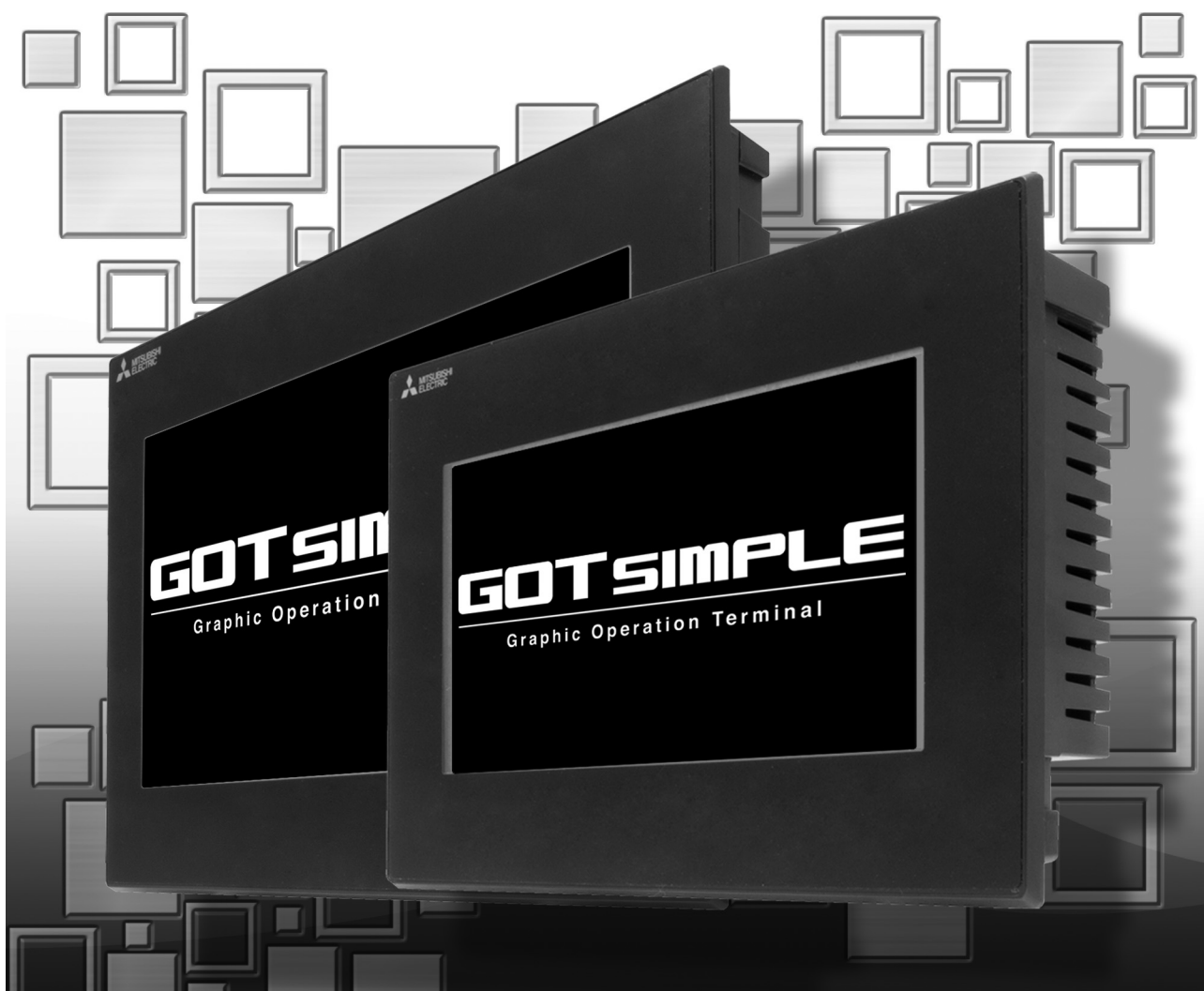


图形操作终端

GOT SIMPLE 系列

主机使用说明书



● 安全注意事项 ●

（使用前请务必仔细阅读）

在使用本产品时，请务必熟读本手册以及本手册中介绍的相关手册。同时请务必充分注意安全事宜，正确使用。
本手册中所述注意事项仅为本产品直接相关内容。
在本手册中，用“警告”和“注意”对●安全注意事项●进行等级区分。



警告

错误操作可能引起危险情况发生，造成人员重伤或死亡。



注意

错误操作可能引起危险情况发生，造成人员中等程度的伤害、轻伤或物品损坏。

此外，即使是⚠️注意的事项，因具体情况不同，也可能引发重大事故。
由于记载的都是重要的内容，所以请务必遵守。

请妥善保管本手册，以备必要时取阅，并且请务必将其交至最终用户。

【设计注意事项】



警告

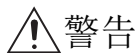
- GOT、电缆的故障，可能会导致输出保持为 ON 的状态或保持为 OFF 的状态。
触摸面板的故障，可能会导致触摸开关等输入对象发生误动作。
对于有可能引起重大事故的输出信号，应设置外部监控电路。
误输出或误动作可能导致事故发生。
- 请不要将 GOT 作为报警装置使用，这样有可能导致重大事故。
显示重要的报警或者输出报警的装置，请使用独立并具有冗余性的硬件或者机械互锁的构成。误输出、误动作有可能导致事故发生。
- GOT 检测出背光灯故障时，GOT 将触摸开关的输入变为无效，操作人员将无法对 GOT 进行触摸操作。
GOT 检测出背光灯故障时，可通过 GOT 的系统信号进行确认。
- 当 GOT 的液晶部 / 背光灯由于故障等原因显示部分变暗时，触摸开关的输入可能仍处于有效状态，从而造成触摸开关的误操作。
例如，操作人员可能会误认为是屏幕处于保护状态，想要解除屏保而去触摸显示部位，从而导致触摸开关动作。
- GOT 的显示屏采用的是模拟电阻膜方式。在显示屏上同时按压 2 点以上时，如果按压点的中心附近有开关，该开关将可能动作。
请勿在显示屏上同时按压 2 点以上。
同时按压 2 点以上有可能因误输出、误动作而导致事故发生。
- 更改由 GOT 执行监控的连接设备（PLC 等）的程序或参数等时，请快速切断 GOT 电源后重新启动。
误输出或误动作有可能导致事故发生。
- GOT 在执行监控时，如果发生通讯故障（包括电缆脱落），GOT 与可编程控制器 CPU 的通讯将被中断，GOT 无法动作。
在构建使用了 GOT 的系统时，考虑到可能会发生 GOT 通讯故障时，对系统进行重大动作的开关操作请设定通过 GOT 以外的装置进行。否则可能会因为误输出、误动作而导致事故发生。

【设计注意事项】



- 请勿将控制线及通讯电缆与主电路及动力线等捆扎在一起或相互靠得太近。
应相距 100mm 以上距离。因为噪声可能导致误动作。
- 请勿用钢笔及螺丝刀等尖物按压 GOT 的显示屏。有可能导致破损及故障发生。
- GOT 连接以太网使用时，根据系统配置，可使用的 IP 地址会有所限制。
 - 在以太网网络中连接多台 GOT 时：请勿将 GOT 以及连接设备的 IP 地址设置为 192.168.3.18。
 - 在以太网网络中连接 1 台 GOT 时：请勿将除 GOT 以外的连接设备的 IP 地址设置为 192.168.3.18。
- 如果上述系统配置中将 IP 地址设置为 192.168.3.18，GOT 启动时将会发生 IP 地址重复，可能会对 IP 地址设置为 192.168.3.18 的设备的通讯产生不良影响。
IP 地址重复时的动作因设备和系统而异。
- 在与 GOT 连接前，请接通连接设备以及网络设备的电源，使其处于可通讯状态。
连接设备以及通讯线路为不可通讯状态时，GOT 可能会发生通讯报警。
- GOT 受到振动和撞击时，或 GOT 上显示特定的颜色时，GOT 的画面有时会出现闪烁现象。

【安装注意事项】



- 在将 GOT 本体安装到控制柜上或从控制柜上拆卸时，必须将系统中正在使用的所有外部供应电源全部断开之后再进行操作。
如未全部断开，可能导致产品故障或误动作现象。



- 请在符合本说明书中所规定的一般规格环境下使用 GOT。在不符合说明书中规定的一般规格环境下使用 GOT，可能会引起触电、火灾、误动作、产品损坏或使产品性能变差现象。
- 将 GOT 安装到控制柜上时，应使用 No.2 十字螺丝刀在规定的扭矩范围内（ $0.36\text{N} \cdot \text{m} \sim 0.48\text{N} \cdot \text{m}$ ）拧紧安装螺栓。如果螺栓拧得过松，有可能导致脱落、短路、误动作。
如果螺栓拧得过紧，有可能导致螺栓及产品损坏而导致脱落、短路、误动作。
- 使用时请将保护膜揭下。如果不揭下就使用，日后可能无法将其揭下。
- 请勿在阳光直射的场所、高温、粉尘、湿气或振动大的场所使用以及保管本产品。
- 使用时请将保护膜揭下。
如果不揭下就使用，日后可能无法将其揭下。
- 请勿在阳光直射的场所、高温、粉尘、湿气或振动大的场所使用以及保管本产品。
- 不要将 GOT 在含油、药品的环境下使用。如果有油、药品浸入设备，会导致故障、误动作。

【配线注意事项】



警告

- 在进行接线作业时，必须将系统中正在使用的所有外部供电电源全部断开之后再进行操作。
如果未全部断开，可能会引起触电、产品损坏、误动作。



注意

- 必须将 GOT 电源部分的 FG 端子与 GOT 的专用接地线连接。否则，可能引起触电、误动作。
- GOT 的电源线路，应在确认了产品的额定电压及端子排列之后进行正确安装。
连接了与额定电压不匹配的电源、或者错误接线，可能导致火灾、故障。
- 应在规定的扭矩范围内 ($0.5\text{N} \cdot \text{m} \sim 0.6\text{N} \cdot \text{m}$) 紧固 GOT 电源部分的端子螺栓。
如果端子螺栓拧得过松，有可能导致短路、误动作。
如果端子螺栓拧得过紧，有可能导致螺栓及模块的损坏而引起短路、误动作。
- 应注意防止切屑及线头等杂物掉入产品内。否则可能导致火灾、故障、误动作。
- 通讯电缆安装在 GOT 的接口或与 GOT 连接的产品的连接器上，应在规定的扭矩范围内拧紧安装螺栓和端子螺栓。
如果安装螺栓和端子螺栓拧得过松，有可能导致短路、误动作。
如果安装螺栓和端子螺栓拧得过紧，有可能导致螺栓及模块的损坏而引起短路、误动作。

【测试操作注意事项】



警告

- 应在熟读用户操作手册，充分理解操作方法后，进行用户创建的监控画面的测试操作（位软元件的 ON/OFF、字软元件的当前值更改、定时器、计数器的设置值・当前值更改、缓冲存储器的当前值更改）。
此外，对于那些对系统有重大影响的软元件请勿通过测试操作更改其数据。
否则可能导致误输出、误动作。

【启动 / 维护注意事项】



警告

- 通电时请勿触摸端子。可能引起触电。
- 清洁或者紧固端子螺栓时，必须从外部将电源全部断开之后再进行操作。
如果没有全部断开，可能导致设备故障或者误动作。
如果螺栓拧得过松，有可能导致短路、误动作。
如果螺栓拧得过紧，有可能由于螺栓或模块损坏引起短路、误动作。



注意

- 请勿拆解或改造产品。可能导致故障、误动作、人身伤害、火灾。
- 请勿直接触碰产品的导电部分或电子部件。可能导致产品的误动作、故障。
- 与产品连接的电缆必须收入套管中或者用夹具进行固定处理。
如果未将电缆收入套管或未用夹具进行固定处理，可能出现电缆的晃动及移动、不经意的拉拽等造成产品及电缆损坏、电缆接触不良而导致误动作。
- 在拆卸与产品连接的电缆时，请勿用手拉扯电缆部分。
如果在与连接产品的状态下拉扯电缆，可能造成产品或电缆的损坏、电缆接触不良从而导致误动作。
- 请勿使产品掉落或受到强烈撞击。
否则可能造成模块损坏。
- 在触碰产品前，必须先与接地的金属物等接触，释放掉人体等所携带的静电。
如果不释放掉静电，可能导致产品故障或者误动作。

【触摸面板的注意事项】



注意

- 使用模拟电阻膜方式的触摸面板时，通常不需要调整，但是经过长时间使用，对象位置和触摸位置有可能错离。对象位置和触摸领域如发生错离，请调整触摸面板。
- 对象位置和触摸位置发生错离时，有可能导致其他对象动作、或由于误输出、误动作导致其他意料之外的动作。

【数据存储设备使用时的注意事项】



警告

- 如在 GOT 访问过程中拔下安装在 GOT 的 A 驱动器上的 SD 卡，GOT 的处理将会停止约 20 秒左右。
在此期间，将无法操作 GOT，且画面的更新、报警、日志、脚本等在后台动作的功能也会停止。
卸下 SD 卡时，请在 GOT 应用程序画面操作中将 SD 卡访问设为禁止状态后，确认 SD 卡访问 LED 处于熄灭状态后进行。



注意

- 如在 GOT 访问过程中拔下安装在 GOT 上的数据存储设备，可能会导致数据存储设备或文件损坏。
如需从 GOT 上拔下数据存储设备，请在通过 SD 卡存取 LED 或系统信号等确认当前未对数据存储设备进行访问之后再拔下。
- 取出 SD 卡时，由于 SD 卡可能会弹出，请用手抵住 SD 卡将其取出。
否则可能会因为脱落而导致 SD 卡损坏或故障。
- 取出数据存储设备时，请在 GOT 的实用菜单画面进行数据存储设备的取出操作，在弹出正常结束通知对话框后，再用手抵住数据存储设备将其取出。
否则可能会因为脱落而导致数据存储设备损坏或故障。

【报废处理注意事项】



- 产品报废时，应作为工业废弃物处理。

【运输注意事项】



- 产品本身为精密设备，所以在运输时应避免使其受到超过本体使用说明书中记载的一般规格值的撞击。否则可能会导致产品故障。
运输后，应进行产品的动作确认。
- 如果木质包装材料的消毒・除虫用熏蒸剂中所含的卤素类物质（氟、氯、溴、碘等）混入本公司产品，可能会导致故障。请注意防止残留的熏蒸成分混入本公司产品，或采用熏蒸以外的方法（热处理等）进行处理。
另外，消毒・除虫措施请在包装前的木材加工阶段实施。

前言

非常感谢您选购三菱电机图形操作终端。
请在使用前仔细阅读本手册，在充分理解图形操作终端的功能和性能的基础上，正确使用本产品。

目录

安全注意事项	A - 1
前言	A - 6
目录	A - 6
关于手册	A - 12
常见应用	A - 13
本手册中使用的简称 / 总称	A - 14
1. 概要	
1.1 特点	1 - 2
1.1.1 简要准备步骤	1 - 3
2. 系统构成	
2.1 总体配置	2 - 1
2.2 构成设备	2 - 1
2.2.1 GOT	2 - 2
2.2.2 选件产品	2 - 2
3. 规格	
3.1 一般规格	3 - 1
3.2 性能规格	3 - 2
3.3 电源规格	3 - 3
3.4 GOT 的接口规格	3 - 4
3.4.1 RS-232 接口	3 - 4
3.4.2 RS-422 接口	3 - 4
4. 各部位的名称	
4.1 正面面板	4 - 1
4.2 背面面板	4 - 2
4.3 下面	4 - 3
5. EMC 指令	
5.1 概要	5 - 1
5.1.1 EMC 指令的适用规格	5 - 1
5.2 EMC 指令的要求	5 - 2
5.2.1 安装至控制柜	5 - 2
5.2.2 噪声滤波器（电源线滤波器）的设置	5 - 3
5.2.3 系统配置	5 - 4
5.2.4 电源线、接地线的连接	5 - 4
5.2.5 连接电缆的加工	5 - 5

5.2.6 电缆的接地.....	5 - 7
------------------	-------

6. 安装

6.1 安装时必要的柜内尺寸	6 - 1
6.2 面板开孔尺寸	6 - 2
6.3 安装位置	6 - 2
6.4 柜内温度和安装角度	6 - 3
6.5 安装步骤	6 - 4

7. 配线

7.1 电源配线	7 - 2
7.1.1 关于使用电线及线头处理.....	7 - 2
7.1.2 布线示例.....	7 - 3
7.1.3 GOT 接地	7 - 3
7.1.4 与接线有关的误动作的原因以及对策举例.....	7 - 4
7.2 柜内配线、柜外配线	7 - 6
7.2.1 柜内配线.....	7 - 6
7.2.2 柜外配线.....	7 - 6
7.2.3 在控制设备上安装浪涌吸收器.....	7 - 7

8. 可选设备

8.1 SD 卡	8 - 1
8.1.1 SD 卡的种类	8 - 1
8.1.2 SD 卡的拆装方法	8 - 1

9. 应用程序

9.1 关于应用程序的执行	9 - 1
9.2 应用程序列表	9 - 2
9.3 应用程序的显示	9 - 4
9.3.1 主菜单的显示操作.....	9 - 6
9.3.2 应用程序的基本构成.....	9 - 8
9.3.3 设置更改的基本操作.....	9 - 9

10. 语言的设置 (Language)

10.1 显示语言的设置	10 - 1
10.1.1 显示语言的设置功能.....	10 - 1
10.1.2 Language 的设置操作	10 - 1

11. 通讯接口的设置 (连接设备设置)

11.1 标准 I/F 的设置.....	11 - 1
11.1.1 标准 I/F 的设置功能.....	11 - 1
11.1.2 标准 I/F 的设置的显示操作.....	11 - 1
11.1.3 标准 I/F 的设置的显示内容.....	11 - 2
11.1.4 详细信息的设置操作.....	11 - 4
11.1.5 通道设置的操作.....	11 - 7
11.1.6 驱动程序设置的操作.....	11 - 8
11.2 GOT IP 地址设置.....	11 - 9
11.2.1 规格	11 - 9
11.2.2 GOT IP 地址的显示操作.....	11 - 9

11.2.3设置操作	11 - 10
11.3以太网通讯	11 - 11
11.3.1以太网通讯的设置功能	11 - 11
11.3.2以太网通讯的显示操作	11 - 11
11.3.3以太网设置的显示内容	11 - 12
11.4通讯监控	11 - 15
11.4.1通讯监控功能	11 - 15
11.4.2通讯监控的显示操作	11 - 15
11.4.3画面的显示内容	11 - 16
11.5以太网检查	11 - 18
11.6透明模式的设置	11 - 20
11.7关键字	11 - 21
11.7.1关键字功能	11 - 21
11.7.2关键字的显示操作	11 - 21
11.7.3登录	11 - 22
11.7.4删除	11 - 25
11.7.5解除保护	11 - 27
11.7.6保护	11 - 29

12. 显示和操作的设置（GOT 设置）

12.1显示的设置	12 - 1
12.1.1显示的设置功能	12 - 1
12.1.2显示的设置的显示操作	12 - 2
12.1.3显示的设置操作	12 - 3
12.2操作的设置（与操作相关的设置）.....	12 - 4
12.2.1操作的设置功能	12 - 4
12.2.2操作的设置的显示操作	12 - 5
12.2.3操作的设置操作	12 - 6
12.2.4触摸面板的位置补偿（触摸面板校准的设置）	12 - 8
12.2.5应用程序调用键的设置	12 - 10
12.3固有信息	12 - 12
12.3.1固有信息的设置功能	12 - 12
12.3.2固有信息的显示操作	12 - 12
12.3.3固有信息的设置操作	12 - 12
12.4GOT 软元件监视.....	12 - 13
12.4.1GOT 软元件监视的设置.....	12 - 13
12.4.2GOT 软元件监视的显示操作.....	12 - 13
12.4.3GOT 软元件监视的设置操作.....	12 - 14

13. 安全等级和操作员的设置（安全的设置）

13.1安全等级认证	13 - 1
13.2操作员认证	13 - 3
13.2.1操作员信息管理	13 - 3
13.2.2密码变更	13 - 13
13.2.3功能设置	13 - 15
13.3登录 / 注销	13 - 17

14. 时钟的设置和电池状态显示（时钟的显示 / 设置画面）

14.1时钟的显示和设置画面	14 - 1
----------------------	--------

14. 1. 1时钟的显示和设置功能.....	14 - 1
14. 1. 2时钟管理方法.....	14 - 2
14. 1. 3时间设置.....	14 - 3
14. 1. 4时间校准.....	14 - 5
14. 1. 5本地时间.....	14 - 9

15. 各种数据管理（数据管理）

15. 1数据的保存目标	15 - 1
15. 1. 1数据的种类和存储目标.....	15 - 1
15. 1. 2基本系统应用程序的版本确认.....	15 - 3
15. 1. 3确认工程数据下载目标的可用空间.....	15 - 3
15. 2OS 信息	15 - 4
15. 3资源数据信息	15 - 6
15. 3. 1报警信息.....	15 - 6
15. 3. 2配方信息.....	15 - 12
15. 3. 3日志信息.....	15 - 21
15. 3. 4图像文件管理.....	15 - 28
15. 4SD 卡存取.....	15 - 33
15. 4. 1SD 卡存取的功能	15 - 33
15. 4. 2SD 卡存取的显示操作	15 - 33
15. 4. 3SD 卡存取的操作	15 - 33
15. 5存储卡格式化	15 - 34
15. 6清除用户数据	15 - 36
15. 6. 1清除用户数据功能.....	15 - 36
15. 6. 2清除用户数据的显示操作.....	15 - 36
15. 6. 3清除用户数据的操作.....	15 - 36
15. 7数据复制	15 - 37
15. 7. 1数据复制的显示操作.....	15 - 37
15. 7. 2数据复制的操作.....	15 - 38
15. 8备份 / 恢复	15 - 40
15. 8. 1备份 / 恢复.....	15 - 40
15. 8. 2系统配置.....	15 - 41
15. 8. 3访问范围.....	15 - 45
15. 8. 4注意事项.....	15 - 45
15. 8. 5安全与密码.....	15 - 47
15. 8. 6备份 / 恢复的显示操作.....	15 - 52
15. 8. 7备份的操作.....	15 - 53
15. 8. 8恢复的操作.....	15 - 55
15. 8. 9关键字的操作.....	15 - 57
15. 9错误与处理方法	15 - 58

16. GOT 的自诊断（监视 / 编辑）

16. 1软元件监视功能	16 - 1
16. 1. 1系统构成.....	16 - 1
16. 1. 2可监视的软元件.....	16 - 2
16. 1. 3注意事项.....	16 - 2
16. 1. 4软元件监视的显示操作.....	16 - 3
16. 1. 5软元件监视画面的显示内容和按键功能.....	16 - 4
16. 1. 6软元件监视的基本操作.....	16 - 6

16. 1. 7软元件的登记	16 - 7
16. 1. 8快速测试	16 - 10
16. 2FX 列表编辑	16 - 14
16. 2. 1FX 列表编辑的显示操作	16 - 14
16. 2. 2规格	16 - 16
16. 2. 3访问范围	16 - 17
16. 2. 4注意事项	16 - 17
16. 2. 5显示操作	16 - 18
16. 2. 6操作方法	16 - 20
16. 2. 7模式的选择与操作	16 - 22
16. 2. 8顺控程序的显示	16 - 23
16. 2. 9指令、软元件的检索	16 - 25
16. 2. 10指令的写入	16 - 27
16. 2. 11操作数、设置值的更改	16 - 30
16. 2. 12指令的删除	16 - 31
16. 2. 13顺控程序的全部清除	16 - 32
16. 2. 14PLC 诊断	16 - 33
16. 2. 15参数设置	16 - 35
16. 2. 16关键字	16 - 37
16. 2. 17列表监视	16 - 39
16. 2. 18按键操作错误后的解决方法	16 - 40
16. 2. 19错误信息与解决方法	16 - 41
16. 3FX3U-ENET-ADP 通讯设置功能	16 - 42
16. 3. 1规格	16 - 42
16. 3. 2FX3U-ENET-ADP 通讯设置功能的显示操作	16 - 43
16. 3. 3设置操作	16 - 44

17. 维护

17. 1触摸面板校准	17 - 1
17. 2触摸面板检查	17 - 3
17. 3屏幕清洁	17 - 5

18. 使用了数据存储设备的 BootOS、系统应用程序的安装

18. 1在 GOT 电源接通时安装的方法	18 - 2
18. 2使用数据管理功能（实用菜单）进行安装的方法	18 - 2

19. Boot OS、基本系统应用程序的安装

19. 1需要安装的 Boot OS、基本系统应用程序	19 - 1
19. 2Boot OS、系统应用程序的安装前准备	19 - 2

20. 出错信息一览

21. 维护 • 检查

21. 1日常检查	21 - 2
21. 2定期检查	21 - 2
21. 3屏幕清洁要领	21 - 3
21. 4检测出背光灯熄灭	21 - 4
21. 4. 1背光灯熄灭检测及外部报警	21 - 4

22. 故障排除

22.1GOT 恢复表..... 22 - 1

23. 连接

24. 附录

付.1外形尺寸图..... 24 - 1

修订记录

关于保修

关于手册

本产品相关的帮助，手册如下所示。
请根据需要参照各帮助，手册。

■ 画面创建软件相关帮助，手册

手册名称	随机附带 / 另售	手册编号 (型号代码)
GT Works3 安装方法	随机附带	BCN-P5999-0067
GT Designer3 (GOT2000) 帮助	收录在软件中	-
GT Converter2 Version3 操作手册 对应 GT Works3	收录在 DVD-ROM 中	SH-081117CHN (1D7MH2)

■ 连接相关手册

手册名称	随机附带 / 另售	手册编号 (型号代码)
GOT2000 系列 连接手册 (三菱电机机器连接篇) 对应 GT Works3 Version1	收录在 DVD-ROM 中	SH-081205CHN (1D7MK7)
GOT2000 系列 连接手册 (其他公司机器连接篇 1) 对应 GT Works3 Version1	收录在 DVD-ROM 中	SH-081206CHN (1D7MK8)
GOT2000 系列 连接手册 (其他公司机器连接篇 2) 对应 GT Works3 Version1	收录在 DVD-ROM 中	SH-081207CHN (1D7MK9)
GOT2000 系列 连接手册 (微型计算机 / MODBUS / 周边机器连接篇) 对应 GT Works3 Version1	收录在 DVD-ROM 中	SH-081208CHN (1D7ML1)

■ GOT SIMPLE 系列用手册

手册名称	随机附带 / 另售	手册编号 (型号代码)
GOT SIMPLE 系列 主机使用说明书	收录在 DVD-ROM 中	JY997D52201

常见应用

■ 创建工程

GT Designer3 的规格、操作方法	• GT Designer3 (GOT2000) 帮助
GT Designer3 中可设置的功能	
创建在 GOT 中显示的画面	
提高绘图作业效率的便捷功能	
图形、对象的详细设置	• GT Designer3 (GOT2000) 帮助
对数据的收集、触发动作的执行功能进行设置	
对使用周边设备的功能进行设置	
在计算机上对创建的工程进行模拟	• GT Designer3 (GOT2000) 帮助

■ GOT 和机器的连接

可以连接至 GOT 的三菱电机机器	• GOT2000 系列 连接手册（三菱电机机器连接篇）对应 GT Works3 Version1
连接三菱电机机器和 GOT	
需要在 1 台 GOT 上连接多台机器（一对多连接功能）	
经由 GOT 实现计算机与连接机器之间的通讯（FA 透明传送功能）	
可以连接至 GOT 的其他公司生产的机器	• GOT2000 系列 连接手册（其他公司机器连接篇 1）对应 GT Works3 Version1
非三菱电机生产的机器和 GOT 的连接	• GOT2000 系列 连接手册（其他公司机器连接篇 2）对应 GT Works3 Version1
可以连接至 GOT 的周边机器	• GOT2000 系列 连接手册（微型计算机 /MODBUS/ 周边机器连接篇）对应 GT Works3 Version1
条形码读者等周边设备和 GOT 的连接	

■ 向 GOT 中传输数据

向 GOT 中写入数据	• GT Designer3 (GOT2000) 帮助
从 GOT 中读取数据	
对编辑中的工程和 GOT 的工程进行校验	

■ 其他

各 GOT 的规格（各部位的名称、外形尺寸、可使用的选项机器等）	• GOT SIMPLE 系列 主机使用说明书
GOT 的设置方法	
实用菜单的操作方法	• GOT SIMPLE 系列 主机使用说明书
使用网关功能	• GT Designer3 (GOT2000) 帮助

本手册中使用的简称 / 总称

GOT

简称 / 总称		内容
GOT SIMPLE 系列	GS21	GS2110-W
		GS2107-W
GOT2000 系列	GT27	GT2712-S
		GT2710-S
		GT2710-V
		GT2708-S
		GT2708-V
		GT2310-V
	GT23	GT2308-V
		GT SoftGOT2000

选配件

简称 / 总称	内容
SD 卡	L1MEM-2GBSD、L1MEM-4GBSD

软件

(1) GOT 相关的软件

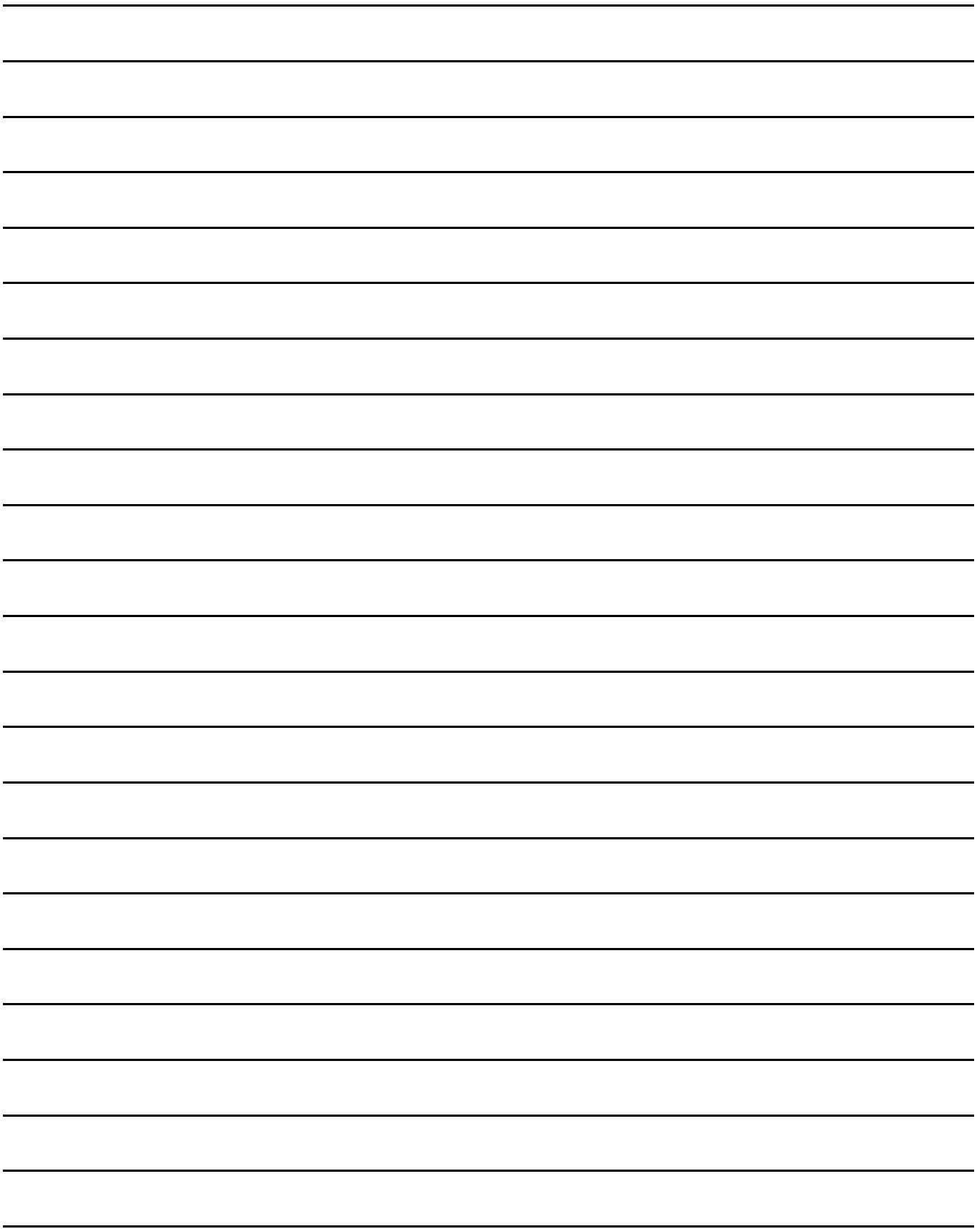
简称 / 总称	内容
GT Works3	SW1DNC-GTW3-J、SW1DND-GTW3-J、SW1DNC-GTW3-E、SW1DND-GTW3-E、SW1DND-GTW3-C
GT Designer3 Version1	GOT2000 系列, GOT1000 系列用画面创建软件 GT Designer3
GT Designer3	GOT2000 系列用画面创建软件
GT Designer3 (GOT2000)	
GT Designer3 (GOT1000)	GOT1000 系列用画面创建软件
GT Simulator3	GOT2000 系列, GOT1000 系列, GOT900 系列用画面模拟器 GT Simulator3

(2) 其他软件

简称、总称	内容
GX Works3	SW□DND-GXW3-□型可编程控制器工程软件 (□表示版本)
GX Works2	SW□DNC-GXW2-□型可编程控制器工程软件 (□表示版本)
GX Simulator3	GX Works3的模拟功能
GX Simulator2	GX Works2的模拟功能
GX Simulator	SW□D5C-LLT-□型梯形图逻辑测试工具功能软件包 (SW5D5C-LLT(-V)以后) (□表示版本)
GX Developer	SW□D5C-GPPW-□/SW□D5F-GPPW(-V)型软件包 (□表示版本)
GX LogViewer	SW□DNN-VIEWER-□型软件包 (□表示版本)
PX Developer	SW□D5C-FBDQ-□型计装控制用FBD软件包 (□表示版本)
MT Works2	运动控制器工程环境MELSOFT MT Works2 (SW□DND-MTW2-□) (□表示版本)
MT Developer	SW□RNC-GSV型运动控制器Q系列用集成启动支持软件 (□表示版本)
CW Configurator	C语言控制器模块用设置・监视工具 (SW1DND-RCCPU-□) (□表示版本)
MR Configurator2	SW□DNC-MRC2-□型伺服安装软件 (□表示版本)
MR Configurator	MRZJW□-SETUP型伺服安装软件 (□表示版本)
FR Configurator	变频器安装软件(FR-SW□-SETUP-W□) (□表示版本)
NC Configurator2	CNC参数设置支持工具(FCSB1221)
NC Configurator	CNC参数设置支持工具
FX Configurator-FP	FX3U-20SSC-H参数设置・监视、测试用软件包 (SW□D5CFXSSC□) (□表示版本)
FX3U-ENET-L设置工具	FX3U-ENET-L型以太网模块设置用软件 (SW1D5-FXENETL-□)
RT ToolBox2	机器人编程用软件 (3D-11C-WIN□)
MX Component	MX Component Version□ (SW□D5C-ACT-□) (□表示版本)
MX Sheet	MX Sheet Version□ (SW□D5C-SHEET-□) (□表示版本)
QnUDVCPU、LCPU日志设置工具	QnUDVCPU、LCPU日志设置工具 (SW1DNN-LLUTL-□)

■ 其他

简称 / 总称	内容
西门子公司	Siemens AG
可编程控制器	各公司可编程控制器



1. 概要

■1. 关于GOT

GOT安装于控制柜或者操作盘的面板上，与控制柜内的PLC等连接，进行开关操作、指示灯显示、数据显示、信息显示等功能。

显示画面中，包含用户画面和应用程序画面两种。

(1) 用户画面

用作图软件绘制的画面。

可以任意的布置并显示“触摸开关”、“指示灯显示”、“注释显示”或者“数值显示”等对象。

另外，作图软件中创建的复数个画面间可以重叠及切换显示。

如果需要更详细的了解，请参阅以下内容。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

(2) 应用程序画面

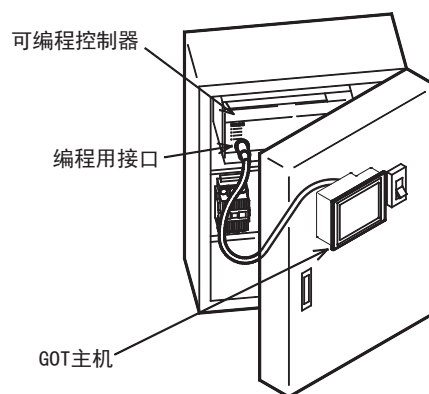
GOT用的预先准备的画面。

通过将基本功能OS从作图软件和SD卡安装到GOT上，可显示本画面。

应用程序画面中设有[亮度]、[存储器检查]等。

如果需要更详细的了解，请参阅以下内容。

➡ 9. ~22.



1.1 特点

可轻松地实施对可编程控制器的位软元件的ON/OFF监视和强制ON/OFF、对字软元件的设置值/当前值的监视以及该数值的更改等。

(1) 用于准备和设置更改、故障排除的工程时，以及用于面向操作员的操作导航时，会使用显示器部。

- 监视
- 强制ON/OFF
- 设置值更改
- 故障检查

(2) 监视性能和FA设备连接性的提高

- 由于采用了Unicode2.1对应的字体实现了多语言显示功能，通过采用了TrueType、高质量字体可以绘制优美的文字。
- 备有65536色显示和单色显示2种机型
65536色显示采用了高亮度、大可视角度、高清晰度的TFT彩色液晶，全彩显示更鲜艳更美丽，较小的文字也能够清晰显示（65536色，还可对应BMP等数字图像显示）
通过最大115.2kbps的高速通讯实现高速监视。
- 实现了高速显示和高速的触摸开关响应。
- 通过采用模拟式触摸面板，提高操作性。

(3) 画面设计/启动・调试/运行/维护工作的高效化

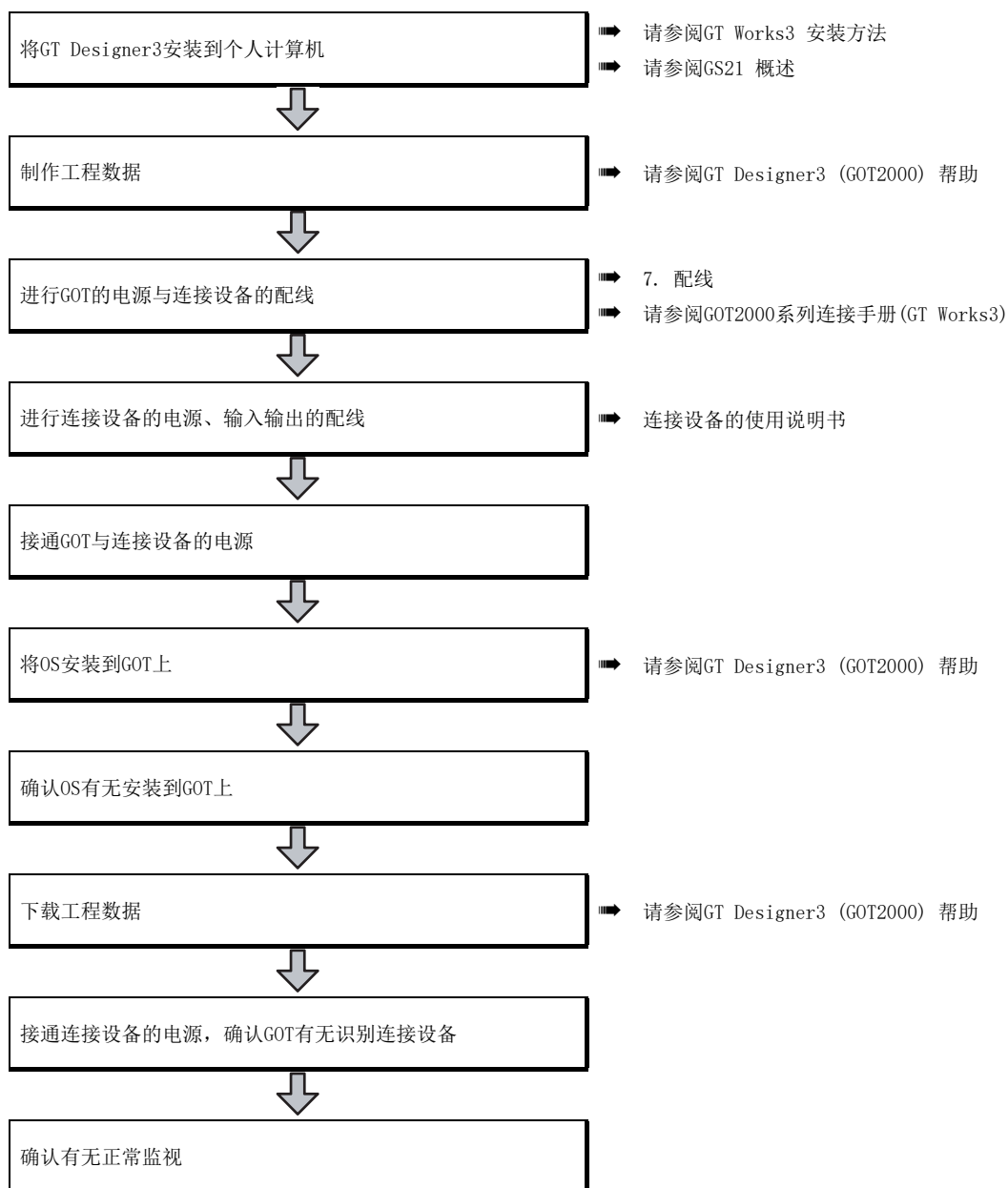
- 搭载了标准为9MB的内置快闪卡
- 标准配置中包括SD卡接口
- 标准配置中包括RS-232接口。
- 标准配置中包括RS-422接口。
- 标准配置中包括USB接口(软元件)
- 标准配置中包括Ethernet接口
- 通过采用字体安装格式，实现系统字体的字体扩展
- 综合4种(用户报警、报警记录、报警弹出显示)报警，实现有效的报警通知

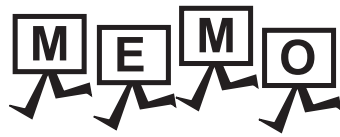
(4) 强化了与FA设备设置工具的兼容性

- 与QnA、L、Q、FX系列可编程控制器的CPU连接时，用连接在GOT上的计算机就可以传送、监视顺控程序。（FA透明功能）

1.1.1 简要准备步骤

以下显示GOT运行前的简要准备步骤以及各项目的说明。



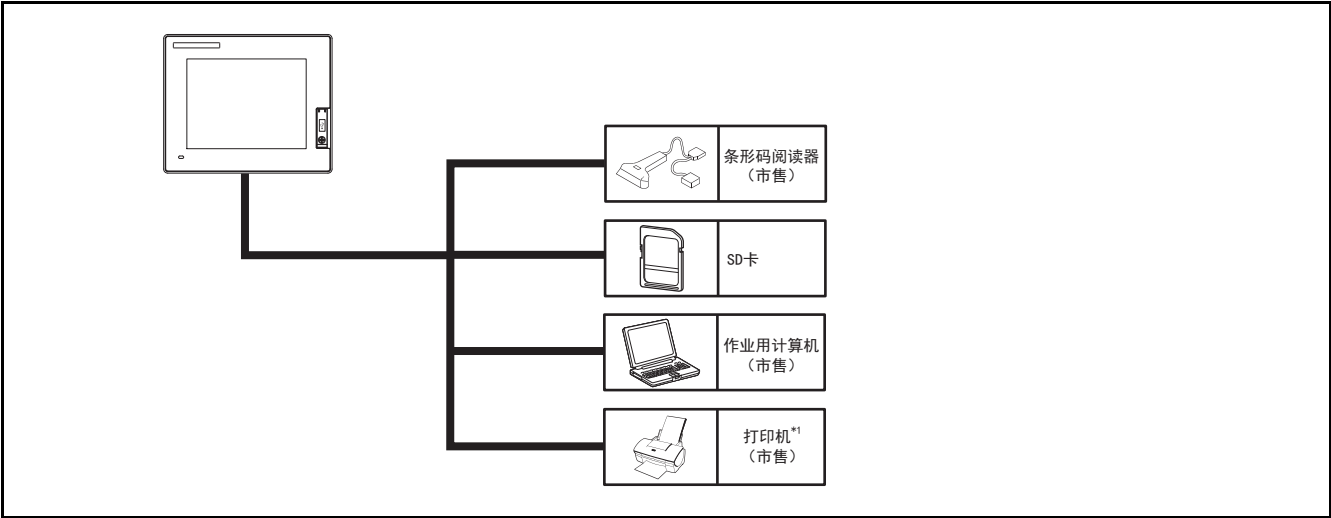
[illegible]

2. 系统构成

2.1 总体配置

下图显示GOT的总体配置。
 关于GS系列可以使用的连接设备和电缆请参阅以下内容。

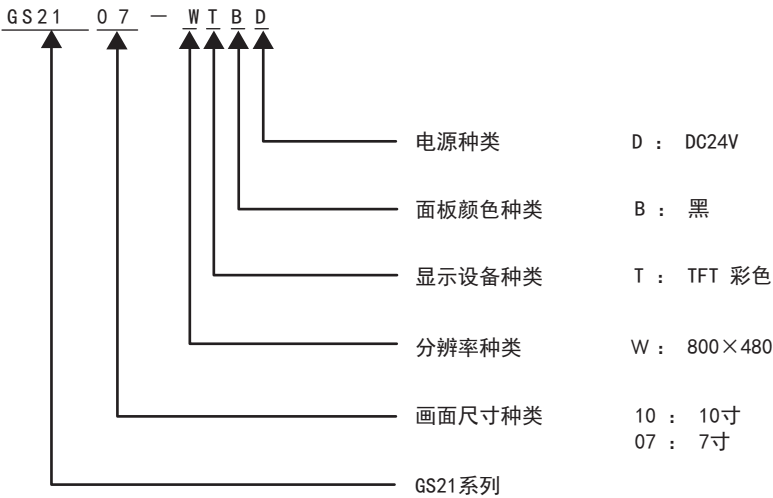
GOT2000系列 连接手册对应GT Works3 Version1



*1 只能打印画面硬拷贝。

2.2 构成设备

(1) GOT型号的含义



2.2.1 GOT

品名	型号	规格
GOT	GS2110-WTBD	10寸[800×480点]、TFT彩色液晶、65536色 DC24V、9MB、内置Ethernet接口
	GS2107-WTBD	7寸[800×480点]、TFT彩色液晶、65536色 DC24V、9MB、内置Ethernet接口

2.2.2 选件产品

■1. 三菱可编程控制器用可编程控制器连接电缆（另售）

品名		型号	电缆长度	内容
RS-422 电缆	FXCPU直接连接电缆、 FX通讯功能扩展板连接电缆	GT01-C10R4-8P	1m	FXCPU（MINI DIN8针连接器）<=>GOT连接用 FXCPU通讯功能扩展板（MINI DIN8针连接器） <=>GOT连接用
		GT01-C30R4-8P	3m	
		GT01-C100R4-8P	10m	
		GT01-C200R4-8P	20m	
		GT01-C300R4-8P	30m	
	QnA/A/FXCPU直接连接电缆、 计算机链接连接电缆	GT01-C30R4-25P	3m	QnA/A运动控制器(A系列) FXCPU（D-Sub 25针连接器）<=>GOT连接用 FA-CNV□CBL<=>GOT连接用 串行通讯模块(AJ71QC24(N)-R4)<=>GOT连接用
		GT01-C100R4-25P	10m	
		GT01-C200R4-25P	20m	
		GT01-C300R4-25P	30m	
	计算机链接连接电缆	GT09-C30R4-6C	3m	计算机链接模块/串行通讯模块<=>GOT连接用
		GT09-C100R4-6C	10m	
		GT09-C200R4-6C	20m	
		GT09-C300R4-6C	30m	
RS-232 电缆	QCPU直接连接电缆	GT01-C30R2-6P	3m	QCPU<=> GOT连接用
	FX通讯功能扩展板连接电缆， FX通讯特殊适配器连接电缆	GT01-C30R2-9S	3m	FXCPU通讯功能扩展板（D-Sub 9针连接器）<=>GOT连接用 FXCPU通讯特殊适配器（D-Sub 9针连接器）<=>GOT连接用
		GT01-C30R2-25P	3m	FXCPU通讯特殊适配器（D-Sub 25针连接器）<=>GOT连接用
	计算机链接连接电缆	GT09-C30R2-9P	3m	计算机链接模块/串行通讯模块<=>GOT连接用
		GT09-C30R2-25P	3m	

■2. SIEMENS公司产可编程控制器用可编程控制器连接电缆（另售）

品名	型号	电缆长度	内容
RS-232 电缆	GT09-C30R20801-9S	3m	SIEMENS公司产HMI Adapter <=> GOT连接用

■3. SD卡（另售）

品名	型号	内容
SD卡	L1MEM-2GBSD	SD存储卡 2GB
	L1MEM-4GBSD	SDHC存储卡 4GB
	-	可在市场购买的SD卡*1

*1 可使用我公司对其动作进行过确认的部分机型。关于确认动作的机型，请另行参阅资料“GT14型的其他公司产SD卡的动作确认信息”（姬TE-SI-0089）。可在三菱电机FA网站上参阅上述技术新闻。

► <http://www.mitsubishielectric.co.jp/fa/>

■4. 绘图软件（另售）

品名	型号	型号		
显示器画面创建软件 MELSOFT GT Works3	SW1DND-GTWK3-E	英文版	标准许可证产品	DVD-ROM版*1
	SW1DND-GTWK3-EA		多个许可证产品*2	
	SW1DND-GTWK3-EAZ		追加许可证产品*2*5	
	SW1DND-GTW3-C	中文版(简体字)	标准许可证产品	
FA整合工程软件 MELSOFT iQ Works *3*4	SW1DND-IQWK-E	英文版	标准许可证产品 (Version1.77F以上)	DVD-ROM版*1

*1 同时提供CD-ROM产品。敬请垂询当地销售办公室。

*2 如需2个以上的许可证，敝公司提供所需数量的许可证。关于详细内容，敬请垂询当地销售办公室。

*3 同时提供网站许可证产品、多个许可证产品、追加许可证产品。关于详细内容，请参照MELSOFT iQ Works 样本。

*4 本产品包含以下软件。

- 系统管理软件[MELSOFT Navigator]•可编程控制器工程软件[MELSOFT GX Works2]•动控制器工程软件[MELSOFT MT Works2]
- 伺服设置软件[MELSOFT MR Configurator2]•显示器画面创建软件[MELSOFT GT Works3]•机器人工程软件[MELSOFT RT ToolBox2 mini]

*5 本产品无附带DVD-ROM。仅发行记载产品ID编号的许可证。

■5. 连接计算机电缆（另售）

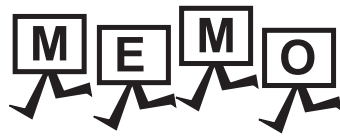
品名	型号	电缆长度	内容
工程数据传送电缆	GT09-C30USB-5P	3m	GOT(USB Mini-B) <=> 计算机(USB)

■6. 条形码（另售）

品名	型号	内容
条形码	-	可在市场购买的条形码阅读器*1

*1 可使用我公司对其动作进行过确认的部分机型。关于确认动作的机型，请另行参阅资料“GOT2000系列的动作确认设备一览表”（GOT-D-0001）。可在三菱电机FA网站上参阅上述技术新闻。

➡ <http://www.mitsubishielectric.co.jp/fa/>

[illegible]

3. 规格

3.1 一般规格

项目	规格					
使用环境温度	0～50℃					
保存环境温度	-20～60℃					
使用/保存环境湿度	10～90%RH、无结露（湿球温度39℃） 环境温度超过40℃时，绝对湿度不超过40℃90%					
抗振性	符合IEC 61131-2	间断振动时	频率	加速度	单振幅	扫描次数
			5～8.4Hz	—	3.5mm	X、Y、Z方向各10次
		连续振动时	8.4～150Hz	9.8m/s ²	—	
			5～8.4Hz	—	1.75mm	—
8.4～150Hz	4.9m/s ²	—				
耐冲击	符合IEC 61131-2(147m/s ² 、XYZ方向各3次)					
使用环境	无油烟、腐蚀性气体、可燃性气体，无大量导电性尘埃 无直射阳光（保存时亦相同）					
使用海拔*1	2000m以下					
安装场所	控制柜内					
过电压范围*2	Ⅱ 以下					
污染度*3	2以下					
冷却方式	自冷					
接地	D种接地（100Ω 以下）、无法接地时连接至控制柜上					

*1 不要将GOT在海拔0m 以上的加压到大气压以上的环境下使用或保存。否则将有可能产生误动作。如果采用加压对控制盘内进行吹气清洗，气压会使表面膜浮起，有可能造成触摸面板无法正常按下或膜脱落问题。

*2 该机器被预想为连接到公共配电网到机械装置间的某配电装置上。分类II 适用于从固定设备到被供电的机器等。额定最高300V的机器的耐电涌电压为2500V。

*3 表示在该设备使用环境中导电性物质产生程度的指标。污染度2是指只发生非导电性的污染。但是，偶尔的凝结可能引起暂时导电的环境。

3.2 性能规格

性能规格如下所示。			
项目		规格	
		GS2110-WTBD	GS2107-WTBD
显示部分*1	种类	TFT彩色液晶	
	画面尺寸	10寸	7寸
	分辨率	800 × 480 [点]	
	显示尺寸	W222(8.74)×H132.5(5.22)[mm](英寸)（横向显示时）	W154(6.06)×H85.9(3.38)[mm](英寸)（横向显示时）
	显示字符数	16点字体时:50字×30行（全角）（横向显示时）	
	显示色	65536色	
	亮度调节	32级调整	
背光灯		LED方式（不可以更换） 可以设置背光灯OFF/屏幕保护时间	
触摸面板*2	方式	模拟电阻膜方式	
	触摸键尺寸	最小2 × 2 [点]（每个触摸键）	
	同时按下	不可同时按下（仅可触摸1点）	
	寿命	100万次（操作力0.98N以下）	
存储器	C驱动器	内置快闪卡9M字节（工程数据存储用、OS存储用）	
		寿命（写入次数）10万次	
内置接口	RS-422	RS-422、1ch 传送速度：115200/57600/38400/19200/9600/4800bps 连接器形状：D-Sub 9针（母） 用途：连接设备通讯用 终端电阻：330Ω固定	
	RS-232	RS-232、1ch 传送速度：115200/57600/38400/19200/9600/4800bps 连接器形状：D-Sub 9针（公） 用途：连接设备通讯用、条形码阅读器 连接计算机用（工程数据读取/写入、FA透明功能）	
	以太网	数据传送方式：100BASE-TX、10BASE-T、1ch 连接器形状：RJ-45（模块插孔） 用途：连接设备通讯用 连接计算机用（软件包数据读取/写入、FA透明功能）	
	USB	依据串行USB(全速 12Mbps)标准、1ch 连接器形状：Mini-B 用途：连接计算机用(软件包数据读取/写入、FA透明功能)	
	SD卡	依据SD规格 1ch 支持存储卡：SDHC存储卡、SD存储卡 用途：软件包数据读取/写入、日志数据保存	
蜂鸣输出		单音色（长/短/无可调整）	
保护构造*3		IP65F（仅面板正面部分）	
外形尺寸		W272(10.71)×H214(8.43)×D56(2.21)[mm](英寸)	W206(8.11)×H155(6.11)×D50(1.97)[mm](英寸)
面板开孔尺寸		W258(10.16)×H200(7.88)[mm](英寸)(横向显示时)	W191(7.52)×H137(5.40)[mm](英寸)(横向显示时)
质量		约1.3kg（不包括安装用的金属配件）	约0.9kg（不包括安装用的金属配件）
对应软件包 (GT Designer3的版本)		Version1.104J以后	

- *1 液晶面板由于其特性所致会产生亮点（持续点亮的点）和暗点（不亮的点）。由于液晶面板中存在很多显示元素，因此无法百分百地避免亮点、暗点的产生。因液晶面板的个体差异，可能存在色调不同或亮点、闪烁等情况。这些问题并非产品不良或故障，而是产品特性所致，敬请谅解。
- *2 触摸面板为模拟电阻膜方式。同时按下触摸面板的2处以上时，如按下处的中心附近有开关，则开关可能会动作。请勿同时按下触摸面板的2处以上位置。
- *3 并不保证能适应所有客户环境。长时间处于油或药品环境，或在充满油雾的环境中，可能无法使用。

3.3 电源规格

项目	规格	
	GS2110-WTBD	GS2107-WTBD
输入电源电压	DC24V(+10% -15%) 波纹电压200mV以下	
能耗电力	7.6W以下(317mA/24V)	6.5W以下(271mA/24V)
背光灯灭灯时	3.8W以下(158mA/24V)	3.8W以下(158mA/24V)
冲击电流	17A以下（6ms、25℃、最大负载时）	
允许瞬停时间	5ms以内	
抗噪声性能	遵从IEC61000-4-4 2kV（电源线）	
可承受电压	AC350V 1分钟(GOT的所有电源端子<=>GOT的接地端子之间)	
绝缘电阻	DC500V兆欧表测得10MΩ以上(GOT的所有电源端子<=>GOT的接地端子之间)	

POINT

瞬停时的动作
电源出现不满5ms的瞬时掉电，GOT仍然继续动作。
出现长时间的停电或者电压低时，GOT停止动作。但是一旦电源恢复，就自动重启运行。

3.4 GOT的接口规格

GOT侧的接口规格如下所示。
用户自行制作连接电缆时，可用作参照。

3.4.1 RS-232接口

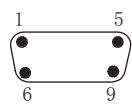
GOT的RS-232接口使用如下规格。连接电缆的GOT侧的接口及接口盖请使用可以连接到GOT的接口上的产品。

1. 接口规格

GOT	接口类型	接口型号	制造商名称
GS系列	D-Sub9 针(公) 英制螺纹固定型	17LE-23090-27 (D3CC)	第一电子工业株式会社 (DDK)

2. 接口针脚配置

从 GOT 本体接口正面看



D-Sub9 针（公）

3.4.2 RS-422接口

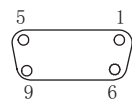
GOT的RS-422接口使用如下规格。
连接电缆的GOT侧的接口及接口盖请使用可以连接到GOT的接口上的产品。

1. RS-422接口

GOT	接口类型	接口型号	制造商名称
GS系列	D-Sub9 针(母) M2.6 毫米螺纹固定型	17LE-13090-27 (D3AC)	第一电子工业株式会社 (DDK)

2. 接口针脚配置

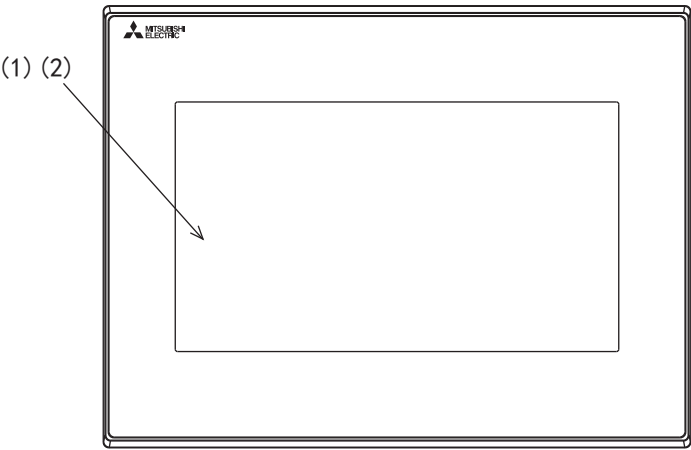
从 GOT 本体接口正面看



D-Sub9 针（母）

4. 各部位の名称

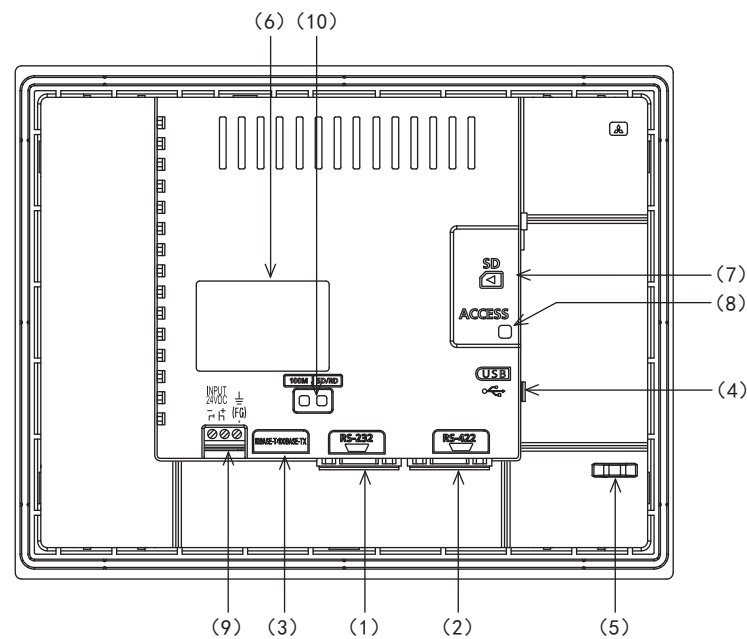
4.1 正面面板



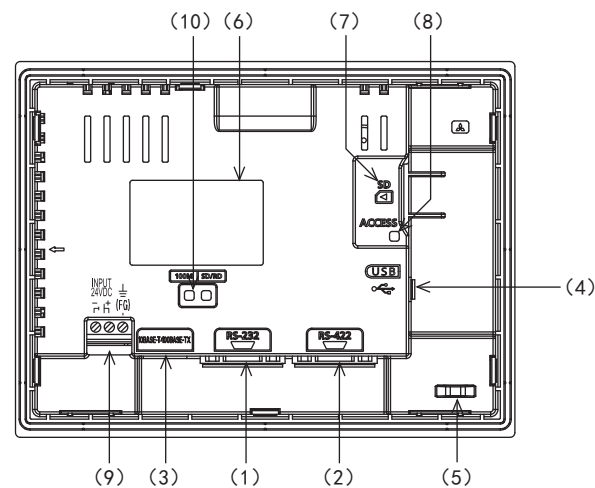
No	名称	规格
(1)	显示部分	显示应用程序画面及用户创建画面
(2)	触摸面板	用于操作应用程序画面及用户创建画面内的触摸开关

4.2 背面面板

GS2110-WTBD时



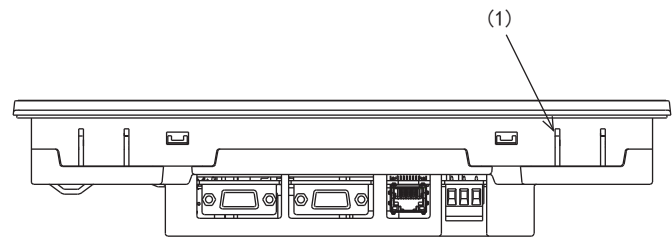
GS2107-WTBD时



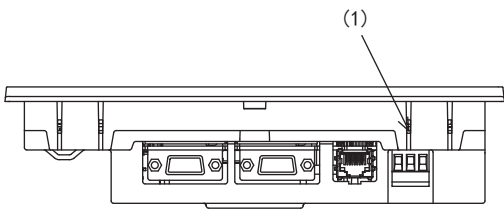
No.	名称	规格
(1)	RS-232接口	用于与连接设备（可编程控制器、微型计算机、条形码阅读器、RFID等）连接、或者计算机连接（OS安装、工程数据下载、FA透明功能）（D-Sub 9针 公）
(2)	RS-422接口	用于与连接设备（可编程控制器、微型计算机等）连接（D-Sub 9针 母）
(3)	以太网接口	用于与连接设备（可编程控制器、微型计算机等）的以太网连接（RJ-45连接器）
(4)	USB接口	数据传送、保存用USB接口（主站）
(5)	USB电缆脱落防止孔	可用捆扎带等在该孔进行固定，以防止USB电缆脱落。
(6)	额定铭牌（铭牌）	记载型号、消耗电流、生产编号、H/W版本、Boot OS版本
(7)	SD卡接口	用于将SD卡安装到GOT的接口
(8)	SD卡存取LED	点亮：正在存取SD卡，熄灭：未存取SD卡时
(9)	电源端子	电源端子、FG端子（用于向GOT供应电源(DC24V)及连接地线）
(10)	以太网通讯状态LED	SD RD：收发数据时绿灯点亮，100M：100Mbps传送时绿灯点亮

4.3 下面

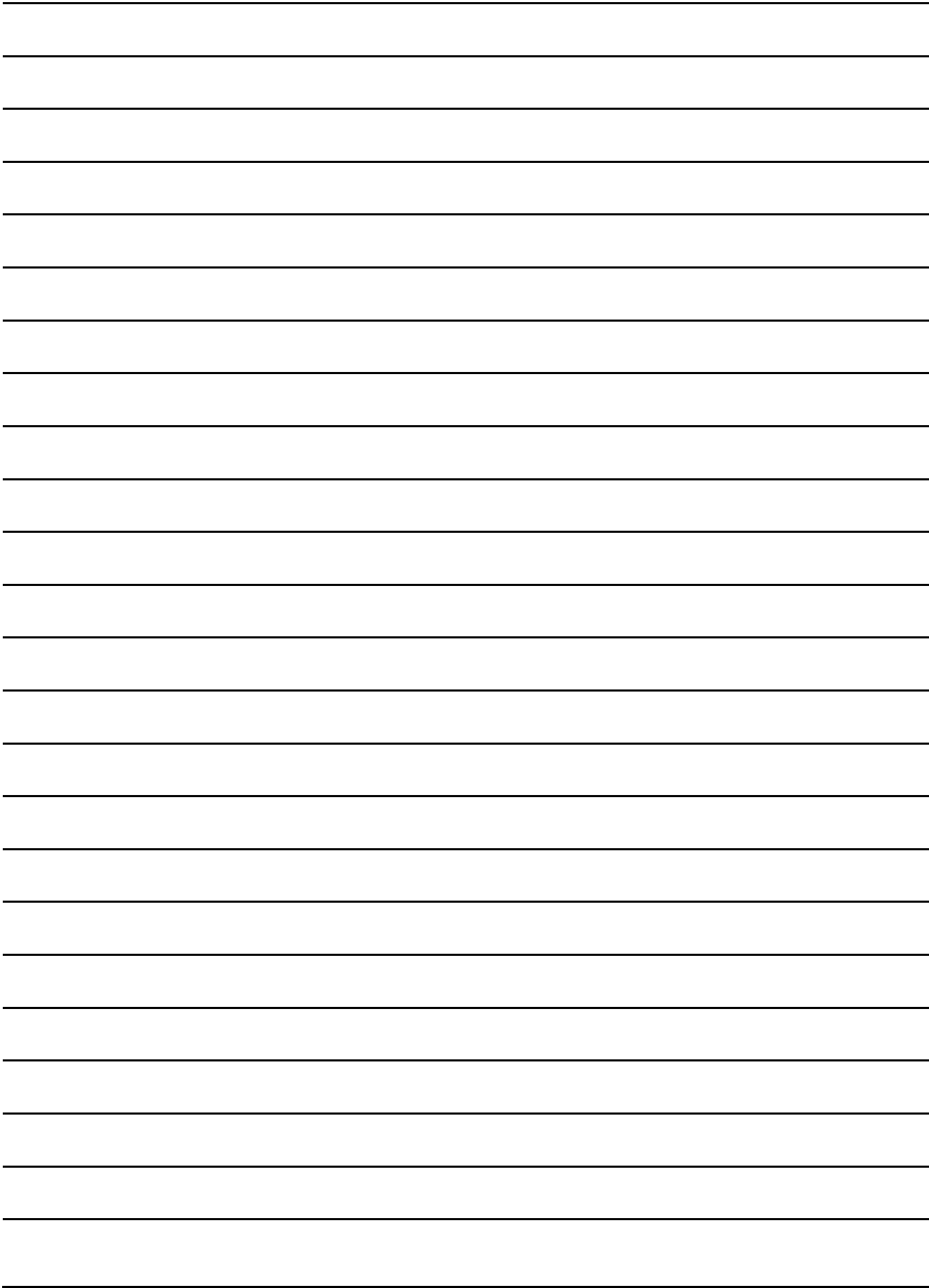
GS2110-WTBD时



GS2107-WTBD时



No.	名称	规格
(1)	模块安装配件用孔	将GOT安装到面板上时，插入安装用配件（附属）的孔（上下4点）



5. EMC指令

5.1 概要

自1996年起，欧洲法律规定凡在欧洲境内销售的产品都必须符合欧洲指令之一的EMC指令的规定。
制造商对于自己认为符合EMC指令的产品，必须由制造商自己宣布适用指令，并在产品上标上“CE标志”。

■1. 欧盟境内销售责任人

欧盟境内的销售责任人如下所示。
 公司名: Mitsubishi Electric Europe BV
 地址: Mitsubishi-Electric-Platz 1, 40882 Ratingen, Germany

5.1.1 EMC指令的适用规格

关于EMC指令，GOT适用如下规格。

适用规格	试验规格	试验内容	规格值
EN61131-2 : 2007	CISPR16-2-3 辐射噪声*1	测量产品所释放的电波。	30MHz~230MHz QP: 30dB μV/m (30m测量) *2*3 230MHz~1000MHz QP: 37dB μV/m (30m测量) *2*3
	IEC61000-4-2 静电抗扰性*1	对装置箱体施加静电的抗扰性试验	$\pm$4kV 接触放电 $\pm$8kV 气体放电
	IEC61000-4-3 辐射电磁场AM调制*1	用电场照射产品的抗扰性试验	80MHz~1000MHz: 10V/m 1.4GHz~2GHz: 3V/m 2.0GHz~2.7GHz: 1V/m (80%AM调制@1kHz)
	IEC61000-4-4 快速瞬时突发噪声*1	对电源线和信号线施加突发噪声的抗扰性试验	电源线: 1kV 数字I/O: 1kV 模拟I/O: 1kV 信号线: 1kV
	IEC61000-4-5 浪涌抗扰性*1	对产品施加雷涌的抗扰性试验	- AC电源类型 电源线 (线对地): $\pm$2kV 电源线 (线对线): $\pm$1kV 数据通讯端口: $\pm$1kV - DC电源类型 电源线 (线对地): $\pm$0.5kV 电源线 (线对线): $\pm$0.5kV 数据通讯端口: $\pm$1kV
	IEC61000-4-6 无线频率传导干扰抗扰性*1	对电源线和信号线施加电感噪声的抗扰性试验	电源线: 10V 数据通讯端口: 10V
	IEC61000-4-8 电源频率磁场抗扰性	确认其处于电源频率 (50/60Hz) 的强磁场噪声中时，是否能正常动作的试验	30A/m

*1 GOT为开放型机器 (置于其他装置中的机器)。
 请务必设置在控制柜中使用。
 在该试验项目中，安装在控制柜中，并与本公司的可编程控制器配合使用进行试验。

*2 QP(Quasi-Peak): 准峰值, Mean: 平均值

*3 在本试验项目中，按以下条件进行试验。

- 30MHz~230MHz
QP: 40dB μ V/m (10m测量)
- 230MHz~1000MHz
QP: 47dB μ V/m (10m测量)

5.2 EMC指令的要求

EMC指令为对以下内容有所要求的指令。

- 不向外部释放强烈的电磁波：辐射（电磁干扰）
- 不受外部电磁波影响：抗扰（电磁敏感性）

本节将对使用GOT、配置机械装置时为符合EMC指令而需要注意的事项进行说明。

尽管其内容是本公司以所知规定的要求事项和规格为基础，尽最大努力而编制的，但并不保证所有按照本内容制作的机械装置都符合上述指令。

对于符合EMC指令的方法和是否符合该指令的判断，最终都需要制作机械装置的制造商自行作出判断。

5.2.1 安装至控制柜

GOT为开放型机器（置于其他装置中的机器）。

请务必设置在控制柜中使用。

这不仅仅是出于安全考虑，控制柜在屏蔽GOT释放的噪声方面也具有很好的效果。

■1. 控制柜

- 控制柜应具有导电性。
 - 使用螺栓固定控制柜的顶板和底板等时，为达到面接触的目的，请勿对接触面喷涂层。
 - 此外，请使用较粗的接地线对柜门和箱体进行接地，以保证即使在高频下也可确保低阻抗。
 - 为确保控制柜内板和控制柜本体之间的导电性，请勿对内板安装至柜体的安装螺栓喷涂层，以实现尽可能大的接触面，保证良好的导电性。
 - 请使用较粗的接地线对控制柜本体进行接地，以保证即使在高频下也可确保较低的阻抗。
 - 控制柜的孔径请控制在10cm以下。
- 孔径超过10cm时，可能会有电波从中漏出。
- 而且，如控制柜柜门和本体之间有缝隙，则会有电波漏出，请尽量确保两者之间没有缝隙。
- 此外，通过将下述EMI垫圈直接贴在涂层上，可以堵住缝隙，避免电波漏出。

制造商名称	系列名	咨询方式
北川工业株式会社	RFSG系列(介绍产品)	0587-34-3651

本公司所实施的试验是在具备最大37db、平均30db（30MHz～300MHz、3m法测量）的衰减特性的控制柜中进行的。

■2. 电源线、接地线的处理

请按如下所示对GOT的接地线和电源线进行处理。

(1) 接地线的配线

至控制柜的接地点需尽可能靠近GOT，GOT的框架接地端子(FG端子)请尽可能采用短粗线接地。

(2) 接地线的长度

请使接地线的长度在30cm左右，或低于该值。

FG端子的作用是将可编程控制器内部发生的噪声导入大地。

因此，需确保阻抗尽可能地低。

此外，因接地线的作用是引导噪声，所以其本身带有非常大的噪声。

较短的配线具有防止配线本身沦为天线的作用。

(导体越长，其辐射噪声的效率就会越高，相当于天线的作用。)

(3) 电源线和接地线的处理

请将从接地点引出的接地线与电源线双绞扭在一起。

与接地线双绞扭在一起之后，可以将更多的从电源线上流出的噪声引至大地。

但如果电源线上装有噪声滤波器时，则会有不需要与接地线双绞扭在一起的场合。

5.2.2 噪声滤波器（电源线滤波器）的设置

噪声滤波器是对传导噪声具有显著的效果的部件。

除了部分机种外，并非所有的电源线都一定要安装噪声滤波器，但是安装后可以得到更好的噪声抑制效果。

噪声滤波器对于频带为10MHz以下的传导噪声具有降低效果。

请使用与以下噪声滤波器（双重 π 型滤波器）同等级的产品。

型号	制造商	额定电流	额定电压
FN343-3/05	SCHAFFNER	3A	250V
FN660-6/06	SCHAFFNER	6A	
RSHN-2003	TDK	3A	

■1. 注意事项

噪声滤波器安装时的注意事项如下所示。

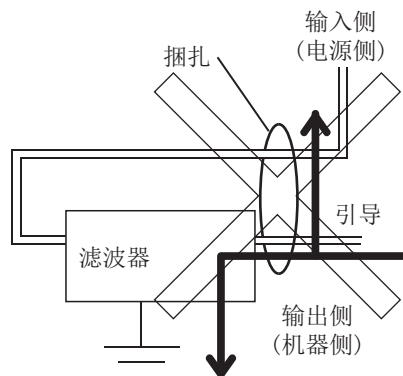
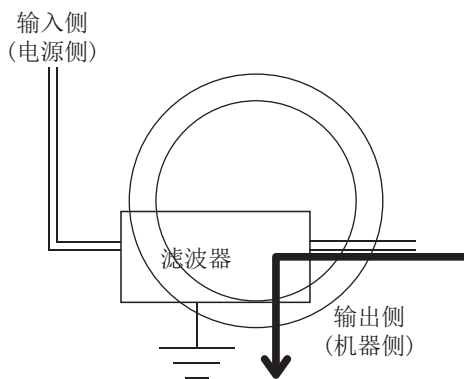
(1) 禁止捆扎配线

切勿将噪声滤波器输入侧和输出侧的配线捆扎在一起。

一旦将它们捆扎在一起，则输出侧的噪声将会被引导至已通过滤波器清除噪声的输入侧配线中。

请将输入配线和输出配线分开布线。

输入配线和输出配线捆扎在一起会产生引导噪声的后果。



(2) 噪声滤波器的接地

对于噪声滤波器的接地端子，请使用尽可能短的配线（10cm左右）接地至控制柜。

5. 2. 3 系统配置

1. GOT

请使用以下在额定铭牌上印有CE标志的GOT。
以下機種从首次出厂开始即符合EMC指令。
使用了下述以外的GOT时，不符合EMC指令。

品名	型号
GS2110	GS2110-WTBD
GS2107	GS2107-WTBD

2. 连接形式

符合EMC指令的连接形式如下。

○：符合EMC指令，×：不符合EMC指令

连接形式*1	GS21
以太网连接	○
CPU直接连接	○
计算机链接连接	○
上述以外的连接形式 (与其他公司生产的可编程控制器、变频器、伺服放大器等的连接)	○*2

- *1 关于各种连接形式的详细内容，请参照以下手册。

与所使用的连接机器对应的GOT2000系列连接手册(对应GT Works3)
- *2 与其他公司生产的可编程控制器等其他连接机器连接时，需由用户自己制作电缆，并根据连接目标的EMC指令规格配置系统。

4. 其他公司生产的可编程控制器、变频器、伺服放大器连接

POINT

关于连接目标机器
与非本公司生产的可编程控制器连接时，请参照连接目标（可编程控制器等）的EMC指令适用的相关手册。

5. 2. 4 电源线、接地线的连接

对于电源线和接地线，请根据以下指示进行配线及连接。
如使用与下述内容不同的方法进行配线及连接，则可能会不符合EMC指令的要求。

1. 配线方法

处理电源线、接地线时，请参照以下内容。
GOT的框架接地端子(FG端子)请尽可能采用短粗线接地。

7. 2 柜内配线、柜外配线

5.2.5 连接电缆的加工

请按本项所示的加工方法对GOT使用的电缆进行加工处理。
加工时需铁氧体磁芯、线夹和电缆屏蔽材料。
此外，在本公司的EMC指令适用试验中使用下列产品。

- TDK株式会社生产的 ZCAT3035-1330铁氧体磁芯
- 三菱电机生产的 AD75CK型线夹

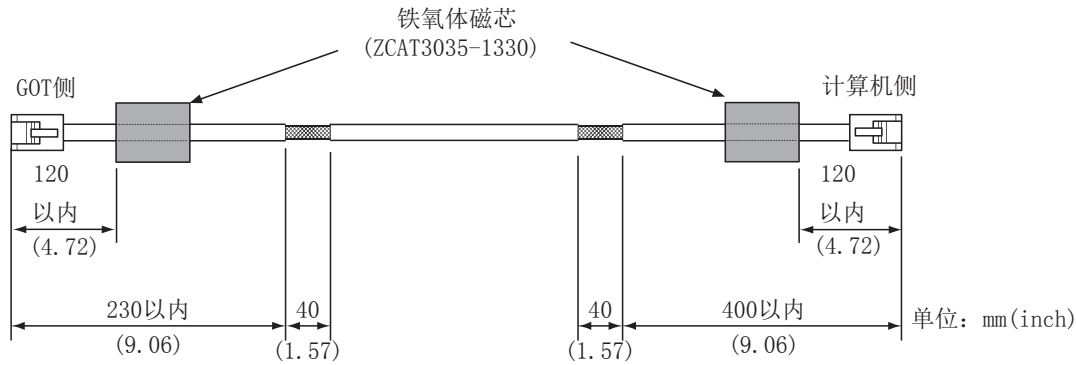
■1. 以太网连接

(1) 以太网电缆

剥开电缆两端的保护膜，如下图所示，露出接地用编组屏蔽线。用于通过线夹进行的接地。

➡ 5.2.6 电缆的接地

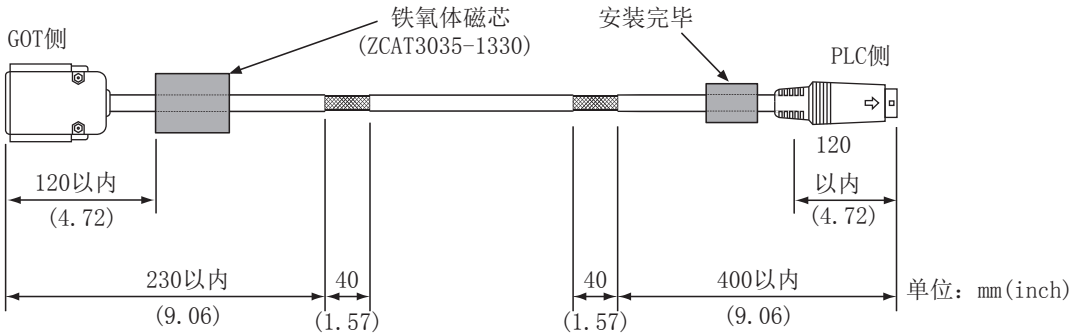
- 通过本体以太网接口连接



■2. CPU直接连接

(1) RS-232电缆、RS-422电缆

请在下图所示的电缆位置上安装铁氧体磁芯。

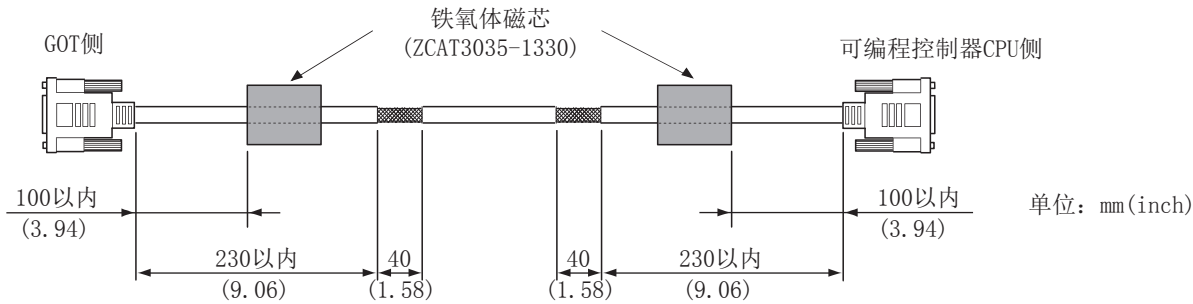


■3. 计算机链接连接

(1) RS-232电缆、RS-422电缆

剥开电缆两端的保护膜，如下图所示，露出接地用编组屏蔽线。
用于通过线夹进行的接地

➡ 5.2.6 电缆的接地



4. 其他公司生产的可编程控制器、变频器、伺服放大器连接

连接GOT和连接机器的电缆（RS-232电缆、RS-422/485电缆）需由用户自制。
电缆的制作方法，请参照以下内容。

➡ GOT2000系列连接手册

POINT

RS-232电缆、RS-422/485电缆的处理

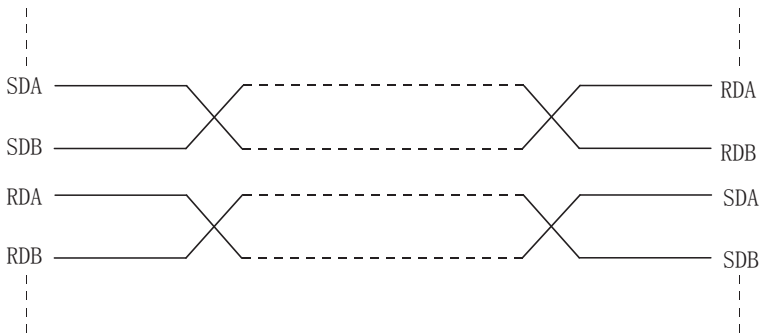
在连接GOT和连接机器时，请根据连接目标的EMC指令的规格进行系统配置。

以下所示的内容是为符合EMC指令而建议实施的内容的总结。

但是，对于符合EMC指令的方法和是否符合该指令的判断，最终都需要制作机械装置的制造商自行作出判断。

(1) RS-422/485电缆

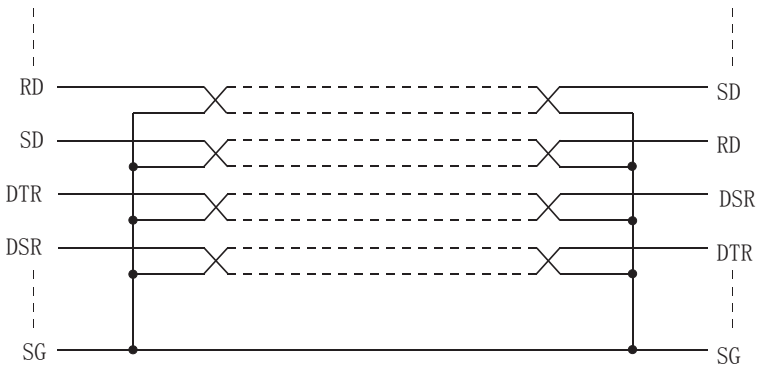
- 各信号线（SG线、FG线除外）请按如下所示，分2根连接，并进行双绞扭。



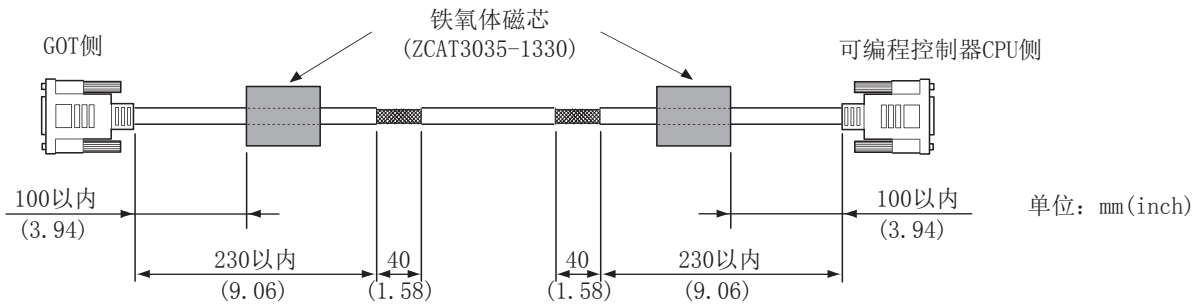
- SG线请分2根连接。

(2) RS-232电缆时

- 各信号线（SG线、FG线除外）须与SG双绞扭在一起。



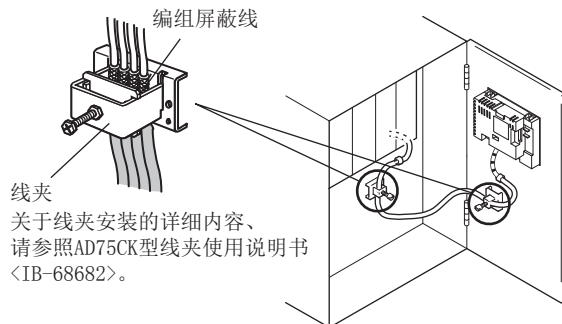
- 请在下图所示的电缆位置上安装铁氧体磁芯。
- 剥开电缆两端的保护膜，如下图所示，露出外侧的接地用编组屏蔽线。用于通过线夹进行的接地。



5.2.6 电缆的接地

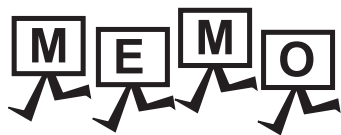
■1. 接地方法

请将电缆和接地线在安装有GOT、可编程控制器的控制柜上进行接地。
请使用线夹（AD75CK）将电缆的编组屏蔽线在控制柜上进行接地。



■2. 注意事项

请勿将线夹和未加线夹的其他电缆相互靠近。
来自控制柜的噪声会从线夹流入，可能会对GOT产生不良影响。

This image shows a full page of a document template designed for writing. It features a series of evenly spaced, thin black horizontal lines across the entire width of the page. There are no margins, headers, footers, or other markings present, providing a clean space for text entry.

6. 安装

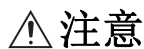
安装注意事项



警告

- 在将GOT安装到连接设备上或从连接设备上卸下时，必须先切断系统中正在使用的所有外部电源。
如果没有全部断开，会导致模块故障或者误动作。

安装注意事项



注意

- 应在符合本用户手册中规定的一般操作环境规格下使用GOT。
在不符合手册中规定的一般操作环境规格下使用GOT，可能会引起触电、火灾、误动作并会损坏产品或使产品性能变差。
- 进行孔加工和配线工程时，请勿让切屑和电线屑进入GOT内部。
否则可能导致火灾、故障、误动作。
- 请在电源OFF的状态下将连接电缆切实地安装到规定的连接器上。
否则会因接触不良导致误动作。
- 请勿在阳光直射GOT的场所、有灰尘、油烟、导电性尘埃、腐蚀性气体、可燃性气体的场所、有高温、结露、风吹雨淋的场所、有振动、冲击的场所进行使用和保管。
否则会导致触电、火灾、误动作、产品损伤或者劣化。
- 拧紧安装螺栓时，应在规定的扭矩范围内实施。
如果安装螺栓太松，可能导致脱落、短路、误操作。另外，也可能无法获得防水、防油效果。
如果安装螺栓太紧，可能导致螺栓及设备的损坏而引起的脱落、短路、误动作。另外，因GOT/面板“歪斜”，也可能无法获得防水、防油效果。

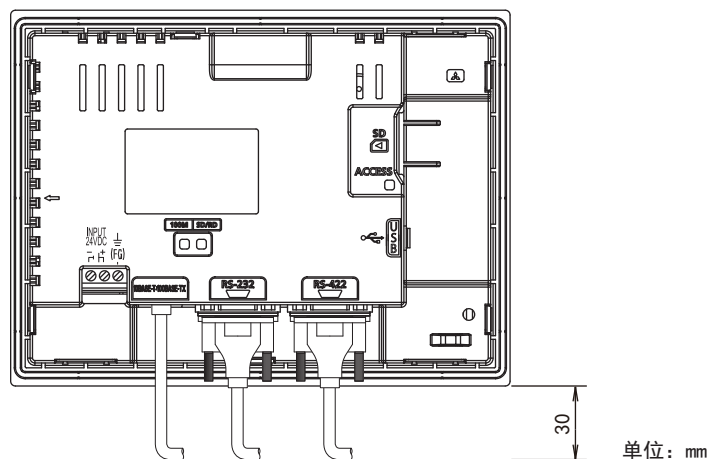
6.1 安装时必要的柜内尺寸

GOT安装时，应考虑以下的柜内尺寸进行安装。
(需要的尺寸为纵向显示时将显示部顺时针旋转90度的尺寸)

POINT

关于连接电缆

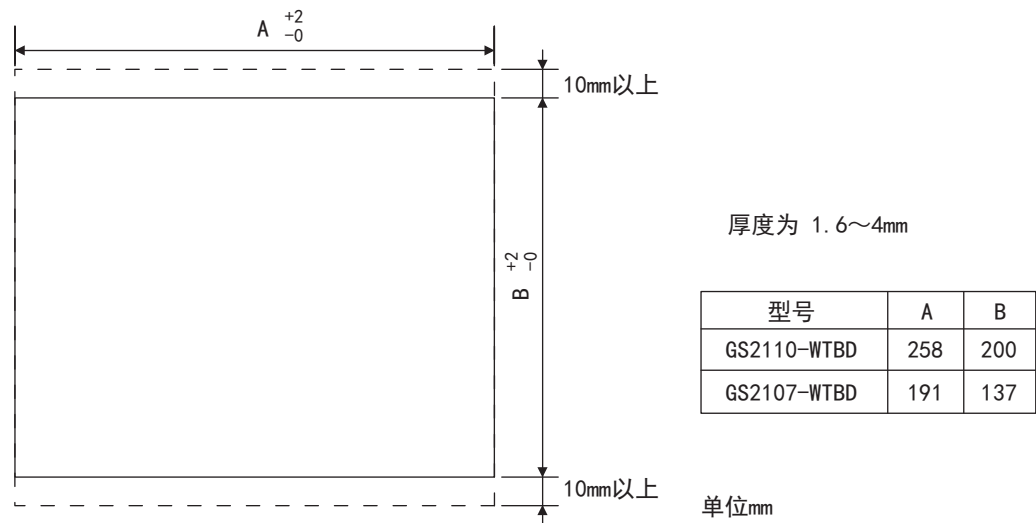
根据GOT上安装的连接电缆的种类，有可能需要超过所记载的尺寸距离。应考虑接头的尺寸和电缆弯曲半径进行设置。



6.2 面板开孔尺寸

请按照下列尺寸，在面板的表面开安装孔。
此时，为了能装上安装用的金属配件，需要上下分别预留10mm的空间。

- 横向显示时（纵向显示时旋转90度的尺寸）



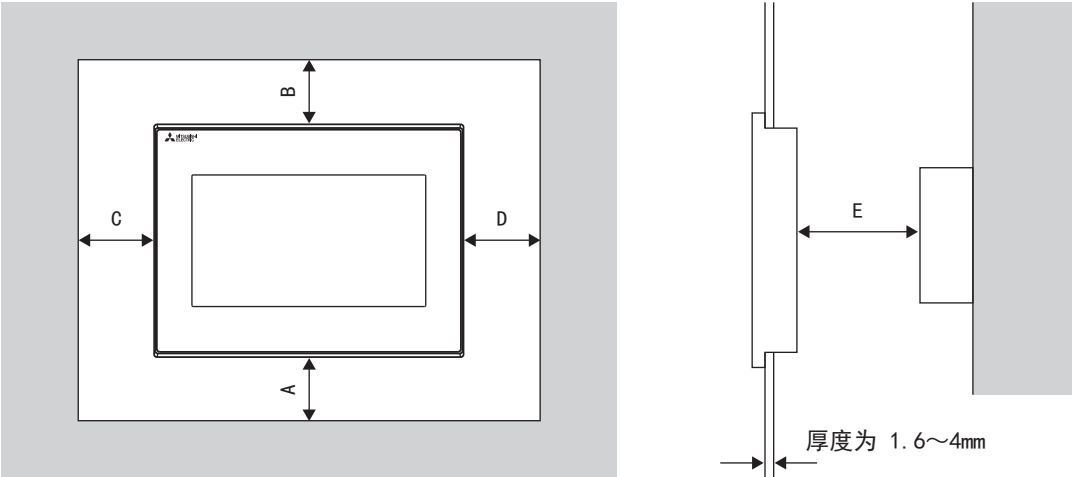
6.3 安装位置

安装GOT时，需要按下图与结构物体及其它设备保持适当的距离。

- 横向显示时（需要的尺寸为纵向显示时显示部顺时针旋转90度的距离）

条件	A、D	B	C	E
周围有产生辐射噪音的设备或者发热设备时	50mm以上	80mm以上*1	50mm以上*2	100mm以上
周围没有产生辐射噪音的设备或者发热设备时	20mm以上	20mm以上	20mm以上	20mm以上

*1 纵向放置时为50mm以上
*2 纵向放置时为80mm以上

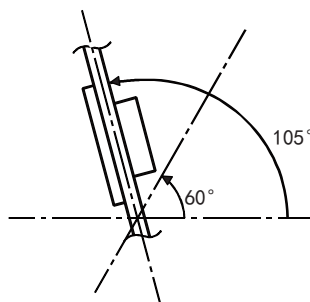
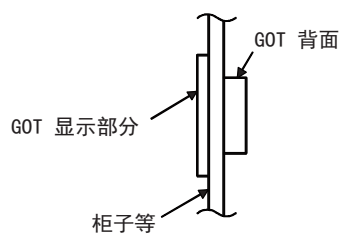


6.4 柜内温度和安装角度

向控制柜内等安装时，应按下图放置显示器。

■1. 横向放置时

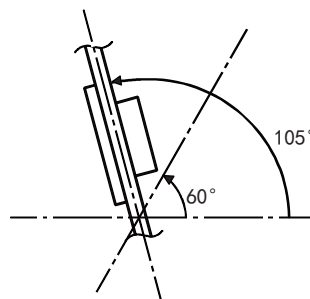
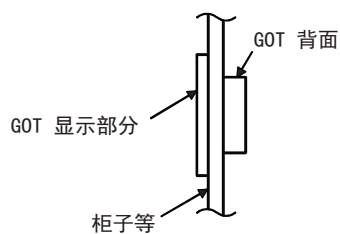
柜内温度 $40\sim 50^{\circ}\text{C}$ 时的安装角度为 $60^{\circ}\sim 105^{\circ}$ 的范围内。



如果使用以上之外的角度，可能造成G0T加速损坏。
柜内温度应控制在 $0\sim 40^{\circ}\text{C}$ 。

■2. 纵向放置时

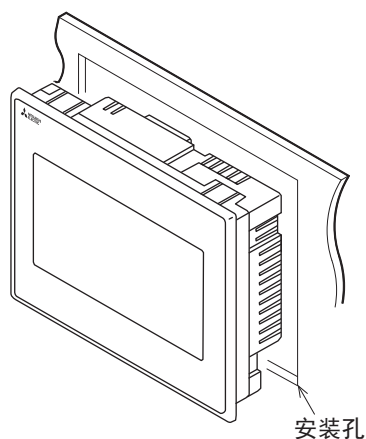
柜内温度 $40\sim 50^{\circ}\text{C}$ 时的安装角度为 $60^{\circ}\sim 105^{\circ}$ 的范围内。



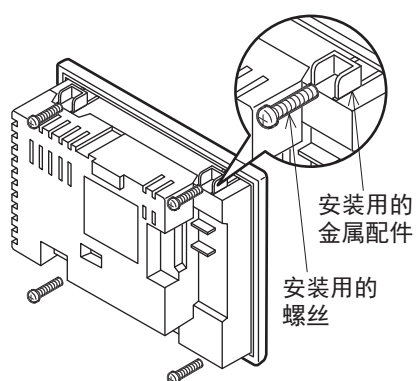
如果使用以上之外的角度，可能造成G0T加速损坏。
柜内温度应控制在 $0\sim 40^{\circ}\text{C}$ 。

6.5 安装步骤

将GOT以面板嵌入的方式安装。应按以下步骤进行安装。
面板开孔尺寸请参阅“6.2 面板开孔尺寸”。
此外，请将安装面板的厚度设为1.6~4mm。



Step 1. 插入到面板中时，请将GOT插入面板的正面。



Step 2. GOT的固定 在GOT的模块固定用孔中，挂上安装用的金属配件（附带），并在规定的扭矩范围(0.36~0.48N·m)内拧紧固定安装螺栓（附带）。

Step 3. GOT从工厂出货时，在显示部上贴着保护用的膜。在安装完毕后应将其揭下。

POINT

请确认安装在GOT上的衬垫是否松动。
如有松动，请将衬垫在GOT上切实安装稳固。

POINT

安装时的注意事项

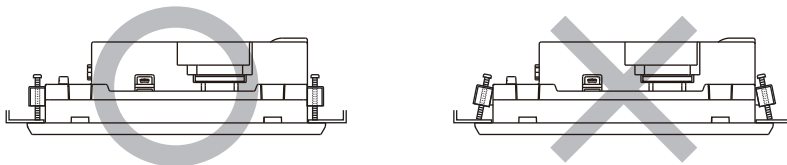
(1) 安装螺栓的拧紧

应在规定的扭矩范围内拧紧安装螺栓。

安装螺栓松动后，可能导致下落。另外，也可能无法获得防水、防油效果。

以规定的扭矩范围以上拧紧的话，由于单元破损、面板“歪斜”，保护膜可能发生“皱纹”，触摸区域有效性降低，从而造成触摸面板误输入。另外，也可能无法获得防水、防油效果。

- 规定的扭矩范围：0.36~0.48N・m



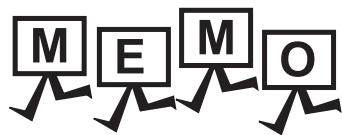
(2) 安装面板面

请勿使面板面弯曲、受伤或凸凹。如出现弯曲、受伤或凸凹，也可能无法获得防水效果。

另外，关于面板厚度，请充分考虑面板强度后进行选定。

（例如，即使面板厚度在要求范围内，因面板材质或大小不同，强度也可能不够。

面板强度不够时，受GOT或其他设备的安装位置影响，有时会出现面板弯曲。）

[illegible]

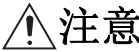
接线注意事项



警告

- 接线作业，必须在切断系统所使用的所有外部供电电源后实施。
如果没有全部切断，可能会引起触电、损坏产品、导致误动作。
- GOT电源部分的FG端子，务必使用GOT专用的D种以上（第三种接地）进行接地。
否则，可能引起触电、导致误动作。
- GOT的电源线路，应在确认了产品的额定电压及端子排列之后进行正确安装。
连接了与额定电压不匹配的电源，或者错误配线，可能导致火灾、故障。
- 拧紧GOT电源的端子螺栓时，应在规定的扭矩范围内实施。
如果端子螺栓太松，可能导致短路、误动作。
如果端子螺栓太紧，可能导致螺栓及设备的损坏而引起的脱落、短路、误动作。
- 应注意防止切屑及线头等异物掉入设备内。
否则可能导致火灾、故障、误动作。

接线注意事项



注意

- 请在要连接的连接器的上安装通讯电缆，并在规定的扭矩范围内拧紧安装螺栓和端子螺栓。
如果安装用螺丝或者端子螺丝松动，会导致短路、误动作。
如果安装用螺丝或者端子螺丝过紧，会使螺丝或者模块损坏，引起短路、误动作。

本章说明了如何进行GOT电源的配线。

关于与连接设备的连接，请参阅以下内容。

➡ GOT2000系列连接手册 支持GT Works3

关于连接电缆的外形尺寸图，请参阅以下内容。

➡ 付.1 外形尺寸图

POINT

一般的噪声对策的参考方法

噪音有通过空间传播的辐射噪音和从连接线直接传来的传播噪音，对二者均需考虑防范对策。
对策有以下3种。

(1) 不让噪音传入

- (a) 使信号线远离成为噪音起源的动力线和高输出的驱动电路。
- (b) 使信号线屏蔽。

(2) 减低噪音的传入

- (a) 用噪声过滤器等减小由于高输出的电动机驱动电路等发生的噪音。
- (b) 在接线用的断路器、电磁接触器、继电器、电磁阀、感应电机等的端子部位，安装冲击抑制器来抑制噪音。

(3) 把噪音切实地引入大地

- (a) 切实的将地线接入大地。
- (b) 把接地线做的粗而短，减小地线的阻抗。
- (c) 使动力系统和控制系统分开接地。

7.1 电源配线

请在GOT背面的电源端子上接电源。
为了不使电源接线上产生压降，请使用规定尺寸的电线，并按照规定扭矩确实地拧紧端子螺丝。
连接的电线请不要超过规定的根数。
此外，固定电线时，请不要对端子排或者电线的连接部分直接施力。

7.1.1 关于使用电线及线头处理

电线的线头处理包括原样地处理绞线和单芯线，或者使用带绝缘套管的棒状端子。
端子的拧紧扭矩为0.5~0.6N・m，为防止误动作，请将其切实拧紧。
请勿用超过规定的扭矩拧紧端子螺丝，否则会导致故障、误动作。

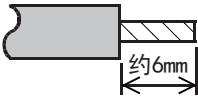
1. 电线尺寸

电线尺寸		
单芯线	绞线	带绝缘套管的棒状端子
0.5~2.5mm ² AWG20~AWG14	0.5~2.5mm ² AWG20~AWG14	0.5~2.5mm ² AWG20~AWG14

2. 线头的处理

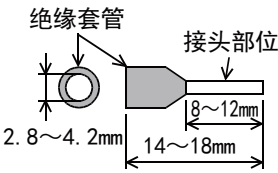
(1) 原样处理绞线和单芯线的场合

- (a) 绞线的线头请勿出现“线须”。
- (b) 请不要对电线的线头上锡。



(2) 使用带绝缘套管的棒状端子的场合

由于电线的外皮厚度不同，有时候可能很难插入绝缘套管，所以请务必参考外形图后选择电线。

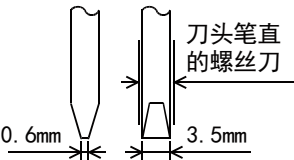


生产厂商	型号	铆接工具
Phoenix・CONTACT公司	AI 0.75-8GY(0.5~0.75mm ²)	CRIMPFOX UD6
	AI 1.0-8RD(0.75~1.0mm ²)	
	AI 1.5-8BK(1.0~1.5mm ²)	
	AI 2.5-8BU(1.5~2.5mm ²)	

3. 工具

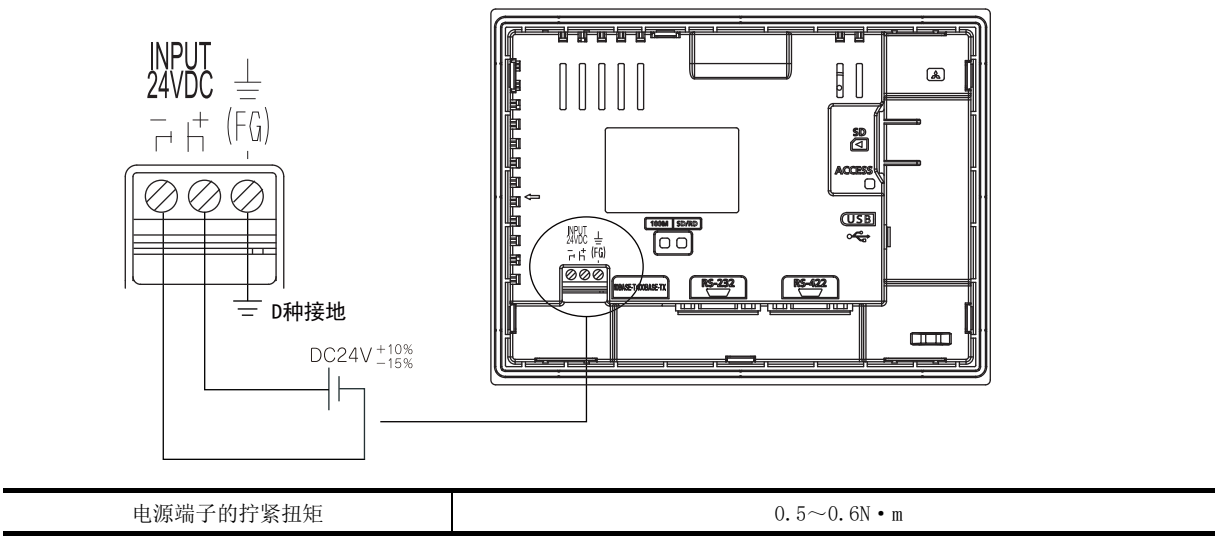
紧固电源端子时，如右图所示，请使用市场上销售的、刀头不变宽，且形状笔直的小型螺丝刀。

生产厂商	型号
Phoenix・CONTACT公司	SZS0.6×3.5



7.1.2 布线示例

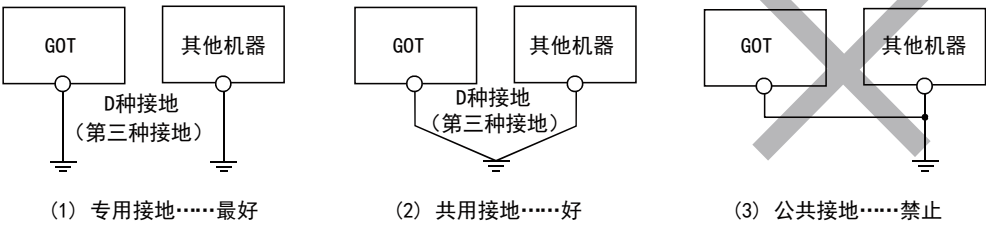
请在GOT背面的电源端子上接电源。



7.1.3 GOT接地

■1. 关于接地

- 接地时应执行以下3项。
- 尽可能使用专用接地。
接地工程为D种接地（第三种接地）。（接地电阻100Ω以下）
 - 无法进行专用接地时，应使用下图的“（2）共用接地”。



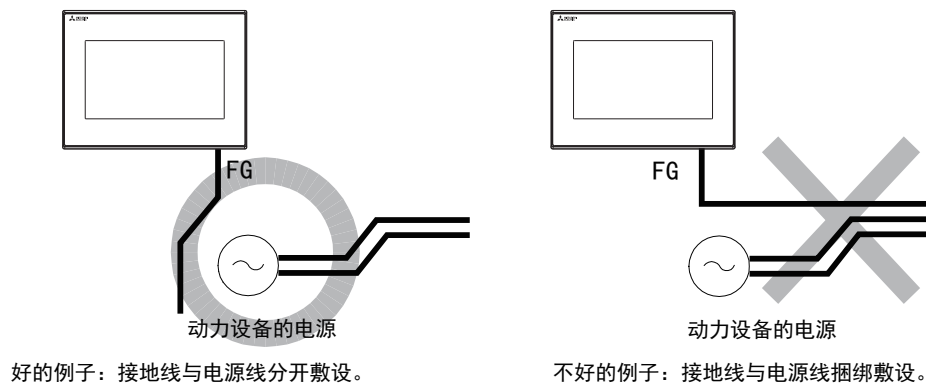
- 请使用2mm²以上的接地用电线。
接地点请尽可能靠近GOT，接地线的距离尽可能短。

7.1.4 与接线有关的误动作的原因以及对策举例

GOT接地时，产生误动作的原因有：配置导致接地间的电位差，噪音的影响等。关于电位差以及噪音，通过采取以下的对策，可能有效。

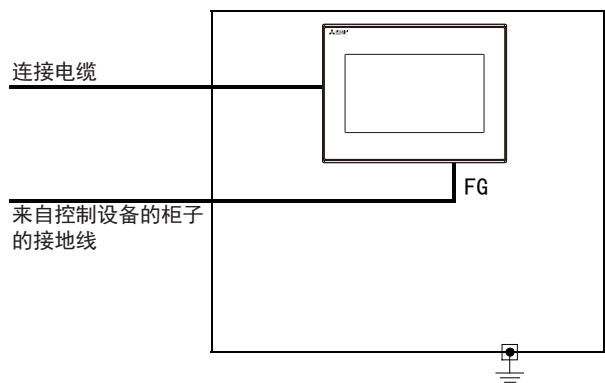
■1. GOT的接地线以及动力线的敷设

如果GOT的接地线与动力线捆绑布线，则可能会因为噪音而导致误动作。
如果GOT的接地线和动力线分开布线，则较不容易受到噪音的影响。



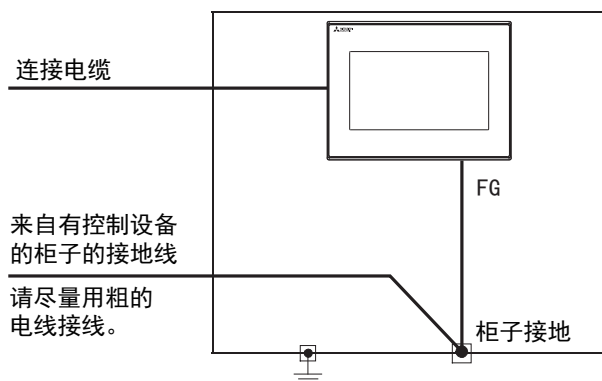
■2. 从配置有控制设备的柜子，向GOT接地的柜子引接地线时

从安装有可编程控制器等控制设备的柜子，引1根接地线到GOT接地的柜子时，因为接线的情况不同，有可能不得不直接连接到GOT的端子排上。

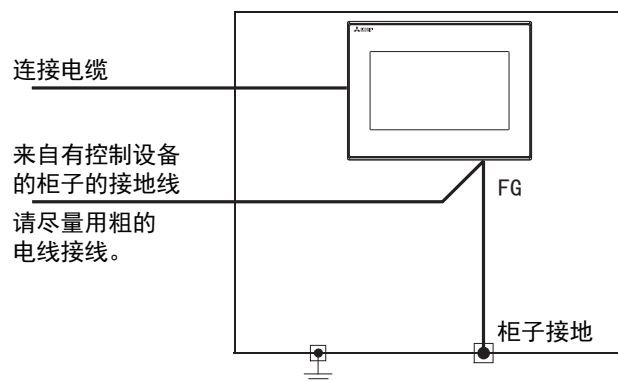


在这种情况下，因为出现接地间的电位差会导致误动作，请根据下面所示的对策示例1，降低电压以达到效果。

- 对策事例1（参考下图对策事例1-1、1-2）
接地线与安装GOT的柜子之间出现电位差，若受到其影响时，请将接地线也连接在安装GOT的柜子上。
如果如1-1所示的方法无法接线时，请按照1-2所示接线。



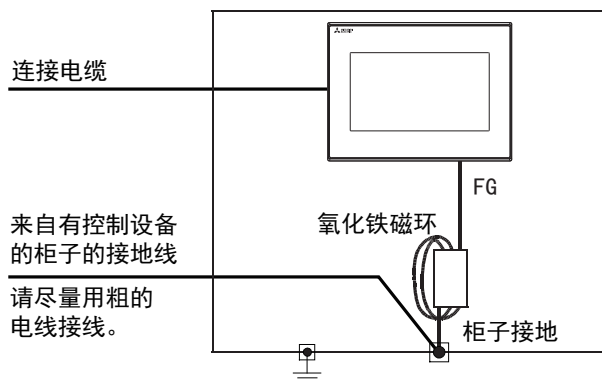
对策事例1-1



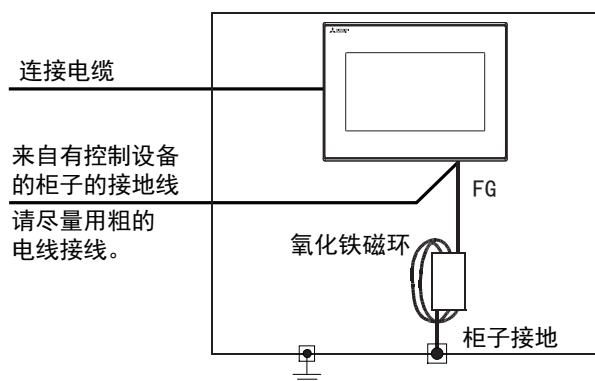
对策事例1-2

如果采取对策事例1的方法，受到的噪音影响更大，那么采取对策事例2可能会减少噪音的影响。

- 对策事例2（参考下图对策事例2-1、2-2）
即使采取了对策事例1，也可能因为GOT柜子出现的噪音反过来给GOT造成不好的影响。此时请安装氧化铁磁环。
安装氧化铁磁环时，请在内侧绕线多次（3次左右）。
如果如2-1所示的方法无法接线时，请按照2-2所示接线。



对策事例2-1



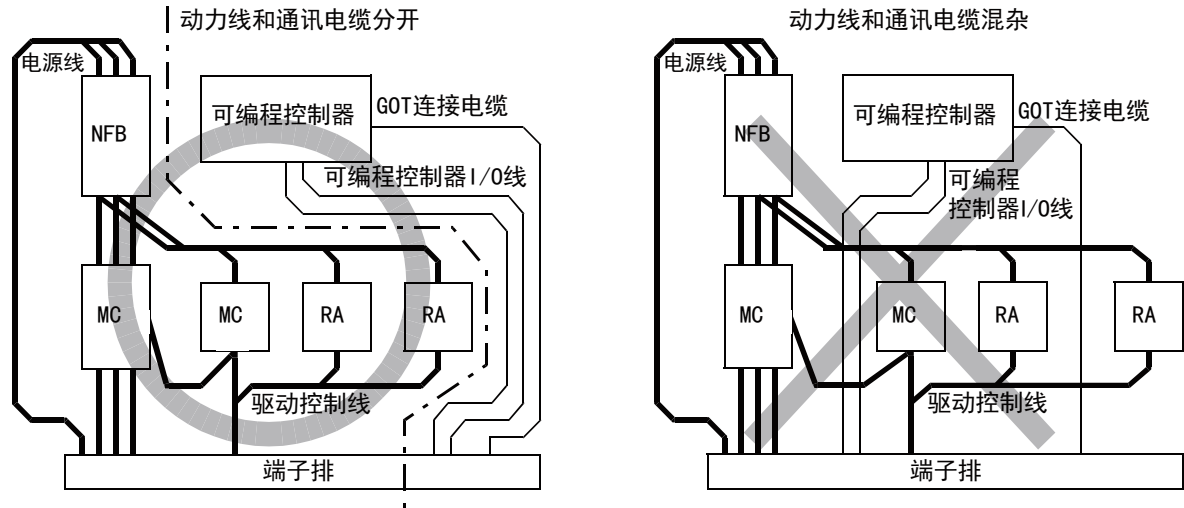
对策事例2-2

7.2 柜内配线、柜外配线

7.2.1 柜内配线

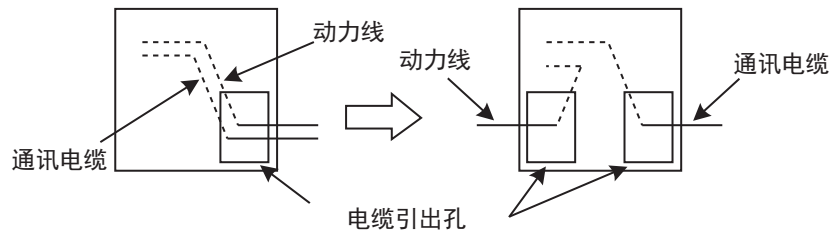
请按如下图所示配线，不要将电源接线以及伺服放大器的驱动线等动力线和通讯电缆混在一起。
如果动力线和通讯电缆混在一起敷设，可能会因为噪音的影响而导致误动作。
此外，在使用了接线用断路器（NFB）、电磁接触器（MC）、继电器（RA）、电磁阀、感应电机等会产生冲击噪音的设备时，采用浪涌吸收器是有效的。
关于浪涌吸收器，请参考下面的内容。

7.2.3 在控制设备上安装浪涌吸收器

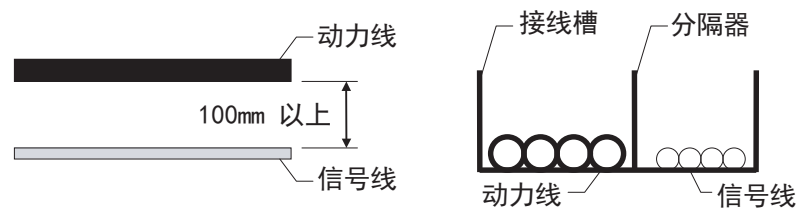


7.2.2 柜外配线

动力线和通讯电缆要通到柜子外面时，请在分开的位置开2个引出电缆的孔，分别走线。
根据接线的情况，如果从同一个电缆引出孔走线，易于受到噪音的影响。



线槽内的动力线和通讯电缆，请间隔100mm以上。
根据接线的情况，如果靠得较近，那么在线槽内使用分隔器（金属制），可以防止受到噪音的影响。



7.2.3 在控制设备上安装浪涌吸收器

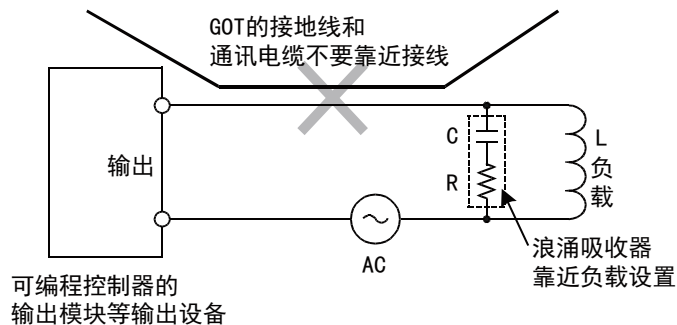
如果GOT与接线用断路器、电磁接触器、继电器、电磁阀、感应电机等特定设备（以下简称负载）的ON/OFF同步出现通讯故障等动作不良时，可能是受到了浪涌噪音的影响。

此时请将接地线和通讯电缆远离负载。

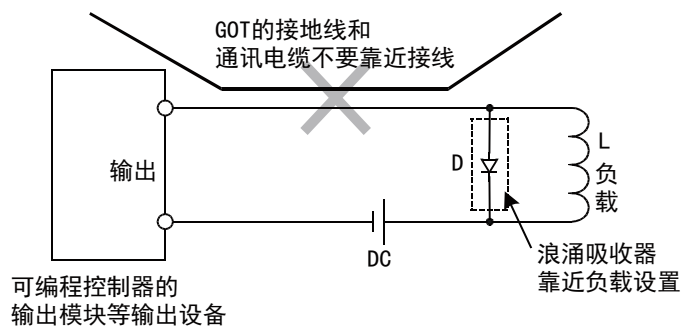
不得已要将接地线和通讯电缆靠近负载接线时，安装浪涌吸收器会有一定的效果。

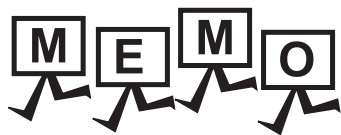
请在最靠近负载的地方安装浪涌吸收器。

交流感性负载的对策



直流感性负载的对策



[illegible]

8. 可选设备

8.1 SD卡

SD卡可用来存储OS、工程数据的传送和报警记录功能的数据。
详细内容请参阅以下内容。

➡ 15. 各种数据管理（数据管理）

8.1.1 SD卡的种类

GOT可使用的SD卡有以下几种。

型号	规格
L1MEM-2GBSD	SD存储卡 2GB
L1MEM-4GBSD	SDHC存储卡 4GB
NZ1MEM-2GBSD	SDHC存储卡 2GB
NZ1MEM-4GBSD	SDHC存储卡 4GB
NZ1MEM-8GBSD	SDHC存储卡 8GB
NZ1MEM-16GBSD	SDHC存储卡 16GB
-	可在市场买到的SD卡*1

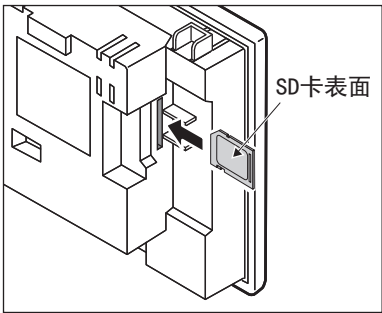
*1 可使用我公司对其动作进行过确认的部分机型。可在三菱电机FA网站上参阅上述技术新闻。

➡ <http://www.mitsubishielectric.co.jp/fa/>

8.1.2 SD卡的拆装方法

请在GOT的电源为OFF的状态或者GOT本体的[SD卡存取]设置为[存取禁止]的状态下拆装SD卡。

■1. 安装



Step 1. 请触摸[应用程序主菜单]→[数据管理]→[SD卡存取]→[存取允许]，
设置为[存取禁止]。

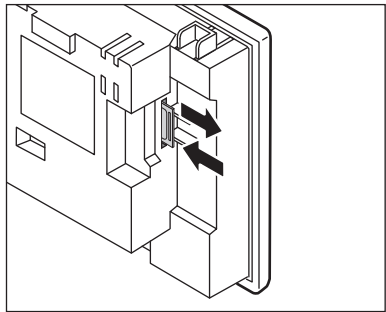
➡ 15.4 SD卡存取

请确认SD卡存取LED熄灭。
如果SD卡存取LED熄灭，则即使在GOT的电源ON中也能够拆装SD卡。

Step 2. 请将SD卡的表面（铭牌侧）朝向外侧，插入SD卡接口。

Step 3. 请触摸[SD卡存取]→[存取禁止]，设置为[存取允许]。
请确认SD卡存取LED点亮。

■2. 卸下



Step 1. 请触摸[应用程序主菜单]→
[数据管理]→[SD卡存取]→
[存取允许]，
设置为[存取禁止]。

➡ 15.4 SD卡存取

请确认SD卡存取LED熄灭。
如果SD卡存取LED熄灭，则即使在GOT的电源
ON中也能够拆装SD卡。

Step 2. 请将SD卡暂时按至最深处，然后松开手指，
再拔出SD卡。

POINT

卸下SD卡时的注意事项

- 当SD卡存取LED亮灯时，请勿拔出SD卡或切断GOT的电源。
否则会导致数据破损和误动作。
- 取出SD卡时有时SD卡会弹出，因此在取出时请用手挡住SD卡。
否则会因掉落导致SD卡破损、故障。

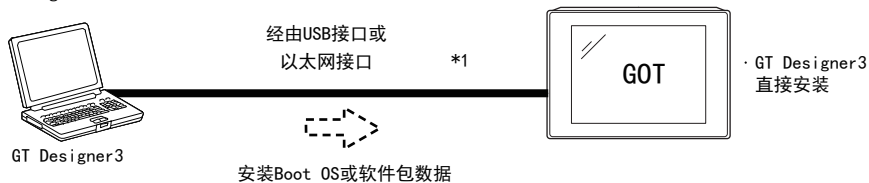
9. 应用程序

应用程序是用来进行GOT与连接设备的连接、画面显示的设置、操作方法的设置、程序/数据管理、以及自我诊断等的功能。

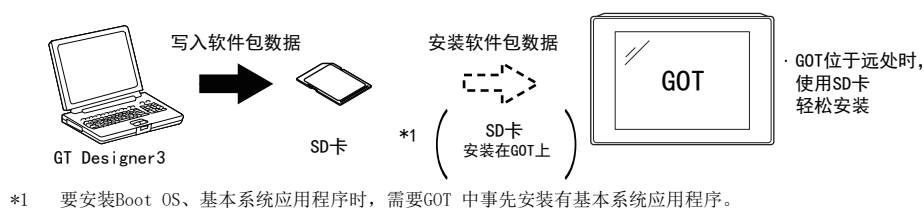
9.1 关于应用程序的执行

要执行应用程序，需要在C 驱动器（内置闪存）中安装Boot OS、基本系统应用程序以显示应用程序。
Boot OS、软件包数据的安装方法有以下3种。

① GT Designer3→GOT



② GT Designer3→SD卡→GOT



*1 要安装Boot OS、基本系统应用程序时，需要GOT 中事先安装有基本系统应用程序。

关于使用GT Designer3 的安装，请参照以下内容。

➡ GT Designer3 Version1 帮助

使用了SD卡的软件包数据安装方法，请参照以下内容。

➡ 18.2 使用数据管理功能(实用菜单)进行安装的方法

9.2 应用程序列表

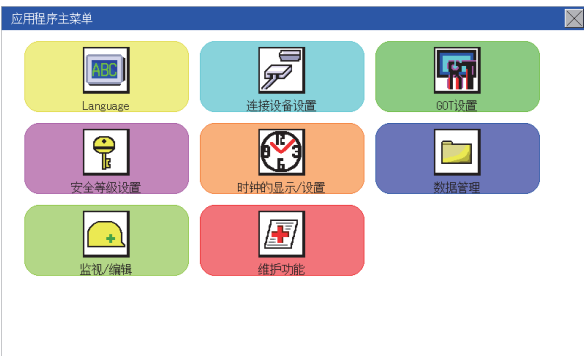
应用程序的各画面中，可以设置、操作的内容如下所示。

项目		功能概要	参照章节
Language		信息语言切换	➡ 10.
连接设备设置	标准 I/F 设置	对通讯接口的通道编号设置和通讯驱动程序的分配	➡ 11.1
	GOT IP地址设置	GOT以太网设置	➡ 11.2
	以太网通讯	以太网设置的设置内容的显示、本站的更改	➡ 11.3
	通讯监控	串行通讯端口的通讯确认	➡ 11.4
	以太网检查	以太网通讯端口的通讯确认	➡ 11.5
	透明模式的设置	使用FA透明功能时，通讯对象的通道号设置	➡ 11.6
	关键字	FXCPU连接时，可编程控制器程序保护用关键字设置/删除/保护状态解除	➡ 11.7
GOT设置	显示的设置	标题显示时间的设置	➡ 12.1
		屏幕保护时间的设置	
		亮度的调节	
	操作的设置	蜂鸣音的设置	➡ 12.2
		窗口移动时蜂鸣音的设置	
		键反应速度的设置	
		触摸面板校准	
		应用程序调用键的设置	
	固有信息	GOTID 编号的设置	➡ 12.3
	GOT 软元件监视	可设置使用或未使用GOT诊断的GOT软元件监视	➡ 12.4
安全等级的设置	安全等级认证	安全等级更改	➡ 13.1
	操作员认证	操作员管理	➡ 13.2
		更改密码	
		功能设置	
	登录/注销		➡ 13.3
时钟的显示/设置	时钟的显示/设置		➡ 14.1
数据管理	系统应用程序信息		➡ 15.2
	资源数据信息	报警信息	➡ 15.3.1
		报警信息	报警日志文件的删除/复制 报警日志文件的G2A→CSV/TXT转换
		配方信息	➡ 15.3.2
		配方信息	配方文件的G2P→CSV/TXT转换 CSV/TXT→配方文件的G2P转换 配方文件的删除/复制
		日志信息	➡ 15.3.3
		日志信息	日志文件的G2L→CSV/TXT转换 日志文件的删除/复制
		图像文件管理	➡ 15.3.4
		图像文件管理	硬拷贝文件的删除/复制
	SD卡存取		➡ 15.4
	SD卡的存取允许的设置		
	存储卡格式化		➡ 15.5
	SD卡的格式化		
	清除用户数据		➡ 15.6
	清除GOT内工程数据、资源数据		
	数据复制		➡ 15.7
	将工程数据和基本系统应用程序传送到SD卡中		
	备份/恢复		➡ 15.8
	顺控程序、参数、设置值等的备份/恢复		

项目		功能概要	参照章节
监视/编辑	软元件监视	可编程控制器的软元件监视、测试功能、智能模块的缓冲存储器监视和缓冲存储器的当前值更改	➡ 16.1
	FX列表编辑	FX可编程控制器的顺控程序和参数的更改	➡ 16.2
	FX3U-ENET-ADP通讯设置功能	存储在FXCPU中的FX3U-ENET-ADP的通讯设置	➡ 16.3
维护	触摸面板校准	显示用以清洁显示屏的设置画面	➡ 17.1
	触摸面板检查	触摸面板动作的检查	➡ 17.2
	屏幕清洁	显示用以清洁显示屏的设置画面	➡ 17.3

9.3 应用程序的显示

要显示各种应用程序的设置画面，首先需要显示主菜单。

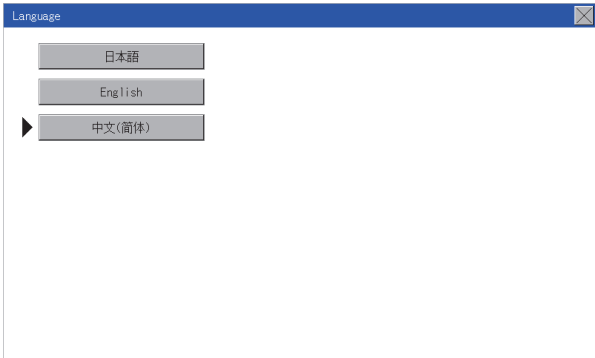


(1) 主菜单

显示应用程序中可以设置的菜单项目。
触摸各菜单项目，即显示各设置画面或如下的项目选择画面。

(2) 系统信息切换按钮

用于切换应用程序的语言和系统报警的语言的按钮。
触摸[Language]按钮后，即弹出Select Language画面。

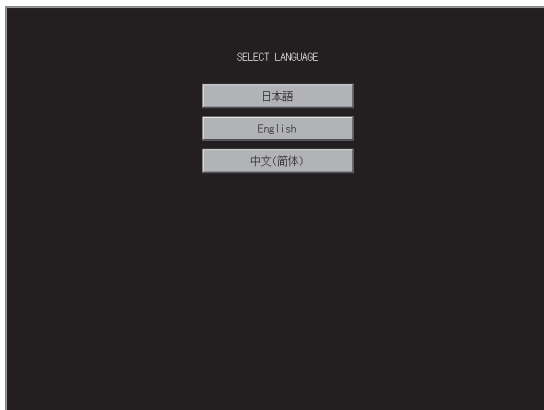


Step 1. 触摸要显示的语言的按钮后，触摸[确定]按钮，选择语言。

Step 2. 触摸[×]按钮后，应用程序的语言将切换为所选择的语言。

POINT

- (1) GOT启动时未选择语言的情况下，或所选择的语言与GOT中安装的字体不匹配的情况下将弹出如下画面。
触摸要显示的语言的按钮后，GOT将重新启动，并切换为所选择的语言。



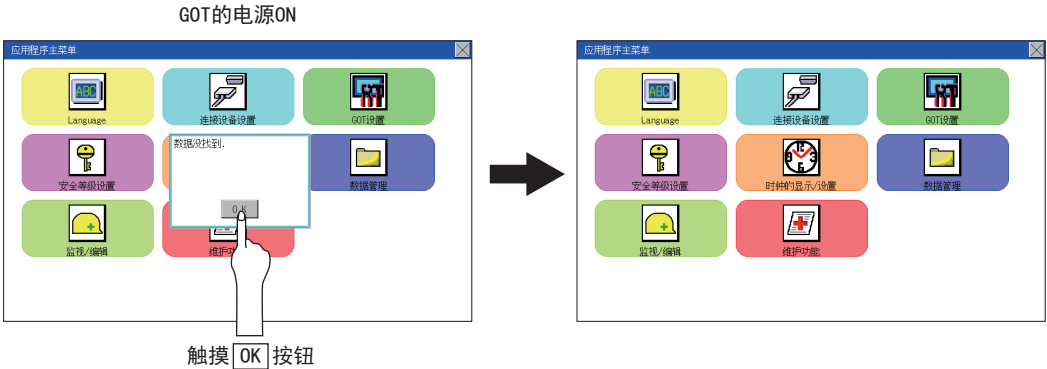
- (2) 可选择语言
系统信息切换按钮只显示可选择的语言。
可选择的语言因GOT中安装的字体而异。
关于可选择的语言与字体的关系，请参照以下内容。
 ➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助
- (3) 使用软元件的系统语言的切换
可以使用通过GT Designer3设置的系统语言切换软元件来切换系统语言。关于系统语言切换软元件的设置方法，请参照以下内容。
 ➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

9.3.1 主菜单的显示操作

可以通过以下4种操作显示主菜单。
不论哪种操作都请在从GT Designer3将软件包数据安装到GOT的内置快闪卡后进行。

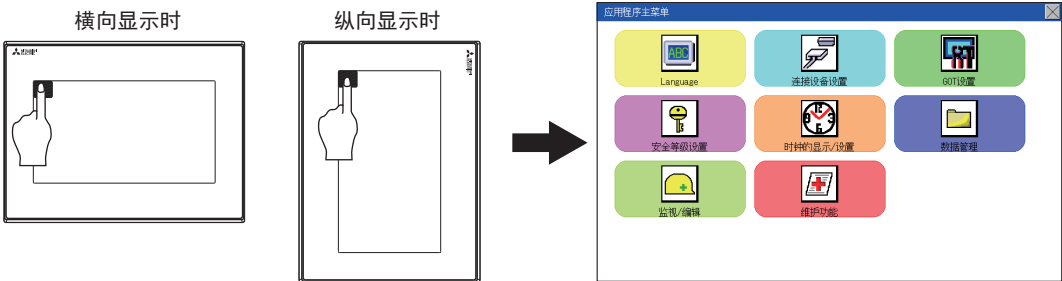
(1) 未下载工程数据时

GOT的电源一旦开启，通知工程数据不存在的对话框就会显示。显示后触摸[OK]按钮就会显示主菜单。



(2) 按下应用程序调用键

显示用户创建画面时，触摸应用程序调用键后显示主菜单。
出厂时应用程序调用键的位置在GOT的画面左上角。



*1 应用程序的画面固定为横向显示。

应用程序调用键可以通过GOT的应用程序或GT Designer3进行设置。
关于应用程序调用键的设置方法，请参照以下内容。

- ➡ 12.2.5 应用程序调用键的设置
- ➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

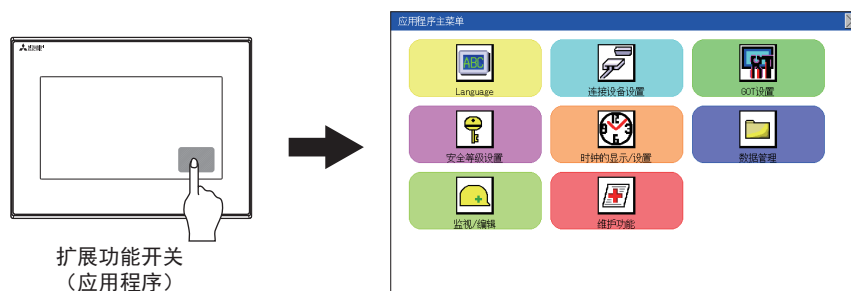
POINT

- (1) 禁止同时按下2点以上
请勿在GOT的画面上同时触摸2点以上的位置。如果同时触摸，可能未触摸的部位会发生反应。
- (2) 关于应用程序调用键的按压时间
在应用程序调用键的设置画面中将[按压时间]设置为0秒以外时，请按压触摸面板超过其所设定的时间后，从触摸面板上松开手指。
关于应用程序调用键的设置，请参照以下内容。
➡ 12.2.5 应用程序调用键的设置
- (3) 不设置应用程序调用键时
不设置应用程序调用键（设置为0点）时，也可以通过以下操作显示主菜单。
 - 在用户创建画面按下已设置的扩展功能开关。

(3) 触摸扩展功能开关（应用程序）时

显示用户创建画面时，触摸扩展功能开关（应用程序），即弹出主菜单。

扩展功能开关（应用程序）可以通过GT Designer3设置为在用户创建画面中显示的触摸开关。



关于扩展功能开关的设置详细内容，请参照以下内容。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

POINT

限制应用程序的显示、操作时

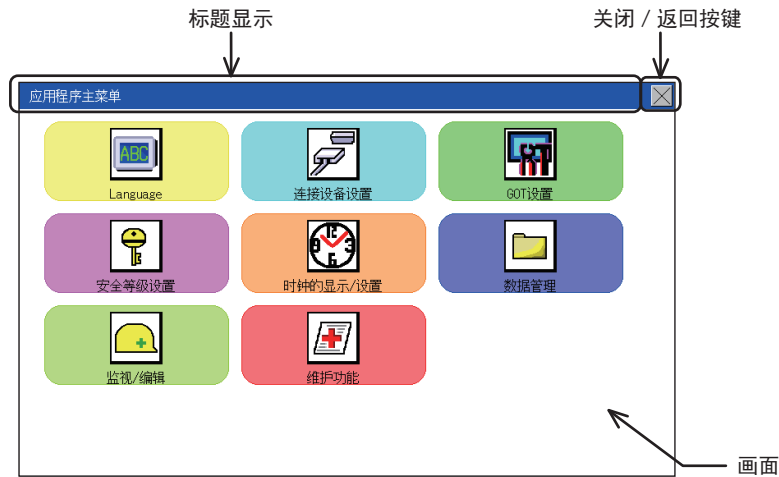
需要限制应用程序的显示、操作用户时，请在GT Designer3的GOT中设置密码。要显示应用软件的主菜单时，将显示密码输入画面。

关于密码设置的详细内容，请参考下述手册。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

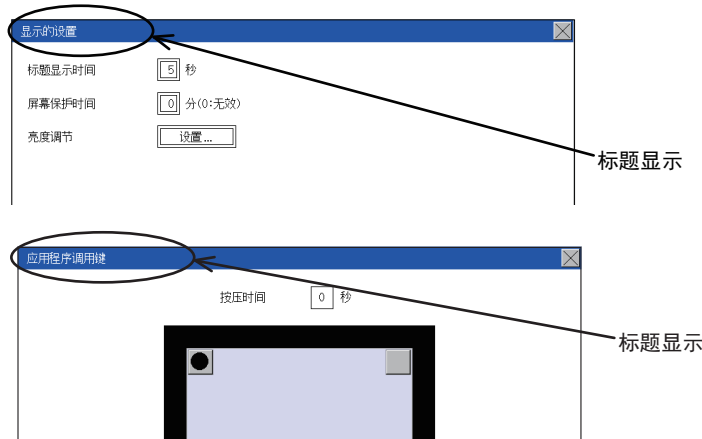
9.3.2 应用程序的基本构成

应用程序的基本构成如下所示。



(1) 标题显示

标题显示部将显示该画面的标题名。



(2) 关闭 / 返回按键

在显示多层画面中某一层的画面时，触摸画面右上角的[×] (关闭/返回) 按钮后，将返回上一层画面。从监视画面直接显示时，触摸该按钮后将关闭画面，返回监视画面。

(3) 滚动按钮

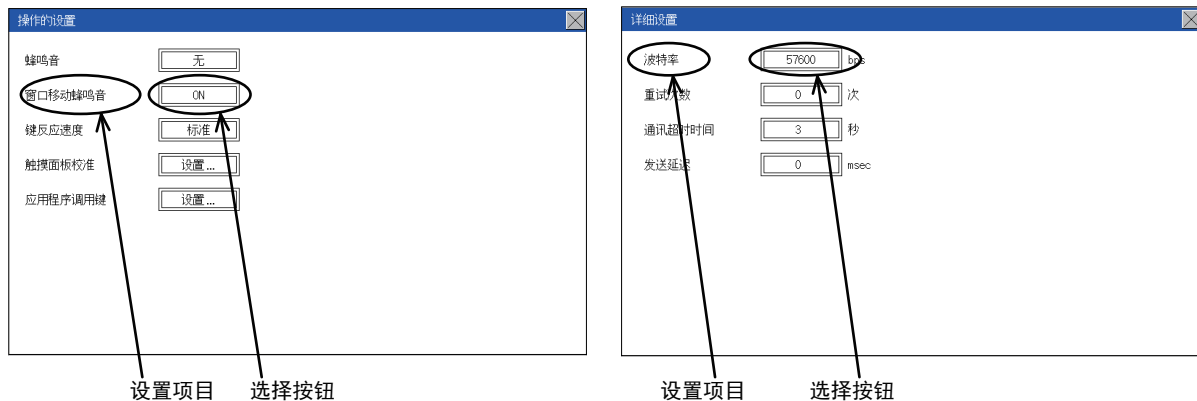
内容在1幅画面中显示不全时，在画面的右侧或下方有滚动按钮。

▲ ▼ ◀ ▶ 按 键滚动1行或1列。

▲ ▼ ◀ ▶ 按 键滚动1个画面。

9.3.3 设置更改的基本操作

■1. 设置值的更改



(1) 设置项目、选择按钮

触摸选择按钮可以更改设置。

根据不同的设置项目，设置方法有所不同。

设置方法有以下几种。

(a) 切换设置值

每次触摸后，就会重复 短↔长↔无。

(b) 通过键盘输入设置值

用来输入数值的键。触摸后，会在GOT的画面显示键盘。

关于键盘的操作，请参照下一页的内容。

(c) 转到其他的设置画面

触摸后，会转到各设置项目的设置画面。

关于各设置项目的设置方法，请参照各设置画面的设置操作。

(2) [×] (关闭/返回) 按钮

进行已更改设置的反映和放弃。

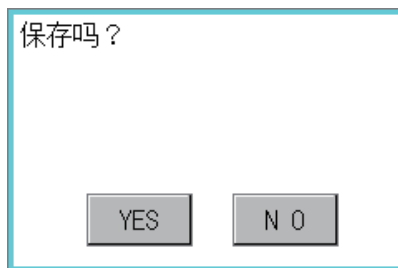
(a) [×] (关闭/返回) 按钮

触摸后，画面关闭。根据不同的设置项目，GOT可能会重新启动。

按钮而触摸[×]按钮后，即弹出下图所示的对话框。

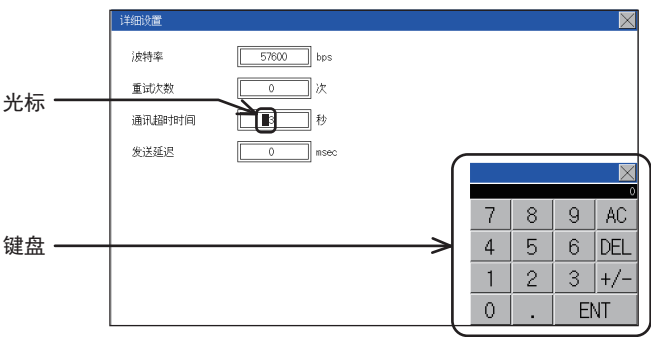
(没有已更改的设置时不显示)

请按照对话框中显示的信息进行操作。



■2. 键盘的操作

- Step 1. 请触摸要更改的数值。
- Step 2. 显示数值输入用的键盘，同时显示光标。
键盘的显示位置会因所触摸的数值的位置而变。
(在数值输入时，将在不影响数值输入的位置处进行显示。)



- Step 3. 请通过键盘输入数值
- [0]~[9]键：输入数值。
 - [Enter]键：结束数值的输入，关闭键盘。
 - [Cancel]键：中断数值的输入，关闭键盘。
 - [Del]键：删除1个字符。
 - [AC]键：删除全个字符。
 - [*]键和未记载的键没有任何功能。
- Step 4. 触摸[Enter]键后结束输入，关闭键盘。

10. 语言的设置 (Language)

10.1 显示语言的设置

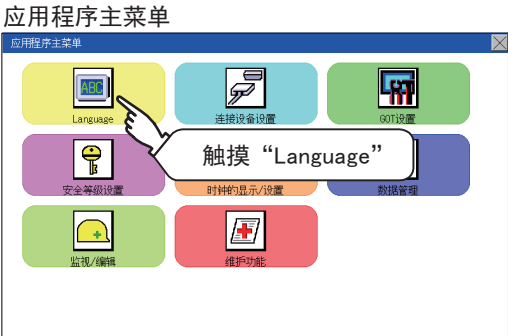
10.1.1 显示语言的设置功能

可以选择显示语言。
可以选择的项目有以下一些。

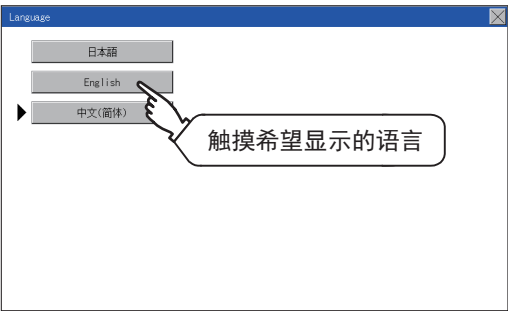
项目	内容	设置范围
Language	关于应用程序以及对话框中显示的语言，可以确认使用当前的语言，或者切换语言。	日语/英语/中文 <出厂设置值：中文>

10.1.2 Language的设置操作

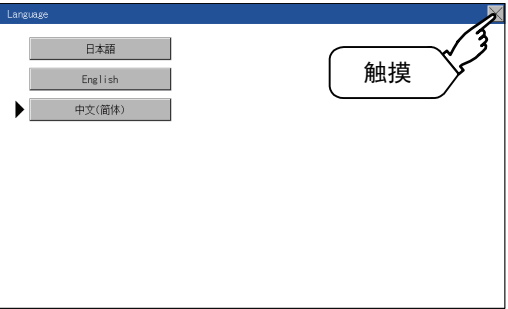
■1. Language



Step 1. 触摸“Language”，显示设置画面。



Step 2. 触摸希望显示的语言对应的按钮。



Step 3. 改变设置后，请触摸 [X] 按钮。确定设置并关闭设置画面。

POINT

通过设备切换应用程序的显示语言

使用任意设备，可切换应用程序的显示语言。详细内容请参阅以下章节。

▶ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

使用设备切换应用程序的显示语言时，即使从GOT主机应用程序画面进行语言切换，应用程序的显示语言也不会被切换。

11. 通讯接口的设置（连接设备设置）

可以进行以下通讯接口设置。

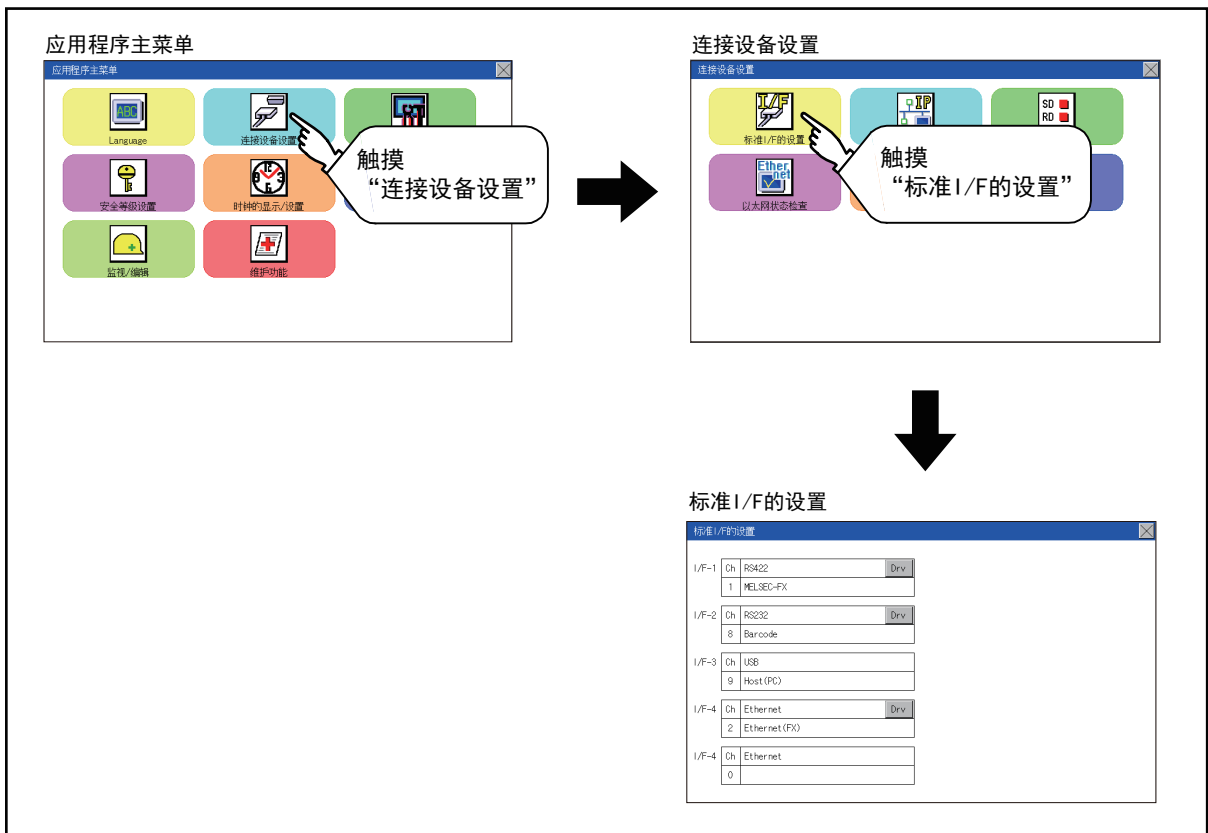
项目	功能概要	参照章节
连接设备设置	标准 I/F 设置	➡ 11.1
	GOT IP地址设置	➡ 11.2
	以太网通讯	➡ 11.3
	通讯监控	➡ 11.4
	以太网检查	➡ 11.5
	透明设置	➡ 11.6
	关键字	➡ 11.7

11.1 标准 I/F的设置

11.1.1 标准I/F的设置功能

功能	内容
显示通道号	显示用作图软件分配的通道号（CH No）。
显示通讯驱动程序	显示用作图软件分配的通讯驱动程序。
显示通讯参数	显示用作图软件设置的连接设备的通讯参数。

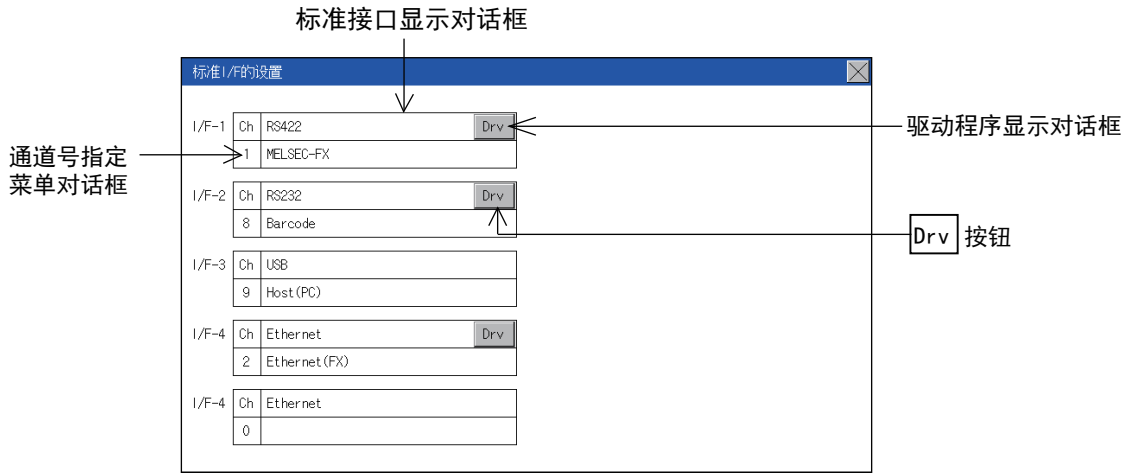
11.1.2 标准I/F的设置的显示操作



11.1.3 标准I/F的设置的显示内容

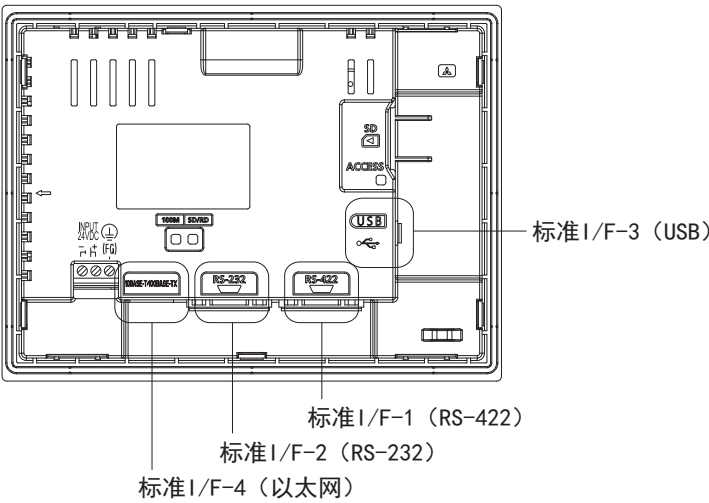
说明标准I/F的设置中的显示项目以及动作。

1. 显示项目



(1) 标准接口显示对话框

标准接口有以下4种。
标准I/F-1 (RS422) 用于与连接设备通讯
标准I/F-2 (RS232) 用于计算机（作图软件）、调制解调器、连接设备、条形码阅读器、透明功能的通讯
标准I/F-3 (USB) 用于计算机（作图软件）、透明功能的通讯
标准I/F-4 (以太网) ...用于计算机（作图软件）或与连接设备通讯



(2) 通道号显示对话框

设置标准接口中使用的通道号。

11.1.5 通道设置的操作

关于可分配到各通道的驱动程序，请参阅本项(3)。

- 0: 没有使用通讯接口时设置。
 - 1、2: 与连接设备连接时设置。
 - 8: 与条形码阅读器、RFID连接时设置。
 - 9: *1 与计算机（作图软件）连接时设置。
 - *: 使用网关功能（与连接设备的连接不包括以太网连接时）、以太网下载功能时设置。
- 对于标准I/F-3（USB），自动设置为“9”。

(3) 驱动程序显示对话框

- (a) 显示分配到通道的通讯驱动程序的名称和作图软件的连接设备设置中设置的通讯驱动程序。
关于显示的通讯驱动程序的详细内容，请参阅以下手册。
- ➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助
- (b) 在如下所示的任意一种情况下，驱动程序显示对话框中会显示“未使用”。
- 没有安装通讯驱动程序时。
 - ➡ 15.2 OS信息)
 - 在指定通道号显示对话框中设置了“0”时。
- (c) 标准I/F-3（USB）的通道号固定为“9”。

(4) [Drv]按钮

显示驱动程序设置画面。
请选择在驱动程序设置画面中使用的驱动程序。

 ➡ 11.1.6 驱动程序设置的操作

在以下情况下，将显示[Drv]按钮。

- 标准I/F-1、标准I/F-2、标准I/F-4中的设置并非ch0/ch9时。

POINT

GOT与连接设备间进行通讯时的注意事项

- (1) 通讯驱动程序的安装以及连接设备设置的下载
为了与连接设备进行通讯，需要对通讯接口做下面的操作。
- ①通讯驱动程序的安装（最多2个）
 - ②分配与通讯接口相对应的通道号及通讯驱动程序
 - ③下载②中分配的内容（工程数据）
- 请通过作图软件来进行上述①，②，③的操作。

Interface	CH No.	Driver	Action
I/F-1: RS422/485	1	MELSEC-FX	详细设置...
I/F-2: RS232	8	条形码	详细设置...
I/F-3: USB	9	主机(计算机)	
I/F-4: 以太网	0	未使用	详细设置...

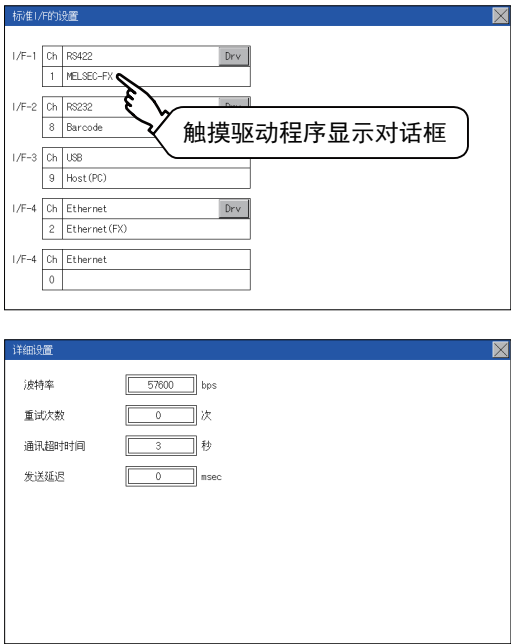
详细内容请参阅以下章节。

 ➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

- (2) 没有下载连接设备的设置时
没有通过作图软件下载连接设备的设置时，请通过作图软件或者GOT本体的应用程序画面设置连接设备。

11.1.4 详细信息的设置操作

1. 标准I/F-1 (RS422)、标准I/F-2 (RS232) 时



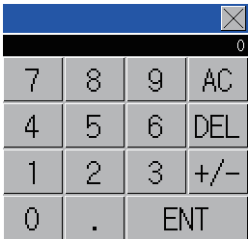
Step 1. 在标准I/F-1、I/F-2的设置中，触摸驱动程序显示对话框。

Step 2. 切换到详细信息，显示通讯参数。

Step 3. 触摸波特率的数值后，数值将反复切换。



部分设置需要使用数字键盘。



“0”～“9”

用于输入数值的键。设置为“0”时，屏幕保护功能会变为无效。

“×”

放弃所输入的值，返回显示数字键盘时的时间，并关闭数字键盘。

“AC”

将输入中的数值全部删除。“DEL”

将输入中的数值删除1个字符。

“ENT”

确定所输入的时间，并关闭数字键盘。

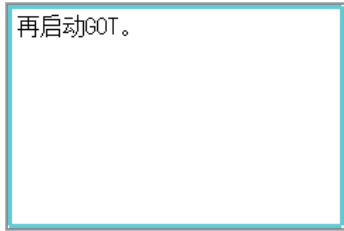
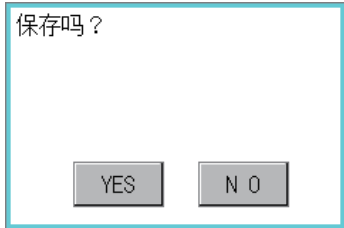
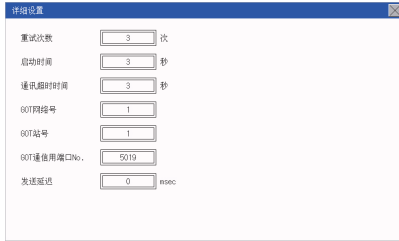
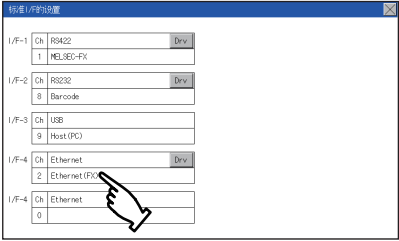
“+/-”

输入值正、负转换。（时间设置只在正值时有效。）

“.”

无效（不使用。）

■2. 标准I/F-4(以太网) 时



Step 1. 触摸要设置的通讯参数的驱动程序显示对话框。

Step 2. 切换为连接设备的详细设置。通过该画面设置通讯参数。
GOT IP地址设置：
 ➡ 11.2 GOT IP地址设置

Step 3. 触摸[×]按钮即返回上一画面。

Step 4. 触摸[×]按钮后，将显示设置保存确认窗口。

Step 5. 触摸[YES]按钮后，将保存设置并重新启动。触摸[NO]按钮后，将放弃变更内容。

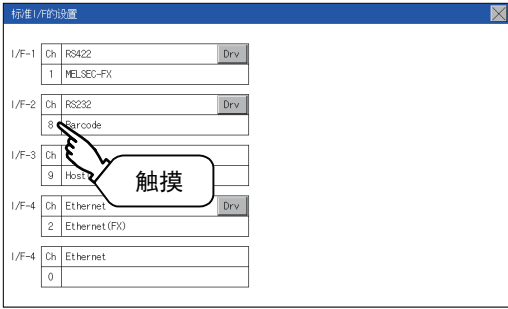
POINT

通过作图软件进行通讯参数的设置
请在GT Designer3的[公共设置]→[连接设备的设置]中，设置与各通讯驱动程序相对应的通讯参数。

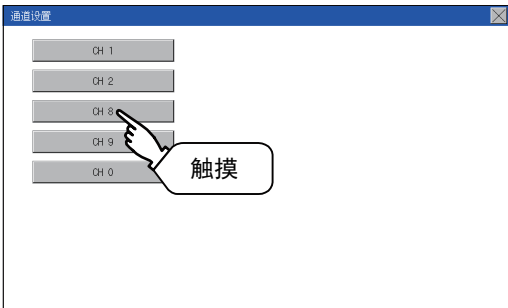
➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

11.1.5 通道设置的操作

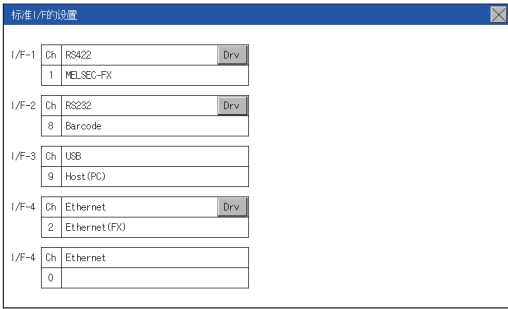
1. 通道编号设置操作



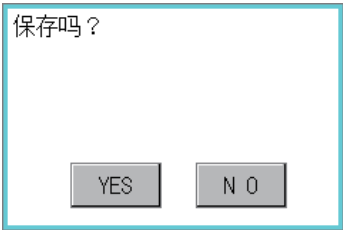
Step 1. 触摸希望设置的通道号显示对话框。



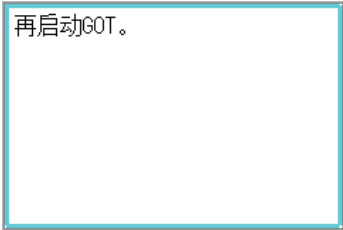
Step 2. 此时将显示通道设置画面，请选择通道号。



Step 3. 选择通道号后，将确定并返回上一画面，请触摸 [×] 按钮。



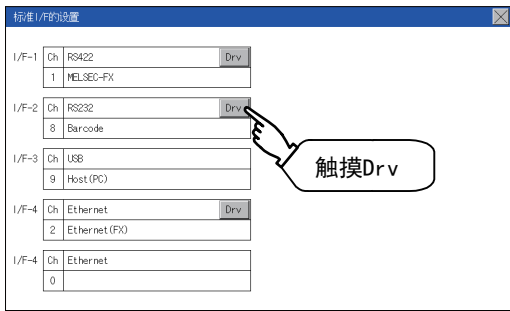
Step 4. 触摸[×]按钮后，将显示设置保存确认窗口。



Step 5. 触摸[YES]按钮后，将保存设置并重新启动。触摸[NO]按钮后，将放弃变更内容。

11.1.6 驱动程序设置的操作

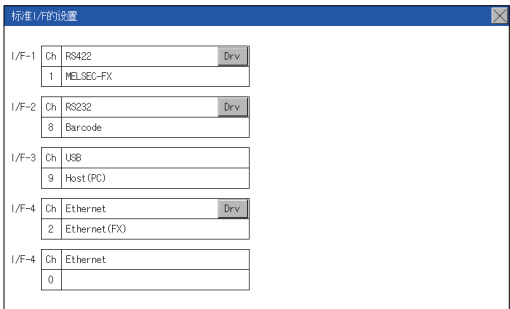
1. 驱动程序设置操作



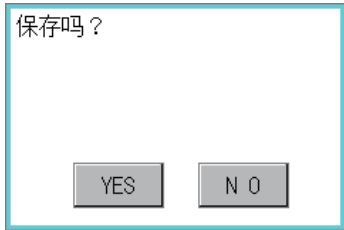
Step 1. 触摸[Drv]按钮后，将显示驱动程序设置画面。



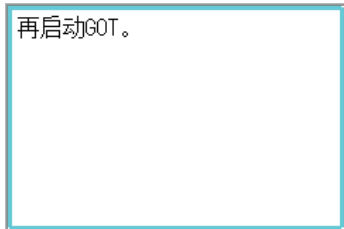
Step 2. 在驱动程序设置画面会显示可选择的驱动名称，请选择要使用的驱动程序。



Step 3. 选择通道号后，将确定并返回上一画面，请触摸 [×]按钮。



Step 4. 触摸[×]按钮后，将显示设置保存确认窗口。



Step 5. 触摸[YES]按钮后，将保存设置并重新启动。触摸[NO]按钮后，将放弃变更内容。

11.2 GOT IP地址设置

以下对GOT本体的以太网设置进行说明。

作图软件也可以进行GOT本体的以太网设置。详细内容请参照以下内容。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

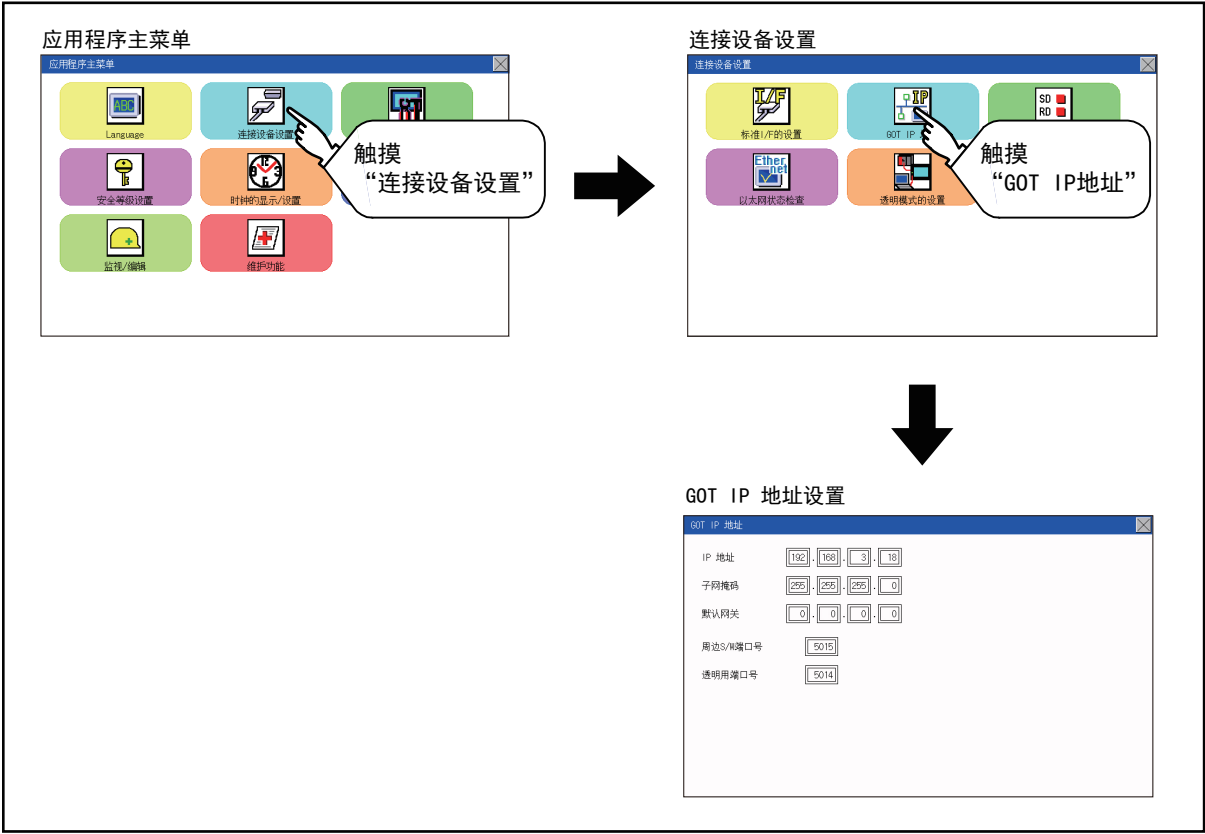
11.2.1 规格

可设置项目及可设置范围如下所示。

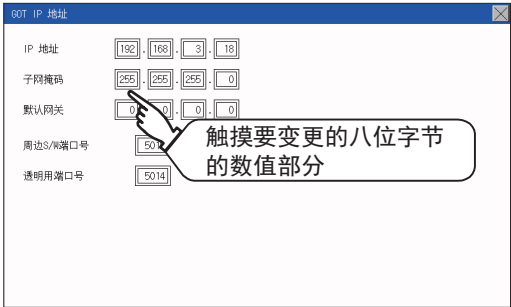
可设置项目	设置范围	备注
IP地址	0.0.0.1~223.255.255.254	设置为设置范围外时，会显示「输入数值错误」的错误信息。
子网掩码*1	192.0.0.0~255.255.255.252	
默认网关*1	0.0.0.1~223.255.255.254	
下载用端口号设置	1024 ~ 5010, 5014 ~ 49152, 49171~ 65534	设置GOT在下载时使用的端口号。
透明用端口号	1024 ~ 5010, 5014 ~ 49152, 49171~ 65534	设置GOT进行透明传送时使用的端口号。

*1 不使用子网掩码模式、默认路由器IP地址时，请将设置值设置为[0.0.0.0]。

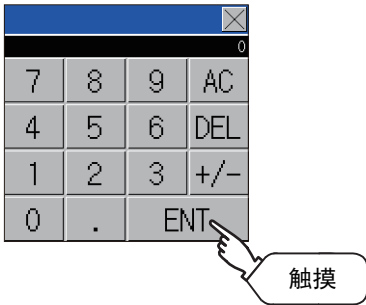
11.2.2 GOT IP 地址的显示操作



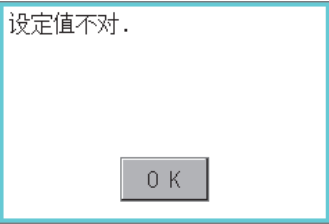
11.2.3 设置操作



Step 1. 在第1~4八位字节内，触摸想要变更的八位字节的数值部分。

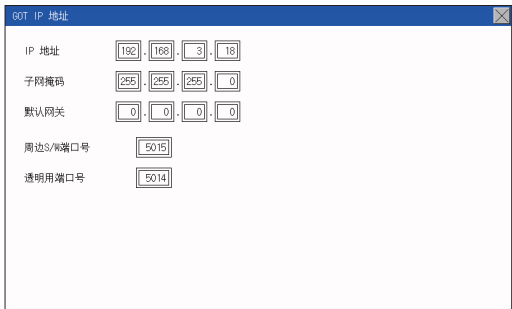


Step 2. 显示数字键，请在最多输入3位数值后，触摸[ENT]键。
如设置了可设置范围以外的数值，将显示以下错误。请重新输入。

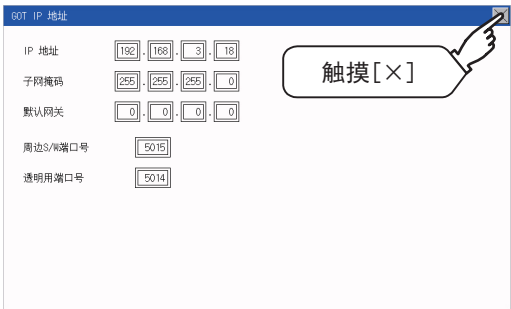


可设置范围的详细内容，请参阅以下内容。

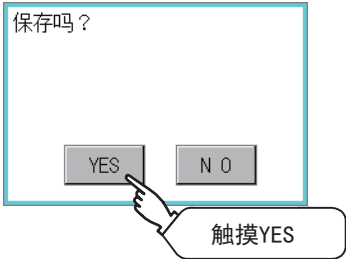
➡ 11.2.1 规格



Step 3. 如果有必要，改变[周边S/W端口号]和[透明用端口号]的设置。



Step 4. 设置更改后，请按[X]键。



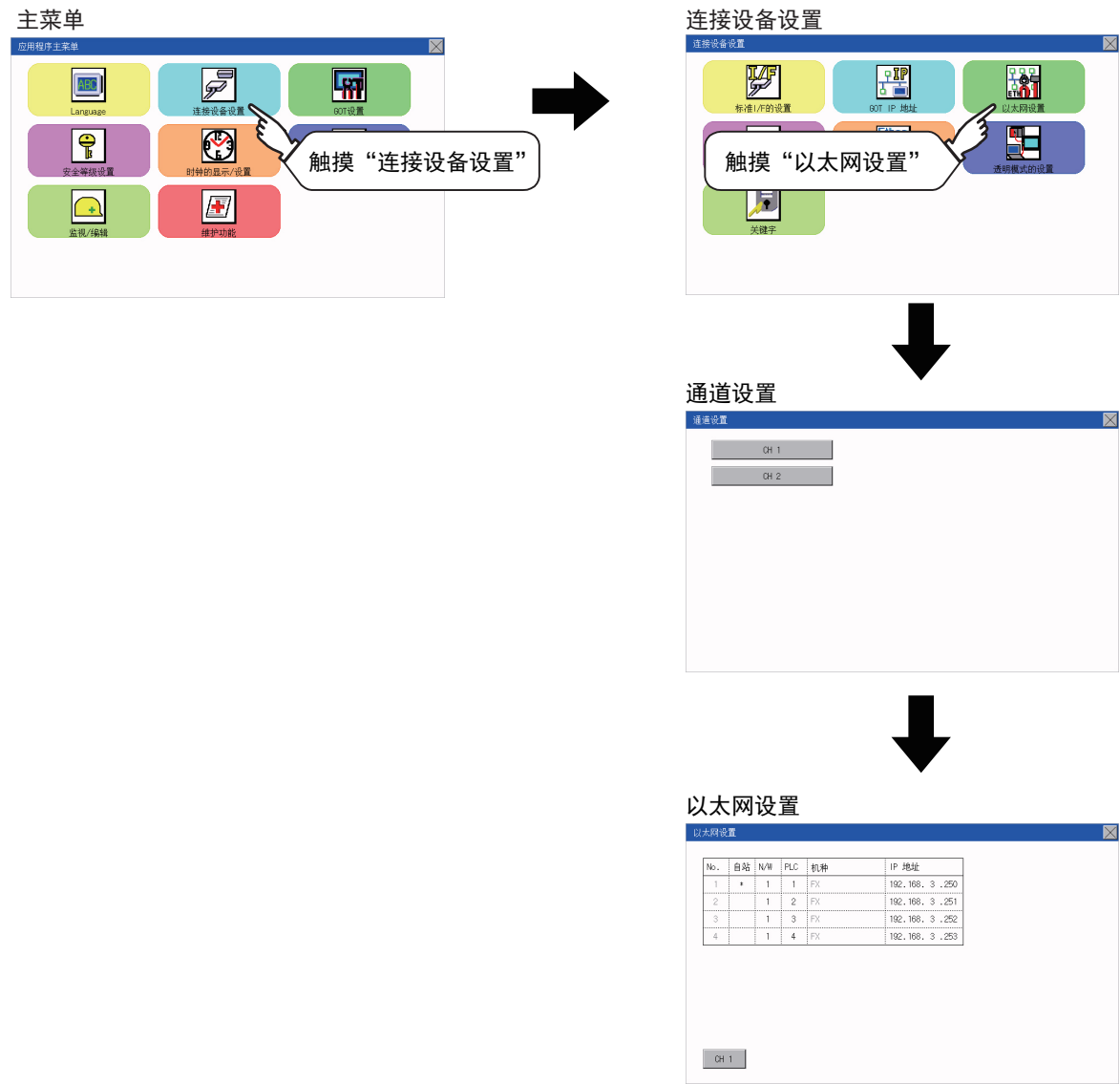
Step 5. 显示左侧画面，请触摸[YES]键。

11.3 以太网通讯

11.3.1 以太网通讯的设置功能

可以确认通过TDesigner3设置的以太网设置的内容。
可以更改本站的设置。
关于以太网设置，请参照以下内容。
➡ 与所使用的连接机器对应的GOT2000系列连接手册

11.3.2 以太网通讯的显示操作



11.3.3 以太网设置的显示内容

对以太网设置的设置项目和显示内容进行说明。



(1) 通道选择页

可以切换通道。
无法切换到未进行以太网设置的通道。

(2) 以太网设置项目

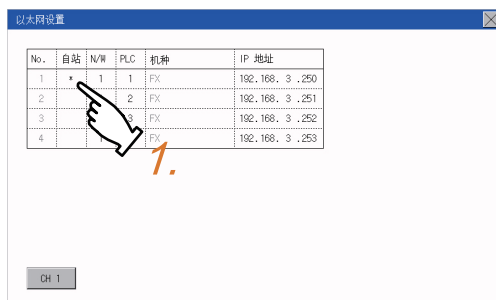
显示通过GT Designer3设置的以太网设置的内容。
可以更改[本站]、[网络号]、[站号]、[IP地址]。

- ➡ ■ 本站的更改
- ➡ ■ 网络号的更改
- ➡ ■ 站号的更改
- ➡ ■ IP地址的更改

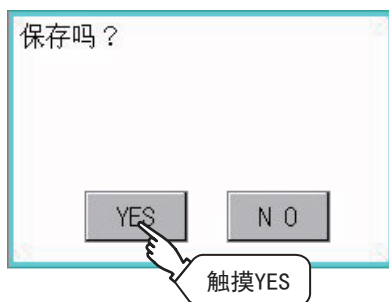
POINT

- (1) 取消在[以太网设置]画面中更改的设置的方法
- 在[以太网设置]画面中已更改的设置请通过返回初始值按钮取消。
在通过返回初始值按钮取消前，将保留所更改的设置。
即使将工程数据和系统应用程序写入到GOT中，也无法取消所更改的设置。
不取消所更改的设置而向GOT中写入工程数据时，将在写入后的工程数据的以太网设置中反映所更改的设置。
(在写入的工程数据中,不存在与已在[以太网设置]画面中更改了设置的通道，有相同通道的以太网设置时，不反映)

■ 本站的更改

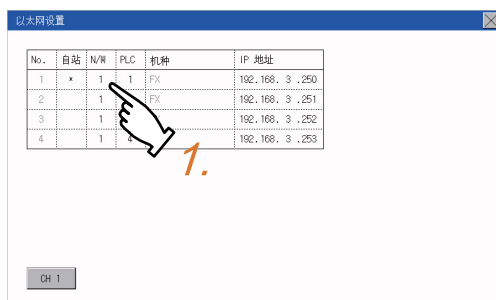


Step 1. 触摸要设置为本站的机器。

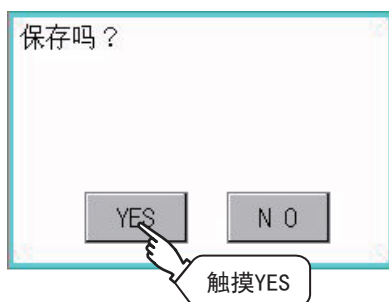


Step 2. 设置更改后，请按[×]键。
显示左侧画面，请触摸[YES]键。

■ 网络号的更改

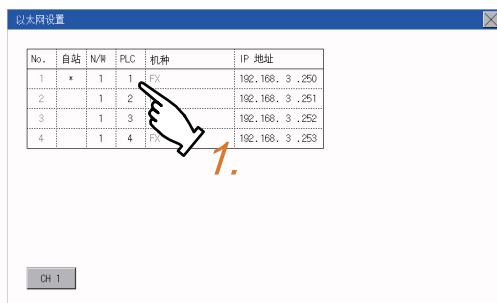


Step 1. 触摸要更改的网络号，通过显示的数字键输入更改的网络号。

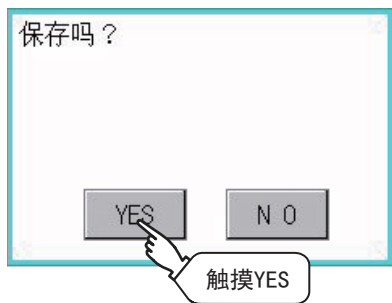


Step 2. 设置更改后，请按[×]键。
显示左侧画面，请触摸[YES]键。

■ 站号的更改

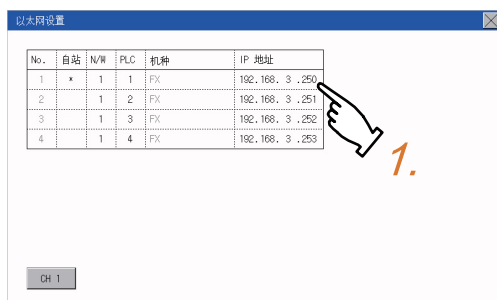


Step 1. 触摸要更改的站号，通过显示的数字键输入更改的连接目标的以太网模块的站号。

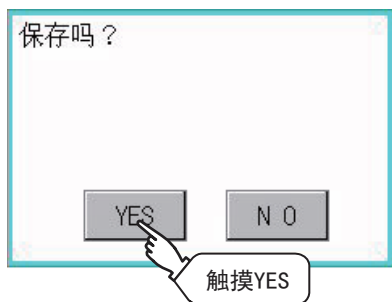


Step 2. 设置更改后，请按[×]键。显示左侧画面，请触摸[YES]键。

■ IP 地址的更改



Step 1. 触摸要更改的IP地址，通过显示的数字键输入更改的连接目标的IP地址。



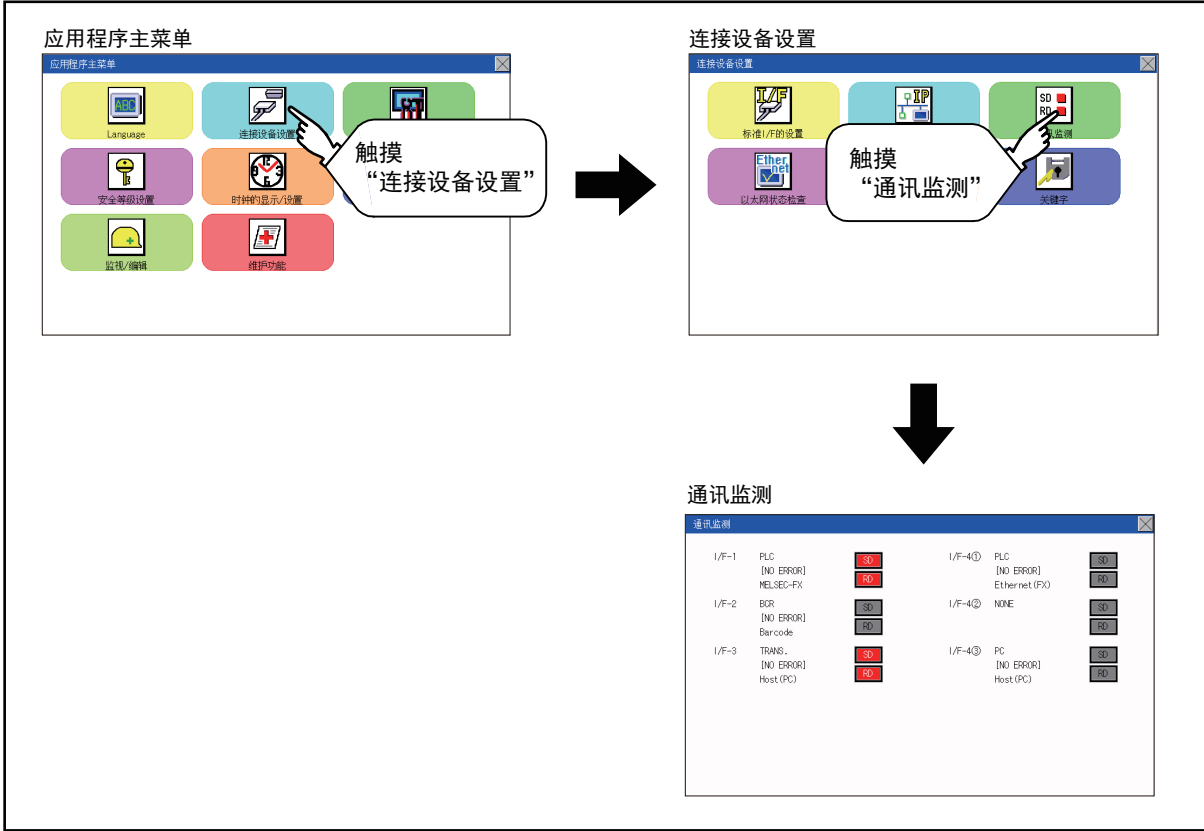
Step 2. 设置更改后，请按[×]键。显示左侧画面，请触摸[YES]键。

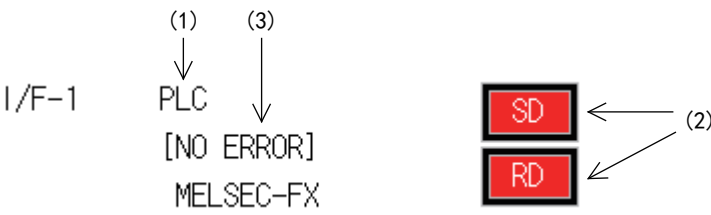
11.4 通讯监控

11.4.1 通讯监控功能

功能	内容
显示通讯端口的选择状况	显示标准I/F-1以及I/F-2的连接对象。
显示通讯状况	显示SD（发送）、RD（接收）的状况。
显示发生通讯错误的状况	发生通讯错误时，显示错误信息。

11.4.2 通讯监控的显示操作





(1) 通讯端口的选择状况

显示标准I/F-1以及I/F-2的连接对象。
下表所示为各显示项目以及连接对象（设置的通道号）。

显示项目	设置的通道号	备注
PLC	Ch1	与连接设备（PLC或者计算机等）连接时显示。
BCR	Ch8	与条形码阅读器连接时显示。
TRANS.	Ch9	1个通讯端口分配的连接设备是支持透明功能的机型时，显示“TRANS.”。 与作图软件通讯时，自动变为“PC”。
PC	Ch9	1个通讯端口分配的连接设备是不支持透明功能的机型时，显示“PC”。
PRT	ChA	与打印机连接时显示。

(2) 通讯状况

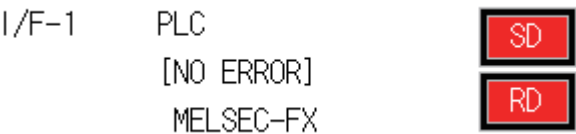
显示各通讯端口的通讯状况。
执行发送或者接收时，显示红底白字（、）；不执行时，显示灰底黑字（、）。根据通讯情况，可以看到灯亮。

根据SD、RD的显示，可以确认是否正常通讯、与连接设备的连接电缆是否被拔掉。

设置示例

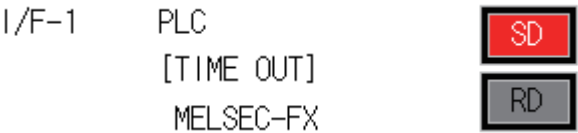
端口	设置的通道号	连接设备型号
I/F-1	Ch1	MELSEC-FX
I/F-2	Ch8, Ch9	-

(a) [正常通讯时（有透明功能）]



I/F-1的SD、RD闪烁。

(b) [与连接设备的连接电缆被拔掉时]



只有I/F-1的SD闪烁。

(3) 发生通讯错误的状况

显示各端口的通讯错误状态。
下表所示为各显示项目表示的通讯状态。

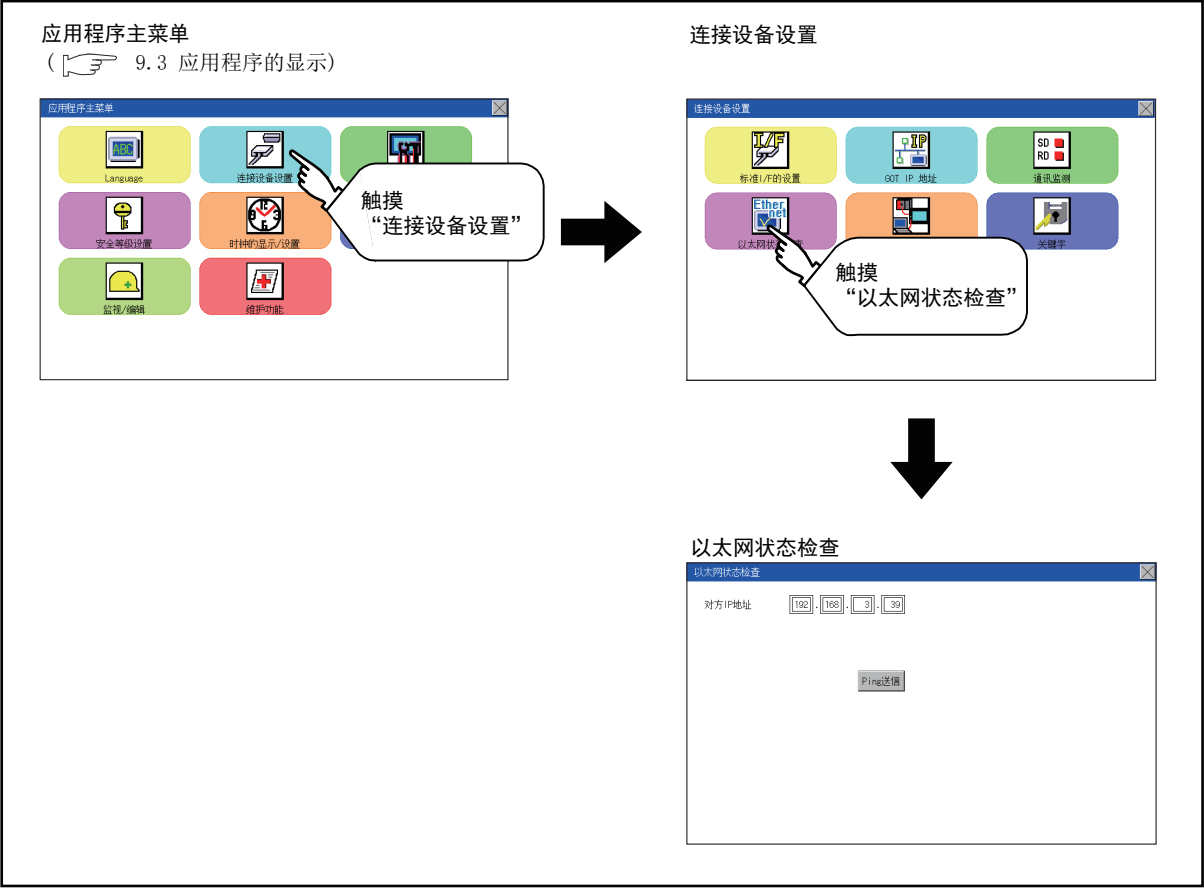
显示项目	状态	内容・对策
NO ERROR	无错误	正常动作。
ERR Ovr.	超限错误	接收数据被按照快速的时序连续发送过来。 请使GOT和对方设备的波特率（通讯速度）保持一致。
ERR Frm.	帧错误	通讯帧不一致。 请使GOT和对方设备的数据长度、停止位以及波特率等通讯设置保持一致。
ERR Prt.	奇偶校验错误	奇偶校验不一致。 请使GOT和对方设备的奇偶校验（奇数、偶数）保持一致。
ERR Text	报文错误	和校验数据不一致，或者相对于GOT发出的指令，接收的数据内容不一致。 请使GOT和对方设备的通讯设置、数据内容保持一致。（GOT和单片机连接时，如果接收到NAK信号，则为报文错误。）
TIME OUT	通讯超时	接收开始后，不能发送接收的数据。 请确认GOT和对方设备的接线。 （GOT和单片机连接时，请确认报尾、CR、接线。）
ERR Line	控制线异常	控制线动作不正常。 请确认接线。
ERR Cmd.	指令错误	相对于GOT发出的指令，接收数据中所包含的指令不一致。

11.5 以太网检查

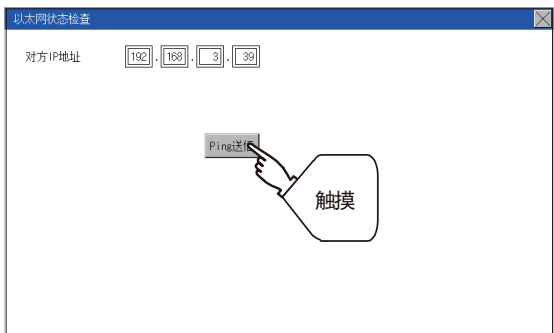
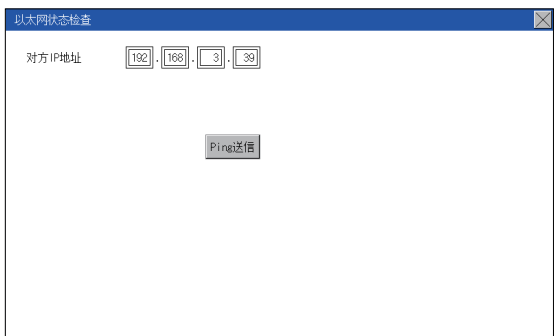
■1. 以太网检查功能

以太网状态检查功能是通过发送ping来检查以太网的连接状态的功能。

■2. 以太网检查的显示操作



3. 以太网状态检查的操作



Step 1. 触摸[对方IP地址]的选择按钮后，即弹出键盘。
通过键盘输入对方的IP地址。
<默认：192.168.3.39>

Step 2. 触摸[ping送信]按钮后，即向[对方IP地址]中输入的IP地址发送ping。
到超时为止的时间为5秒。

- 通讯成功时
会弹出[有响应。]的对话框。
- 通讯错误时
会弹出[超时。]的对话框。

11.6 透明模式的设置

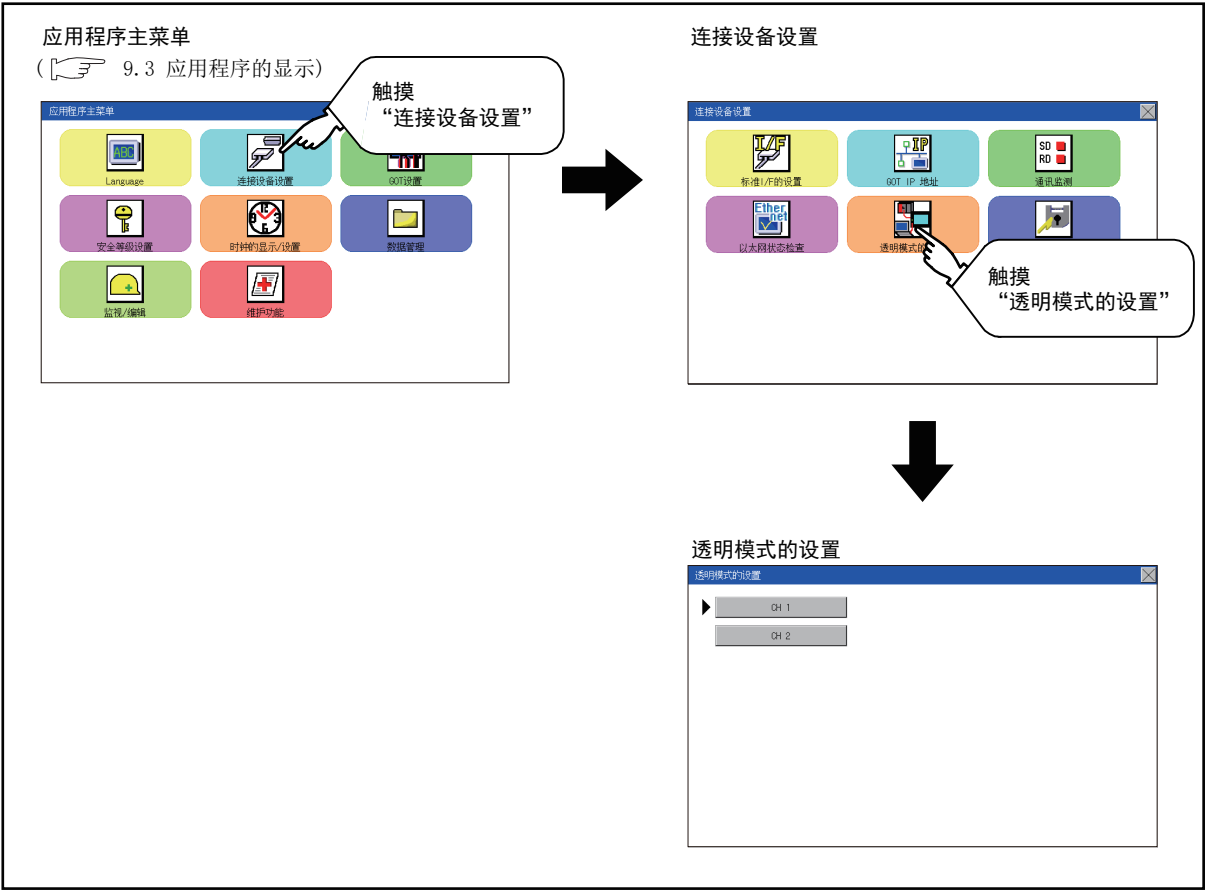
1. 透明模式的设置功能

使用一对多连接功能时，可以指定对哪个通道编号的连接设备执行FA透明功能。关于一对多连接功能、FA透明功能，请参阅以下手册。

➡ GOT2000系列连接手册（三菱电机设备连接篇）对应GT Works3

功能	内容	设置范围
通道编号	可以设置对哪个通道编号的设备执行FA透明功能。	1/2 (默认: 1)

2. 透明模式的设置的显示操作



3. 透明模式的设置操作

1.

2.

Step 1. 触摸左图所示的透明的通道编号数字部，即弹出通讯驱动程序的选择画面。请选择执行FA透明功能的通道。

Step 2. 触摸[×]按钮，即返回GOT设置画面。

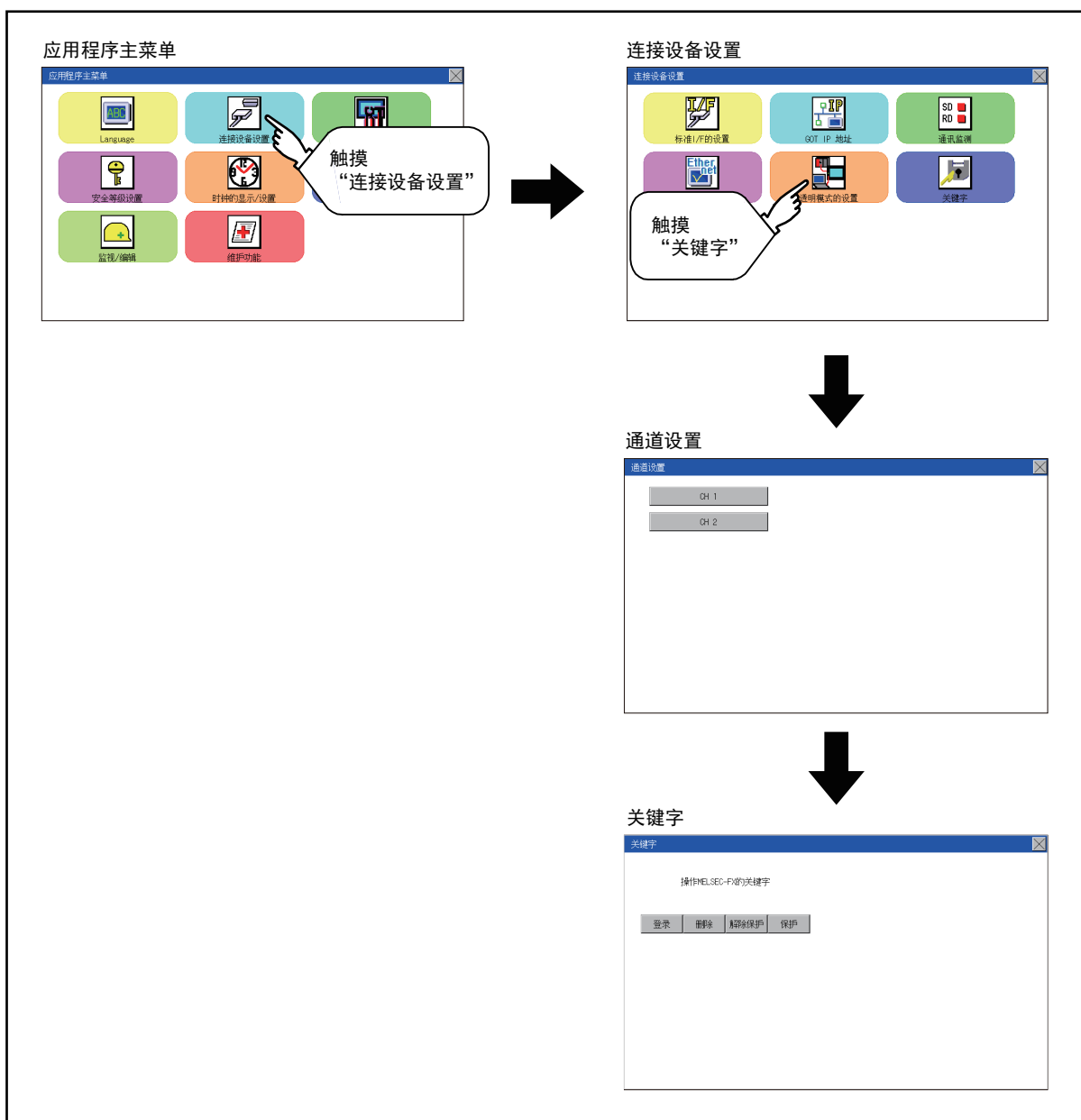
11.7 关键字

11.7.1 关键字功能

可以实施与FX系列可编程控制器的关键字相关的操作。

功能	内容
登录	登录关键字。
删除	删除已登录的关键字。
解除保护	解除关键字的保护。
保护	将已解除保护的关键字再次设置为保护状态。

11.7.2 关键字的显示操作

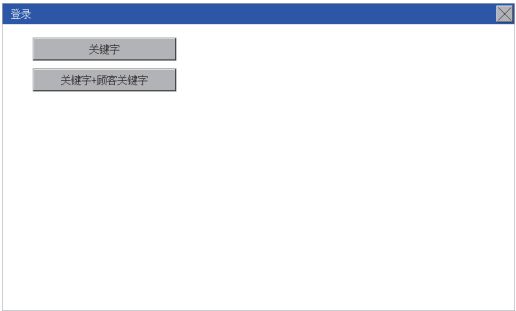


11.7.3 登录

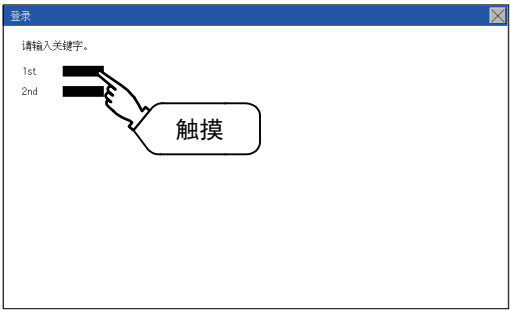
进行关键字的登录。



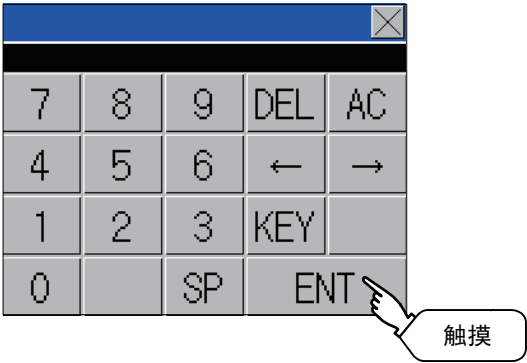
Step 1. 触摸“登录”，显示登录选择画面。
FX可编程控制器不对应顾客关键字时，显示 [Step3] 的关键字输入画面。请从[Step3]开始操作。
关于顾客关键字的对应机型，请参阅使用的可编程控制器的手册。



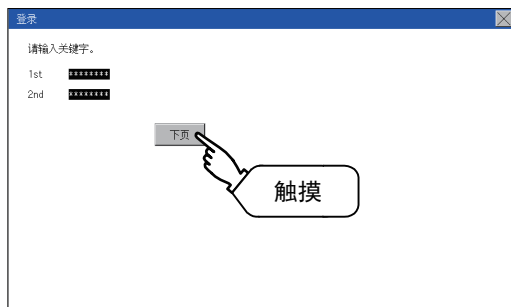
Step 2. 选择“关键字”或者“关键字+顾客关键字”。
仅登录关键字、第2关键字时，请触摸“关键字”。
要登录顾客关键字时，请触摸“关键字+顾客关键字”。



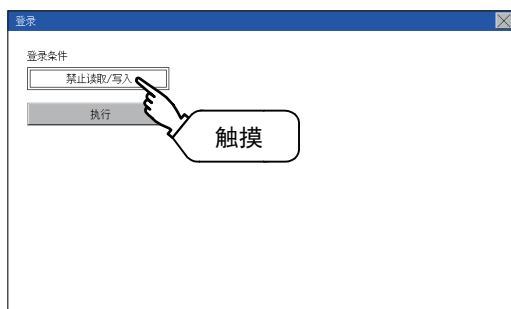
Step 3. 输入关键字。
请触摸要登录的关键字的显示部分。



Step 4. 显示关键字输入用键盘。请输入关键字，然后触摸[ENT]键。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。
关键字设置为8位，可以在0 ~ 9、A ~ F中选择。



Step 5. 关键字输入结束后，请触摸“下页”。
在登录选择画面上选择“关键字+顾客关键字”后，显示顾客关键字输入画面。请按照与关键字、第2关键字相同的方式进行输入。

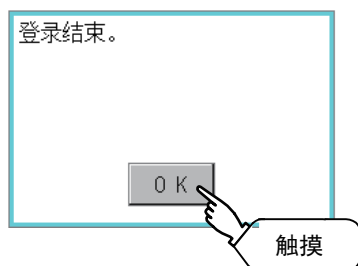


Step 6. 设置登录条件。
触摸设置项目，设置内容改变。

禁止所有在线操作 → 禁止写入 → 禁止读取/写入



Step 7. 登录条件设置结束后，请触摸“执行”键。
关键字登录将结束。



Step 8. 关键字登录结束。
请触摸[OK]。

POINT

- (1) 可否选择登录条件
可以选择登录条件的可编程控制器如下。

连接的可编程控制器	设置	
	登录了关键字和第2关键字时	仅登录了关键字时
第2关键字对应的 FX可编程控制器*1	可以选择登录条件*2。	不能选择登录条件
第2关键字不对应的 FX可编程控制器*1	—	

*1 关于第2关键字的对应机型，请参阅使用的可编程控制器的手册。

*2 登录条件可以从“禁止读取/写入”、“禁止写入”、“禁止所有的在线操作”中选择。关于各项设置时的存取限制，请参阅使用的可编程控制器的手册。

- (2) 关键字保护等级的选择方法
对于可对FX可编程控制器进行在线操作的设备，可以设置3段保护等级。
需要用在线设备进行监视或变更设置等操作时，请结合下列情况设置关键字。

- (a) 仅登录关键字时
根据关键字的第一个字符选择保护等级。
禁止所有在线操作：设置以A、D ~ F、0 ~ 9中的任一个为开头的关键字。
禁止误写入、读取：设置以B为开头的关键字。
禁止误写入：设置以C为开头的关键字。

- (b) 登录关键字和第2关键字时

- (3) 可否按关键字的保护等级进行监视
可否按保护等级进行软元件监视的情况如下。

项目		仅登录关键字时			登录关键字和第2关键字时			关键字 未登录/ 解除保护
		所有在 线操作 禁止	误写入 禁止读取	误写入 禁止	禁止所 有的在 线操作	读取/ 禁止写入	禁止写入	
软元件的监视		○	○	○	×	○	○	○
软元件 的变更	T、C设置值和 文件寄存器 (D1000~)	×*1	×*1	×*1	×	○	○	○
	其他	○	○	○	×	○	○	○

*1 间接指定T、C设置值时，软元件可能变更。

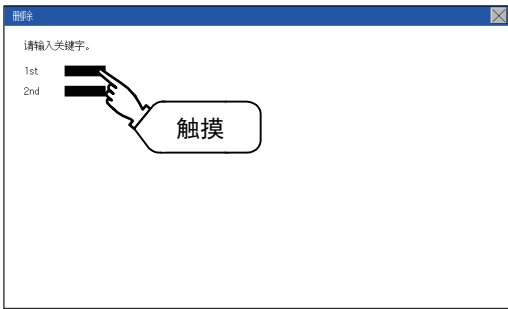
- (4) “禁止所有的在线操作”和“禁止所有在线操作”的差异
设置“禁止所有的在线操作”时，编程工具、GOT中的软元件显示、输入都被禁止。
设置“禁止所有在线操作”时，编程工具中的操作全部被禁止，但可以在GOT中进行软元件显示、输入。

11.7.4 删除

进行已登录的关键字的删除。

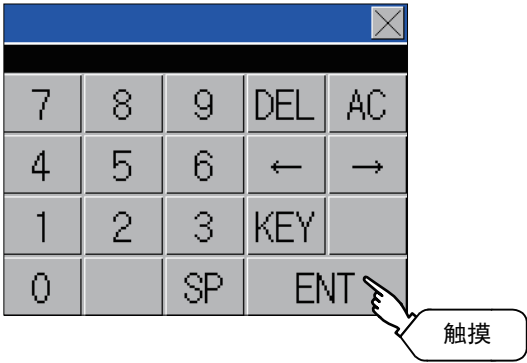


Step 1. 触摸“删除”，显示关键字输入画面。

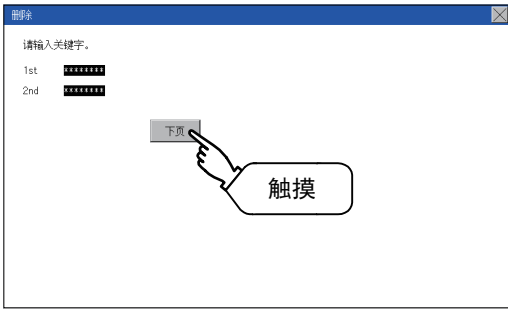


Step 2. 输入关键字。
请触摸已登录的关键字的显示部分。

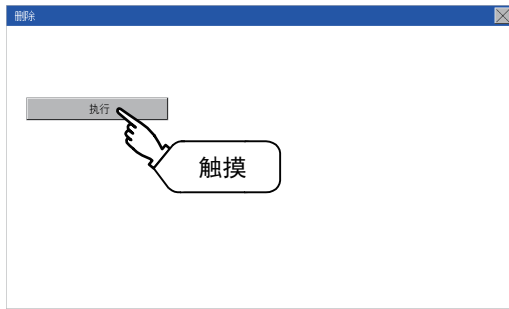
连接的可编程控制器	设置
第2关键字对应的FX可编程控制器	请输入要删除的关键字
第2关键字不对应的FX可编程控制器	仅向“关键字”输入要删除的关键字。忽略“第2关键字”。



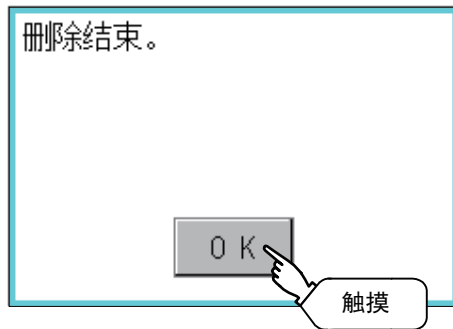
Step 3. 显示关键字输入用键盘。请输入关键字，然后触摸[ENT]键。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。



Step 4. 关键字输入结束后，请触摸“下页”。



Step 5. 请触摸“执行”键。



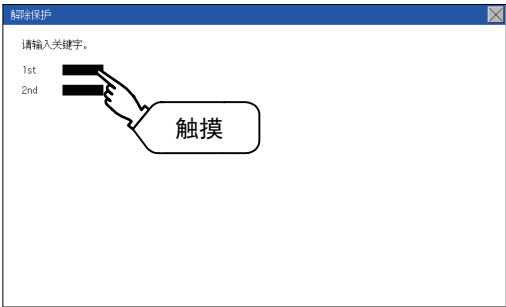
Step 6. 关键字被删除。
请触摸[OK]。

11.7.5 解除保护

为了向已登录关键字的FX可编程控制器进行存取，需要解除关键字的保护。

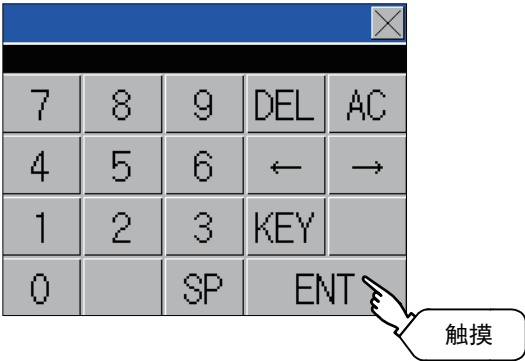


Step 1. 触摸“解除保护”，显示关键字输入画面。

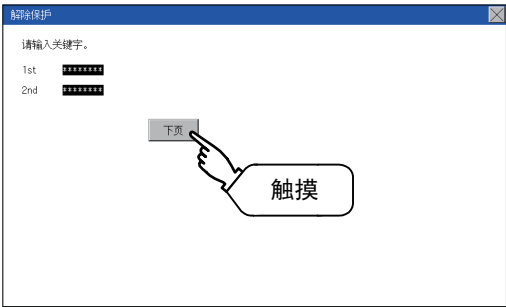


Step 2. 输入关键字。
请触摸已登录的关键字的显示部分。

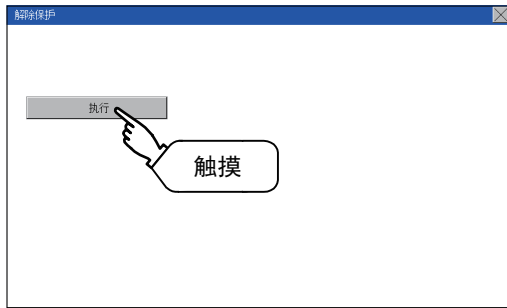
连接的可编程控制器	设置
顾客关键字对应的FX可编程控制器	请输入要解除保护的关键词或顾客关键字
第2关键字对应的FX可编程控制器	请输入要解除保护的关键词
第2关键字不对应的FX可编程控制器	仅向“关键字”输入要解除保护的关键词。 忽略“第2关键字”。



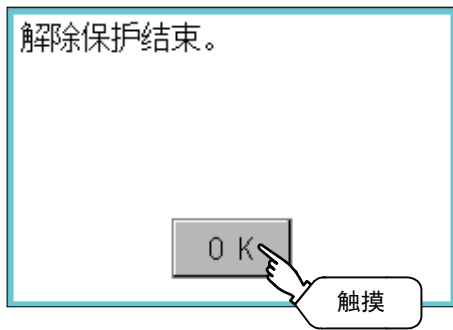
Step 3. 显示关键字输入用键盘。请输入关键字，然后触摸[ENT]键。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。



Step 4. 关键字输入结束后，请触摸“下页”。



Step 5. 请触摸“执行”键。



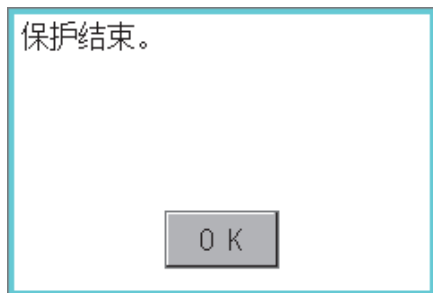
Step 6. 保护被解除。
请触摸[OK]。

11.7.6 保护

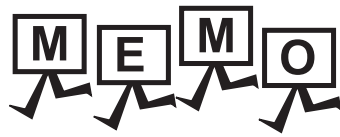
将已解除保护的关键词再次设置为保护状态。保护仅在登录了第2关键词时有效。



Step 1. 触摸“保护”，进入关键词保护状态。



Step 2. 已被保护。
请触摸[OK]。

[illegible]

12. 显示和操作的设置 (GOT设置)

可通过应用程序画面显示与显示有关的设置画面和与操作有关的设置画面。
与显示有关的设置画面及与操作有关的设置画面可以有以下设置。

项目	内容	参考
显示的设置	标题显示时间、屏幕保护时间	➡ 12. 1. 1
	亮度调节	
操作的设置	蜂鸣音、窗口移动蜂鸣音、键反应速度	➡ 12. 2. 3
	触摸面板校准	➡ 12. 2. 4
	触摸应用程序调用键	➡ 12. 2. 4

12. 1 显示的设置

12. 1. 1 显示的设置功能

可进行显示方面的设置。
能够设置的项目如下，触摸各项目部后，会成为可进行各项设置的状态。

项目	内容	设置范围
标题显示时间	可以设置主机启动时标题显示的时间。	0~60秒*2 (出厂设置值: 5秒)
屏幕保护时间	可以设置从用户停止触摸面板操作, 到屏幕保护功能启动的时间。	0~60分钟 (出厂设置值: 0分钟)
亮度调节	可以进行亮度的调节。 ➡ ■ 2. 亮度调节	-

*1 即使设置为0秒, 标题画面也不会隐藏。标题画面必须显示4秒以上 (根据工程数据的内容会有所变化)。

POINT

(1) 通过GT Designer3进行显示的设置

请在GT Designer3的

[公共设置]→[GOT环境设置]→[GOT设置]中, 设置标题显示时间、屏幕保护时间。

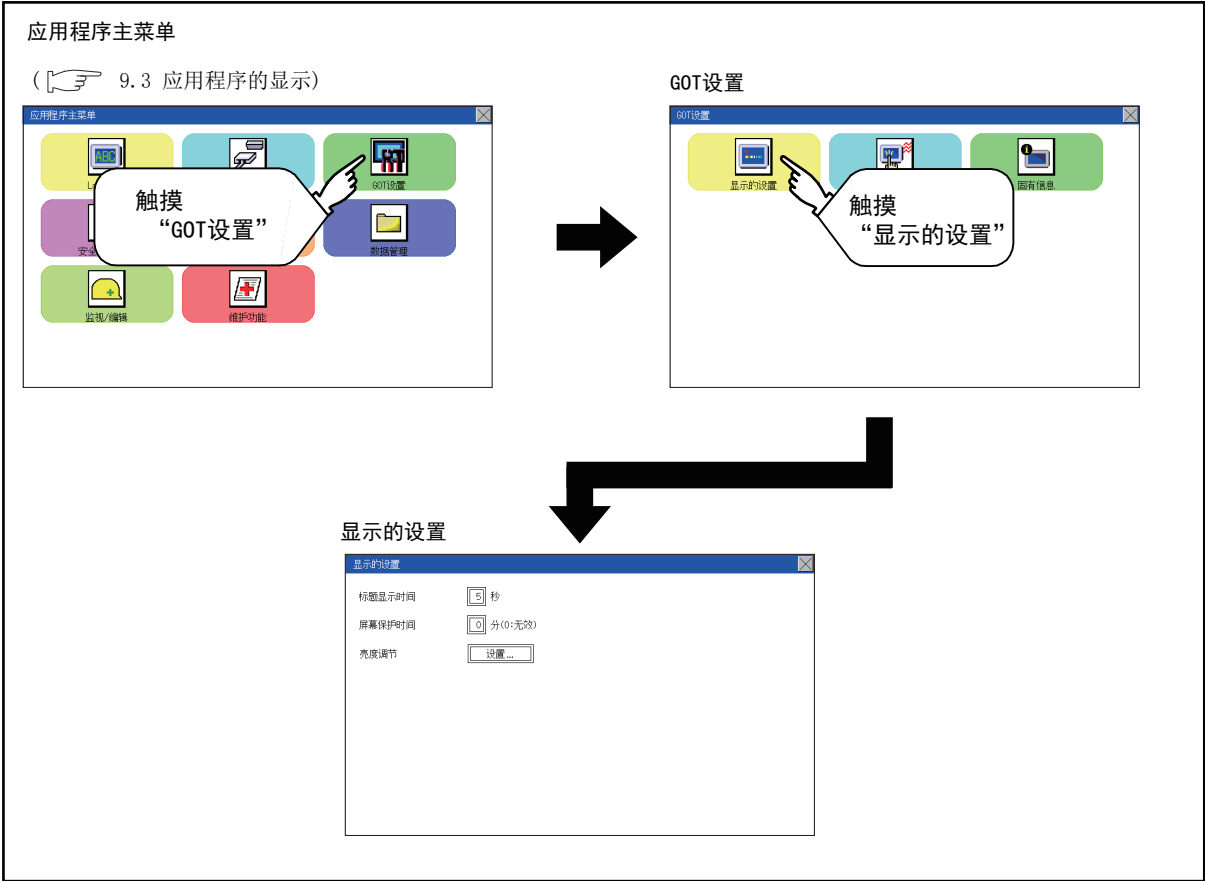
下载工程数据后, 如果要修改部分设置, 请通过GOT的显示的设置来执行设置变更。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

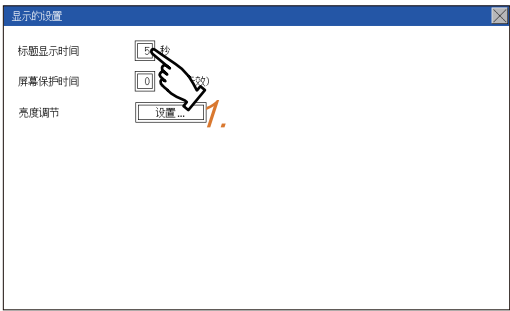
(2) 屏幕保护时间

通过使用系统信息功能, 可从连接设备强制切换为屏幕保护状态 (强制屏幕保护无效信号), 或将应用程序中设置的屏幕保护时间设为无效(自动屏幕保护无效信号)。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助



■1. 标题显示、屏幕保护时间

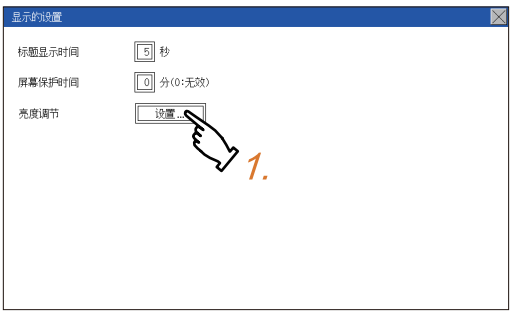


Step 1. 触摸设置（数字）后，即弹出键盘。通过键盘输入数字。

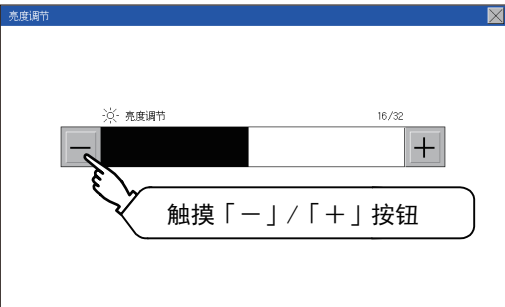


Step 2. 通过数字键设置标题显示时间后，触摸“ENT”。

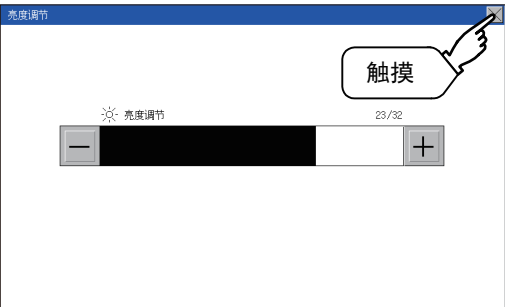
■2. 亮度调节



Step 1. 触摸[亮度调节]后，即弹出亮度调节画面。



Step 2. 可以通过触摸亮度调节的[+]、[-]键来调节亮度。



Step 3. 触摸[×]按钮后，会反映设置内容。

12.2 操作的设置(与操作相关的设置)

12.2.1 操作的设置功能

可以进行GOT操作方面的设置。
能够设置的项目如下，触摸各项目部后，会成为可进行各项设置的状态。

功能	内容	设置范围
蜂鸣音设置	设置蜂鸣音量。	无/短/长 (出厂设置值:短)
窗口移动蜂鸣音设置	窗口被移动时，可以选择有无蜂鸣音鸣叫。	有/无 (出厂设置值:有)
键反应速度	可以设置触摸GOT画面时触摸面板的灵敏度。(防震)	±0~+120*1
触摸面板校准	可以修正触摸面板的读取误差。 ➡ 12.2.4 触摸面板的位置补偿 (触摸面板校准的设置)	-
切换应用程序调用键画面	可以显示应用程序调用键设置画面。 ➡ 12.2.5 应用程序调用键的设置	-

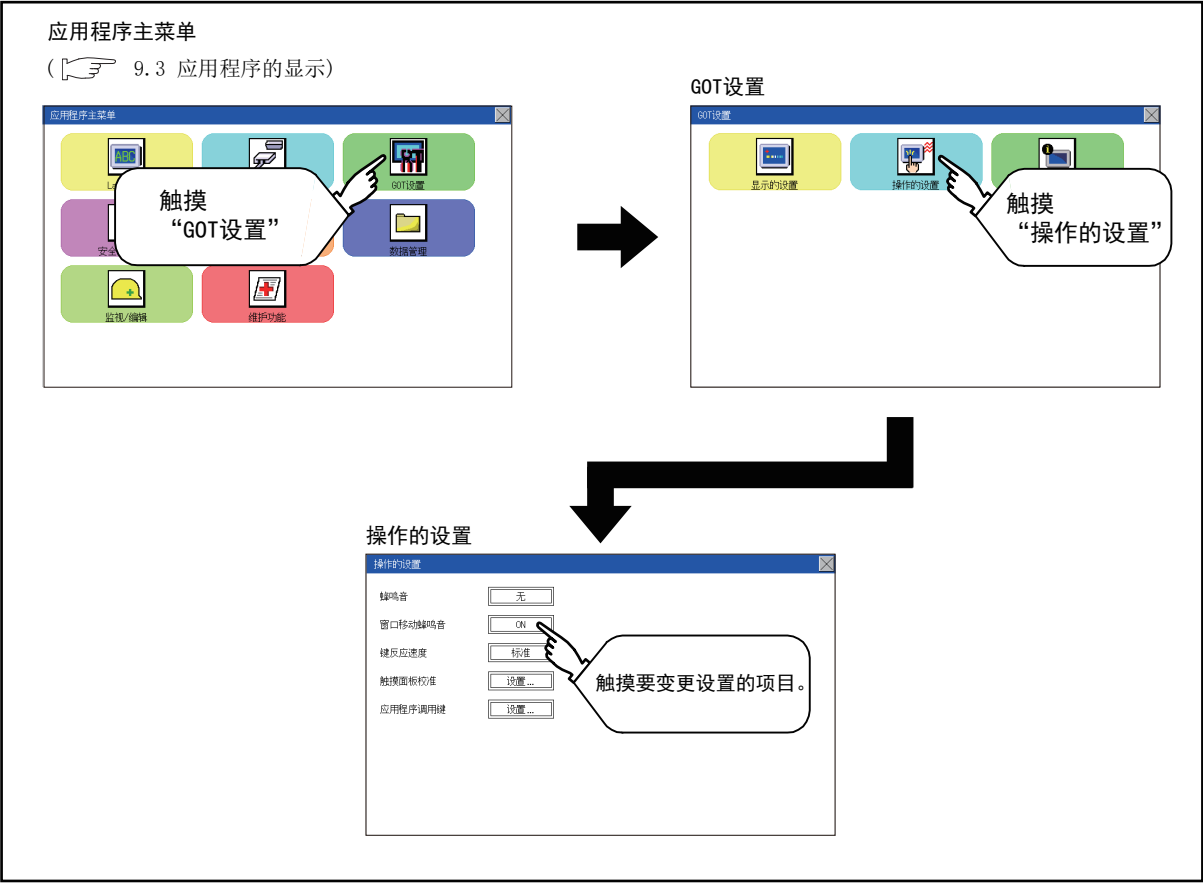
*1 “按键响应速度”的设定值越大，键的反应越迟钝。

「键反应速度」[ms]	标准(±0)	+10	+20	+40	+80	+120
-------------	--------	-----	-----	-----	-----	------

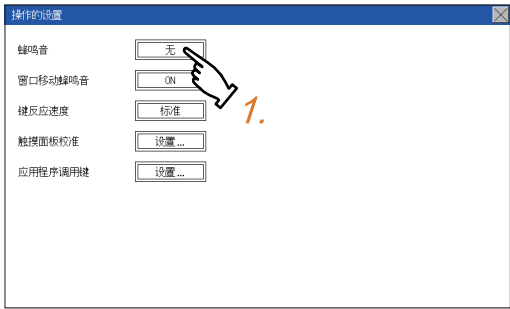
例如，触摸GOT画面1次而被当作触摸2次时，请降低「键反应速度」的设置。

POINT

通过GT Designer3进行操作的设置
请在GT Designer3的[公共设置]→[GOT环境设置]→[GOT设置]中，设置蜂鸣音和窗口移动蜂鸣音。
下载工程数据后，如果要修改部分设置，请通过GOT的显示的设置来执行设置变更。
 ➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助



■1. 蜂鸣音

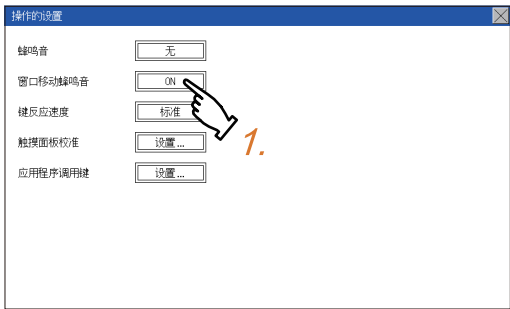


Step 1. 触摸设置项目，改变设置内容。

蜂鸣音：短↺长↻无

Step 2. 触摸[×]按钮后，将确定已更改的设置。

■2. 窗口移动蜂鸣音

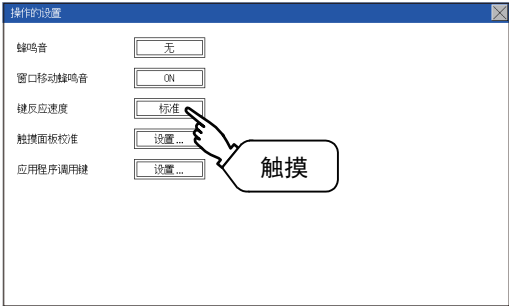


Step 1. 触摸设置项目，改变设置内容。

窗口移动蜂鸣音：ON↺OFF

Step 2. 触摸[×]按钮后，将确定已更改的设置。

■3. 按键响应速度的设置



Step 1. 触摸设置项目后，设置内容*¹会发生变化。

Step 2. 改变设置后，请触摸 [×]按钮。确定设置并关闭设置画面。

*1 “按键响应速度”的设定值越大，键的反应越迟钝。

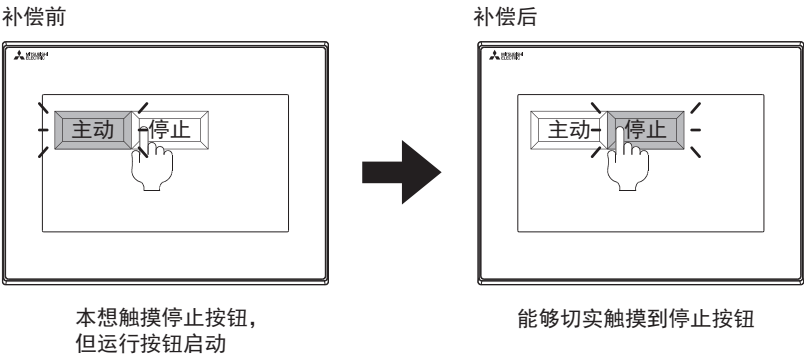
「键反应速度」[ms]	标准(±0)	+10	+20	+40	+80	+120
-------------	--------	-----	-----	-----	-----	------

例如，触摸GOT画面1次而被当作触摸2次时，请降低「键反应速度」的设置。

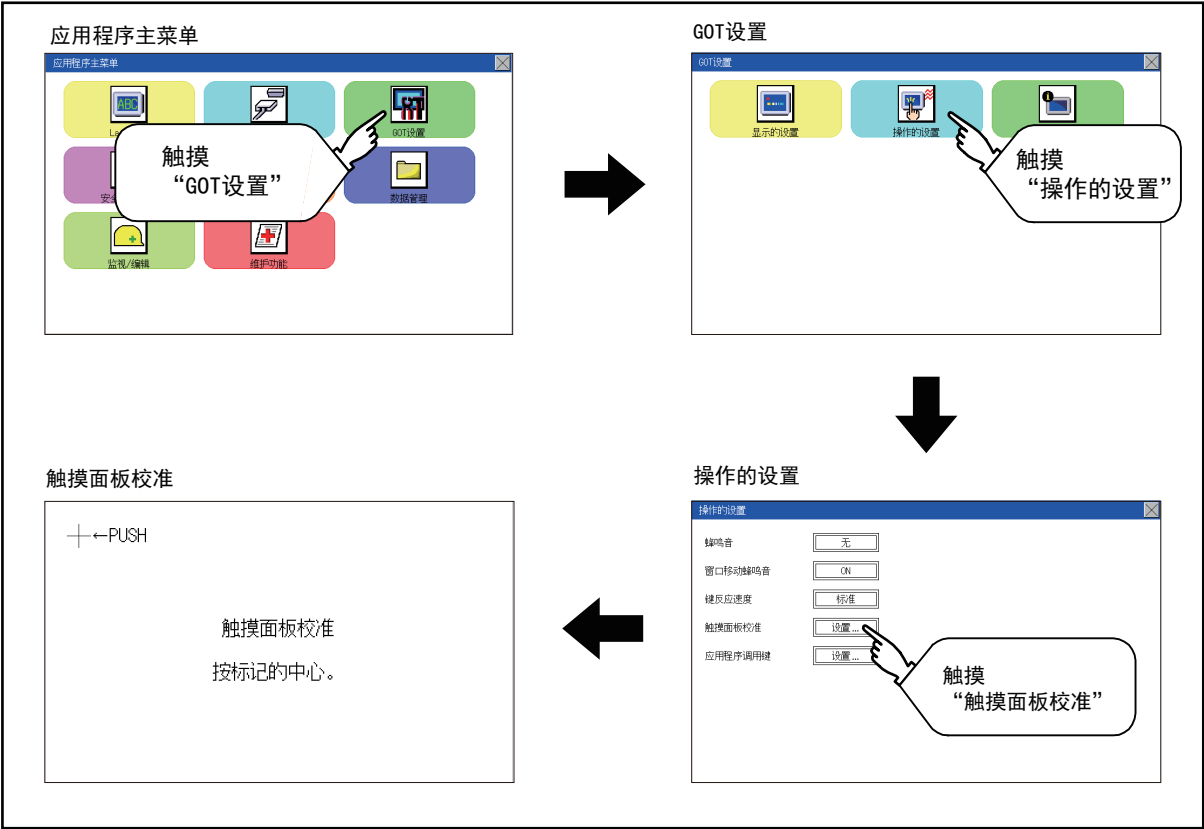
12.2.4 触摸面板的位置补偿（触摸面板校准的设置）

1. 触摸面板校准的设置功能

可以修正触摸位置的读取误差。
通常不需要调整，但是，经过一段时间的使用之后，对象位置与触摸位置之间可能会发生偏移。
对象位置与触摸位置发生偏移时，请使用本功能进行位置补偿。

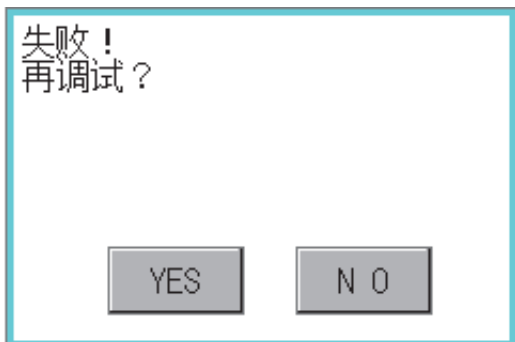
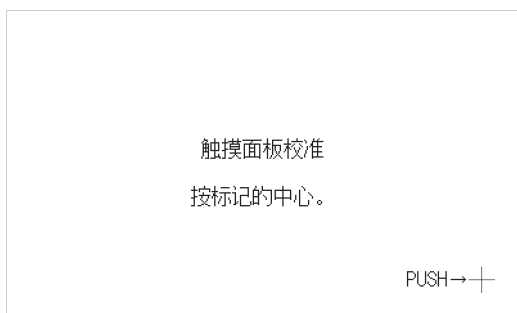
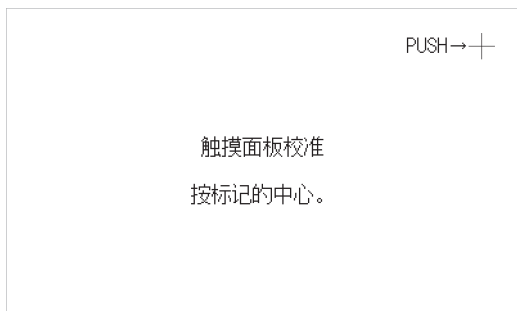
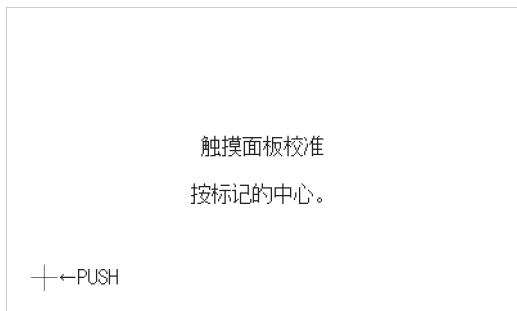
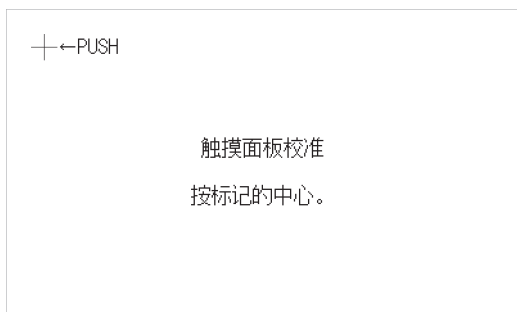


2. 触摸面板校准设置的显示操作



■3. 触摸面板校准操作

按顺序用手指按压画面上显示的[+]，进行设置。



Step 1. 请正确触摸左上角显示的[+]的中心位置。

Step 2. 请触摸左上角显示的[+]。

Step 3. 请触摸右上角显示的[+]。

Step 4. 请触摸右下角显示的[+]。

Step 5. 无法准确触摸时，可以触摸[YES]按钮，从步骤Step1开始重新设置。

12.2.5 应用程序调用键的设置

1. 应用程序调用键的设置功能

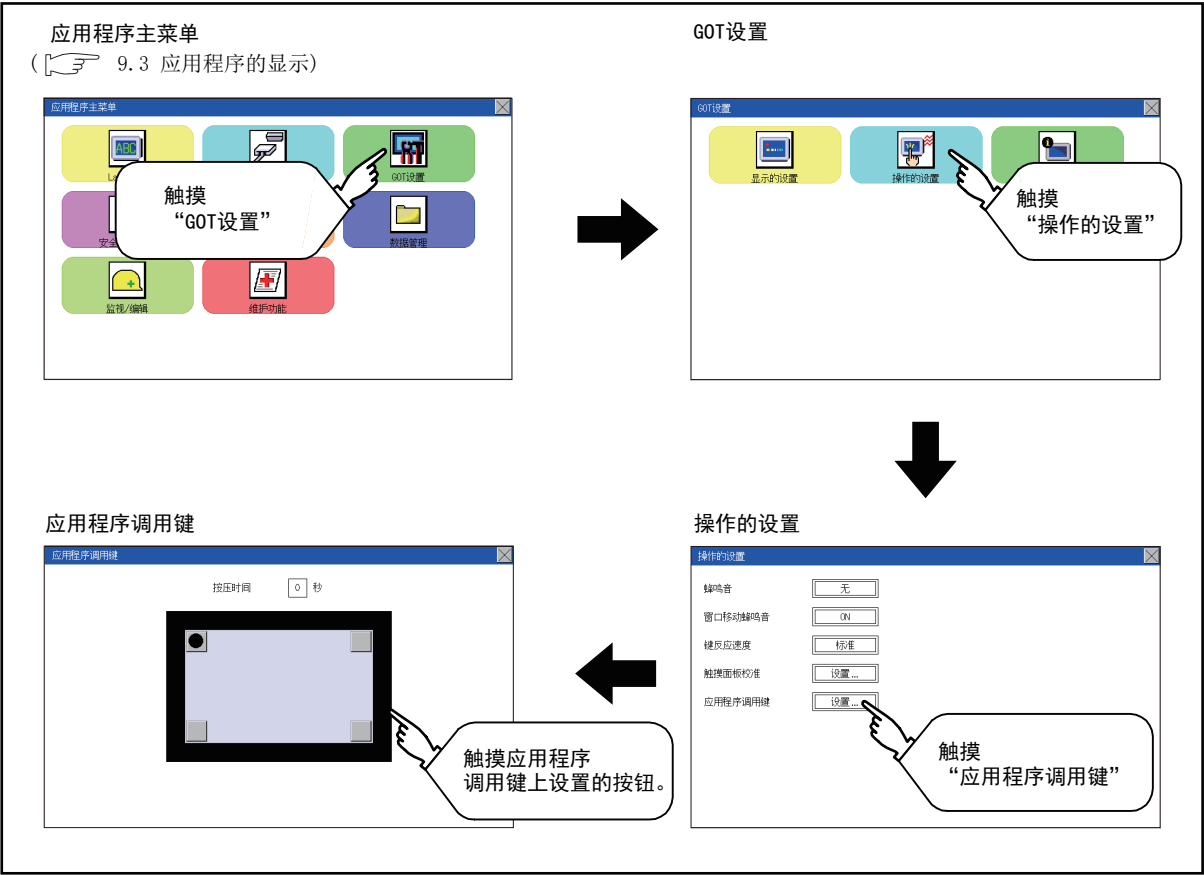
可指定用来调用应用程序的主菜单的按键位置。
设置按键位置时，可从画面4角中选择1点或者不指定（0点）。
此外，也能够设置为按住画面后切换到应用程序。
因此，能够防止无意中切换到应用程序。

POINT

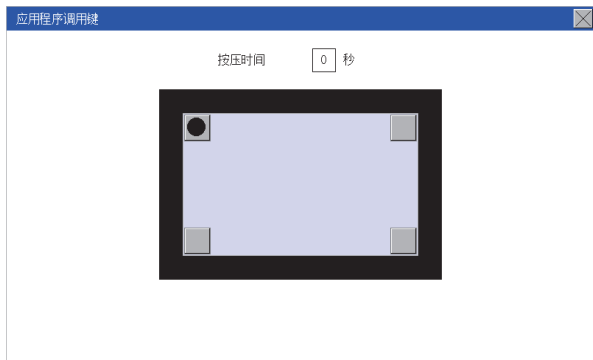
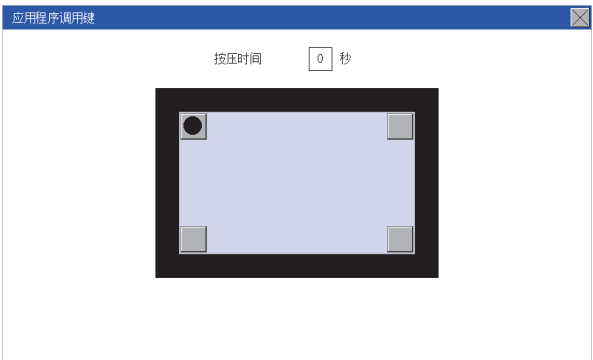
通过GT Designer3进行操作的设置
请在GT Designer3的[公共设置]→[GOT环境设置]→[GOT设置]中，设置应用程序调用键。
下载工程数据后，如果要修改部分设置，请通过GOT的显示的设置来执行设置变更。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

2. 应用程序调用键的显示操作



3. 应用程序调用键的设置操作



Step 1. 触摸设置画面的4角上显示的  或者 。每次触摸按钮后，就会重复   。将想要指定为按键位置的部分设置为 。

按键位置可指定为0~1点。

Step 2. 设置按住按键位置时切换到应用程序的时间。
触摸时间的输入区域。

Step 3. 触摸输入区域后，即弹出键盘。
通过键盘输入数字。

Step 4. 触摸[×]按钮后，将确定已更改的设置。

POINT

- (1) 不设置应用程序调用键（设置为0点）时
不设置应用程序调用键（设置为0点）时，也可以通过以下操作显示主菜单。
 - 在用户创建画面按下已设置的扩展功能开关。
 - ➡ 9.3.1 主菜单的显示操作
- (2) 使用报警弹出显示时的注意事项
将报警弹出显示的[切换显示位置]设置为[做]时，请将应用程序调用键设置为以下任一种。
将应用程序调用键的位置设置为右上角或右下角
将应用程序调用键的[按下时间]设置为1秒以上
如果将应用程序调用键的[按下时间]设为0秒，并将位置设置为左上角或左下角，那么在应用程序调用键和报警弹出显示的位置重叠时，实施报警弹出显示的显示位置切换操作后，即会弹出应用程序。
关于报警弹出显示，请参照以下内容。
 - ➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助
- (3) 限制应用程序的显示、操作时
需要限制应用程序的显示、操作用户时，请通过GT Designer3在GOT中设置密码。要显示应用程序的主菜单时，将显示密码输入画面。
关于密码设置的详细内容，请参考下述手册。
 - ➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

12.3 固有信息

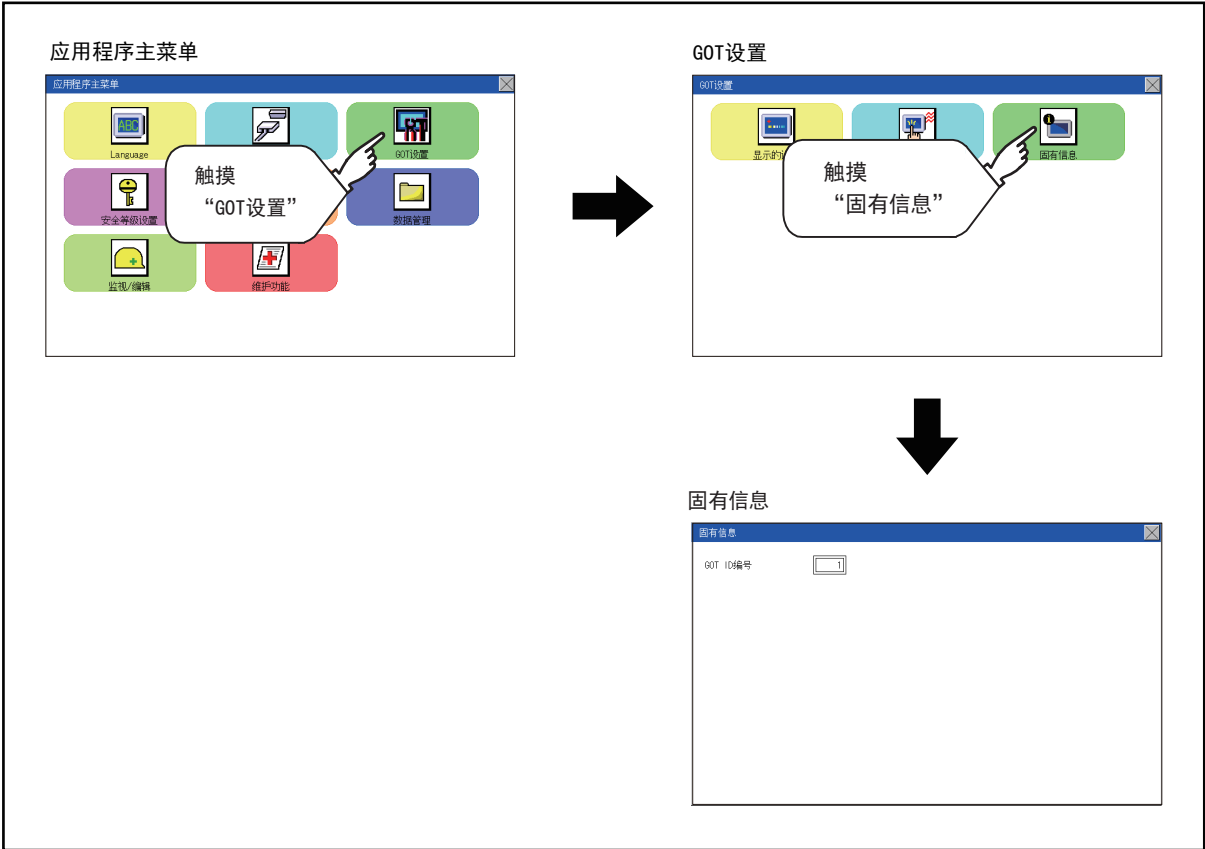
12.3.1 固有信息的设置功能

可以设置固有信息。

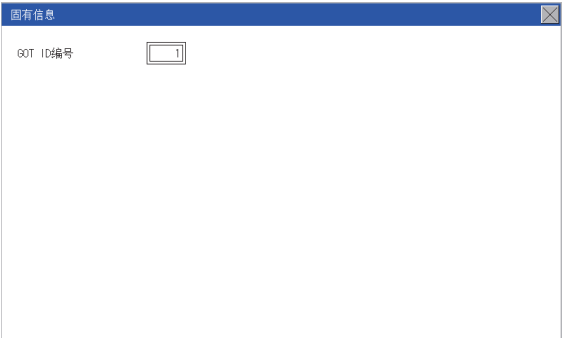
(1) 操作员管理的功能

项目	内容	设置范围
GOTID 号	作为GOT的固有信息，可设置ID号。	0 ~ 32767 <默认：0>

12.3.2 固有信息的显示操作



12.3.3 固有信息的设置操作



- Step 1. 触摸设置项目后，即弹出键盘。使用键盘输入数字。
- Step 2. 触摸[×] 按钮后，GOT 将重新启动，并以更改后的设置进行动作。

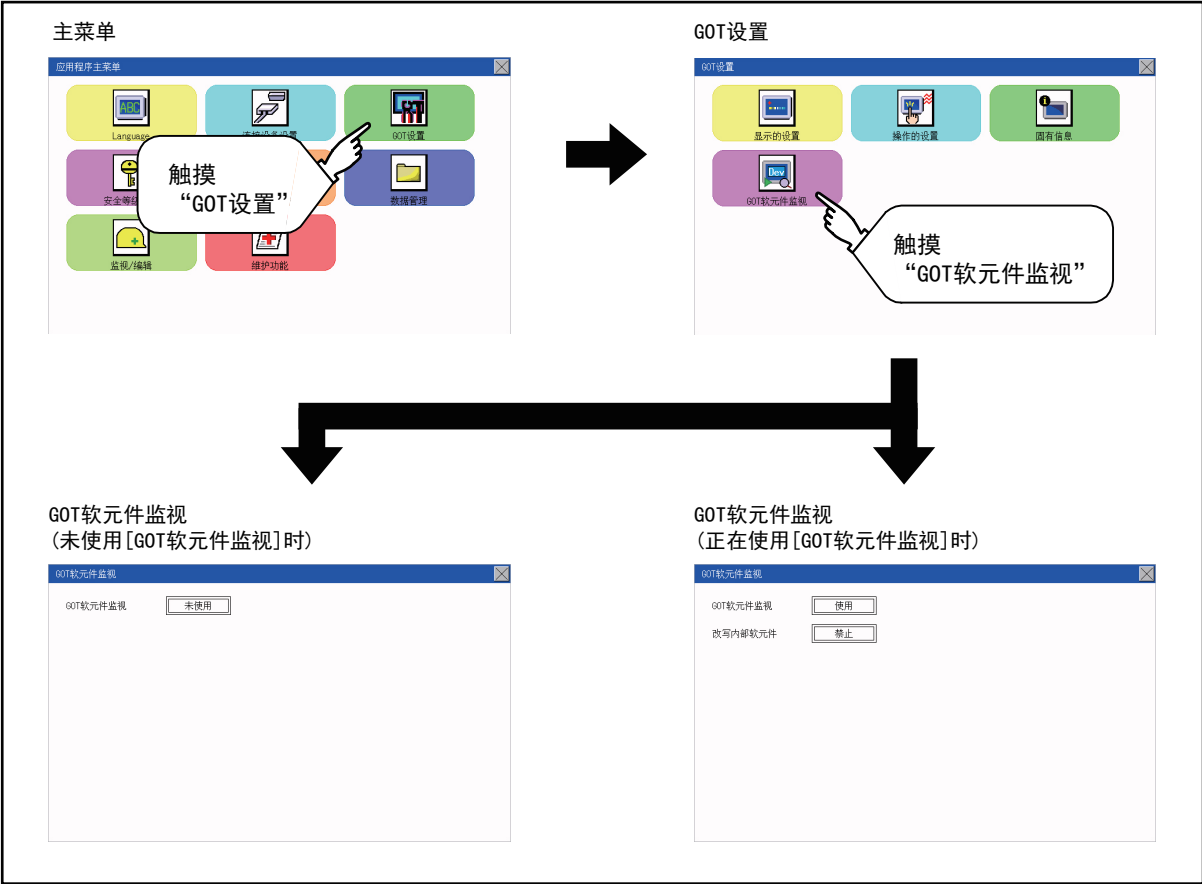
12. 4 GOT软元件监视

12. 4. 1 GOT软元件监视的设置

可设置使用或未使用GOT诊断的GOT软元件监视。

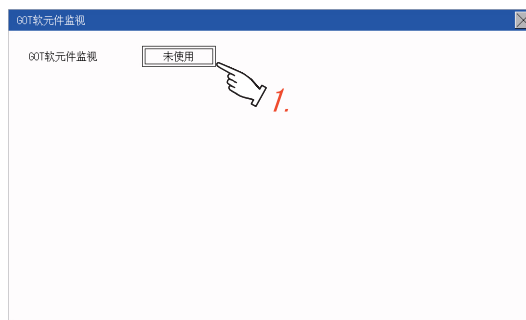
项目	内容	设置范围
GOT软元件监视	可设置使用或未使用GOT诊断的GOT软元件监视。	未使用/使用 <默认： 未使用>
改写内部软元件	可设置允许或禁止改写GOT内部软元件	禁止/允许 <默认： 禁止>

12. 4. 2 GOT软元件监视的显示操作

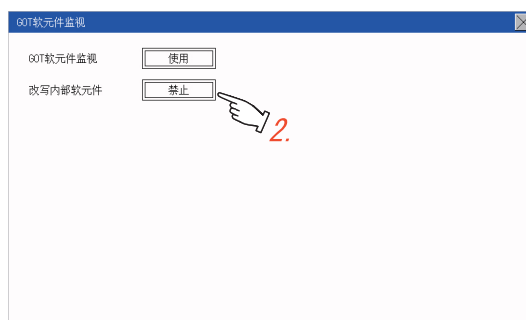


12.4.3 GOT软元件监视的设置操作

Step 1. 使用GOT诊断的GOT软元件监视时，触摸设置项目，请设置为[使用]。



Step 2. 允许改写GOT内部软元件时，触摸[改写内部软元件]的设置项目，请设置为[允许]。



Step 3. 设置更改后，触摸[×]按钮，关闭设置画面。

13. 安全等级和操作员的设置（安全的设置）

13.1 安全等级认证

■1. 安全等级的更改功能

更改为在各对象和画面切换中设置的安全等级。

要更改安全等级时，需要输入通过GT Designer3设置的更改目标安全等级的密码。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

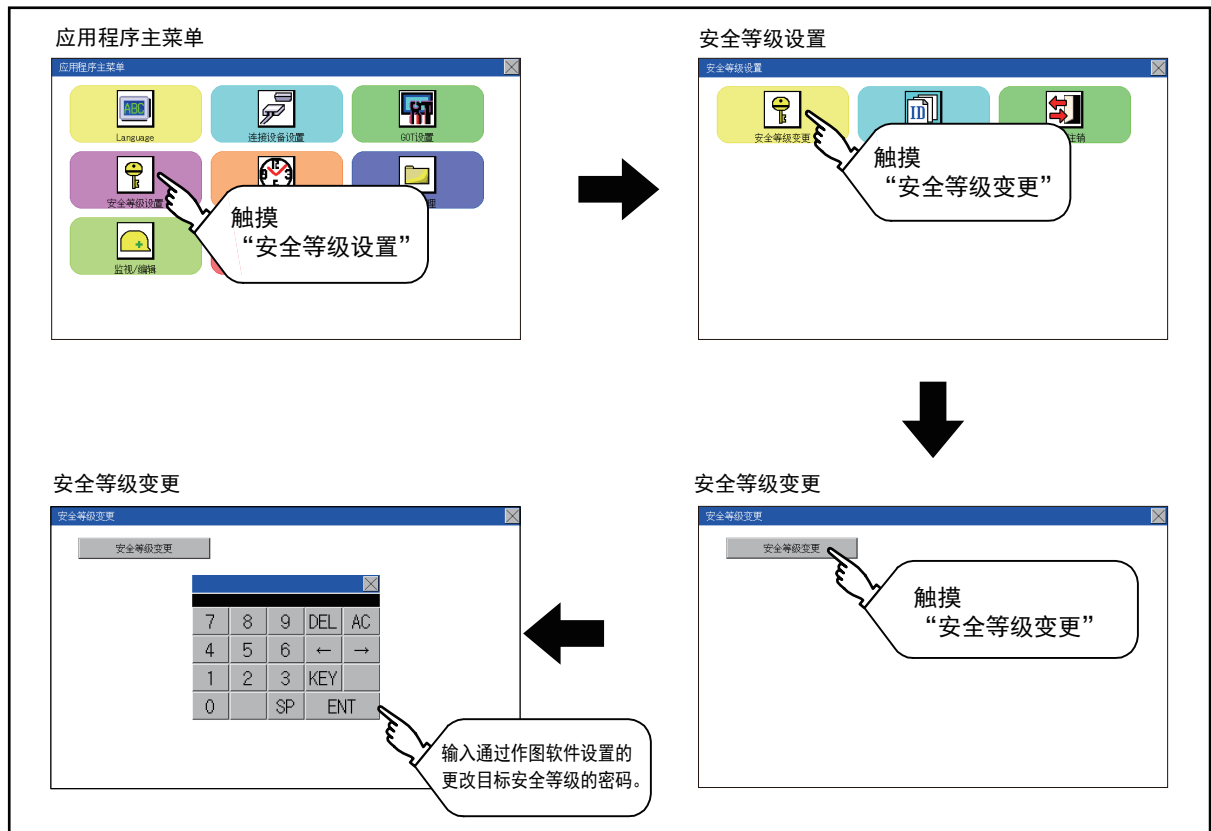
POINT

画面显示相关限制事项

GOT中不存在工程数据时，无法显示安全等级更改画面。

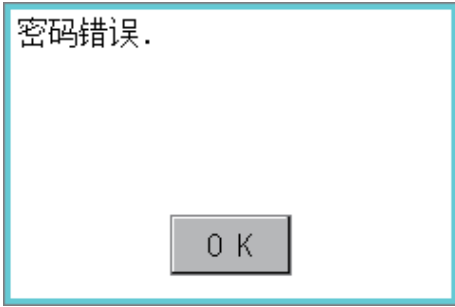
请在将工程数据下载到GOT之后再更改安全等级。

■2. 安全更改的显示操作



■3. 安全等级的更改操作

(1) 密码的输入操作



Step 1. 触摸[0]～[9]、[A]～[F]键以输入更改目标安全等级的密码。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。

Step 2. 要修改所输入的字符时，请触摸[Del]键删除要修改的字符，重新输入。

Step 3. 输入密码后，触摸[ENT]键。
密码不一致时，将显示错误信息。

Step 4. 触摸[OK]按钮后，再次返回密码输入画面。

Step 5. 触摸[×]按钮后，
将返回安全设置画面。

POINT

关于安全等级临时更改时忘记恢复
在临时更改安全等级后使用GOT时，请注意不要忘记将安全等级恢复到原来的等级。

13.2 操作员认证

13.2.1 操作员信息管理

1. 操作员管理

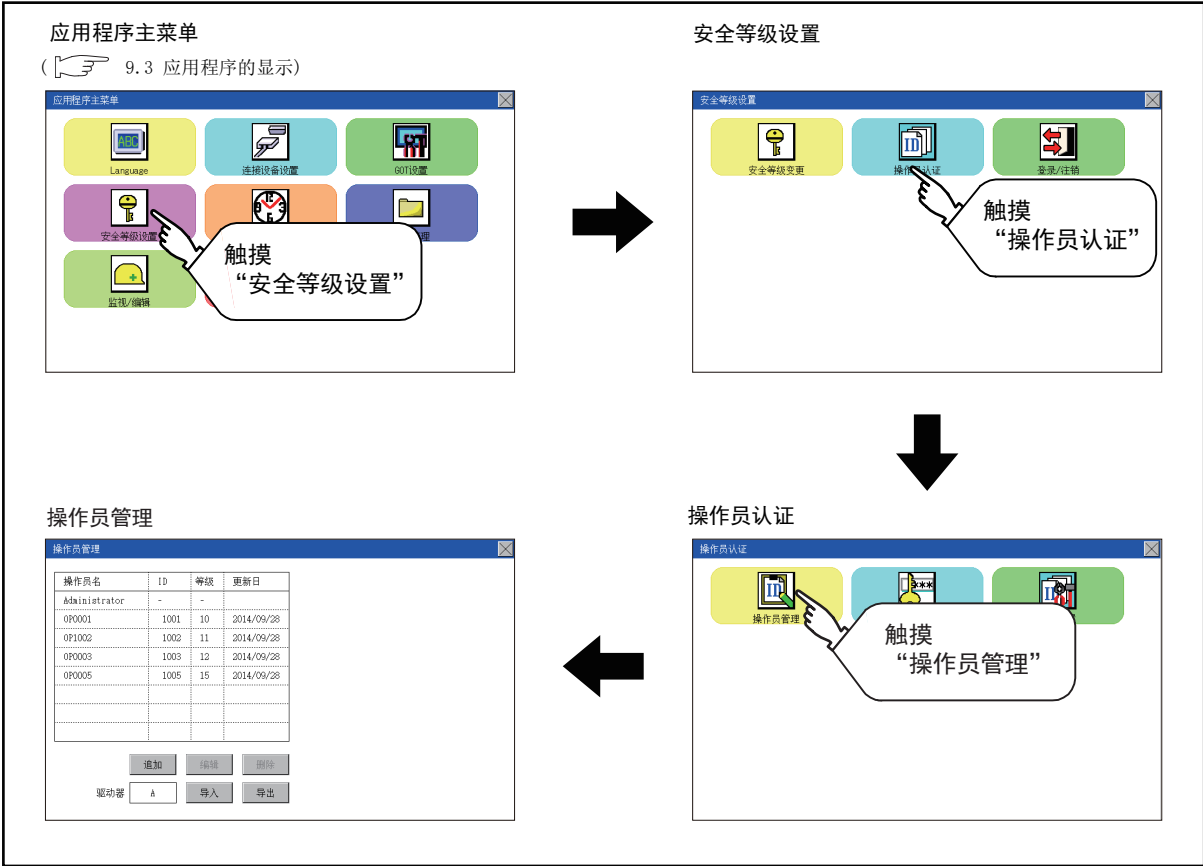
(1) 操作员管理的功能

显示操作员认证功能中使用的操作员信息的一览表，可以进行操作员的添加/编辑/删除等。
当操作员认证时的密码有效期限过期后，可以变更密码。
可以设置操作员认证时的功能（自动注销时间、认证方法、密码有效期限等）。
关于操作员认证功能的详细内容，请参照以下手册。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

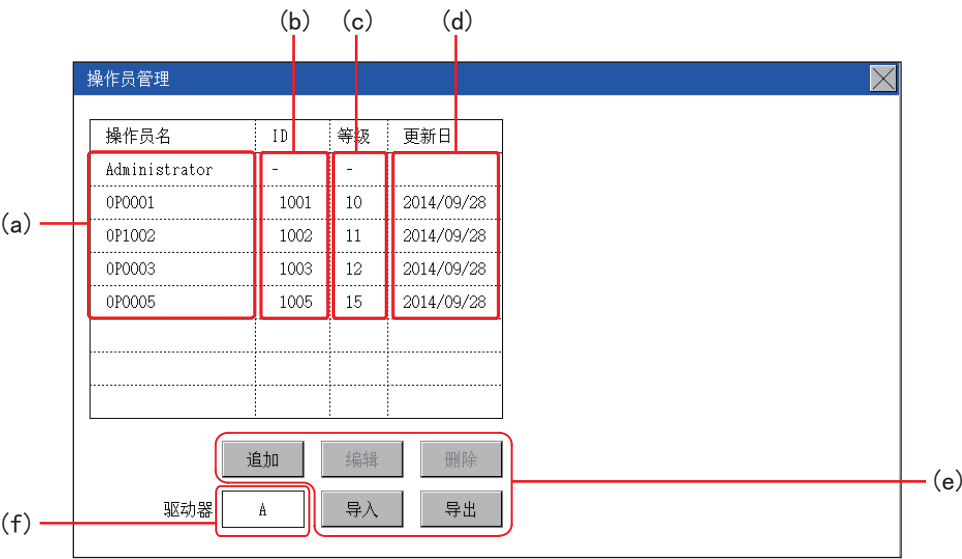
功能	内容	参照页面
操作员管理	可以进行操作员信息的追加/编辑/删除/导入/导出。	➡ 13-3, 13-6
追加	向GOT中添加操作员信息。	➡ 13-6
编辑	对GOT中保存的操作员信息进行编辑。	➡ 13-9
删除	删除GOT中保存的操作员信息。	➡ 13-10
导入	将事先导出到SD卡中的操作员信息导入到GOT中。	➡ 13-11
导出	将GOT中保存的操作员信息导出到SD卡。	➡ 13-12
密码变更	可以更改登录/注销时使用的密码。	➡ 13-13
功能设置	可以设置自动注销时间、密码有效期限。	➡ 13-15

(2) 操作员管理的显示操作



(3) 操作员管理的显示示例

(a) 操作员管理画面



编号	项目	内容
(a)	操作员名	显示操作员名。
(b)	ID	显示操作员ID。
(c)	等级	显示操作员的安全等级。
(d)	更新日	显示操作员信息的最终更新日期。
(e)	操作键	是各功能的执行键。
(f)	使用驱动器	显示/设置操作员信息的导入/导出目标。 触摸时显示会发生切换。(A: 标准SD卡) 仅在备有E驱动器的情况下可以切换。

(b) 操作员编辑画面

在操作员管理画面中触摸[追加]按钮，或在选择操作员信息后触摸[编辑]按钮，即弹出本画面。
可以编辑操作员信息。

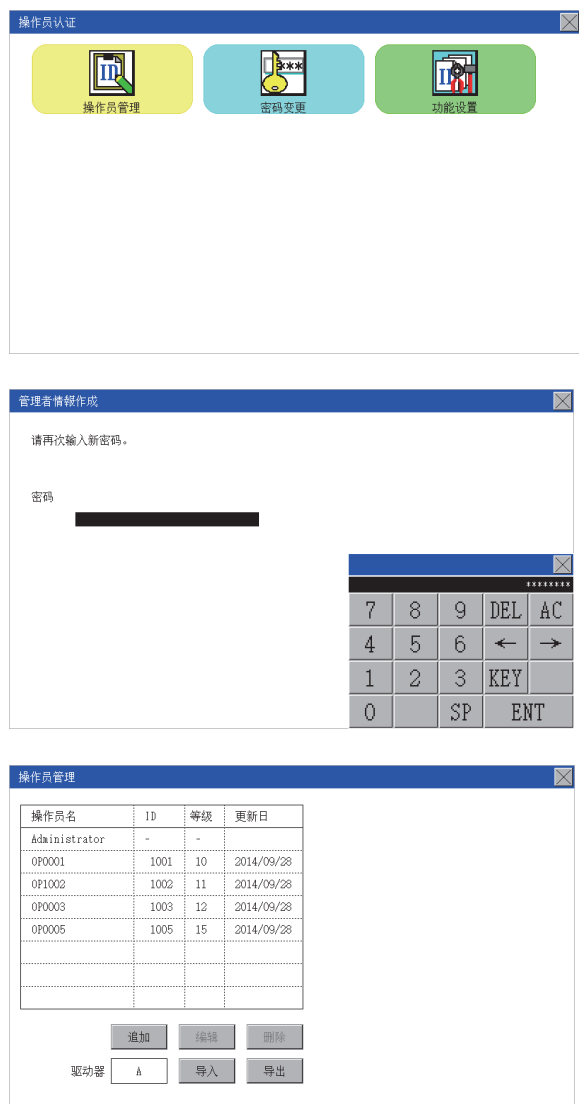
The screenshot shows a dialog box titled '操作员编辑' (Operator Edit). It contains the following fields and controls, each labeled with a letter in parentheses:

- (a) Operator Name (操作员名): Input field with 'OP1002'.
- (b) Operator ID (操作员ID): Input field with '1002'.
- (c) Grade (等级): Input field with '11'.
- (d) Password (密码): Input field with masked characters '*****'.
- (e) Password Validity (密码无期限): Radio button labeled '有期限' (Valid).
- (f) External Authentication (外部认证): Radio button labeled '未使用' (Not used).
- (g) External Authentication ID (外部认证用ID): Input field with 'A000000100000000'.
- (h) Save (保存): Button.

编号	项目	内容
(a)	操作员名	显示/输入操作员名。(最多可输入16个英文字母或数字)
(b)	操作员ID	显示/输入操作员ID。 (设置范围：1～32766，最大登录数：255)
(c)	等级	显示/输入操作员的安全等级。(0～15)
(d)	密码	输入密码。(最多可输入16个英文字母或数字)
(e)	密码无期限	切换密码有效期限的有/无。
(f)	外部认证	切换使用/不使用外部认证。
(g)	外部认证用ID	显示/输入外部认证用ID。 (指纹认证设置范围：1～7位数字，外部认证设置范围：4～32位英文和数字*1)
(h)	保存	设置保存

*1 因为是16进制数用按键窗口，所以设置范围可在A-F和0-9的范围内输入。

(4) 操作员管理的操作



Step 1. Touch [Operator Authentication] → [Operator Management].

Step 2. It will display the administrator password confirmation screen. Please enter the administrator password. Touch [KEY] button to change the type of input characters.

After input completion, touch [Enter] key.

Step 3. After correctly entering the administrator password, the operator management screen will pop up. For the detailed content of the operation switch, please refer to the following content.

[Add]

➡ Item (4) (a)

[Edit]

➡ Item (4) (b)

[Delete]

➡ Item (4) (c)

[Import]

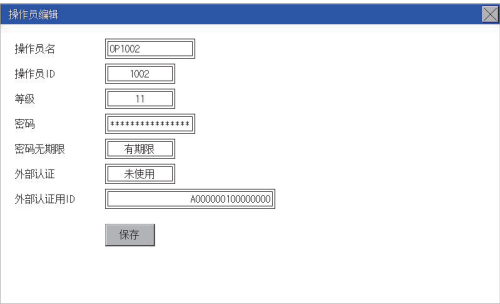
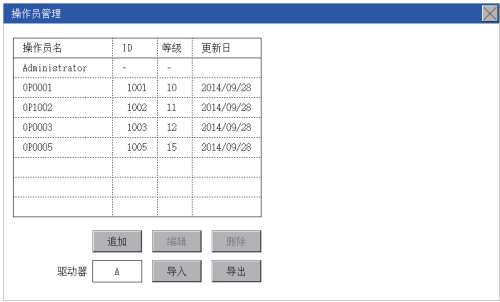
➡ Item (4) (d)

[Export]

➡ Item (4) (e)

Step 4. Touch the back [X] button in the top right corner, and return to the previous screen.

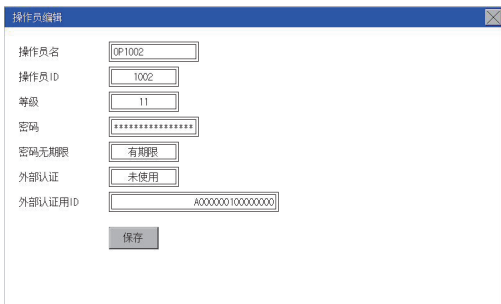
(a) 追加操作
向GOT中添加操作员信息。



Step 1. 触摸[追加]按钮。

Step 2. 会显示操作员编辑画面，触摸要编辑的项目。
(a) 操作员名
(b) 操作员ID
(c) 等级
(d) 密码
(e) 密码无期限
(f) 外部认证
(g) 外部认证用ID

- (a) 触摸操作员名后，即弹出键盘。通过键盘输入操作员名。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。
输入完成后，触摸[ENT]键。
- (b) 触摸操作员ID后，即弹出键盘。输入操作员ID。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。
输入完成后，触摸[ENT]键。
- (c) 触摸等级后，即弹出键盘。输入操作员等级。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。
输入完成后，触摸[ENT]键。
登录中的操作员在变更了等级时，将在注销后重新登录时使用新的等级。



- (d) 要变更密码时，触摸密码。显示键盘后，输入密码。
输入完成后，触摸[ENT]键。
密码输入完成后，即弹出新密码输入确认对话框，重新输入相同的密码。
- (e) 要将密码的有效期限设为无时，触摸密码无期限的选择框以切换设置。
[有期限] ↻ [无期限]
- (f) 要使用外部认证时，触摸使用外部认证的选择框以切换设置。
[未使用] ↻ [使用]
- (g) 触摸外部认证用ID后，即弹出外部认证用ID输入对话框，输入外部认证用ID。
输入完成后，触摸[Enter]键。
将认证方式设置为[外部认证通用])时，还可以通过外部认证机器输入外部认证用ID。

Step 3. 输入所有项目并触摸[保存]按钮后，输入的操作员信息将被更改。触摸右上角显示的[×]后，将返回上一画面。

(b) 编辑操作

对GOT中保存的操作员信息进行编辑。

操作员管理

操作员名	ID	等级	更新日
Administrator	-	-	-
OP1002	1002	11	2014/09/28
OP0003	1003	12	2014/09/28
OP0005	1005	15	2014/09/30

追加

编辑

删除

驱动器

A

导入

导出

操作员编辑

操作员名

OP1002

操作员ID

1002

等级

11

密码

密码无期限

有期限

外部认证

未使用

外部认证用ID

A000000100000000

保存

Step 1. 触摸选择要编辑的操作员信息。

Step 2. 触摸[编辑]按钮。

Step 3. 会显示操作员编辑画面，触摸要编辑的项目。
(a) 等级
(b) 密码
(c) 密码无期限
(f) 外部认证
(g) 外部认证用ID
关于编辑方法，请参照以下内容。

➡ 本项 (4)

Step 4. 输入所有项目并触摸[保存]按钮后，输入的操作员信息将被更改。触摸右上角显示的[×]后，将返回上一画面。

(c) 删除操作
删除GOT中保存的操作员信息。

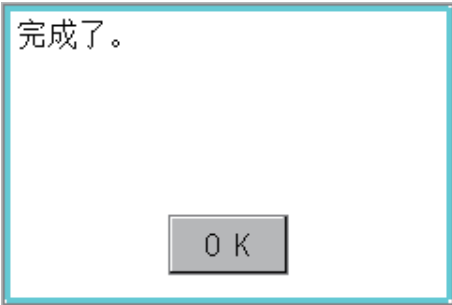
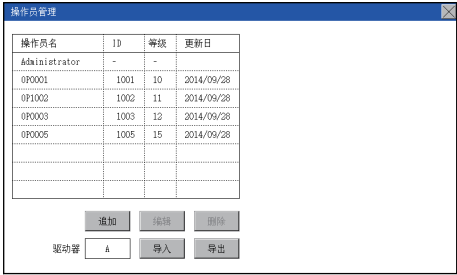


Step 1. 触摸选择要删除的操作员信息。

Step 2. 触摸[删除]按钮后，该操作员信息将被删除。触摸右上角显示的[×]后，将返回上一画面。

(d) 导入操作

将事先导出到SD卡中的操作员信息导入到GOT中。



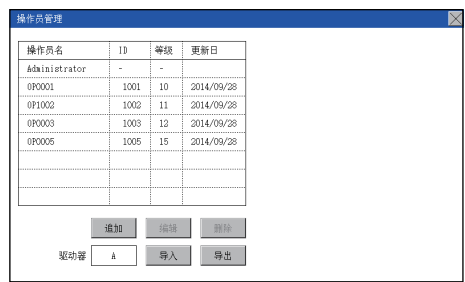
Step 1. 触摸[导入]按钮。

Step 2. 弹出左图所示的对话框。
触摸[YES]按钮后，会显示管理者密码认证画面，请输入管理者密码。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。
输入完成后，触摸[Enter]键。

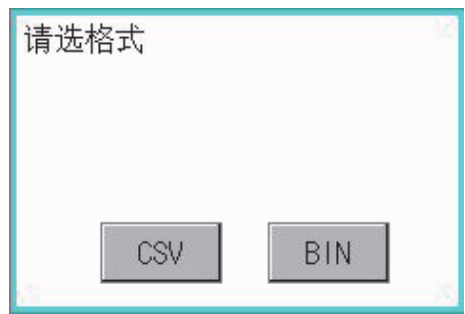
Step 3. 正确输入管理者密码后，即弹出左图所示的对话框，SD卡中保存的操作员信息即被导入到GOT中。

(e) 导出操作

将GOT中保存的操作员信息导出到SD卡。



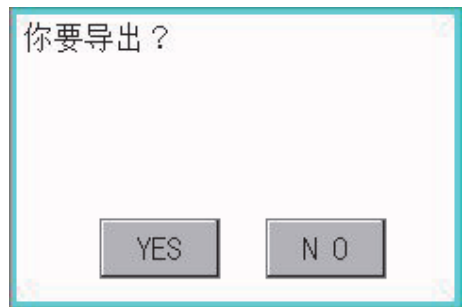
Step 1. 触摸[导出]按钮。



Step 2. 弹出左图所示的对话框。

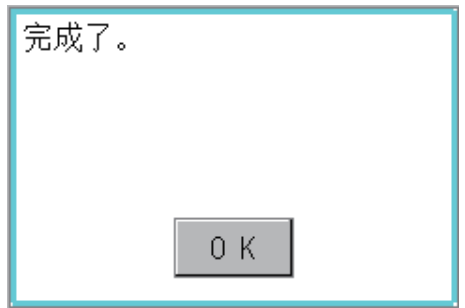
Step 3. 根据文件的输出格式，请触摸以下按钮。

二进制文件：
[二进制]按钮
CSV文件：
[CSV]按钮



Step 4. 弹出左图所示的对话框。
触摸[YES]按钮后，会显示管理者密码认证画面，请输入管理者密码。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。

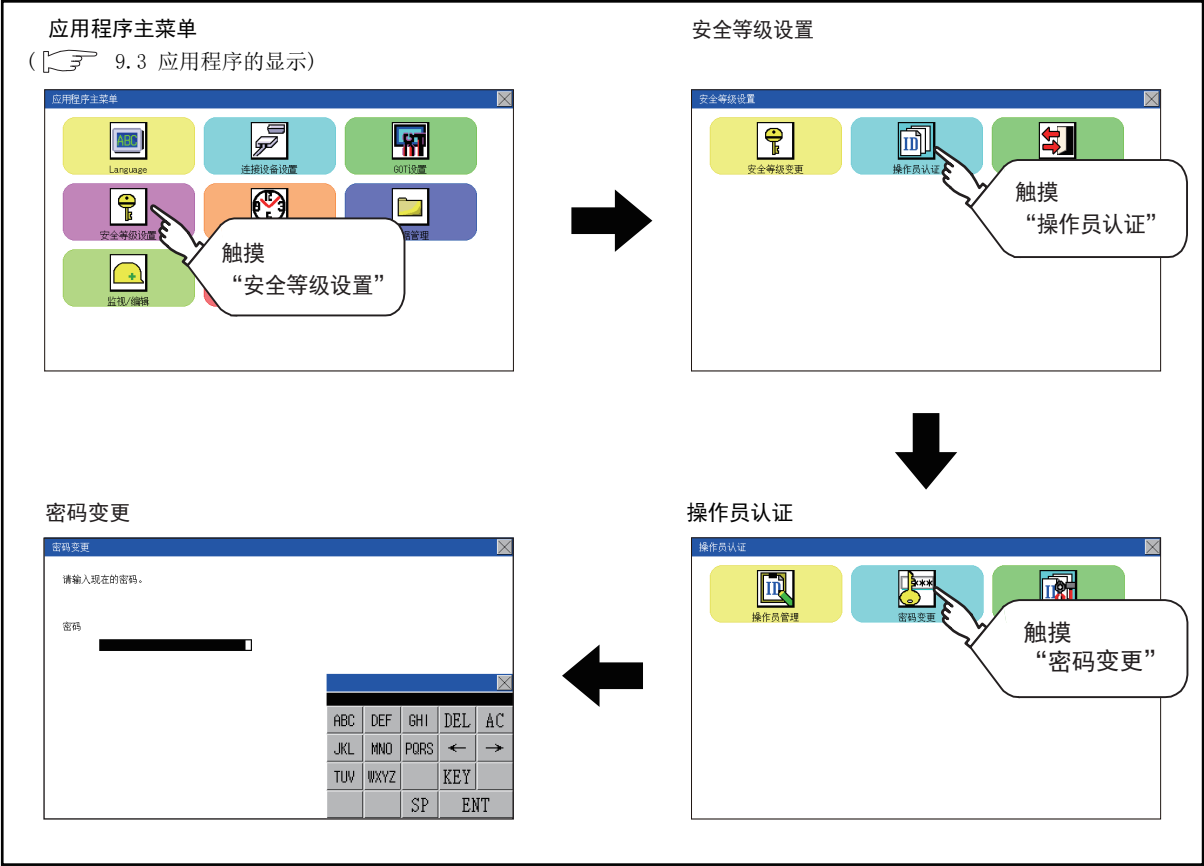
输入完成后，触摸[Enter]键。



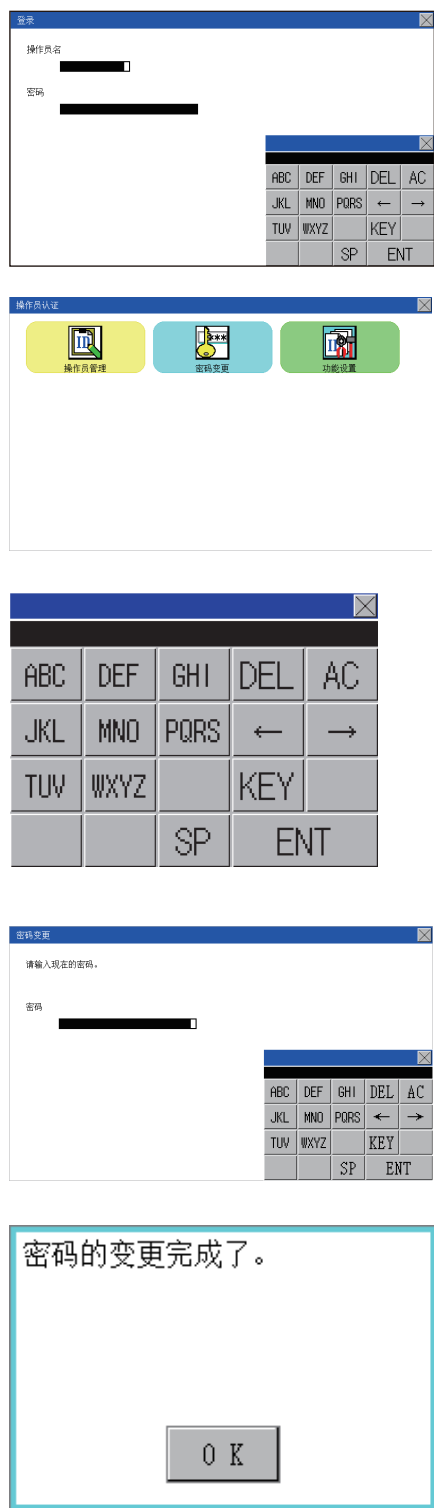
Step 5. 正确输入管理者密码后，即弹出左图所示的对话框，GOT中保存的操作员信息即被导出到SD卡中。
(文件名：AUTHINF.G2U)

13.2.2 密码变更

- (1) 更改密码的功能
可以变更操作员认证中使用的密码。
变更密码时，需要事先以要变更密码的操作员ID登录到GOT。
- (2) 密码变更的显示操作



(3) 密码变更的操作



Step 1. 请通过触摸[安全设置]→[登录/注销]，以要更改密码的操作员ID登录到GOT上。

Step 2. 在操作员设置菜单中触摸[更改密码]后，即弹出操作员认证：更改密码对话框。

Step 3. 请在操作员认证：密码变更对话框中输入当前的密码。
触摸[KEY]按钮可以更改输入字符的种类。
输入完成后，触摸[Enter]键。

Step 4. 请输入新密码。

Step 5. 输入后请再次输入新密码。

Step 6. 正确输入新密码后，即弹出左图所示的对话框，密码即被变更。

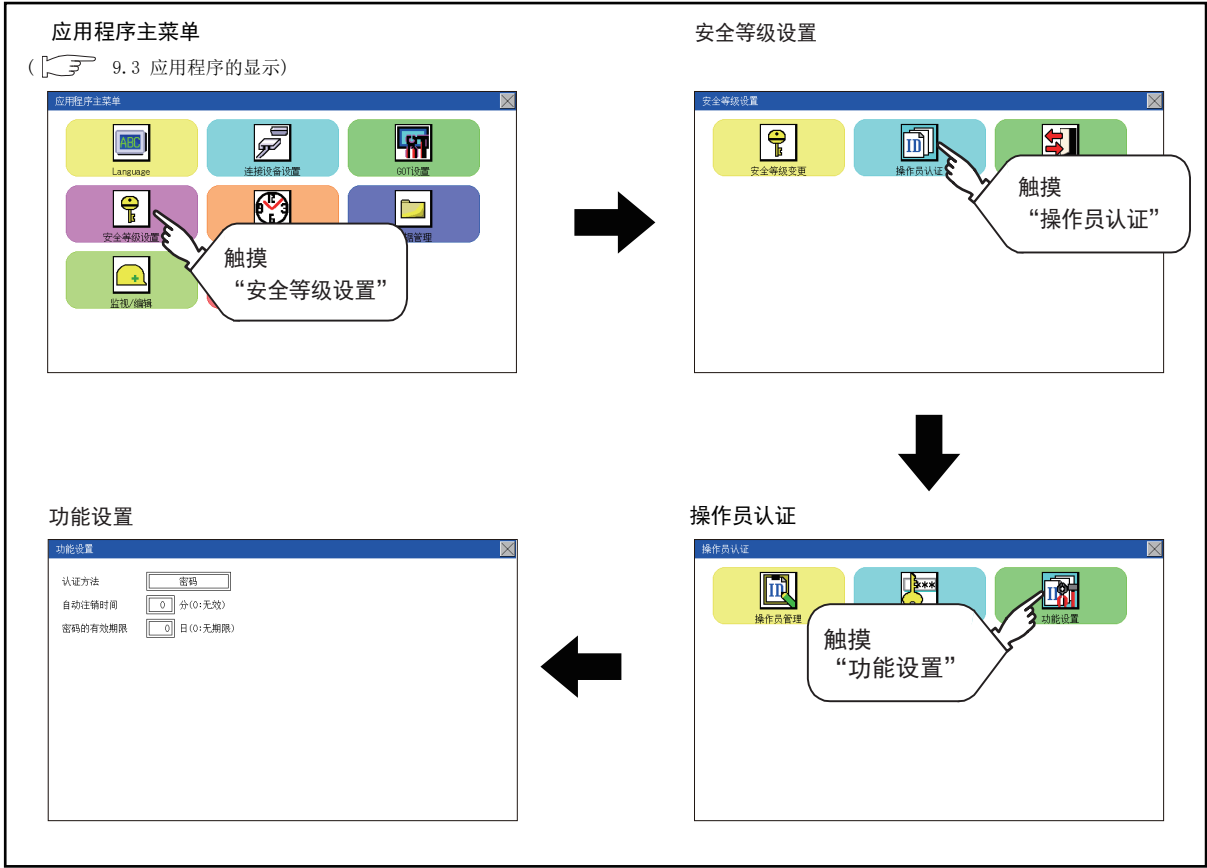
13. 2. 3 功能设置

(1) 功能设置的功能

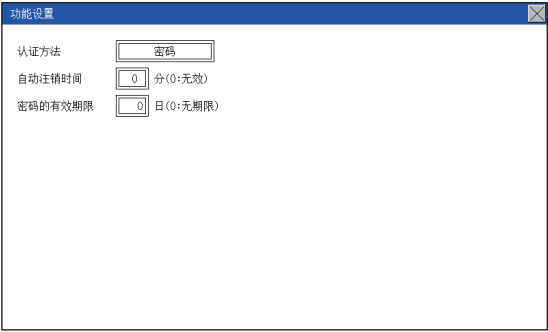
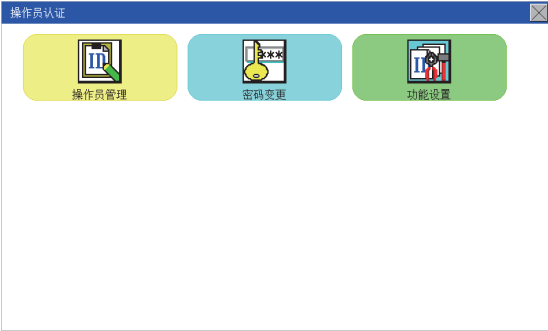
可以设置操作员信息的功能。可设置的项目如下所示。

项目	内容	参照页面
认证方法	认证方法是固定“密码”。	➡ 13-17
自动注销时间	可以设置从最后操作GOT开始到自动注销为止的时间。 (1~60分钟, 0为无效)	➡ 13-16
密码有效期限	要定期变更操作员认证所使用的密码时进行设置。(1~1000天, 0为无期限) 设置密码后超过了有效期限的天数时。将要求操作员变更口令。	➡ 13-16

(2) 功能设置的显示操作



(3) 功能设置的操作



Step 1. 触摸[操作员认证]→[功能设置]后，即弹出管理员密码认证对话框。

Step 2. 正确输入管理者密码后，即弹出功能设置画面。
触摸要设置的项目。
(a) 自动注销时间
(b) 密码有效期限

(a) 触摸自动注销时间的设置后，即弹出自动注销时间输入对话框，请输入设置时间。
输入完成后，触摸[ENT]键。

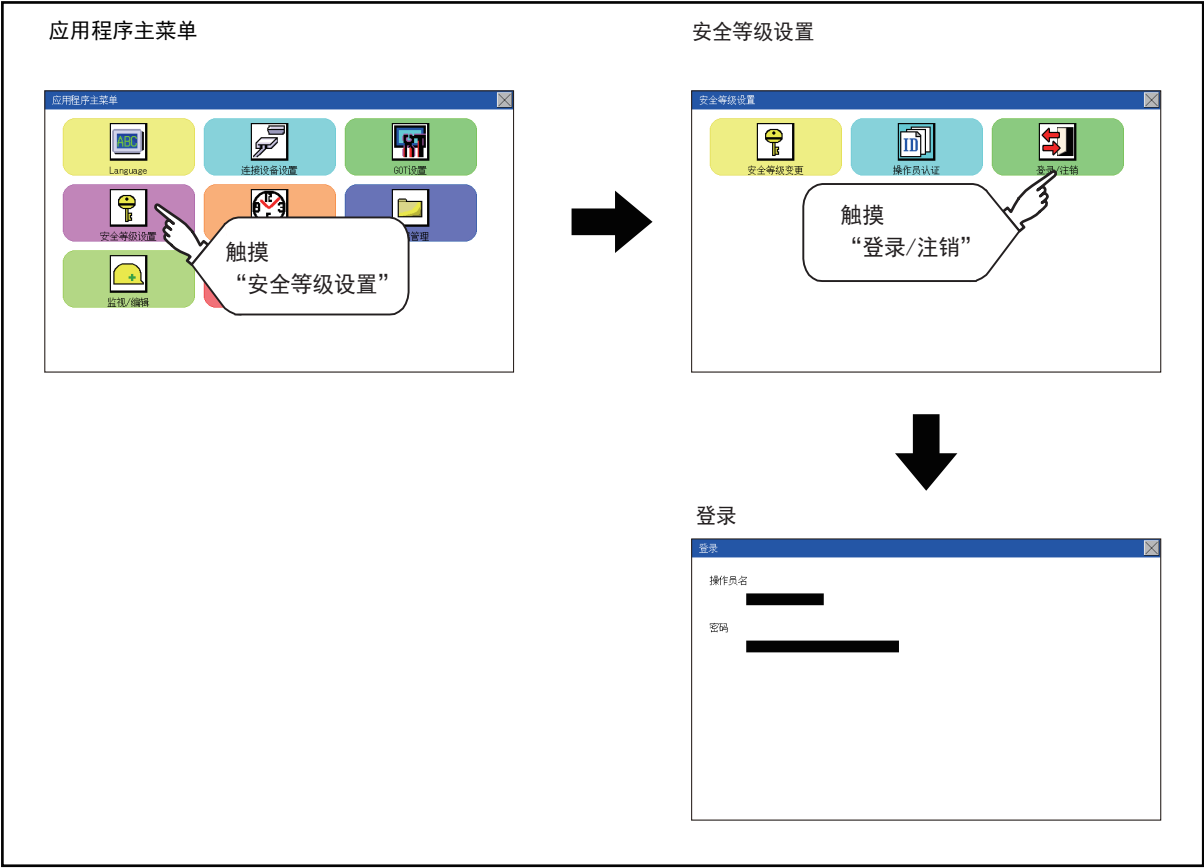
(b) 触摸密码的有效期限的设置后，即弹出密码的有效期限输入对话框，请输入设置时间。
输入完成后，触摸[ENT]键。

Step 3. 触摸右上角显示的后[×]后，将返回上一画面。

13.3 登录/注销

登录后，请实施操作员管理、更改密码。

1. 登录/注销的显示操作



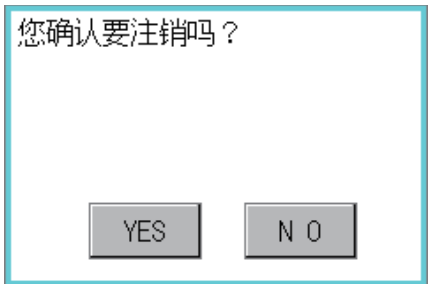
2. 登录/注销的操作

(1) 登录

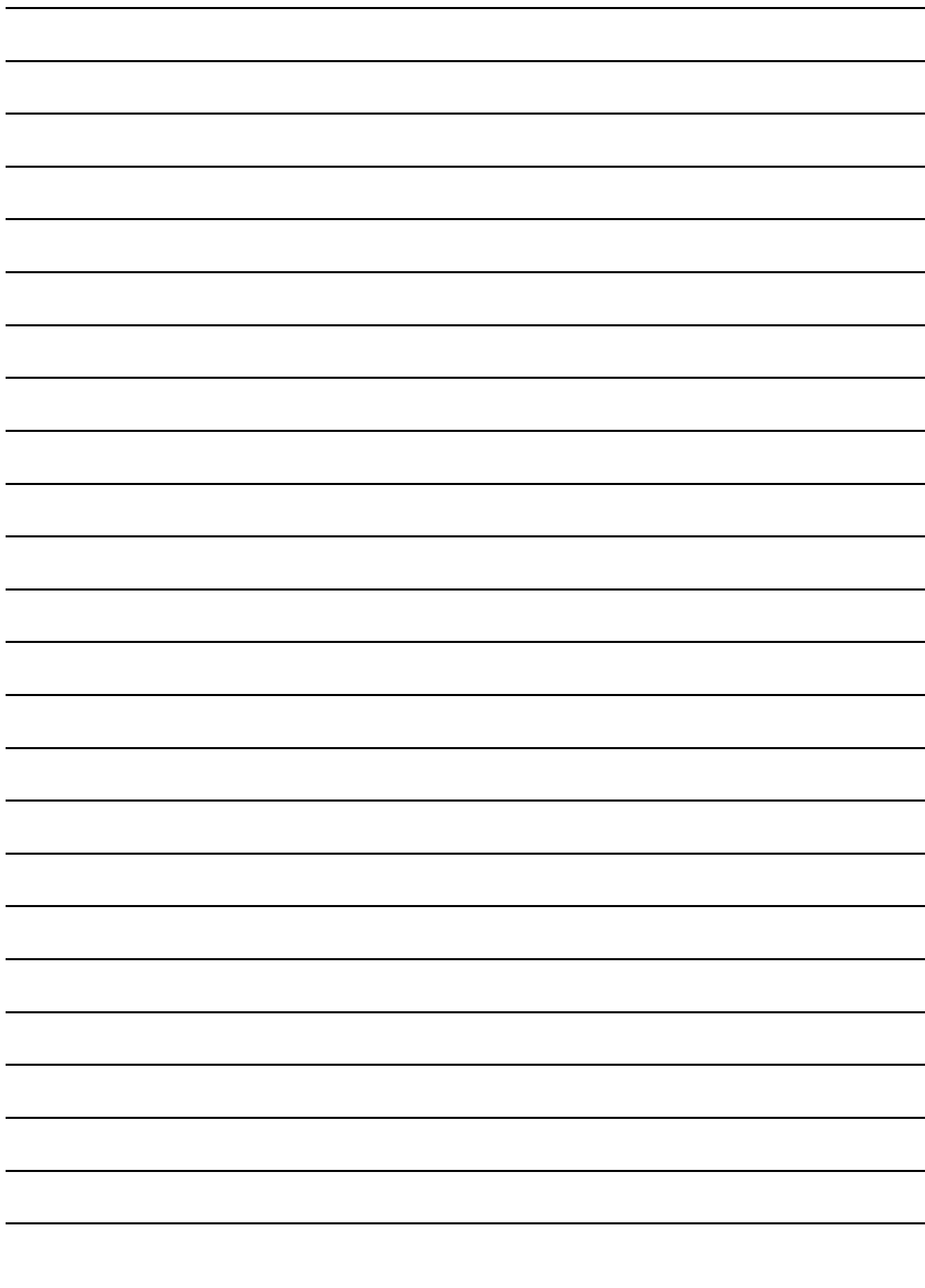


Step 1. 请输入操作员名和密码，然后登录。

(2) 注销



Step 1. 触摸[安全等级设置]→[登录/注销]后，此时将显示左侧画面，请触摸[YES]。



14. 时钟的设置和电池状态显示（时钟的显示/设置画面）

对GOT上连接设备的时钟数据（日期和时间）进行设置。

14.1 时钟的显示和设置画面

14.1.1 时钟的显示和设置功能

时钟的设置和GOT内置电池的状态显示。

功能	内容	参照章节
时间设置	进行当前时间的设置。	➡ 14.1.3 时间设置
时间调整	根据连接机器的时钟数据对GOT的时钟数据进行调整。	➡ 14.1.4 时间校准
本地时间	对GOT的时钟数据设置本地时间的时区。	➡ 14.1.5 本地时间

POINT

关于时间的更改

通过时间的显示和设置对时间进行了更改时，更改后的时间将被写入到可编程控制器，与时间调整和时间通知无关。

因此，即使正在使用时间调整，也可以在GOT中更改可编程控制器的时间。

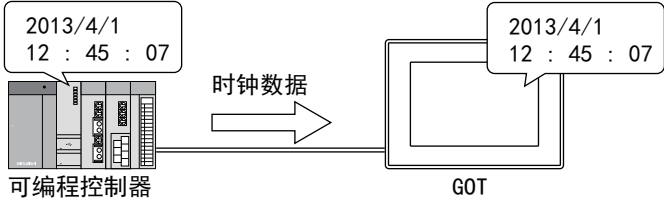
（此时，通过GT Designer3的[GOT设置]（时钟设置），对在[根据外部机器的时钟数据对GOT的时钟数据进行调整（时间校准）]的[基准CH No.]中，设置了CH No.的连接机器进行时钟数据的更改。）

关于时间校准、时间通知的详细内容，请参照以下手册。

➡ GT Designer3（GOT2000）帮助

14.1.2 时钟管理方法

GOT的时钟管理方法如下所示。

时钟管理方法	内容
时间调整	取得连接机器服务器的时钟数据，更改GOT的时钟数据。  可编程序控制器 GOT GOT的电源开启时，根据连接机器的时钟数据对GOT的时钟数据进行校准。 GOT电源关闭时不需要保持时钟数据，因此无需安装电池。 设置连接机器的时钟数据时，请参照所使用的连接机器的手册。

POINT

时钟管理方法的详细内容
关于时钟管理方法的详细内容，请参照以下内容。

- ➡ GT Designer3（GOT2000）画面设计手册

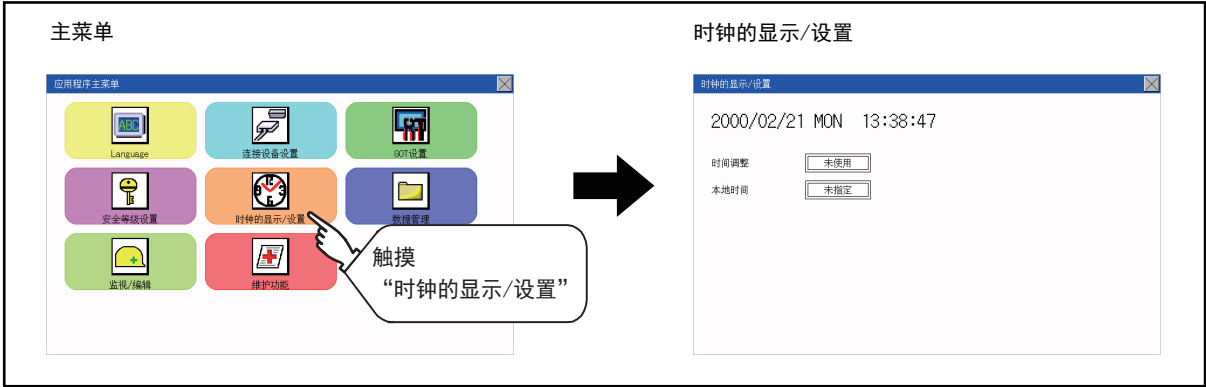
14.1.3 时间设置

进行当前时间的设置。

■1. 时间设置的设置

功能	内容	参照章节
当前时间	进行GOT的时钟数据显示和设置。	➡ 14.1.3 ■3. (1) 当前时间

■2. 时间设置的显示操作

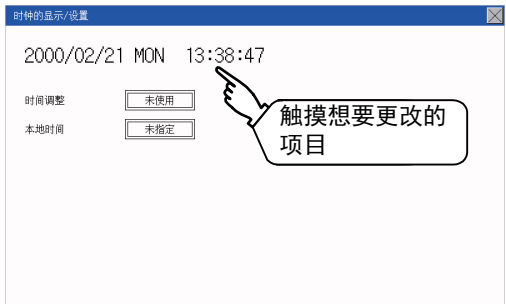


■3. 时间设置的设置操作

(1) 当前时间

进行GOT的时钟数据显示和设置。
时钟数据的设置方法如下所示。

Step 1. 触摸日期或者时间中想要更改的项目。



Step 2. 通过数字键盘设置日期或者时间数值。
根据输入的日期会自动显示星期。

“0” ~ “9”

用于输入数值的键。

“ESC”

放弃所输入的值，返回显示数字键盘时的日期和时间，并关闭数字键盘。

“AC”

将输入中的数值全部删除。

“DEL”

将输入中的数值删除1个字符。

“ENT”

确定所输入的日期和时间，并关闭数字键盘。

“+/-”

输入值正、负转换。（日期和时间数据只在正值时有效。）

「.」

无效（不使用。）



Step 3. 设置日期或时间后，触摸[×]按钮，关闭设置画面。

14.1.4 时间校准

根据GOT的时钟数据对连接机器的时钟数据进行校准。

1. 时间校准的设置

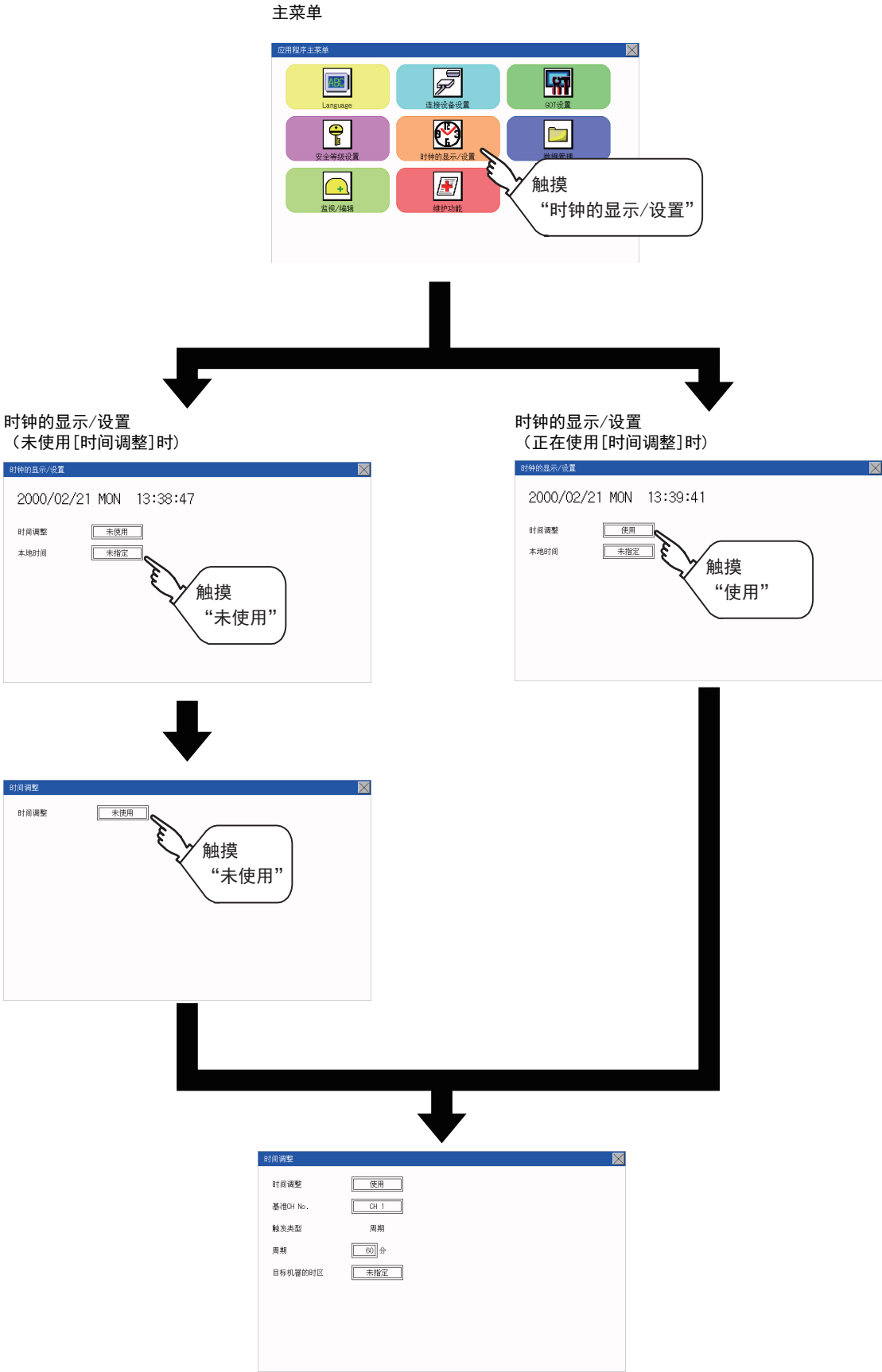
项目	内容	设定范围
时钟的显示/设置	对使用/未使用时间调整进行切换。	未使用/使用 <默认: 未使用>
基准CH No.	设置外部连接机器的基准通道。	1~2 <默认: 1>
触发类型	设置时间校准的触发类型。 ^{*1} • 设置了[周期]时, 设置时间校准的周期间隔。 • 设置了[上升沿]、[下降沿]时, 显示上升沿、下降沿的软件信息。 ^{*2}	触发类型 上升沿/下降沿/周期 <默认: 周期> 周期间隔 1~1440 <默认: 60>
目标机器的时区	对指定/未指定目标机器的时区进行切换。	未指定/指定的有 <默认: 未指定>
时区	指定目标机器的时区时, 对GOT设置目标机器的时区。	GMT-12:00~GMT+13:00 <默认: GMT+9:00>
与GMT的时差	通过指定与GMT的时差设置目标机器的时区。	小时: -12~13 分: 0、15、30、45 <默认: 0小时0分>

*1 工程数据的[GOT设置]中未勾选[使用时间校准]或在[触发类型]中设置了[周期]时, 实用菜单的时间校准中可设置的触发类型仅为[周期]。
*2 工程数据的[GOT设置]中未勾选[使用时间校准]或在[触发类型]中设置了[周期]时, 软元件显示为[无设置]。

POINT

实用菜单中的时间校准的设置
与通过GT Designer3的GOT环境设置的GOT设置进行设置时相同。
➡ GT Designer3 (GOT2000) 画面设计手册

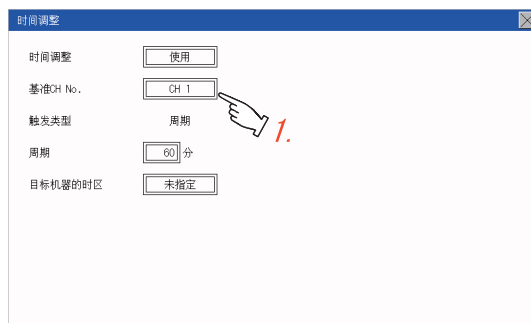
■2. 时间校准的显示操作



■3. 时间校准的设置操作

(1) 基准CH No.

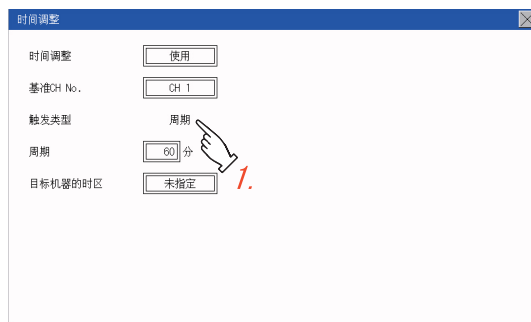
Step 1. 触摸设置项目后，设置内容会发生变化。



Step 2. 设置更改后，触摸[×]按钮，关闭设置画面。

(2) 触发类型

Step 1. 触摸设置项目后，设置内容会发生变化。

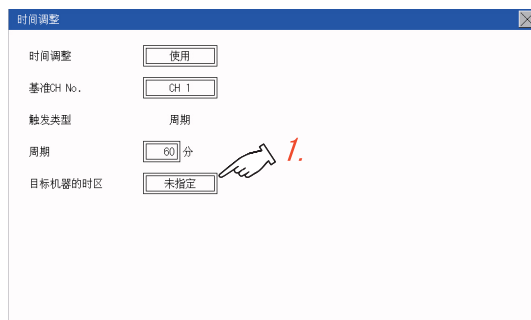


Step 2. 选择了[周期]时，设置时间校准的周期间隔。
触摸设置项目即显示键盘。
通过键盘输入数字。

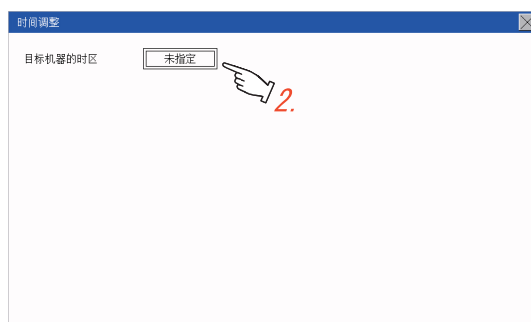
Step 3. 设置更改后，触摸[×]按钮，关闭设置画面。

(3) 设置目标机器的时区。

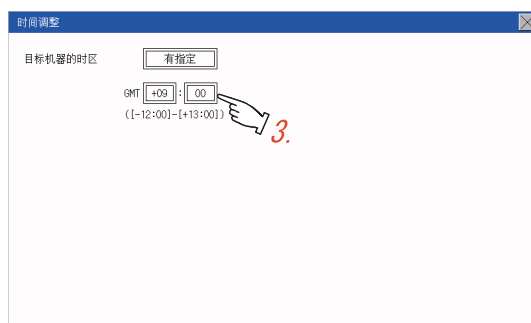
Step 1. 指定目标机器的时区时，触摸[目标机器的时区]的设置项目。



Step 2. 触摸[目标机器的时区]的设置项目。



Step 3. 触摸设置项目，设置与GMT的时差。



Step 4. 设置更改后，触摸[×]按钮，关闭设置画面。

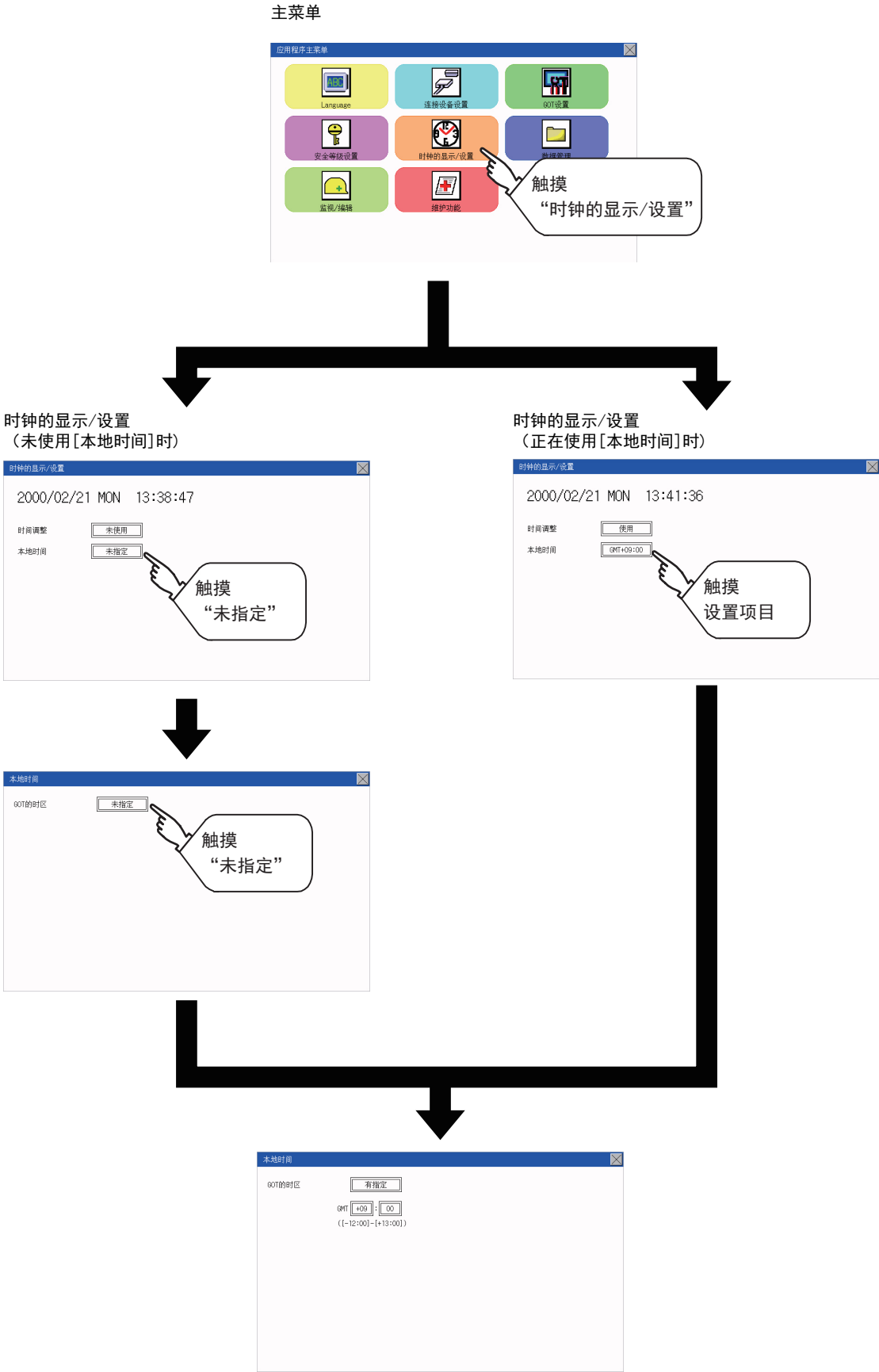
14. 1. 5 本地时间

对GOT的时钟数据设置本地时间的时区。

■1. 本地时间的设置

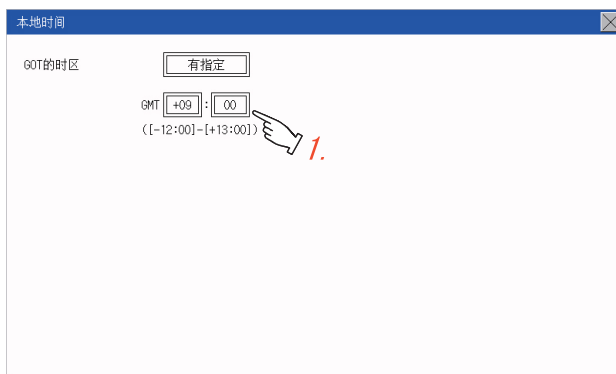
项目	内容	设定范围
本地时间	对指定/未指定GOT的时间数据的时区进行切换。	未指定/指定的有 <默认: 未指定>
GOT的时区	在GOT的时钟数据设置时区。	GMT-12:00~GMT+13:00/自定义 <默认: GMT+9:00>
与GMT的时差	通过指定与GMT的时差设置[GOT的时区]。	小时: -12~13 分: 0、15、30、45 <默认: 0小时0分>

■2. 本地时间的显示操作



■3. 设置[本地时间]

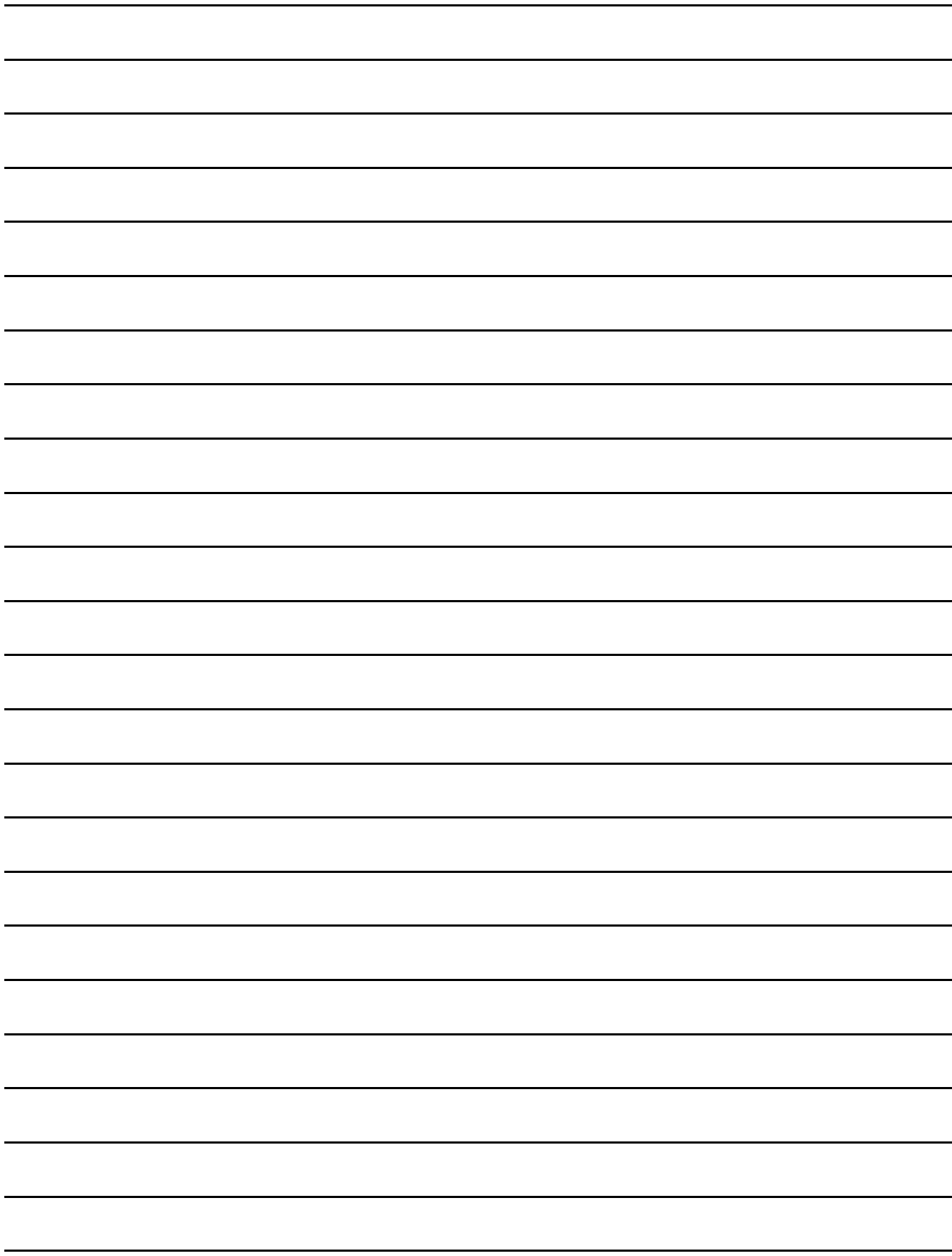
Step 1. 触摸设置项目，设置与GMT的时差。



Step 2. 设置更改后，触摸[×]按钮，关闭设置画面。

POINT

- (1) 与不具备时钟功能的外部机器连接时
与不具备时钟功能的外部机器（可编程控制器和微型计算机）连接时，通过时钟管理进行了“时间校准”或“时间通知”的设置的情况下，不进行时钟数据的时间校准。
关于具备时钟功能的可编程控制器的一览，请参照以下内容。
 - ➡ 与所使用的连接机器对应的GOT2000系列连接手册
 关于时间校准、时间通知的详细内容，请参照以下手册。
 - ➡ GT Designer3（GOT2000）画面设计手册
- (2) 时间设置与电池
使用时间通知时，请连接本体内置电池之后再进行时间设置。
关于本体内置电池的连接方法，请参照以下资料。
 - ➡ GOT2000系列主机使用说明书（硬件篇）
- (3) 关于时间的显示
当前时间的显示时间为反映了本地时间的设置的时间。
关于本地时间的设置，请参照以下内容。
 - ➡ 14.1.5 本地时间
- (4) 关于时间的更改
在使用时间校准或时间通知的GOT中更改了时间设置的当前时间时，将已更改的时间写入可编程控制器。
因此，即使使用时间校准时，也可以在GOT中更改可编程控制器的时间。
关于时间校准、时间通知的详细内容，请参照以下手册。
 - ➡ GT Designer3（GOT2000）画面设计手册



15. 各种数据管理（数据管理）

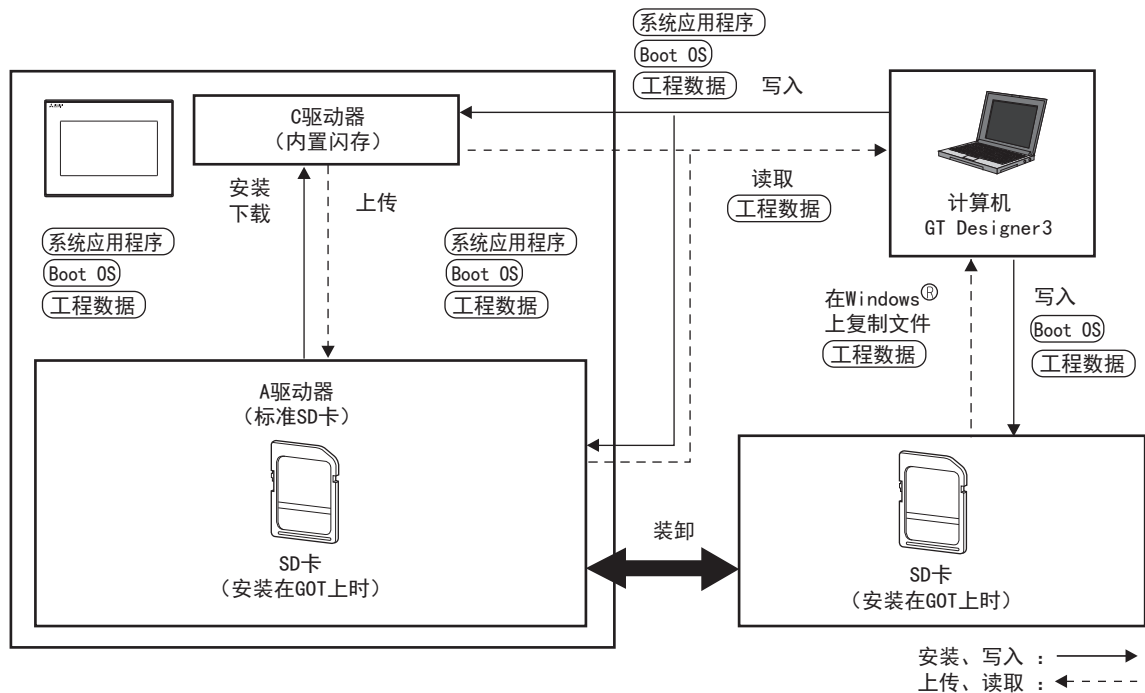
可显示写入GOT和SD卡中的系统应用程序、工程数据（画面数据）、报警数据并实施GOT与SD卡间的数据传送。此外，还可将SD卡格式化。

15.1 数据的保存目标

15.1.1 数据的种类和存储目标

■1. 系统

按照数据的种类，如下显示数据的存储目标和传送（写入/读取）路径。并在下表中显示数据的存储目标。



内置闪存的数据（工程数据等）也能够保存。

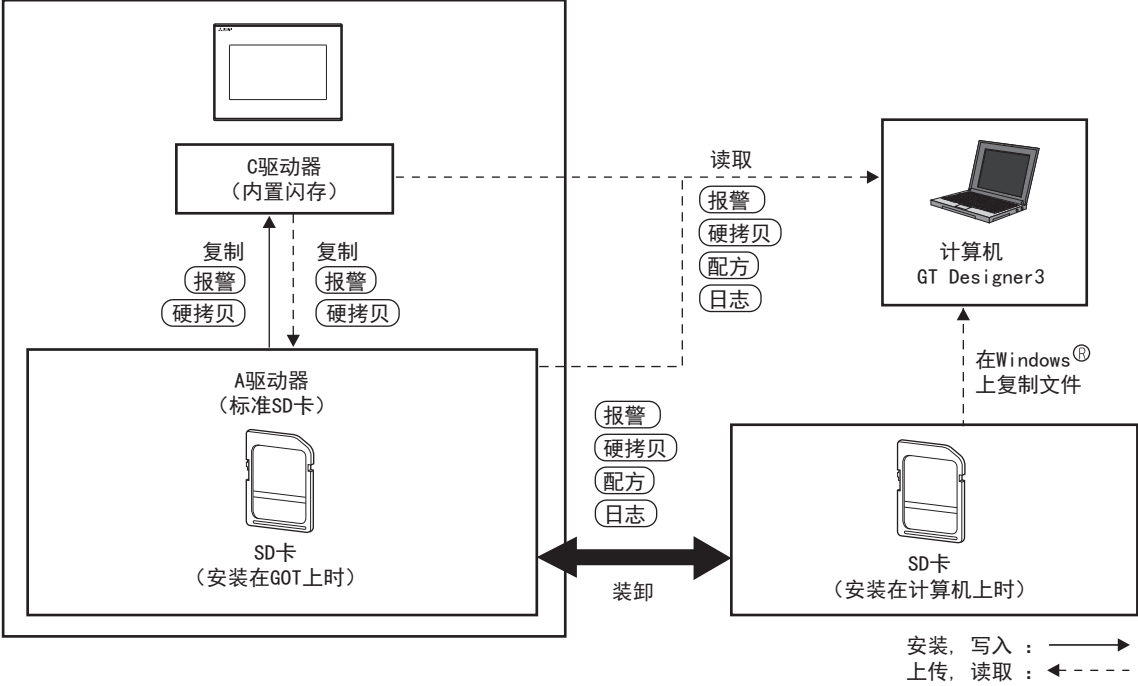
项目	数据的种类	存储目标
Boot OS	Boot OS	内置闪存（C驱动器）
系统应用程序 *1	基本系统应用程序	标准SD卡（A驱动器）
	通讯驱动程序	内置闪存（C驱动器）
	扩展系统应用程序	*2
*1 工程数据	工程数据 （包含配方设置、报警条件、时间动作、GOT设置）	标准SD卡（A驱动器） 内置闪存（C驱动器） *2

*1 使用SD卡时，可通过应用程序来使用。

➡ 15.2 OS信息

*2 通过GOT使用存储在标准SD卡（A驱动器）中的工程数据时，请在装有SD卡的状态下使用。

■2. 维护时



项目	数据的种类	存储目标
报警	报警数据 (扩展报警日志文件、报警日志文件)	标准SD卡 (A驱动器) C驱动器 (内置闪存)
配方	配方数据 (扩展配方文件、配方文件)	
日志	日志 (日志文件)	
硬拷贝	图像文件 (硬拷贝功能)	

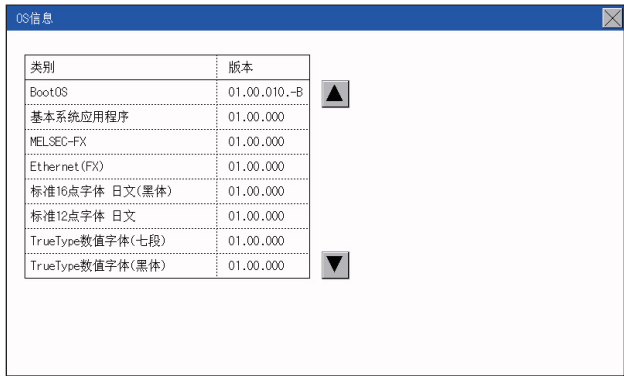
POINT

保存目标存储器容量的确认
要保存资源数据时, 请先确认保存目标存储器的可用空间后再使用。

15. 1. 2 基本系统应用程序的版本确认

安装Boot OS、基本系统应用程序时，必须注意基本系统应用程序的版本。
安装基本系统应用程序时，GOT会自动比较检查基本系统应用程序的版本。

- (1) 安装Boot OS时
要安装的Boot OS的主要版本更低时，为防止改写为更低版本，会显示无法安装的信息，并中止安装。
(版本相同或较高时，会弹出显示版本信息和选择是否继续的对话框。)
- (2) 安装基本系统应用程序、通讯驱动程序时
已经安装基本系统应用程序、通讯驱动程序时，会弹出显示安装好的基本系统应用程序的版本信息和选择是否继续的对话框。
此外，有时会由于基本系统应用程序的安装出现所有系统应用程序（基本系统应用程序、通讯驱动程序）之间版本不统一的情况，此时会弹出无法安装的对话框，并中断安装处理。
- (3) 下载工程数据时
GOT会自动比较要下载的工程数据与已经安装好的基本系统应用程序的版本。
版本不同时，会弹出确认是否一同安装基本系统应用程序的对话框。
从SD卡下载工程数据时，建议预先存储工程数据和基本系统应用程序。
可以通过系统应用程序信息画面的属性显示来确认已经安装在GOT中的各系统应用程序的版本。

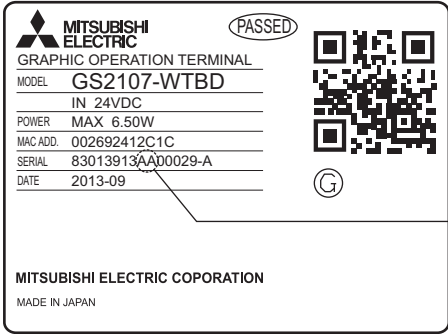


版本の看法
01. 00. 00. -B
└─ Boot OS版本
 (仅在显示Boot OS的属性时显示)
 └─ 次要版本
 └─ 主要版本

画面的显示操作请参照以下内容。
➡ 15. 2 OS信息

POINT

关于通过额定铭牌确认Boot OS的版本
产品出厂时GOT中已安装的Boot OS的版本可通过GOT背面的额定铭牌进行确认。



AA
└─ Boot OS 版本
 └─ Hardware Version 硬件

15. 1. 3 确认工程数据下载目标的可用空间

下载工程数据时，必须事先确认传送目标驱动器的用户空间的可用空间、要传送的工程数据大小、扩展系统应用程序的传送大小以及缓冲存储区大小，判定可否下载。
各容量可通过GT Designer3进行确认。详细内容请参阅以下章节。
➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

15.2 OS信息

1. OS信息

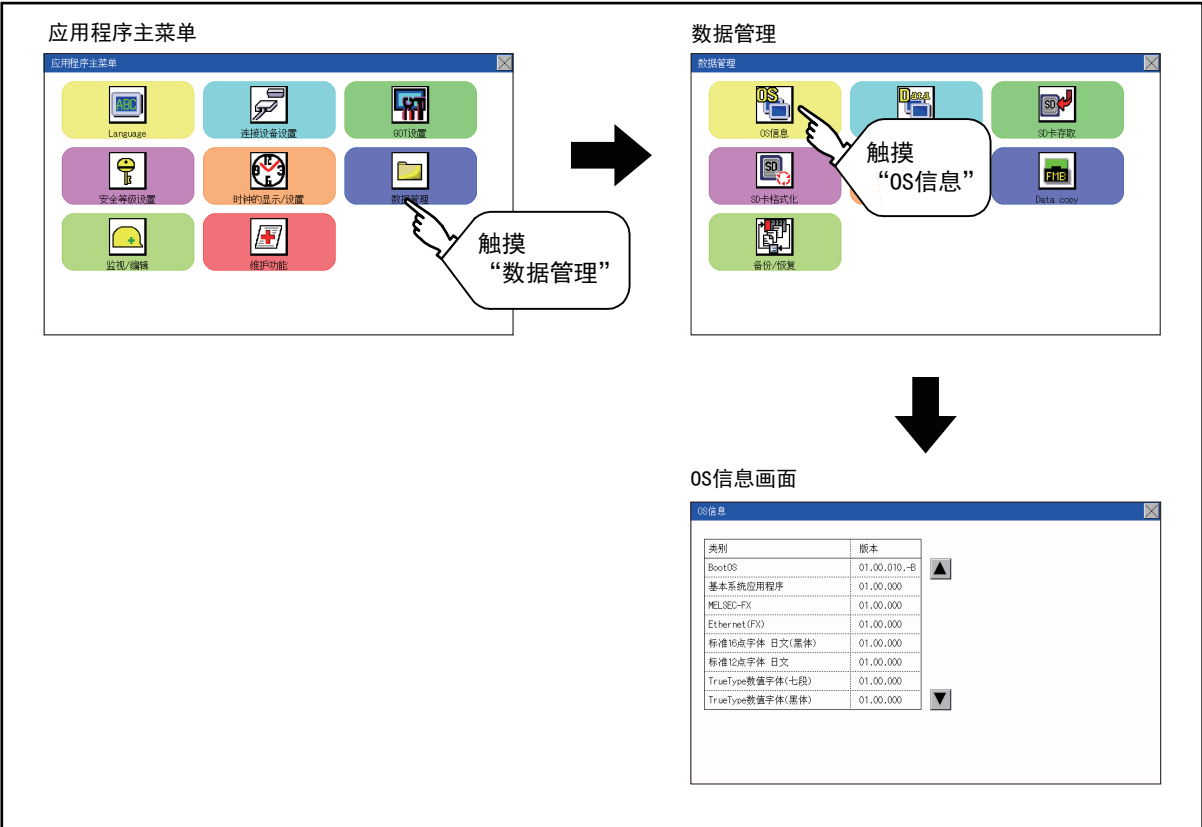
可以列表显示各驱动器（A:标准SD卡，C:内置闪存）上的Boot OS和软件包数据的各文件名/文件夹名。此外，还可以进行各文件的安装、上传等。

功能	内容	参照页面
文件、文件夹的信息显示	显示文件和文件夹的种类和名称、数据量、创建时间。	➡ 15-5

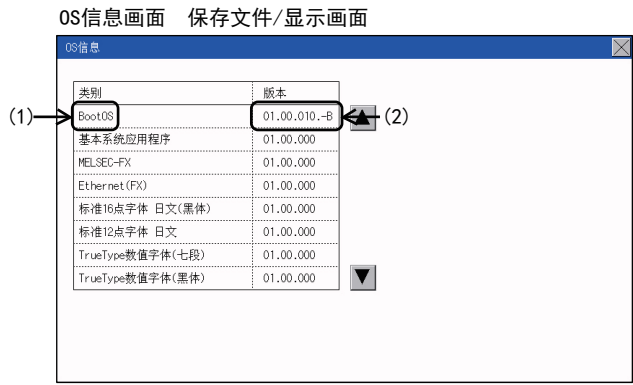
POINT

- (1) 操作基本系统应用程序文件时的注意事项
将基本系统应用程序的Boot源设置为“A:标准SD卡”时，不能安装、上载基本系统应用程序文件。

2. OS信息



■3. 系统应用程序信息的显示示例



编号	项目	内容
(1)	名称	显示选中的驱动器或文件夹中保存的文件名和文件夹名。 文件名和文件夹名超过20个字符时，第21个字符开始不显示。
(2)	版本信息	显示S/W版本。

15.3.1 报警信息

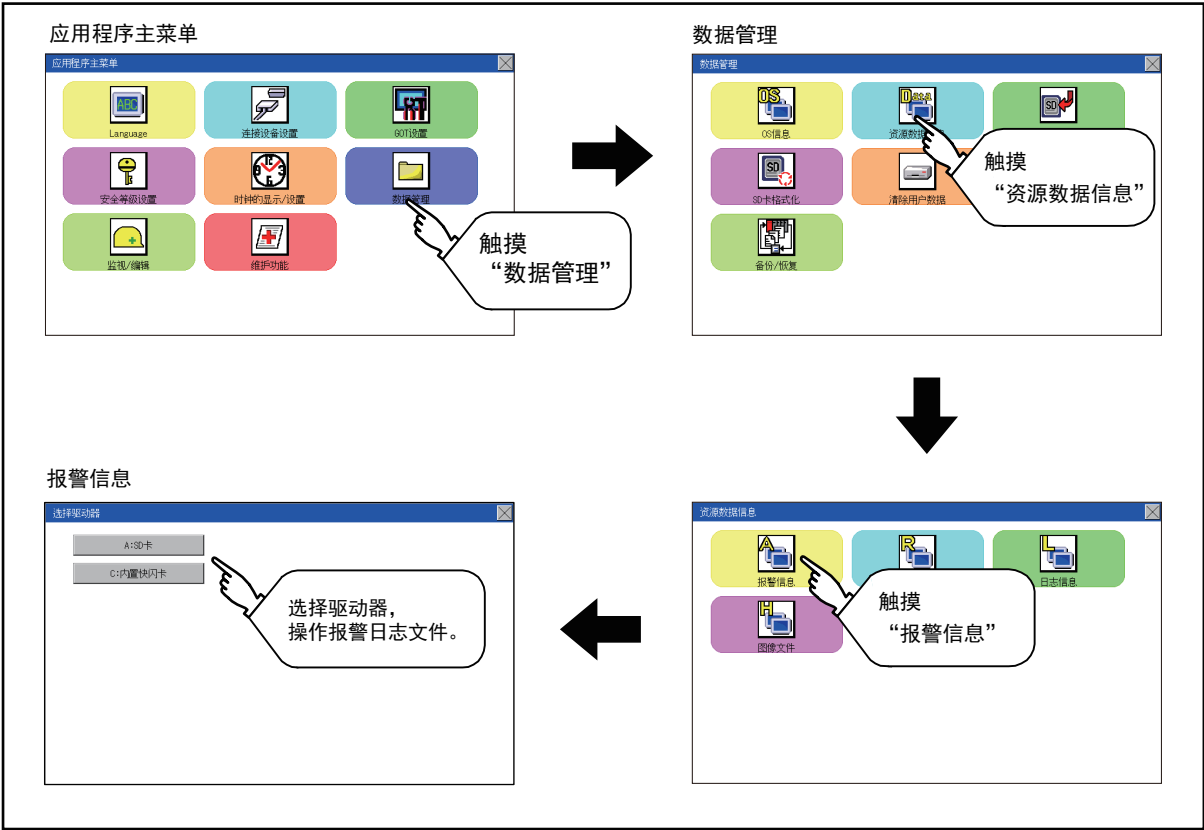
■1. 报警信息的功能

显示各驱动器（A:标准SD卡、C:内置闪存卡）中保存的扩展报警日志文件和报警日志文件。
此外，还可对文件进行下列项目的处理。
关于扩展报警的详细内容，请参照以下手册。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

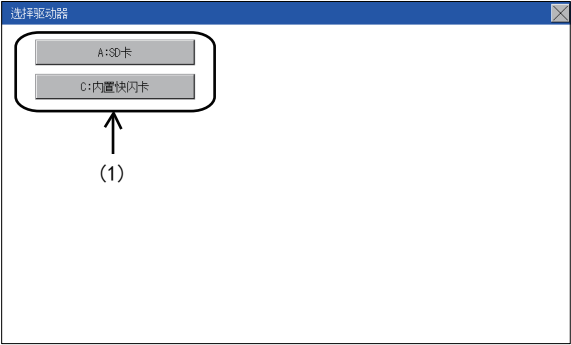
功能	内容	参照页面
文件、文件夹的信息显示	显示文件和文件夹的名称、数据量、创建日期时间。	➡ 15-7， 15-8
G2A→CSV转换	将扩展报警日志文件的G2A文件转换为CSV文件。	➡ 15-9
G2A→TXT转换	将扩展报警日志文件的G2A文件转换为TXT文件。	➡ 15-9
删除	删除文件。	➡ 15-10
复制	复制文件。	➡ 15-11

■2. 报警信息的显示操作

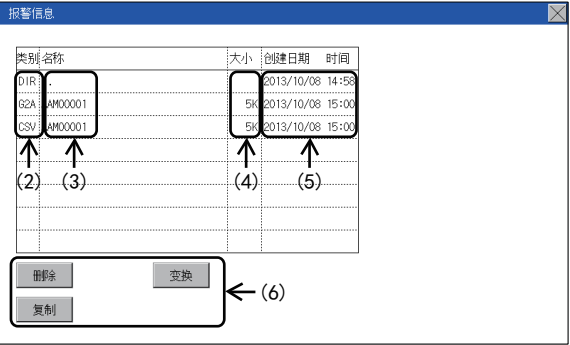


■3. 报警信息的显示示例

报警信息画面



报警信息 保存文件/文件夹显示画面



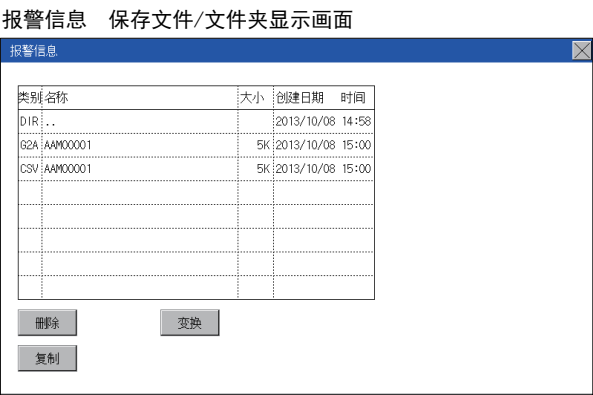
编号	项目	内容
(1)	选择驱动器	可以选择要进行文件和文件夹显示的对象驱动器。 未安装SD卡时，不显示下列驱动器。 • SD卡 ： [A:标准SD卡]
(2)	类型	显示所显示的名称是文件还是文件夹。 是文件时显示扩展名，是文件夹时显示为DIR。
(3)	名称	显示文件名和文件夹名。 文件名/文件夹名较长时，可能会无法完整显示。 无法显示部分名称请通过[复制]按钮等进行确认。 ➡ ■4. 报警信息的操作 确认后请触摸[Cancel]按钮以取消处理。
(4)	大小	显示名称中显示的文件的大小。
(5)	创建日期、时间	显示各文件的创建日期时间。
(6)	操作开关	各功能的执行开关。

POINT

- (1) 关于创建日期、时间栏的显示
正在显示报警信息显示画面时，即使创建或更新了文件，创建日期、时间栏的显示也不会更新。
先关闭当前显示的画面（移动到上层文件夹等）再重新打开后，将显示更新后的内容。

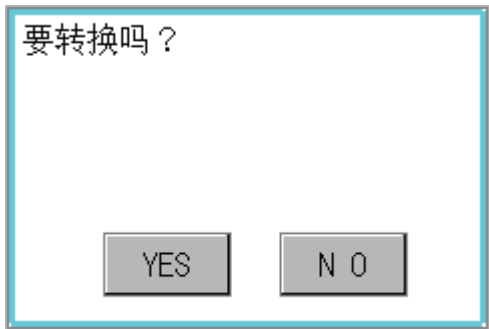
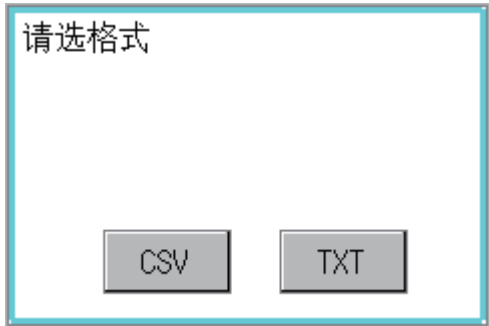
■4. 报警信息的操作

(1) 报警信息的显示操作



- Step 1. 触摸[选择驱动器]的驱动器后，将显示所触摸的驱动器内的信息。
- Step 2. 触摸文件夹的名称后，将显示所触摸的文件夹内的信息。
- Step 3. 触摸名称为“..”的文件夹后，将显示上一层文件夹内的信息。
- Step 4. 触摸滚动条的▲▼按钮后，会以1行为单位上下滚动。
- ▲▼ 触摸按钮后，将上下滚动1个画面。
- Step 5. 触摸文件的名称后，将选择文件。
- Step 6. 关于G2A→CSV、G2A→TXT、删除、复制、图表的操作，请参照以下内容。
G2A→CSV、G2A→TXT
- ➡ 本项(2)
- 删除
- ➡ 本项(3)
- 复制
- ➡ 本项(4)
- Step 7. 触摸[×]按钮后，画面关闭。

(2) G2A→CSV转换操作、G2A→TXT转换操作
将所选的G2A文件转换为CSV文件或TXT文件。



Step 1. 触摸要转换为CSV文件或TXT文件的G2A文件后，文件即被选中。

Step 2. 触摸[变换]。

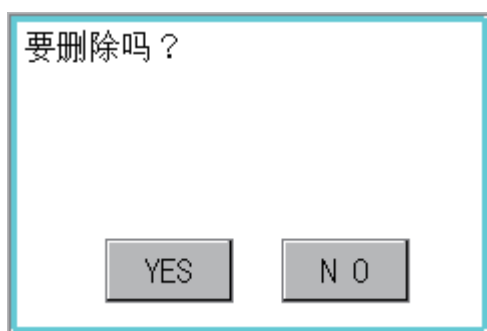
Step 3. 在转换目标文件的种类中触摸下列按钮后，即弹出左图所示的对话框。

- CSV文件：
[CSV]按钮
- TXT文件：
[TXT]按钮

Step 4. 触摸[OK]按钮后，变换后的文件盖写被磨。

(3) 删除操作

删除所选的文件。



Step 1. 触摸选择要删除的文件。

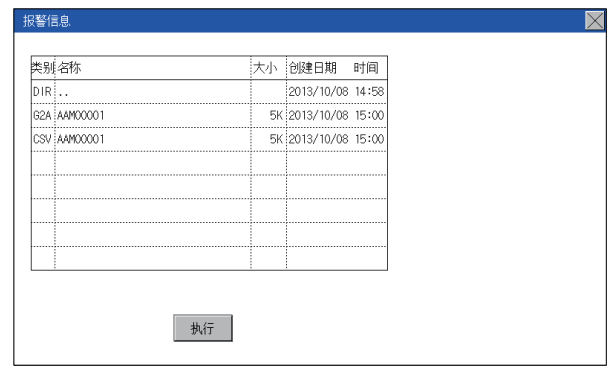
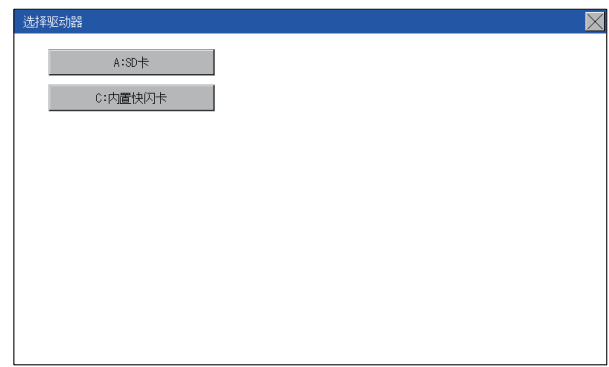
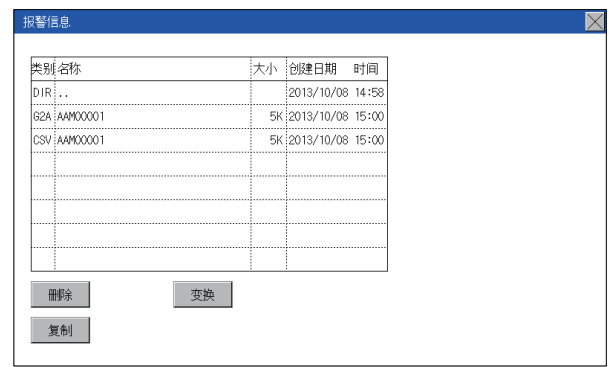
Step 2. 触摸[删除]按钮后，即弹出左图所示的对话框。

触摸[YES]按钮后，即删除文件。

触摸[NO]按钮后，即停止删除操作。

(4) 复制操作

复制所选的文件。



Step 1. 触摸选择要复制的文件。

Step 2. 触摸[复制]按钮后，将显示选择驱动器画面。

Step 3. 请选择驱动线路。

Step 4. 选择拷贝处的文件夹，请触摸[执行]。文件被拷贝。

POINT

使用配方信息之前
使用本功能对连接设备进行写入/读取等操作、通过计算机编辑配方文件时，请参照以下手册。
记载有规格和操作的流程等。

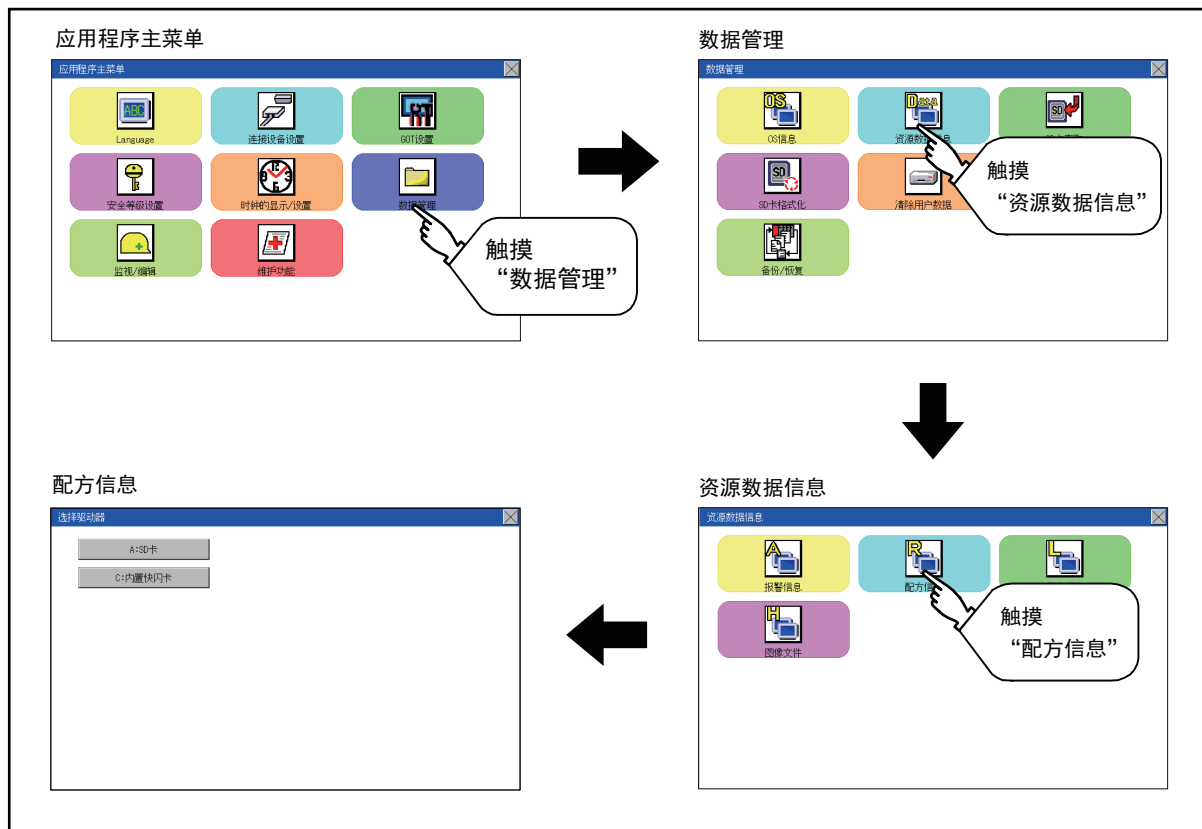
➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

■1. 配方信息的功能

可以对配方功能中使用的配方文件进行复制/删除/文件输出等。
此外，如果使用本功能，即使不通过GT Designer3创建用于操作配方的画面，也可以对连接设备进行写入/读取。（需要GT Designer3的配方设置。）

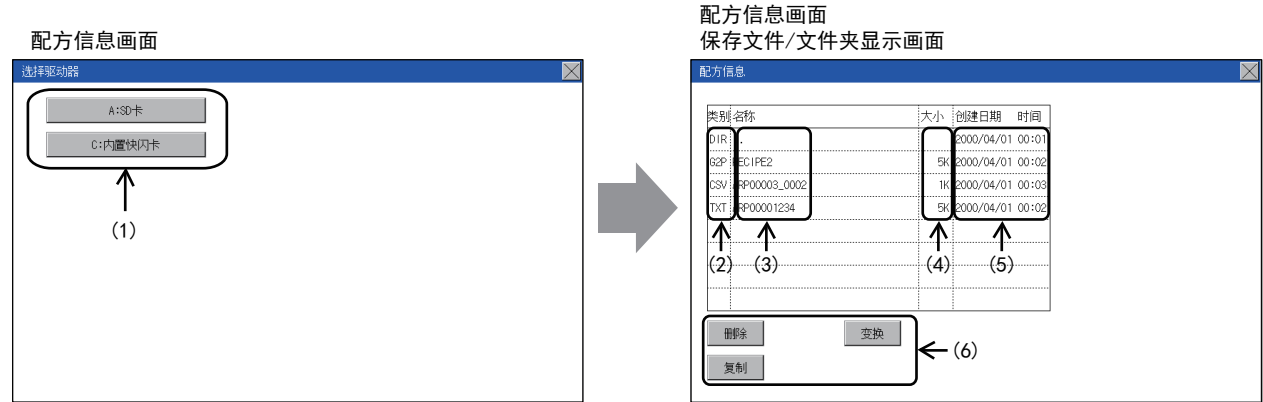
功能		内容	参照页面
配方信息画面	文件、文件夹的信息显示	显示文件和文件夹的名称、数据量、创建日期时间。	➡ 15-14 15-15
	G2P→CSV转换	将配方文件的G2P文件转换为CSV文件。	➡ 15-16
	G2P→TXT转换	将配方文件的G2P文件转换为Unicode文本文件。	➡ 15-16
	CSV、TXT→G2P转换	将CSV、TXT文件转换为配方文件的G2P文件。	➡ 15-17
	删除	删除文件或文件夹。	➡ 15-18
	复制	复制文件。	➡ 15-19

■2. 配方信息的显示操作



■3. 配方信息的显示示例

(1) 配方信息画面



编号	项目	内容
(1)	选择驱动器	可以选择对象驱动器。(即使未安装SD卡也会显示。)
(2)	类型	显示所显示的名称是文件还是文件夹。 是文件时显示扩展名，是文件夹时显示为[DIR]。
(3)	名称	显示文件名和文件夹名。 文件名/文件夹名较长时，可能会无法完整显示。 无法显示部分的名称请通过[变更名称]按钮等进行确认。
(4)	大小	显示名称中显示的文件的大小。
(5)	创建日期、时间	显示各文件的创建日期时间。
(6)	操作开关	各功能的执行开关。

POINT

- (1) 关于显示的文件
配方信息画面中不显示配方用文件以外的内容。

■4. 配方信息的操作

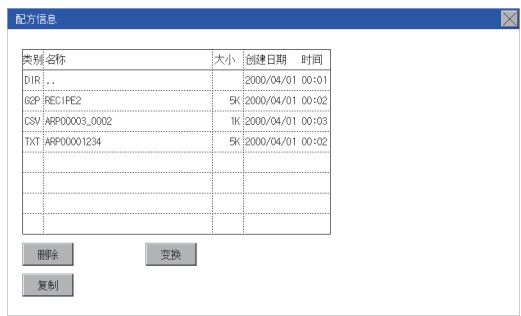
(1) 配方信息的显示操作



- Step 1. 触摸[选择驱动器]的驱动器后，将显示所触摸的驱动器内的信息。
- Step 2. 触摸文件夹的名称后，将显示所触摸的文件夹内的信息。
- Step 3. 触摸名称为“..”的文件夹后，将显示上一层文件夹内的信息。
- Step 4. 触摸滚动栏的▲▼按钮后，将上下滚动1行。
▲▼触摸按钮后，将上下滚动1个画面。
- Step 5. 触摸文件的名称后，将选择文件。
- Step 6. 关于操作开关的详细内容，请参照以下内容。
G2P→CSV、G2P→TXT
 ➡ 本项(2)
CSV/TXT→G2P
 ➡ 本项(3)
删除
 ➡ 本项(4)
复制
 ➡ 本项(5)
- Step 7. 触摸[×]按钮后，画面关闭。

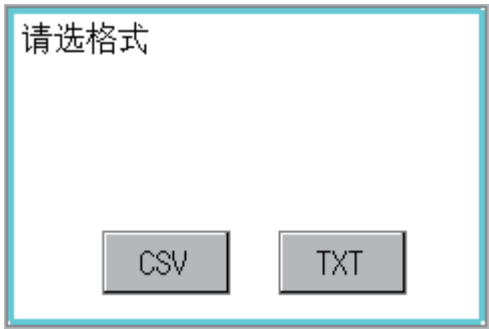
(2) G2P→CSV转换操作、G2P→TXT转换操作

将配方文件（G2P文件）转换为可在计算机中显示/编辑的CSV文件或Unicode文本文件。



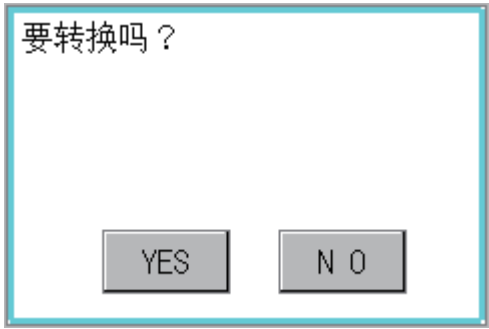
Step 1. 触摸要转换为CSV文件或TXT文件的G2P文件后，文件即被选中。

Step 2. 触摸[变换]。
驱动器选择画面被表示。



Step 3. 在转换目标文件的种类中触摸下列按钮后，即弹出左图所示的对话框。

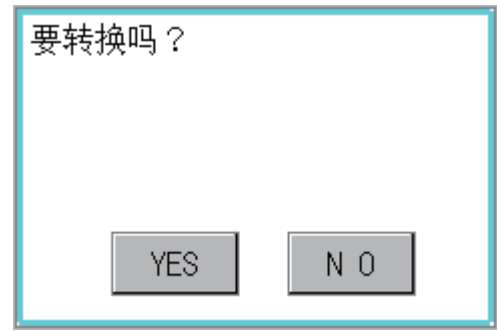
- CSV文件：
[CSV]按钮
- TXT文件：
[TXT]按钮



Step 4. 触摸[OK]按钮后，变换后的文件盖写被磨。

(3) CSV/TXT→G2P转换操作

将CSV文件或Unicode文本文件转换为配方文件（G2P文件）。

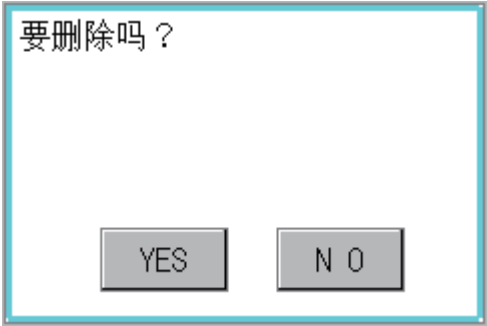


Step 1. 触摸要转换为G2P文件的CSV文件或Unicode文本文件后，文件即被选中。

Step 2. 触摸[变换]。

Step 3. 触摸[OK]按钮后，变换后的文件盖写被磨。

(4) 删除操作
删除配方中使用的文件和文件夹。

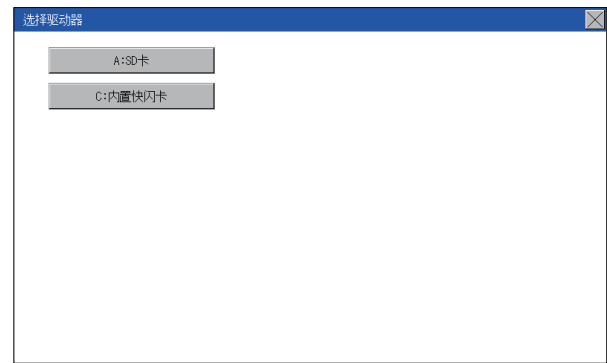
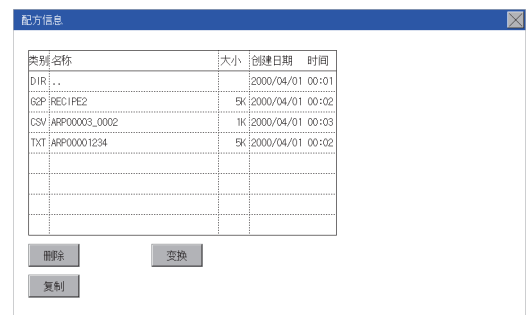


Step 1. 触摸选择要删除的文件夹/文件。

Step 2. 触摸[删除]按钮后，即弹出左图所示的对话框。
触摸[YES]按钮后，即删除文件夹/文件。
(正在执行处理时，画面上将显示[正在进行处理]的信息。)
触摸[NO]按钮后，即停止删除操作。

(5) 复制操作

复制配方中使用的文件。



Step 1. 触摸选择要复制的文件。

Step 2. 触摸[复制]按钮后，将显示选择驱动器画面。

Step 3. 请选择驱动线路。

Step 4. 选择拷贝处的文件夹，请触摸[执行]。文件被拷贝。

■ 1. 注意事项

(1) 操作时的注意事项

(a) 文件夹/文件操作中(创建/删除/复制/文件输出等)的注意事项

GOT在处理文件夹或文件的过程中，即使将SD卡设置为禁止存取，仍会执行处理。

(例：GOT在创建文件夹的过程中，即使将SD卡设置为禁止存取，仍会创建文件夹。)

因此，即使将SD卡设置为禁止存取，在画面也会显示“处理可能需要一定的时间，请稍候。”的信息。

(b) GOT正在存取其他文件（报警数据等）时

在存取其他文件的过程中（SD卡存取LED亮灯过程中）执行了配方的文件夹/文件的处理时，将在等待其他文件的处理结束后再执行配方的文件夹/文件处理。

因此，在执行配方的文件夹/文件的处理后，可能需要等候一段时间。（画面上显示“处理可能需要一定的时间，请稍候。”的信息。）

POINT

处理时间的标准

根据要操作的配方文件的设置，处理可能需要一定的时间。（块数越多，处理时间越长。）

此外，根据配方文件的设置，首次创建文件的处理可能需要一定的时间。

1. 日志信息的功能

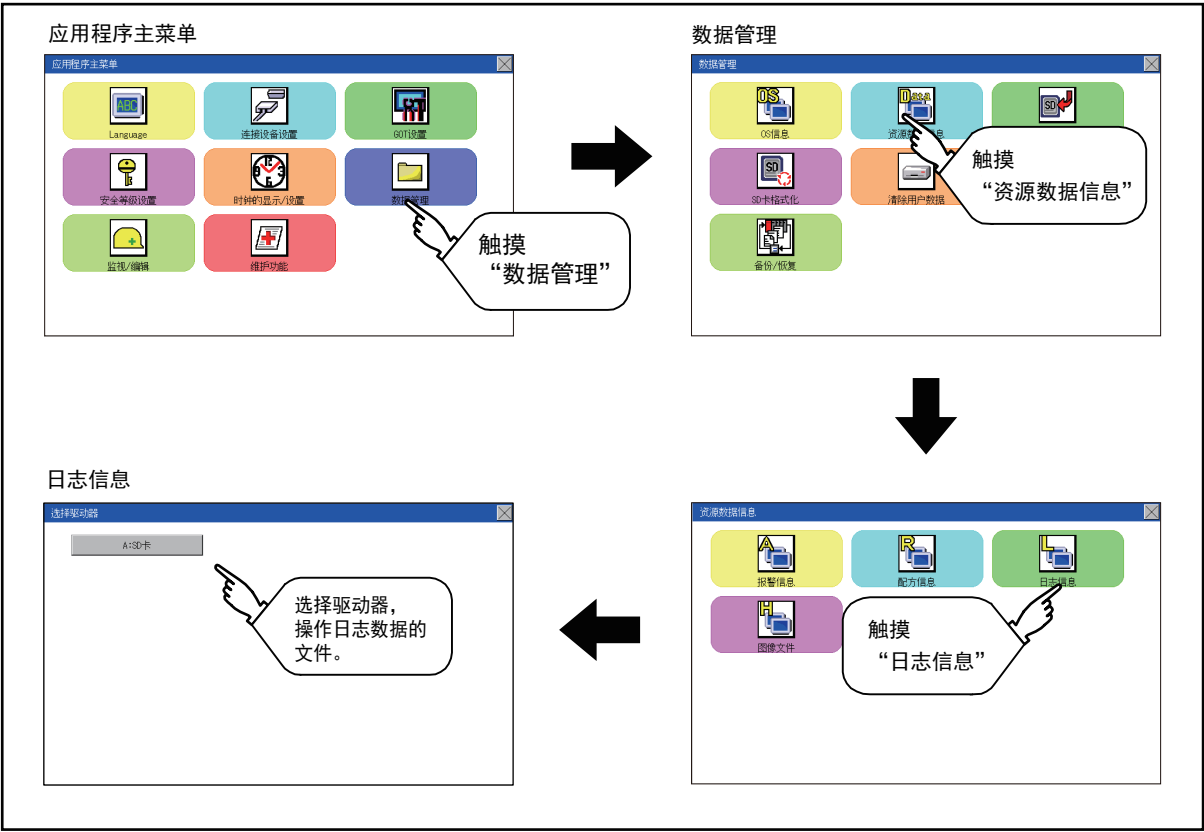
对于通过日志功能创建的日志文件，可以进行文件复制/文件删除/文件名更改等。无需使用计算机，即可在GOT上管理日志文件。

关于日志功能的详细内容，请参照以下手册。

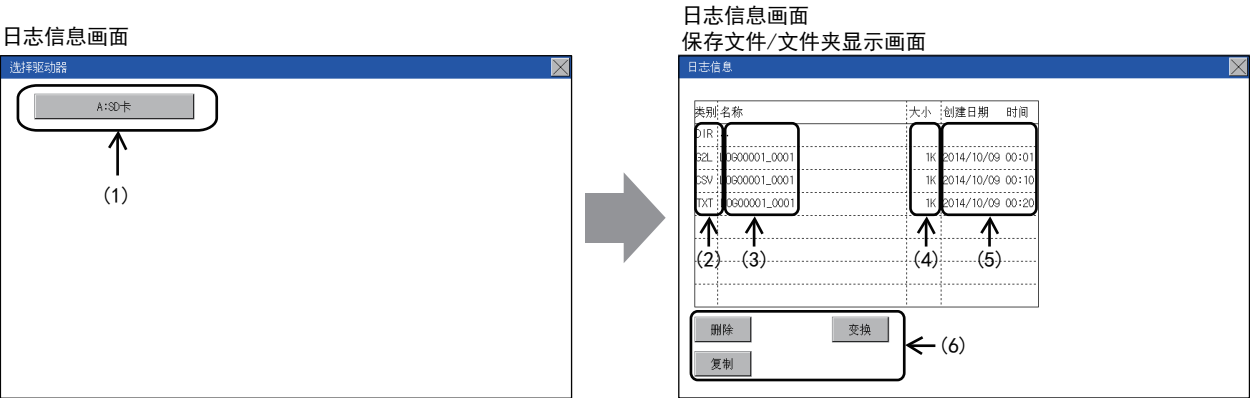
➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

功能	内容	参照页面
文件、文件夹的信息显示	显示文件和文件夹的名称、数据量、创建日期时间。	➡ 15-22 15-23
G2L→CSV转换	将日志文件的G2L文件转换为CSV文件。	➡ 15-24
G2L→TXT转换	将日志文件的G2L文件转换为Unicode文本文件。	➡ 15-24
删除	删除文件或文件夹。	➡ 15-25
复制	复制文件。	➡ 15-26

2. 日志信息的显示操作



■3. 日志信息的显示示例



编号	项目	内容
(1)	选择驱动器	可以选择对象驱动器。（即使未安装SD卡也会显示。）
(2)	类型	显示所显示的名称是文件还是文件夹。 是文件时显示扩展名，是文件夹时显示为[DIR]。
(3)	名称	显示文件名和文件夹名。 文件名/文件夹名较长时，可能会无法完整显示。 无法显示部分的名称请通过[变更名称]按钮等进行确认。
(4)	大小	显示名称中显示的文件的大小。
(5)	创建日期、时间	显示各文件的创建日期时间。
(6)	操作开关	各功能的执行开关。

POINT

- (1) 关于显示的文件
日志信息画面中不显示日志文件以外的内容。

■4. 日志信息的操作

(1) 日志信息的显示操作



- Step 1. 触摸[选择驱动器]的驱动器后，将显示所触摸的驱动器内的信息。
- Step 2. 触摸文件夹的名称后，将显示所触摸的文件夹内的信息。
- Step 3. 触摸名称为“..”的文件夹后，将显示上一层文件夹内的信息。
- Step 4. 触摸滚动栏的▲▼按钮后，将上下滚动1行。
▲▼触摸按钮后，将上下滚动1个画面。
- Step 5. 触摸文件的名称后，将选择文件。
- Step 6. 关于操作开关的详细内容，请参照以下内容。
G2L→CSV、G2L→TXT
 ➡ 本项(2)
删除
 ➡ 本项(3)
复制
 ➡ 本项(4)
- Step 7. 触摸[×]按钮后，画面关闭。

(2) G2L→CSV转换操作、G2L→TXT转换操作

将日志文件（G2L文件）转换为可在计算机中显示和编辑的CSV文件或Unicode文本文件。



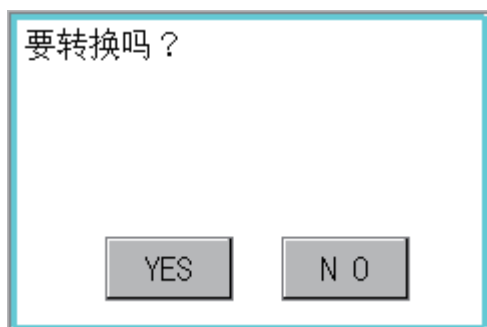
Step 1. 触摸要转换为CSV文件或TXT文件的G2L文件后，文件即被选中。

Step 2. 触摸[变换]。



Step 3. 在转换目标文件的种类中触摸下列按钮后，即弹出左图所示的对话框。

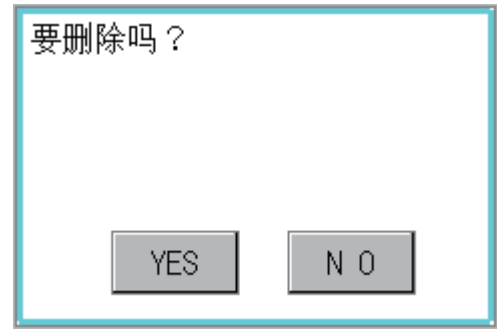
- CSV文件：
[CSV]按钮
- TXT文件：
[TXT]按钮



Step 4. 触摸[OK]按钮后，变换后的文件盖写被磨。

(3) 删除操作

删除日志中使用的文件和文件夹。

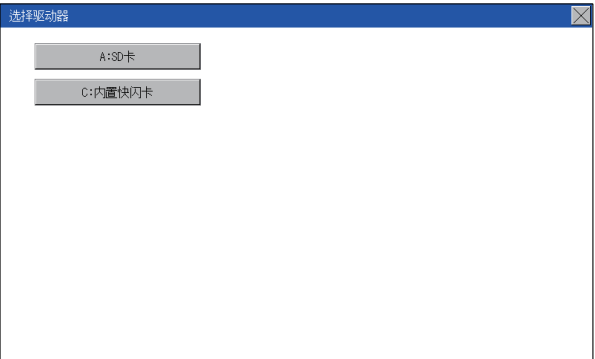


Step 1. 触摸选择要删除的文件夹/文件。

Step 2. 触摸[删除]按钮后，即弹出左图所示的对话框。
触摸[YES]按钮后，即删除文件夹/文件。
(正在执行处理时，画面上将显示[正在进行处理]的信息。)
触摸[NO]按钮后，即停止删除操作。

(4) 复制操作

复制日志中使用的文件。



Step 1. 触摸选择要复制的文件。

Step 2. 触摸[复制]按钮后，将显示选择驱动器画面。

Step 3. 请选择驱动线路。

Step 4. 选择拷贝处的文件夹，请触摸[执行]。文件被拷贝。

■5. 注意事项

(1) 操作时的注意事项

(a) 文件夹/文件操作中(创建/删除/复制/文件输出等)的注意事项

GOT在处理文件夹或文件的过程中，即使将SD卡设置为禁止存取，仍会执行处理。

（例：GOT在创建文件夹的过程中，即使将SD卡设置为禁止存取，仍会创建文件夹。）

因此，即使将SD卡设置为禁止存取，在画面也会显示“处理可能需要一定的时间，请稍候。”的信息。

(b) GOT正在存取其他文件（报警数据等）时

在存取其他文件的过程中（SD卡存取LED亮灯过程中）执行了日志的文件夹/文件的处理时，将在等待其他文件的处理结束后再执行日志的文件夹/文件处理。

因此，在执行日志的文件夹/文件的处理后，可能需要等候一段时间。

（画面上显示“处理可能需要一定的时间，请稍候。”的信息。）存取

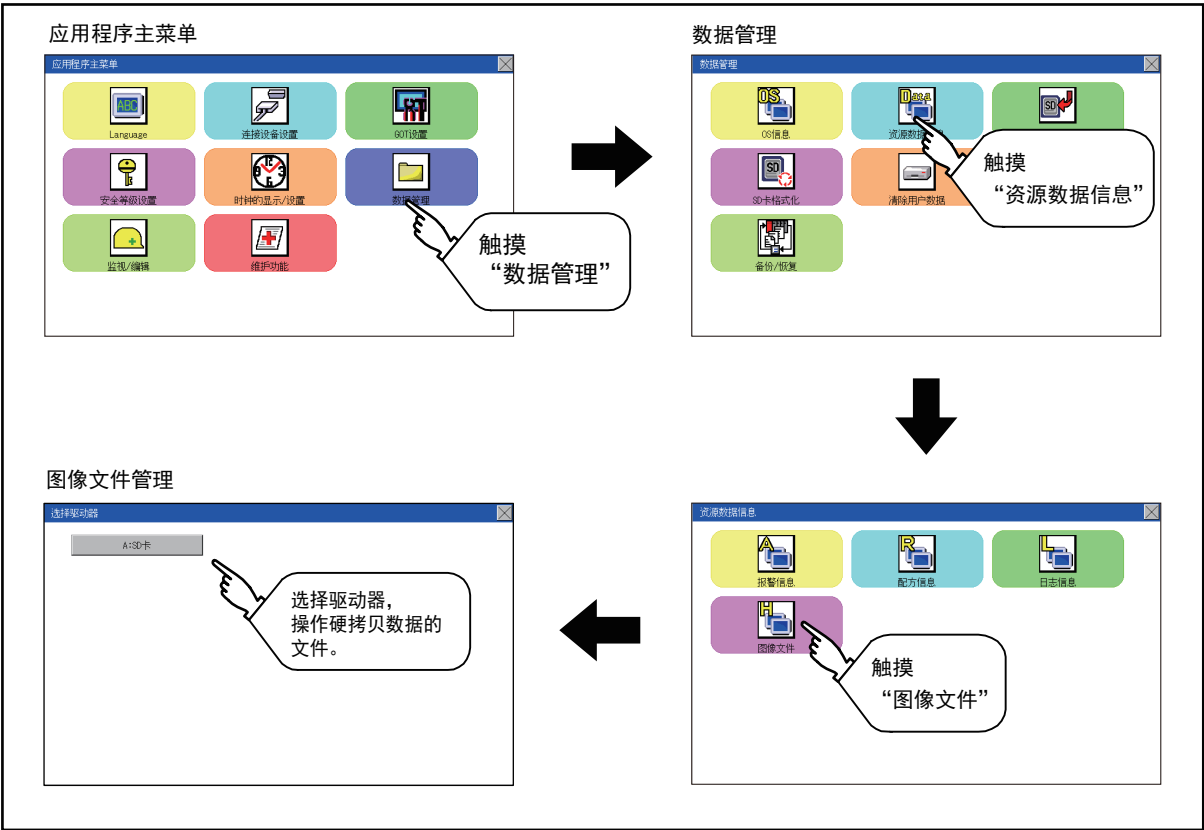
1. 图像文件管理的功能

可以对通过硬拷贝功能创建的文件进行删除、复制和移动。
关于硬拷贝功能的详细内容，请参照以下手册。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

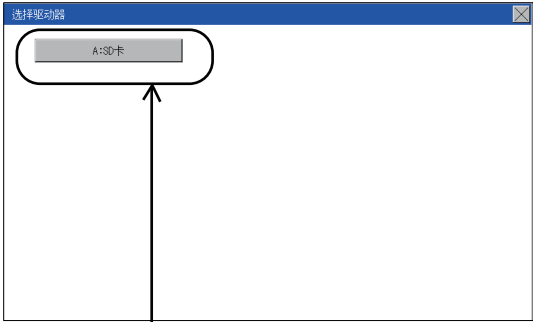
功能	内容	参照页面
文件、文件夹的信息显示	显示文件和文件夹的种类和名称、数据量、创建时间。	➡ 15-29 15-30
删除	删除文件。	➡ 15-31
复制	复制文件。	➡ 15-32

2. 图像文件管理的显示操作



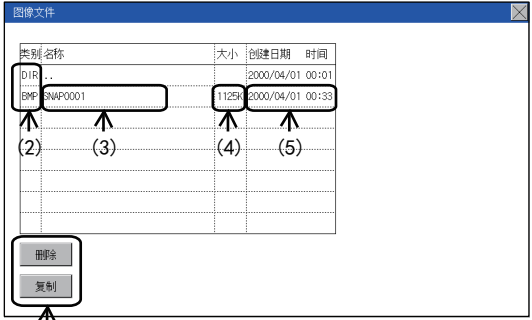
3. 图像文件管理的显示示例

图像文件管理画面



(1)

图像文件管理画面
保存文件/文件夹显示画面



(6)

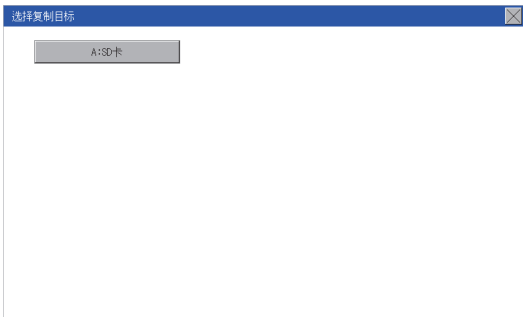
编号	项目	内容
(1)	选择驱动器	可以选择要进行文件和文件夹显示的对象驱动器。 未安装SD卡时，不显示下列驱动器。 • SD卡：[A:标准SD卡]
(2)	类型	显示所显示的名称是文件还是文件夹。 是文件时显示扩展名，是文件夹时显示为[DIR]。
(3)	名称	显示文件名和文件夹名。 文件名/文件夹名较长时，可能会无法完整显示。 无法显示部分的名称请通过[复制]按钮等进行确认。 ➡ (3) 复制操作 确认后请触摸[Cancel]按钮以取消处理。
(4)	大小	显示名称中显示的文件的大小。
(5)	创建日期、时间	显示各文件的创建日期时间。
(6)	操作开关	是各功能的执行开关。

POINT

- (1) 关于创建日期、时间栏的显示
正在显示图像文件管理时，即使创建或更新了文件，创建日期、时间的显示也不会更新。要正确显示，应先关闭当前显示的画面（移动到上层文件夹等）再重新打开后，将显示更新后的内容。

■ 4. 图像文件管理的操作

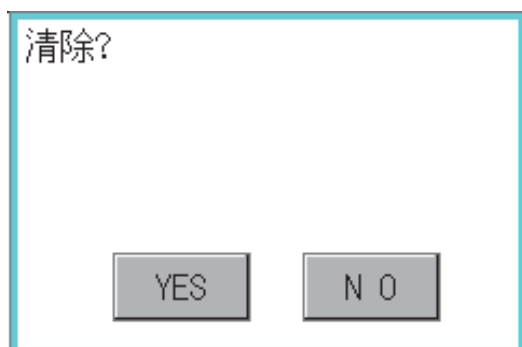
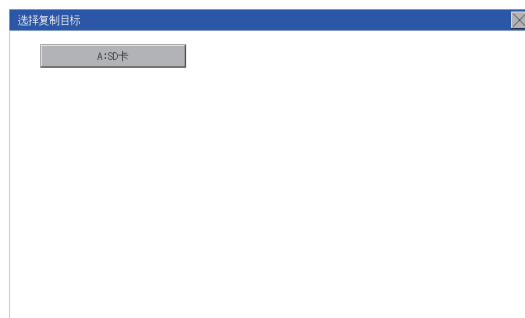
(1) 图像文件管理的显示操作



- Step 1. 触摸[选择驱动器]的驱动器后，将显示所触摸的驱动器内的信息。
- Step 2. 触摸文件夹的名称后，将显示所触摸的文件夹内的信息。
- Step 3. 触摸名称为“.”的文件夹后，将显示上一层文件夹内的信息。
- Step 4. 触摸滚动栏的▲▼按钮后，将上下滚动1行。
▲▼触摸按钮后，将上下滚动1个画面。
- Step 5. 触摸文件的名称后，将选择文件。
- Step 6. 关于删除、复制和变更名称的操作，请参照以下内容。
- 删除
 ➡ 本项(2)
- 复制
 ➡ 本项(3)
- Step 7. 触摸[×]按钮后，画面关闭。

(2) 删除操作

删除所选的文件。



Step 1. 触摸选择要删除的文件。

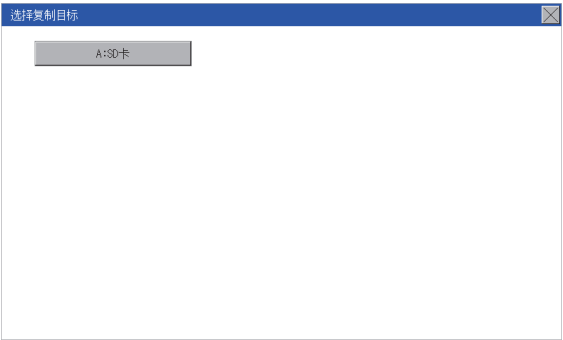
Step 2. 触摸[删除]按钮后，即弹出左图所示的画面。
触摸[YES]按钮后，即删除文件。
触摸[NO]按钮后，即停止删除操作。

(3) 复制操作

复制所选的文件。



Step 1. 触摸选择要复制的文件。



Step 2. 触摸[复制]按钮后，显示驱动器选择画面。请选择驱动器。



Step 3. 触摸复制目标文件夹后，画面显示将变为复制目标的文件夹。此时，无法向复制源文件的文件夹进行复制。请选择不同文件夹。



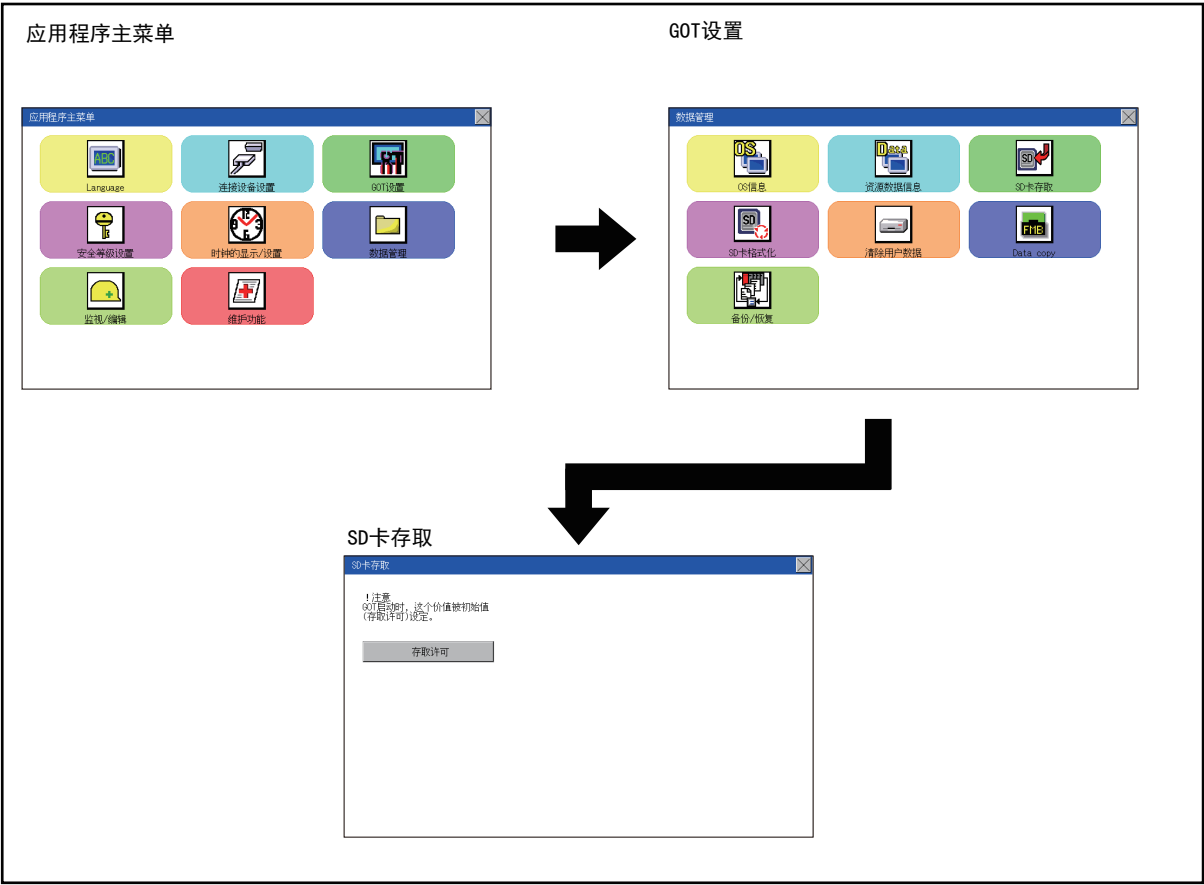
Step 4. 触摸[执行]按钮后，文件将被复制。

15.4 SD卡存取

15.4.1 SD卡存取的功能

可以在GOT接通电源时从GOT本体上装卸SD卡，而不会损坏SD卡内的数据。

15.4.2 SD卡存取的显示操作



15.4.3 SD卡存取的操作

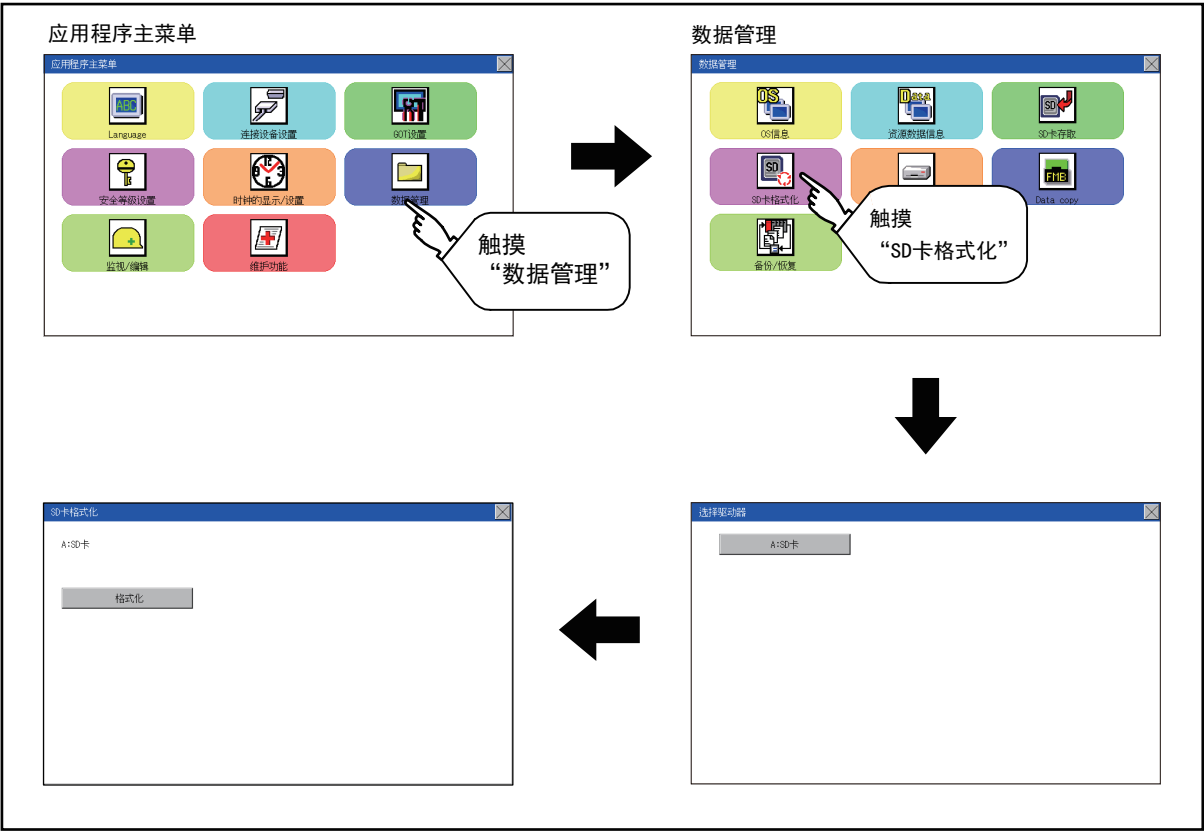


Step 1. 触摸设置项目，改变设置内容。
 [存取许可] ⇄ [存取禁止]
 装卸SD卡时，请务必设置为
 [存取禁止]。

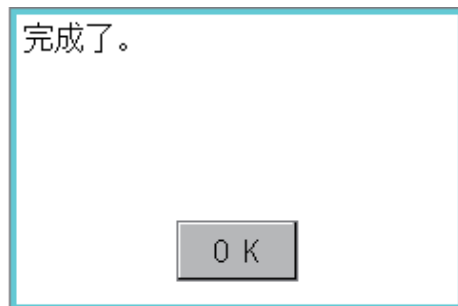
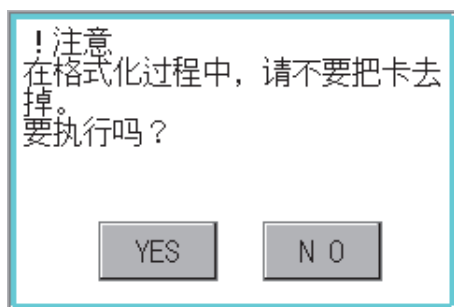
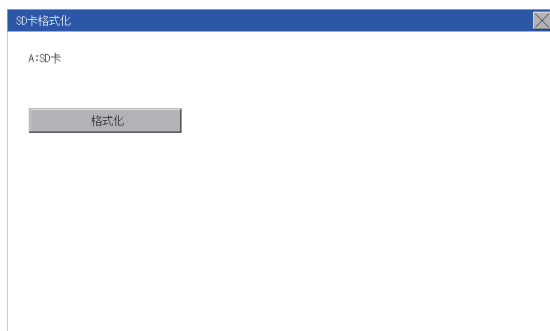
15.5 存储卡格式化

■1. 存储卡格式化的功能
将SD卡格式化。

■2. 存储卡格式化的显示操作



■3. 存储卡格式化的操作



Step 1. 将SD卡安装到GOT上。
SD卡的装卸方法，请参照以下内容。

➡ 8.1.2 SD卡的拆装方法

Step 2. 在选择驱动器中触摸选择要格式化的驱动器。

Step 3. 触摸[格式化]按钮后，即弹出密码输入画面。

Step 4. 输入并触摸[Enter]键后，即弹出左图的对话框。（密码固定为1111。）
确认对话框的内容，要执行格式化时，触摸[YES]按钮。
要中断格式化时，触摸[NO]按钮。

Step 5. 格式化完成后弹出左侧的完成对话框。

Step 6. 触摸[OK]按钮后，对话框关闭。

POINT

关于格式化的限制

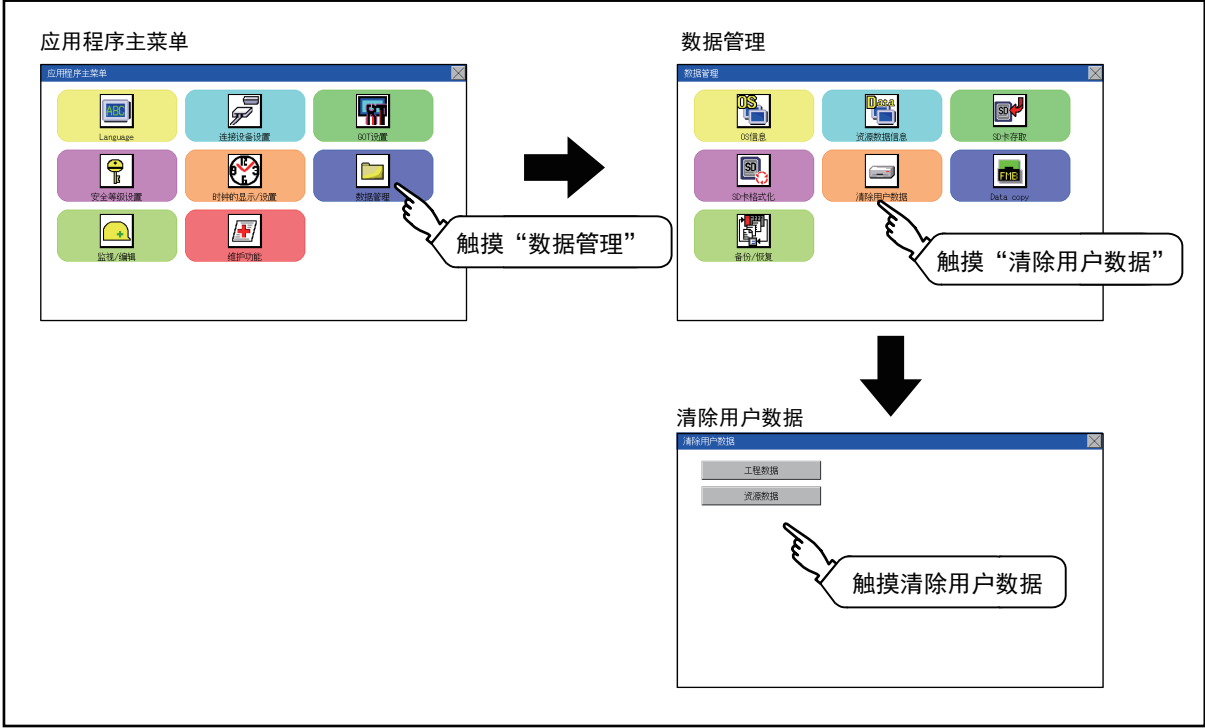
- 未格式化的SD卡请先通过计算机进行格式化之后再在GOT中使用。GOT中无法对未格式化的SD卡进行格式化。
- GOT的格式化不会更改SD卡的文件系统（例：FAT16）。因此将沿用格式化前的文件系统。

15.6 清除用户数据

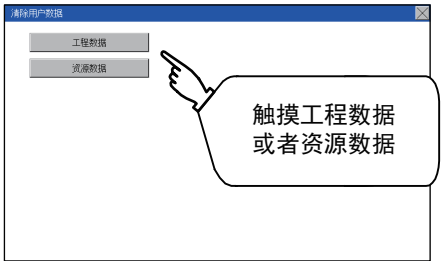
15.6.1 清除用户数据功能

清除写入到GOT中的工程数据和资源数据。

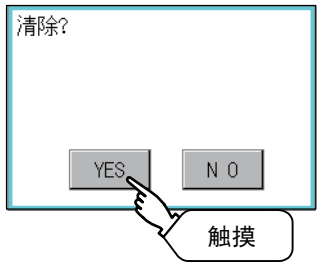
15.6.2 清除用户数据的显示操作



15.6.3 清除用户数据的操作



Step 1. 触摸选择要清除的文件。



Step 2. 显示左图所示对话框，用以进行确认。要清除数据时，请触摸[YES]按钮，要中断清除用户数据时，请触摸[NO]按钮。

POINT

关于清除用户数据的中断
在清除用户数据的确认画面中选择清除（触摸[YES]按钮）后，无法中断数据清除。因此在操作前请仔细确认。

15.7 数据复制

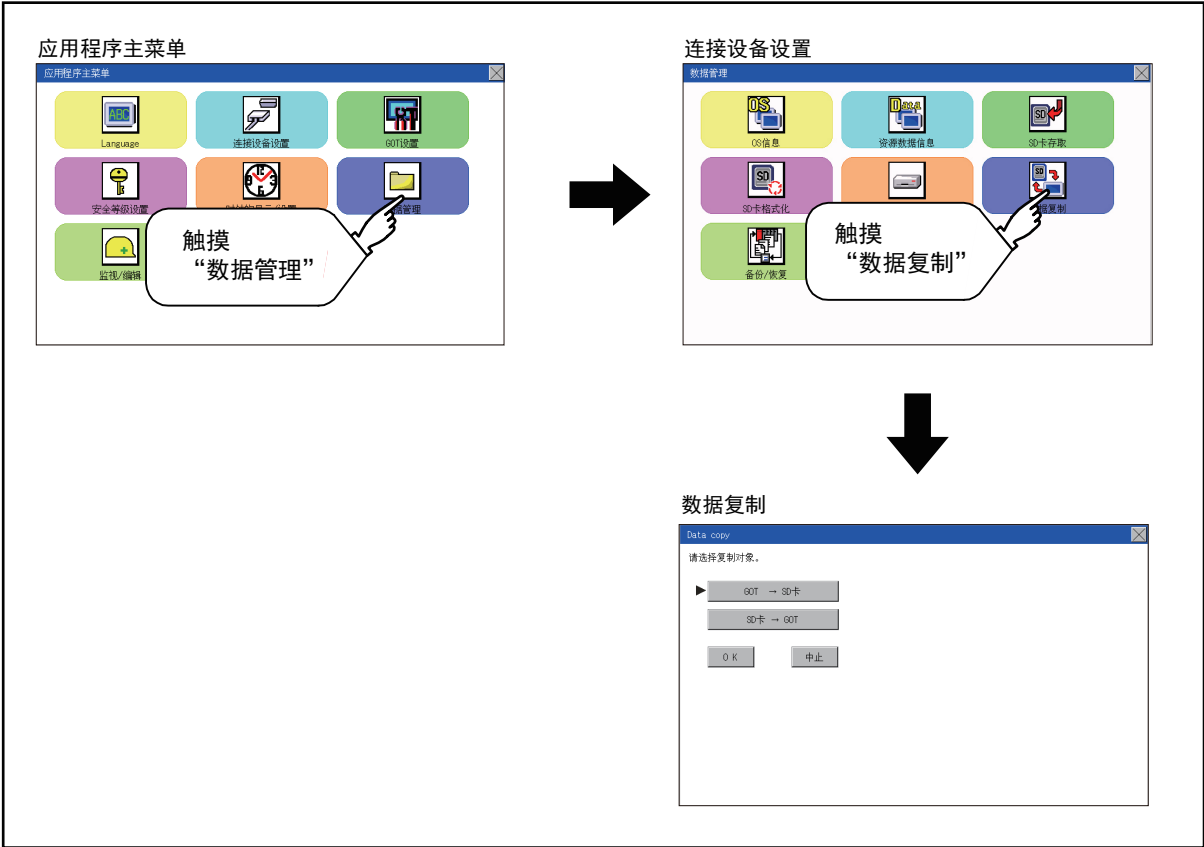
使用SD卡，传送工程数据和基本系统应用程序。

POINT

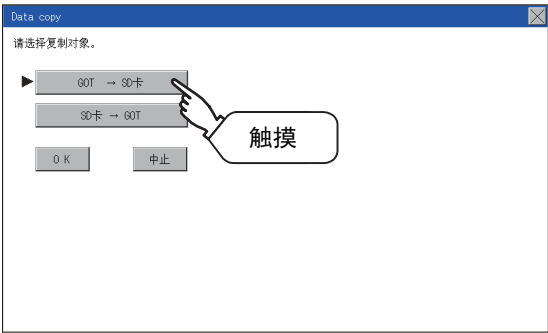
从存储板复制到GOT时
从存储板复制到GOT时，可采用在GOT接通电源时进行复制的方法。
关于GOT接通电源时进行复制的方法，请参照以下内容。

➡ 18. 使用了数据存储设备的BootOS、系统应用程序的安装

15.7.1 数据复制的显示操作



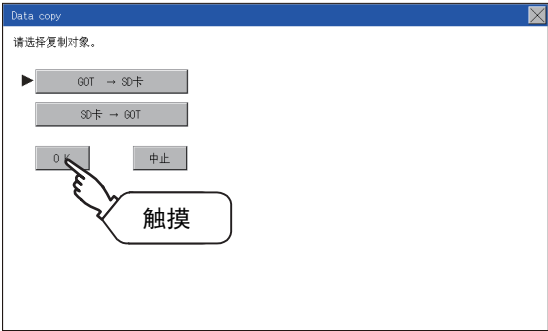
15. 7. 2 数据复制的操作



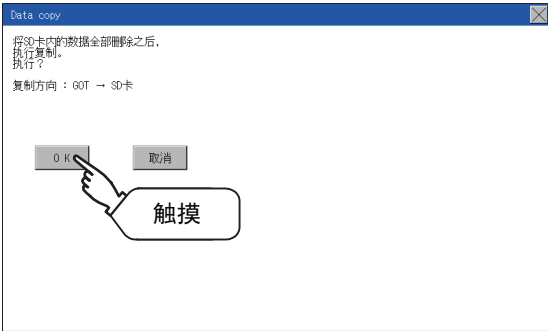
Step 1. 选择复制方向。
在选中的按键旁会显示选中标志。

GOT→SD卡：
从GOT复制到存储板。

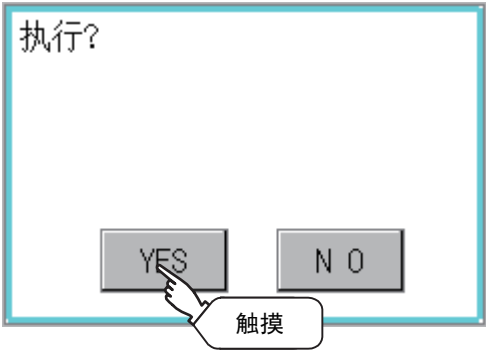
SD卡→GOT：
从SD卡复制到GOT。



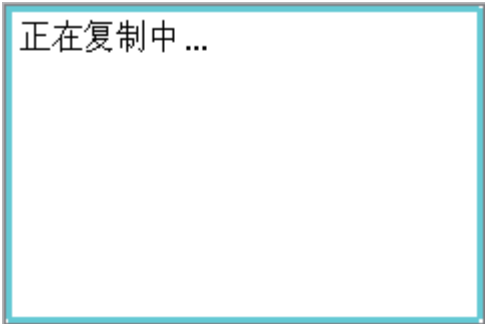
Step 2. 选择好复制方向后，请触摸[OK]按钮，要中断复制时，请触摸[中止]按钮。



Step 3. 请确认复制方向和复制对象。
设置正确时，请触摸[OK]按钮，要重新设置时，请触摸[取消]按钮。



Step 4. 显示左图所示对话框，用以进行确认。
要开始复制时，请触摸[YES]按钮，
要中断复制时，
请触摸[NO]按钮。



Step 5. 左图对话框显示正在执行复制。



Step 6. 复制已经完成。
 触摸[OK]按钮后，画面关闭。
 复制期间发生错误时，会显示错误信息。
 关于错误信息的详细内容，请参照以下内容。

➡ 错误显示

仅将工程数据复制到GOT时，触摸[×]按钮后，GOT会重新启动，并显示用户创建画面。
 将基本系统应用程序复制到GOT后，GOT会自动重新启动，并显示用户创建画面。
 （工程数据不存在时，会显示工程数据不存在的信息。）

POINT

装卸SD卡时
 请务必设置为GOT本体[存取允许]。关于详细内容，请参照以下内容。

➡ 15.4 SD卡存取

■1. 错误显示

GOT和SD卡间无法复制时，请根据GOT的错误显示确认以下内容。

错误信息	处理方法
没有安装SD卡。	请为GOT安装SD卡。
机型不一致。	SD卡内的数据中设置的机型与复制目标GOT的机型不一致。 请使用与复制目标GOT的机型相同的数据。
SD卡的防护处于ON状态。	SD卡的写保护开关处于ON状态。 请将写保护开关置于OFF状态。
不存在有效的软件包数据。	复制源上不存在作为对象的数据。 请将要复制的数据存储到复制源上，再次实施复制。

15.8 备份/恢复

15.8.1 备份/恢复

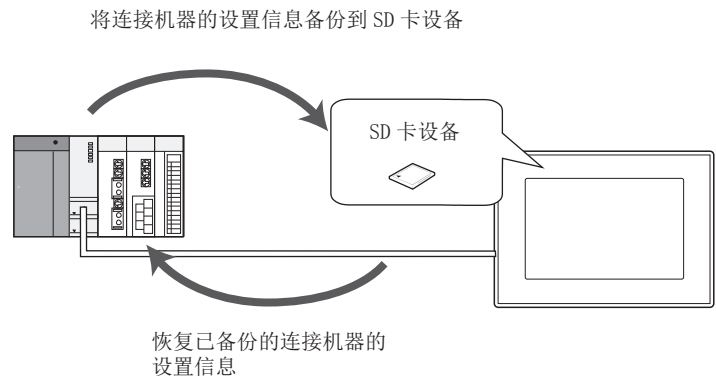
通过备份/恢复，可以将与GOT连接的连接机器的设置信息（顺控程序、参数、设置值等）保存（备份）到GOT上安装的SD卡设备中，根据需要将所保存的设置返回（恢复）到机器中。

以下所示为备份/恢复的特点。

■1. 系统的备份/恢复无需使用计算机，可缩短故障时间

可备份/恢复与GOT连接的机器的设置信息。

通过事先备份设置信息，在因故障等而更换连接机器时，也可以从所连接的GOT恢复设置信息，因此可以轻松地恢复系统。

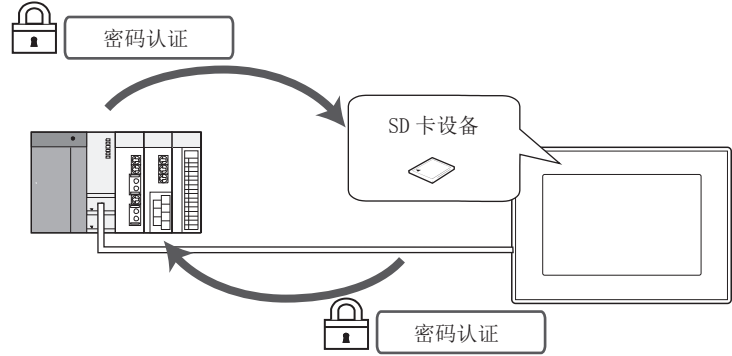


■2. 相同系统的创建也无需使用计算机即可实现

通过将所备份的设置信息恢复到其他系统的机器上，无需使用计算机即可创建相同的系统。

■3. 加强安全

备份或恢复时，通过密码对设置信息的阅览和更改加以限制，以加强安全。



15.8.2 系统配置

以下将对备份/恢复的系统配置进行说明。

关于各连接形式的设置方法、所使用的通讯模块/电缆、连接形式的注意事项，请参照以下内容。

➡ GOT2000系列 连接手册（三菱电机机器连接篇） 对应GT Works3 Version1

■1. 对象连接机器

连接机器		型号
MELSEC iQ-F		FX5U、FX5UC、FX5UJ
QCPU（Q模式）	基本型*1	Q00JCPU、Q00CPU、Q01CPU
	高性能型*1	Q02CPU、Q02HCPU、Q06HCPU、Q12HCPU、Q25HCPU
	通用型	Q00UJCPU、Q00UCPU、Q01UCPU、Q02UCPU、Q03UDCPU、Q04UDHCPU、Q06UDHCPU、Q10UDHCPU、Q13UDHCPU、Q20UDHCPU、Q26UDHCPU、Q03UDECPU、Q04UDEHCPU、Q06UDEHCPU、Q10UDEHCPU、Q13UDEHCPU、Q20UDEHCPU、Q26UDEHCPU、Q50UDEHCPU、Q100UDEHCPU、Q03UDVCPU、Q04UDVCPU、Q06UDVCPU、Q13UDVCPU、Q26UDVCPU
LCPUCPU		L02CPU、L06CPU、L26CPU、L26CPU-BT、L26CPU-PBT、L02CPU-P、L06CPU-P、L26CPU-P、L02SCPU、L02SCPU-P、L02SCPU-CM
FXCPU*2		FX0、FX0S、FX0N、FX1、FX2、FX2C、FX1S、FX1N、FX1NC、FX2N、FX2NC、FX3U、FX3UC、FX3G、FX3GC、FX3S

*1 请使用功能版本B以后的可编程控制器CPU。

*2 进行包含特殊参数的备份数据的恢复时，请使用以下所示版本的CPU。

- FX3U（C）的版本：3.10以上
- FX3G（C）的版本：2.00以上

■2. 连接形式

本功能可在以下连接形式下使用。

（○：可以使用，△：有部分限制，×：不可使用）

功能		GOT与连接机器的连接形式		
名称	内容	CPU直接连接	计算机链接连接	以太网连接
备份/恢复	备份/恢复与GOT连接的连接机器的设置信息	△*2	△*4	△*3*4

*1 LCPUCPU所不支持的连接形式。

*2 连接LCPUCPU时，请使用L6ADP-R2。

*3 使用CC-Link IE现场网络以太网适配器时，无法使用备份/恢复。

*4 出厂状态或存储器被格式化了了的QCPU，无法恢复。

■3. 所需的硬件

备份/恢复时，需要SD卡设备。

■ 4. 备份/恢复对象数据

以下所示为备份/恢复的对象数据。
下述以外的数据无法备份/恢复。

(1) 基本型QCPU

项目	内容	文件名
参数	使可编程控制器动作用的参数	PARAM. QPA
智能功能模块参数	智能功能模块用的参数	IPARAM. QPA
顺控程序	CPU运算用的程序	MAIN. QPG
SFC程序	SFC格式的顺控程序	MAIN-SFC. QPG
文件寄存器*1	文件寄存器的数据	MAIN. QDR
软元件注释	可编程控制器中存储的软元件注释	MAIN. QCD
软元件初始值	软元件的初始值设置	MAIN. QDI

*1 CPU中安装的Flash卡内的文件寄存器不进行覆盖确认而始终被恢复。
SRAM卡或标准RAM内的文件寄存器可通过执行恢复时显示的对话框选择恢复/不恢复。
不恢复文件寄存器时，已有的文件寄存器会被删除，连接机器的程序可能会无法正常动作。
恢复后，连接机器的动作发生问题时，请将文件寄存器一起重新进行恢复。

(2) 高性能型QCPU

项目	内容	文件名
参数	使可编程控制器动作用的参数	PARAM. QPA
智能功能模块参数	智能功能模块用的参数	IPARAM. QPA
程序	CPU运算用的程序（包含SFC）	***. QPG
软元件注释	可编程控制器中存储的软元件注释	***. QCD
启动设置文件	从ROM等启动程序时的批处理文件	AUTOEXEC. QBT
软元件初始值	软元件的初始值设置	***. QDI
文件寄存器*1	文件寄存器的数据	***. QDR
采样跟踪文件*2	以指定时间连续收集指定软元件数据的采样跟踪的数据	***. QTD
故障记录数据*2	作为自我诊断结果的记录的故障记录的数据	***. QFD
PLC用户数据	用户创建的存储在存储卡中的任意数据	***. ***（任意）

*1 CPU中安装的Flash卡内的文件寄存器不进行覆盖确认而始终被恢复。
SRAM卡或标准RAM内的文件寄存器可通过执行恢复时显示的对话框选择恢复/不恢复。
不恢复文件寄存器时，已有的文件寄存器会被删除，连接机器的程序可能会无法正常动作。
恢复后，连接机器的动作发生问题时，请将文件寄存器一起重新进行恢复。

*2 仅可备份。

(3) 通用型QCPU

项目	内容	文件名
参数	使可编程控制器动作的参数	PARAM. QPA
智能功能模块参数	智能功能模块用的参数	IPARAM. QPA
程序	CPU运算用的程序（包含SFC）	***. QPG
软元件注释	可编程控制器中存储的软元件注释	***. QCD
启动设置文件	从ROM等启动程序时的批处理文件	AUTOEXEC. QBT
软元件初始值	软元件的初始值设置	***. QDI
文件寄存器*1	文件寄存器的数据	***. QDR
采样跟踪文件*2	以指定时间连续收集指定软元件数据的采样跟踪的数据	***. QTD
PLC用户数据	用户创建的存储在存储卡中的任意数据	***. ***（任意）
软元件数据存储用文件	通过SP. DEVST、S. DEVL命令处理的软元件数据	DEVSTORE. QST
驱动器卷标	驱动器卷标	QN. DAT
远程密码	远程密码的设置	00000000. QTM
监视顺控扩展	提升来自其他站点的监视速度用的数据	MONITOR. QO*
锁存数据备份文件	在针对标准ROM的锁存数据备份功能中存储备份数据	LCHDAT00. QBK

- *1 CPU中安装的Flash卡内的文件寄存器不进行覆盖确认而始终被恢复。
SRAM卡或标准RAM内的文件寄存器可通过执行恢复时显示的对话框选择恢复/不恢复。
不恢复文件寄存器时，已有的文件寄存器会被删除，连接机器的程序可能会无法正常动作。
恢复后，连接机器的动作发生问题时，请将文件寄存器一起重新进行恢复。
- *2 仅可备份。

(4) LCPUCPU

项目	内容	文件名
参数	使可编程控制器动作的参数	PARAM. QPA
智能功能模块参数	智能功能模块用的参数	IPARAM. QPA
程序	CPU运算用的程序（包含SFC）	***. QPG
软元件注释	可编程控制器中存储的软元件注释	***. QCD
启动设置文件	从ROM等启动程序时的批处理文件	AUTOEXEC. QBT
软元件初始值	软元件的初始值设置	***. QDI
文件寄存器*1	文件寄存器的数据	***. QDR
采样跟踪文件*2	以指定时间连续收集指定软元件数据的采样跟踪的数据	***. QTD
PLC用户数据	用户创建的存储在存储卡中的任意数据	***. ***（任意）
软元件数据存储用文件	通过SP. DEVST、S. DEVL命令处理的软元件数据	DEVSTORE. QST
驱动器卷标	驱动器卷标	QN. DAT
远程密码	远程密码的设置	00000000. QTM
监视顺控扩展	提升来自其他站点的监视速度用的数据	MONITOR. QO*
锁存数据备份文件	在针对标准ROM的锁存数据备份功能中存储备份数据	LCHDAT00. QBK
数据日志设置文件	数据日志的设置	LOGCOM. QLG LOG01. QLG~ LOG10. QLG
菜单定义文件	菜单定义文件	MENUDEF. QDF

- *1 CPU中安装的Flash卡内的文件寄存器不进行覆盖确认而始终被恢复。
SRAM卡或标准RAM内的文件寄存器可通过执行恢复时显示的对话框选择恢复/不恢复。
不恢复文件寄存器时，已有的文件寄存器会被删除，连接机器的程序可能会无法正常动作。
恢复后，连接机器的动作发生问题时，请将文件寄存器一起重新进行恢复。
- *2 仅可备份。

(5) FXCPU

项目	内容	文件名
参数	使可编程控制器动作用的参数	INFO.FPG
软元件注释	可编程控制器中存储的软元件注释	
顺控程序	CPU运算用的程序	
特殊程序*1	内置定位设置/初始值用参数	
文件寄存器	文件寄存器的数据	
扩展文件寄存器*2	扩展文件寄存器的数据	
内置CC-Link/LT设置*3	CC-Link/LT 参数	
特殊参数*1	基本模块中保存的特殊适配器、特殊块用的参数	

*1 仅在使用FX3U（C）系列、FX3G（C）系列时，可以备份/恢复。

*2 仅在使用FX3U（C）系列时，可以备份/恢复。

*3 仅存在于FX3U-32MT-LT-2中的数据。

(6) 各种软件用数据

项目	内容	文件名
标签程序	GX Developer用的数据	PROJINFO.CAB
图形数据	PX Developer用的图形数据	#FBDQINF.BIN
源信息	简单工程 （有标签）	SRCINFOM.CAB SRCINFOM.C32
	结构化工程	SRCINFOI.CAB SRCINFOI.C32
新源信息	简单工程 （有标签）	SRCINF1M.CAB SRCINF2M.CAB SRCINF1M.C32 SRCINF2M.C32
	结构化工程	SRCINF1I.CAB SRCINF2I.CAB SRCINF1I.C32 SRCINF2I.C32

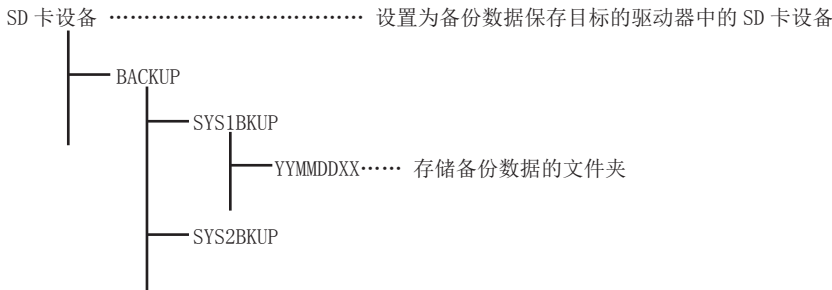
■ 5. 备份数据

(1) 备份数据的保存

以同一通道为对象进行了多次备份时，备份数据覆盖至SD卡内。

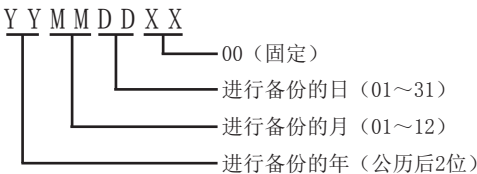
(2) 备份数据的保存目标

备份数据以如下文件夹结构存储在SD卡设备中。



(3) 备份数据的文件夹

备份数据以文件夹为单位进行保存，按如下所示方法决定文件夹名称（YYMMDDXX）。



15.8.3 访问范围

(1) 基于连接形式的访问范围

各连接形式下的备份/恢复执行目标如下所示。

连接形式	执行目标
计算机链接连接	本站
以太网连接	本站

(2) 使用一对多连接功能时

使用一对多连接功能时，按各通道执行备份/恢复。

(3) 多CPU系统的备份/恢复

备份仅执行全部号机的批量备份。不支持1~4号机的指定备份。

15.8.4 注意事项

■1. 备份时的注意事项

(1) 无法备份的数据

软元件的当前值和软元件存储器无法备份。

要收集软元件的当前值时，请使用扩展配方功能。

关于扩展配方功能的使用方法，请参照以下手册。

➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

要收集软元件存储器时，请使用GX Developer。

(2) 备份对象的文件名

文件名中使用了移位JIS代码、ASCII代码以外的字符时，通过GOT进行备份后，文件名可能会无法正确显示。

要使用备份/恢复功能时，文件名请使用移位JIS代码、ASCII代码的字符。

(3) 智能功能模块参数的备份

在备份智能功能模块参数 (IPARAM. QPA) 时，对象参数仅限可以存储在可编程控制器CPU中的参数。

备份除此以外的参数时，需要对应GX Works2或模块的GX Configurator。

关于可以存储在可编程控制器CPU中的智能功能模块参数，请参照以下内容。

➡ GX Works2 Version1操作手册（智能功能模块操作篇）

(4) 备份数据的互换性

(a) GS21使用的备份数据，GT27、GT25、GT23无法使用。

(b) GT27、GT25、GT23使用的备份数据，GS21无法使用。

■2. 恢复时的注意事项

(1) GOT与要进行恢复的连接机器的通讯状态

要进行恢复时，请使恢复对象连接机器与GOT处于可通讯状态。

恢复对象连接机器无法与GOT通讯时，无法进行恢复。

(2) 恢复时的STOP状态

可编程控制器CPU在进行恢复前因为远程STOP而处于STOP状态。

FXCPU在恢复时无法进行远程STOP，因此请用户将可编程控制器设为STOP状态。

恢复结束后，上述STOP状态不会解除。

请用户重新启动各连接机器。

(3) 恢复的中断

中断了恢复时，因为数据没有全部写入连接机器中，可能会无法正常动作。

中断了恢复时，请务必重新进行恢复。

此外，中断后STOP状态也不会解除。

请用户重新启动连接机器。

(4) 恢复时的连接机器的配置

请将要恢复的连接机器的配置设为与备份时相同。

连接机器的配置与备份时不同时，无法进行恢复。

此外，只要连接机器的配置与备份时相同，即使连接形式、通道号不同也可进行恢复。

FXCPU连接时，请将机种、存储盒的有无以及存储盒的存储器容量设为与备份时相同。

(5) 连接机器的动作

恢复时由于设置值、软元件值等被更改，可能会发生无法预料的动作。

请在充分确认要恢复的数据的基础上，在注意连接机器的动作的同时进行恢复。

■3. 备份时、恢复时的注意事项

- (1) 备份/恢复用密码
- 在设置备份/恢复用密码后更改了连接机器侧的密码时，必须重新设置备份/恢复用密码。
关于备份/恢复用密码的设置方法，请参照以下内容。
- ➡ 15.8.5 安全与密码

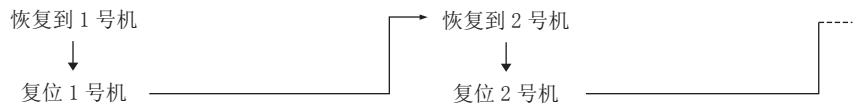
- (2) 使用GX Developer时的注意事项
- (a) 备份/恢复过程中，请勿通过GX Developer访问备份/恢复对象的连接机器。
访问了对象的连接机器时，会中断备份/恢复。
- (b) 通过GX Developer访问备份/恢复对象的连接机器的过程中，请勿执行备份/恢复。
执行了备份/恢复时，GX Developer会发生通讯错误。
(执行备份/恢复。)

■4. 使用QCPU时的注意事项

出厂状态或存储器被格式化了的QCPU仅可在下列情况下进行恢复。

- 使用单CPU系统时：连接形式为总线连接、或CPU直接连接时
- 使用多CPU系统时：连接形式为CPU直接连接时

但是，包含出厂状态或存储器被格式化了的QCPU的多CPU系统无法对多个号机进行批量恢复。
请按以下步骤逐个号机进行恢复。



■5. 使用FXCPU时的注意事项

- (1) 安装存储盒时
- 安装存储盒时，对存储盒内的数据进行备份。
未安装时对内置存储器内的数据进行备份。
- (2) 关键字设置
- 各关键字设置的备份/恢复功能的执行可否如下表所示。

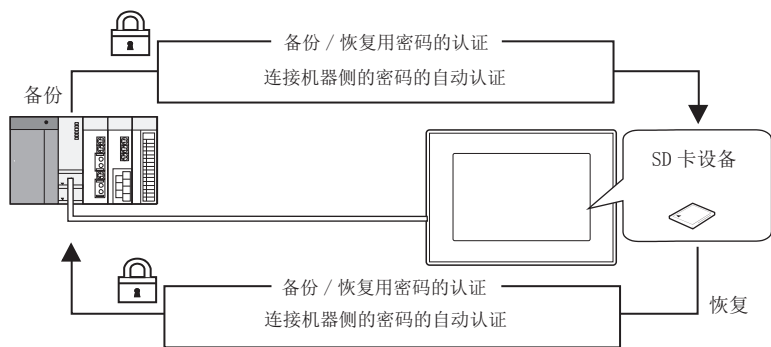
(可以执行 ○ 不可执行 ×)

功能	无法解除的保护			有关键字						无关键字
	禁止写入	禁止读取/ 写入	禁止所有 操作	禁止写入		禁止读取/写入		禁止所有操作		
	保护	保护	保护	保护	解除	保护	解除	保护	解除	
（触发）备份	○	×	×	○	○	×	○	×	○	○
恢复	×	×	×	×	○	×	○	×	○	○

- (3) 恢复时的关键字
- 恢复时恢复目标FXCPU的关键字将被保持。
关于FXCPU的关键字设置/解除，请参照以下内容。
- ➡ GOT2000系列 主机使用说明书(实用菜单篇)
所使用的FXCPU的编程手册
- (4) 包含源信息的备份数据
- 恢复目标的FXCPU不支持源信息时，无法恢复包含源信息的数据。

15.8.5 安全与密码

通过在备份/恢复功能中设置密码，在备份/恢复时可以进行密码认证。
认证时使用备份/恢复用密码和连接机器侧的密码。



备份/恢复时使用的密码如下所示。

密码	内容
备份/恢复用密码	备份/恢复时的认证用密码。 首次备份时通过GOT进行设置。 设置时，需要事先设置连接机器侧的密码。
连接机器侧的密码	连接机器的备份/恢复对象文件中设置的密码。 在向连接机器写入文件时通过连接机器的设置软件进行设置。

首次备份（备份/恢复用密码设置）之后的备份/恢复时，无需输入连接机器侧的密码。（连接机器侧的密码会自动进行认证。）
因此，在安全方面有以下优点。

用户	优点
管理员	无需向现场操作人员公开连接机器侧的密码 （防止非管理员浏览和编辑连接机器的设置信息）
现场操作人员	只要通过备份/恢复用密码即可进行备份/恢复 （无需输入连接机器侧的密码）

POINT

设置备份/恢复用密码之前
如果忘记备份/恢复用密码，将无法进行备份/恢复。
忘记备份/恢复用密码时，请对SD卡设备进行格式化后使用，或使用新的SD卡设备重新进行备份。

关于备份/恢复用密码的设置方法，请参照以下内容。

➡ ■1. 备份/恢复用密码的设置

关于设置备份/恢复用密码后的使用方法，请参照以下内容。

➡ ■2. 备份/恢复用密码的使用方法

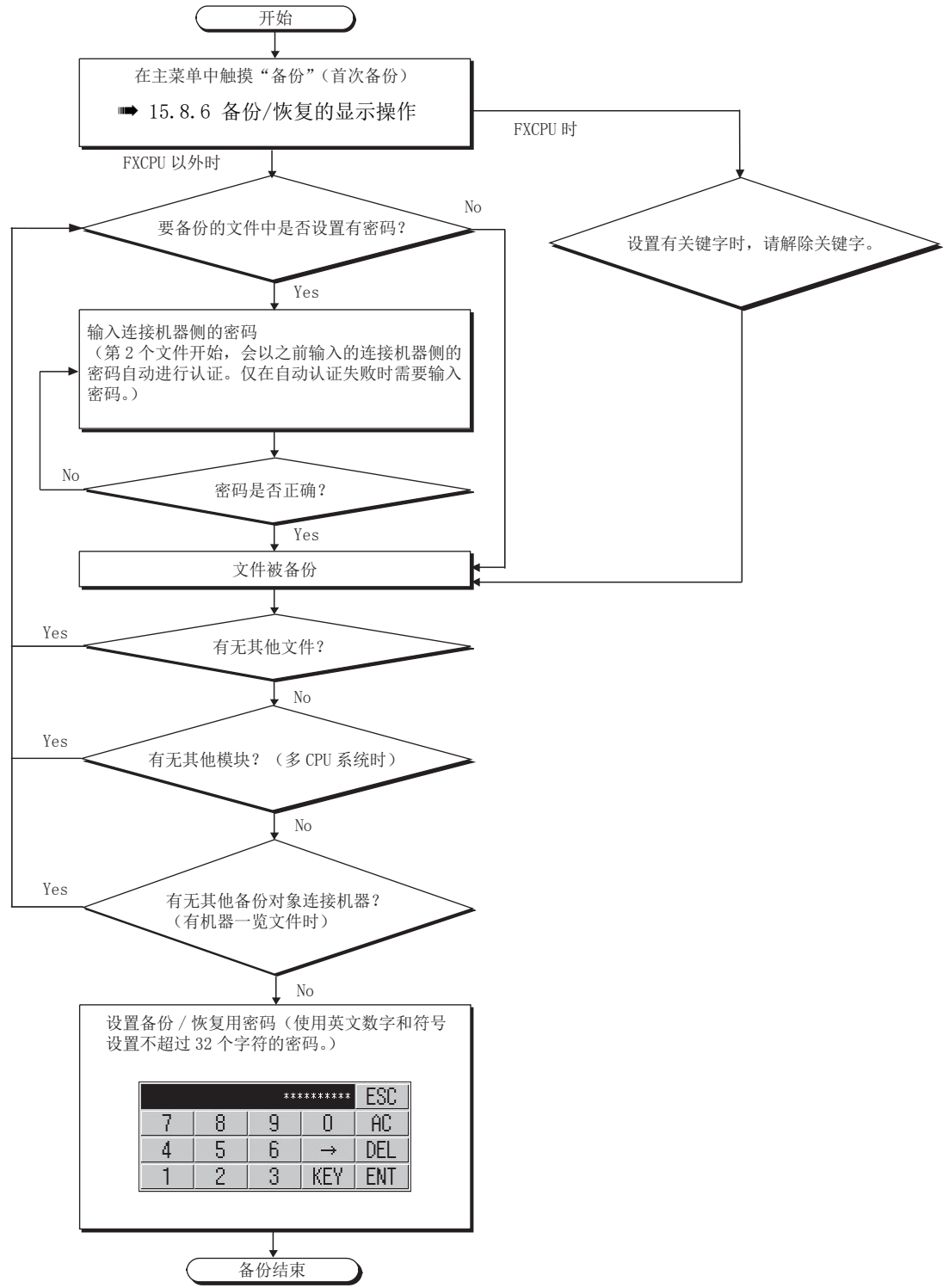
■ 1. 备份/恢复用密码的设置

首次备份时，仅在满足下列条件的情况下可以设置备份/恢复用密码。

- 对象机器的要备份文件中设置有密码

首次备份时，需要通过连接机器侧的密码进行认证。
以下所示为执行首次备份时的操作步骤。
关于操作步骤的详细内容，请参照以下内容。

➡ 15.8.6 备份/恢复的显示操作



POINT

(1) 密码的设置

从确保安全的观点出发，备份/恢复用密码建议使用8个字符以上难以被推测的字符串。密码泄露时，可能会创建相同配置的系统，因此请充分注意密码的管理。

(2) FXCPU的关键字

对FXCPU进行备份/恢复时，请事先解除关键字。

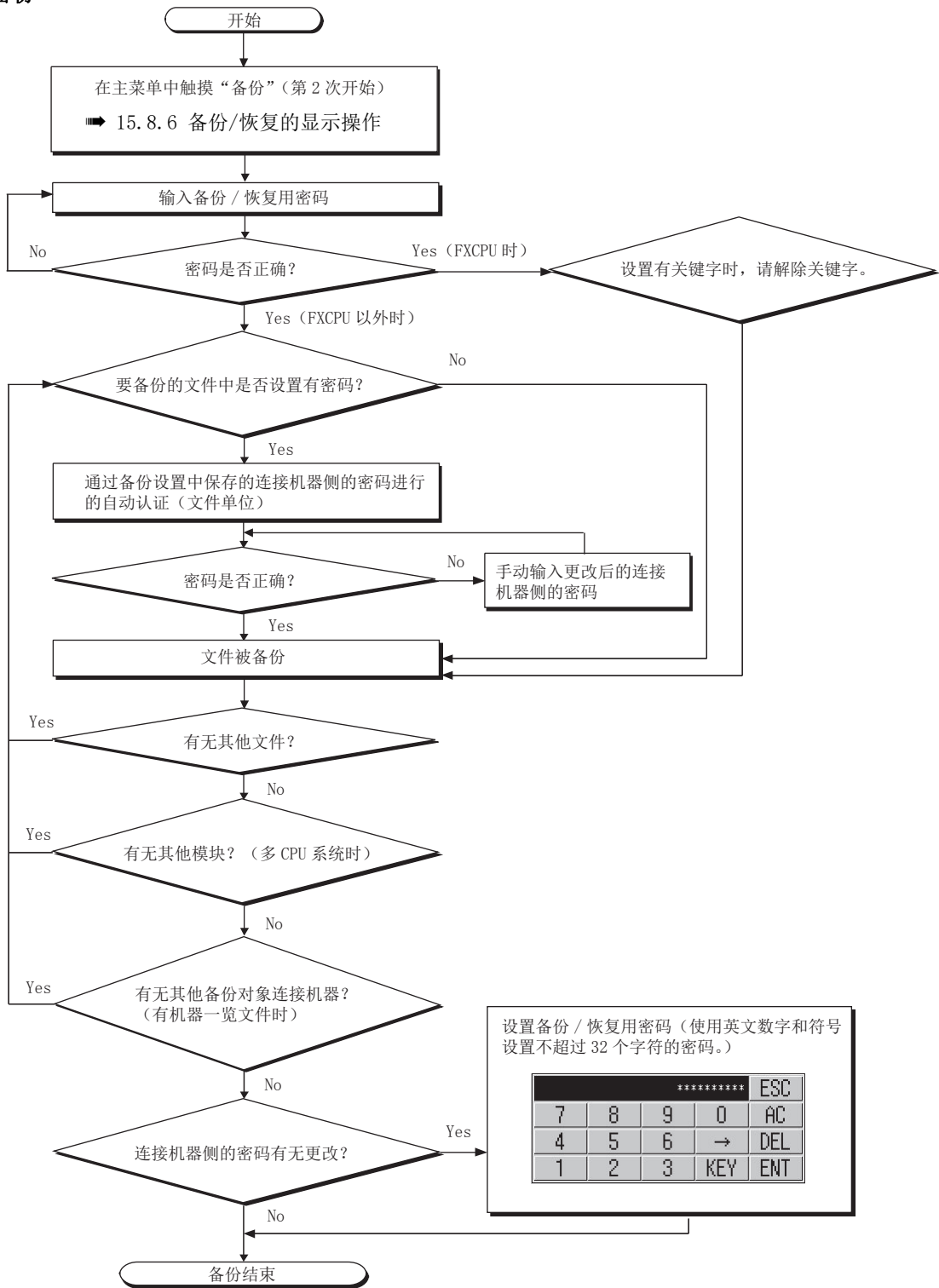
■ 15.8.9 关键字的操作

■2. 备份/恢复用密码的使用方法

设置备份/恢复用密码后的备份的操作步骤如下所示。
关于操作步骤的详细内容，请参照以下内容。

➡ 15.8.6 备份/恢复的显示操作

(1) 备份



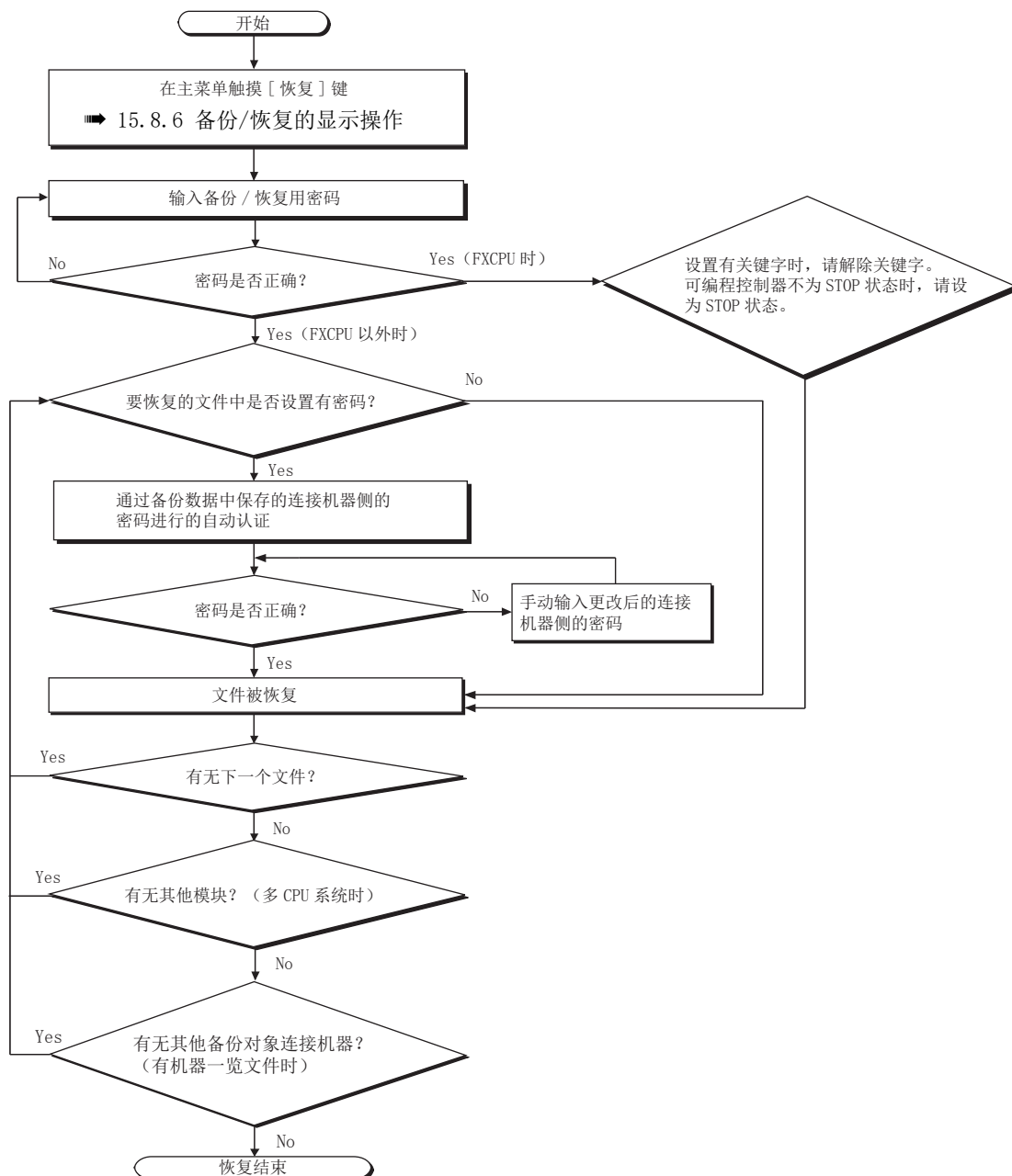
POINT

更改连接机器侧的密码后的备份时的注意事项

手动输入连接机器侧的密码时，中止输入并中断备份后，从开始到中断为止所备份的文件将全部被删除。

(2) 恢复

设置备份/恢复用密码后的恢复的操作步骤如下所示。

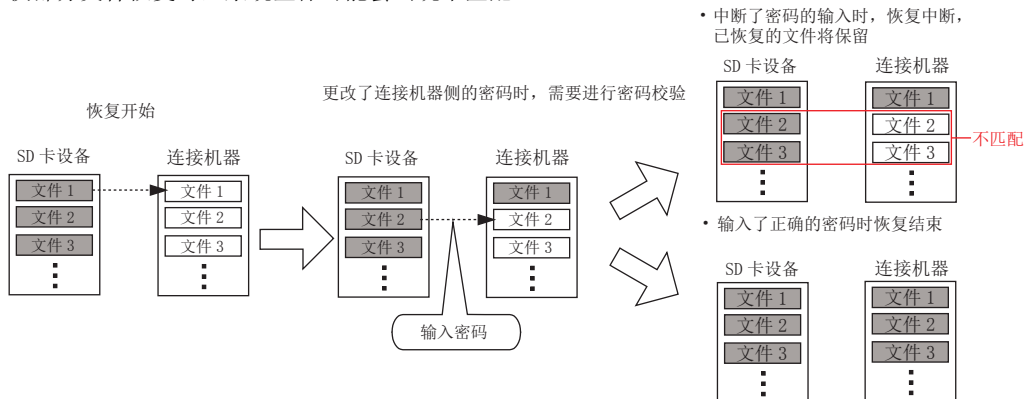


POINT

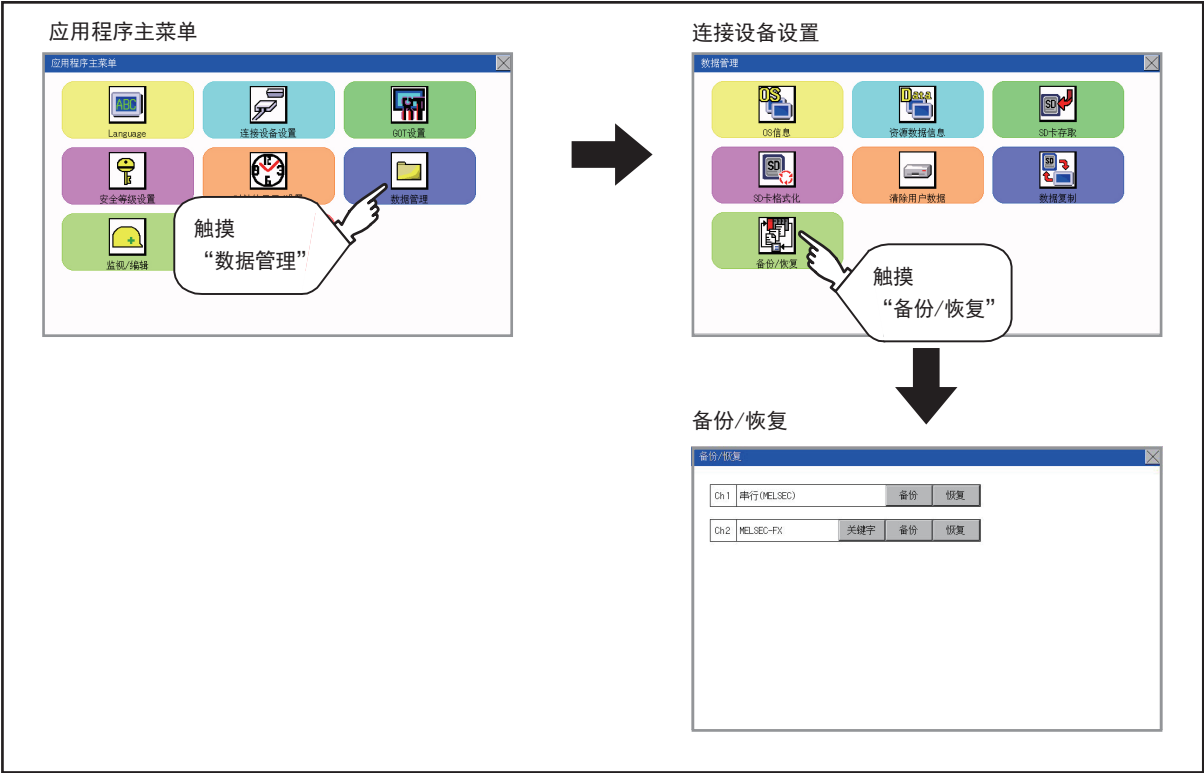
更改连接机器侧的密码后的恢复时的注意事项

手动输入连接机器侧的密码时, 中止输入并中断恢复后, 从开始到中断为止所恢复的文件将被保留。

仅部分文件恢复时, 系统整体可能会出现不匹配。



15.8.6 备份/恢复的显示操作



*1 连接设备为FXCPU以外时，不显示[关键字]开关。

15.8.7 备份的操作

本节将对备份操作画面进行说明。根据可编程控制器CPU机种及密码状态，画面操作步骤有所不同。关于操作步骤的详细内容，请参照以下内容。

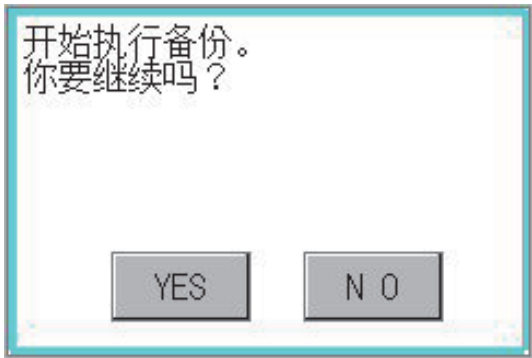
➡ 15.8.5 安全与密码



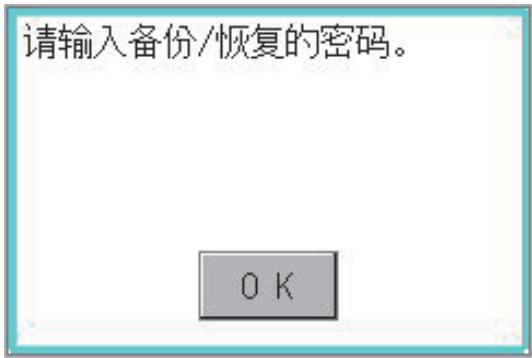
Step 1. 触摸[备份]键。



Step 2. 触摸[执行]键。
开关（[1号机]、[2号机]、[3号机]、[4号机]）的触摸操作无效。

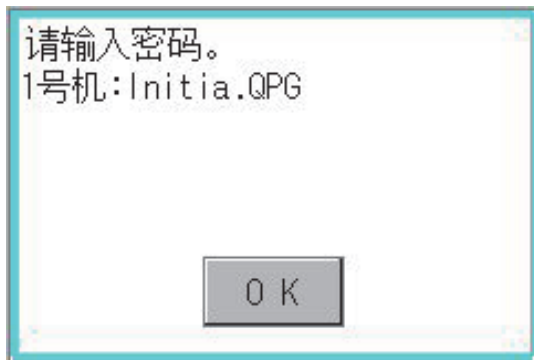


Step 3. 此时将显示左侧画面，触摸[YES]键。

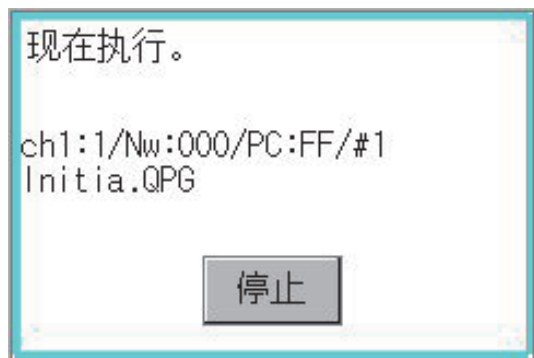


Step 4. 此时将显示左侧画面，触摸[OK]键，在按键窗口输入密码。

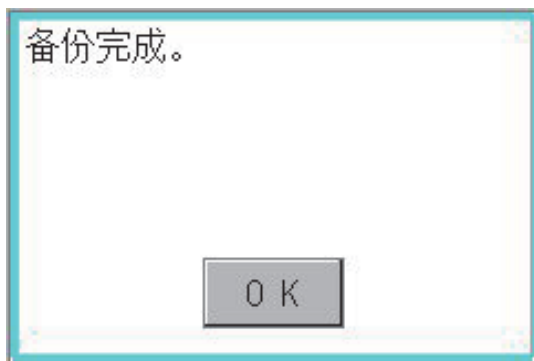
（下页继续）



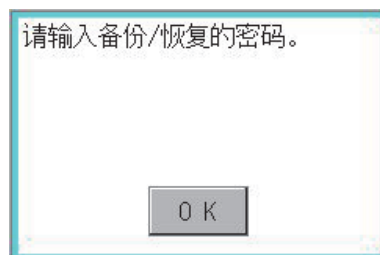
Step 5. 可编程控制器CPU的程序中设置了密码时，此时将显示左侧画面，触摸[OK]键，在按键窗口输入密码。密码输入全部完成后，执行备份处理。



Step 6. 执行中，将显示左侧画面。



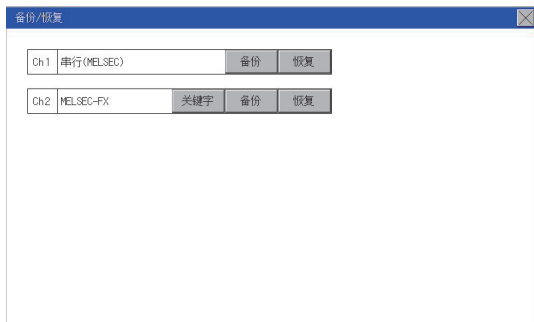
Step 7. 备份完成后，将显示左侧画面，触摸[OK]键。FXCPU时，将显示以下画面，触摸[OK]键后输入密码。



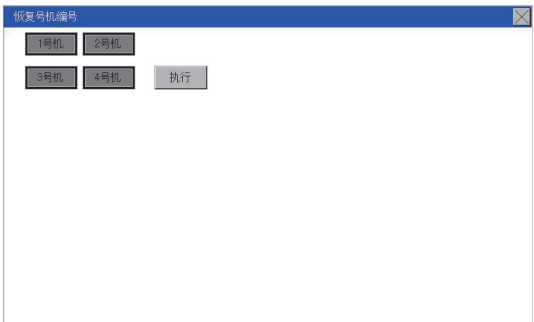
15.8.8 恢复的操作

本节将对恢复操作画面进行说明。根据可编程控制器CPU机种及密码状态，画面操作步骤有所不同。关于操作步骤的详细内容，请参照以下内容。

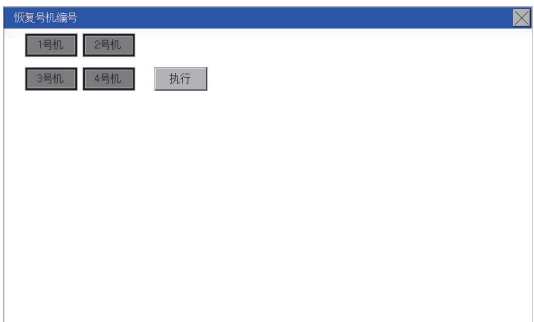
15.8.5 安全与密码



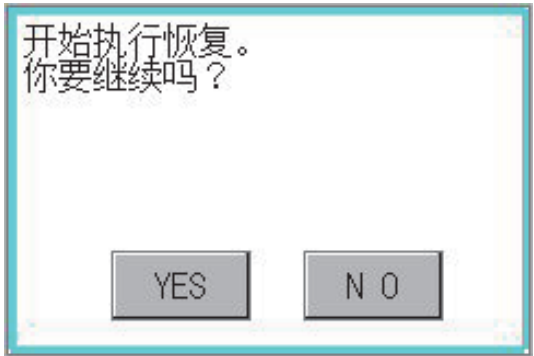
Step 1. 触摸[恢复]键。



Step 2. 从开关（[1号机]、[2号机]、[3号机]、[4号机]）中选择要恢复的CPU号机。连接设备为FXCPU时，开关（[1号机]、[2号机]、[3号机]、[4号机]）的触摸操作无效。

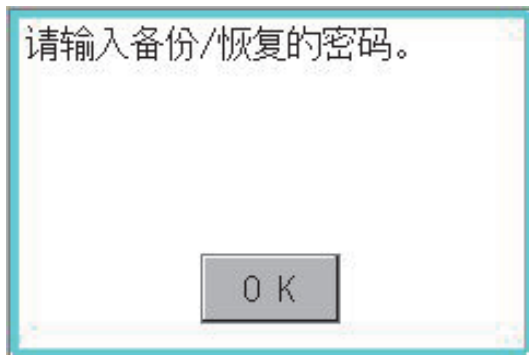


Step 3. 触摸[执行]键。

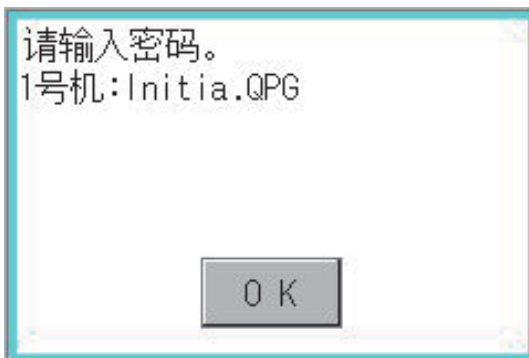


Step 4. 此时将显示左侧画面，触摸[YES]键。

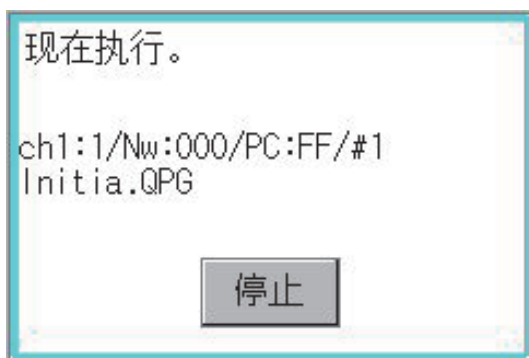
（下页继续）



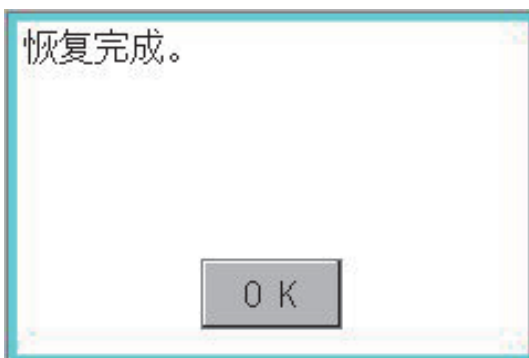
Step 5. 此时将显示左侧画面，触摸[OK]键，在按键窗口输入密码。



Step 6. 可编程控制器CPU的程序中设置了密码时，此时将显示左侧画面，触摸[OK]键，在按键窗口输入密码。
密码输入全部完成后，执行恢复处理。



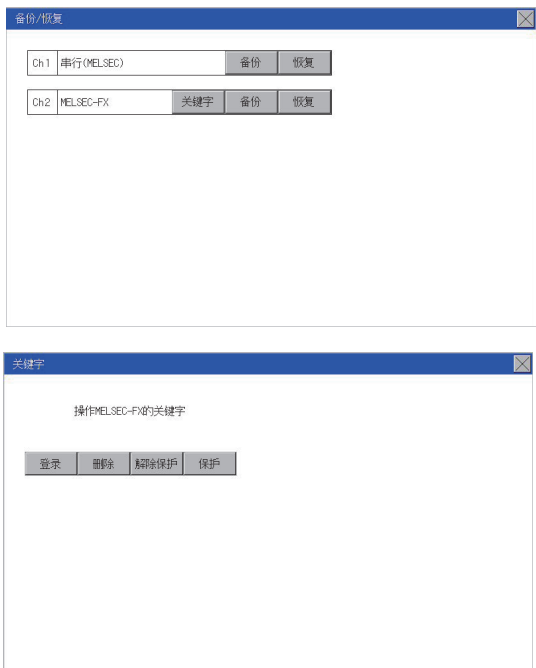
Step 7. 执行中，将显示左侧画面。



Step 8. 恢复完成后，将显示左侧画面，触摸[OK]键。

15.8.9 关键字的操作

连接的FX系列可编程控制器处于关键字保护状态时，可以进行保护解除操作。



Step 1. 触摸[关键字]键。

Step 2. 弹出左图所示画面。
请进行FX系列可编程控制器的保护解除。

➡ 11.7 关键字

15.9 错误与处理方法

■1. 备份/恢复公共

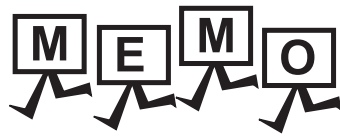
症状	原因	处理方法
找不到备份数据。	备份数据未被保存到所安装的SD卡设备中。 备份SD卡目标驱动器中未安装SD卡设备。	• 安装保存有备份数据的SD卡设备。 • 通过实用菜单确认备份SD卡目标。
不知道备份数据的密码，无法进行备份/恢复。	不记得密码。 或密码错误。	• 向系统/装置的管理员确认备份数据的密码。 • 将SD卡设备格式化后使用，或使用新的SD卡设备重新进行备份。
无法通过FXCPU进行顺控程序的备份/恢复。	顺控程序受到块密码的保护。	解除顺控程序的块密码设置。
备份/恢复过程中发生与对象机器的通讯错误，无法进行备份/恢复。	GOT的连接机器设置、通讯驱动程序错误。	确认GOT的连接机器设置、通讯驱动程序是否正确。
	对象机器的参数错误，无法识别GOT。	通过GX Developer等对象机器用工具确认对象机器的参数设置是否正确。
	对象机器未接通电源。	接通对象机器的电源。
	电缆未正确连接。	确认电缆。

■2. 备份

症状	原因	处理方法
备份数据无法写入到SD卡设备中。	未安装SD卡设备。	在指定为备份设置/备份数据的存储目标的驱动器中安装SD卡设备。
	SD卡设备没有剩余容量。	安装剩余容量充足的SD卡设备。 删除SD卡设备中不需要的文件。
	SD卡设备为不可写入状态。	将SD卡设备设为可以写入。 无法通过GOT进行文件的属性更改，因此通过计算机进行更改。
	驱动器不存在。	确认指定为备份设置/备份数据的存储目标的驱动器是否存在（是否安装SD卡设备模块等）。
无法从机器取得设置信息（文件/数据）。	未处于与机器可通讯的状态。	确认以下设置。 GOT侧 • 电缆是否正确连接？ • 是否安装了正确的通讯驱动程序？ • 连接机器设置是否正确？ 机器侧 • 是否设置参数？ • 电缆是否正确连接？ • 是否接通电源？
文件有密码，无法备份。	不记得密码。或密码错误。（首次备份） 文件的密码被更改。	向系统/装置的管理员确认文件的密码。

■3. 恢复

症状	原因	处理方法
无法向机器写入设置信息 (文件/数据)。	未处于与机器可通讯的状态。	确认以下设置。 GOT侧 • 电缆是否正确连接？ • 是否安装了正确的通讯驱动程序？ • 连接机器设置是否正确？ 机器侧 • 是否设置参数？ • 电缆是否正确连接？ • 是否接通电源？
	有备份数据的机器与实际机器不一致。	• 确认所选择的备份数据是否是对象系统的数据。 • 确认恢复目标机器是否与进行备份时相同或可视为相同。
文件有密码，无法恢复。	机器中写入的文件的密码被更改。	向系统/装置的管理员确认文件的密码。

[illegible]

16. GOT的自诊断（监视/编辑）

维护功能包括确认顺控程序的状态及提高故障排除的效率。
维护功能可以实施的项目如下所述。

项目	内容	参照页面
软元件监视功能	对所连接的FA设备的软元件进行强制ON/OFF或变更设置值、当前值。	➡ 16-1
FX列表编辑	可以列表编辑FXCPU的顺控程序。	➡ 16-14
FX3U-ENET-ADP 通讯设置功能的显示操作	可以变更CPU中储存的FX3U-ENET-ADP通讯设置值。	➡ 16-42

16.1 软元件监视功能

对所连接的FA设备的软元件进行强制ON/OFF或变更设置值、当前值。

16.1.1 系统构成

以下，对软元件监视适用的连接设备名及GOT与连接设备的连接形态进行说明。
关于各连接形态的PLC通讯单元及电缆的详细内容，请参阅下述手册。

➡ GOT2000系列 连接手册

■1. 对象连接设备

连接设备	连接形态
QCPU（Q模式）	CPU直接连接、计算机网络连接、CC-Link (G4) 连接
QnACPU	CPU直接连接、计算机网络连接
FXCPU	CPU直接连接

■2. 必要的系统应用程序

系统应用程序		版本
基本系统应用程序		-
通讯驱动程序	MELSEC-Q/L/QnA	-
	MELSEC-FX	-
	CC-Link (G4)	-

POINT

基本系统应用程序、通讯驱动程序的版本的确认方法

请通过应用程序“系统应用程序信息”确认安装在GOT上的基本系统应用程序、通讯驱动程序的版本。

关于详细内容，请参照以下内容。

➡ 15.2 OS信息

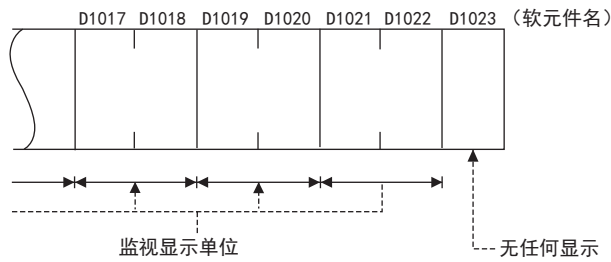
16.1.2 可监视的软元件

关于可监视的软元件名及范围的详细内容，请参阅下述手册。

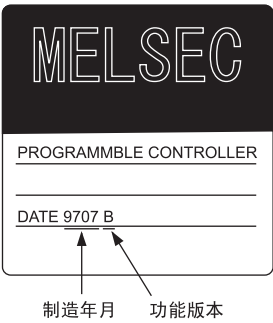
➡ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

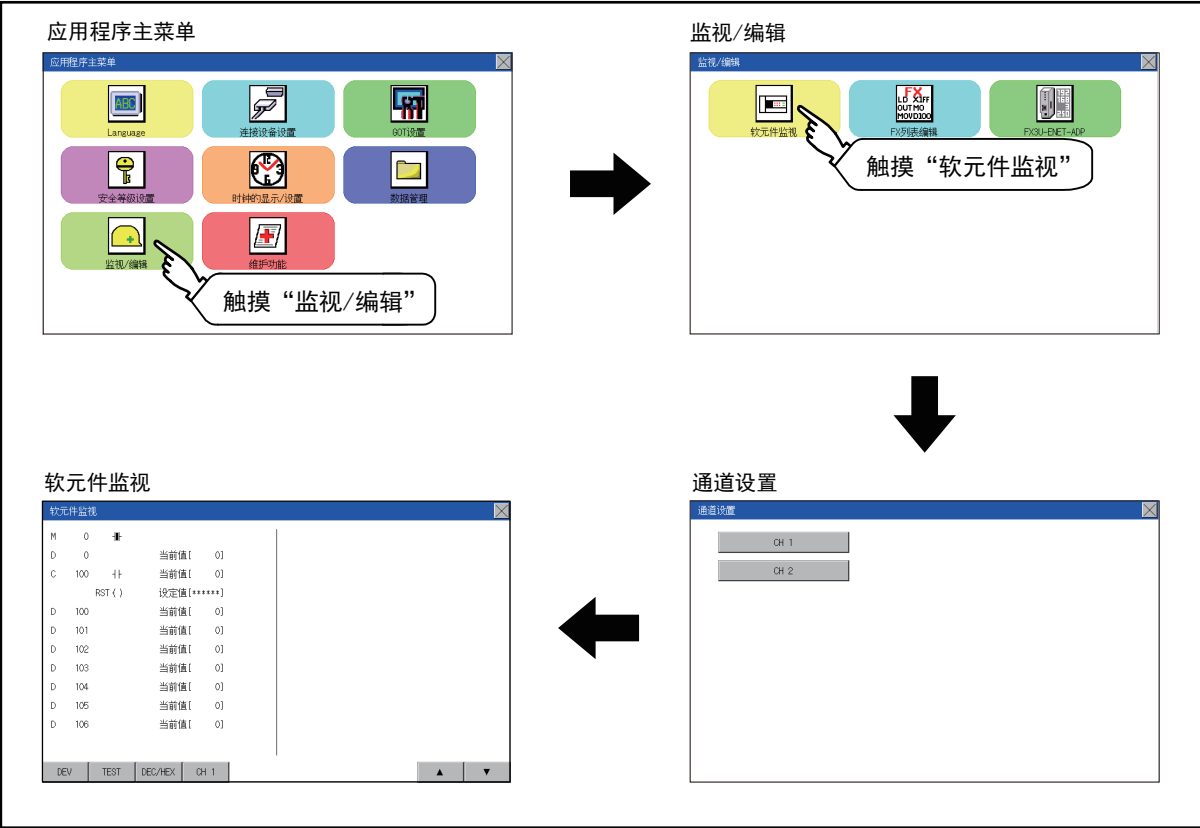
16.1.3 注意事项

- (1) 实数数据的监视・测试
无法进行实数数据的监视・测试。
对于存储有实数数据的字软元件，全部以整数数据（二进制数据）进行监视。
- (2) 以32位为单位的监视
以32位（2个字）为单位，监视字软元件（T、C、D、W等）时，监视处理后还将剩余32位。
当剩余16位（1个字）时，不进行监视。
指定被监视软元件的开头编号为奇数编号时，无法显示连接设备最后的软元件编号。
（例）从奇数编号(D1、D3…)开始，以32位为单位监视QnACPU的数据寄存器时



- (3) 变更QnACPU的定时器/计数器设置值
如果CPU额定铭牌的DATA栏中的记载为[9707 B]以后，则可以更改定时器/计数器的设置值。
<额定铭牌说明>

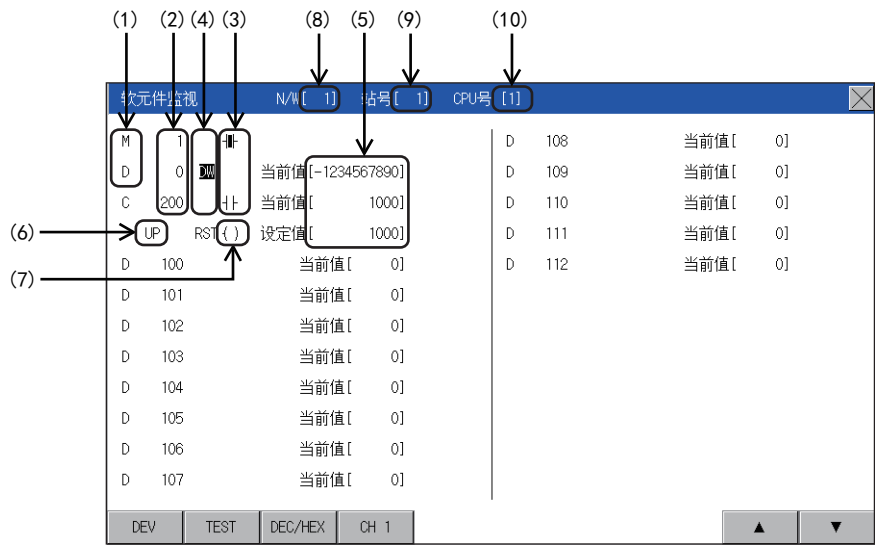




16.1.5 软元件监视画面的显示内容和按键功能

1. 软元件监视画面

以下，说明软元件监视画面的显示内容。



编号	项目	设置内容
(1)	软元件名	显示软元件名。
(2)	软元件编号	显示软元件编号。
(3)	位软元件的ON/OFF 定时器/计数器接点的ON/OFF	显示位软元件及定时器/计数器接点的ON/OFF信息。 — — 表示ON。 — 表示OFF。
(4)	数据格式的显示	DW：表示软元件值为双字（32位）。 无显示：表示软元件值为单字（16位）。
(5)	字软元件的当前值 定时器/计数器的当前值/设置值*1	【10进制】 16位单位：显示6位数（包括一个符号位）。（显示例：-12345） 32位单位：显示11位数（包括一个符号位）。（显示例：-1234567890） 【16进制】 16位单位：显示4位数。（显示例：H AB12） 32位单位：显示8位数。（显示例：H ABCDE123）
(6)	计数器计数方向	登记FXCPU的计数器200号台时，显示计数器的计数方向。 UP：增计数模式 DOWN：减计数模式
(7)	复位线圈的ON/OFF	登记FXCPU的定时器/计数器时，显示复位线圈的状态。 —() 表示ON。 () 表示OFF。
(8)	网络号	当PLC在网络上时，设置/显示该网络号。
(9)	站号	对PLC分配站号时，设置/显示该站号。
(10)	CPU号指定	0~4：只在与Q多CPU或QnUCPU连接时，需要进行设置。 变更CPU编号后，已登记的软元件将全部被删除。 ➡ 16.1.7 软元件的登记

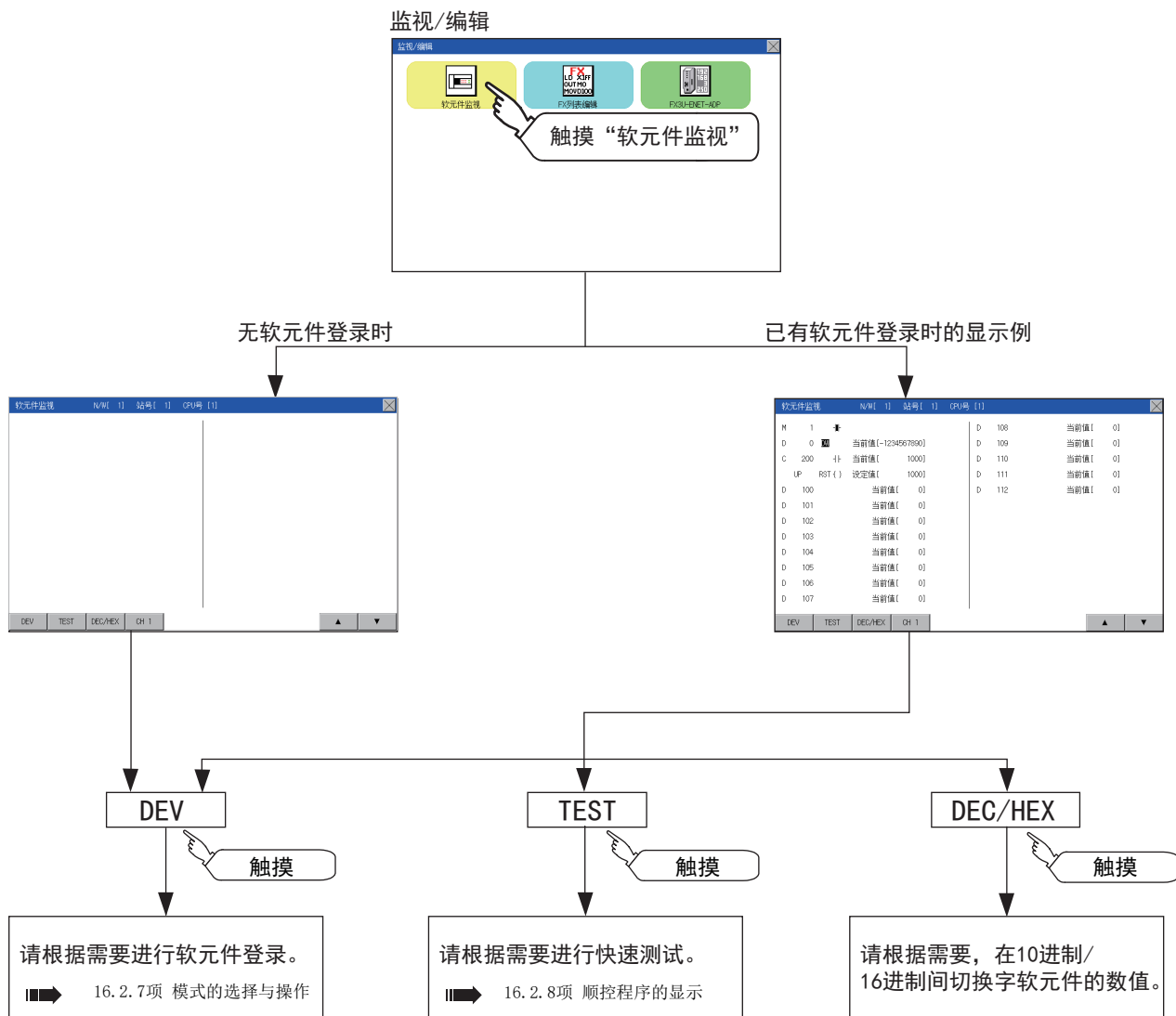
■2. 按键功能

以下，说明软元件监视的显示画面中的按键功能。

按键开关	功能
DEV	跳转到用于登记需要监视的软元件的软元件登记窗口。 ➡ 16.1.7 软元件的登记
TEST	切换快速测试模式的有效/无效。 ➡ 16.1.8 快速测试
DEC/HEX	在10进制/16进制间切换软元件的数值。 (仅限GT1030)
▲▼	将显示内容向上/下滚动1行，显示当前登记的最上行/最下行的软元件前/后的软元件。 ▲：向上滚动一行，显示最上行的软元件编号-1的软元件 ▼：向下滚动一行，显示最下行的软元件编号+1的软元件
×	结束软元件监视，返回维护功能画面。

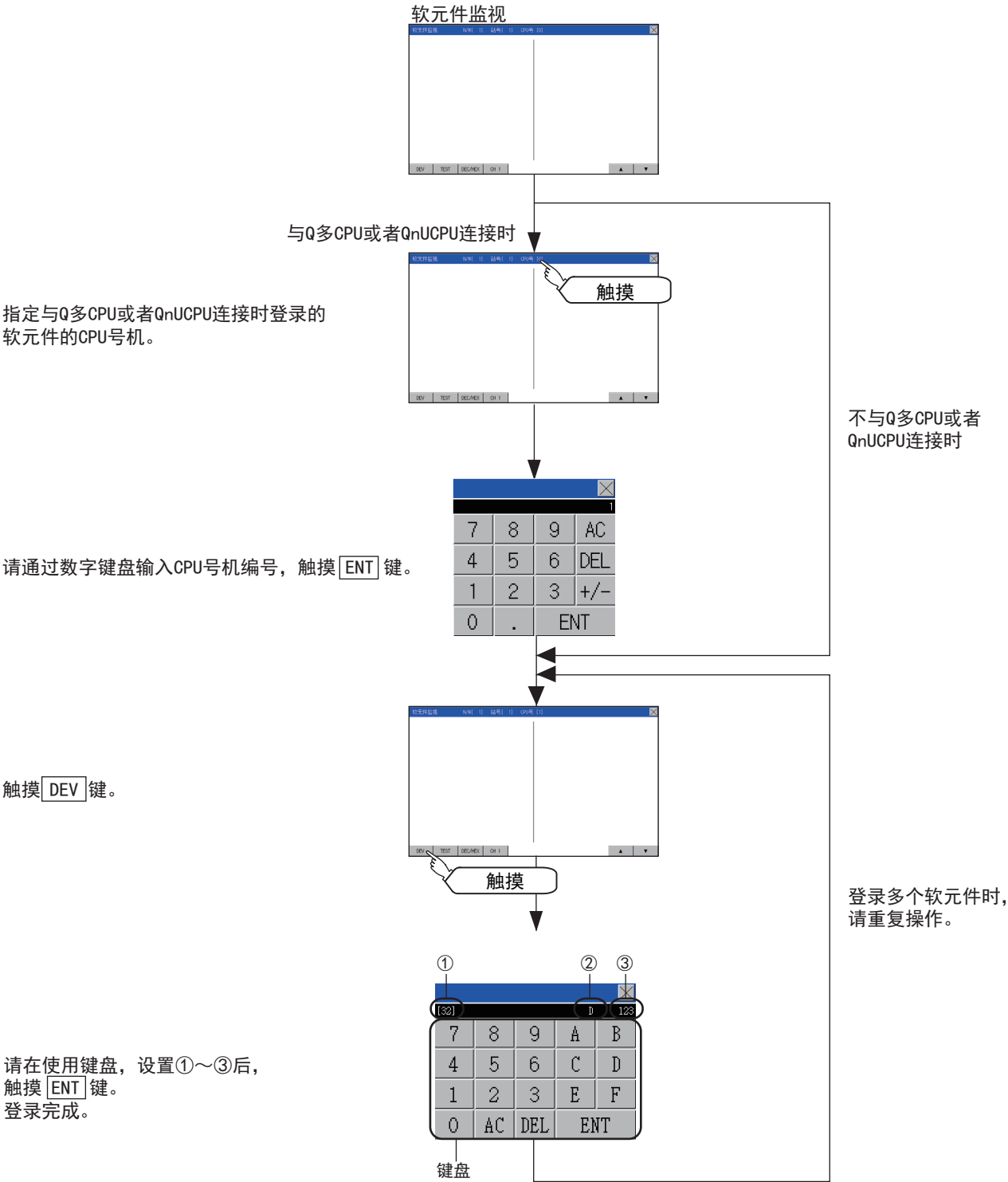
16.1.6 软元件监视的基本操作

以下，说明软元件监视的基本操作。



16. 1. 7 软元件的登记

以下，说明软元件的登记步骤。



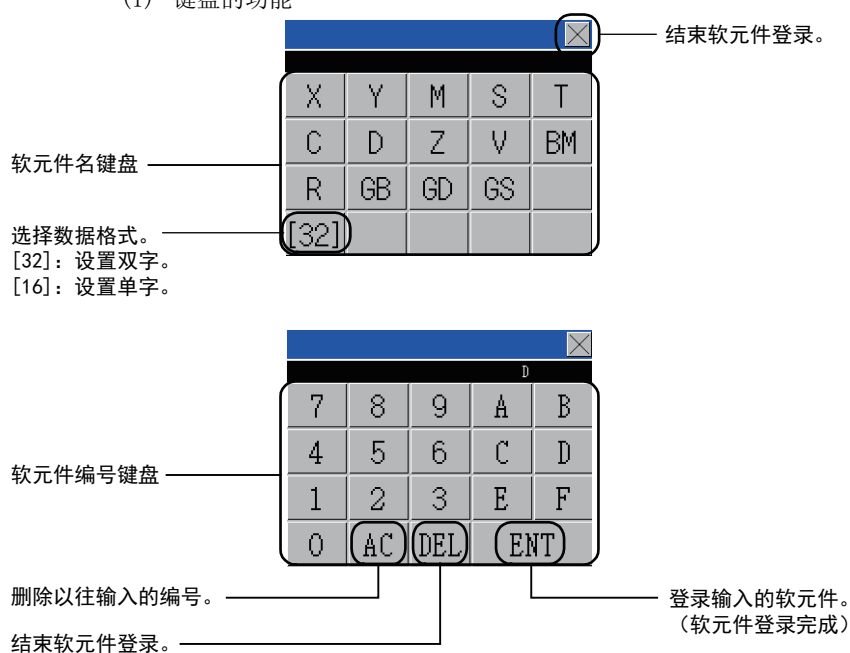
关于键盘的操作方法，请参阅下一页。

编号	项目	设置内容
①	数据格式	[32]：表示软元件值为双字（32位）。 无显示：表示软元件值为单字（16位）。
②	软元件名	请设置待监视的软元件名和软元件编号。
③	软元件编号	

POINT

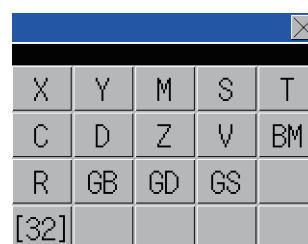
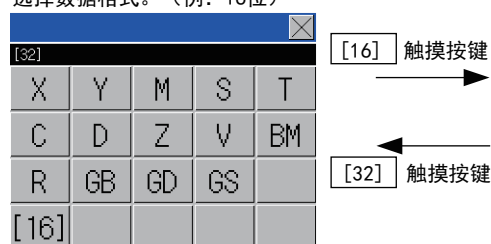
键盘的操作

(1) 键盘的功能

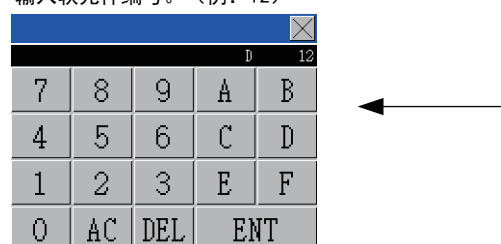


(2) 输入步骤

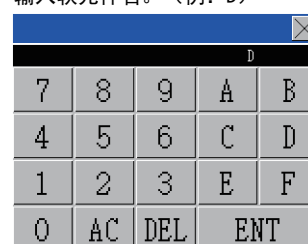
选择数据格式。(例: 16位)



输入软元件编号。(例: 12)



输入软元件名。(例: D)



触摸 **ENT** 键后, 登录完成。



POINT

软元件登记时的注意事项

(1) 数据格式的显示

在软元件监视的显示画面上，数据格式显示如下。

- DW：双字（32位）
- 无显示：单字（16位）

(2) CPU号指定

在已登记软元件的状态下变更CPU编号后，已登记的软元件将被删除。

在登记软元件之前，请确认CPU编号。

(3) 站号指定

在已登记软元件的状态下变更站号后，已登记的软元件将被删除。

在登记软元件之前，请确认站号。

(4) 登记内容的保存

即便结束软元件监视，已登记的软元件也不会被删除。

重新启动GOT后，已登记的软元件将被删除。

(5) 数量超出显示范围的软元件的登记

软元件监视中，无法对数量超出显示范围的软元件进行登记。

此时如果登记新的软元件，最上行中登记的软元件将被删除，新登记的软元件被追加到最下行。



警告

- 请熟读手册，在充分理解操作方法后，进行软元件监视的快速测试操作（位软元件的 ON/OFF、更改字软元件的当前值、更改定时器 / 计数器的设置值、当前值）。
此外，对于在系统中执行重大动作的软元件，切勿通过快速测试操作更改其数据。否则可能会因为误输出、误动作而导致事故发生。
- 以下，说明被监视软元件的快速测试操作步骤。

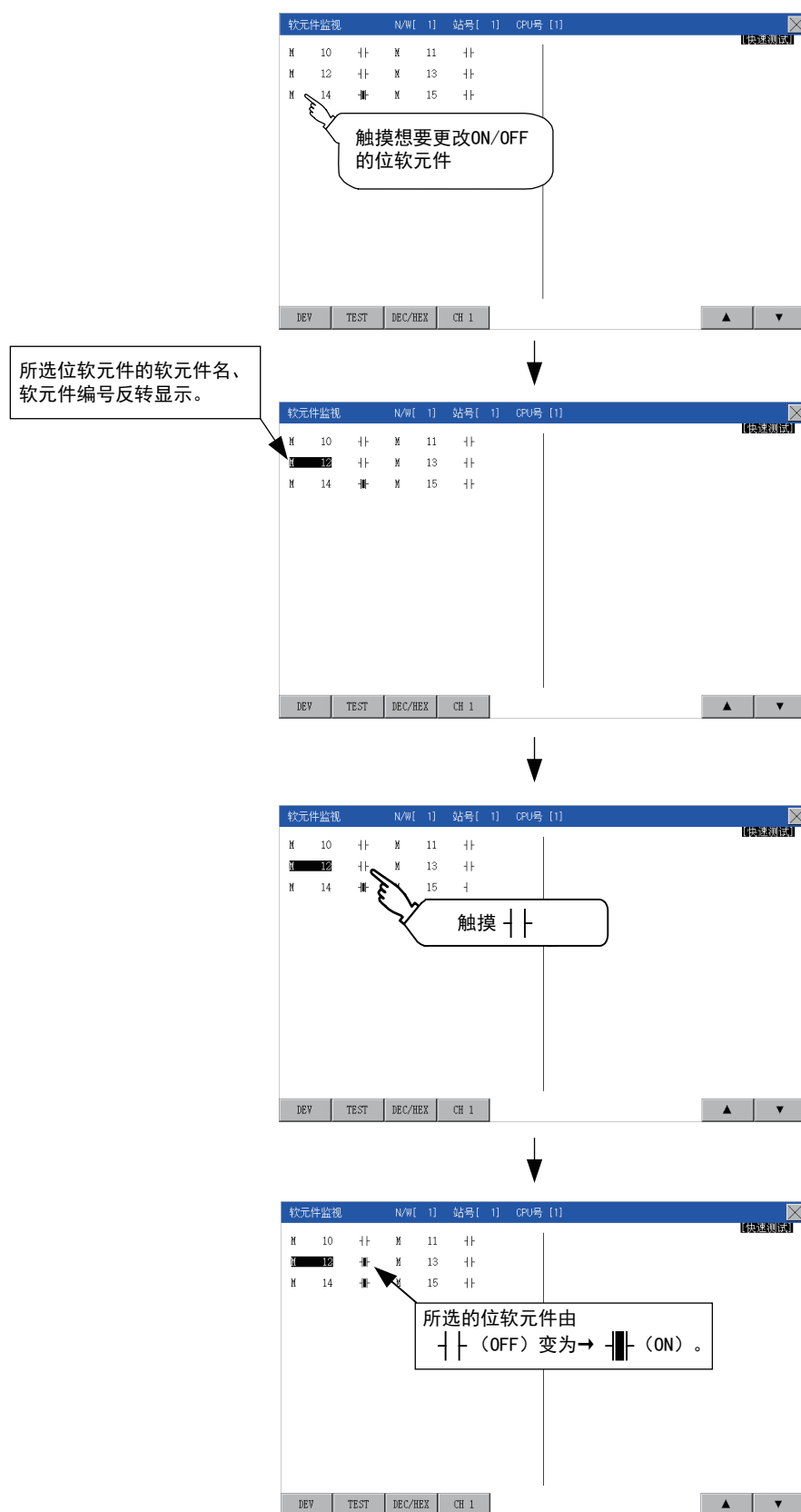
将快速测试模式设置为有效。



(1) 位软元件的快速测试

（操作例）

使位软元件M12由OFF  变为ON 。

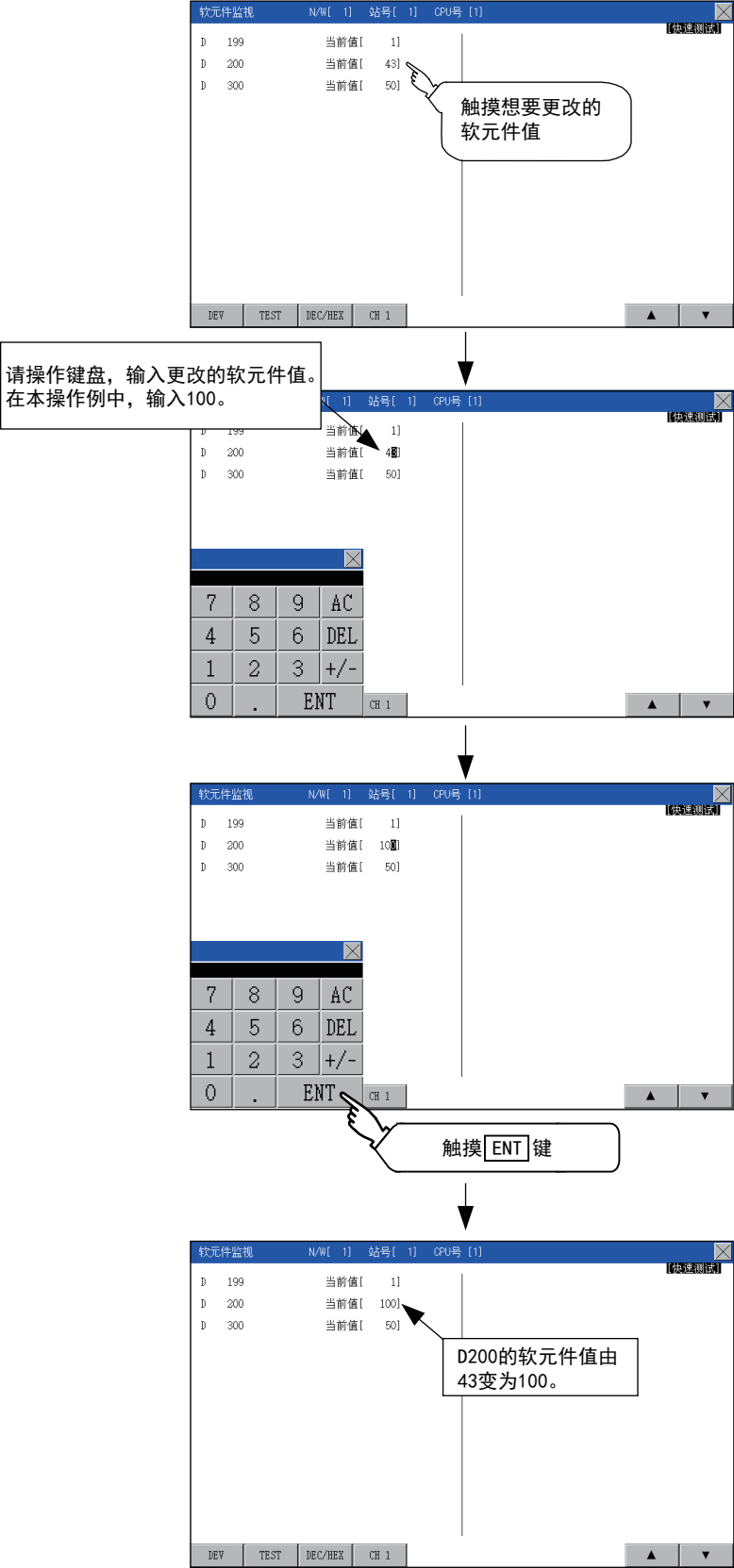


(2) 字软元件的快速测试

(操作例)

使字软元件D200的软元件值由43变为100。

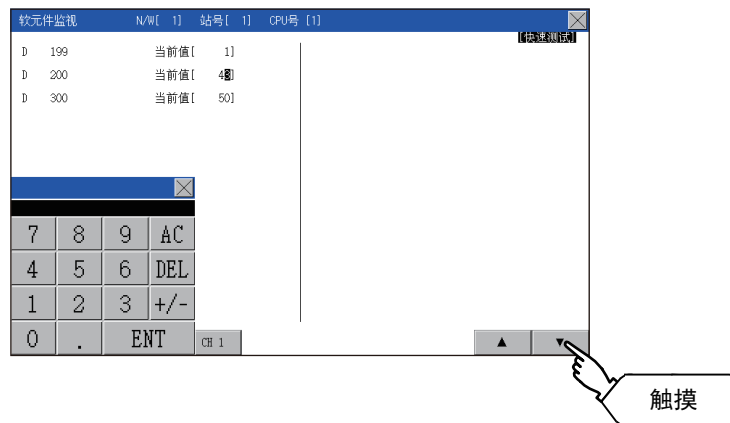
条件) 数据格式: 16位, 软元件值显示格式: 10进制



POINT

显示光标时

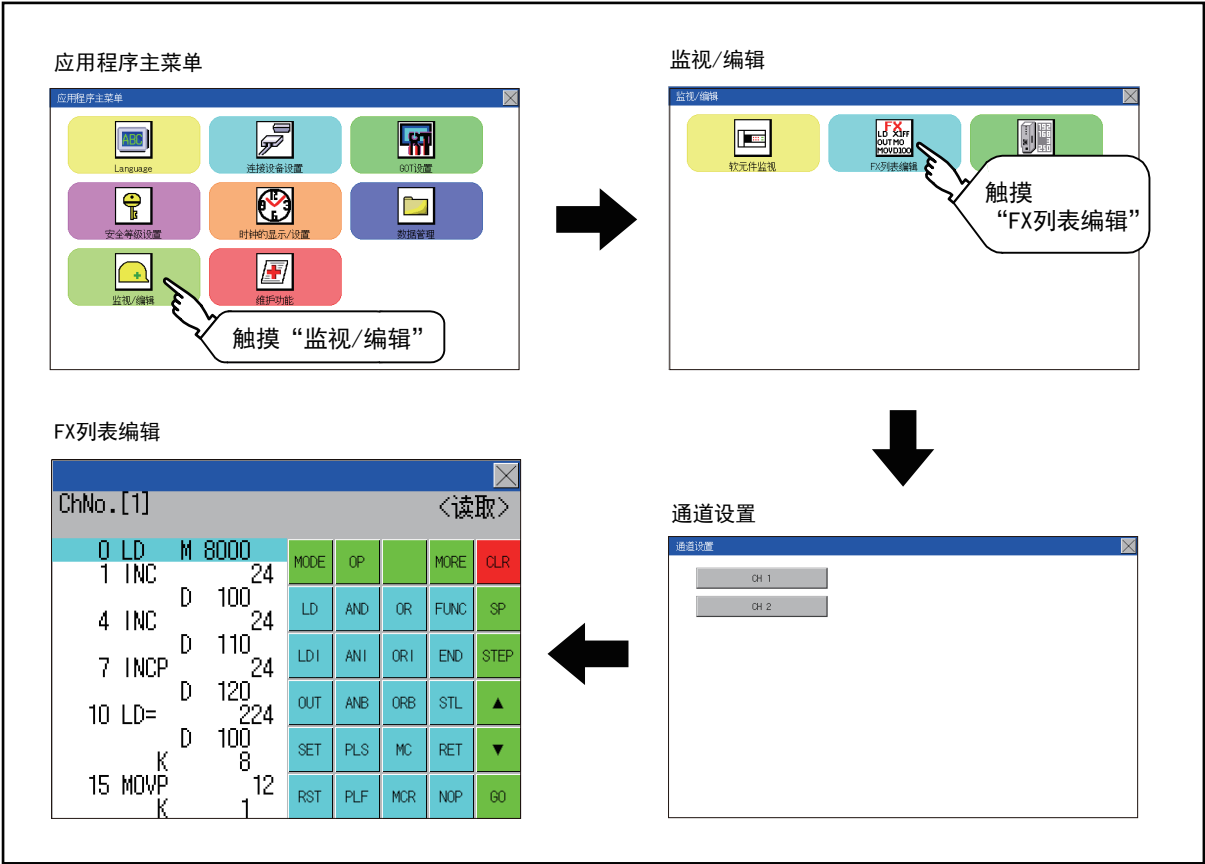
显示光标时触摸▲▼键，可在已登录的设备中上下移动。



16.2 FX列表编辑

MELSEC-FX列表编辑能够更改FX可编程控制器上的顺控程序。

16.2.1 FX列表编辑的显示操作



■1. 参数、顺控程序等维护容易

通过简单的按键操作，就可以检查FX可编程控制器的参数以及顺控程序，并进行部分修正/变更/追加。无需准备GOT以外的外围设备，便可进行简单的顺控程序编辑。

(顺控程序的命令更改示例)

LD X000 更改 LD X000
OUT Y020 → OUT Y030
LD X001 LD X001

■2. 容易确认列表编辑时发生的错误

可以确认FX可编程控制器发生的错误信息、错误代码、步数。
在列表编辑中发生错误时，也可以立即确认错误内容。

错误信息	详细	步
I/O 配置错误	1020	99
语法错误	6506	

■3. 检索并显示指令、软元件

可以检索在顺控程序中使用的指令、软元件。
希望修正特定软元件时，可检索该位置。

搜索软元件
M8000

ChNo.[1]	<读取>
查找软元件	MODE OP MORE CLR
M 800	LD AND OR FNC SP
5 ORI M 30	LDI ANI ORJ END STEP
6 ANB	OUT ANB ORB STL ▲
7 OUT M 100	SET PLS MC RET ▼
8 END	RST PLF MCR NOP GO
9 NOP	
10 NOP	
11 NOP	

显示搜索到的软元件

LD M8000
OUT T 10
K 100
LD X002

16.2.2 规格

1. 系统构成

本文将对MELSEC-FX列表编辑的系统构成进行说明。
关于各连接形态的设置方法、使用通讯模块/电缆、连接形态相关的注意事项，请参阅以下手册。

➡ GOT2000系列 连接手册

2. MELSEC-FX列表编辑的对象连接设备

对象连接设备*1
FXCPU

*1 FX列表编辑不对应MELSEC iQ-F系列。

3. 连接形式

本功能可以在以下所示连接形式下使用。

○：可监视 △：可有条件地监视 ×：不可监视

功能		GOT 和连接机器的连接形式	
名称	内容	CPU 直接连接	以太网连接*1
FX 列表编辑	顺控程序的写入、参数设置、PLC 诊断、关键字的登录等。	○	○*2

*1 使用CC-Link IE 现场网络以太网适配器时，无法使用FX 列表编辑。
*2 仅在使用FX3 系列时可以连接。

4. 功能列表与可监视的条件

可监视MELSEC-FX列表编辑的存储器以及FX可编程控制器状态的条件如下所示。

○：可监视 △：可有条件地监视 ×：不可监视

功能		可监视的内存*2				FX可编程控制器的状态	参考
		内置存储器	RAM存储器盒	EEPROM存储器盒、闪存盒	EPROM存储器盒		
顺控程序的读出	顺控程序的显示	○	○	○	○	RUN/STOP	➡ 16.2.8
	指令、软元件的检索						➡ 16.2.9
顺控程序的写入	指令的写入	○	○	△*1	×	仅在STOP时	➡ 16.2.10
	操作数、设置值的变更						➡ 16.2.12
指令的插入							➡ 16.2.10
指令的删除							➡ 16.2.12
顺控程序的全部清除							➡ 16.2.13
PLC诊断		○	○	○	○	RUN/STOP	➡ 16.2.14
参数设置	显示						➡ 16.2.15
	设置	○	○	△*1	×	仅在STOP时	
关键字		○	○	○	○	RUN/STOP	➡ 16.2.16

*1 只有在保护开关为OFF时可以操作。
*2 根据FX可编程控制器不同，可使用的存储器也有所不同。
详细内容请参阅以下手册

➡ 使用的FX可编程控制器的硬件手册

16.2.3 访问范围

FXCPU进行以太网连接时，仅可访问本站。

上述以外的访问范围与GOT连接到连接机器时的访问范围相同。

访问范围的详细内容请参阅以下手册。

■ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

GOT2000系列 连接手册（三菱电机设备连接篇）对应GT Works3

16.2.4 注意事项

(1) 利用其他外围设备变更顺控程序、参数

使用MELSEC-FX列表编辑时，请勿通过其他外围设备对可编程控制器CPU内的程序或参数进行变更。

进行变更后，请先结束MELSEC-FX列表编辑，然后重新启动MELSEC-FX列表编辑。

如果无意中通过多个外围设备（含GOT）对1台可编程控制器CPU进行了程序变更，则可编程控制器CPU和各外围设备之间的程序内容会变得不一致，可编程控制器CPU可能会出现意想不到的动作。

(2) 变更顺控程序时

变更（写入、插入、删除）顺控程序或变更参数时，请将FX可编程控制器置于STOP状态。

FX可编程控制器处于RUN状态时无法操作。

(3) 当按下[GO]键后不进入下一个操作（检索等）时

请检查输入的内容（应用指令的编号、软元件值等）。

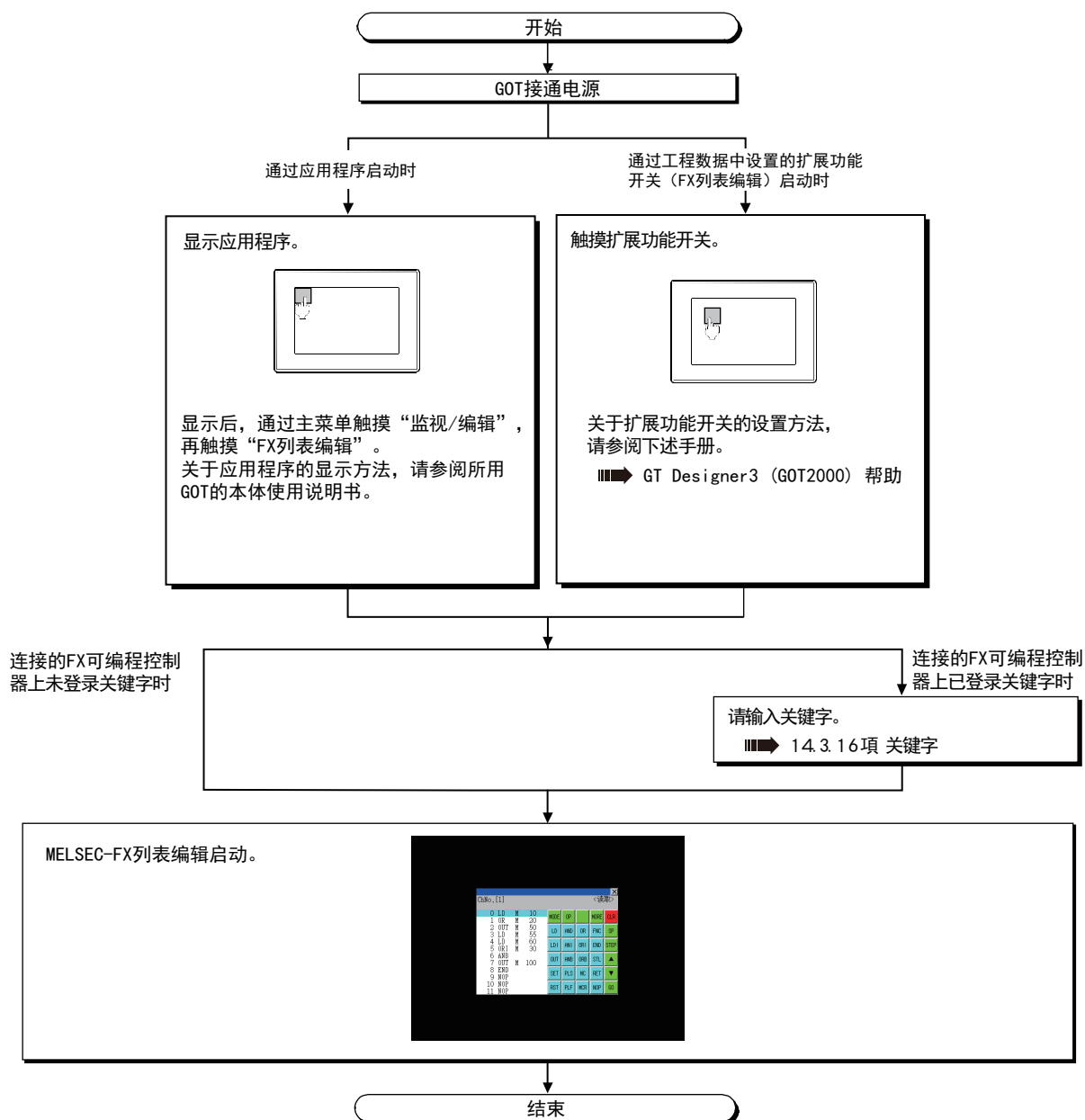
(4) 使用列表监视时

只可监视基本指令的对象软元件。

无法监视应用指令的对象软元件（位、字）的状态。

■1. 显示之前的操作

以下说明在显示MELSEC-FX列表编辑操作画面之前的概要。

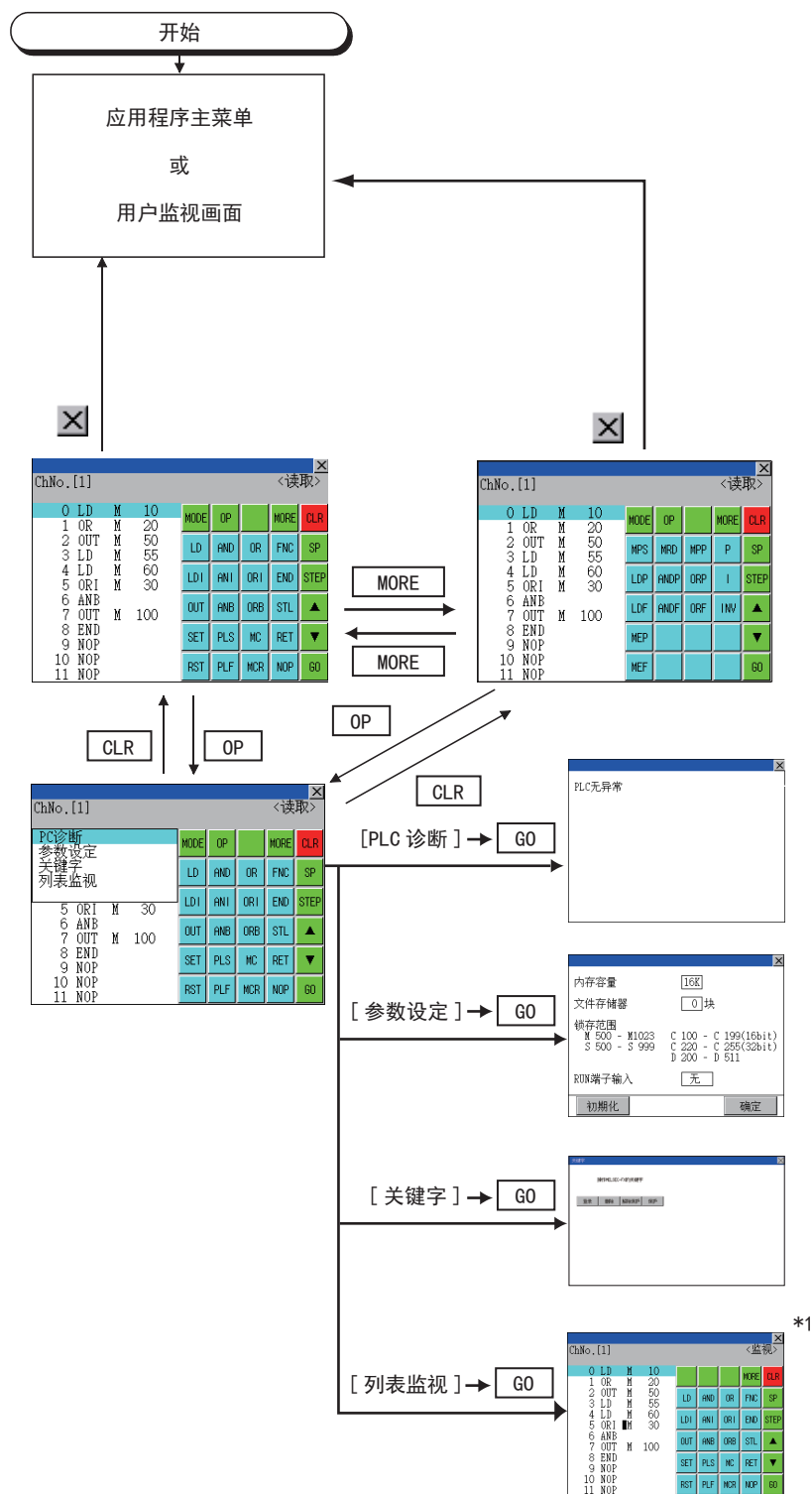


POINT

- (1) 应用程序的显示方法
关于应用程序的显示方法，请参阅以下内容。
- ➡ 9.3 应用程序的显示
- (2) 尚未下载项目数据时
即使未将项目数据下载到GOT中，也可以通过应用程序启动MELSEC-FX列表编辑。

2. 画面转移

以下说明画面转移的概要。



*1 过设置扩展功能开关（FX列表监视），可以通过监视画面启动列表监视。
从监视画面启动列表监视后，无法进行列表编辑。
关于扩展功能开关的设置方法，请参阅下述手册。

■ GT Designer3 (GOT2000) 帮助

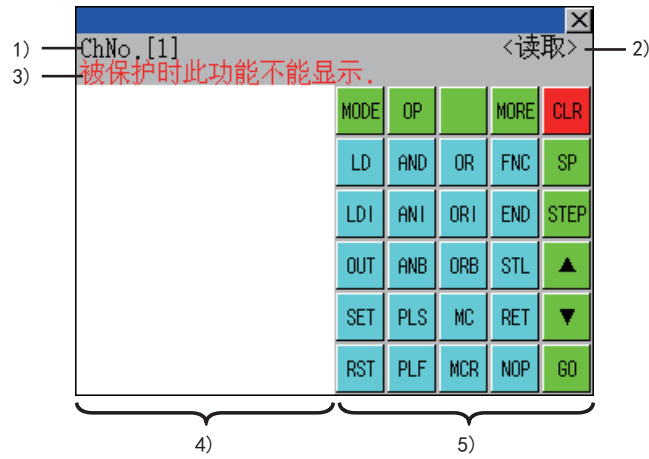
16.2.6 操作方法

以下说明MELSEC-FX列表编辑的内容和画面上显示的按键功能。

■1. 按键排列和按键功能一览表

以下说明MELSEC-FX列表编辑启动后显示的画面的结构和按键功能。

■2. 关于显示的内容



编号	项目	显示内容
1)	ChNo.	显示当前选中的通道号。 触摸通道号部分后，显示通讯设置窗口。 通过梯形图监视启动 MELSEC-FX 列表编辑时，不显示通讯设置窗口。
2)	模式	显示MELSEC-FX列表编辑的模式。 ➡ 16.2.7 模式的选择与操作 执行列表监视时，将显示「监视」。 ➡ 16.2.17 列表监视
3)	错误信息	显示在MELSEC-FX列表编辑中发生的错误。 ➡ 16.2.19 错误信息与解决方法
4)	列表显示区域	以列表形式显示顺控程序（12位）。 可编辑的位置（行）用指示条显示。
5)	按键区域	显示MELSEC-FX列表编辑中使用的按键。

■3. 关于按键功能

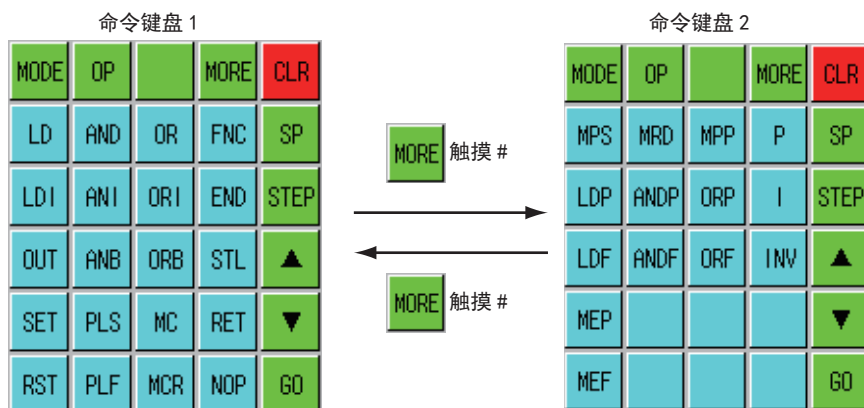
显示MELSEC-FX列表编辑画面操作中使用的按键的功能。

按键	功能
	弹出通讯设置窗口。 从梯形图监视启动FX列表编辑时，不显示通讯设置窗口。
	选择MELSEC-FX列表编辑的模式。 ➡ 16.2.7 模式的选择与操作
	显示PLC诊断、参数设置、关键字的选择菜单。
	切换指令键盘1和指令键盘2。 ➡ ■4. 键盘的切换
	输入指令时：取消操作到中途的按键输入内容。 ➡ 16.2.18 按键操作错误后的解决方法 显示选项菜单时：结束选项菜单。 使用本按键无法删除指令。 ➡ 16.2.12 指令的删除
	空格键。 用于写入定时器、计数器的设置值或应用指令等。
	通过输入步编号，从指定的步编号开始列表显示。
	上下移动列表显示区域的指示条，切换编辑行。
	确定按键的操作。
	输入指令、软元件名等。 根据输入内容切换按键内容。 根据所连接的FX可编程控制器的不同，可使用的指令也有所不同。 请参阅使用的FX可编程控制器的手册。
	结束MELSEC-FX列表编辑。

■4. 键盘的切换

触摸[MORE]按钮，切换指令键盘1和指令键盘2。

触摸键盘的各功能按键，便可自动显示适合各功能输入的键盘。

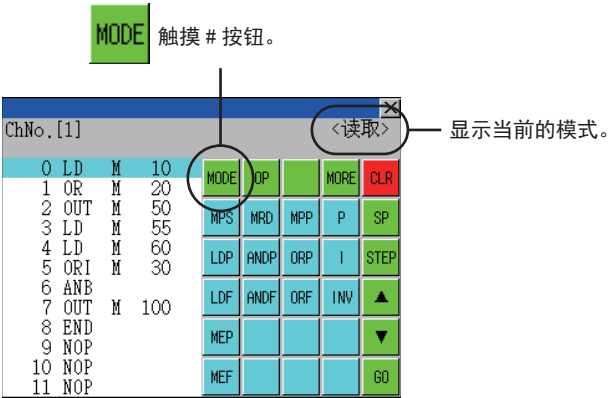


16. 2. 7 模式的选择与操作

MELSEC-FX列表编辑中有读出、写入、插入、删除4种模式。
可根据操作内容，选择模式。
关于选择的模式，请参阅15. 3. 8项以后各功能的操作。

1. 模式的变更方法

触摸[MODE]按钮。
通过触摸可以改变模式。



2. 无法变更模式时

下述情况下，只可变更为读出模式。
如果采取变更至其他模式的操作，会显示错误信息。
如需变更至读出模式以外的其他模式，请采取下述措施。

错误信息	原因	措施
PLC在运行中。	FX可编程控制器处于RUN状态。	请将FX可编程控制器置于STOP状态。
禁止写入。	EEPROM存储器盒的保护开关处于ON状态。	请将EEPROM存储器盒的保护开关置于OFF状态。
	EPROM存储器盒处于有效状态。	请将写入对象的存储器设置为EPROM以外的存储器。

16.2.8 顺控程序的显示

将顺控程序从FX可编程控制器读出并显示到GOT。
显示内容包括指定步编号显示的内容和按画面滚动显示的内容。

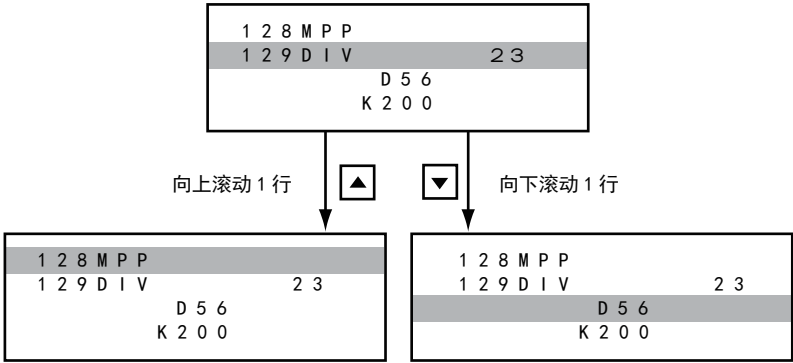
■1. 利用光标键进行显示

(1) 操作

通过▲或▼进行滚动。

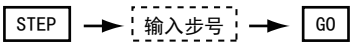
(2) 例

滚动到上一行或下一行。



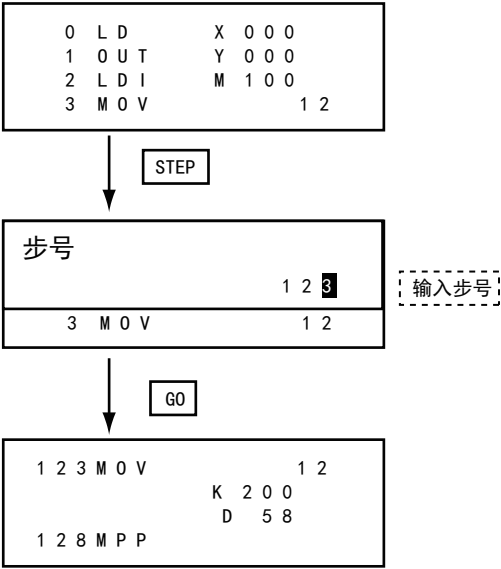
■2. 指定步编号进行显示

(1) 操作



(2) 例

显示步编号123。

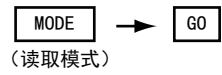


POINT

指定的步编号为应用指令的操作数时
指定的步编号为定时器（T）或计数器（C）的设置值、或者是应用指令的操作数时，会在开头位置显示该指令部分。

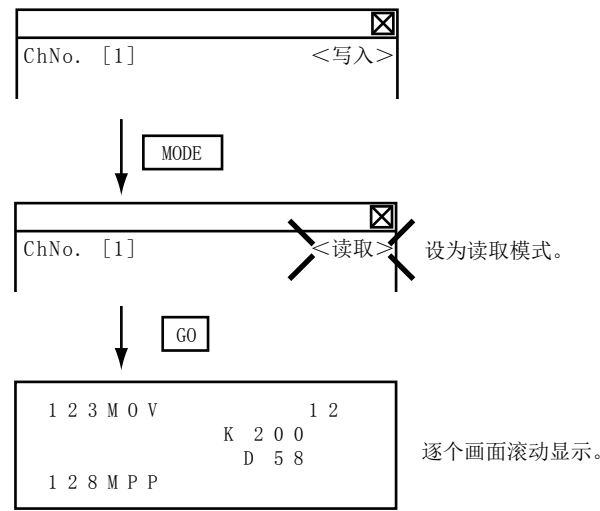
■3. 按画面滚动显示

(1) 操作



(2) 例

按画面滚动显示。

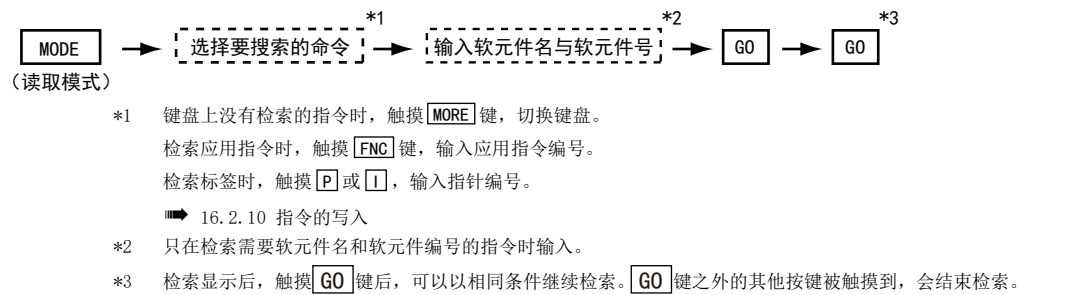


16. 2. 9 指令、软元件的检索

从第0步开始检索并显示顺控程序内的指令或软元件。

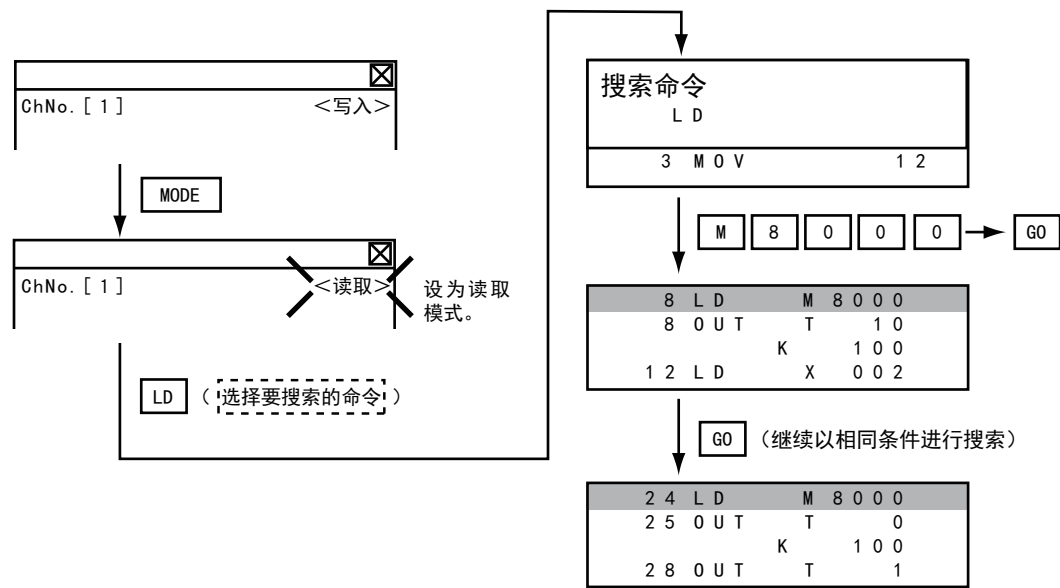
1. 指令的检索

(1) 操作



(2) 例

检索LD M8000。

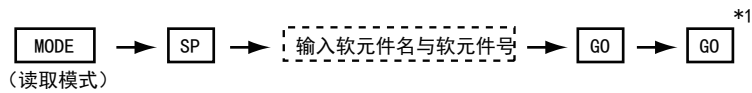


POINT

指针（P，I）的检索
指针的检索对象仅限于标签。
不检索作为应用指令中的操作数而被指定的指针。

■2. 软元件的检索

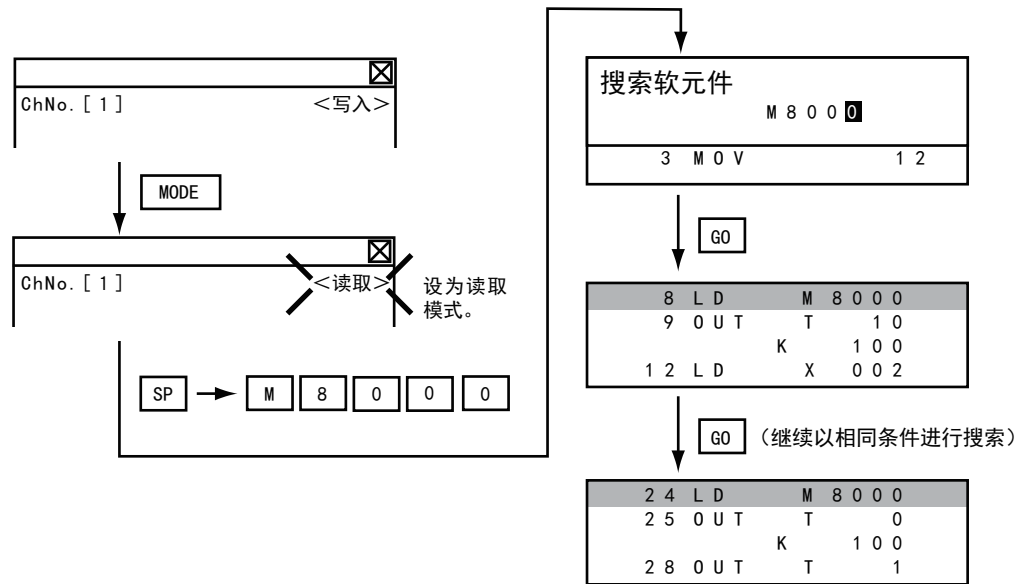
(1) 操作



*1 检索显示后，触摸GO键后，可以以相同条件继续检索。GO键之外的其他按键被触摸到，会结束检索。

(2) 例

检索LD M8000。



POINT

无法检索的软元件

以下软元件无法检索。

- 指针、中断指针
- 常数K、常数H、常数E
- 位软元件的位数指定
- 特殊扩展单元/模块的缓冲存储器
- 由应用指令的操作数指定的软元件

指针、中断指针的检索可以通过指令进行。

➡ ■1. 指令的检索

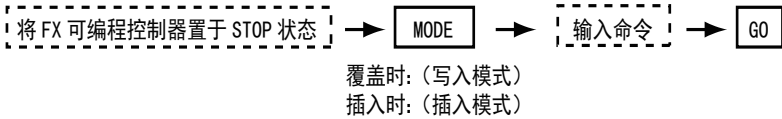
16.2.10 指令的写入

在FX可编程控制器中写入顺控程序。（覆盖/插入）

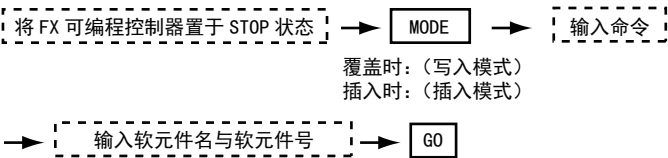
1. 基本指令的写入

(1) 操作

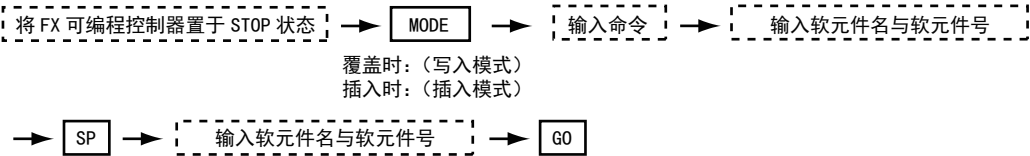
(a) 仅输入指令（例：ANB、ORB指令等）



(b) 输入指令和软元件（LD、AND指令等）



(c) 输入指令与第1软元件、第2软元件（MC、OUT（T、C）指令等）



POINT

要将光标移动到指令写入位置
开始写入指令时，请将光标对准指令行（显示步编号的行）。
光标对准操作数、设置值行时，无法进行写入操作。

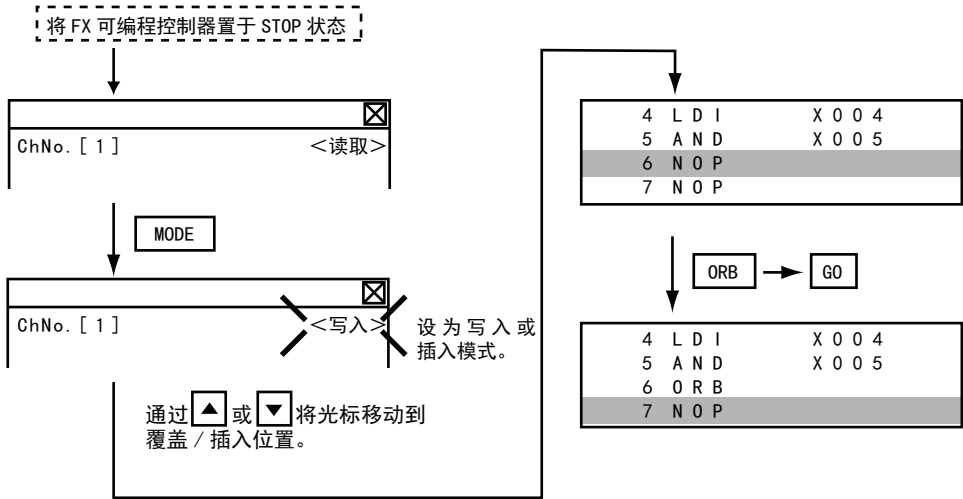
2	L D I	M 1 0 0	
2	M O V		1 2
		D 0	
		D 1 0	

命令行（请将光标移动到该行。）

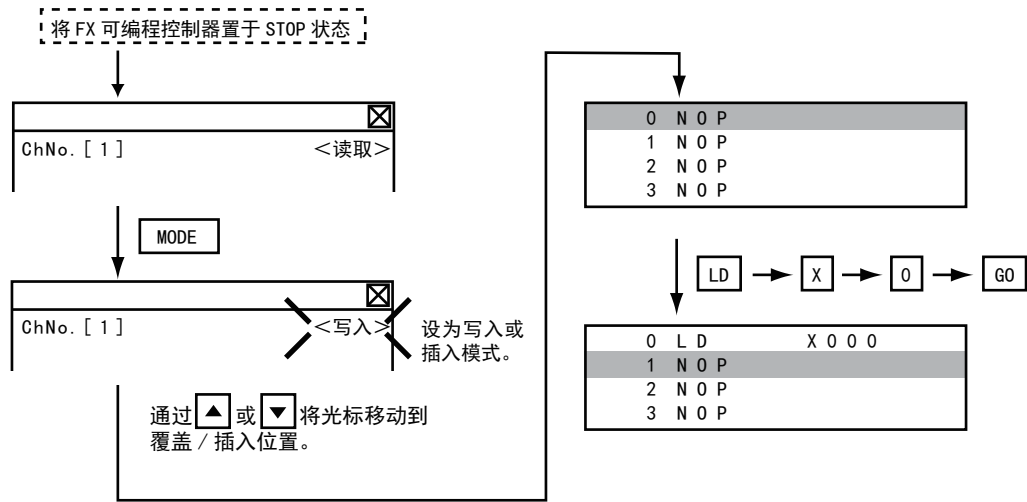
操作、设置值的行（无法进行操作。）

(2) 例

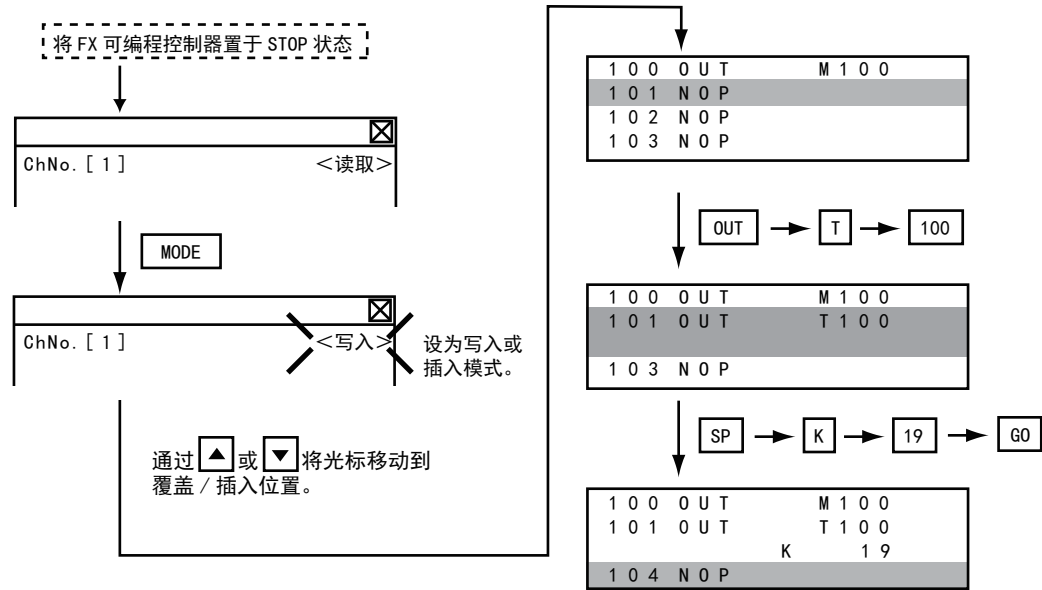
(a) ORB指令的写入



(b) LD X000的输入

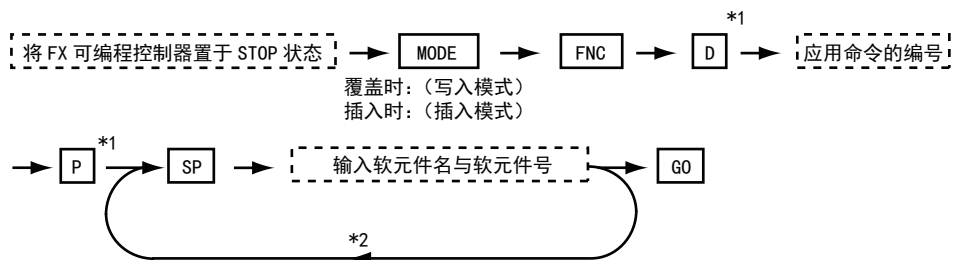


(c) OUT T100 K19的输入



■2. 应用指令的写入

(1) 操作



POINT

- (1) 要将光标移动到指令写入位置时
开始写入指令时，请将光标对准指令行 (显示步编号的行)。
对准其他行时，无法进行指令的写入。

2	L	D	I	M	1	0	0	
3	M	O	V					1 2
			D			0		
			D			1	0	

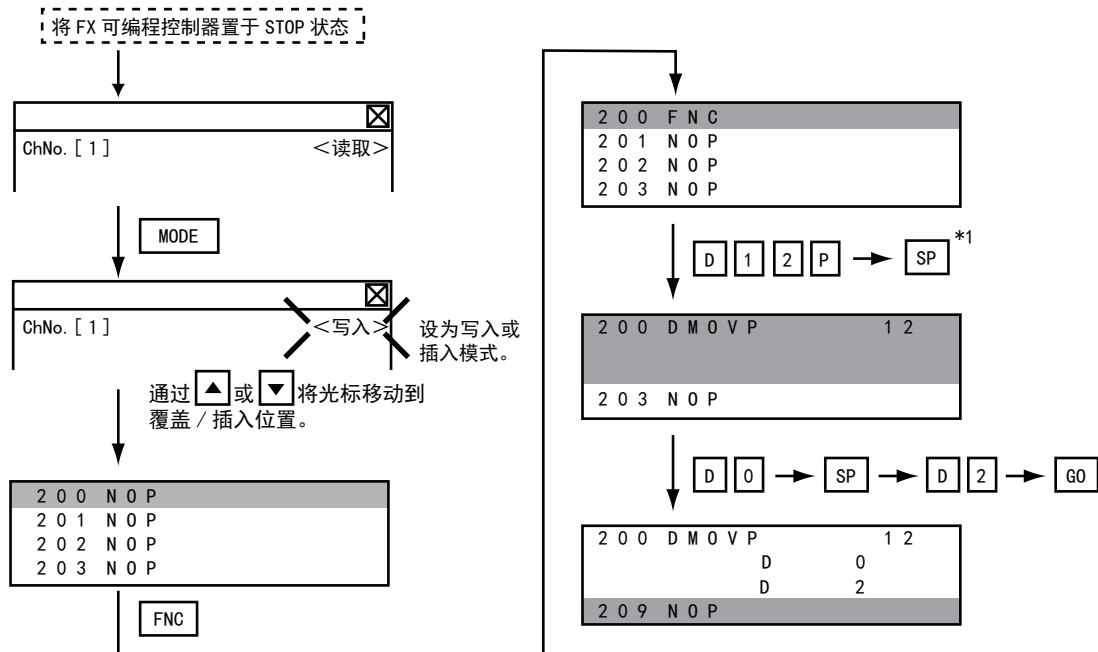
命令行 (请将光标移动到该行。)

操作、设置值的行 (无法进行操作。)

- (2) 在指令的操作数中使用字符串常数的指令 (ASC指令等)
MELSEC-FX列表编辑中，不能将字符串常数写入操作数。(ASC指令等)
请使用GX Developer写入。

(2) 例

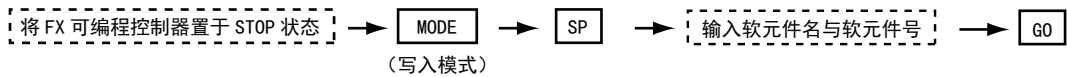
输入DMOVP D0 D2。



16.2.11 操作数、设置值的更改

变更应用指令的操作数部分、或OUT（T、C）指令的设置值。

1. 操作



*1 10进制数在K键后输入数值。
16进制数在H键后输入数值。

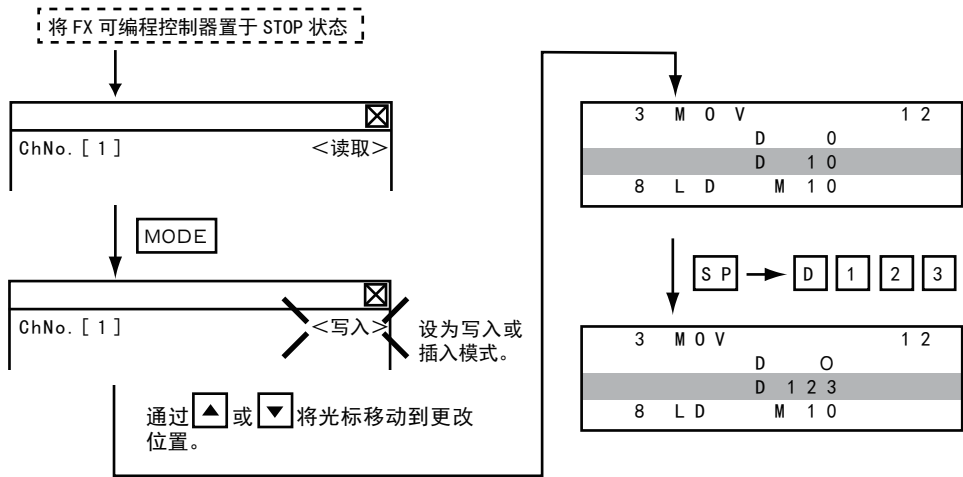
POINT

要将光标移动到操作数、设置值的变更行时
开始变更操作数、设置值时，请将光标对准需要变更的操作数、设置值所在行（不显示步编号的行）。

将光标对准指令行时，无法进行输入操作。

2. 例

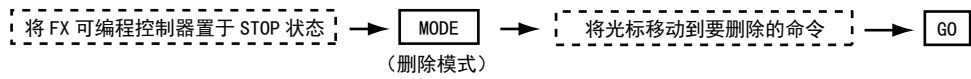
将MOV D0 D10变更为MOV D0 D123。



16. 2. 12 指令的删除

以1个指令为单位删除顺控程序。

1. 操作

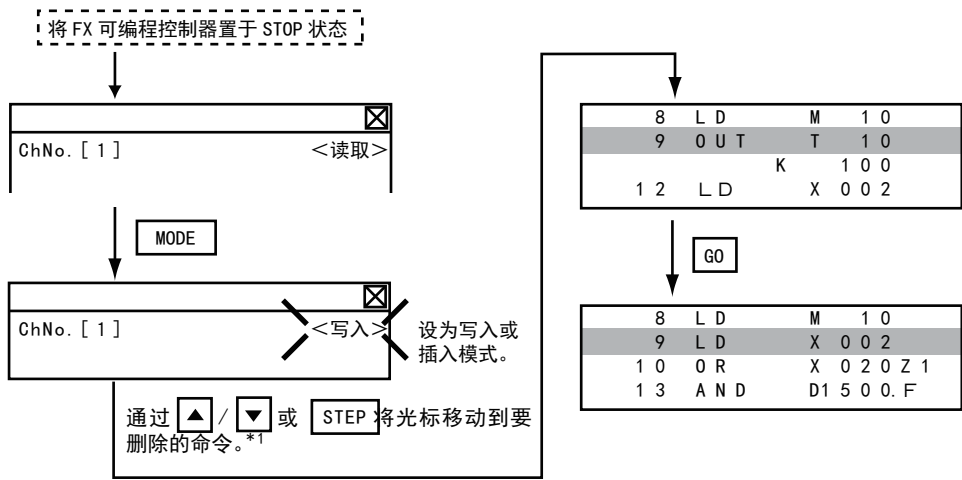


POINT

要将光标移动到指令删除位置时
请将光标对准指令行（显示步编号的行）。
光标对准操作数、设置值行时，无法进行操作。

2. 例

删除OUT T10 K100。



16.2.13 顺控程序的全部清除

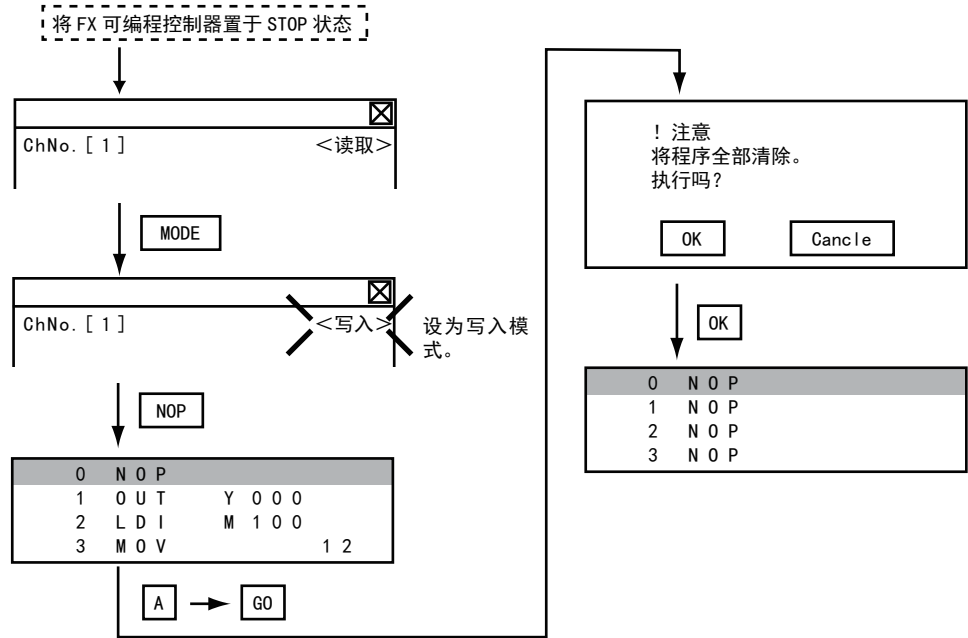
将顺控程序全部清除。

1. 操作



2. 例

将顺控程序全部清除。



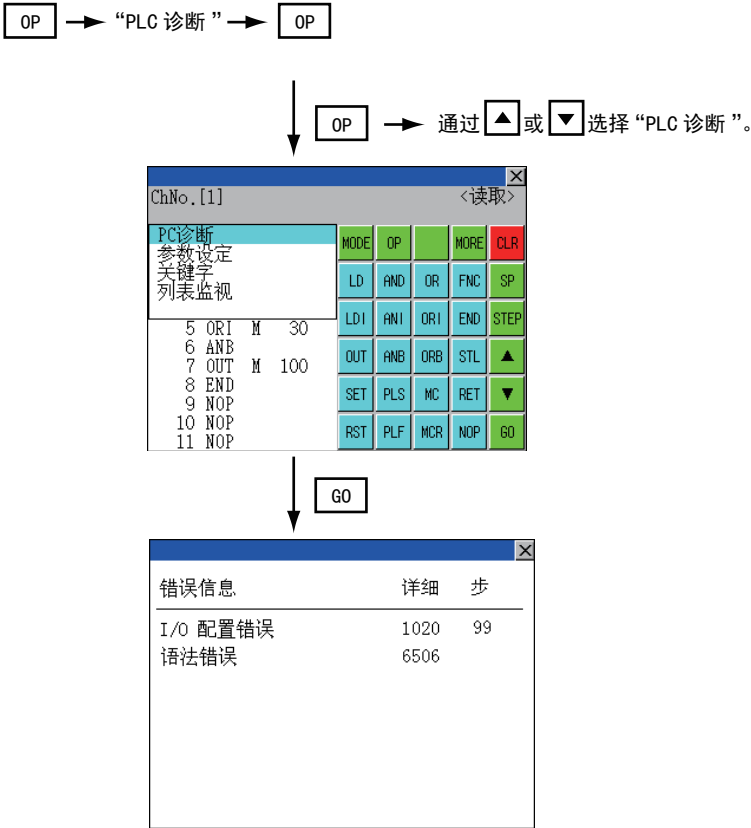
POINT

执行顺控程序全部清除时被清除的内容
全部清除后，程序执行前的参数将被初始化，锁存也会被清除。
变成存储器容量为默认值、注释区域为0模块、文件寄存器容量为0模块、关键字未登记的状态。
全部清除后，请重新设置上述参数。

16. 2. 14 PLC诊断

显示FX可编程控制器的错误信息、错误代码、错误发生步。

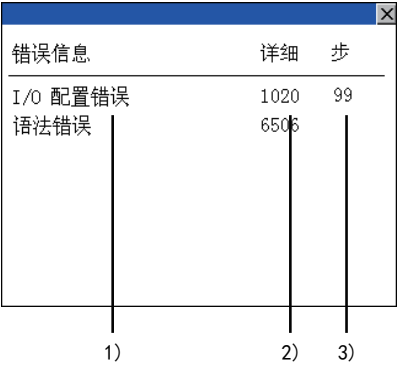
1. 操作



2. PLC诊断画面

以下说明PLC诊断画面的显示内容和画面上显示的按键功能。

(1) 关于显示的内容



编号	项目	显示内容
1)	错误信息	显示错误信息。(I/O构成错误 / PLC硬件错误 / PLC/PP通讯错误 / 串行通讯错误 / 参数错误 / 语法错误 / 回路错误 / 运算错误)
2)	详细内容	显示错误代码。
3)	步	显示发生错误的顺控程序的步编号。 (只在发生语法错误/回路错误/运算错误时显示。)

POINT

错误的详细内容
FX可编程控制器的错误详细内容请参阅以下手册。
➡ 使用的FXCPU的编程手册

(2) 关于按钮功能

表示PLC诊断画面的操作中使用的按钮功能。

按钮	功能
	结束PLC诊断。

16.2.15 参数设置

设置FX可编程控制器的参数。

1. 可变更的参数和变更对象

(1) 可变更的参数

MELSEC-FX列表编辑中可变更的参数、对象FX可编程控制器如下所示。

○：可设置 / 变更 ×：不可设置 / 变更

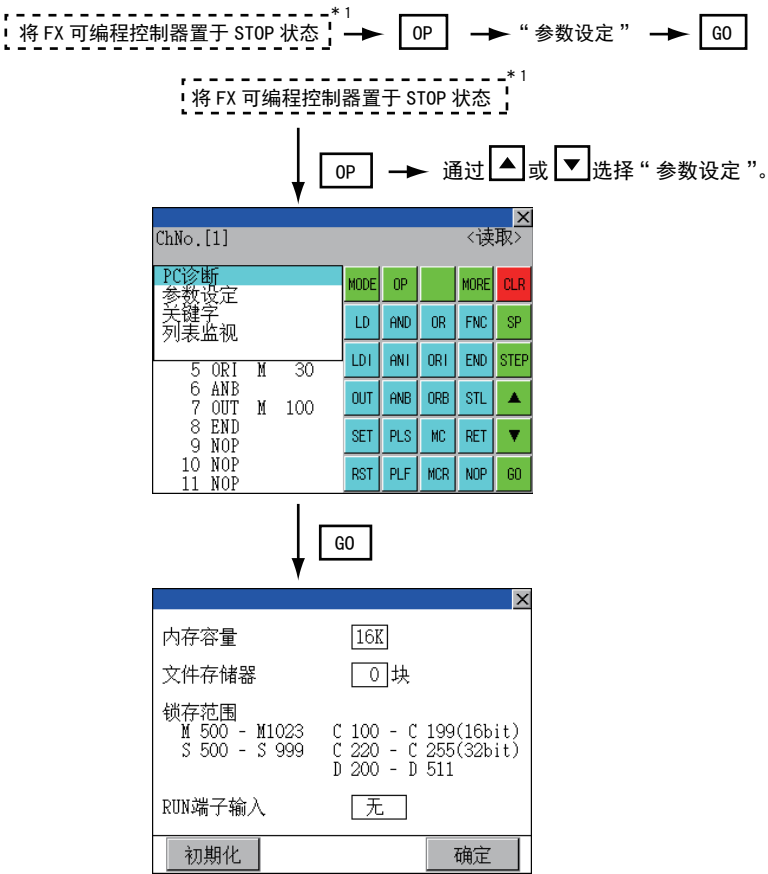
项目	对象CPU								
	FX0 (S) /FX0N	FX1	FX2 (C)	FX1S	FX1N (C)	FX2N (C)	FX3S	FX3G (C)	FX3U (C)
存储器容量设置	×	○	○	×	×	○	○	○	○
文件寄存器容量设置	○*1	×	○	○	○	○	○	○	○
锁存范围设置	×	○	○	×	×	○	×	×	○
RUN端子设置	×	×	×	○	○	○	○	○	○
参数初始化	○	○	○	○	○	○	○	○	○

*1 连接FX0 (S)时，请设置为“0”。如果设定为“0”以外的其他数值，会出现参数错误。
*2 进行参数初始化之后，MELSEC-FX列表编辑的显示与FX可编程控制器的初始值不同，但请勿变更锁存范围。变更后会发生错误。

(2) 变更对象

安装存储器盒时，存储器盒内的参数为变更对象。

2. 操作



*1 确认参数时(不变更参数时)，无需进入STOP状态。

3. 参数设置画面

以下说明PLC诊断画面的显示内容和画面上显示的按键功能。

(1) 关于显示的内容

1)

内存容量

16K

2)

文件存储器

0 块

3)

锁存范围

M 500 - M1023 C 100 - C 199(16bit)
S 500 - S 999 C 220 - C 255(32bit)
D 200 - D 511

4)

RUN端子输入

无

5)

初期化

确定

编号	项目	显示内容
1)	存储器容量	设置存储器容量（步数）。 [*K] 触摸 部分后，可变更存储器容量。
2)	文件寄存器容量	设置分配给文件寄存器的存储器容量(模块数)。 触摸□部分，输入模块数。
3)	锁存范围	设置锁存范围（停电保持区域）。 触摸数值部分，输入数值。
4)	RUN端子输入	设置是否将FX可编程控制器的1个输入端子用于RUN输入。 触摸□部分，设置作为RUN端子使用的软元件。
5)	默认值	将参数初始化。

POINT

- (1) 存储器容量、文件寄存器容量变更后的注释容量

设置的存储器容量小于文件寄存器容量和注释容量的合计值时，注释容量会自动减少。
(在MELSEC-FX列表编辑中，注释容量不显示。)

当设置符合以下条件时，注释容量会减少，敬请注意。
(注释容量会减少的设置以及设置变更后的注释容量)

$$Nm < Nf \times 500 + Nk \times 500 + 500 \quad \text{时}$$

$$\text{设置更改后的注释容量 (步)} = \frac{Nm - Nf \times 500 - 500}{500}$$

Nm: 变更后的存储器容量（步）

Nf : 变更后的文件寄存器容量（模块）

Nk: 变更前的注释容量（模块）
- (2) 可设置的范围和初始值

可设置的范围和初始值根据FX可编程控制器不同而有所不同。

可设置的范围和初始值的详细内容请参阅以下手册。

➡ 使用的FX可编程控制器的编程手册

(2) 关于按键功能

表示参数设置画面的操作中使用的按键功能。

按键	功能
初期化	将参数初始化。
确定	确定变更的设置内容。
✕	结束参数设置。

16.2.16 关键字

对FX可编程控制器的关键字进行登记/删除/解除保护/保护。

1. 关键字保护级别下的MELSEC-FX列表编辑功能

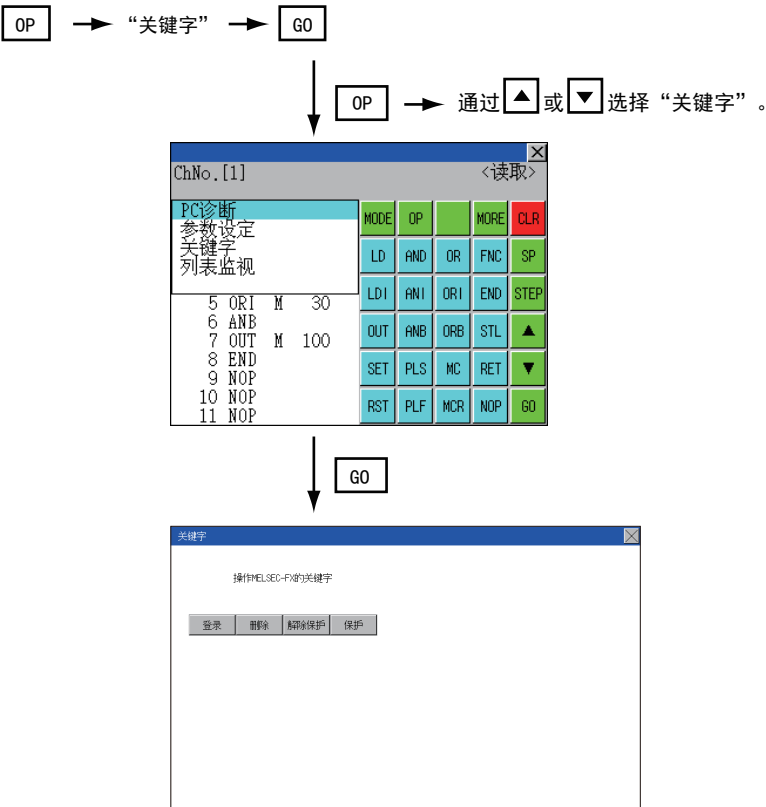
根据关键字的保护级别不同，MELSEC-FX列表编辑中可使用的功能也有所不同。

○：可使用 ×：不可使用

功能		关键字的保护级别				参考
		禁止所有操作 (禁止所有在线 操作)*2	禁止误写入、读出 (读出/写入 禁止)*2	禁止误写入 (禁止写入)*2	关键字未登记/ 关键字保护解除	
读出顺控程序	顺控程序的显示	×	×	○	○	➡ 16.2.8
	指令、软元件的检索	×	×	○	○	➡ 16.2.9
顺控程序写入	指令的写入	×	×	×	○	➡ 16.2.10
	操作数、设置值的变更	×	×	×	○	➡ 16.2.12
指令的插入		×	×	×	○	➡ 16.2.10
指令的删除		×	×	×	○	➡ 16.2.12
顺控程序的全部清除		×	×	×	○	➡ 16.2.13
PLC诊断		○*1	○	○	○	➡ 16.2.14
参数设置		×	×	×	○	➡ 16.2.15

*1 在第2关键字对应的FX可编程控制器中设置了第2关键字时为“×”（不可使用）。
*2 ()内的名称为设置关键字+第2关键字时的内容。

2. 操作



■3. 关键字画面与保护级别

在MELSEC-FX列表编辑中选择「关键字」时，会显示关键字画面。
关于关键字操作，请参阅以下内容。

➡ 11.7 关键字

POINT

关于关键字

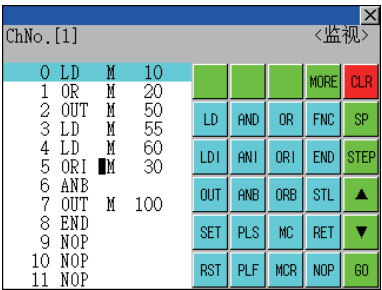
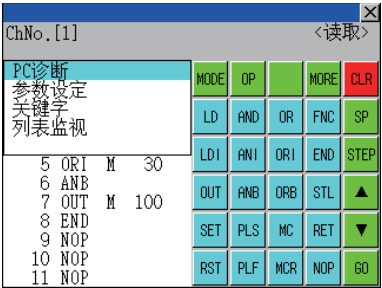
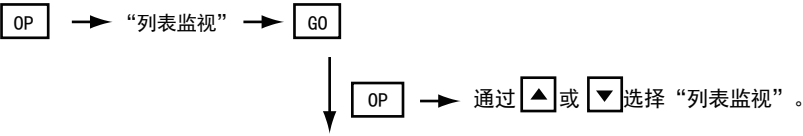
关键字的详细内容请参阅以下手册。

➡ 使用的FX可编程控制器的编程手册

16.2.17 列表监视

显示顺控程序的接点以及线圈的状态。

1. 操作



通过FX列表编辑画面启动后，
会接在FX列表编辑画面的显
示步号之后。

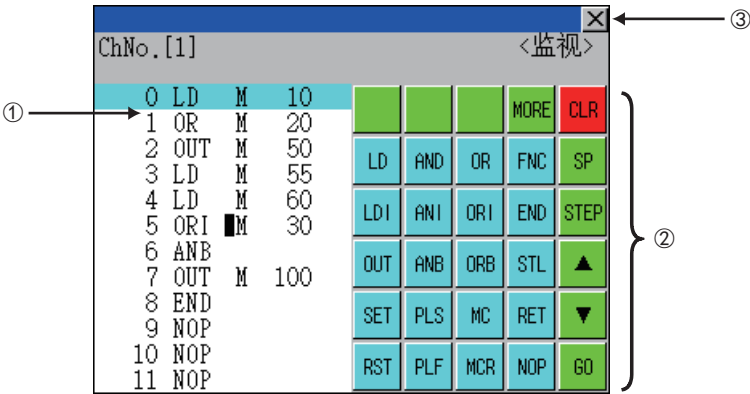
POINT

通过扩展功能开关（FX列表监视）启动列表监视
通过设置扩展功能开关（FX列表监视），便可以通过监视画面启动列表监视。
从监视画面启动列表监视后，无法进行列表编辑。
关于扩展功能开关的设置方法，请参阅下述手册。

➡ GT Designer3（GOT2000）帮助

■2. 关于显示的内容和按键功能

以下说明列表监视时的画面内容。



编号	项目	显示内容
1)	列表显示区域*1	在软件显示部分的左侧，显示了接点和线圈的状态。
2)	各种按键	可进行与FX列表编辑的读出模式相同的操作。 ➡ 16.2.8 顺控程序的显示
3)	[×]	结束列表监视。 (通过FX列表编辑执行列表监视时，将返回FX列表编辑。)

*1 接点和线圈的状态将如下显示。

指令种类	内容	状态	
		■ 显示	■ 不显示
LD、AND、OR (接点指令(a接点))	接点	ON	OFF
LDI、ANI、ORI (接点指令(b接点))	接点	OFF	ON
OUT、SET	TC时：线圈	ON	OFF
	TC以外时：接点	ON	OFF
RST	TC时：复位	ON	OFF
	字软元件时	值为“0”	值不为“0”
	TC、字软元件以外时：接点	OFF	ON
MC、STL	接点	ON	OFF
LDP、ANDP、ORP、LDF、ANDF、ORF (上升沿、下降沿接点指令)	不监视	始终 ■ 不显示	

16.2.18 按键操作错误后的解决方法

按键操作发生错误时，应取消输入内容。

■1. 操作

(1) **GO** 触摸按键前 (读出/写入输入内容前)

GO 触摸按键前，触摸 **CLR** 键。

(2) **GO** 输入按键后 (读出/写入输入内容后)

请再次执行指令的写入操作。

➡ 16.2.10 指令的写入

通过写入、插入操作确定的指令必须通过写入程序来进行修正 (覆盖)。

16.2.19 错误信息与解决方法

针对MELSEC-FX列表编辑操作时显示的错误内容，说明其解决方法。

错误信息	错误内容	解决方法
因为有关键字，所以无法显示 处于被保护状态，所以无法操作	设置了禁止所有操作、禁止程序被窃、禁止程序误写入的关键字。	- 请确认被禁止的操作。 - 请执行关键字的保护解除、删除。 ➡ 16.2.16 关键字
参数错误，所以无法显示	FX可编程控制器的参数错误。	请为FX可编程控制器设置正确的参数。
PLC通讯错误	与FX可编程控制器的通讯错误。	- 请调查FX可编程控制器、电缆、GOT有无异常。 - 请确认连接设备设置是否正确。
PLC在运行中	FX可编程控制器执行了RUN中写入等操作。	请将FX可编程控制器置于STOP状态。
禁止写入	- 写入对象的存储器为EPROM。 - EEPROM的保护开关处于ON状态。	- 请将写入对象的存储器变更为EPROM以外的存储器。 - 请将EEPROM的保护开关置于OFF状态。
输入的步编号在范围外	指定的步编号超过了最大值。	请指定最大值以下的步编号。
该指令不存在	找不到指定的指令。	请移动到下一个操作。
该软元件不存在	找不到指定的软元件。	请移动到下一个操作。
程序容量超出	程序可能超出了容量。（不执行写入。）	请确认程序容量，删除程序，使其在容量范围内。 ➡ 16.2.12 指令的删除
输入的指令错误	指定了不正确的指令（不存在的指令）。	请输入正确的指令。

POINT

将显示的错误信息删除的方法

清除错误原因后也无法删除错误信息。

要删除错误信息，请触摸MELSEC-FX列表编辑上的按键。

16.3 FX3U-ENET-ADP通讯设置功能

使用GX Works2，可以变更CPU中储存的FX3U-ENET-ADP通讯设置值。
CPU中没有预存FX3U-ENET-ADP的通讯设置值时，不能使用本功能。

POINT

CPU的通讯设置
请使用GX Works2，预先在CPU中设置FX3U-ENET-ADP的通讯设置值。关于通讯设置详细内容，请参阅以下内容。

➡ FX3U-ENET-ADP Users Manual

16.3.1 规格

■1. 系统构成

以下将对FX3U-ENET-ADP通讯设置功能的系统构成进行说明。关于各连接形态的设置方法、使用通讯模块/电缆、连接形态相关的注意事项，请参阅以下手册。

➡ GOT2000系列 连接手册

■2. 必要的基本系统应用程序

OS		版本
基本系统应用程序		-
通讯驱动程序	MELSEC-FX	-

■3. 连接形态

(○：可以使用，△：有部分限制，×：不能使用)

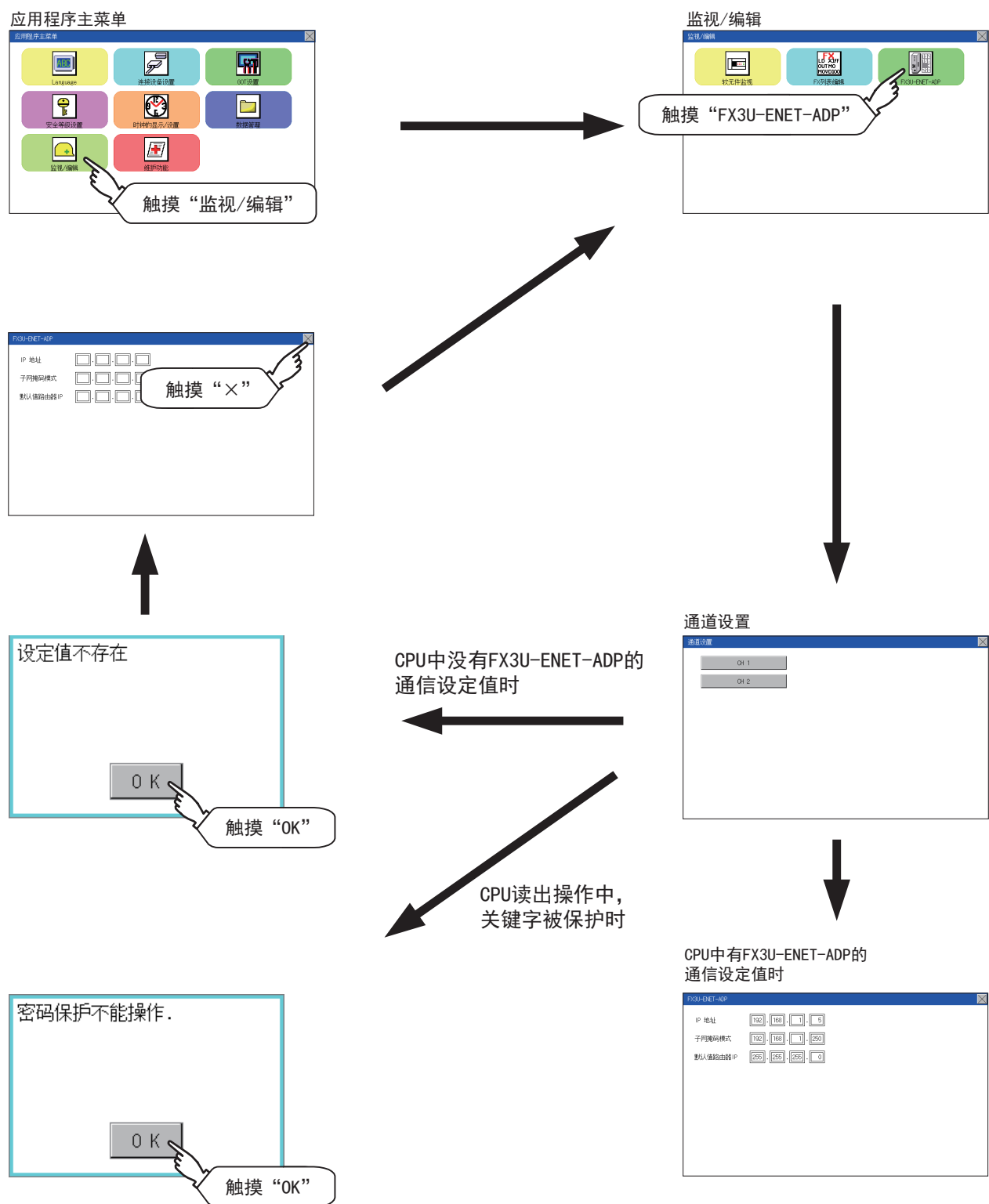
功能		GOT与连接设备的连接形态	
名称	内容	CPU直接连接	GOT多点连接
FX3U-ENET-ADP通讯设置功能	可以变更CPU中储存的FX3U-ENET-ADP通讯设置值。	○	×

■4. 通讯设置项目

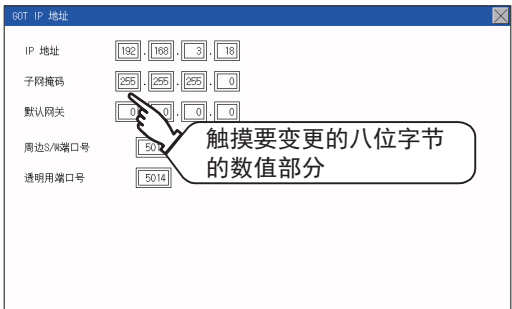
可设置项目及可设置范围如下所示。

可设置项目	设置范围	备注
IP地址	0.0.0.1~223.255.255.254	设置为设置范围外时，会显示「输入数值错误」的错误信息。
子网掩码模式*1	192.0.0.0~255.255.255.252	
默认路由器IP地址*1	0.0.0.1~223.255.255.254	

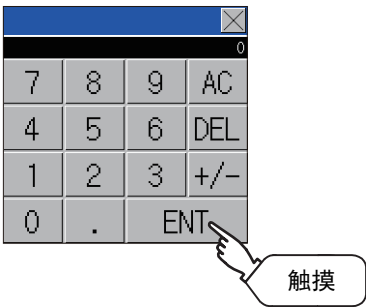
*1 不使用子网掩码模式、默认路由器IP地址时，请将设置值设置为[0.0.0.0]。



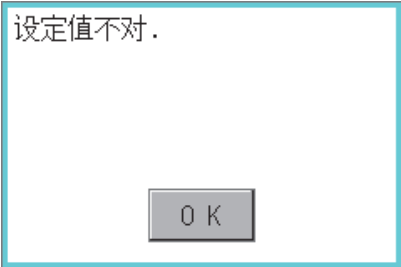
16.3.3 设置操作



Step 1. 在第1~4八位字节内，触摸想要变更的八位字节的数值部分。

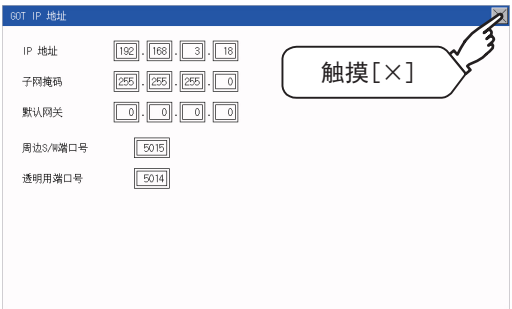


Step 2. 显示数字键，请在最多输入3位数值后，触摸[ENT]键。
如设置了可设置范围以外的数值，将显示以下错误。请重新输入。

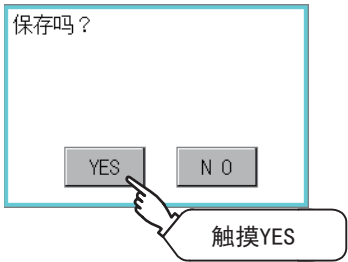


可设置范围的详细内容，请参阅以下内容。

➡ 16.3.1 规格

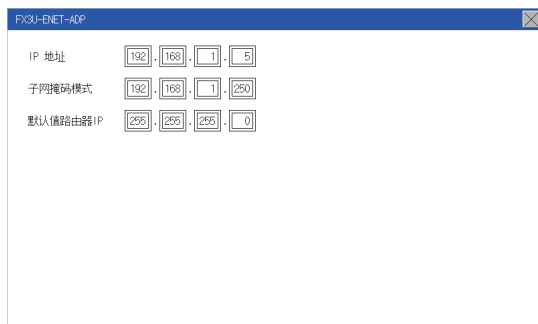


Step 3. 显示变更后的IP地址。此时，FX3U-ENET-ADP被变更后的通讯设置值尚未写入CPU。请触摸[×]键。



Step 4. 显示左侧画面，请触摸[YES]键。

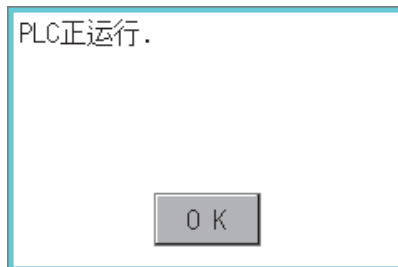
接下页



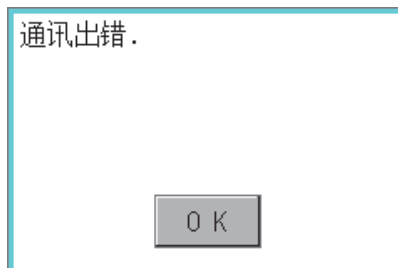
Step 5. 显示左侧画面后，FX3U-ENET-ADP变更后的通讯设置值被正常写入CPU。为使设置内容有效，请在关闭后重新开启CPU电源。子网掩码模式、默认路由器IP地址也可按照同样操作方法，根据需要变更设置。以下场合，会显示出错，请触摸[OK]键，回到[Step1]后重新进行设置操作。

- CPU在运行中

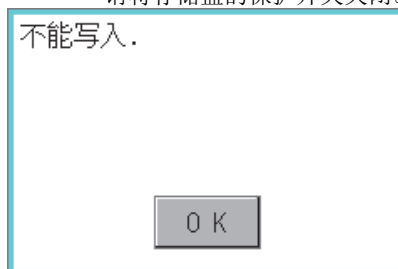
将显示以下出错信息，请停止CPU运行。



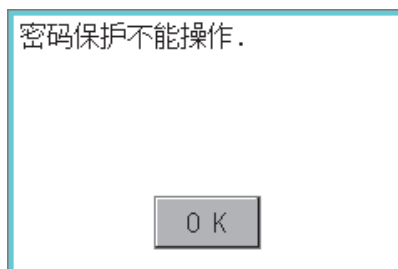
- 发生通讯错误时
请确保GOT和CPU间通讯处于正常状态。



- 存储器盒在写入禁止时
请将存储盒的保护开关关闭。



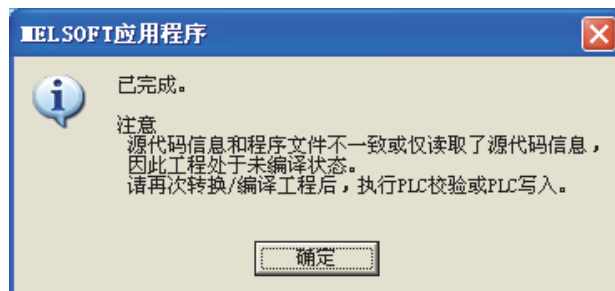
- CPU写入操作中，关键字被保护时
写入操作时，请解除关键字保护。



POINT

CPU被写入源信息时

针对被写入源信息的CPU，使用本功能对IP地址等设置进行变更后，通过编程工具读出程序时，将显示以下警告，但变更后的值可以正常读出。请重新变换/编译工程。



17. 维护

17.1 触摸面板校准

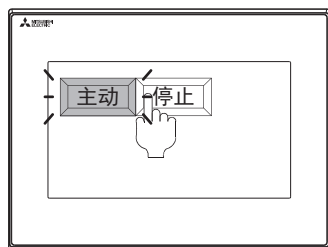
■1. 触摸面板校准的设置功能

可以修正触摸位置的读取误差。

通常不需要调整，但是，经过一段时间的使用之后，对象位置与触摸位置之间可能会发生偏移。

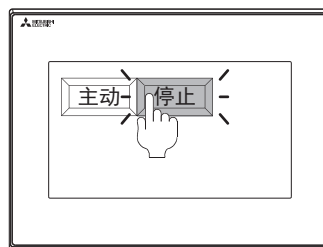
对象位置与触摸位置发生偏移时，请使用本功能进行位置补偿。

补偿前



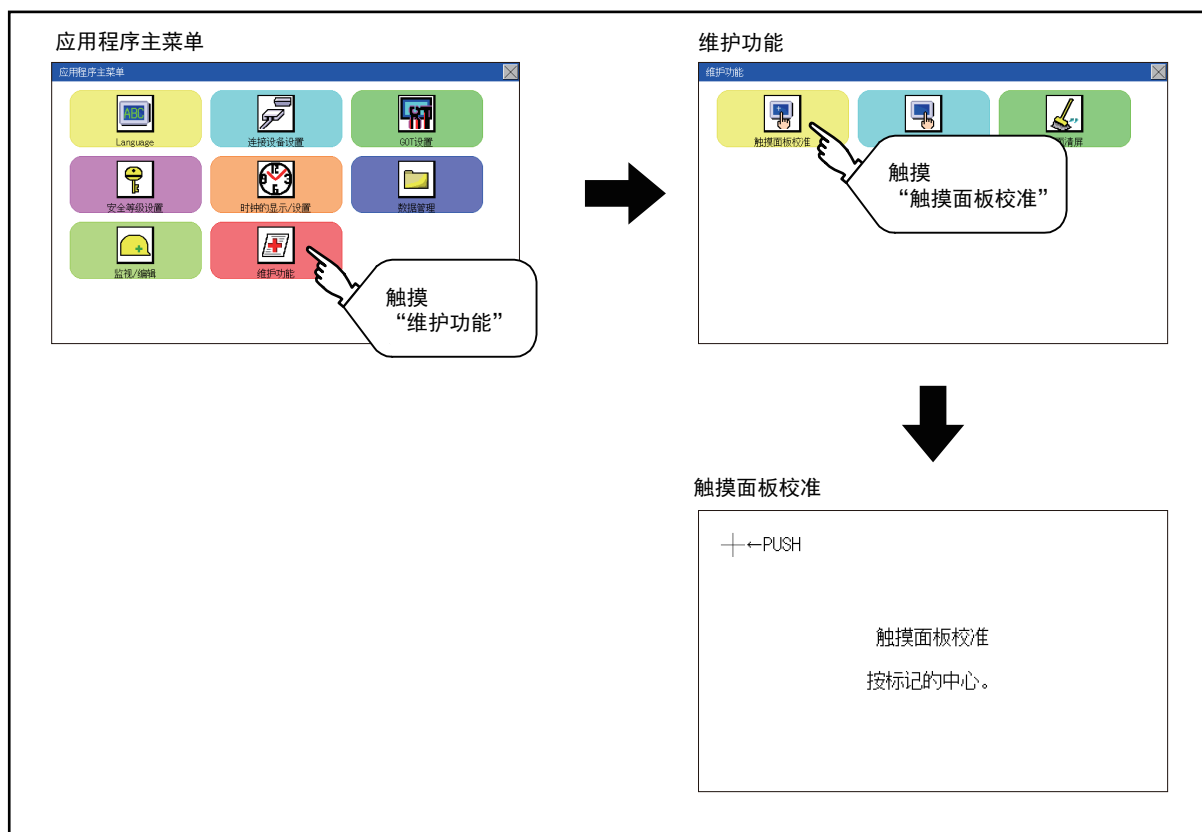
本想触摸停止按钮，
但运行按钮启动

补偿后



能够切实触摸到停止按钮

■2. 触摸面板校准设置的显示操作



■3. 触摸面板校准操作

按顺序用手指按压画面上显示的[+]，进行设置。



Step 1. 请正确触摸左上角显示的[+]的中心位置。

Step 2. 请触摸左上角显示的[+]。

Step 3. 请触摸右上角显示的[+]。

Step 4. 请触摸右下角显示的[+]。

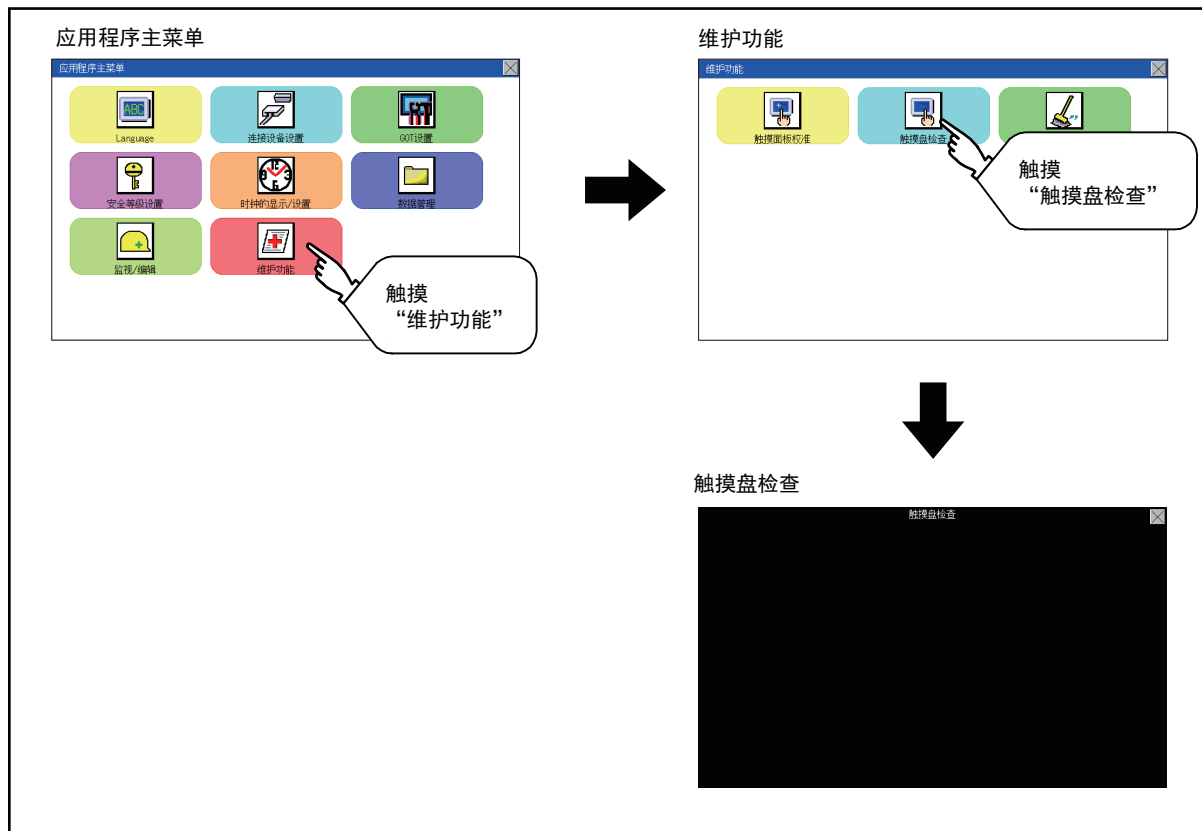
Step 5. 触摸右上角显示的后[+]后，将返回上一画面。

17.2 触摸面板检查

■1. 触摸面板检查功能

触摸面板检查功能是检查在2点×2点时有无不敏感区域的功能。

■2. 触摸面板检查的显示操作



POINT

触摸面板检查的注意事项

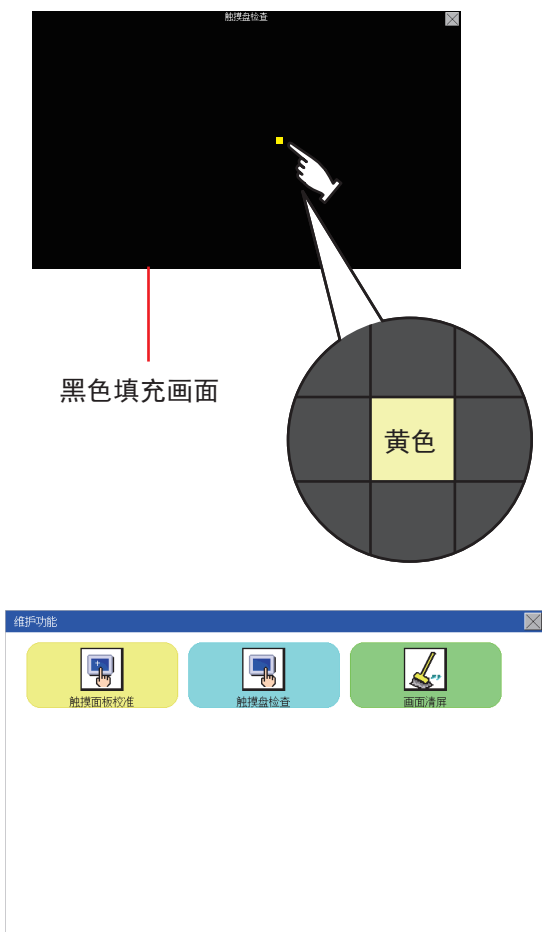
触摸部分未变成黄色填充显示时，可能是以下2个原因。

1. 显示部分的故障
2. 触摸面板的故障

此时，请就近向三菱电机系统服务（株）咨询。

■3. 触摸面板检查操作

在自诊断中触摸[触摸面板检查]后，整个画面将显示为黑色填充画面。



Step 1. 请触摸画面任意区域。
所触摸的部分将变为黄色填充显示。
可以40处以下的包含涂漆表示。

Step 2. 触摸画面右上角的[×]后，返回自
诊断。

POINT

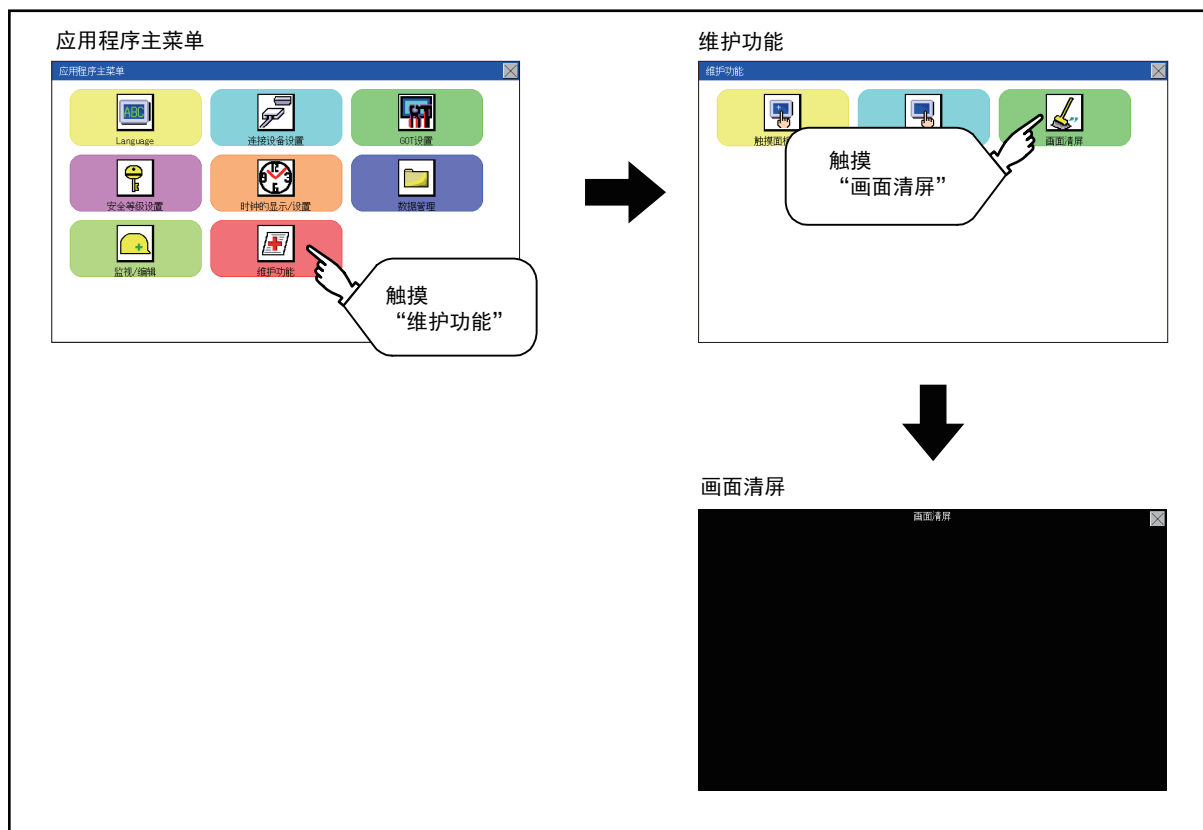
关于画面左上角区域的检查
仅画面左上角的区域无法变成黄色填充显示。
请以能够返回自诊断作为左上角区域正常动作的判断依据。

17.3 屏幕清洁

本应用程序可以在需要用布等对显示屏进行擦拭清洁时，消除触摸画面的影响。
关于清洁要领，请参照以下内容。

➡ 21.3 屏幕清洁要领

■1. 屏幕清洁的显示操作



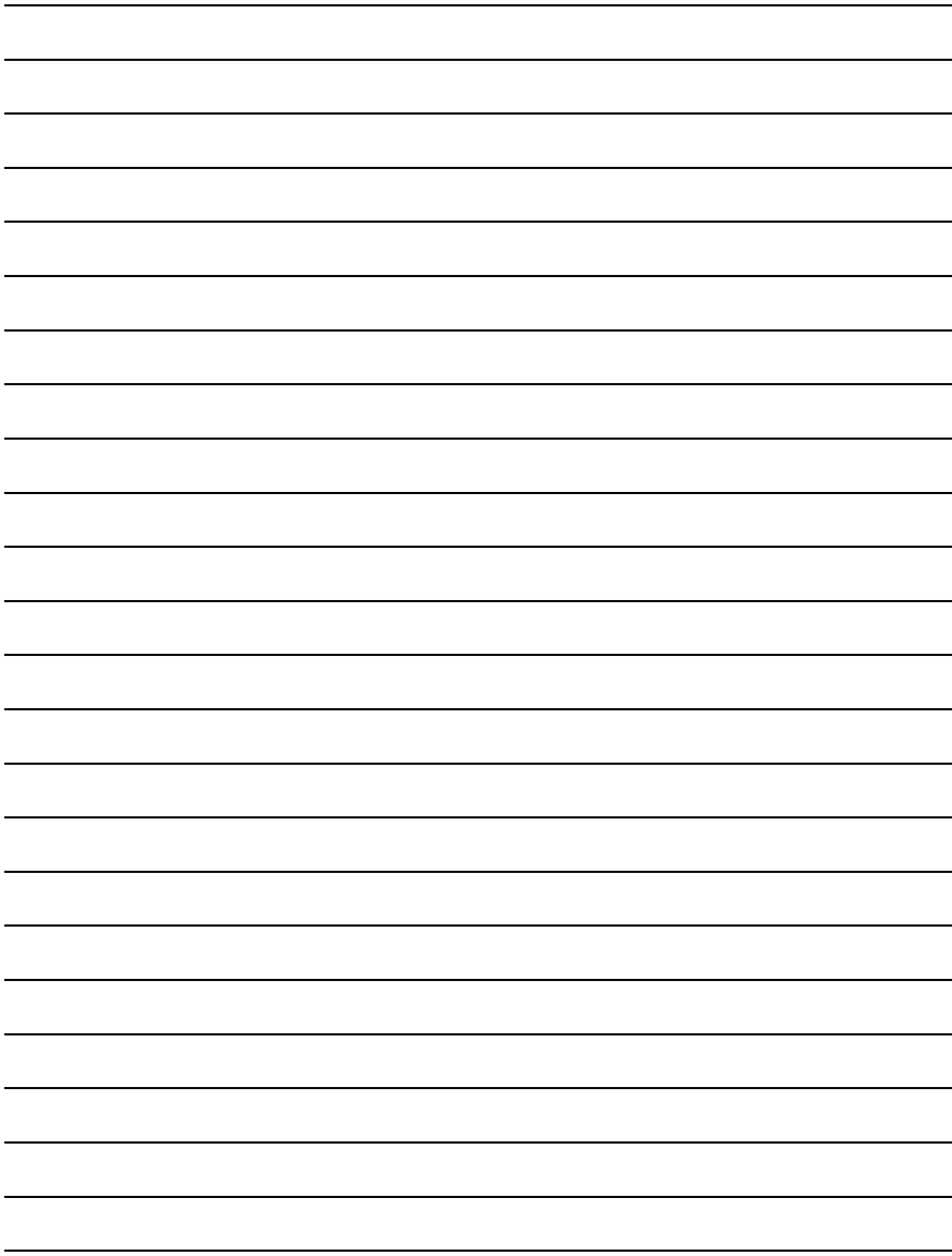
■2. 屏幕清洁的显示操作



Step 1. 触摸[×]键，关闭画面。触摸画面的右上角以外不会有任何响应。

关于屏幕清洁要领的详细内容，请参阅以下章节。

➡ 21.3 屏幕清洁要领



18. 使用了数据存储设备的BootOS、系统应用程序的安装

使用了数据存储设备的BootOS、系统应用程序的安装方法有以下2种。

(1) 在GOT电源接通时安装的方法

■ 18.1 在GOT电源接通时安装的方法

在GOT电源接通时，将数据存储设备中存储的系统应用程序及工程数据全部传送至GOT。该安装方法在如下所示情况下有效。

- 无法显示GOT的实用菜单时
- 未安装系统应用程序时

(2) 使用数据管理功能(实用菜单)进行安装的方法

■ 18.1 在GOT电源接通时安装的方法

通过实用菜单的操作，选择数据存储设备中存储的系统应用程序及工程数据并传送至GOT。

POINT

安装BootOS、系统应用程序时的注意事项

(1) 同时安装BootOS和系统应用程序时

请在BootOS安装完成后再安装系统应用程序。安装BootOS后，GOT的内置快闪卡会被初始化，恢复到出厂时的状态。(系统应用程序及工程数据会被删除。)

GOT出厂时已安装有BootOS。不进行BootOS版本升级时，

无需安装BootOS。

(2) 安装无法中断。

安装BootOS、系统应用程序的过程中请勿进行下列操作。

否则安装可能会失败，导致GOT不动作。

- 切断GOT的电源
- 按下GOT的复位按钮
- 拆卸数据存储设备

安装失败，GOT不动作时，请进行以下处理。

- BootOS的安装失败时：
请就近与三菱电机系统服务株式会社、代理商或分公司联系。
- 基本系统应用程序的安装失败时：

■ 18.1 在GOT电源接通时安装的方法

18.1 在GOT电源接通时安装的方法

(1) 通过SD卡安装时

Step 1. 请切断GOT的电源，并将存有BootOS或系统应用程序、工程数据的SD卡安装到GOT的SD卡接口上。

Step 2. 接通GOT的电源。
触摸GOT画面右下方，同时接通GOT的电源。(单点按压安装功能)

Step 3. BootOS、系统应用程序被安装到内置闪存中。
请勿拔出SD卡或切断GOT的电源。

パッケージデータをインストール中です。
Now installing the package data.
正在安装软件包数据。

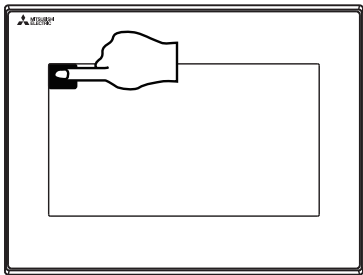
Step 4. 安装完成后，将自动重新启动。

完了しました。再起動します。
Finished. Now rebooting.
安装已结束。再启动GOT。

Step 5. 在确认已正常重新启动、且SD卡访问LED熄灭后，请将SD卡从GOT的SD卡接口上拔出。

18.2 使用数据管理功能(实用菜单)进行安装的方法

■1. 操作步骤



Step 1. 请关闭GOT的电源，将存储着基本系统应用程序S、通讯驱动程序的SD卡安装到GOT中。

Step 2. 触摸GOT画面左上方，同时接通GOT的电源。



Step 3. 此时将显示左侧画面，选择“数据复制”。
关于安装的详细内容，请参考下面内容。

➡ 15.7 数据复制

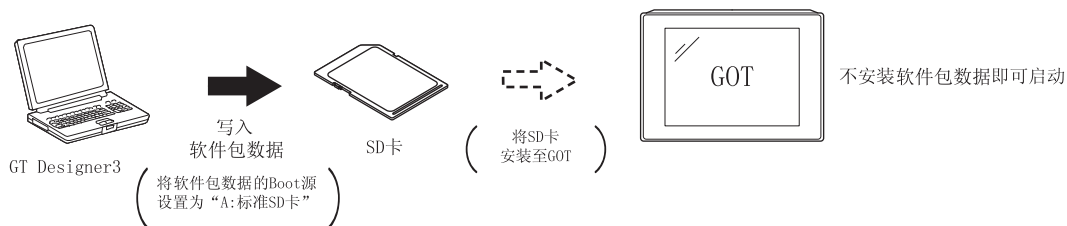
19. Boot OS、基本系统应用程序的安装

要执行GOT的实用菜单，需要在GOT的C驱动器（内置闪存）中安装Boot OS、系统应用程序，或将软件包数据的Boot源设置为[A：标准SD卡] 并安装写入有软件包数据的SD卡。

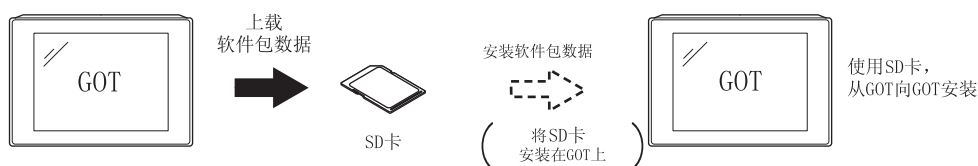
（GOT出厂时已安装有Boot OS。不需要进行Boot OS版本升级时，无需进行Boot OS的安装操作。）

本章中，将对使用了GOT的安装进行说明。

GT Designer3 → SD卡 → GOT



GOT → SD卡 → GOT



关于使用GT Designer3 的安装，请参照以下内容。

➡ GT Designer3 Version1 帮助

19.1 需要安装的Boot OS、基本系统应用程序

要执行实用菜单，需要下列Boot OS、基本系统应用程序。

系统应用程序名	功能概要
Boot OS	GOT 的控制和计算机与GOT 间的通讯所必需的OS。 出厂时已经安装。 (还可以从GTDesigner3进行安装。安装后GOT将被初始化，恢复到出厂时的状态。要重新安装Boot OS 时，需要GOT中事先安装有基本系统应用程序。)
系统应用程序	GOT 的监视功能、系统应用程序/工程数据的安装与删除、触摸键的控制、画面/导航的显示功能等用来驱动GOT动作的系统应用程序。 显示和操作用户自制画面、实用菜单画面所必需的系统应用程序。 出厂时GOT中未安装。 请从GT Designer3或SD卡进行安装。

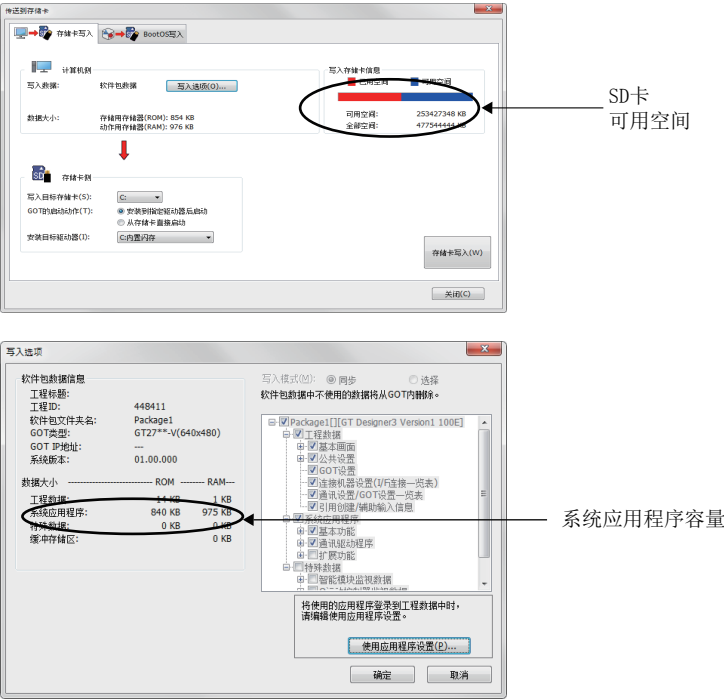
19.2 Boot OS、系统应用程序的安装前准备

使用了GOT的安装中，需要事先存储有Boot OS、系统应用程序的SD卡。
将Boot OS、系统应用程序写入到SD卡的方法有以下3种。

- 1) 从GT Designer3 “传送到存储卡”的方法
 ➡ GT Designer3 Version1 帮助
- 2) 从其他GOT(已安装软件包数据) 上传的方法
 ➡ 18.2 使用数据管理功能(实用菜单)进行安装的方法
- 3) 使用将系统应用程序的Boot 源设置为A驱动器的SD卡的方法
 ➡ GT Designer3 Version1 帮助

POINT

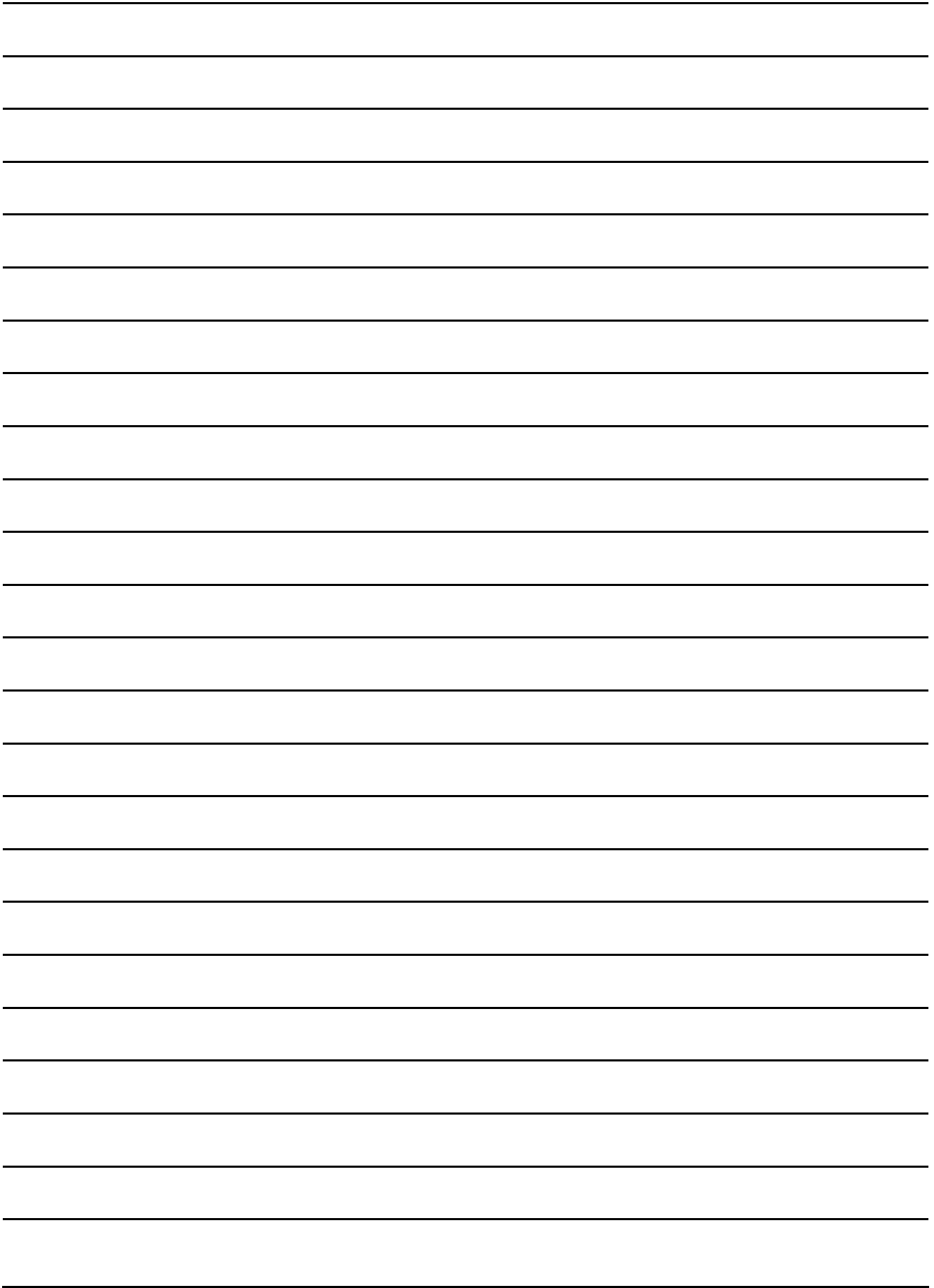
将Boot OS、软件包数据等写入到SD卡时的注意事项
将Boot OS、软件包数据等写入到SD卡时，请务必通过其他GOT的实用菜单或GT Designer3执行写入。
从GOT 的实用菜单上传或从GT Designer3以外执行了复制的SD卡无法正确安装到GOT中。
此外，请注意SD卡的可用空间。
关于Boot OS、系统应用程序的可用空间，可以通过GT Designer3 的[写入存储卡]、[写入选项]进行确认。



20. 出错信息一览

GOT中显示的出错信息与处理方法进行说明。

出错信息	处理方法
无此指定画面。	- 工程数据中不存在指定的基本画面。 - 指定的基本画面在容许范围外。 请指定存在的基本画面。
显示屏无效。	监视的软元件号在对象可编程控制器CPU的容许范围外。 请根据监视的可编程控制器CPU和参数设置，设置可监视范围的软元件。
通讯出错。	写入至软元件时发生了错误。 请确认是否脱线及可编程控制器的状态。
软元件错误。	写入至软元件时发生了错误。 请修改软元件。
设定值不对。	写入至软元件时发生输入值错误。 请确认输入值。
PLC正运行。	试图执行可编程控制器CPU在RUN中不可执行的操作。 请STOP可编程控制器CPU。
不能写入。	可编程控制器CPU中安装的存储器盒在EPROM或E ² PROM处于被写保护状态。 请确认可编程控制器CPU中安装的存储器盒。
密码保护不能操作。	可编程控制器CPU中设置了关键字。 请解除关键字。
不能用此功能。	对已写入GOT的软件包数据的构成，本功能无法使用。 - 请重新进行软件包数据构成。 - 请安装最新的GT Designer3后，重新向GOT写入软件包数据。
数据没找到。	未下载软件包数据，或软件包数据不足。 请下载软件包数据。
密码错误。	输入的密码与安全等级密码或实用启动密码不一致。 请确认对象密码。
由于没有登录，无法更改密码。	在操作员认证中，处于未登录状态时不能进行密码更改操作。 请登录。
密码不一致，GOT无法启动。	因C驱动器上的软件包数据和从存储卡上直接启动的软件包数据的传送密码不一致，GOT无法启动。 请保持数据传送密码一致。



21. 维护・检查

启动・维护时的注意事项



警告

- 通电时请勿触摸端子。
否则会导致触电。
- 请务必在外部断开所有电源后，再进行清扫或者拧紧端子螺栓。
如果没有全部断开，则会导致模块故障或者误动作。
如果端子螺丝松动，会导致短路、误动作。
如果端子螺丝拧得过紧，会使螺丝或者模块损坏，引起短路、误动作。

启动・维护时的注意事项



注意

- 请勿分解、改造模块。
否则会导致故障、误动作、伤害、火灾。
- 请不要直接接触模块的导电部位或者电子元器件。
否则会导致模块误动作、故障。
- 务必将模块上连接的电缆放入线槽中，或者用夹子做固定处理。
如果没有将电缆收入线槽或者用夹子做固定处理，会因为电缆的不稳或者移动、不小心拉扯等造成模块或者电缆损坏、电缆接触不良，从而导致误动作。
- 拆装模块上连接的电缆时，请不要用手握住电缆部分拉拽。
如果电缆连接在模块上，而对其拉扯，会造成模块或者电缆损坏、电缆接触不良，从而导致误动作。
- 在触碰模块前，请务必先触摸一下接地的金属等，将人体等所带的静电释放。
如果不释放静电，可能会造成模块的故障或者误动作。

废弃时的注意事项



注意

- 废弃产品时，请作为工业废弃物处理。

GOT中没有内置会造成寿命缩短的消耗品。
但是，液晶屏和背光灯存在寿命。
液晶屏、背光灯的寿命请参考下面的内容。

➡ 3.2 性能规格

21.1 日常检查

■1. 应日常实施的检查项目

项目	检查项目		检查方法	判定基准	处理方法
1	GOT的安装状态		确认安装螺栓的松紧	安装牢固	以规定扭矩拧紧螺栓
2	连接状态	端子螺栓的松紧	用螺丝刀拧紧	无松动	拧紧端子螺栓
		压接端子的间距	目测	适当的间距	矫正
		连接器的松紧	目测	无松动	拧紧端子螺栓
3	使用状态	垃圾、异物的附着	目测	没有附着物	去除、清洁

21.2 定期检查

■1. 6个月～1年实施1～2次检查的项目

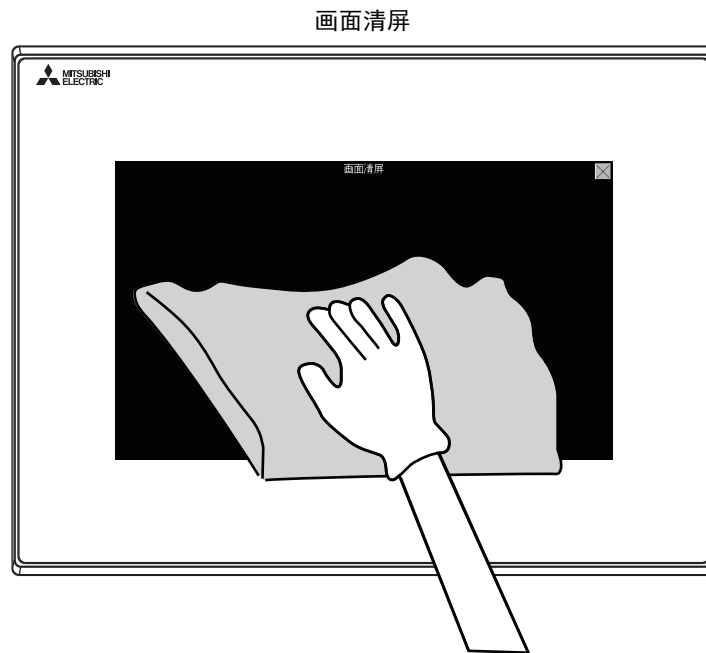
设备迁移改造时以及布线有变化时，也应实施检查。

项目	检查项目		检查方法	判定基准	处理方法
1	周围环境	周围温度	用温度计、湿度计测定有无腐蚀性气体	0～50℃	在盘内使用时，以盘内的温度作为周围温度。
		周围湿度		10～90%RH	
		环境		无腐蚀性气体	
2	电源电压检查		在DC24V端子间测量电压	DC20.4V～26.4V	变更供给电源
3	安装状态	松动	试着摇动设备	安装牢固	拧紧螺栓
		垃圾、异物的附着	目测	没有附着物	去除、清洁
4	连接状态	端子螺栓的松紧	用螺丝刀拧紧	无松动	拧紧端子螺栓
		压接端子的间距	目测	适当的间距	矫正
		连接器的松紧	目测	无松动	拧紧端子螺栓

21.3 屏幕清洁要领

应在保持清洁的状态下使用GOT。
在清洁时，应使用浸泡了中性洗涤剂的柔软的布轻轻擦拭。
屏幕清洁的显示操作请参照以下内容。

17.3 屏幕清洁



POINT

屏幕清洁时的注意事项

由于稀释剂、有机溶剂、强酸等的药品容易使保护膜变形和表面溶解、涂漆脱落，因此不要使用。

另外，喷雾器式的溶剂可能导致GOT及周边设备的电器故障，因此不要使用。

21.4 检测出背光灯熄灭

GOT内置有液晶显示用背光灯。
背光灯的亮度会随着使用时间的增加而下降。当背光灯熄灭或难以看清显示屏时，请与三菱电机自动化（中国）有限公司联系。

(1) 背光灯的寿命

在GOT的应用程序功能（GOT设置）中将背光灯设置为“屏幕保护时背光灯OFF”，可以延长背光灯的使用期限。详细内容请参阅以下章节。

➡ 12. 显示和操作的设置（GOT设置）

21.4.1 背光灯熄灭检测及外部报警

GOT检测出背光灯熄灭时，作图软件中设置的系统信息会打开。
可以使用系统信息，将GOT的背光灯熄灭的信息从可编程控制器输出至外部设备（指示灯和蜂鸣等）。
为了防止在屏幕保护中不小心进行触摸操作，请在外部设置警报的同时，在外部对会带来危险的负荷实施联锁。
系统信息的详细内容，请参照以下内容。

➡ GT Designer3（GOT2000）帮助

POINT

(1) 至外部设备（指示灯和蜂鸣等）的报警输出的示例

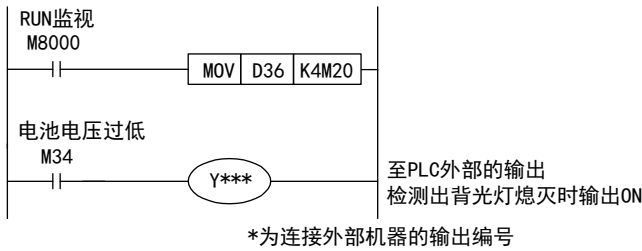
使用系统信息，将背光灯熄灭检测信号从FX系列可编程控制器输出到外部设备的示例。

条件：在系统信息的分配中，将写入软元件分配为D20，使用全部信息（在作图软件的设置画面中点击[全选]按钮）时。

灯熄灭检测信号（系统编号2-2）

检测出背光灯熄灭后则会ON。

在顺控程序中按以下方式使用。



(2) 背光灯熄灭的状态下的注意事项

即使在背光灯熄灭的状态下，触摸键也会动作。

建议尽快更换背光灯。

22. 故障排除

以下说明GOT恢复表、错误信息・系统报警一览表。

22.1 GOT恢复表

本节中将对GOT无法正常动作时的恢复方法用检查表格式进行总结。
以下对各表的使用方法进行说明。

(1) GOT不动作或误动作时 (GOT状况确认表)

当遇到GOT不动作或误动作的情况时，请通过GOT状况确认表确认产生误动作等的原因，并进行相应的处理。
GOT恢复后，须观察一段时间。

(2) 需要对配线状态进行改善时 (GOT设置状况确认表)

根据上述(1)的结果，导致误动作等的原因被认为是GOT配线状态引起的噪声等的影响时，请通过GOT设置状况确认表进行配线的处理。
GOT恢复后，须观察一段时间。

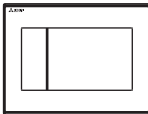
(3) 需要实施上述(1)、(2)以外的处理时 (系统配置确认表)

在实施了上述(1)、(2)处理措施之后，仍然发生误动作等时，请在系统配置确认表上填写客户的系统配置，然后就近向三菱电机系统服务（株）咨询。
递送实物时，请同时递送在本节中检查的GOT恢复表（GOT状况确认表、GOT设置状况确认表、系统配置确认表）。
恢复表请事先预留副本。

■ 1. GOT状况确认表

(1) 从GOT的状态实施确认。
请按照处理方法的内容进行操作。

(1) GOT的状态

现象	原因/状况	处理方法
(a) GOT不动作、画面出现异常等的发生频率		
☐ 经常发生	发生频率： () 填写示例：每月1次	前进到(1)－(b)。
☐ 偶尔发生		
(b) 确认显示的错误代码（系统报警）		
☐ 可以确认	错误代码（系统报警）： () 填写示例：460 通讯模块异常	请实施与确认的错误代码（系统报警）、错误消息相对应的处理。 如处理后状况依旧不变，则前进到(1)－(c)。
☐ 不能确认		前进到(1)－(c)。
(c) 画面显示		
☐ 画面黑屏	应是液晶屏故障，或Boot OS异常。	请按如下步骤进行应对处理。 1) 重新安装Boot OS 2) 重新安装基本功能OS 通过1)、2)无法恢复时，执行以下步骤。 如实施上述操作后仍未恢复，则前进到(5)实物调查。
☐ 画面白屏	应是GOT硬件异常。	前进到(5)实物调查。
☐ 画面中有线条	应是GOT硬件异常。 例：有纵向线条 	前进到(5)实物调查。
☐ 其他异常显示		
☐ 画面冻结	画面不刷新，无法进行操作的状态。	前进到(1)－(d)。
(d) 蜂鸣音		
☐ 无蜂鸣音	蜂鸣音： () 填写示例：重复哔哔哔、哔、哔哔的节奏	前进到(2) GOT画面冻结时的状态。
☐ 随机持续鸣响		
☐ 以特定的节奏持续鸣响		
☐ 持续鸣响“哔～”	设置了系统信息的读取软元件时，应是该软元件ON，且蜂鸣输出信号有进入。	请确认读取软元件的设置。 蜂鸣输出信号无异常时，前进到(2)GOT画面冻结时的状态。

(2) GOT画面冻结（画面动作停止）时的状态

现象	原因/状况	处理方法
(a) 可以切换到应用程序		
☐ 可以	错误代码（系统报警）： () 填写示例：460 通讯模块异常	可以使用系统报警显示功能时，请实施与显示的错误代码（系统报警）相对应的处理措施。 无法处理时，前进到(2)-(b)。
☐ 不可以	不能使用系统报警显示功能的状态。	前进到(2)-(c)。
(b) 通过 GOT的应用程序执行I/O检查		
☐ 通讯异常	显示内容： () 填写示例：显示为应是连接错误的原因	前进到(2)-(c)。
☐ 无异常	通讯接口等的硬件无异常。	前进到(3)可编程控制器CPU的状态。
(c) 监视画面上不显示的对象		
☐ 有	详细内容： ()	前进到(3)可编程控制器CPU的状态。
☐ 无	填写示例：不显示数值显示	

(3) 可编程控制器CPU的状态

现象	原因/状况	处理方法
(a) 可编程控制器的异常		
☐ 经常发生	应是CONTROL-BUS. ERROR、 SP. UNIT LAY. ERROR等。 错误代码（系统报警）： () 填写示例：1204 CPU H/W异常	前进到以下内容。  22.1
☐ 偶尔发生	应是噪声影响或硬件故障。 发生频率 () 填写示例：每月1次 错误代码（系统报警）： () 填写示例：1204 CPU H/W异常	前进到(4)GOT恢复步骤。
☐ 正常动作	-	

(4) GOT恢复步骤

从(a)按顺序实施，确认GOT是否恢复。

如未恢复，请前进到下一项目。

检查项目	原因	处理方法
(a) 通过GOT的复位开关进行恢复 ☐ 已恢复 ☐ 未恢复(前进至(b))	应是因噪声引起的暂时性的误动作等。	实施(4)~(h)的对应措施。
(b) 通过GOT电源ON/OFF进行恢复* ¹ ☐ 已恢复 ☐ 未恢复(前进至(c))		
(c) 通过可编程控制器CPU的复位或电源ON/OFF进行恢复 ☐ 已恢复 ☐ 未恢复(前进至(d))		
(d) 通过GOT和可编程控制器CPU的电源同时ON/OFF进行恢复 ☐ 已恢复 ☐ 未恢复(前进至(e))		
(e) 通过重新连接电缆进行恢复 ☐ 已恢复 ☐ 未恢复(前进至(f))	应是电缆的连接不良。	牢固连接电缆。 再次发生时，前进到(5)实物调查。
(f) 通过重新安装工程数据进行恢复 ☐ 已恢复 ☐ 未恢复(前进至(g))	在安装工程数据或OS的过程中电源OFF时，数据可能会被损坏。	请勿在数据传送过程中切断电源。 再次发生时，前进到(5)实物调查。
(g) 通过重新安装OS进行恢复 ☐ 已恢复 ☐ 未恢复(前进至(h))		
(h) 通过实施处理方法栏中记载的噪声对策进行恢复 ☐ 已恢复 ☐ 未恢复(前进至(i))	应是因噪声引起的暂时性的误动作等。	通过GOT设置状况确认表进行对应处理。
(i) 实施了(a)~(h)后仍然未能恢复	-	前进到(5)实物调查。

*¹ 需要将GOT重新接通电源(OFF→ON)时，请务必在切断可编程控制器的电源后再进行。

(5) 实物调查

GOT的误动作未能改善时，请与就近向三菱电机系统服务（株）联系。

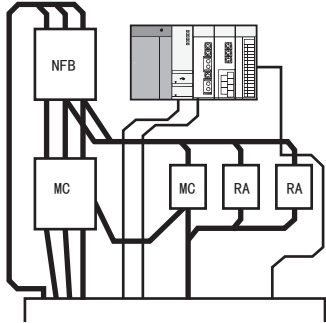
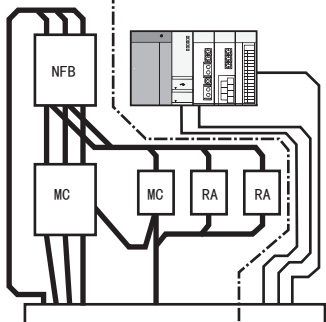
根据咨询的内容，可能会需要送回实物。

此时，请将填写有客户使用的系统的系统配置确认表与GOT状况确认表、GOT设置状况确认表一起送回。

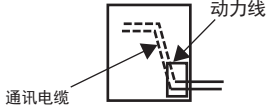
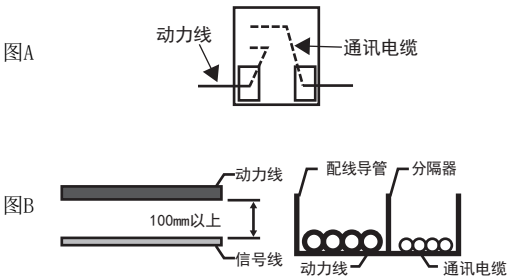
1. GOT设置状况确认表

根据项目(1)～(7)上半部分所记载的GOT的设置状况，对客户所使用的当前的GOT设置状况进行检查。
根据检查的状况，如需要实施下半部分所记载的对策时，请实施该对策。
仅在实施了对策后，在结果中勾选有效或无效。

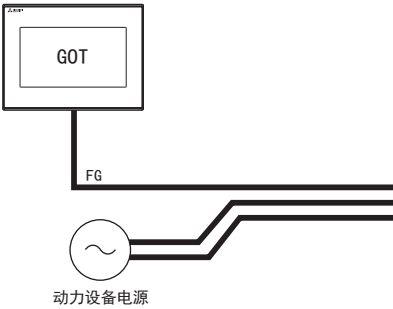
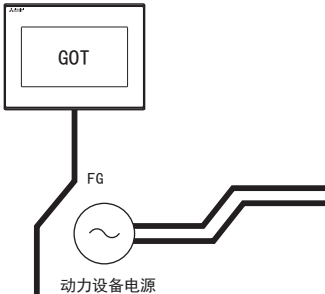
(1) 柜内配线

现状		在柜内的配线导管中，电源配线及伺服放大器驱动线等的动力线和通讯电缆混在一起。	☐ 混在一起 ☐ 未混在一起
混在一起时的对策		在进行柜内配线时，如果不在导管中将动力线和通讯电缆混在一起，比较不容易受到噪声的影响。	☐ 有效 ☐ 无效

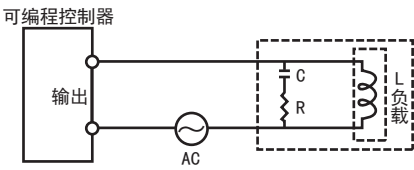
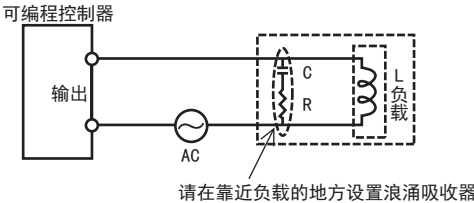
(2) 柜外配线

现状		动力线和通讯电缆捆扎在一起。	☐ 捆扎在一起 ☐ 未捆扎在一起
捆扎在一起时的对策		如图A所示，当从不同的位置将动力线和通讯电缆引出柜外时，比较不容易受到动力线和噪声的影响。如图B所示，如在导管中将通讯电缆分开或是采用隔离物(金属制)时，比较不容易受到噪声的影响。	☐ 有效 ☐ 无效

(3) GOT的FG线和动力线的配线

现状		GOT的FG线和动力线捆扎在一起。	☐ 捆扎在一起 ☐ 未捆扎在一起
捆扎在一起时的对策		将GOT的FG线和动力线分开配线时， 比较不容易受到噪声的影响。	☐ 有效 ☐ 无效

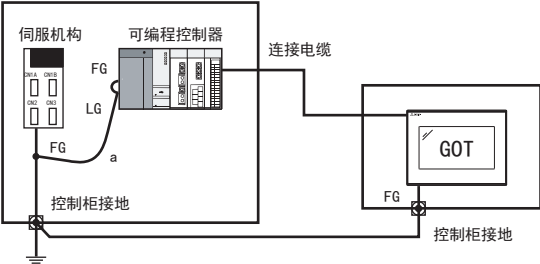
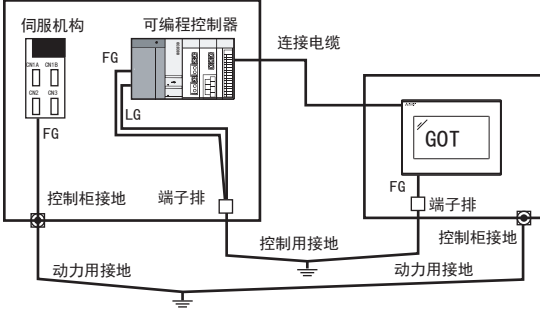
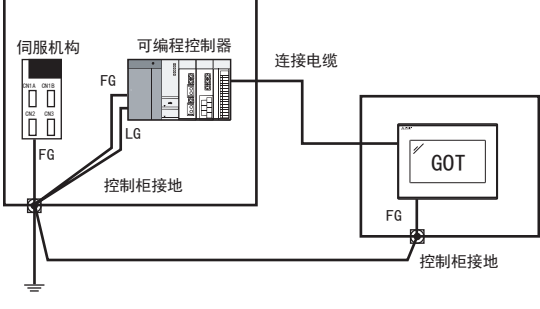
(4) 浪涌对策

现状		配线用断路器、电磁接触器、继电器、电磁阀、感应电动机等（负载） 的配线上使用了浪涌电压抑制器。 （有使用时，请在下栏中填写浪涌电压抑制器的型号和使用浪涌电压抑制器的设备的名称。）	☐ 有使用 ☐ 未使用
未使用时的对策		将浪涌电压抑制器安装到负载附近的 配线上，可以起到抑制来自GOT的浪 涌影响的效果。	☐ 有效 ☐ 无效

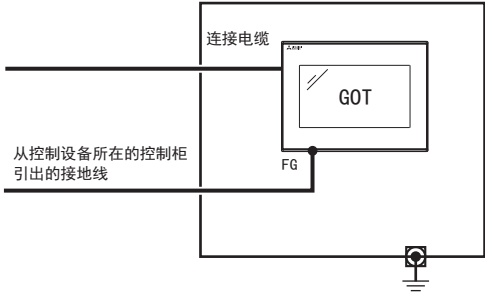
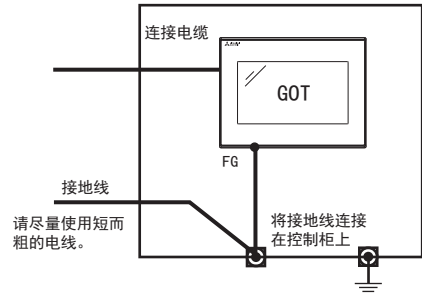
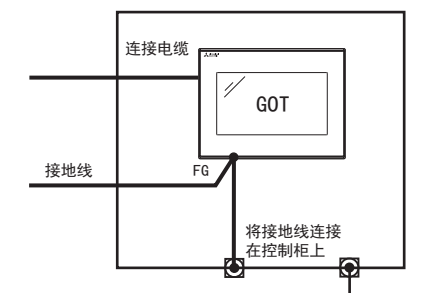
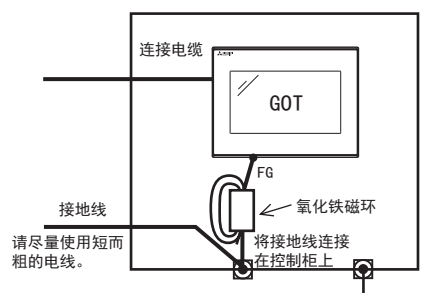
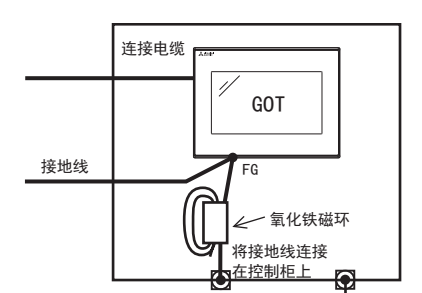
填写栏

浪涌电压抑制器的型号	使用设备名

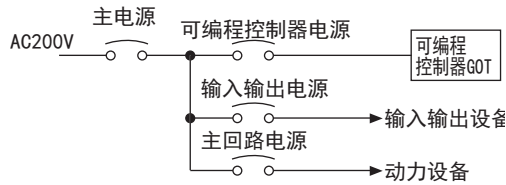
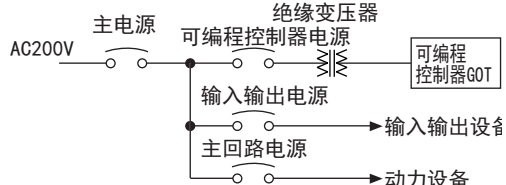
(5) 设置状况

现状		接地状况如a所示，为连接着控制设备（可编程控制器等）和动力设备（伺服放大器等）的FG线的状态。	☐ 符合 ☐ 不符合
符合时的对策	图A  图B 	如图A所示，请在2处位置实施专用接地。 使用专用接地时，比较不容易受到噪声的影响。 无法实施专用接地时，请务必如图B所示，实施并联单点接地。	☐ 有效 ☐ 无效

(6) 置有GOT的控制柜的接地状况

现状 	从安装有可编程控制器等的控制设备的控制柜向安装有GOT的控制柜引出了1根接地线。	☐ 符合 ☐ 不符合
图A  图B 	如图A所示，通过向安装有GOT的控制柜连接接地线，可以缩小接地间的电位差，从而有效防止误动作。 图A所示的配线难以实现时，可以使用图B所示的配线方式。	☐ 有效 ☐ 无效
符合时的对策 图C  图D 	如图C所示，通过在与安装有GOT的控制柜连接的接地线上安装氧化铁磁环，比较不容易受到噪声的影响。 图C所示的配线难以实现时，可以使用图D所示的配线方式。	☐ 有效 ☐ 无效

(7) 电源系统

现状		GOT的电源和输入输出设备（继电器等）和动力设备（伺服放大器等）的电源为同一系统。	☐ 符合 ☐ 不符合
符合时的对策		将GOT的电源和输入输出设备及动力设备的电源分开配线，并连接绝缘变压器时，比较容易受到噪声的影响。	☐ 有效 ☐ 无效

■1. 系统配置确认表

请在〔 〕内填写各模块的型号。

(1) GOT侧的系统配置		
(a) GOT本体	(	)
(b) 通讯接口	(	)
(c) 可编程控制器、GOT间的电缆	(	)
(d) 电缆长度	(	m)

(2) 可编程控制器侧的系统配置		
(a) 电源模块	(	)
(b) CPU模块	(	)
(c) 串行通讯模块	☐ 有	(
/计算机链接模块	☐ 无	)
(d) 网络模块	☐ 有	(
	☐ 无	)
(e) 中断模块	☐ 有	(
	☐ 无	)
(f) 定位模块	☐ 有	(
	☐ 无	)
(g) 可编程控制器扩展级数	(	级)
(h) 还使用其他模块时，一并填写。		

再发时状况填写栏（处理完毕后再次发生误动作时）

(3) 再次发生时，填写GOT的画面冻结或显示异常的操作状况。

23. 连接

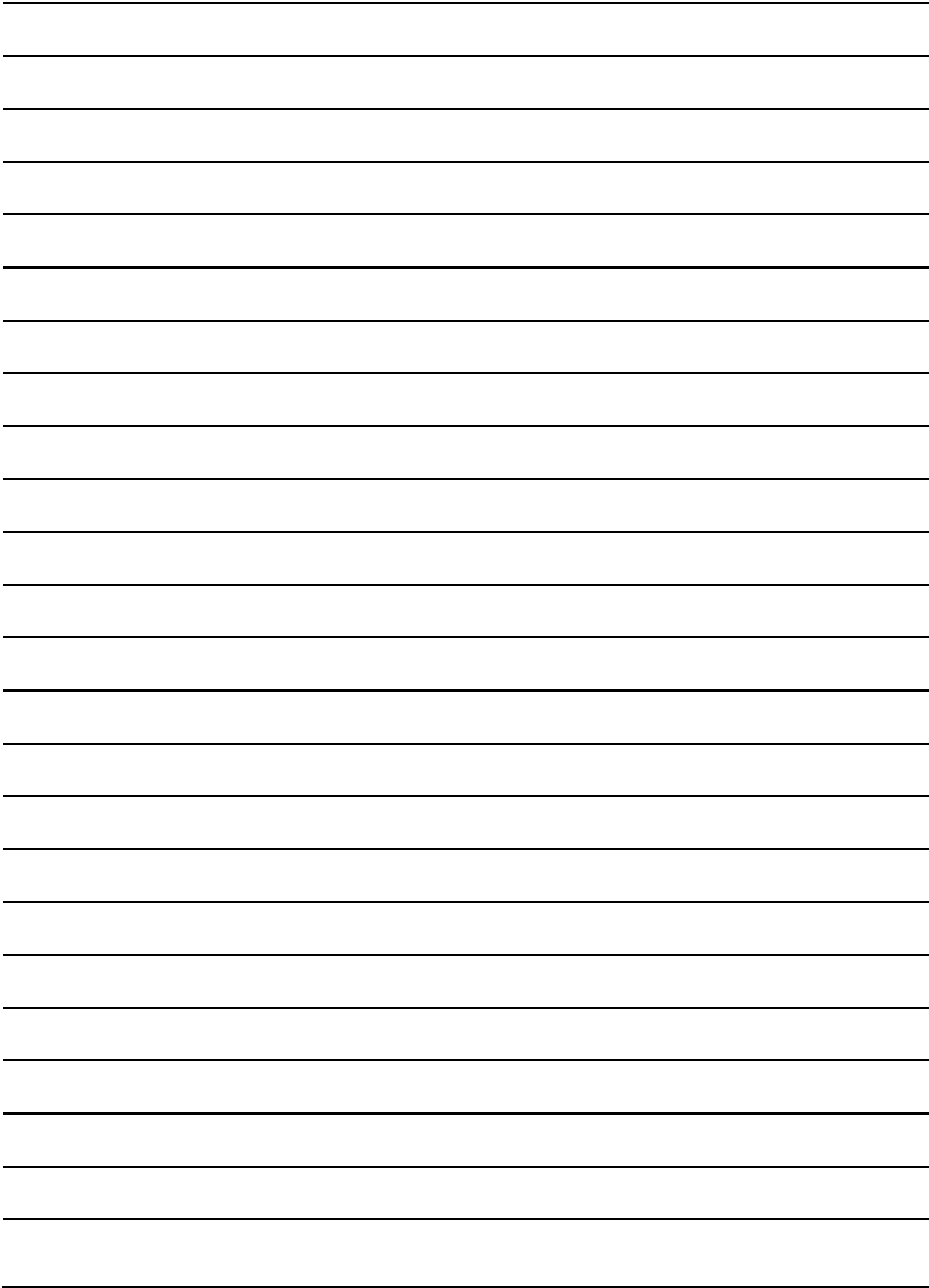
本章针对GOT SIMPLE系列对应的连接形态进行说明。
请参照以下手册。

- GOT2000 系列 连接手册(三菱电机机器连接篇)对应GT Works3 Version1*1
- GOT2000 系列 连接手册(其他公司机器连接篇1)对应GT Works3 Version1*1
- GOT2000 系列 连接手册(其他公司机器连接篇2)对应GT Works3 Version1*1
- GOT2000 系列 连接手册(微型计算机/MODBUS/周边机器连接篇)对应GT Works3 Version1*1

*1 在本手册中记载了 图标。
此图标表示以下含义。

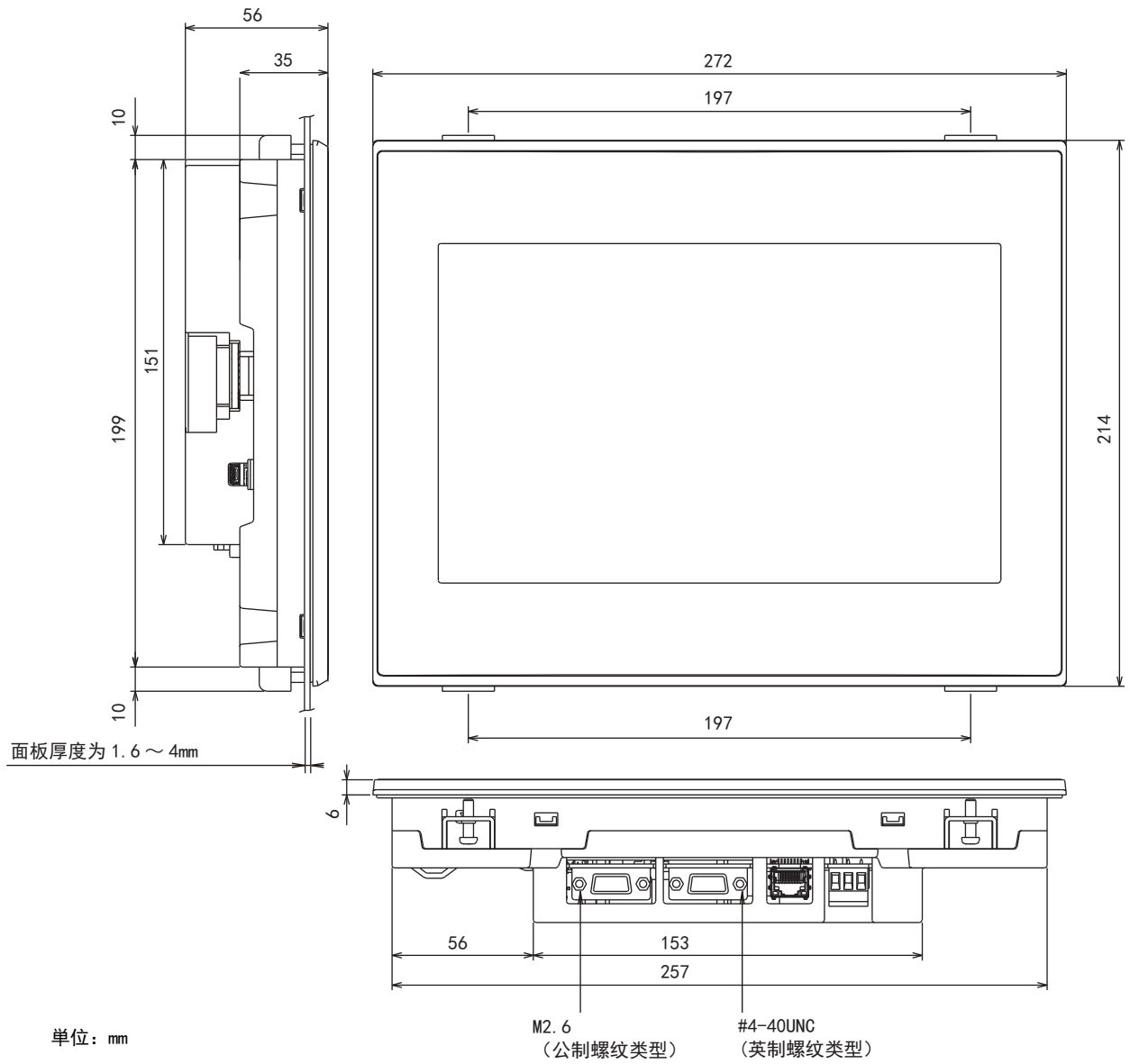
有 时，是GOT SIMPLE 系列对应的连接形态。

无 时，不是GOT SIMPLE 系列对应的连接形态。

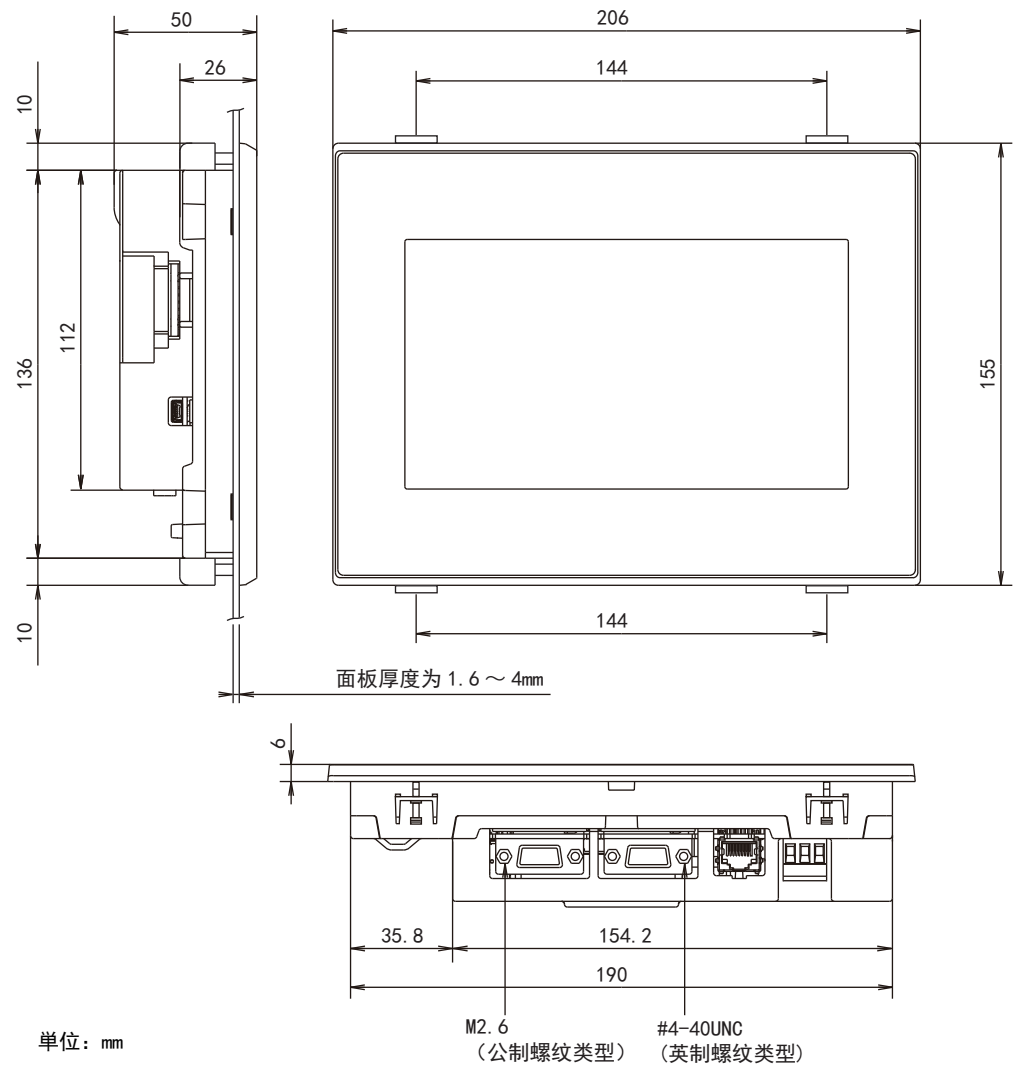


付.1 外形尺寸图

■1. GS2110-WTBD的外形尺寸图



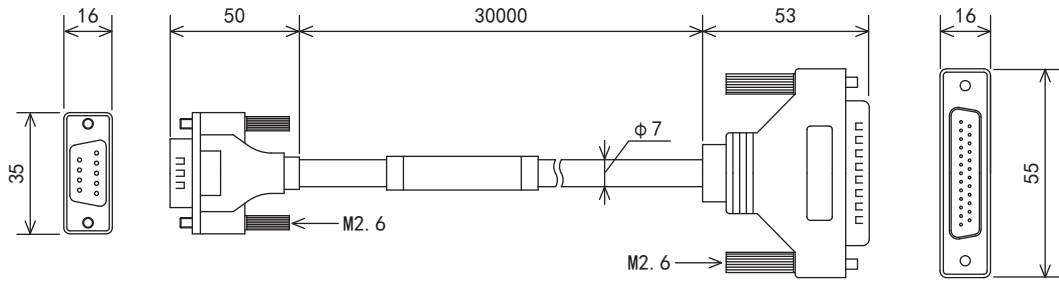
■2. GS2107-WTBD的外形尺寸图



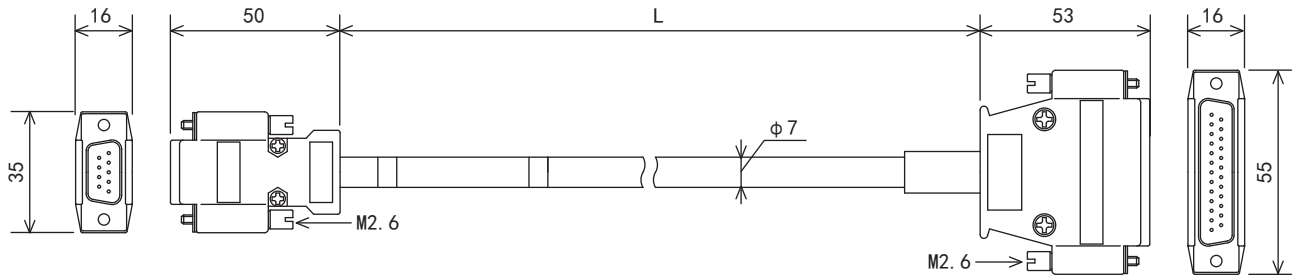
■3. 通讯电缆的外形尺寸图

GT01-C30R4-25P

单位: mm

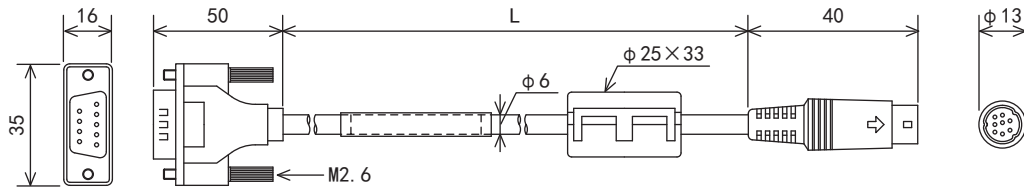


GT01-C□□□R4-25P



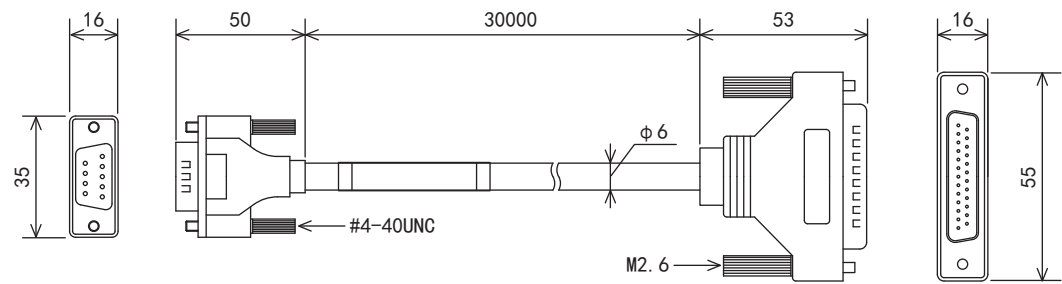
□□□的值	L的长度(mm)
100	10000
200	20000
300	30000

GT01-C□□□R4-8P

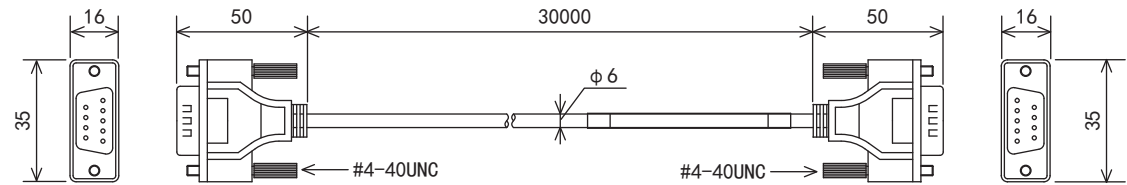


□□□的值	L的长度(mm)
10	1000
30	3000
100	10000
200	20000
300	30000

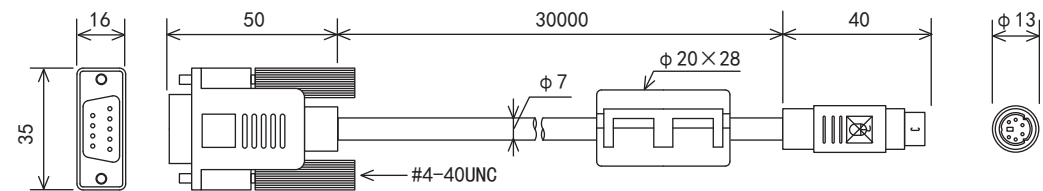
GT01-C30R2-25P



GT01-C30R2-9S



GT01-C30R2-6P

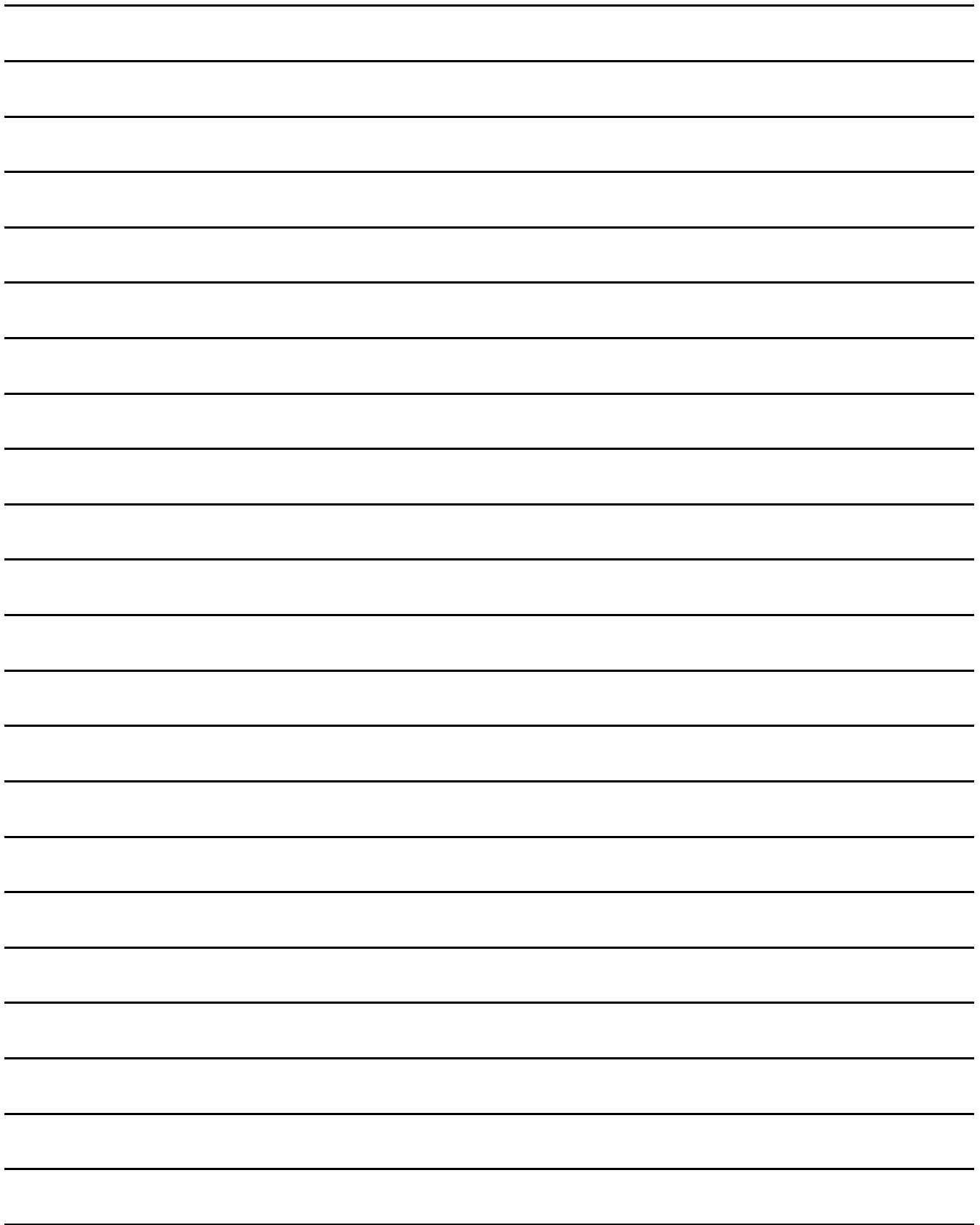


修订记录

※使用说明书编号记载于本使用说明书封底的左下角。

印刷日期	※ 使用说明书编号	修改内容
2013 年 10 月	JY997D52201A	第一版：对应 GT Works3 Version1.105K
2014 年 1 月	JY997D52201B	B 版印刷：追加 EMC 指令
2014 年 7 月	JY997D52201C	对应 GT Works3 Version 1.118Y 对应备份 / 恢复功能
2014 年 10 月	JY997D52201D	追加关于保修
2015 年 1 月	JY997D52201E	文书纠错
2015 年 4 月	JY997D52201F	变更封面部分装式
2015 年 12 月	JY997D52201G	一部修改
2016 年 5 月	JY997D52201H	一部修改
2017 年 1 月	JY997D52201J	一部修改
2017 年 4 月	JY997D52201K	对应 GT Works3 Version1.175H • 对应 GOT 软件元件监视 • 对应 时钟管理
2020 年 1 月	JY997D52201L	对应 GT Works3 Version1.230Q • 备份 / 恢复对应 FX5UJ

本书并不对工业知识产权或其它任何种类权利的实施予以保证，也不承诺实施权。此外，对于因使用本书中记载的内容而造成的工业知识产权方面的各种问题，本公司恕不承担任何责任。



关于保修

■1. 免费保修期限与免费保修范围

若在产品的免费保修期内，产品发生由本公司的责任而引起的故障或瑕疵(以下统称为「故障」)时，则本公司将通过客户当初所购买的代理店或本公司的售后服务中心免费更换产品。

(1) 免费保修期限

产品的免费保修期是指客户购买后或是在指定场所交货后的十二个月以内。

但是，本公司制造出厂后的最长流通时间定为六个月，所以从制造日期起算十八个月定为免费保修期的上限。

(2) 免费保修范围

- (a) 初次故障诊断，原则上由客户实施。

但是，也可以按照客户要求，以付费方式由本公司或本公司售后服务体制代为实施本项业务。

若故障原因为本公司责任，可免除诊断费用。

- (b) 仅适用于产品正常使用情况下，其使用状态、使用方法及使用环境等遵照使用说明书、用户手册、产品本体注意标识等记载的条件/注意事项。

- (c) 免费保修范围对象外产品还请自行购买新品进行替换。

■2. 国外服务

在国外，由本公司设立于世界各地的FA中心受理。

但是，各FA中心的修理条件等可能会有差异，敬请谅解。

■3. 维修及故障分析

对于本产品不进行修理及故障分析。

■4. 对于机会损失、二次损失等保证责任的免除

无论是否在免费保修期内还是之外，对不属于本公司责任的事而引起的故障、因本公司产品造成客户的机会损失、利益损失、本公司无法预测的特殊情况而引起的损害、二次损坏、事故赔偿、对不属于本公司产品的损坏以及由客户自行实施的更换操作、现场机械设备的重新调试、启动试运转以及其它业务赔偿，本公司概不负责。

■5. 产品规格的变更

更改样本、手册或技术资料所记载的规格时，不再另行通知，敬请谅解。

■6. 关于产品的应用

- (1) 在使用三菱GS系列时，有以下条件。

万一GS系列发生故障、不良问题时，也不会引起重大事故的用途，以及发生故障、不良问题时，可在设备外部实施系统备份操作或失效保护功能。

- (2) 三菱人机界面(HMI) GS系列是作为一般工业用途等的通用品进行设计、制作的。

因此，人机界面(HMI) GS系列不适用于各电力公司的核电站及其它发电站等对社会影响较大的用途，或者对特别品质保证体制有要求的铁路各企业及政府机关等处。

此外，三菱GS系列也不适用于航空、医疗、铁路、燃烧、燃料装置、载人搬运设备、娱乐设备、安全设备等可能会对生命及财产造成重大影响的用途。但是，即使是涉及上述用途，如果客户对产品的限定用途、特别品质无要求的前提下，也可通过本公司窗口咨询判断是否适用。

MELDAS、MELSEC、iQ Platform、MELSOFT、GOT、CC-Link、CC-Link/LT、CC-Link IE 是三菱电机株式会社在日本以及其他国家的商标或注册商标。

Microsoft、Windows、Windows Vista、Windows NT、Windows Server、SQL Server、Visual C++、Visual C#、Visual Basic、Excel、Access 是美国 Microsoft Corporation 在美国及其他国家的商标或注册商标。

Ethernet 是美国 Xerox Corporation 的注册商标。

MODBUS 是 Schneider Electric SA 的注册商标。

DeviceNet 是 ODVA (Open DeviceNet Vendor Association, Inc.) 的商标。

VNC 是 RealVNC Ltd. 在美国以及其他国家的注册商标。

Unicode 是 Unicode, Inc. 在美国以及其他国家的商标或注册商标。

PictBridge 是佳能株式会社的注册商标。

Adobe、Adobe Reader 是 Adobe Systems Incorporated 的注册商标。

Oracle、JavaScript 是 Oracle Corporation 及其子公司、联属公司在美国及其他国家的注册商标。

QR Code 是 DENSO WAVE INCORPORATED 在日本、美国或其他国家的商标或注册商标。

Anybus 是 HMS Industrial Networks AB 的注册商标。

Android、Google Chrome 是 Google Inc. 的商标或注册商标。

IOS 是 Cisco 在美国以及其他国家的注册商标或商标，经授权使用。

Safari、iPhone 是在美国以及其他国家注册的 Apple Inc. 的商标。iPhone 商标经苹果公司授权使用。

Intel、Intel Core 是 Intel Corporation 在美国以及其他国家的商标或注册商标。

本手册中出现的其他公司名、产品名均为各公司的商标或注册商标。

GOT SIMPLE系列 主机使用说明书

三菱电机自动化（中国）有限公司
网址: cn.mitsubishielectric.com/fa/zh/

上海: 上海市长宁区虹桥路1386号 三菱电机自动化中心10层
邮编: 200336 电话: (021) 2322 3030 传真: (021) 2322 3000

北京: 北京市东城区建国门内大街18号恒基中心办公楼第一座9楼908室
邮编: 100005 电话: (010) 6518 8830 传真: (010) 6518 8030

成都: 成都市青羊区光华北三路98号, 光华中心C栋15楼1501~1503号
邮编: 610000 电话: (028) 8446 8030 传真: (028) 8446 8630

深圳: 深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512-2516室
邮编: 518034 电话: (0755) 2399 8272 传真: (0755) 8218 4776

大连: 大连经济技术开发区东北三街5号
邮编: 116600 电话: (0411) 8765 5951 传真: (0411) 8765 5952

天津: 天津市河西区友谊路35号城市大厦3203室
邮编: 300061 电话: (022) 2813 1015 传真: (022) 2813 1017

南京: 南京市中山东路90号华泰大厦18楼S1座
邮编: 210002 电话: (025) 8445 3228 传真: (025) 8445 3808

西安: 西安市二环南路88号老三届世纪星大厦24层DE室
邮编: 710065 电话: (029) 8730 5236 传真: (029) 8730 5235

广州: 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔1609室
邮编: 510335 电话: (020) 8923 6730 传真: (020) 8923 6715

沈阳: 沈阳市和平区和平北大街69号总统大厦C座
邮编: 110003 电话: (024) 2259 8830 传真: (024) 2259 8030

武汉: 武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦1座46层18号
邮编: 430022 电话: (027) 8555 8043 传真: (027) 8555 7883

JY997D52201L

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

网址: <http://cn.mitsubishielectric.com/zh/>