

4、齿轮的紧固

管



5、确认止动卡簧（有必要带几个卡簧到现场）

装好转一转



卡簧

螺栓涂抹螺栓紧固胶后，用力矩紧固

电机与机器人本体的安装

水平方向的安装

1、涂抹密封胶全面涂抹

（注：这是为了方便拍摄正确姿势是将电机平放以免伤害编码器）



2、安装电机时保持水平，不要装歪



3、紧固电机之前要确认电机是否水平，无缝隙并按拧紧规定用力矩紧固



3、垂直方向的安装

1、全面涂抹后，垂直放入，不要装歪不要强行放入，以防损伤齿轮



2、紧固电机之前要确认电机是否水平，无缝隙，并按拧紧规定用力矩紧固



键



（注：插头包些布，防止伤害插头外部）
（注：插头不要乱差、插错）



B → B
T → T



使用电机的注意事项

- 搬电机要搬本体
- 电机不能给过大的外力
- 电机不能直接连接到电源
- 打开抱闸不在下落处打开，与机器人位置有关
- 使用制动打开指定的电源电压。（V NX：24，V XRC：90）
- ES、UP系列，注意机器人倒的位置不明确，要把平衡杠调制无效
- 拔下编码器接头时，要与电池连接

摆焊条件文件”里面没有“定点摆焊条件”这一项，设置FD50=1才能加上这项

