离开比较值	HD112=8500	HD114=9500	HD116=11500

注意：X0 一旦断开再重新导通时，上表中的数据将全部被清 0。

11 常见问题及处理方法

本章主要介绍 XG 系列 PLC 常见问题以及对应的处理方法。

Q1： PLC 如何和 PC 连接？

A1：

XG1 系列 PLC 支持 USB 口、RS485 口和以太网口三种方式下载，XG2 系列 PLC 支持 232 口、RS485 口和以太网口三种方式下载。

1、XG1 系列 PLC 通过 USB 口和 PC 连接（见 6-1-1 节）

2、XG2 系列 PLC 通过 RS232 口和 PC 连接

如果您的 PC 机为台式电脑，由于一般的商用台式电脑自带 9 针串口，所以您可以直接通过 XVP 线（请使用本公司专用的 XVP 线或 DVP 线）将 PC 与 PLC（通常为 COM1 口）进行连接，电脑只有 USB 接口的，可以通过 USB 转 RS232 转串和 XVP 线进行连接。当 XVP 线正确连接好后，给 PLC 上电，点击 PLC 编辑软件上的“软件串口设置”图标，将会跳出如下窗口：



此时您可以根据 PC 机的连接串口，选择正确的通讯串口号；波特率选择 19200BPS，奇偶校验选择偶校验，8 个数据位，1 个停止位；您也可以通过直接点击窗口里面的“检测”按钮，由 PLC 自行选择通讯参数，成功连接后的窗口左下角将会显示“成功连接 PLC”，显示如下：



至此，您已经成功将 PLC 与 PC 机成功连接！

3、XG1、XG2 通过 RS485 和 PC 连接

电脑自带 9 针串口的，可以通过 RS485 转串模块和信捷 XVP 线，将 PC 与 PLC（通常为 PORT1 口）进行连接；电脑只有 USB 接口的，可以通过 USB 转 RS485 线进行连接。

当接线正确连接好后，给 PLC 上电，点击 PLC 编辑软件上的“软件串口设置”图标，将会跳

出如下窗口：

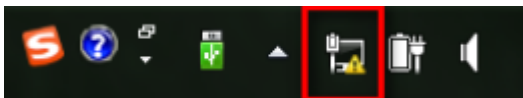


此时您可以根据 PC 机的连接串口，选择正确的通讯串口号；波特率选择 19200BPS，奇偶校验选择偶校验，8 个数据位，1 个停止位；您也可以通过直接点击窗口里面的“检测”按钮，由 PLC 自行选择通讯参数，成功连接后的窗口左下角将会显示“成功连接 PLC”，显示如下：

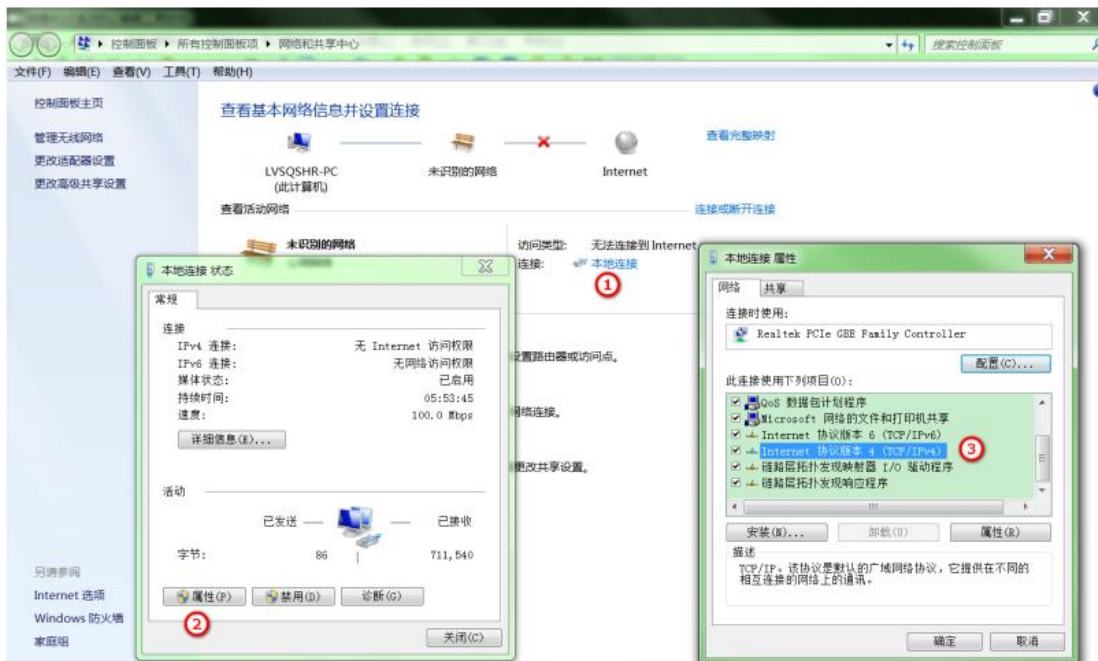


至此，您已经成功将 PLC 与 PC 机成功连接！

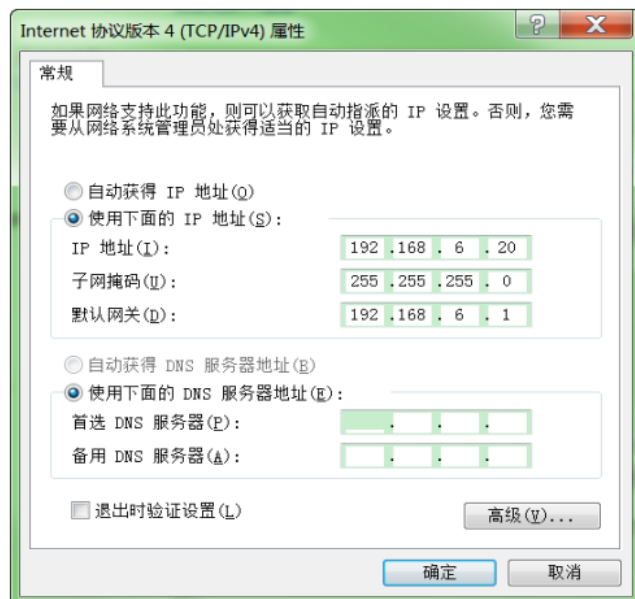
4、XG 系列 PLC 通过以太网口（LAN1 口）和 PC 连接



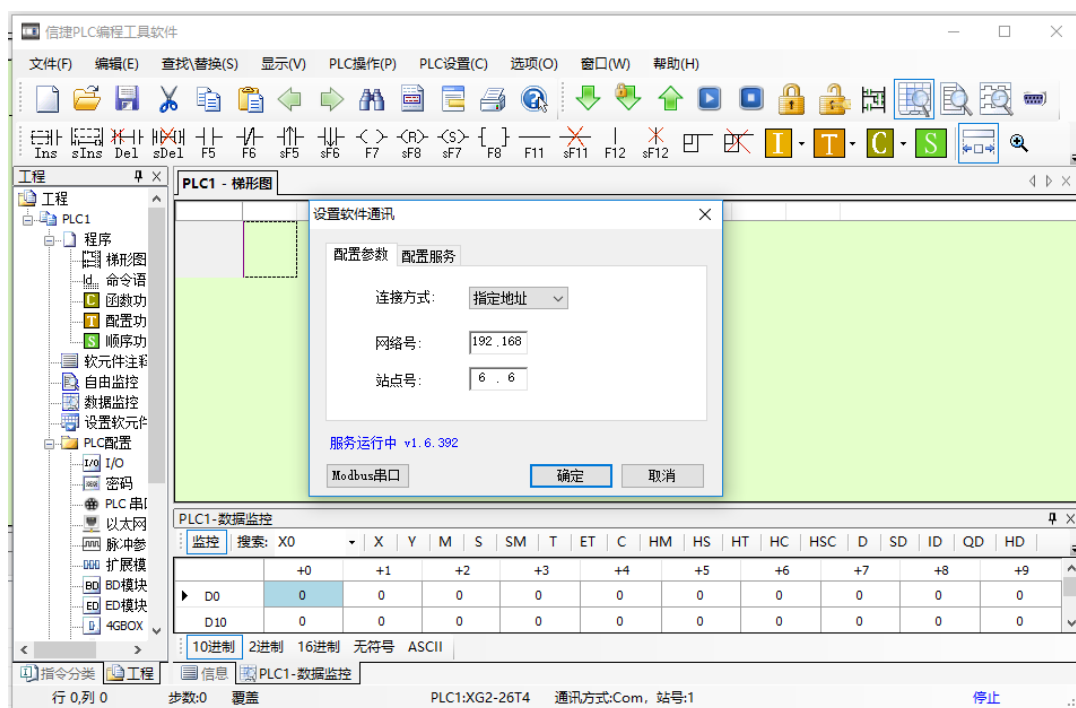
- 1) 在电脑桌面右下角找到网络图标，鼠标右键选择“打开网络共享中心”。
- 2) 在网络和共享中心的界面，双击“本地连接”打开网卡状态信息，再双击“属性”按钮，在菜单栏中找到 Ipv4 设置选项并双击打开 IP 地址配置界面。



- 3) 按下图在 IP 地址配置界面填入对应参数，点击“确认”按钮，完成配置。注意：IP 地址必须为 6 网段，如 192.168.6.20。



- 4) 打开编程软件，选择“软件串口设置”-“X-Net 通讯”，在配置界面连接方式选择“指定地址”，网络号和站点号填入 XG2 的 IP 地址（默认为：192.168.6.6）。



参数填写完成后点击确定即可完成连接。

Q2： PC 无法通过 RS485 口与 PLC 连接，显示当前处于脱机状态？

A2：

- 导致这种状况主要是由于以下几种原因：

- (1) 用户修改了 PLC 上的 RS485 口的通讯参数；
- (2) RS485 转 USB 驱动软件的安装不正确或者 RS485 转 USB 线的性能不好；
- (3) RS485 转串口模块性能不好；
- (4) PLC 的 RS485 通讯口损坏。

- 处理办法:

(1) 首先, 电脑为串口的情况下, 请确认 PC 与 PLC 连接的通讯线是否为信捷公司专用的 XVP 线, 如果不是, 请更换成信捷公司专用的 XVP 通讯线;

(2) 如果确认连接线是信捷公司专用的 XVP 线, 您可以换一台带有 9 针串口的电脑尝试与 PLC 进行连接, 如果与电脑仍不能正常连接, 请更换性能更好的 RS485 转串口模块;

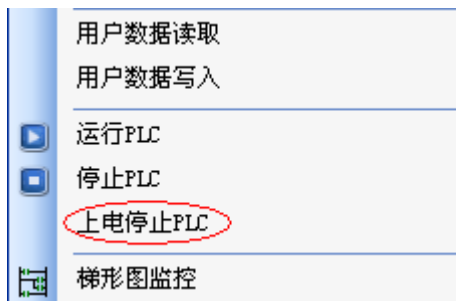
(3) 如果电脑是 USB 口, 请重新安装 485 转 USB 的驱动安装, 否则请更换 485 转 USB 线;

(4) 如果排除 485 转 232 模块和 XVP 线 (或者 485 转 USB) 的问题, PLC 与电脑还是无法正常连接, 您可以通过“上电停止 PLC”功能停止 PLC (仅 PORT1 口有效), 同时将 PLC 恢复为出厂设置, 操作方式如下:

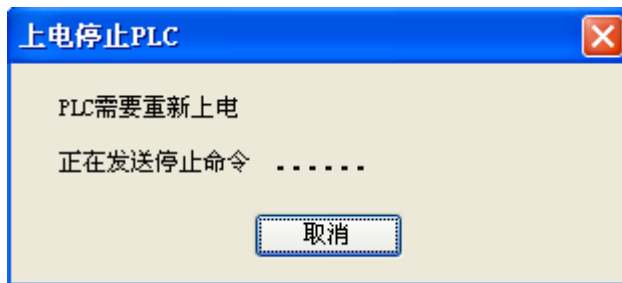
I) 将 PLC 上电并通过 XVP 线与 PLC 正确连接, 点击 PLC 编辑软件菜单栏上的“PLC 操作”按钮;



II) 从下拉菜单中点击“上电停止 PLC”;



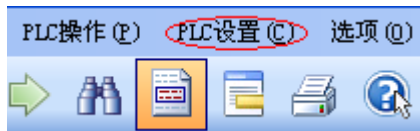
III) 将会跳出以下窗口:



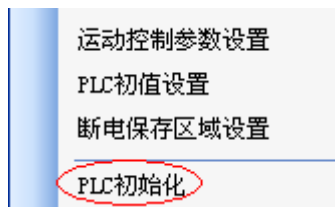
IV) 此时, 您直接将 PLC 电源断电, 断电约 2~3 秒钟再重新给 PLC 上电, 正常情况下会跳出一个上电停止 PLC 成功窗口; 如果 PLC 重新上电没有跳出成功停止窗口, 可以重新再尝试几次, 直至跳出成功停止窗口:



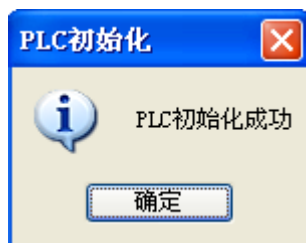
V) 直接点击“信息”窗口中的确认键, 再点击 PLC 编辑软件菜单栏上的“PLC 设置”按钮;



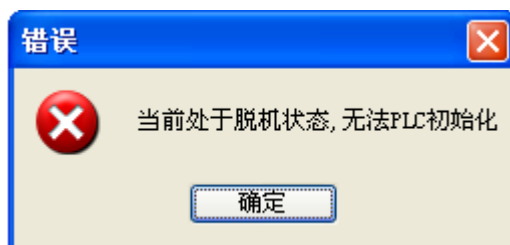
VI) 从下拉菜单中点击“PLC 初始化”;



VII) 此时，将会跳出初始化成功窗口，至此，PLC 的“上电停止 PLC”操作全部完成，您可以成功将 PLC 与 PC 机连接上了：



VIII) 如果您在第IV步中多次尝试都未成功的话，或者在第VII步点击“PLC 初始化”时跳出的是如下窗口：



在这两种情况下，只能通过 PLC 的系统更新工具将 PLC 的系统重新更新一下，更新成功后，PLC 就可以与 PC 机成功连接（详细的系统更新步骤及要求请参见本章的 Q3 相关内容）。

（4）通过自带 9 针串口的台式电脑对 PLC 更新系统，如果系统更新不成功或者无法更新，在排除是电脑串口坏的可能性后，则有可能是 PLC 的通讯口损坏，请直接与代理商或者厂家联系。

Q3： XG 系列 PLC 系统更新相关问题

A3：

- 一般何种情况下需要进行 PLC 系统更新？

（1）由于软件结构优化和功能增强的需要，PLC 软件处于不断升级阶段；软、固件版本的不匹配将导致老版本的 PLC 不支持部分升级后的新功能的问题。为了解决这个问题，可以通过 PLC 系统更新功能，将老版本的 PLC 固件系统升级到新的版本，以使用新的指令功能。

（2）当您使用了保密下载程序功能却忘记了密码，导致 PLC 无法使用时，您可以通过系统自更新来解决（注意：系统自更新后，PLC 里原有程序会丢失！）。

- 如何进行对 XG1 系列 PLC 的系统更新？

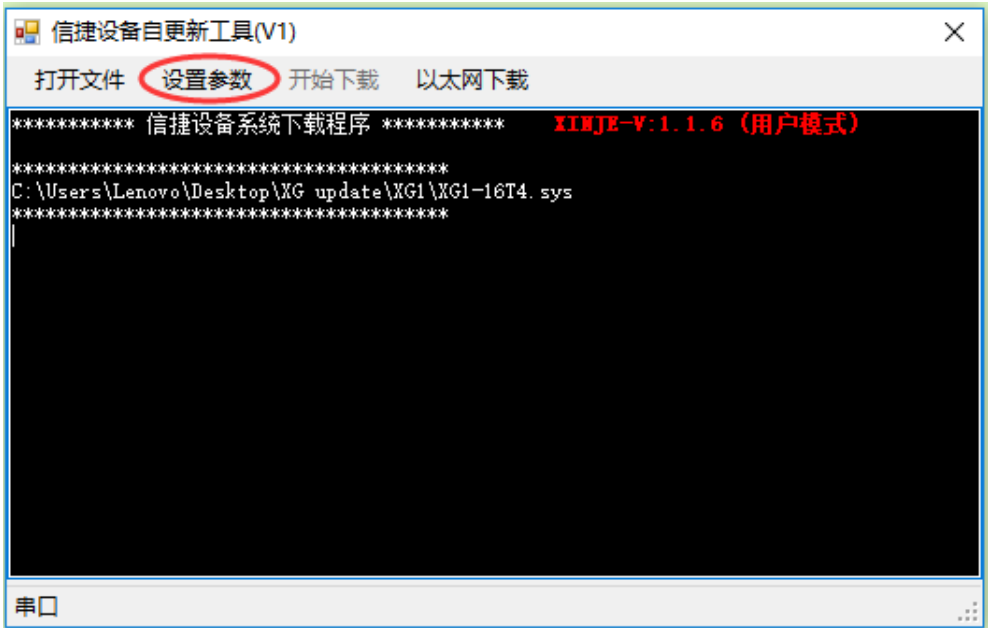
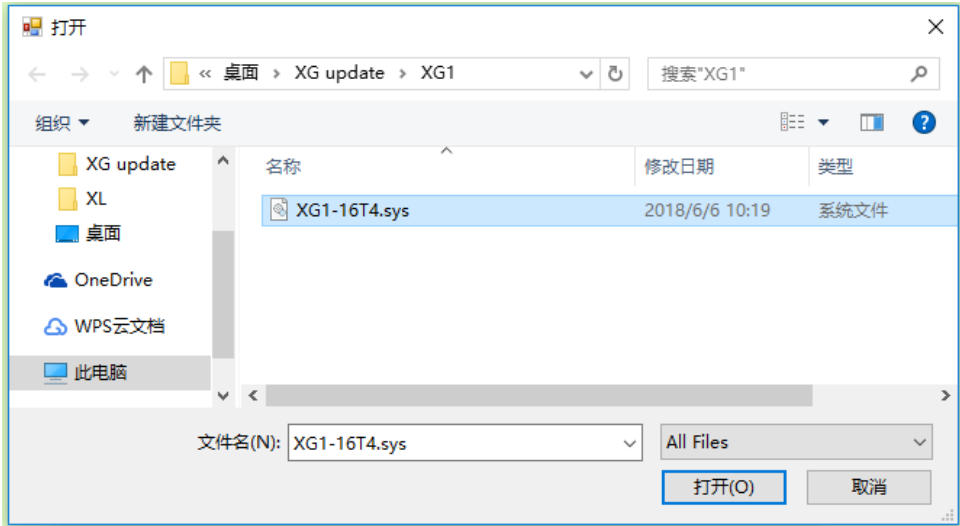
（1）PLC 自更新需要的工具：“信捷设备自更新工具”和“下位机系统文件（*.sys 文件）”

（2）首先，将您桌面上打开的可能会占用串口的软件全部关掉，通过 RS485 转串模块和信捷 XVP 线，将 PC 与 PLC 连接；

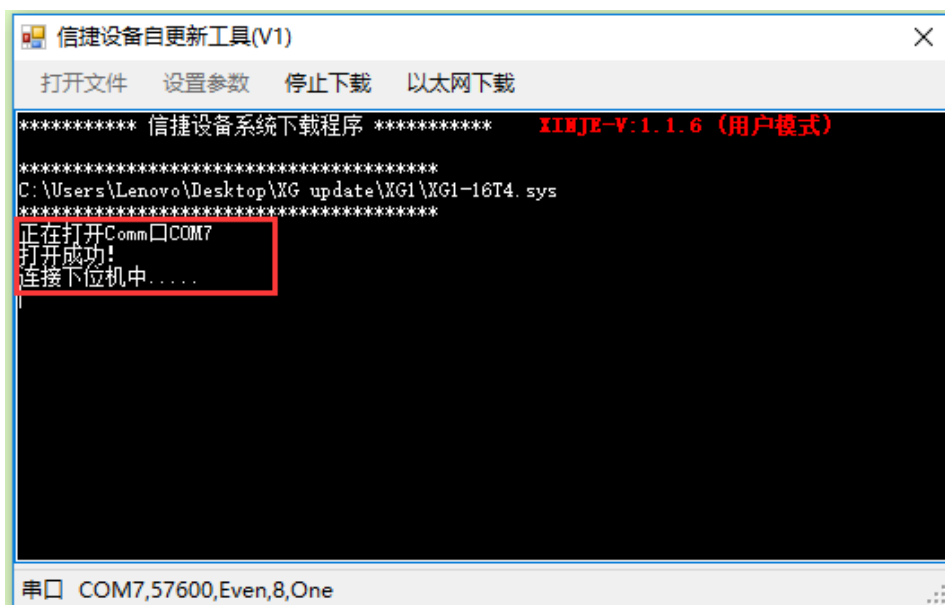
（3）将 PLC 断电，然后打开“XG 系列 PLC 系统程序下载工具”：



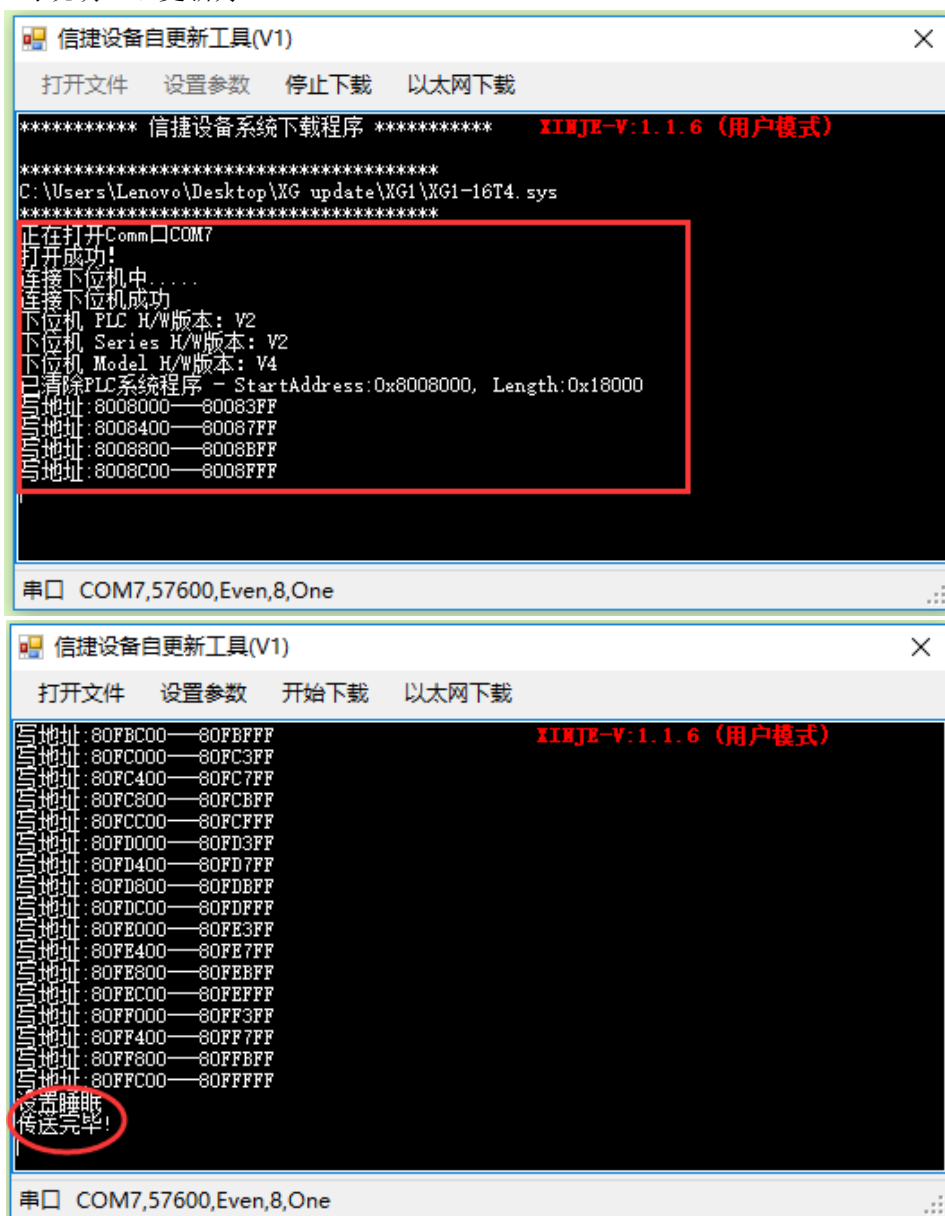
（4）在“打开文件”选项中打开您需要更新的下位机系统文件；如下图是 XG1 系列 16 点 PLC 的下位机系统更新文件：



(5) 点击“开始下载”，出现如下方框里的文字：



(6) PLC 再重新上电，PLC 就开始自更新了，更新可能需要几分钟的时间，当数据停止更新出现“传送完毕”时说明已经更新好。



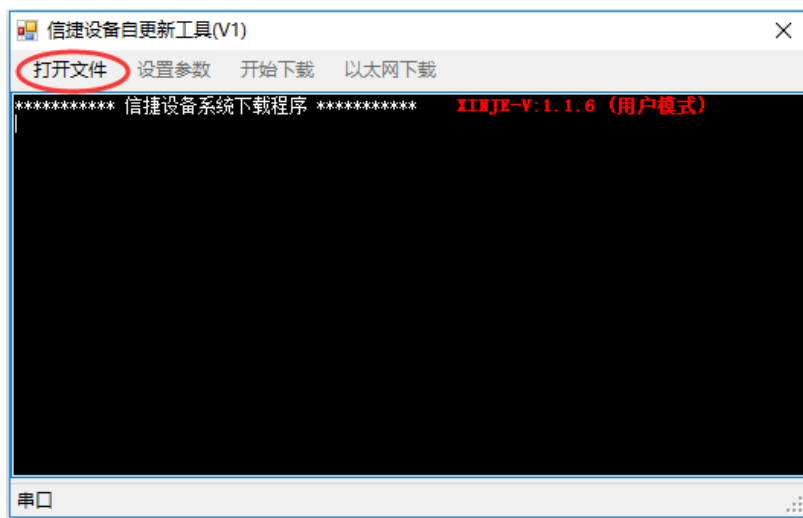
(7) 更新完毕后将 PLC 重新断电，并重新给 PLC 上电即可！

● 如何进行对 XG2 系列 PLC 的系统更新？

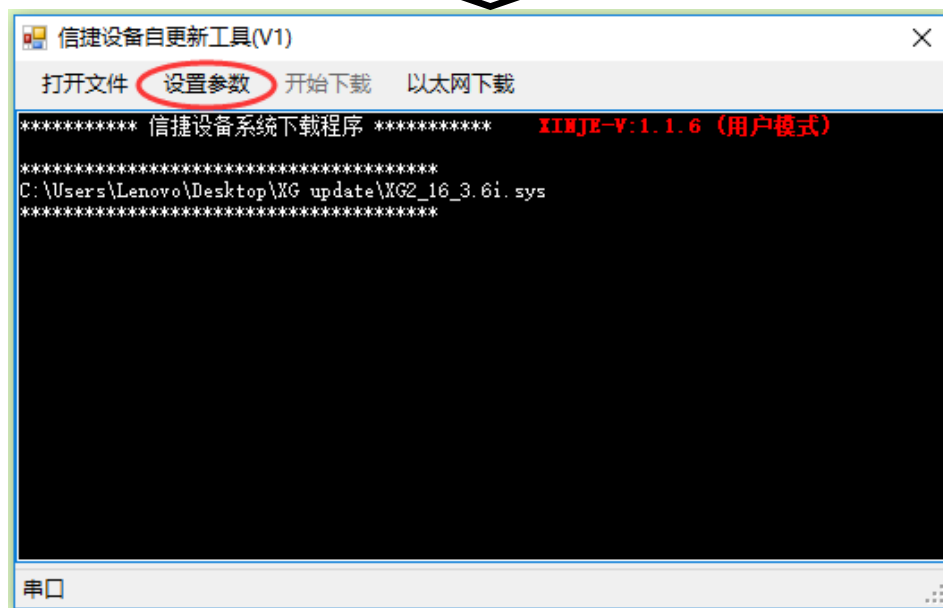
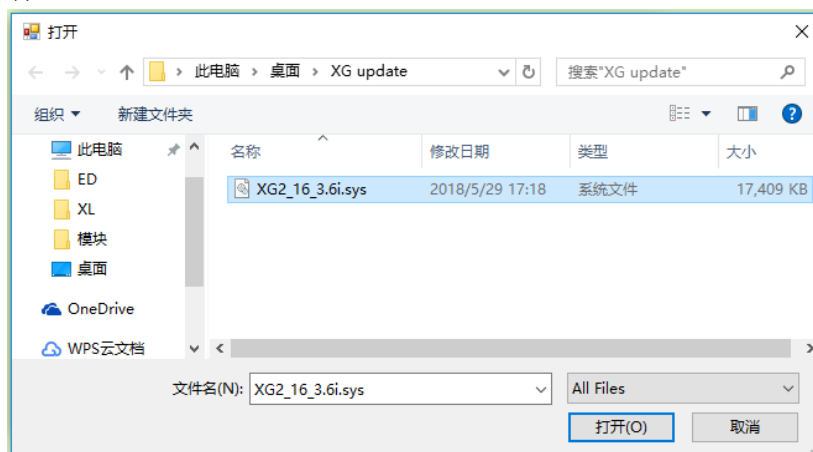
(1) PLC 自更新需要的工具：“信捷设备自更新工具”和“下位机系统文件 (*.sys 文件)”

(2) 首先，用网线将电脑和 PLC 的 LAN1 口连接，将您电脑上的 IP 地址改为 1 网段，例如：192.168.1.200；

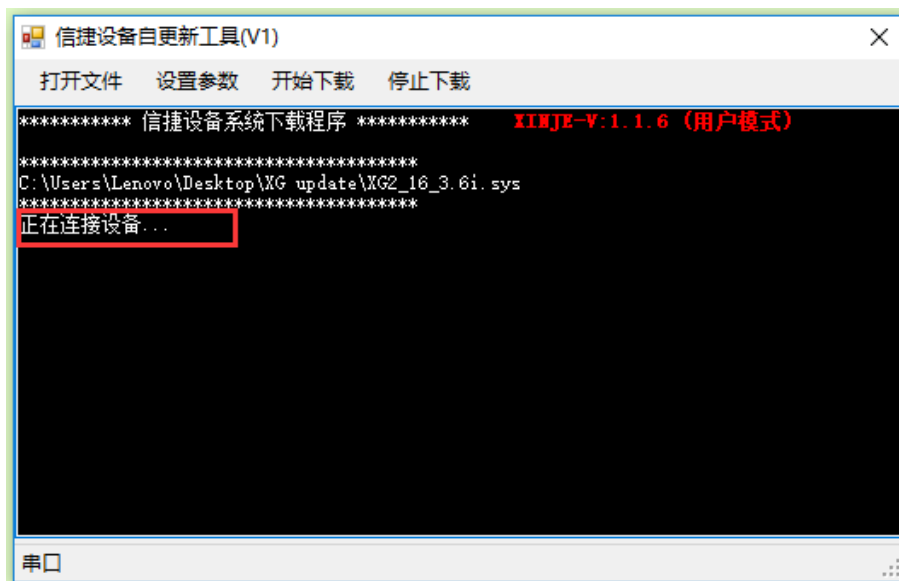
(3) 将 PLC 断电，并将 SW1 的 2 号拨码开关拨到 ON，然后打开“XG 系列 PLC 系统程序下载工具”



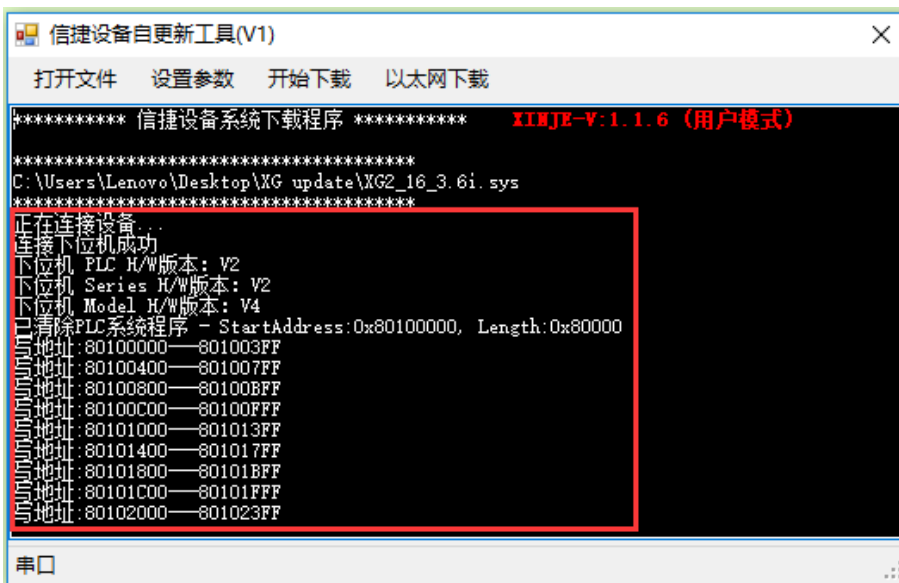
(4) 在“打开文件”选项中打开您需要更新的下位机系统文件；如下图是 XG2 系列 26 点 PLC 的下位机系统更新文件：



(5) 点击“以太网下载”，出现如下方框里的文字：



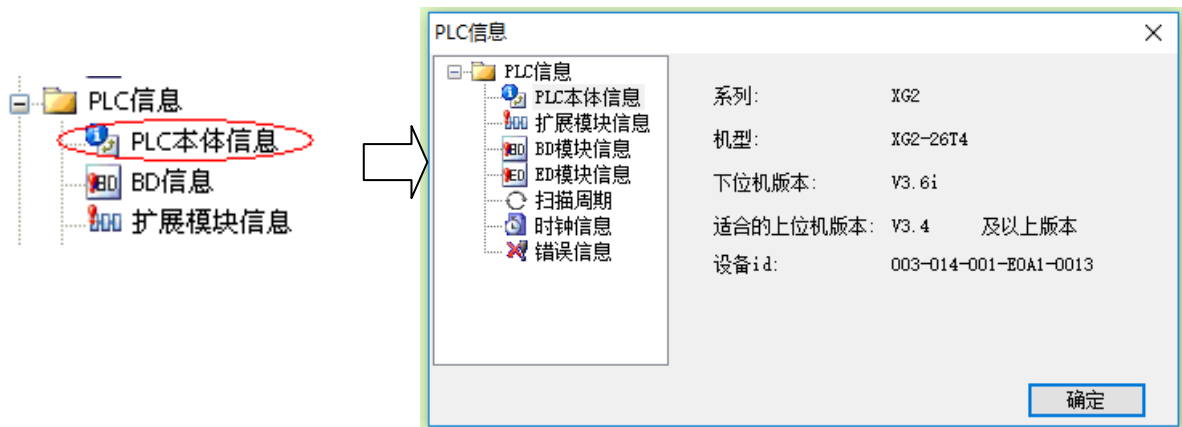
(6) PLC 再重新上电，PLC 就开始自更新了，更新可能需要 1-2 分钟的时间，当数据停止更新出现“传送完毕”时说明已经更新好。



(7) 更新完毕后将 SW1 的 2 号拨码开关拨为 OFF，并重新给 PLC 上电即可！

● **PLC 下位机版本查询：**

PLC 固件版本可以在编辑软件的左边“工程栏”中查看，找到“PLC 本体信息”并点击，将会显示“PLC 信息”窗口（联机状态下）：



Q4： 怎么实现信捷 PLC 的位元件组功能？

A4：

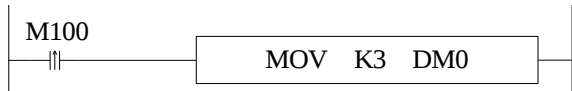
可以通过连续的 16 个线圈组成一个字，例如:DM0, 是以线圈 M0 开始的 M0~M15 的 16 个线圈(位)组成一个字，如下图：

DM0:

M15	M14	M13	M12	M11	M10	M9	M8	M7	M6	M5	M4	M3	M2	M1	M0
-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

继而，我们可以对此寄存器里面的位进行操作。

举例 1:



当 M100 由 OFF 到 ON 时，M0、M1 为 ON，M2~M15 均为 OFF。

还有一种操作模式是直接对固定某个寄存器进行位操作，例如：D0.0，表示寄存器 D0 中 16 个位的第一个位，同理，D0.1 表示寄存器 D0 中 16 个位的第二个位，依次类推，如下图：

D0:

D0.15	D0.14	D0.13	D0.12	D0.11	D0.10	D0.9	D0.8	D0.7	D0.6	D0.5	D0.4	D0.3	D0.2	D0.1	D0.0
-------	-------	-------	-------	-------	-------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

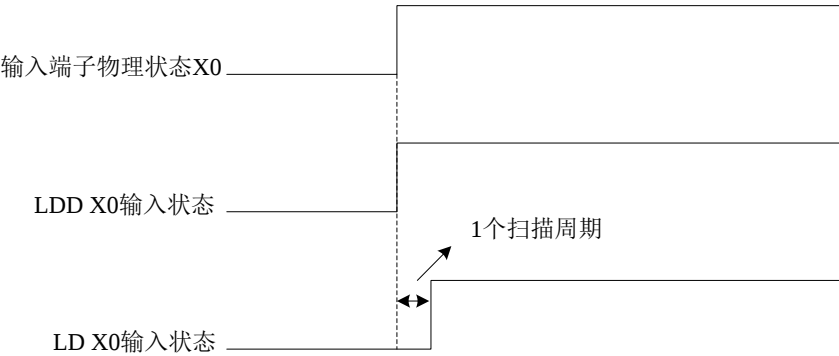
同理，我们可以对寄存器 D0 里面的位进行操作。

Q5： LDD/OUTD 等立即执行指令有什么用？

A5：

PLC 执行用户程序的时候，输入点的状态首先映射到映像寄存器，然后每个扫描周期开始时，PLC 会从映像寄存器中刷新输入点的状态；如果使用 LDD 指令，则输入点的状态无需经过映像寄存器；输出点的输出（OUTD）与此类似。

LDD/OUTD 指令一般用在 I/O 需要立即刷新的场合，这样可以使输入输出的状态不受扫描周期的影响。



输入点 X0 使用的 LDD 与 LD 的时序图

Q6： 为什么使用 ALT 指令来控制输出时，输出点一直在闪？

A6：

对于 ALT 以及许多运算指令，只要条件满足（如：以常开常闭线圈作为触发条件），每个扫描周期都会执行一次，因此在使用这些指令的时候，最好触发条件使用上升沿、下降沿。

Q7： PLC 的线圈 M 以及输出端子 Y 怎么有时无法输出？

A7：

输出主要有两种方法：1、用 OUT 指令输出；2、用 SET 指令输出，SET 指令将线圈置位或者 Y 端口输出后，如不进行复位（RST），线圈将保持输出状态。

一般在程序中，同一个线圈 M 或者输出端 Y 只可以使用一种输出方式，如果两种输出方式同时混合使用时，就会出现无法输出现象。

举例说明：

M0 — — M1 — —	Y0 () Y0 ()	当 M0 为 ON、M1 为 OFF 时，Y0 不会有输出 当 M0 为 OFF、M1 为 ON 时，Y0 会有输出 原因：双线圈输出
M0 — —	Y0 ()	Y0 只能导通一个扫描周期
M0 — — M1 — —	Y0 (S) Y0 (R)	当 M0 导通后，Y0 一直为 ON， 直到 M1 导通后，Y0 为 OFF

此外，如果在软件里监控到 Y 点已置 ON，但实际端子无输出，请检查 SM34（所有输出禁止）是否被置 ON。

Q8： 关于 PLC 中电池检测及更换问题

A8：

电池的额定电压为 3.6V，可以通过万用表来测量电池的电压以确定电池是否有电；当 PLC 的断电保持寄存器在断电后重新上电时，里面的值都变为 0 时，一般来说很有可能是 PLC 的电池没电了；如果电池没电需寄回公司重新更换电池。

用户可通过 SM5 和 SD5 来检测电池的电量，以方便及时更换电池，具体见附录 1 和附录 2。

Q9：与组态软件通讯问题

A9：

若组态软件中可以直接选择信捷 XG 系列 PLC 时，则直接按顺序配置完即可；若无法直接选择信捷 XG 系列 PLC，则应该选择 Modbus-RTU 通讯模式，通过 RS232/RS485 口进行通讯，具体参数设置请参照本手册第 6 章《通讯功能》；进行具体地址设置时，必须依照本手册里的“PLC 软元件编号与 Modbus 地址编号对应表”进行。

Q10：Modbus 通讯问题

A10：

首先请确保 PLC 上的 A、B 端子与其它设备的 RS485 通讯端子正确连接，若要修改 PLC 的 PORT 口参数，方法如下：

方法 1：通过配置参数指令进行配置

具体指令请参照本手册【基本指令篇】第 6 章《通讯功能》。

不同设备的通讯参数设置一般都不一样，请务必正确选择通讯设备的频率给定方式，弄清楚相应 MODBUS 通讯地址和功能码，某些通讯设备需要给定运行信号后才显示出设置频率。

方法 2：通过控制面板来配置（具体配置方法请参照本手册【基本指令篇】第 6 章《通讯功能》。

Q11：XG 系列 PLC 三个指示灯（PWR/RUN/ERR）问题

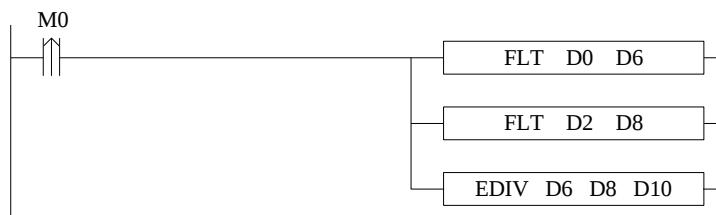
A11：

指示灯现象	可能存在的问题	处理办法
PWR 灯闪，其余灯灭	1、I/O 板短路 2、下载无程序没有点击运行	检查 I/O 端子接线是否有短路，排除以上可能后仍无效的话请与厂家联系！
三个灯都不亮	1、PLC 的接入电源短路 2、PLC 硬件的内部电源板损坏	请检查 PLC 的接入电源是否短路或者有其它问题，若不存在电源问题请与厂家联系！
PWR 灯亮、ERR 灯亮	1、PLC 接入电源电压不稳定 2、程序存在死循环 3、PLC 系统可能存在问题	首先请确认接入电源是否稳定，如果电源稳定，查看程序是否存在死循环，若程序确认无误，可以通过 PLC 系统自更新进行系统自更新，如果仍然无效的话，请与厂家联系！

Q12：为什么进行浮点数运算时结果不正确？

A12：

当您进行浮点数运算时，您必须先将相关参数从整数转化为浮点数，例如：浮点数除法 EDIV D0 D2 D10，及将寄存器 D0 的值除以寄存器 D2 的值，将相除的结果（浮点数）存放在寄存器 D10 里面；如果在执行此指令之前，寄存器 D0、D2 里面的值为整数，则寄存器 D10 里面的将会发生错误，需要分别将寄存器 D0、D2 里面的整数值转化为浮点数后，再执行浮点数除法指令，梯形图如下：

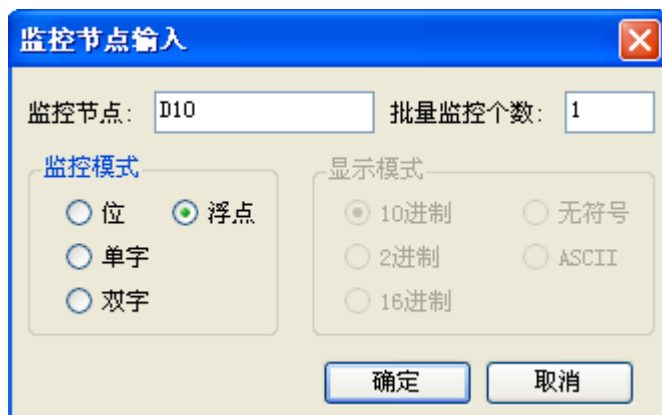


Q13：为什么算出来的浮点数在梯形图上监控显示了一个乱码？

A13：

由于梯形图中无法显示浮点数，所以需要监控浮点数时，可以通过编辑软件上的“自由监控”对浮点数进行监控；假如要监控的浮点数的数值存放在寄存器 D10 里，监控步骤如下：

（1）点击编辑软件上面的“自由监控”，在编辑软件的下方将会跳出数据监控栏，在数据监控栏中点击“添加”，将会弹出“监控节点输入”窗口，如下图：



（2）在“监控节点”框中输入 D10，“监控模式”选择浮点，点击“确认”键即可，您将会在自由监控栏中监控寄存器 D10 里面的浮点数数值。

Q14：为什么用了 DMUL 指令后出现数据错误？

A14：

由于 DMUL 指令运算时，是 32 位*32 位=64 位的运算，所以运算结果占用了 4 个字，例如：EMUL D0 D2 D10，两个乘数都是 32 位（D1、D0）与（D3、D2），乘积的结果为 64 位（D13、D12、D11、D10），所以 D10~D13 连续 4 个寄存器都被占用，不能够再作他用，而用户往往会忽略这一点在程序中使用了寄存器 D12~D13，进而导致运算时数据出错。

Q15：为什么设备运行了一段时间后输出点输出动作异常？

A15：

可能是输出端子的端子座松脱接触不良，检查配线或者脱落式端子是否有松脱情形。

Q16：为什么扩展模块电源指示灯亮，但是无法动作？

A16：

可能是模块的连接插排与 PLC 的插针接触不良或主机问题，确认主机与扩展机连接没有松脱，并以交叉对比方式确认主机或扩展机问题。

Q17：为什么 PLC 的高速计数输入端接入了信号却看不到相应的计数器进行高速计数？

A17：

如果要进行高速计数，除了要将高速脉冲接入 PLC 高速计数输入端，还要配合功能指令书写相应的高数计数程序；详情请参照本手册的第 5 章《高数计数》相关内容。

Q18： C 语言功能相对于梯形图有哪些优点？

A18：

(1) XG 系列 PLC 支持几乎所有的 C 语言函数，在涉及到复杂的数学运算时，C 语言的优势更加的明显；

(2) 增强了程序的保密性（使用文件—高级保存模式时，C 语言无法上传）；

(3) C 语言功能块可进行多处调用和不同文件的调用，大大提高了编程人员的效率。

Q19： PLC 的 SW1、SW2 两个拨码开关是做什么用的？

A19：

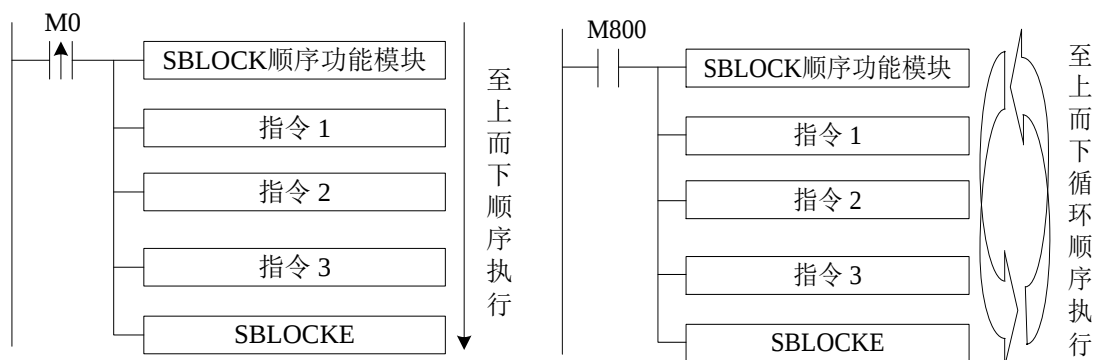
XG1 系列 PLC 的 SW1、SW2 用于对应的 RS485 口通讯时 PLC 是否为终端，当该 PLC 处于总线的首或尾时，请将拨码开关拨到 ON。

XG2 系列 PLC 的 SW1 用于 PLC 自更新，SW2、SW3 用于对应的 RS485 口通讯时 PLC 是否为终端，当该 PLC 处于总线的首或尾时，请将拨码开关拨到 ON。

Q20： 顺序功能块 BLOCK 的触发条件分别为上升沿触发与常闭导通时有何区别？

A20：

当顺序功能块 BLOCK 的触发条件为上升沿触发时，每触发一次，BLOCK 将会按照顺序执行原则从上至下依次执行一次；而当触发条件为常闭导通触发时，BLOCK 将会按照顺序执行原则从上至下依次执行后，立即返回不断的循环执行，直至常闭条件断开，完成最后一次循环后结束。



Q21： XG 系列 PLC 有哪几种程序下载模式，各有什么特点？

A21：

XG 系列 PLC 具有三种程序下载模式，分别是：

● 普通下载模式

此模式下，您可以方便自由的将电脑上的程序下载到 PLC 里或者将 PLC 里的程序上传到电脑上，一般在设备调试时使用此模式将会很方便。

● 密码下载模式

您可以给 PLC 设定一个密码，当您将 PLC 里的程序上传到电脑上时，您需要输入正确的密码，在密码高级选项中您还可以勾选“下载程序需要先解密”功能（注意：此操作危险，如遗忘口令，您的 PLC 将被锁！），此下载模式适合用户需要对设备程序进行保密时且自己可以随时调出设备程序时使用。

● 保密下载模式

在此模式下将电脑上的程序下载到 PLC 里面，用户不管通过什么方法都无法将 PLC 里的程序上传到电脑上；同时保密下载用户程序，可以占用更少的 PLC 内部资源，使 PLC 的程序容量大大增大，能够拥有更高的下载速度；使用此下载模式后程序将彻底无法恢复。

Q22: XG 系列 PLC 有哪几种保密方式?

A22:

信捷 PLC 有三种保密方法: (1) 导入导出下载文件; (2) 保密下载; (3) 加密码下载。

- **导入导出下载文件:** 将 PLC 程序以此种方式保存后, 用户可以下载和使用程序, 但是无法查看和编辑程序。
- **保密下载:** 保密下载到 PLC 后, PLC 中的程序和数据将无法上传, 提示“程序不存在”。
- **加密码下载:** 如果对将设定了密码的程序下载到 PLC 后, PLC 程序上传时需要输入正确密码; 如果勾选“下载程序需要先解密”, 则在下下载新程序到 PLC 时也需要输入正确的密码, 此模式下, 无法修改 PLC 的时钟信息, 保密性更强。

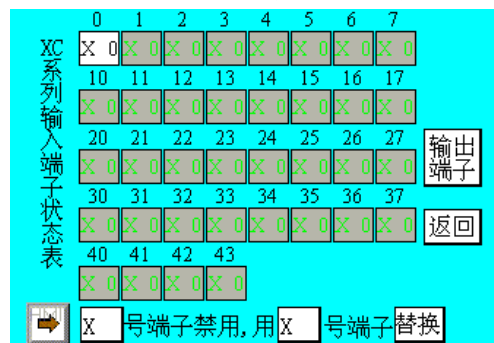
Q23: XG 系列 PLC 的 I/O 自由切换功能是怎么回事啊?

A23:

当您的 PLC 在使用的过程中需要更换输入输出端子或者输入输出端子损坏时, 通过 I/O 端口自由切换功能无需修改程序, 只要通过简单设置即可实现更换的目的, 使工作变得更加方便、快捷和高效; 通过信捷触摸屏即可轻松实现端子更换的工作, 即使是无任何编程及电工基础的操作人员都可以更改。



信捷PLC编辑软件I/O设置界面



信捷HMI编辑软件I/O设置界面

Q24: XG 系列 PLC 的间接寻址功能是怎么回事啊?

A24:

在线圈、数据寄存器后加上偏移量后缀 (如 X3[D100]、M10[D100]、D0[D100]), 可实现间接寻址功能; 如 D100=9, X3[D100]表示 X14, M10[D100]表示 M19, D0[D100]表示 D9; 在涉及到大量位与寄存器运算以及存储时, 此功能将会给你带来巨大的帮助!

Q25: XG 系列 PLC 如果需要通过网络连接有哪些方式呢?

A25:

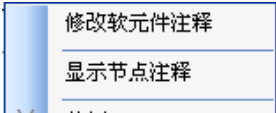
XG 系列 PLC 可以通过自带的 LAN 口(RJ45 标准接口)进行网络连接, 也可以通过 G-BOX、W-BOX、S-BOX 等模块进行网络连接, 且以上四种模块都有各自的通讯特色, 详细内容可以参阅各通讯模块 的使用手册。

Q26： XG 系列 PLC 如何在编辑软件中加入软元件和行注释呢？

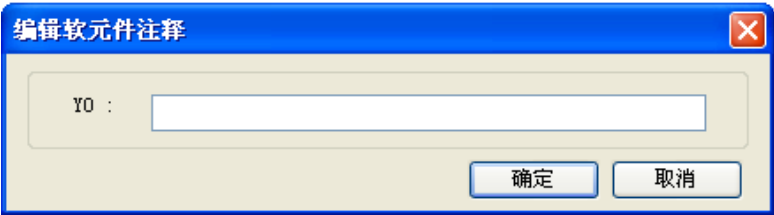
A26：

● 软元件注释

XG 系列 PLC 编辑软件在对软元件进行注释时,先将鼠标光标移动到对应的软元件上然后右击鼠标,将会弹出菜单栏:



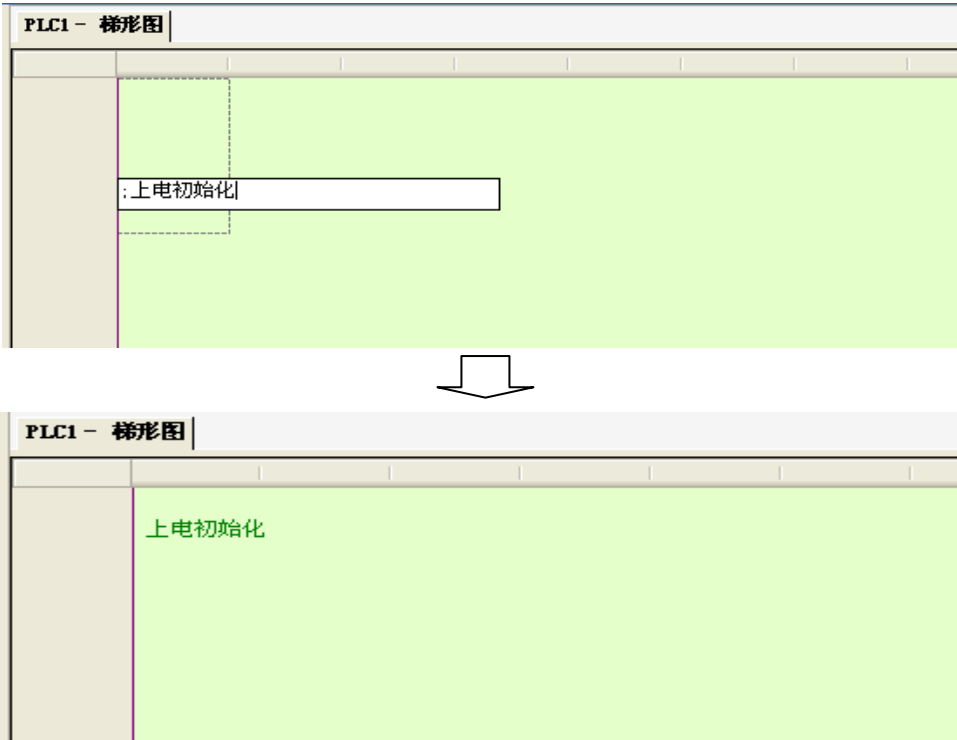
点击“修改软元件注释”，将会跳出“编辑软元件注释”编辑窗口，输入注释内容即可：



● 行注释

在对行进行注释时，只要在相应行的最左端双击鼠标左键，然后在弹出的输入框中输入以“;”符号开始的注释语句。

注意：“;”必须是英文输入状态下的分号，而不是中文状态下的“；”，如下图所示：



Q27： 为什么时钟功能使用不了？时钟为什么不准？

A27：

XG 系列 PLC 的时钟功能基本上为标配功能，出厂的 PLC 都是默认带时钟功能的。

XG 系列 PLC 的时钟存在一定的误差，误差大约为每月±5 分钟，请通过触摸屏或者直接在 PLC 程序里进行校准。

附录 特殊软元件一览表

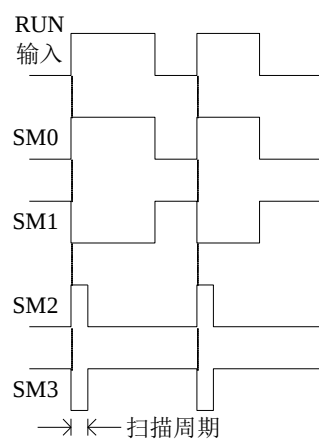
附录部分主要介绍 XG 系列 PLC 中特殊用位软元件、数据寄存器、FlashROM 寄存器的功能用途，此外，还涉及扩展模块地址的分配表，便于用户快速翻阅查找。



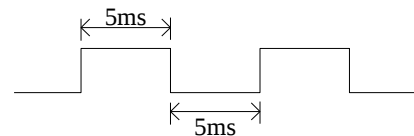
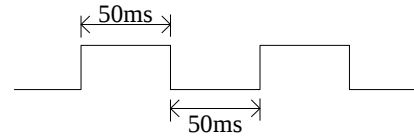
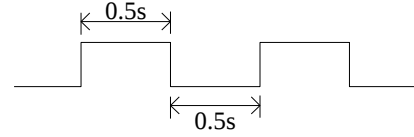
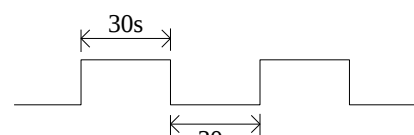
附录 特殊软元件一览表	293
附录 1. 特殊辅助继电器一览	294
附录 2. 特殊辅数据寄存器一览	299
附录 3. 特殊 FLASH 寄存器 SFD 一览	305
附录 4. PLC 资源冲突表	307
附录 5. PLC 功能配置一览表	308

附录 1. 特殊辅助继电器一览

1) 初始状态 (SM0~SM5)

地址号	功能	说明
SM000	运行常 ON 线圈	
SM001	运行常 OFF 线圈	
SM002	初始正向脉冲线圈	
SM003	初始负向脉冲线圈	
SM004	PLC 运行是否出错	当 SM4 置 ON, 表示 PLC 运行过程中出现错误 (固件版本 V3.4.5 及以上的 PLC 支持此功能)
SM005	电量过低报警线圈	当电池电压低于 2.5V 时, SM5 将置 ON (此时请尽快更换电池, 否则数据将无法保持)

2) 震荡脉冲 (SM11~SM14)

地址号	功能	说明
SM011	以 10ms 的频率周期震荡	
SM012	以 100ms 的频率周期震荡	
SM013	以 1 秒钟的频率周期震荡	
SM014	以 1 分钟的频率周期震荡	

3) 标志 (SM20~SM22)

地址号	功能	说明
SM020	零位	加减运算结果为 0 时, 置 ON
SM021	借位	减法运算发生溢出时, 置 ON
SM022	进位	加法运算发生溢出时, 置 ON

4) PC 模式 (SM30~SM34)

地址号	功能	说明
SM030	PLC 初始化	PLC 恢复到出厂设置
SM032	保持寄存器清除	驱动此 M 时, 可以将 HM、HS 的 ON/OFF 映像储存器和 HT、HC、HD 的当前值清零。
SM033		
SM034	所有输出禁止	PLC 的输出指示灯全灭, 但 Y 端子的输出状态保持, 如果是用于脉冲输出, 软件中也会监控到脉冲变化, 但是实际没有输出, 脉冲停止发送方式为急停, 扩展模块输出也禁止。

5) 步进阶梯 (SM40)

地址号	功能	说明
SM040	流程正在执行标志	流程执行时, 置 ON

6) 中断禁止 (SM50~SM90)

编号	地址号	功能	说明
SM050	I0000/I0001	禁止输入中断 0	执行 EI 指令后, 即使中断许可, 但是当此 SM 动作时, 对应的输入中断将无法单独动作 例如: 当 SM050 处于 ON 时, 禁止中断 I0000/I0001
SM051	I0100/I0101	禁止输入中断 1	
SM052	I0200/I0201	禁止输入中断 2	
SM053	I0300/I0301	禁止输入中断 3	
SM054	I0400/I0401	禁止输入中断 4	
.....			
SM069	I1900/I1901	禁止输入中断 19	执行 EI 指令后, 即使中断许可, 但是当此 SM 动作时, 对应的定时器中断将无法单独动作
SM070	I40**	禁止定时中断 0	
SM071	I41**	禁止定时中断 1	
SM072	I42**	禁止定时中断 2	
SM073	I43**	禁止定时中断 3	
SM074	I44**	禁止定时中断 4	
.....			
SM089	I59**	禁止定时中断 19	
SM090		禁止所有中断	禁止所有中断

7) 高速环形计数器 (SM99)

地址号	功能	说明
SM099	高速环形计数使能	SM99 置 ON, SD99 每 0.1ms 加 1, 在 0 到 32767 循环。

8) 高速计数完成标志位 (SM100~SM109)

地址号	功能	说明
SM100	HSC0 计数完成标志位 (100 段)	
SM101	HSC2 计数完成标志位 (100 段)	
SM102	HSC4 计数完成标志位 (100 段)	
SM103	HSC6 计数完成标志位 (100 段)	
SM104	HSC8 计数完成标志位 (100 段)	
SM105	HSC10 计数完成标志位 (100 段)	
SM106	HSC12 计数完成标志位 (100 段)	
SM107	HSC14 计数完成标志位 (100 段)	
SM108	HSC16 计数完成标志位 (100 段)	
SM109	HSC18 计数完成标志位 (100 段)	

9) 高速计数方向标志位 (SM110~SM119)

地址号	功能	说明
SM110	高速计数 HSC0 方向标志位	
SM111	高速计数 HSC2 方向标志位	
SM112	高速计数 HSC4 方向标志位	
SM113	高速计数 HSC6 方向标志位	
SM114	高速计数 HSC8 方向标志位	
SM115	高速计数 HSC10 方向标志位	
SM116	高速计数 HSC12 方向标志位	
SM117	高速计数 HSC14 方向标志位	
SM118	高速计数 HSC16 方向标志位	
SM119	高速计数 HSC18 方向标志位	

10) 高速计数错误标志位 (SM120~SM129)

地址号	功能	说明
SM120	高速计数 HSC0 错误标志位	
SM121	高速计数 HSC2 错误标志位	
SM122	高速计数 HSC4 错误标志位	
SM123	高速计数 HSC6 错误标志位	
SM124	高速计数 HSC8 错误标志位	
SM125	高速计数 HSC10 错误标志位	
SM126	高速计数 HSC12 错误标志位	
SM127	高速计数 HSC14 错误标志位	
SM128	高速计数 HSC16 错误标志位	
SM129	高速计数 HSC18 错误标志位	

11) 高速计数值溢出标志位 (SM130~SM139)

地址号	功能	说明
SM130	高速计数 HSC0 溢出标志位	
SM131	高速计数 HSC2 溢出标志位	
SM132	高速计数 HSC4 溢出标志位	
SM133	高速计数 HSC6 溢出标志位	
SM134	高速计数 HSC8 溢出标志位	
SM135	高速计数 HSC10 溢出标志位	
SM136	高速计数 HSC12 溢出标志位	
SM137	高速计数 HSC14 溢出标志位	
SM138	高速计数 HSC16 溢出标志位	
SM139	高速计数 HSC18 溢出标志位	

12) 通讯 (SM140~SM193)

串口号	编号	功能	说明
串口 0	SM140	Modbus 指令正在执行标志	指令开始执行时, 置 ON 执行完成时, 置 OFF
	SM141	X-NET 指令正在执行标志	指令开始执行时, 置 ON 执行完成时, 置 OFF
	SM142	自由格式通讯正在发送标志	指令开始执行时, 置 ON 发送完成时, 置 OFF
	SM143	自由格式通讯接收完成标志	接收到一帧数据或接收数据超时时, 置 ON; 需要用户程序置 OFF
串口 1	SM150	Modbus 指令正在执行标志	同 SM140
	SM151	X-NET 指令正在执行标志	同 SM141

	SM152	自由格式通讯发送中标志	同 SM142
	SM153	自由格式通讯接收完成标志	同 SM143
串口 2	SM160	Modbus 指令正在执行标志	同 SM140
	SM161	X-NET 指令正在执行标志	同 SM141
	SM162	自由格式通讯发送中标志	同 SM142
	SM163	自由格式通讯接收完成标志	同 SM143
串口 3	SM170	Modbus 指令正在执行标志	同 SM140
	SM171	X-NET 指令正在执行标志	同 SM141
	SM172	自由格式通讯发送中标志	同 SM142
	SM173	自由格式通讯接收完成标志	同 SM143
串口 4	SM180	Modbus 指令正在执行标志	同 SM140
	SM181	X-NET 指令正在执行标志	同 SM141
	SM182	自由格式通讯发送中标志	同 SM142
	SM183	自由格式通讯接收完成标志	同 SM143
串口 5	SM190	Modbus 指令正在执行标志	同 SM140
	SM191	X-NET 指令正在执行标志	同 SM141
	SM192	自由格式通讯发送中标志	同 SM142
	SM193	自由格式通讯接收完成标志	同 SM143

13) 顺序功能块 BLOCK (SM300~SM399)

地址号	功能	说明
SM300	BLOCK1 正在执行标志	执行中为 ON
SM301	BLOCK2 正在执行标志	执行中为 ON
SM302	BLOCK3 正在执行标志	执行中为 ON
SM303	BLOCK4 正在执行标志	执行中为 ON
SM304	BLOCK5 正在执行标志	执行中为 ON
SM305	BLOCK6 正在执行标志	执行中为 ON
.....		
SM396	BLOCK97 正在执行标志	执行中为 ON
SM397	BLOCK98 正在执行标志	执行中为 ON
SM398	BLOCK99 正在执行标志	执行中为 ON
SM399	BLOCK100 正在执行标志	执行中为 ON

14) 错误检测 (SM400~SM414)

编号	功能	说明
SM400	I/O 错误	
SM401	扩展模块通讯错误	
SM402	BD/ED 通讯错误	
SM403	FROM/TO 指令错误标志	
SM404	PID 指令错误标志	
SM405	没有用户程序	内部码校验错
SM406	用户程序错误	执行码、配置表或中断表校验错
SM407	SSFD 校验错误	
SM408	内存错误	无法擦除或写入 Flash
SM409	运算错误	
SM410	偏移溢出错误	偏移量超过软元件范围
SM411	FOR-NEXT 溢出错误	
SM412	无效数据填充位	
SM413	加密校验错误	
SM414	FLASH 寄存器数据错误	

15) 错误信息 (SM450~SM465)

编号	功能	说明
SM450	系统错误标志	
SM451	固件中断标志	
SM452		
SM453	SD 卡错误标志	
SM454	电源出现掉电现象	
SM455	掉电保持数据错误	
SM460	扩展模块 ID 不匹配	
SM461	BD/ED 模块 ID 不匹配	
SM462	扩展模块通信超时	
SM463	BD/ED 模块通信超时	
SM464	扩展模块通信数据溢出	
SM465	BD/ED 模块通信数据溢出	

16) 扩展模块、BD 状态 (SM500)

编号	功能	说明
SM500	模块状态读取完成	

附录 2. 特殊辅数据寄存器一览

1) 电池 (SD5)

地址号	功能	说明
SD005	电池电量显示寄存器	电池电压为 3.1V 时, 显示 100; 当电池电压低于 2.5V 时, 显示为 0, 此时请尽快更换电池, 否则数据将无法断电保持住

2) 时钟 (SD10~SD19)

地址号	功能	说明
SD010	当前扫描周期	100us, us 为单位
SD011	扫描时间的最小值	100us, us 为单位
SD012	扫描时间的最大值	100us, us 为单位
SD013	秒 (时钟)	0~59
SD014	分钟 (时钟)	0~59
SD015	小时 (时钟)	0~23
SD016	日 (时钟)	1~31
SD017	月 (时钟)	1~12
SD018	年 (时钟)	00~99
SD019	星期 (时钟)	0 (日) ~6 (六)

3) 标志 (SD20~SD31)

编号	功能	说明
SD020	机种	
SD021	机型 (低 8) 系列号 (高 8)	
SD022	兼容系统版本号 (低) 系统版本号 (高)	
SD023	兼容机型版本号 (低) 机型版本号 (高)	
SD024	机型信息	
SD025	机型信息	
SD026	机型信息	
SD027	机型信息	
SD028	适用的上位机版本	
SD029	适用的上位机版本	
SD030	适用的上位机版本	
SD031	适用的上位机版本	

4) 步进阶梯 (SD040)

编号	功能	说明
SD40	当前执行流程 S 的标号	

5) 高速环形计数器 (SD99)

编号	功能	说明
SD099	高速环形计数器	SM99 置 ON 时, SD99 每 0.1ms 加 1, 在 0~32767 循环

6) 高速计数值 (SD100~SD109)

编号	功能	说明	高速计数器编号
SD100	当前段 (表示第 n 段)		HSC00
SD101	当前段 (表示第 n 段)		HSC02
SD102	当前段 (表示第 n 段)		HSC04
SD103	当前段 (表示第 n 段)		HSC06
SD104	当前段 (表示第 n 段)		HSC08

SD105	当前段（表示第 n 段）		HSC10
SD106	当前段（表示第 n 段）		HSC12
SD107	当前段（表示第 n 段）		HSC14
SD108	当前段（表示第 n 段）		HSC16
SD109	当前段（表示第 n 段）		HSC18

7) 高速计数错误（SD120~SD129）

编号	功能	说明
SD120	HSC0 错误信息	
SD121	HSC2 错误信息	
SD122	HSC4 错误信息	
SD123	HSC6 错误信息	
SD124	HSC8 错误信息	
SD125	HSC10 错误信息	
SD126	HSC12 错误信息	
SD127	HSC14 错误信息	
SD128	HSC16 错误信息	
SD129	HSC18 错误信息	

8) 通讯（SD140~SD199）

串口号	编号	功能	说明
串口 1	SD150	Modbus 读写指令执行结果	0: 正确 100: 接收错误 101: 接收超时 180: CRC 错误 181: LRC 错误 182: 站号错误 183: 发送缓冲区溢出 400: 功能码错误 401: 地址错误 402: 长度错误 403: 数据错误 404: 从站忙 405: 内存错误（擦写 FLASH）
	SD151	X-Net 通讯结果	0: 正确 1: 通讯超时 2: 内存错误 3: 接收 CRC 错误 420: XNET 读写错误
	SD152	自由格式通讯发送结果	0: 正确 410: 自由格式发送缓冲区溢出
	SD153	自由格式通讯接收结果	0: 正确 410: 发送数据长度溢出 411: 接收数据短 412: 接收数据长 413: 接收错误 414: 接收超时 415: 无起始符 416: 无终止符
	SD154	自由格式通讯接收数据个数	按字节计，不包含起始符、终止符
			

	SD159		
串口 2	SD160	Modbus 读写指令执行结果	同 SD150
	SD161	X-Net 通讯结果	同 SD151
	SD162	自由格式通讯发送结果	同 SD152
	SD163	自由格式通讯接收结果	同 SD153
	SD164	自由格式通讯接收数据个数	按字节计, 不包含起始符、终止符
			
	SD169		
串口 3	SD170~SD179		
串口 4	SD180~SD189		
串口 5	SD190~SD199		

9) 顺序功能块 (SD300~SD399)

编号	功能	说明
SD300	BLOCK1 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
SD301	BLOCK2 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
SD302	BLOCK3 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
SD303	BLOCK4 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
SD304	BLOCK5 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
SD305	BLOCK6 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
.....		
SD396	BLOCK97 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
SD397	BLOCK98 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
SD398	BLOCK99 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值
SD399	BLOCK100 当前执行的指令号	BLOCK 监控的时候用这个值

10) 错误检测 (SD400~SD414)

编号	功能	说明
SD400	I/O 错误类型	
SD401	通信错误的扩展模块编号	表示第 n 个模块错误
SD402	通信错误的 BD/ED 模块编号	
SD403	FROM/TO 指令错误类型	
SD404	PID 指令错误类型	
SD405	无用户程序	
SD406	用户程序错误类型	
SD407	SSDF 错误类型	
SD408	擦写 FLASH 错误类型	
SD409	运算错误类型	1: 除 0 错误 2: MRST, MSET 前操作数地址小于后操作数 3: ENCO, DECO 编码、解码指令的数据位超限 4: BDC 码错误 7: 开根号错误
SD410	偏移错误类型	
SD411		
SD412	无效数据填充值 (低 16 位)	
SD413	无效数据填充值 (高 16 位)	
SD414	FLASH 寄存器数据错误类型	

11) 错误检测 (SD450~SD465)

编号	功能	说明
SD450	系统错误类型	1: 看门狗发作 (默认 200ms) 2: 申请控制块失败 3: 访问不合法的地址
SD451	固件错误类型	1: 存储器错误 2: 总线错误 3: 用法错误
SD452	固件错误码	
SD453	SD 卡错误	
SD454	掉电时间	
SD455	掉电保持数据错误类型	
SD460	扩展模块号 ID 不匹配	
SD461	BD/ED 模块号 ID 不匹配	
SD462	扩展模块号通信超时	
SD463	BD/ED 模块号通信超时	
SD464	扩展模块号通信数据溢出	
SD465	BD/ED 模块号通信数据溢出	

12) 扩展模块、BD 状态 (SD500~SD516)

编号	功能	说明
SD500	模块号 扩展模块: #10000~10015 BD 模块: #20000~20001 ED 模块: #30000	
SD501~SD516	扩展模块、BD/ED 状态	16 个寄存器

13) 模块信息 (SD520~SD823)

编号	功能	说明	备注
SD520~SD535	扩展模块信息	扩展模块 1	每个扩展模块、BD、ED 占用 16 个寄存器
.....			
SD760~SD775	扩展模块信息	扩展模块 16	
SD776~SD791	BD 模块信息	BD 模块 1	
SD792~SD807	BD 模块信息	BD 模块 2	
SD808~SD823	ED 模块信息	ED 模块 1	

14) 扩展模块错误信息 (SD860~SD943)

编号	功能	说明	备注
SD860	读模块错误次数		扩展模块 1
SD861	读模块错误类型	1、模块地址错误 2、模块接收数据长度错误 3、模块 CRC 校验错误 4、模块 ID 错误 5、模块超时错误	
SD862	写模块错误次数		
SD863	写模块错误类型		
SD864	读模块错误次数		
SD865	读模块错误类型	1、模块地址错误 2、模块接收数据长度错误 3、模块 CRC 校验错误 4、模块 ID 错误	扩展模块 2

		5、模块超时错误	
SD866	写模块错误次数		
SD867	写模块错误类型		
.....			
SD920	读模块错误次数		
SD921	读模块错误类型	1、模块地址错误 2、模块接收数据长度错误 3、模块 CRC 校验错误 4、模块 ID 错误 5、模块超时错误	扩展模块 16
SD922	写模块错误次数		
SD923	写模块错误类型		
SD924	读模块错误次数		
SD925	读模块错误类型		
SD926	写模块错误次数		BD 模块 1
SD927	写模块错误类型		
SD928	读模块错误次数		
SD929	读模块错误类型		
SD930	写模块错误次数		BD 模块 2
SD931	写模块错误类型		
SD932	读模块错误次数		
SD933	读模块错误类型		
SD934	写模块错误次数		ED 模块 1
SD935	写模块错误类型		

15) 版本信息 (SD990~SD993)

编号	功能	说明	备注
SD990	固件版本编译日期	低 16 位	
SD991	固件版本编译日期	高 16 位	
SD992	FPGA 版本编译日期	低 16 位	
SD993	FPGA 版本编译日期	高 16 位	

16) 特殊功能 (HSD50~HSD55) (固件版本 V3.5.3/V3.3 及以上支持)

编号	功能	说明
HSD50	FLASH 擦写次数计数	SFD、FD 数值异常时可查看该值变化情况
HSD51	电源掉电检测	电源掉电后 CPU 工作时间, 单位 100us
HSD52	上一次 PLC 运行时间 (低 16 位)	双字, 单位 1s
HSD53	上一次 PLC 运行时间 (高 16 位)	
HSD54	当前次 PLC 运行时间 (低 16 位)	双字, 单位 1s
HSD55	当前次 PLC 运行时间 (高 16 位)	

17) 错误历史记录 (HSD80~HSD179) (固件版本 V3.5.3/V3.3 及以上支持)

编号	功能	说明
HSD79	错误列表索引值	(1) XDC 系列 PLC 仅支持存储 4 条错误历史信息; (2) 此功能需要编程软件版本 V3.5.3 (20190326) 及以上支持。
HSD80~HSD84	第 1 条错误信息	
HSD85~HSD89	第 2 条错误信息	
HSD90~HSD94	第 3 条错误信息	
HSD95~HSD99	第 4 条错误信息	
HSD100~HSD104	第 5 条错误信息	

HSD105~HSD109	第 6 条错误信息	
HSD110~HSD114	第 7 条错误信息	
HSD115~HSD119	第 8 条错误信息	
HSD120~HSD124	第 9 条错误信息	
HSD125~HSD129	第 10 条错误信息	
HSD130~HSD134	第 11 条错误信息	
HSD135~HSD139	第 12 条错误信息	
HSD140~HSD144	第 13 条错误信息	
HSD145~HSD149	第 14 条错误信息	
HSD150~HSD154	第 15 条错误信息	
HSD155~HSD159	第 16 条错误信息	
HSD160~HSD164	第 17 条错误信息	
HSD165~HSD169	第 18 条错误信息	
HSD170~HSD174	第 19 条错误信息	
HSD175~HSD179	第 20 条错误信息	

附录 3. 特殊 FLASH 寄存器 SFD 一览

带*表示需要重新上电才生效。

1) I 滤波

编号	功能	说明
SFD0*	输入滤波定时值，默认 10ms	
SFD2*	看门狗发作时间，默认 200ms	

2) 特殊功能配置（固件版本 V3.5.3/V3.3y 及以上支持）

编号	功能	说明
SFD3*	特殊功能配置 (默认值 0x0000)	Bit0: 掉电记忆寄存器异常处理。0: 系统将其清零; 1: 不处理。 Bit1: 外部中断子程序中执行用户程序。0: 任务中执行; 1: 中断中执行（该模式下，用户中断子程序中不能包含 C 语言功能块）。该模式一般应用在对外部信号实时性要求非常高的场合。 Bit2: 是否提升外部中断优先级, 0: 不提升, 1: 提升（提升至最高）。

3) 测试模式配置（固件版本 V3.5.3/V3.3y 及以上支持）

编号	功能	说明
SFD4*	测试模式配置 (默认值 0x0000)	一般用于 PLC 出现死机情况时，问题诊断。 Bit0: 是否使能测试模式。0: 不使能; 1: 使能（ERR 灯会持续闪烁）。 Bit1: ERR 灯闪烁状态。0: 1ms 任务中闪烁（1Hz）; 1: 100us 中断闪烁（10Hz）。 Bit2: 是否提高 100us 中断优先级。0: 不提高; 1: 提高（提升至最高）。

4) I 映射

编号	功能	说明	备注
SFD10*	I00 对应 X**	输入端子 0 对应输入映像 X**的编号	0xFF 表示端子坏, 0xFE 表示端子空闲
SFD11*	I01 对应 X**		
SFD12*	I02 对应 X**		
.....			
SFD73*	I77 对应 X**	默认为 77（八进制）	

5) O 映射

编号	功能	说明	备注
SFD74*	O00 对应 Y**	输出端子 0 对应输出映像 Y**的编号	0xFF 表示端子坏, 0xFE 表示端子空闲
		默认为 0	
.....			
SFD137*	O77 对应 Y**	默认为 77（八进制）	

6) I 属性

编号	功能	说明	备注
SFD138*	I00 属性	输入端子 0 的属性	0: 正逻辑; 其他: 反逻辑
SFD139*	I01 属性		
.....			
SFD201*	I77 属性		

7) 高速计数

编号	功能	说明
SFD310	HSC0 单相计数边沿配置	0: 上升沿计数, 1: 下降沿计数, 2: 上升下降沿都计数
SFD311	HSC2 单相计数边沿配置	0: 上升沿计数, 1: 下降沿计数, 2: 上升下降沿都计数
SFD312	HSC4 单相计数边沿配置	0: 上升沿计数, 1: 下降沿计数, 2: 上升下降沿都计数
SFD313	HSC6 单相计数边沿配置	0: 上升沿计数, 1: 下降沿计数, 2: 上升下降沿都计数
SFD320	HSC0 的倍频数	2: 2 倍频; 4 为 4 倍频 (AB 相计数模式时有效)
SFD321	HSC2 的倍频数	同上
SFD322	HSC4 的倍频数	同上
SFD323	HSC6 的倍频数	同上
SFD324	HSC8 的倍频数	同上
SFD325	HSC10 的倍频数	同上
SFD326	HSC12 的倍频数	同上
SFD327	HSC14 的倍频数	同上
SFD328	HSC16 的倍频数	同上
SFD329	HSC18 的倍频数	同上
SFD330	HSC 绝对/相对选择位 (100 段)	bit0 对应 HSC0, bit1 对应 HSC2, 以此类推, 一直到 bit9 对应 HSC18 0: 相对 1: 绝对
SFD331	100 段高速计数中断循环	bit0 对应 HSC0, bit1 对应 HSC2, 以此类推, 一直到 bit9 对应 HSC18 0: 单次 1: 循环
SFD332	凸轮功能	bit0 对应 HSC0, bit1 对应 HSC2, 以此类推, 一直到 bit9 对应 HSC18 0: 不使用凸轮功能 1: 使用凸轮功能

8) 扩展模块配置

编号	功能	说明
SFD340	扩展模块配置状态 (#1#2)	第 1、2 个扩展模块配置状态
SFD341	扩展模块配置状态 (#3#4)	第 3、4 个扩展模块配置状态
.....		
SFD347	扩展模块配置状态 (#15#16)	第 15、16 个扩展模块配置状态
SFD348	BD 模块配置状态 (#1#2)	第 1、2 个 BD 模块配置状态
SFD349	ED 模块配置状态 (#1)	第 1 个 ED 模块配置状态
SFD350~SFD359	扩展模块配置	第 1 个扩展模块配置
SFD360~SFD369	扩展模块配置	第 2 个扩展模块配置
.....		
SFD500~SFD509	扩展模块配置	第 16 个扩展模块配置
SFD510~SFD519	BD 模块配置	BD 模块 1 配置
SFD520~SFD529	BD 模块配置	BD 模块 2 配置
SFD530~SFD539	ED 模块配置	ED 模块 1 配置

9) 通讯

编号	功能	说明
SFD600	COM1 自由格式通信缓冲位数	0: 8 位缓冲位 1: 16 位缓冲位
SFD610	COM2 自由格式通信缓冲位数	0: 8 位缓冲位 1: 16 位缓冲位
SFD620	COM3 自由格式通信缓冲位数	0: 8 位缓冲位 1: 16 位缓冲位
SFD630	COM4 自由格式通信缓冲位数	0: 8 位缓冲位 1: 16 位缓冲位
SFD640	COM5 自由格式通信缓冲位数	0: 8 位缓冲位 1: 16 位缓冲位

附录 4. PLC 资源冲突表

PLC 实际使用时，可能会由于部分资源同时使用，而产生冲突。该部分将列出各个 PLC 机型需要注意的可能导致冲突的资源，这部分主要指高速计数、精确定时、脉冲输出。

精确定时	高速计数				脉冲输出
XG1-16T4					
ET0					
ET2				HSC6	
ET4			HSC4		
ET6	HSC0				
ET8		HSC2			
ET10					Y3
ET12					Y3
ET14					Y2
ET16					Y2
ET18					Y1
ET20					Y1
ET22					Y0
ET24					Y0

【注】:

※1：该表格请以横向方式阅读，每一行的任意两个资源不能同时使用，否则会引起冲突。

※2：XG2 系列 PLC 暂无资源冲突表。

附录 5. PLC 功能配置一览表

这部分主要是为方便用户查阅各个系列型号产品的功能配置情况，通过该表，可以很容易的对产品型号的选择作出判断。

○用户选择 ×不支持 ✓支持

系列及 点数	USB □	232 □	485 □	自由 通信	Ethernet 通信	EtherCAT 通信	扩展 模块	高速计数路数		脉冲输出 路数（T 型 /RT 型）	外部 中断
								递增 模式	AB 相		
XG1 系列											
XG1-16T4	√	×	√	√	√	×	16 块	4	4	4	6
XG2 系列											
XG2-26T4	×	√	√	√	√	√	16 块	4	4	4	12

【注】：所有机型均标配时钟功能。

XINJE



微信扫一扫，关注我们

无锡信捷电气股份有限公司

江苏省无锡市蠡园开发区滴翠路 100 号
创意产业园 7 号楼四楼

邮编：214072

电话：400-885-0136

传真：(0510) 85111290

网址：www.xinje.com

WUXI XINJE ELECTRIC CO., LTD.

4th Floor Building 7, Originality Industry park, Liyuan
Development Zone, Wuxi City, Jiangsu Province

214072

Tel: 400-885-0136

Fax: (510) 85111290