

附录二 教育训练箱(Training Box)

针对初阶或没有控制经验而欲入门的使用者，教育训练箱(Training Box)是相当好的辅助器具，因训练箱内即备有 LED 指示灯、七段显示器、步进马达、编码器……等控制常用到的周边。因此用户在利用教育训练箱练习撰写阶梯图程序时(Ladder Program)，不需耗费精神与时间在硬件接在线，除了上述常用的控制周边外，针对通讯应用部分内建通讯模块 FBs-CM25E，同时提供 RS232、RS485 以及以太网络(Ethernet)三种工业控制常用的通讯接口，让使用者在学习的初期就能熟习各种不同的通讯接口。除了上述内含的标准配备外，训练箱内亦预留三个扩充模块的空间(90mm X 40mm X 80mm)，使用者可依本身学习之需求，自行选配模拟模块或温度模块或文数字输出模块。

1.1 特色

- ◆ 内含 FBs-24MCT 高功能主机、FBs-CM25E 以太网络通讯模块、数字输入插座、仿真开关、数字输出插座等 PLC 数字 I/O 教学所需之基本装备，以及编码器与步进马达（两者间以皮带耦合传动）、七段显示器、10 个大直径(10mm)之 LED 指示灯、指拨开关、键盘等高阶应用外围于一个箱体中，省却教学中费时之配线、收纳、整理等时间与人力。
- ◆ 内建 RS232、RS485 及以太网络 3 个通讯端口(附加 CB 通讯板可扩充至 5 个)，除可让教师端计算机连结所有学员之教育训练箱，进行网络联机教学，诸如加载、监视、修改、存盘等之外，尚可供学员连接计算机，智能型 ASCII 外围等高阶应用。
- ◆ 特别为教学设计之“教师端 WinProladder”教学软件，可让教师透过计算机对全体或个别学员作加载特定或考试题目，或进行监视、指导、修正，或作学员考试作业之定时收取、存档，特别适合作考试、竞赛之进行，为教学网络化之最佳选择。
- ◆ PLC 输出均加装插座式继电器隔离及保险丝保护后再输出至输出端子，以防止学员因误接而损坏 PLC 及便利修护与更换。
- ◆ 精致之烤漆面板与高雅美观之箱体，适合人体工学之安排与规划，突破过去 PLC 教学机之克难、粗糙印象。

1.2 教育训练箱规格

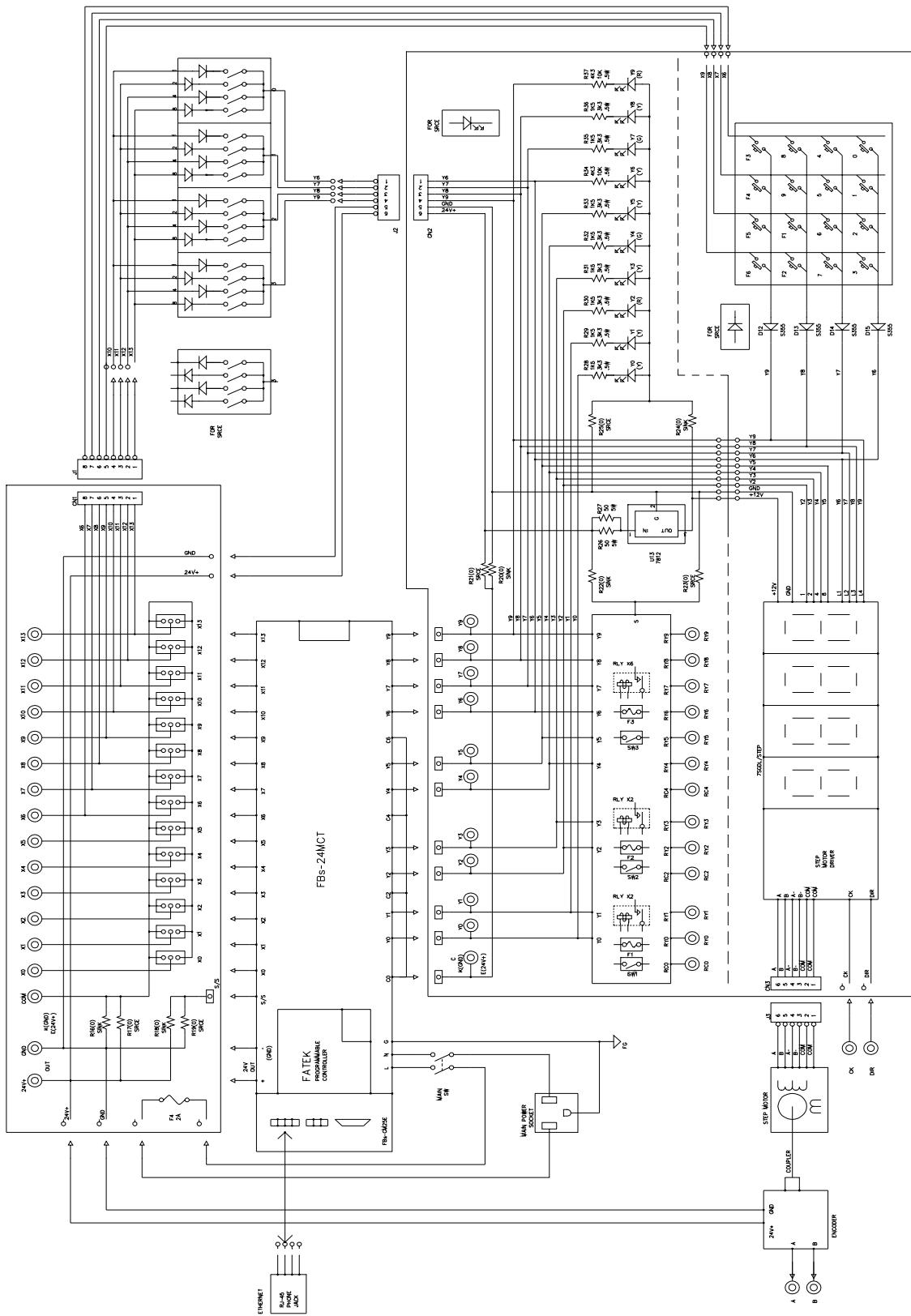
项 目	规 格
外箱	饰条手提铝箱，尺寸为 46 X 32 X 16cm，上/下盖可分离
电源	100~240VAC, 2A 保险丝，附指示灯之电源开关
主要设备	FBs-24MCT 高功能晶体管输出主机+FBs-CM25E 以太通讯模块
程序规划工具	程序书写器 FP-08，可书写程序、监视等(选购且独立于箱体外) 窗口程序规划软件 WinProladder(为训练箱出厂时期之最新版本)

通讯界面	主机内建通讯端口	Port0	RS232 界面, Mini-Din 连接器
	通讯版 CB 通讯端口 (选配)	Port1	任选 RS232 或 RS485 界面, 直接安装于 FBs-24MCT 主机上
		Port2	
		Port3	RS232 界面, 标准 DB-9F 连接器
	FBs-CM25E 通讯端口	Port4	RS485 界面, 3-pin 欧式活动端子台
		(Port4)	以太网络, 10Base T, IEEE 802.3 标准, 转换成 RS485 后并入 port4
输入界面	博士端子及具自动及手动复归之输入模拟开关		
输出界面	博士端子, 10 点晶体管输出(Y0~Y9), 均加装继电器隔离后再接至输出博士端子, Y0 和 Y1 两晶体管输出另有博士端子直接输出以供高速脉波(HPSO)之用		
扩充模块 (选配)	DIN RAIL 固定, 空间 12.5cm 宽, 可容纳 3 个 4cm 薄形模块或宽度相当之其它模块		
应用外围	显示模块	4 位数七段显示模块, 附 BCD 译码电路	
	指拨开关	4 位数 BCD 指拨开关模块	
	按键模块	4X4 矩阵式按键模块	
	编码器	电源 24VDC、200P/R、开集极、A/B 相	
	步进马达	CK/DI 控制, 200P/R	
	LED 指示灯	10mmΦ 高亮度 LED(有红、黄、绿三色), 分别由 Y0 ~ Y9 驱动	
训练箱联机站数	最大 254 站 (教师端 1 台、学员端 253 台)		

1.3 教育训练箱外观



1.4 教育训练箱内部接线图



1.5 教育训练箱测试步骤

一. 测 16-Key :

1. X0 ON (其它输入 OFF, DSW 拨至 0000, 三个 RELAY OUTPUT 开关全 OFF)
此时 7 段显示器(7SGDL)会显示 2 秒暗 2 秒, 如此循环。

2. 当 7 段显示器无显示(暗)时按'0123', 等显示器亮时会显示'0123';
当 7 段显示器无显示(暗)时按'4567', 等显示器亮时会显示'4567';
当 7 段显示器无显示(暗)时按'9876', 等显示器亮时会显示'9876';
当 7 段显示器无显示(暗)时按'F1', 等显示器亮时会显示'1111';
当 7 段显示器无显示(暗)时按'F2', 等显示器亮时会显示'2222';

•
•
•

当 7 段显示器无显示(暗)时按'F6', 等显示器亮时会显示'6666';

二. 测 DSW :

1. X1 ON (其它输入 OFF, 三个 RELAY OUTPUT 开关全 OFF)
此时 7 段显示器(7SGDL)会显示 2 秒暗 2 秒, 如此循环。
2. 当 7 段显示器无显示(暗)时按'1111', 等显示器亮时会显示'1111';
3. 当 7 段显示器无显示(暗)时按'2222', 等显示器亮时会显示'2222';
4. 当 7 段显示器无显示(暗)时按'8888', 等显示器亮时会显示'8888';
5. 当 7 段显示器无显示(暗)时按'9999', 等显示器亮时会显示'9999';

三. 测 RTC 万年历 :

1. X2 ON (其它输入 OFF, DSW 拨至 0000, 三个 RELAY OUTPUT 开关全 OFF)

2. X6~X10 其中一点轮流 ON

X6 ON : 显示「公元年」 X7 ON : 显示「月、日」 X8 ON : 显示「星期」

X9 ON : 显示「时、分」 X10 ON : 显示「秒」

四. 测 ENCODER、STEP MOTOR、LED Y0 及 Y1 :

1. X3 ON (其它输入 OFF, DSW 拨至 0000, 三个 RELAY OUTPUT 开关全 OFF)

2. 用香蕉头导线将 ENCODER 之'A'端子接 X4 端子, 'B'端子接 X5 端子, STEP MOTOR 之'CK'端子接 Y0 端子, 'DIR'端子接 Y1 端子。

3. X6OFF→ON, 此时 STEP MOTOR 会顺转一圈且 7 段显示器(7SGDL)会显示从 1000 上数至 1200 左右, LED Y0 及 Y1 会快速闪烁(几乎恒亮)。

4. X7ON, 并将 X6 OFF→ON, 此时 STEP MOTOR 会逆转一圈且 7 段显示器(7SGDL)下数至 1000 左右。

五. 测输入 X0~X3、Y2~Y9、RY2~RY9、LED Y2~Y9 :

1. DSW 拨至 0000，三个 RELAY OUTPUT 开关全 OFF。
2. 依序使 X0、X1、、、X13 ON，看 FBs-24MCT 铭板上对应之 LED 有无亮起。
3. X13 ON 其它输入 OFF，此时 LED DISPLAY 区之 LED Y2~Y9 皆亮。
再将三个 RELAY OUTPUT 皆 ON，量 RC2-RY2 阻抗、RC2-RY3 阻抗、
RC4-RY4 阻抗、RC4-RY5 阻抗、、、RC4-RY9 阻抗，皆应短路。
最后将 X13 OFF，此时 LED DISPLAY 区之 LED Y2~Y9 皆暗，量 RC2-RY2 阻抗、
RC2-RY3 阻抗、RC4-RY4 阻抗、RC4-RY5 阻抗、、、RC4-RY9 阻抗，皆应开路。

六. 测 ETHERNET :

1. 局域网络连接 FBs-TBOX 训练箱与 PC。
2. 使用 'FATEK Ethernet Module Configuration' 软件规划 IP、GateWay、、及 PLC Baud Rate 等。(详细说明请参考进阶篇手册之通讯章节)
3. 使用 WinProladder 联结 FBs-TBOX 训练箱。

MEMO